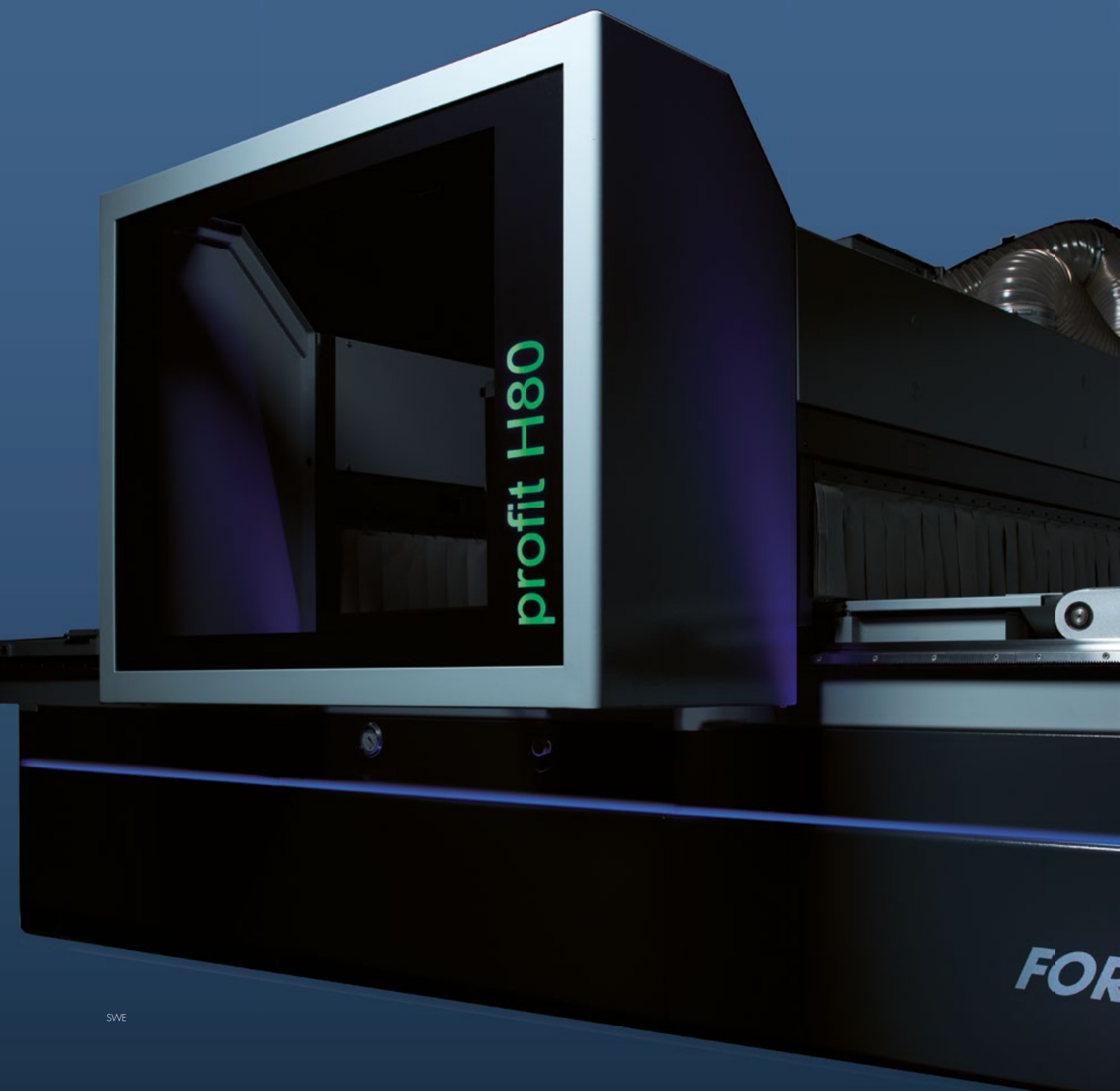


FORMAT 4®

profit H80I

4.0 MÖBELPRODUKTION
BÖRJAR NU



FOR

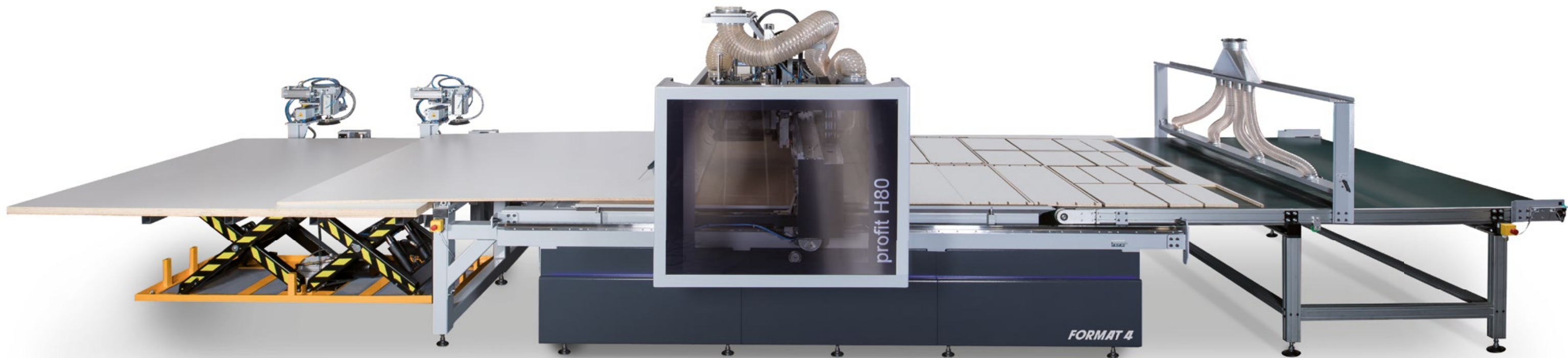
FORMAT 4[®]



4.0 Möbelproduktion börjar nu

profit H80I

- » Intelligent SMART ZONING vakuumhanteringssystem för alla maskinstorlekar
- » Fullvärdig och interpolerande C-axel
- » Aggregatsanvändning med tryckluftsgränssnitt för gränslös användning av maskinen
- » Många automatiseringsvarianter vid lastning, inriktning, utmatning & märkning
- » Optimeringsvarianter för perfekta spånsugsresultat: central spånsugskåpa, spånsugskåpa med höjdjustering, spånsugning över och under bordet samt en liten speciell spånsugsklocka
- » **F4®Solutions**^{ready}



För vinstgivande effektivitet.
För individuell möbeltillverkning.
För industriella behov.

