

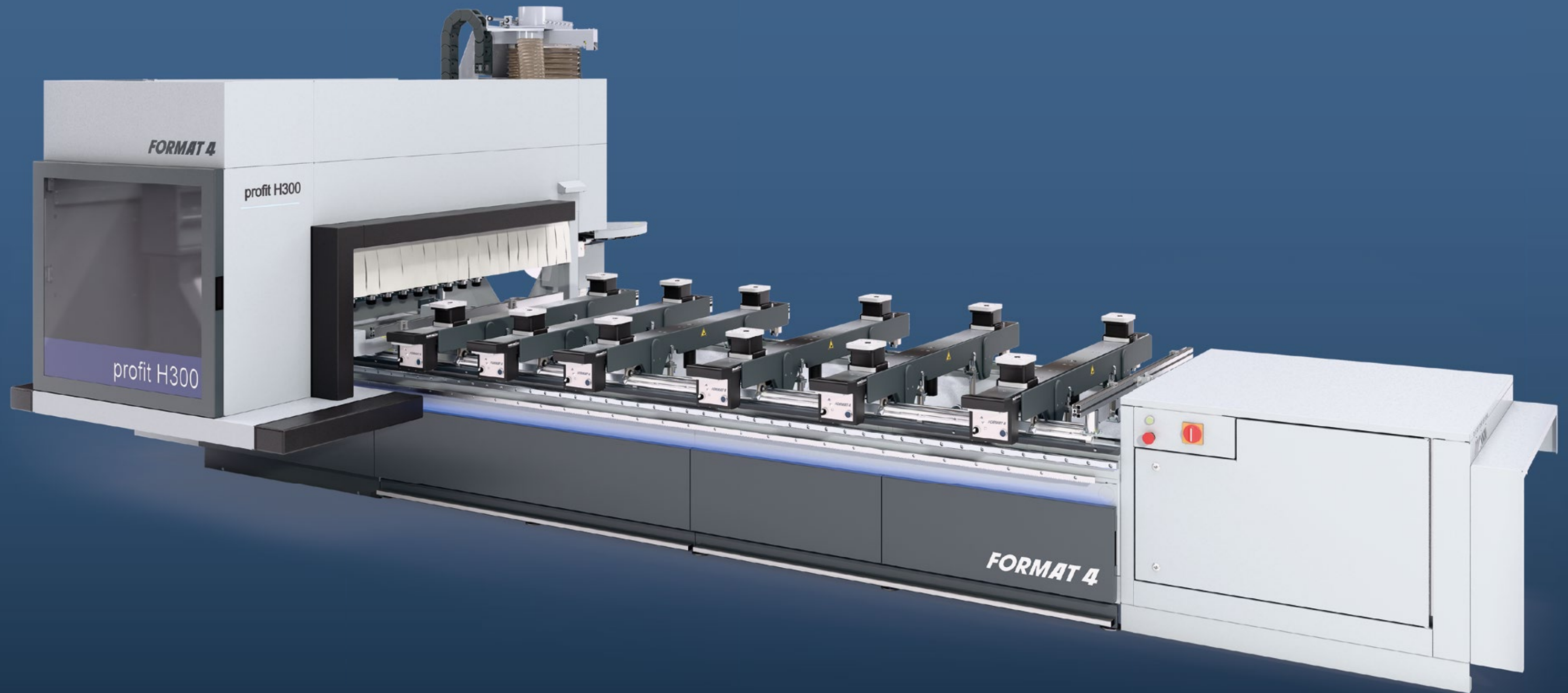
FORMAT 4®

profit H300R

MULTITALANGEN MED XL-BEARBETNINGSKAPACITET



FORMAT 4[®]



Multitalangen med XL-bearbetningskapacitet



profit H300R

- » Liten monteringsstorlek - litet platsbehov!
- » Rita = Programmera, intuitiv programvara
- » CNC-programvara inkl. 3D-korpusprogramvara "F4-Design" för presentation, stycklista och anslutning till maskin
- » Portalkonstruktion, synkron drift, solid konstruktion för maximal prestanda
- » Borrhuvudet täcker hela arbetsfältet
- » Högvärdig vakuumhållare med tvåkretssystem och 100 mm sughöjd
- » Stort Y-mått för maximalt bearbetningsdjup
- » F4®Solutions^{ready}

