

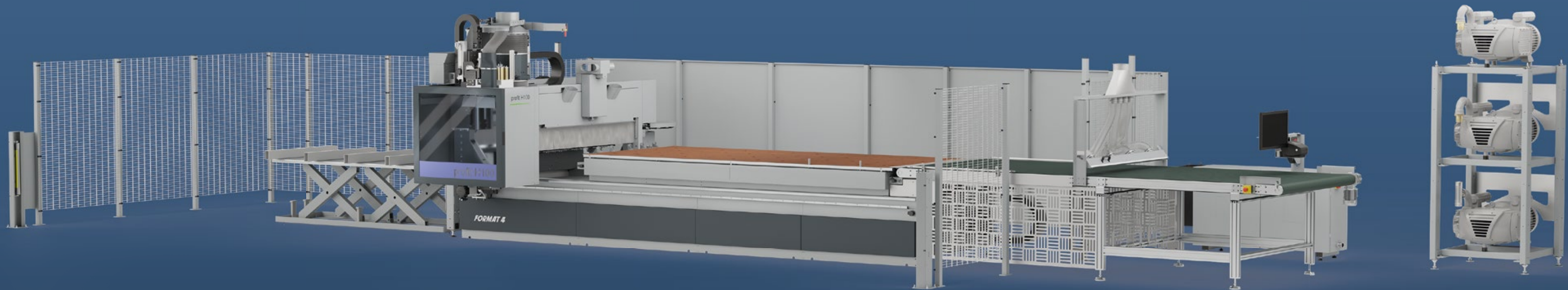
FORMAT 4®

profit H100

PLATTUPPDELNINGS-, BORR-
OCH FRÄSCENTRET FÖR
FRAMTIDSSÄKRA SNICKERIER.



FORMAT 4[®]



Exklusiv CNC-teknik med minimal investeringsinsats

profit H100

- » Intelligent SMART ZONING vakuumhantering avsedd för pendeldrift
- » Fyra storlekar för varje verkstad: 16.38, 22.32, 22.43 och 22.61
- » Försänkt anhållsrad för obegränsad bearbetning av enskilda arbetsstycken med 3- eller 4-axlig spindel
- » Stort Z-öppningsmått på 200 mm för bearbetning av höga arbetsstycken
- » In- och utmatningsenhet samt med automatisk märkning på lastningsbordet
- » Upp till 35 verktygsplatser
- » **F4®Solutions**^{ready}



Plattuppdelnings-, borr- och fräscenhet för framtidsäkra snickerier. Kompletta måttbeställda möbler produceras med alla borrhål, spår och anslutningar i endast en arbetsprocess. Moderna nestingtekniker garanterar bästa möjliga material- och tidsbesparing. Format4 profit H100 kan utökas till helautomatisering med olika in- och utmatningslösningar och uppnår därigenom högsta produktivitet.

Fyra storlekar finns tillgängliga (16.38, 22.32, 22.43 & 22.61) med integrerad SMART ZONING-vakuumhantering, avancerade automatiseringsnivåer, stora borrhuvuden, nya säkerhetskoncept och mycket mer. För en obegränsad användning av spindeln finns en försänkt anhållsrad tillgänglig. Ett stort Z-öppningsmått på 200 mm erbjuder en flexibel bearbetning av höga arbetsstycken.

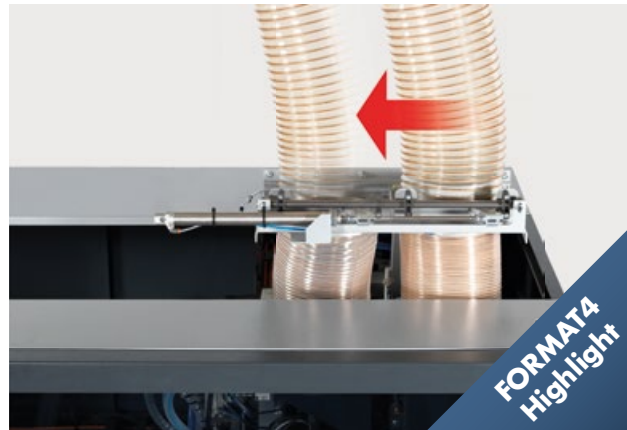
Med standard- och valfritt tillgängliga, medåkande verktygsväxlare samt Pick-Up-platsen för ett stort sågblad finns det totalt upp till 35 tillgängliga verktygsplatser. Den automatiska förmärkningen på lastningsbordet minimerar felkällor och reducerar samtidigt processtiderna.

