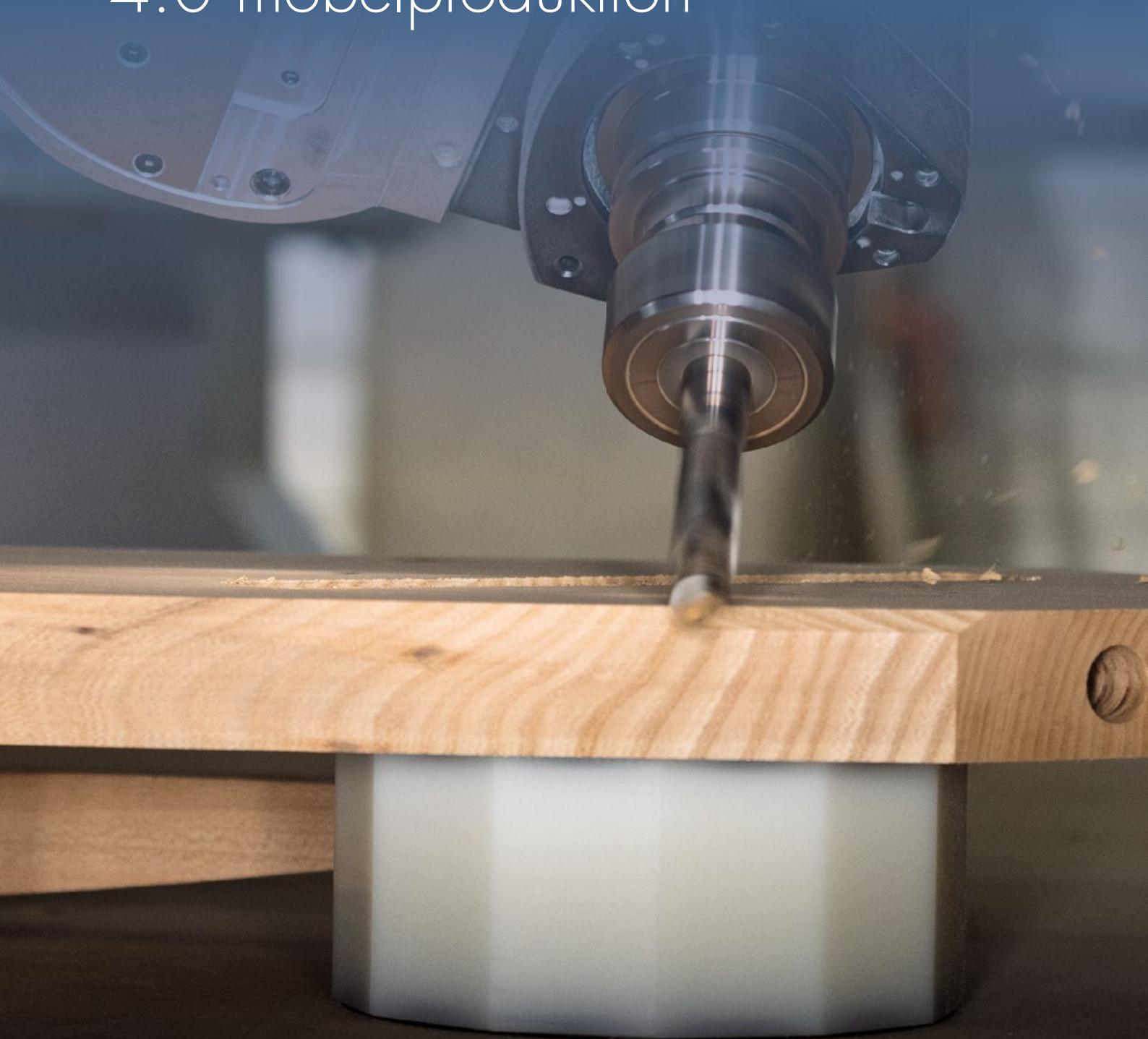


FORMAT 4[®]

profit H150

5-axlig Nesting för
4.0 möbelproduktion



FORMAT 4[®]



5-axlig Nesting för 4.0 möbelproduktion

profit H150

- » Kraftfull frässpindel med 5 axlar för gränslös bearbetningsmångfald
- » Intelligent SMART ZONING vakuumhantering avsedd för pendeldrift
- » Fyra storlekar för varje verkstad: 16.38, 22.32, 22.43 och 22.61
- » **Försänkt anhållsrad för obegränsad bearbetning av enskilda arbetsstycken med 5-axlig spindel**
- » Stort Z-öppningsmått på 200 mm för bearbetning av höga arbetsstycken
- » In- och utmatningsenhet samt med automatisk märkning på lastningsbordet
- » Upp till 36 verktygsplatser
- » **F4®Solutions^{ready}**