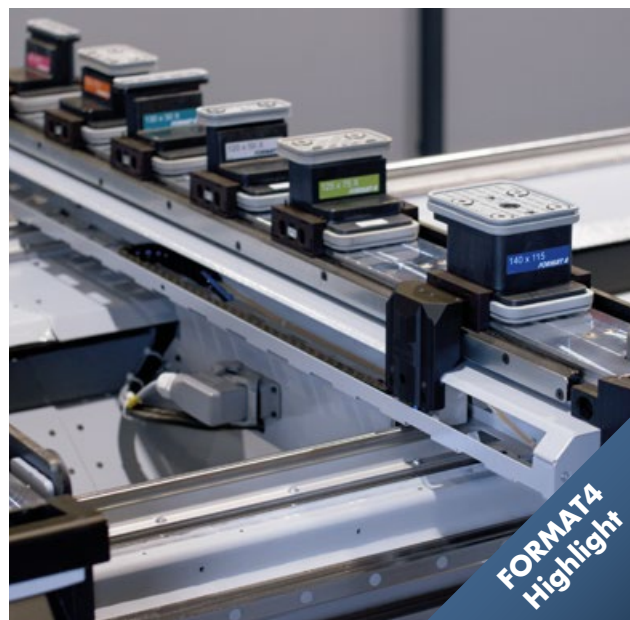
Den stigande efterfrågan på specialtillverkning inom möbel-, dörr- och fönsterproduktion är en stor utmaning framför allt för mindre hantverksverksamheter: Många olika profiler måste produceras flexibelt och effektivt i flera tjocklekar för att kunna hävda sig mot stora tillverkare på marknaden. Med ett stort arbetsområde i Y skapar profit H300R nästan oändliga bearbetningsmöjligheter inom bearbetning av plattor och massivt trä. Standard- och specialanvändningar kan täckas flexibelt med det breda effektspektrumet och de många utrustningsvarianterna. För ett produktivt arbetssätt måste maskin och programvara passa ihop perfekt. Detta samspel försvåras ofta av många gränssnitt från olika leverantörer. Med totallösningarna från Format-4 får kunden ett perfekt anpassat komplett paket för de högsta kraven.

Produktlinjen c-tech erbjuder speciellt avstämda utrustningsalternativ för bearbetningen av plast- och kompositmaterial.

FORMAT4 – högkvalitativa maskiner för höga krav

- | | |
|---|--|
| <ul style="list-style-type: none"> » Konstant hög effektivitet i kontinuerlig industriell drift » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar » Solid konstruktion med premiumkomponenter » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar » Fulländad maskinteknikprecision | <ul style="list-style-type: none"> » Premium-användarvänlighet » Kvalitet och precision från Österrike » Kompromisslös produktivitet » Perfekt servicepaket före, vid och efter köpet » Skräddarsydda finansieringslösningar » Erfarenhet av maskinteknik sedan 1956 |
|---|--|

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



autoPos automatiska konsoler och vakuumpositionering

autoPos automatiska konsol- och vakuumpospositionering för snabb och tydlig positionering av konsolen i X-riktning och vakuumpkoppar eller ramspännare på konsolen i Y-riktning. För positionering i X-riktning är varje konsol utrustad med en oberoende styrd motor, som förflyttar konsolerna tillförlitligt och exakt till respektive position som definierats i F4Operate. För positionering i Y-riktning lyfts klämanordningarna på båda sidor med hjälp av lyftstänger. Den integrerade utblåsningsanordningen på den remdrivna medbringaren rengör ständigt konsolen och säkerställer därmed att det inte finns något kvarvarande damm mellan konsolen och klämanordningen. Höjdpunkten är att upp till 6 vakuumpkoppar per konsol kan positioneras automatiskt - alternativt två ramspännare. Beroende på utrustning är positionering även möjlig vid pendeldrift. Rekommenderad programvarufunktion "Modul utökad vakuumpositionering"

FORMAT4
Highlight



lightPos- LED-positionering av vakuum, revolutionerade enkel & exakt

Positionering av konsoler och vakuum sker visuellt, snabbt och exakt med lightPos. Mer än 6000 lysdioder visar vakuurstorlek, position, inriktning och konsolpositioner med millimeterprecision. Tack vare ett sofistikerat färghanteringssystem visas varje vakuumtyp och dess inriktning i definierade färger. RGB-lysdioder på X-axeln informerar om bearbetningsstatus. Lysdioder längs X- och Y-axeln visar arbetsstyckets position och dimensioner.



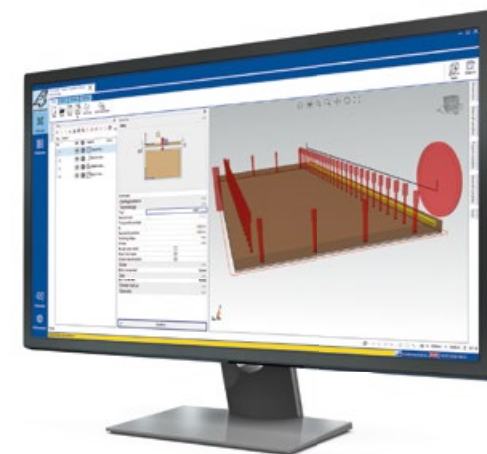
Konsolfrikoppling

Särskilt konstruerad för användning med tryckluftsstyrda ramfastspänningssystem erbjuder denna funktion nya möjligheter och enorma spännkrafter för bearbetning av massivt trä. Avaktivering av konsolerna möjliggör borttagning av avfallsmaterial utan att vakuumfixeringen av arbetsstycket påverkas. Förmågan att kunna avaktivera konsollerna individuellt gör det möjligt att ta bort över-skottsmaterial utan att behöva släppa sugkoppen till att hålla kvar arbetsstycket.

FORMAT4
Highlight

FORMAT 4®

Detaljer



F4Integrate – Den vägledande CNC-mjukvaran

För de högsta kraven ingår allt – verktygsarkiv, programmeringsområde och användargränssnitt på maskinen med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt. F4Integrate är en egen programvaruutveckling från Format4. Utvecklat tillsammans med våra CNC-kunder från praktiken för praktiken, F4Integrate uppfyller de högsta kraven inom modern CNC-bearbetning.