Performancepaketet erbjuder CNC-kontroll med högsta industristandard. Olika optimeringsmetoder säkerställer kortare processtider, olika fräsesresultat och ökad komfort vid CNC-bearbetning.

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

- » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar
- » Solid konstruktion med premiumkomponenter
- » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar
- » Fulländad maskinteknikprecision
- » Premium-användarvänlighet
- » Prisbelönt design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompromisslös produktivitet
- » Automatiseringslösningar
- » Nätverksansluten verkstad
- » Maskin och mjukvara från samma leverantör
- » Skräddarsydda finansieringslösningar

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



FORMAT4 Highlight

Implementeringsstyrda utsugsstos

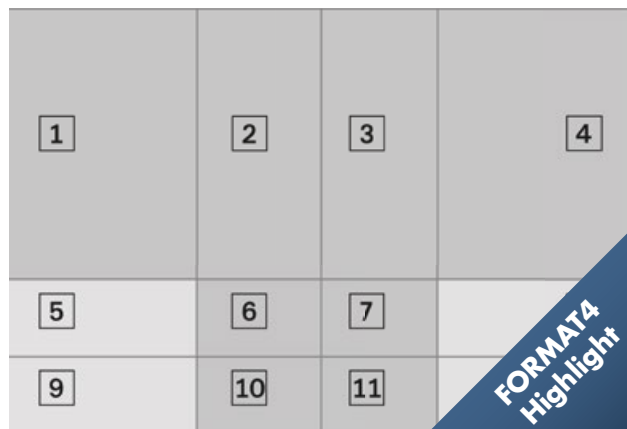
När den automatiskt styrda utsugsskopplingen är fullständig flyttas utsugskapaciteten mellan borrhuvudet och huvudspindeln, beroende på vad som används under den tiden. Så garanteras ett effektivt spånsugsresultat.



FORMAT4 Highlight

Automatiseringslösningar

CNC-bearbetningscentret kan utökas till helautomatisering med olika in- och utmatningslösningar och uppnår därigenom högsta produktivitet.



FORMAT4 Highlight

Smart Zoning

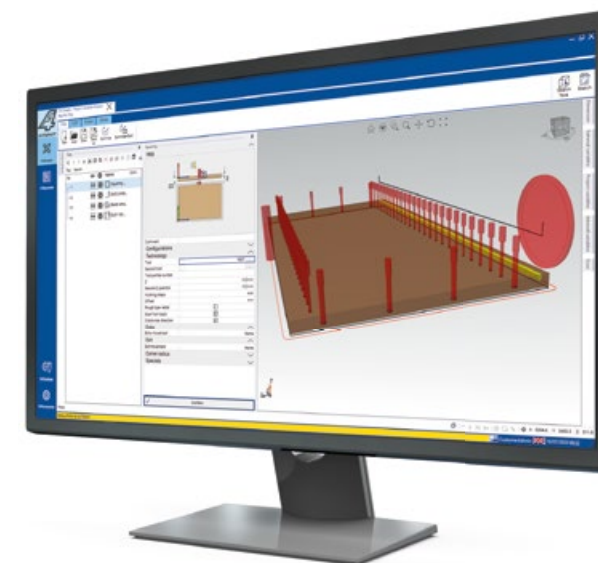
Smart Zoning möjliggör snabb bearbetning av många vanliga skivformat. Det snabba bytet från ett skivformat till ett annat ökar produktiviteten.

FORMAT 4®

Detaljer

Spindel

Med en motoreffekt på 10, 12 eller 15 kW (beroende på serie) och en hastighet upp till 24 000 rpm styrs fräsmotorn av en inverter och är monterad direkt på borrhuvudets bärmödel på Z-axeln. Dubbla linjärstyrningar garanterar en exakt vertikal styrning. Fräsmotorn är positionerad med precisionsslipade lager. Verktygslåsning HSK F 63 sker automatiskt. Via sensorer styrs låskraften och gör användningen säker. Verktygshållaren rengörs pneumatiskt. C-axeln står till förfogande som en fjärde interpolerande (360°) axel med tryckluftsanslutning för aggregat som standard.