Nesting-CNC profit H150 från Format4 är det perfekta plattuppdelnings-, borrar- och fräscetret för framtidssäkra snickerier. Kompletta måttbeställda möbler produceras med alla borrhål, spår och anslutningar i endast en arbetsprocess. Moderna nestingtekniker garanterar bästa möjliga material- och tidsbesparing. Format4 profit H150 kan utökas till helautomatisering med olika in- och utmatningslösningar och uppnår därigenom högsta produktivitet.

Fyra storlekar finns tillgängliga (16.38, 22.32, 22.43 & 22.61) med integrerad SMART ZONING-vakuumhantering, avancerade automatiseringsnivåer, stora borrhuvuden, nya säkerhetskoncept och mycket mer. Den kraftfulla Format4 Hightech 5-axliga frässpindeln har utvecklats speciellt för de ökade kraven på professionell träbearbetning och möjliggör individuell utformning av arbetsstycken på rekordtid. För en obegränsad användning av den 5-axliga spindeln finns en försänkt anhållsrad tillgänglig. Ett stort Z-öppningsmått på 200 mm erbjuder en flexibel bearbetning av höga arbetsstycken.

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

- » Konstant hög effektivitet i kontinuerlig industriell drift
- » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar
- » Solid konstruktion med premiumkomponenter
- » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar
- » Fulländad maskinteknikprecision
- » Premium-användarvänlighet
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompromisslös produktivitet
- » Perfekt servicepaket före, vid och efter köpet
- » Skräddarsydda finansieringslösningar
- » Erfarenhet av maskinteknik sedan 1956

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



FORMAT4 Highlight

Huvudspindel: 5 axlar - inga begränsningar

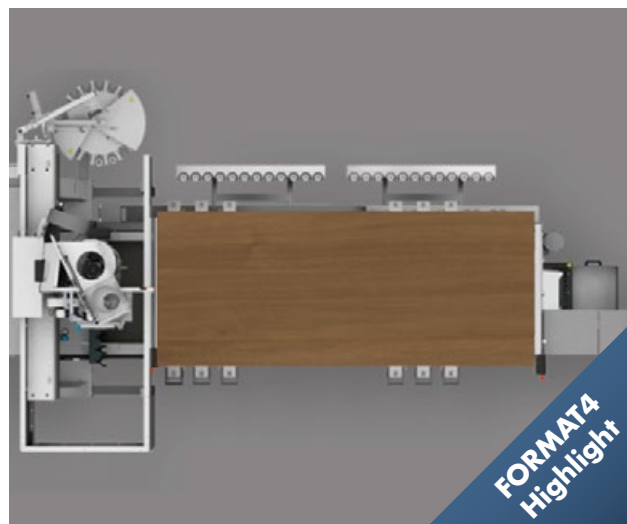
Den 5-axliga spindeln med hög prestanda med 12, eller som tillval 15 kw garanterar utmärkta resultat vid fräsning, borrar eller sågning i varje vinkel. Den speciella vätskekyllningen och högkvalitativa keramiklager garanterar långvarig precision och extremt jämn gång på alla material. En inverterare reglerar steglöst varvtalet till 24.000 rotationer per minut.



FORMAT4 Highlight

Automatiseringslösningar

CNC-bearbetningscentret kan utökas till helautomatisering med olika in- och utmatningslösningar och uppnår därigenom högsta produktivitet.



FORMAT4 Highlight

Fri arbetsyta via kåpens parkeringspositionering

Om kåpan befinner sig i parkeringsposition är hela arbetsytan fritt tillgänglig. På så vis har maskinoperatören inga begränsningar vid positioneringen av arbetsstycket.