Njut av bekvämligheten med ett modernt och samordnat användargränssnitt. Verktygsarkiv (F4Toolbox), programmeringsområde (CAM-område med integrerat CAD-område, F4Create) och maskinens användargränssnitt (F4Operate) förpackat i endast ett fönster, med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt.

F4Integrate är baserat på G-kod vilket gör det enkelt att ansluta externa branschprogram och ger en smidig utformning av programöverlämning.



Anhåll

För detta är H200-serien utrustad med en bakre samt en mittplacerad anhållsrad. Robusta anhållscylinrar möjliggör en flexibel komponentreferens av små, medelstora och stora arbetsstycken på arbetsytan.



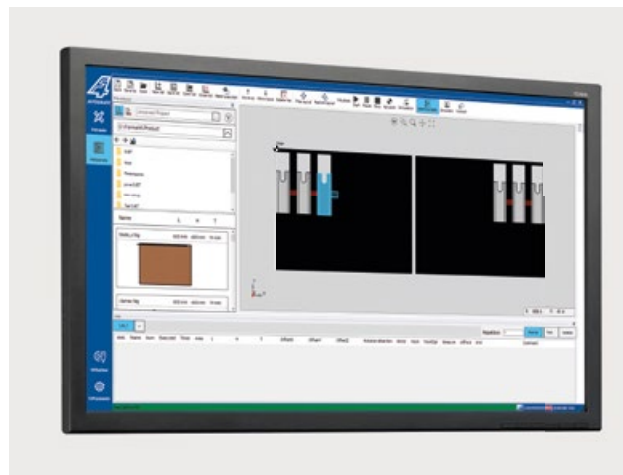
Underhållsöppning

Kåpan kan enkelt öppnas för en snabb åtkomst vid borrarbyte, rengörings- eller underhållsarbeten.



Horisontal fräsmotor

Den horisontala fräsmotorn har en ER25-spänntång på höger sida samt en ER32-spänntång med integrerad spånsugsenhet för perfekta spånsugsresultat vid bearbetning av låshus på vänster sida. Steglöst varvtal upp till 18000 r/min och den pneumatiska lutningen från 0°–7° (perfekt för gångjärnsbearbetning) möjliggör flexibla användningsmöjligheter.



Intuitiv pekskrämsstyrning på 24" monitor

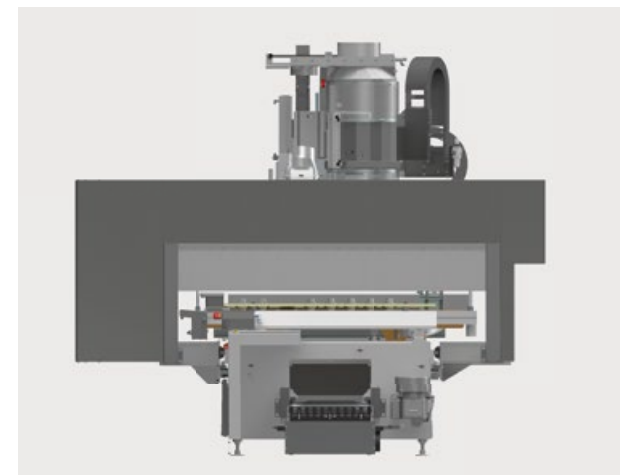
Den progressiva och intuitiva pekskrämskontrollen garanterar maximal användarvänlighet. Det tydligt strukturerade och självförklarande användargränssnittet gör att du enkelt kan använda maskinen och möjliggör maximal produktivitet. Maskinfunktionerna är tydligt representerade grafiskt och olika program, målvärden och kommandoringångar kan styras snabbt, enkelt och exakt med en fingertryckning.



Flexibel och obegränsad användning av klämanordningar

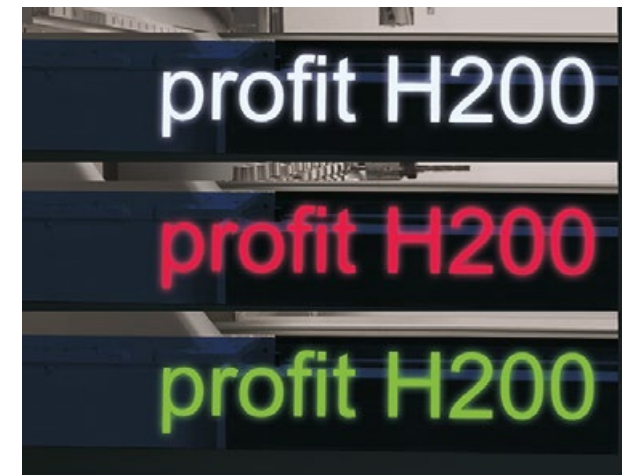
Olika vakuumformer garanterar en säker fixering av varje tänkbar form av arbetsstycke. Dessutom kan vakuum och klämanordningar användas i antalet flexibelt på hela konsolen utan begränsningar.

FORMAT 4®



CNC-bearbetningscentrum i ställningskonstruktion

Maskinstativet till Profit H300 15.33 är tillverkat av elektriskt svetsade formrör med tjocka väggar.



Status indikator

Genom de växlande färgerna i det innovativa belysningskonceptet visualiseras maskinens olika statusmeddelanden direkt. Detta gör det möjligt att enkelt veta statusen på ditt profit CNC-maskincenter.