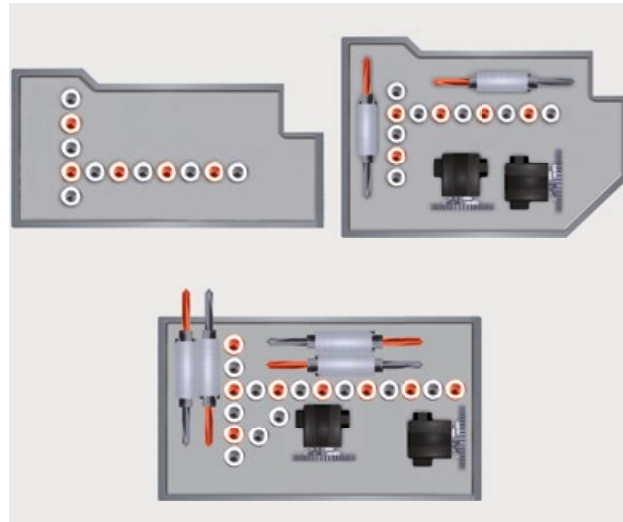


F4®Integrate – Den vägledande CNC-mjukvaran

För de högsta kraven ingår allt – verktygsarkiv, programmeringsområde och användargränssnitt på maskinen med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt. F4®Integrate är en egen programvaruutveckling från Format4®. Utvecklat tillsammans med våra CNC-kunder från praktiken för praktiken, F4®Integrate uppfyller de högsta kraven inom modern CNC-bearbetning.

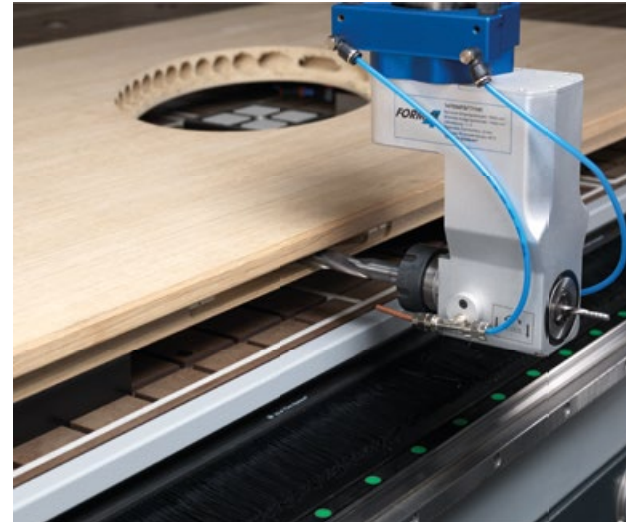
Njut av bekvämligheten med ett modernt och samordnat användargränssnitt. Verktygsarkiv (F4Toolbox), programmeringsområde (CAM-område med integrerat CAD-område, F4Create) och maskinens användargränssnitt (F4Operate) förpackat i endast ett fönster, med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt.

F4Integrate är baserat på G-kod vilket gör det enkelt att ansluta externa branschprogram och ger en smidig utförande av programöverlämning.



Individuell konfiguration av borrhuvud

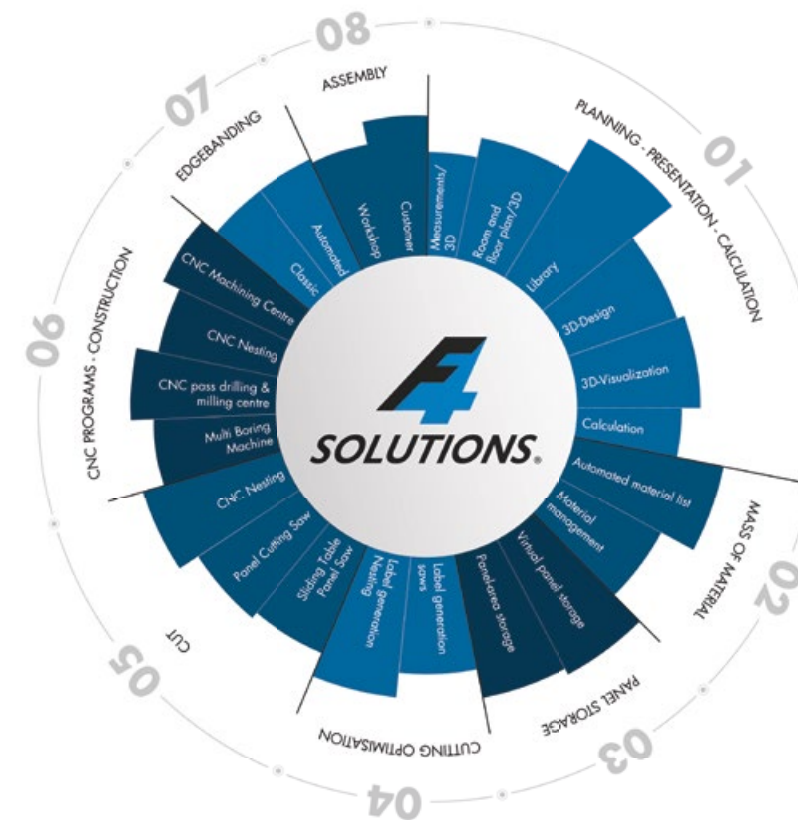
Det spelar ingen roll om maskinen ska användas till skåpstillverkning eller allround, du bestämmer hur du vill konfigurera borrhuvudet. Välj mellan ett huvud med enbart vertikala borrhuvuden eller spindlar med en notsåg för vertikal och horisontell bearbetning. Motor styrs via omvandlare upp till 7500 v/min.