FORMAT4®

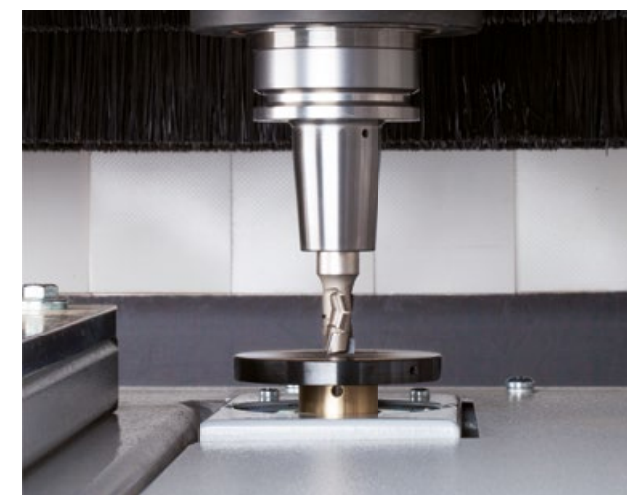
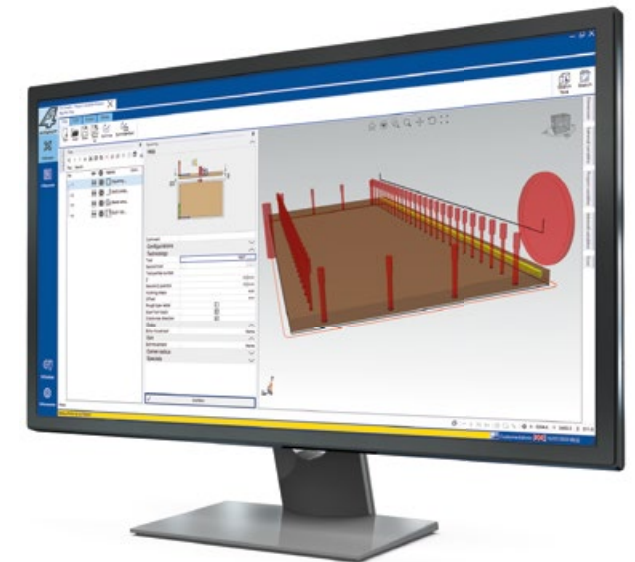
Detaljer

F4®Integrate – Den vägledande CNC-mjukvaran

För de högsta kraven ingår allt – verktygsarkiv, programmeringsområde och användargränssnitt på maskinen med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt. F4®Integrate är en egen programvaruutveckling från Format4®. Utvecklat tillsammans med våra CNC-kunder från praktiken för praktiken, F4®Integrate uppfyller de högsta kraven inom modern CNC-bearbetning.

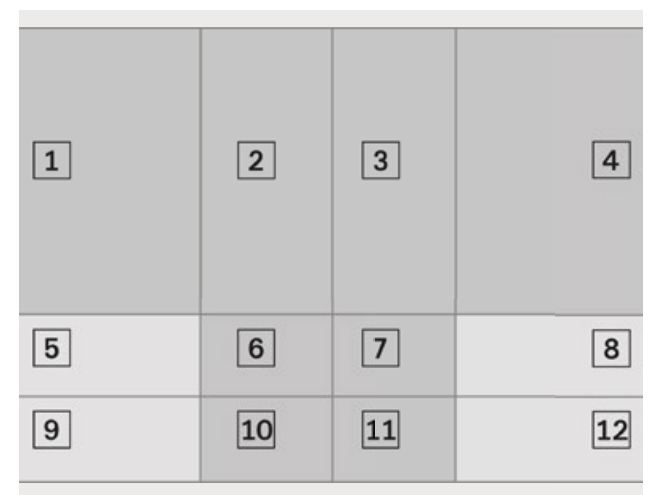
Njut av bekvämligheten med ett modernt och samordnat användargränssnitt. Verktygsarkiv (F4Toolbox), programmeringsområde (CAM-område med integrerat CAD-område, F4Create) och maskinens användargränssnitt (F4Operate) förpackat i endast ett fönster, med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt.

F4Integrate är baserat på G-kod vilket gör det enkelt att ansluta externa branschprogram och ger en smidig utformning av programöverlämning.



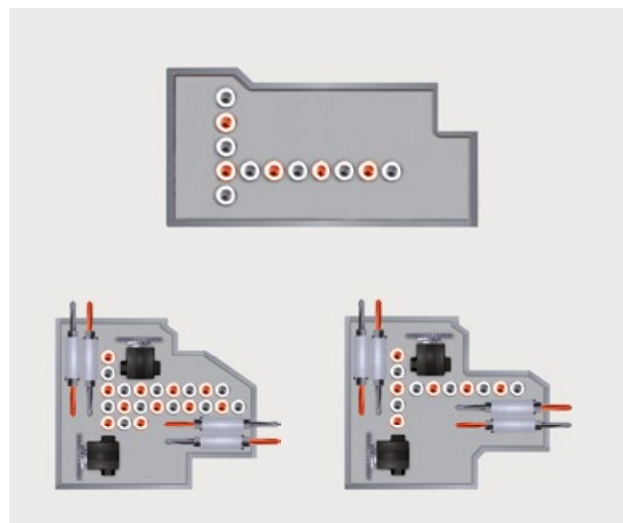
Automatiskt mätningssystem till verktygslängden

För att kunna parametrisera dina verktyg på ett enkelt sätt: Varje verktygslängd i databasen är försedd med en noggrannhet på en hundraedels millimeter.