Positioneringsvisning av arbetsstyckesstödet och vakuumhållare

Arbetsstycket, konsoler och vakuumkoppar visas i mjukvarans simulering samtidigt i standardutförandet. På så sätt säkerställs en säker placering av arbetsstycket utan risk för kollision mellan verktyg och sug. Vakuumsugens exakta position på arbetsstyckesstöden visas med laser med hög precision. Som utökning av vår standardpositioneringshjälp finns lightPos systemet tillgängligt.



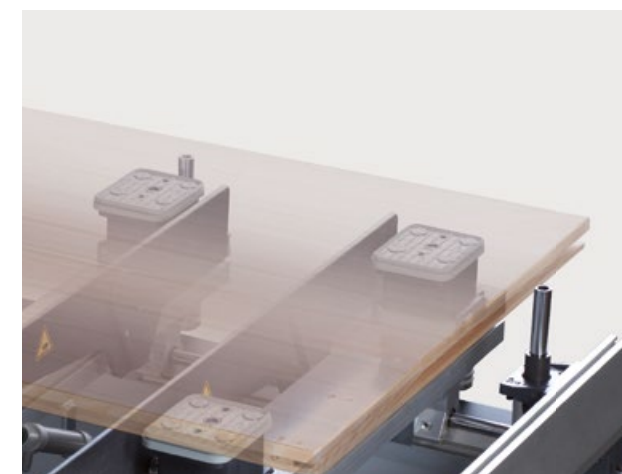
Bearbetning av ramar

Utöver vakuumkoppar kan även ramspännare användas för bearbetning av ramkomponenter. Till skillnad från vakuumkoppar skapar ramspännare sin spännkraft via tryckluft. Så kan en betydligt högre spännkraft uppnås. Tryckluftsanslutningarna befinner sig på konsolundersidan.



Mallfräsning

För mallfräsarbeten finns en separat anslutning tillgänglig. Använda mallar gör det möjligt att fastställa komplexa komponenter på plats, som annars inte kan behandlas med vakuumkoppar.



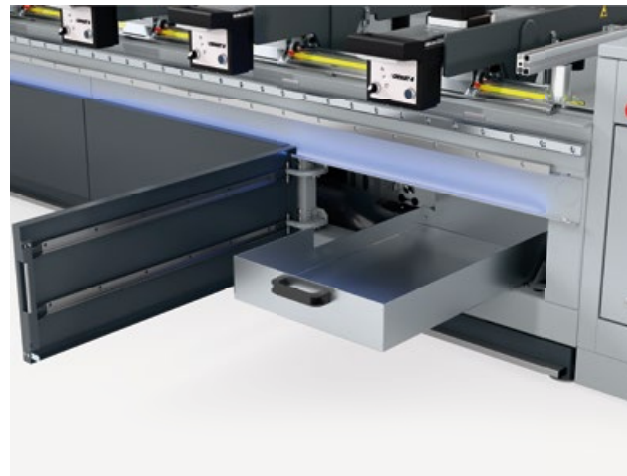
Lastningssupport för arbetsstycken

Laststöd har i uppgift att förenkla förflyttningen av större och tyngre arbetsstycken. Denna fördel gör det möjligt att ensam manövrera ditt bearbetningscentrum.



Referensstop för fanerade skivor

Utöver referensstoppscylindrarna finns även anhåll för bearbetning av skivor med överhängande faner och laminat.



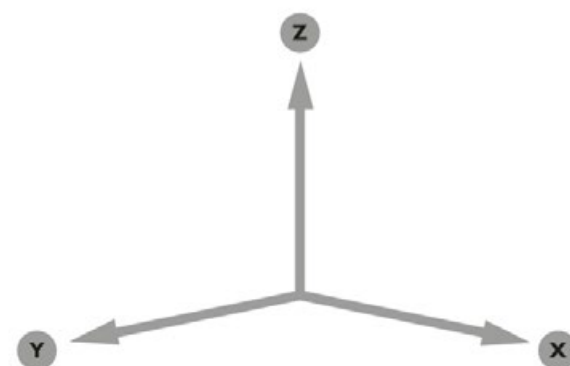
Spåntransportband

Motordrivet transportband för borttransport av spån och bearbetnings avfall (Höger om maskinen). Vid slutet av transportbandet är de separerade av en avgränsare och plockas upp av spånsystemet. Spillbitar samlas i en container.



Spånavvisarplatta

En spånstyrningsanordning på frässpindeln, styrd av C-axeln gör det möjligt att använda de verktyg som finns. När kanten på arbetsstycket bearbetas styrs spånet mot sugkanalen.



Arbetsfält i två storlekar för individuella krav

profit H300 16.33

X= 3300 mm

Y= 1580 mm

Z= 250 mm (Passagehöjd från konsolhöjd)

profit H300 16.53

X= 5300 mm

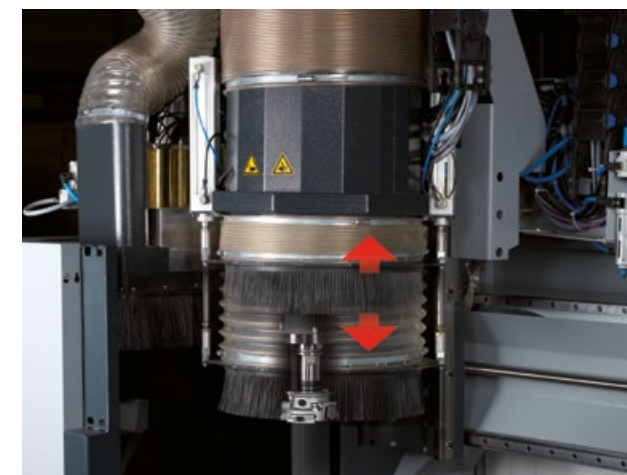
Y= 1580 mm

Z= 250 mm (Passagehöjd från konsolhöjd)