Format4 profit H80I CNC-bearbetningscentrum mitt i en smart F4®Solutions produktionsprocess är det enda svaret på frågan efter framtidens lönsamma möbelproduktion.

Som plattuppdelnings-, borrar- och fräscenhet med interpolerad C-axel ger profit H80I högeffektiv 4.0 möbeltillverkning i framtids säkra snickerier. Med ett musklick produceras kompletta måttbeställda möbler med alla borrhål, spår och anslutningar i endast en arbetsprocess. Moderna nestingstekniker garanterar bästa möjliga material- och tidsbesparing. Upp till fullständig automatisering kan Format4 profit H80I utökas med olika in- och utmatningslösningar och uppnår därigenom maximala genomgångshastigheter.

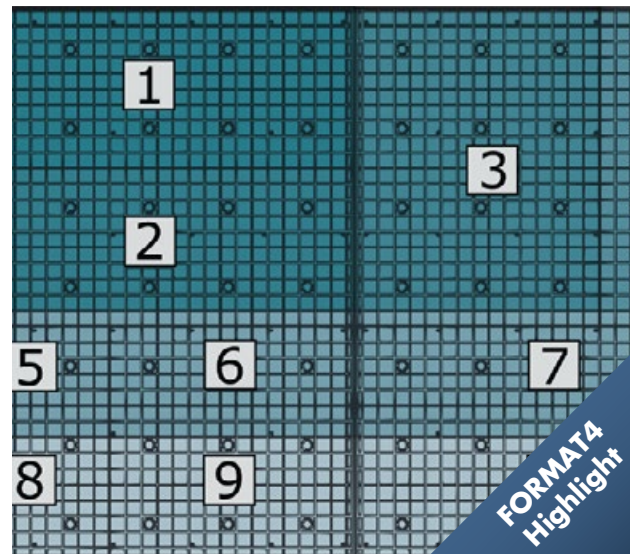
Runt om möbelen skapas med F4®Solutions en genomgående, effektiv och lönsam produktionsprocess.