Smart Zoning

Smart Zoning möjliggör snabb bearbetning av många vanliga skivformat. Det snabba bytet från ett skivformat till ett annat ökar produktiviteten.



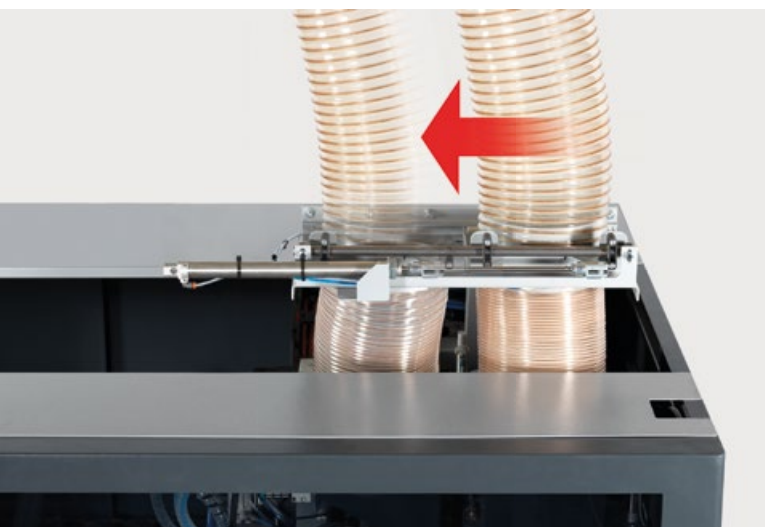
Individuell konfigurering av borrhuvud

Det spelar ingen roll om maskinen ska användas till skåpstillsättning eller allround, du bestämmer hur du vill konfigurera borrhuvudet. Välj mellan ett huvud med enbart vertikala borrhuvuden eller spindlar med en notsåg för vertikal och horisontell bearbetning. Motor styrs via omvandlare upp till 7500 v/min.



Vakuumhållare

Bordet i fenolharts möjliggör användning av vakuumsugblock. På så vis får maskinen en helt ny karaktär och en ökad variabilitet.



Implementeringsstyrd utsugsstos

När den automatiskt styrda utsugskopplingen är fullständig flyttas utsugskapaciteten mellan borrhuvudet och huvudspindeln, beroende på vad som används under den tiden. Så garanteras ett effektivt spånsugsresultat.



5-färgad statusvisning

Genom de växlande färgerna i det innovativa belysningskonceptet visualiseras maskinens olika statusmeddelanden direkt. Detta gör det möjligt att enkelt veta statusen på ditt profit CNC maskincenter.

FORMAT 4®



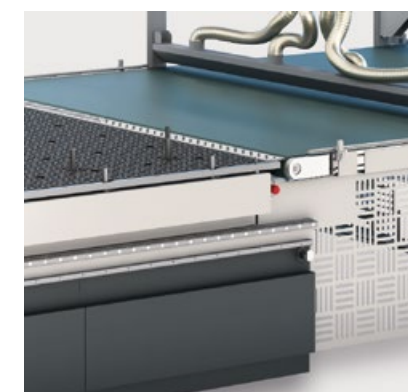
F4®Solutions, den genomgående mjukvarulösningen för möbelsnickaren.

Runt om möbelen skapas med F4®Solutions en genomgående, effektiv och lönsam produktionsprocess. Mjukvaruverktygen för extrem produktivitet följer dig genom hela produktionskedjan. Den enklaste utformningen av enskilda möbler i den välbekanta CAD-miljön. Fotorealistic återgivning av 3D-visualiseringar som försäljningsstöd. Detaljerad dataöverföring till alla integrerade maskiner samt ekonomisk nesting-optimering. Även den slutliga sammansättningen åtföljs av tydliga detaljerade ritningar och 3D-data - Det är 4.0 för hantverk och industri. I våra videor får du reda på allt om hantverk 4.0 och industri 4.0.