FORMAT 4®

Spindel

Med en fräsmotor på antingen 12 kW eller 15 kW, med en hastighet upp till 24 000 rpm som är steglöst styrd av en inverter. Drivmodulen är direkt monterad på Z-axeln. Dubbla linjärstyrningar garanterar en exakt vertikal styrning. Fräsmotorn är positionerad med precisionsslipade lager. Verktygslåsning HSK F 63 sker automatiskt. Via sensorer styrs låskraften och gör användningen säker. Verktygshållaren rengörs pneumatiskt. C-axeln står till förfogande som en fjärde interpolerande (360°) axel med tryckluftsanslutning.



Kontrollerad utsugskåpa

Utsugshuvudet anpassar automatiskt sin position till en av de 3 möjliga positionerna beroende på arbetsstyckets höjd vilket minskar mängden damm och ljudutsläpp.



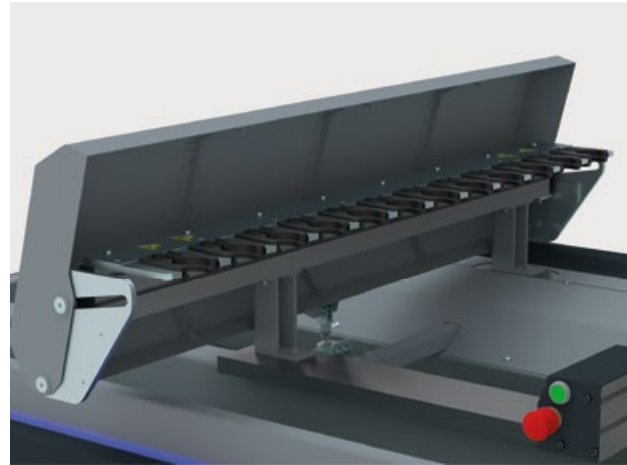
Utsugsstos

När den automatiskt styrda utsugskopplingen är fullständig flyttas utsugskapaciteten mellan borrhuvudet och huvudspindeln, beroende på vad som används under den tiden.



Längdmätningssystem

Den automatiska längdmätningseenheten bestämmer verktygslängden med en noggrannhet på en hundradels millimeter direkt på maskinen. På så vis utesluts mätfel av maskinoperatören.



Linjär växlare med 12 fack

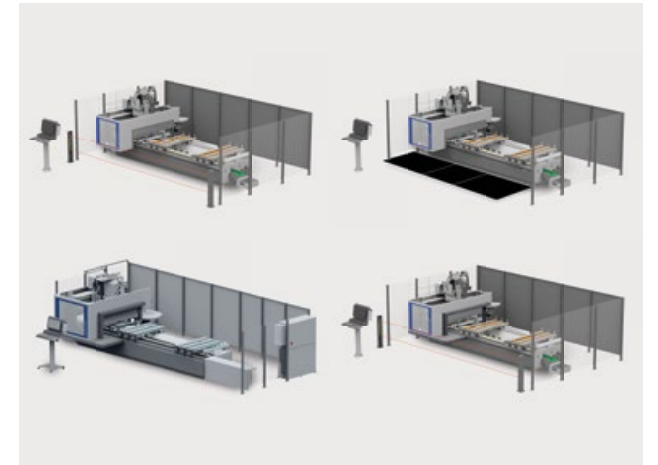
En linjär växlare med 12-platser som standard till vänster på maskinstativet ger även möjligheten att förvara upp till tre aggregat. Dessutom kan den främsta aggregatlagerplatsen användas som Pick-up upphämtningsstation för svåråtkomliga verktygsväxlingsplatser.

Tillvalet skyddskåpa skyddar HSK-verktygsfästena med hög precision dessutom optimalt mot damm och spån.



Tryckluftsmunstycke/sprayanordning

Monterat på frässpindeln för att optimisera fräsarbeten. Bekväm styrning med magnetventil direkt via styrningsmjukvaran.



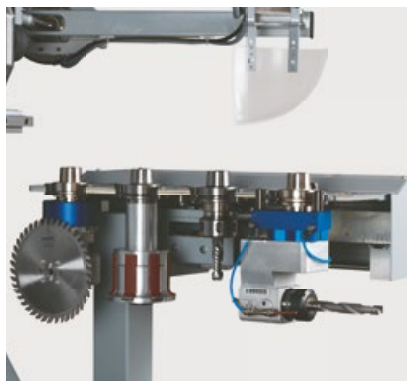
Fritt valbara säkerhetskoncept

För att kunna erbjuda våra kunder olika fördelar (användarvänlighet, produktivitet, platsbehov...) är maskinen tillgänglig med flera säkerhetskoncept:

- » Säkerhetslampor
- » Larmmattor
- » Stötfångare

Automatisk centralsmörjning:

Fettet kontrolleras på X-, Y- och Z-axelns styrvagnar och transporteras till kulmutterspindlarna i Y och Z. Smörjningen sker helautomatiskt med tidsstyrning.