C-axeln

C-axeln står till förfogande som en fjärde interpolerande (360°) axel med tryckluftsanslutning.

FORMAT 4®



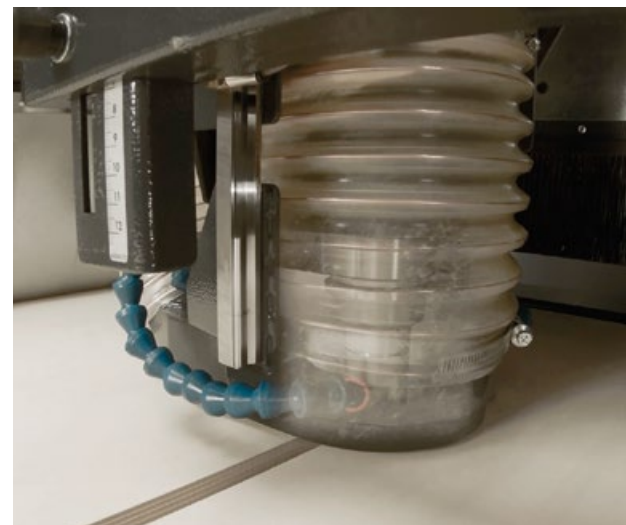
F4®Solutions, den genomgående mjukvarulösningen för möbelsnickaren.

Runt om möbelen skapas med F4®Solutions en genomgående, effektiv och lönsam produktionsprocess. Mjukvaruverktygen för extrem produktivitet följer dig genom hela produktionskedjan. Den enklaste utformningen av enskilda möbler i den välbekanta CAD-miljön. Fotorealistisk återgivning av 3D-visualiseringar som försäljningsstöd. Detaljerad dataöverföring till alla integrerade maskiner samt ekonomisk nesting-optimering. Även den slutliga sammansättningen åtföljs av tydliga detaljerade ritningar och 3D-data - det är 4.0 för hantverk och industri. I våra videor får du reda på allt om hantverk 4.0 och industri 4.0.



Automatiskt mätningssystem till verktygslängden

För att kunna parametrisera dina verktyg på ett enkelt sätt: Varje verktygslängd i databasen är försedd med en noggrannhet på en hundra delar millimeter.



Spånsugsklocka

Spånsugsklockan optimerar spånsugsresultaten och minskar utsugsvolymen tack vare sin kompakta design.



Vakuumhållare

Bordet i fenolharts möjliggör användning av vakuumsugblock. På så vis får maskinen en helt ny karaktär och en ökad variabilitet.



5-färgad statusvisning

Genom de växlande färgerna i det innovativa belysningskonceptet visualiseras maskinens olika status-meddelanden direkt. Detta gör det möjligt att enkelt veta statusen på ditt profit CNC maskincenter.



Spånsugning över bordet på transportbandet

Spånsugningen över bordet på transportbandet rengör arbetsstycken på ytan vid utmatningen. På så vis garanteras perfekt vidhäftning av etiketten på den dammfri ytan.

**Performance-styrning**

Performance-styrningen erbjuder CNC-kontroll med högsta industristandard. Olika optimeringsmetoder säkerställer kortare processtider, olika fräsresultat och ökad komfort vid CNC-bearbetning.