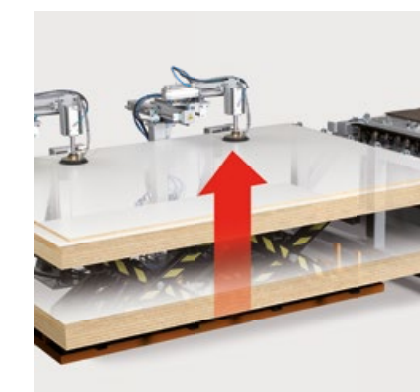
Spånsugning över bordet på transportbandet

Spånsugningen över bordet på transportbandet rengör arbetsstycken på ytan vid utmatningen. På så vis garanteras perfekt vidhäftning av etiketten på den dammfri ytan.



Spånutsug under bordet

Det sista spånet sugs ut helt med spånutsuget under bordet mellan transportbandet och arbetsbordet.



Skivlyftbord

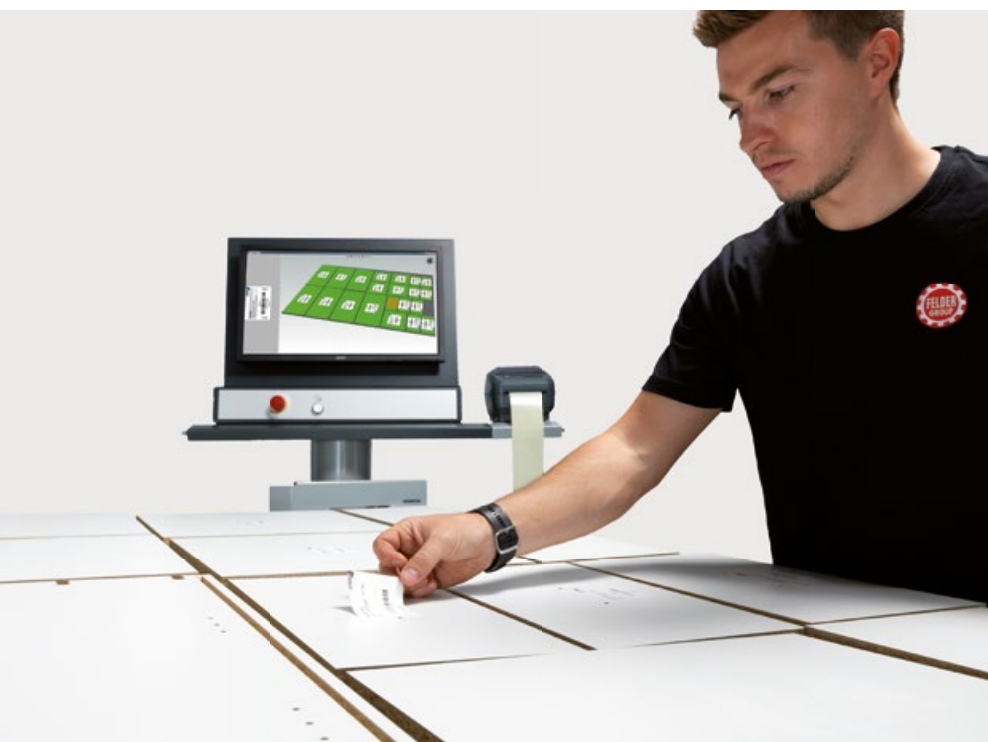
Vid automatisk inmatning positionerar lyftbordet skivstapeln på lämplig höjd för arbetsytan. Inriktningen av skivmaterialen sker direkt på lyftbordet och synkront med bearbetningen på arbetsytan. Det sparar tid och ökar produktiviteten.



Performance-styrning

Performance-styrningen erbjuder CNC-kontroll med högsta industristandard. Olika optimeringsmetoder säkerställer kortare processtider, olika fräsresultat och ökad komfort vid CNC-bearbetning.

- » Ökning av maximal axelhastighet med upp till 30% i X- och Y-riktning.
- » Optimering av positionerings- och rotationshastigheter med upp till 80%
- » "Multitouch"-funktion på användarterminalen för användarvänlig drift av CNC-maskinen
- » Mjuka, jämna och lugna verktygsrörelser för bästa ytesultat på det färdiga arbetsstycket.
- » Minskat vibrationsbeteende vid CNC-bearbetningen med inbyggd ryckregulator