4-positioners-linjärväxlare medåkande i X-axeln

Bytesplats för 4 fräsverktyg eller aggregat, monterad på körportalen. Försäkrar att verktygsväxlaren ändras även under arbetning med växelvis bearbetning.



18-platserers roterande verktygsväxlare, medåkande på bommen

Den roterande verktygsväxlaren med 18 verktygspositioner är monterade på baksidan av gantryt och rör sig tillsammans med gantryt utmed X-axeln. 18-positions roterande verktygsväxlare håller tiden för verktygsbyte till ett minimum.



12-positioners linjärväxlare monterad på maskinstativet.

Verktygsväxlaren med 12 verktygsplatser förbättrar produktiviteten och skapar mer plats till övriga verktyg på maskinen.

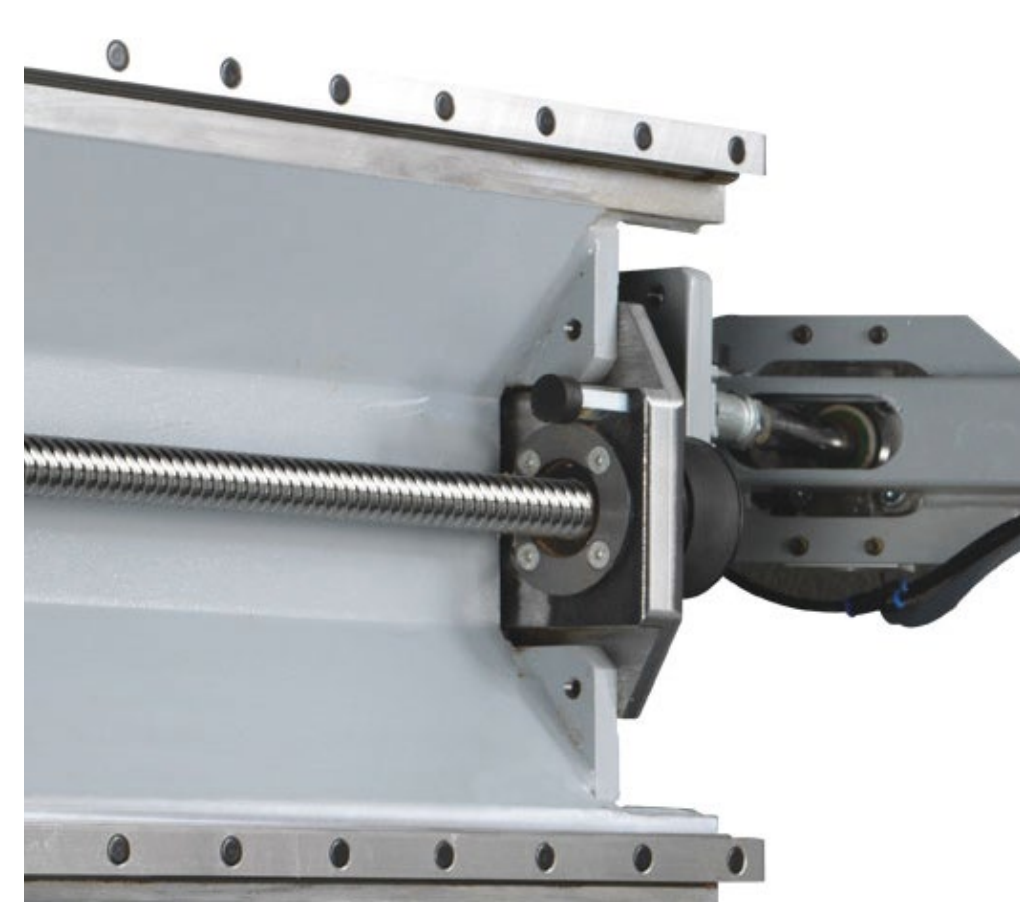
Linjärstyrningar

Styrningssystem X-axel:

Lagringen sker via kapslade kulmutterbackar som löper på härdade och slipade linjärstyrningar. X-axeln positioneras med en bomberad kuggstång och pinjong.

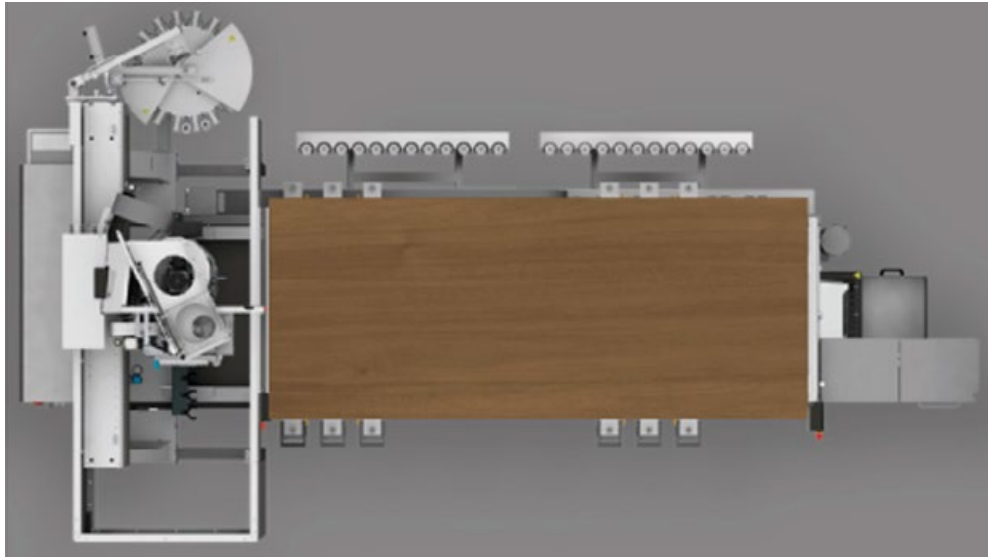
Styrningssystem Y- och Z-axel:

Lagringen sker via kapslade kulmutterbackar som löper på härdade och slipade linjärstyrningar. Y- och Z-axlarna placeras genom en slipad kulmutterspindel.