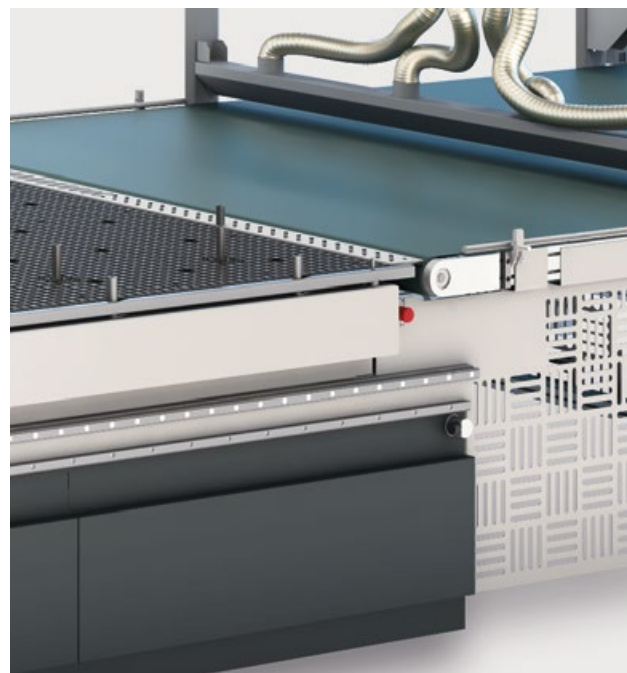
- » Ökning av maximal axelhastighet med upp till 30% i X- och Y-riktning.
- » Optimering av positionerings- och rotationshastigheter med upp till 80%
- » "Multitouch"-funktion på användarterminalen för användarvänlig drift av CNC-maskinen
- » Mjuka, jämna och lugna verktygsrörelser för bästa ytresultat på det färdiga arbetsstycket.
- » Minskat vibrationsbeteende vid CNC-bearbetningen med inbyggd ryckregulator

**Underhållsöppning**

Kåpan kan enkelt öppnas för en snabb åtkomst vid borrarbyte, rengörings- eller underhållsarbeten.

**Automatisk märkning**

Etikettssystemet underlättar arbetsstegen och garanterar absolut processsäkerhet. Den automatiska förmärkningen på lastningsbordet minimerar felkällor och reducerar samtidigt processtiderna.

**Spånutsug under bordet**

Det sista spånet sugs ut helt med spånutsuget under bordet mellan transportbandet och arbetsbordet.

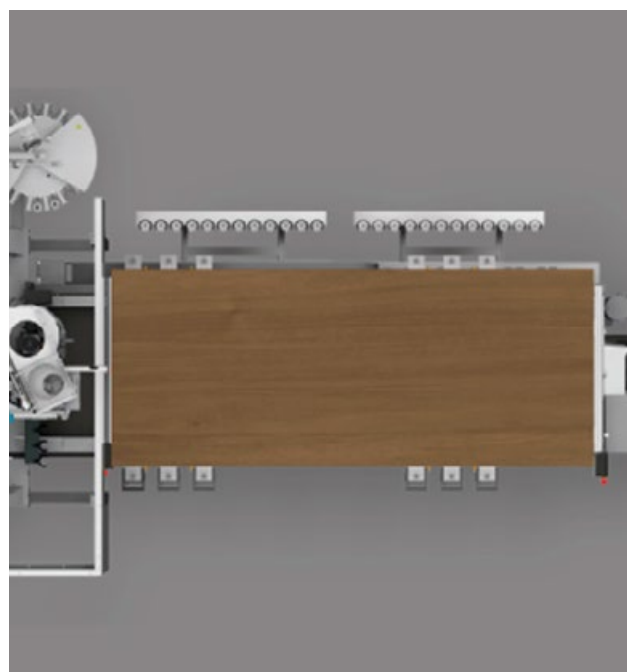
**Kåpa för linjärväxlare**

Skyddskåpan skyddar HSK-verktygsfästena med hög precision optimalt mot damm och/eller spån. En ojämn gång i spindeln orsakad av smuts kan därmed uteslutas.



Skivlyftbord

Vid automatisk inmatning positionerar lyftbordet skivstapeln på lämplig höjd för arbetsytan. Inriktningen av skivmaterialen sker direkt på lyftbordet och synkront med bearbetningen på arbetsytan. Det sparar tid och ökar produktiviteten.



Fri arbetsyta via kåpans parkeringspositionering

Om kåpan befinner sig i parkeringsposition är hela arbetsytan fritt tillgänglig. På så vis har maskinoperatören inga begränsningar vid positioneringen av arbetsstycket.



Individuella automatiseringsalternativ

Den automatiska märkningsenheten placerar komponentetiketterna i rätt position även före bearbetning. Detta minskar felkällorna och eliminerar behovet av ytterligare arbete för maskinoperatören när behandlingen har slutförts.



Kort avlastningsbord

Tack vare det lilla utrymmesbehovet gör det korta utmatningsbordet det lättare att ta bort arbetsstycken. Med den valfria etikettenheten kan arbetsstyckena sedan märkas direkt vid utmatningsplatsen och identifieras för efterföljande processer.

Produkter

Cirkel- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlist-maskiner



Bredbandsputsar Borstmaskin



CNC maskiner



Nesting-CNC- bearbetnings- center



Vägg- och platt- uppdelningssåg



Vakuumpanel Retursystem Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiummärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare.

De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)