Automatisk märkning

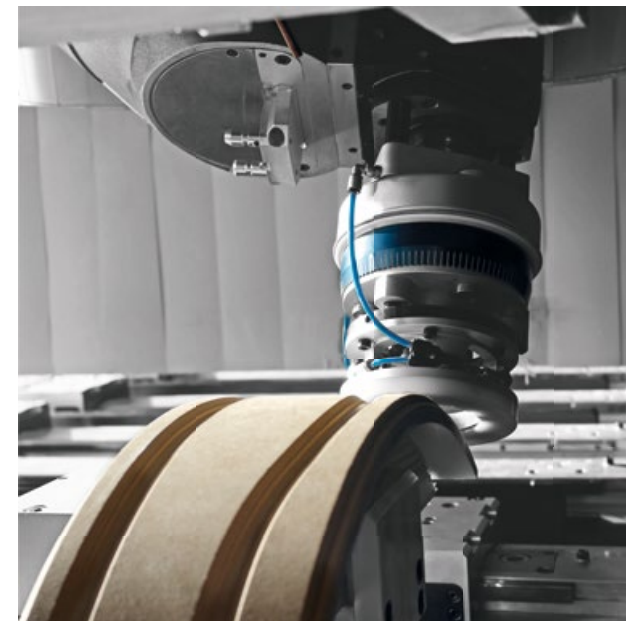
Etikettsystemet underlättar arbetsstegen och garanterar absolut processsäkerhet. Den automatiska förmärkningen på lastningsbordet minimerar felkällor och reducerar samtidigt processtiderna.

FORMAT 4®



Kåpa för linjärväxlare

Skyddskåpan skyddar HSK-verktygsfästena med hög precision optimalt mot damm och/eller spån. En ojämn gång i spindeln orsakad av smuts kan därmed uteslutas.



Extra aggregat för varje användning

Den standardiserade användningen av aggregat möjliggör nästan obegränsade användningsmöjligheter. Med det redan integrerade tryckluftsgränssnittet med utblåsnings- och kylfunktion är även de mest speciella aggregaten för specialtillämpningar kompatibla.



Underhållsöppning

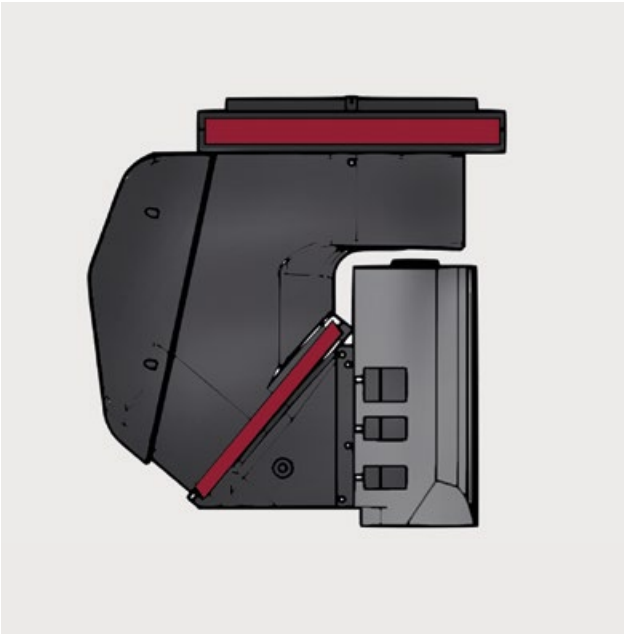
Kåpan kan enkelt öppnas för en snabb åtkomst vid borrarbyte, rengörings- eller underhållsarbeten.



Individuella automatiseringsalternativ
Den automatiska märkningsenheten placerar komponentetiketterna i rätt position även före bearbetning. Detta minskar felkällorna och eliminerar behovet av ytterligare arbete för maskinoperatören när behandlingen har slutförts.



Steglöst styrd utsugshuv
Utsugshuv positionerar sig automatiskt efter arbetsstyckets höjd vilket minskar damm och buller väsentligt.



Mekanisk axellåsning
Den mekaniska låsningen av C- och A-axeln ökar frässpindelns livslängd och förbättrar samtidigt ytresultatet på den färdiga komponenten.



Kort avlastningsbord
Tack vare det lilla utrymmesbehovet gör det korta utmatningsbordet det lättare att ta bort arbetsstycken. Med den valfria etikettenheten kan arbetsstyckena sedan märkas direkt vid utmatningsplatsen och identifieras för efterföljande processer.

Produkter

Cirkel- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlist-maskiner



Bredbandsputsar
Borstmaskin



Värmepres-sar



CNC maskiner



Nesting-CNC-bearbetnings-center



Vägg- och platt-uppdelningssåg



Vakuumpanel
Retursystem
Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiümärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare.

De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)