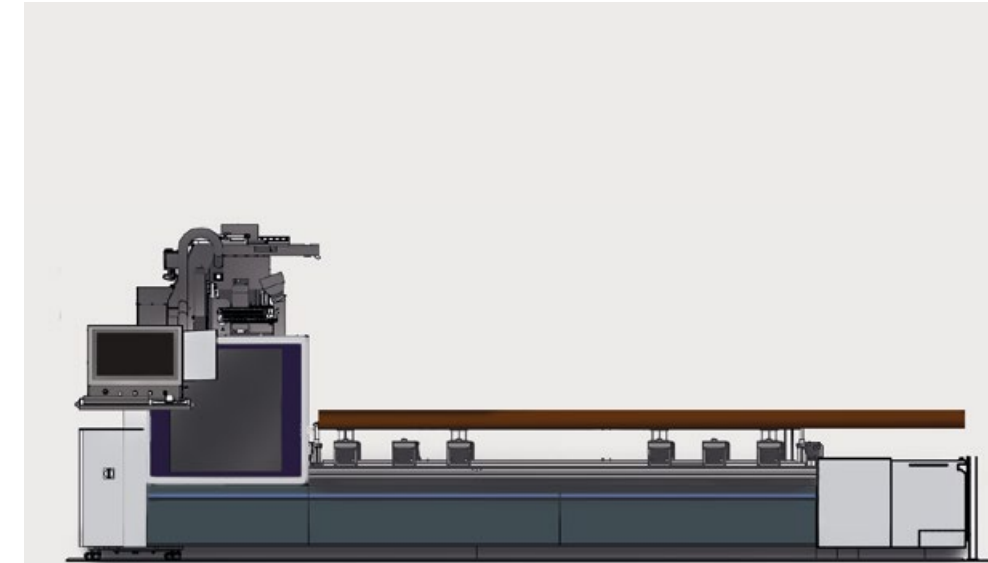


**Fri arbetsyta via kåpan
parkeringspositionering**

Om kåpan befinner sig i parkeringsposition är hela arbetsytan fritt tillgänglig. På så vis har maskinoperatören inga begränsningar vid positioneringen av arbetsstycket.

**FORMAT 4®****Flexibel bearbetning av långa
komponenter**

Verktysväxlaren och kontrollskåpet är placerade under arbetsytans nollnivå. Därför kan långa komponenter spännas fast och bearbetas flexibelt i två steg.

**100 Millimeter vakuumhöjd**

Våra maskiner är utrustade med vakuumkoppor med en höjd på 100 mm. Genom det ökade avståndet mellan konsol och arbetsstycke är begränsningen för bearbetning på undersidan av komponenten tydligt minimerad, liksom användningen av aggregat i sidoytorna.

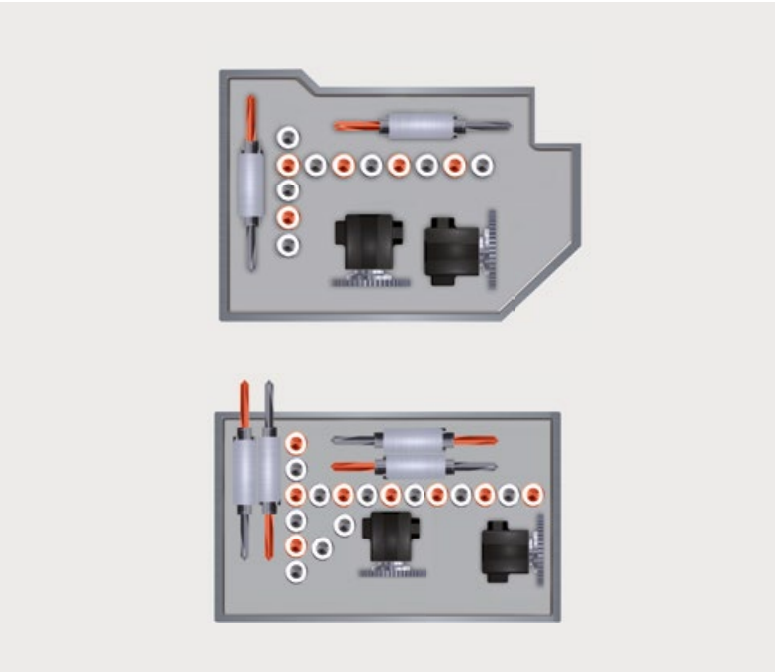
**2-Krets-vakuumhantering**

Med en 2-krets vakuumhantering på våra konsoler fixeras våra klämanordningar före arbetsstyckets positionering. Att flytta vakuumkopporna är därför inte längre möjligt vilket ökar processsäkerheten avsevärt.

Komfort-fotbrytare

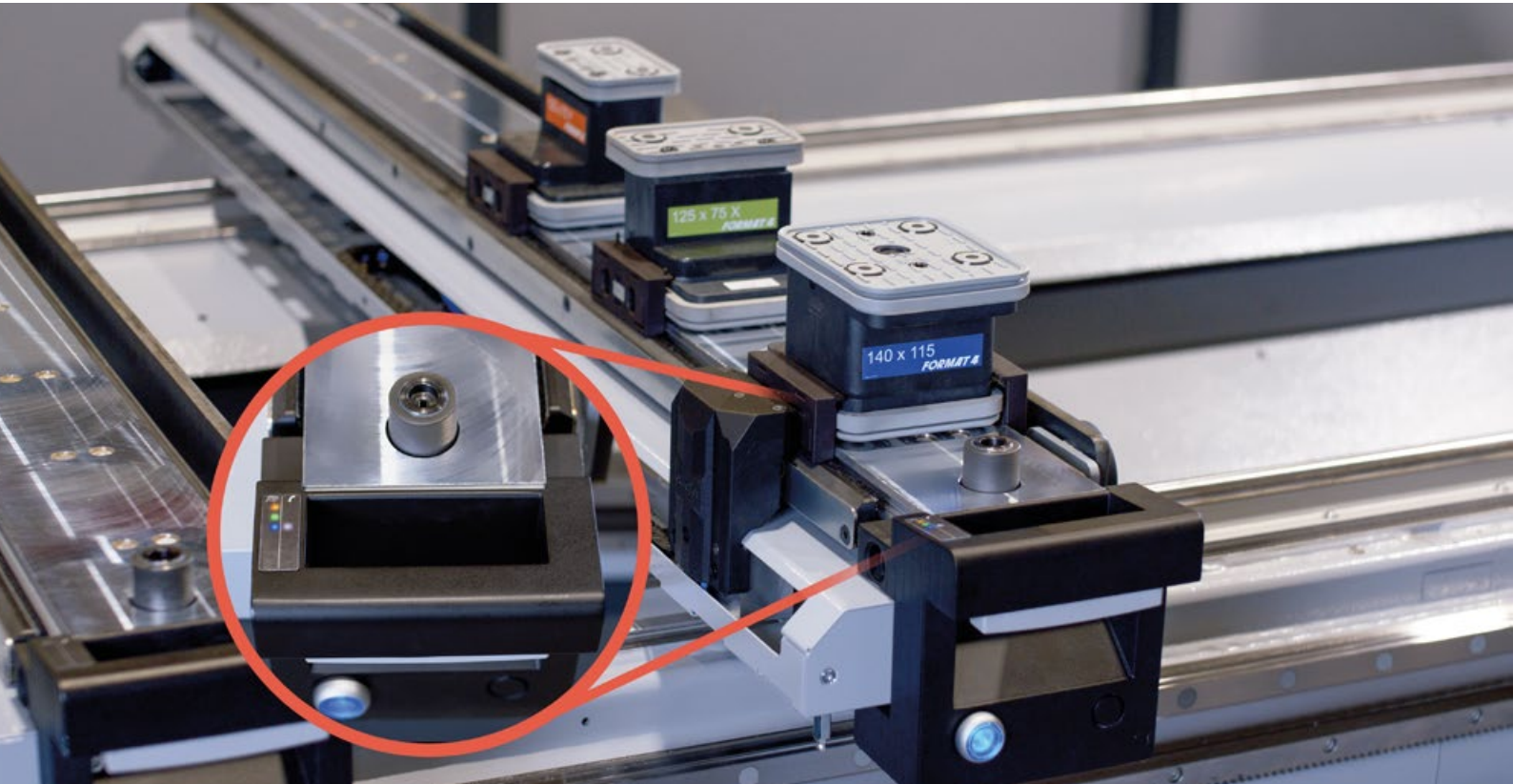
På maskinens framsida längs hela arbetsytans längd är en fotbrytare integrerad i stativet. En sökning eller förflyttning av fotpedalen är därmed utesluten under positionering av arbetsstycke. Den enkla konstruktionen är integrerad i maskinens sammanhängande design.





Individuell konfigurerings av borrhuvud
Det spelar ingen roll om maskinen ska användas till skåpstillsättning eller allround, du bestämmer hur du vill konfigurera borrhuvudet. Välj mellan ett huvud med enbart vertikala borrhuvuden eller spindlar med en notsåg för vertikal och horisontell bearbetning. Motor styrs via omvandlare, upp till 7500 v/min

LED-vakuumförslag i konsolhandtaget
I F4Operate definieras typ och position för vakuumkopparna på arbetsstycket. De integrerade lysdioderna i konsolhandtaget gör det enkelt att avläsa sekvensen och typen av klämanordningar på varje konsol. Typen av vakuumkopp och dess orientering (0° eller 180°) kan identifieras med olika färger.



Produkter



Cirkel- & justersågar



Bordsfräsar

Hyvelmaskiner



Kantlistmaskiner



Bredbandsputsar & borstmaskin

Värmepressar



CNC maskiner



Nesting-CNC-bearbetningscenter



Vagg- & plattuppdelningsåg



Vakuumpanel, Retursystem & Lastningsenheter

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiummärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare.

De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)