Mjukvaruverktygen för extrem produktivitet följer dig genom hela produktionskedjan. Den enklaste utformningen av enskilda möbler i den välbekanta CAD-miljön. Fotorealistisk återgivning av 3D-visualiseringar som försäljningsstöd. Detaljerad dataöverföring till alla integrerade maskiner samt ekonomisk nesting-optimering. Även den slutliga sammansättningen åtföljs av tydliga detaljerade ritningar och 3D-data - det är 4.0 för hantverk och industri.

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

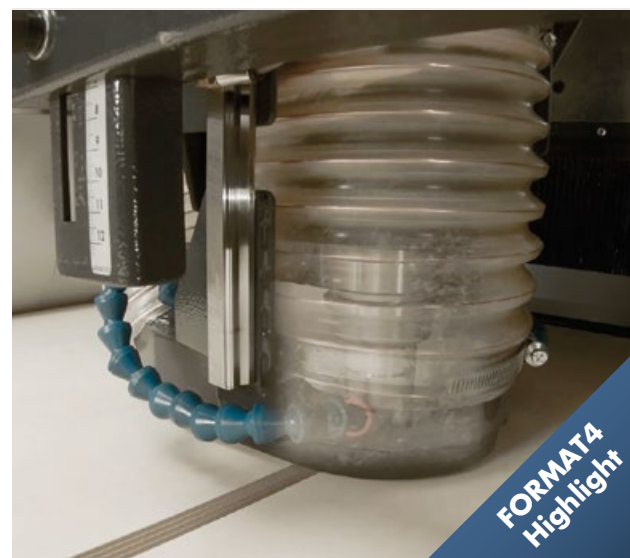
- | | |
|--|---|
| » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar | » Kvalitet och precision från Österrike |
| » Solid konstruktion med premiumkomponenter | » Kompromisslös produktivitet |
| » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar | » Automatiseringslösningar |
| » Fulländad maskinteknikprecision | » Nätverksansluten verkstad |
| » Premium-användarvänlighet | » Maskin och mjukvara från samma leverantör |
| » Prisbelönt design | » Skräddarsydda finansieringslösningar |

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



Smart Zoning

Smart Zoning möjliggör snabb bearbetning av många vanliga skivformat. Det snabba bytet från ett skivformat till ett annat ökar produktiviteten.



Spånsugsklocka

Spånsugsklockan optimerar spånsugsresultaten och minskar utsugsvolymen tack vare sin kompakta design.



Individuella automatiseringsalternativ

Oavsett om det är en enskild maskin eller helautomatisk cell, profit H80I erbjuder olika automatiseringsalternativ för maximal effektivitet och kortaste cykeltider.

FORMAT 4®

Detaljer



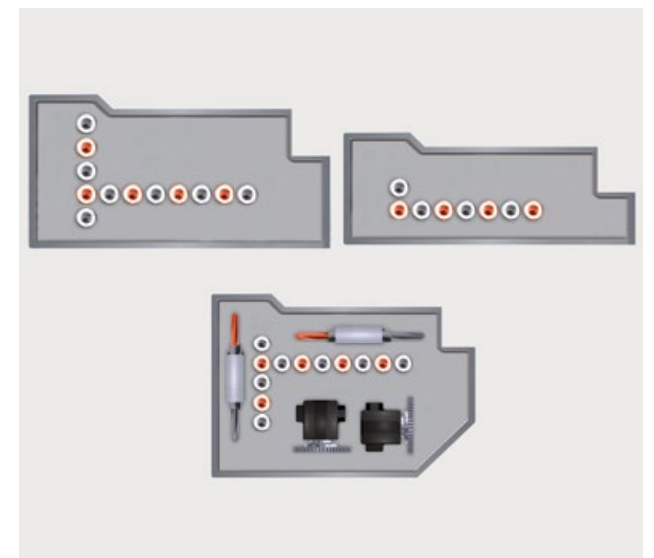
Spindel

Med en motoreffekt på 10 och 12 (beroende på serie) och en hastighet upp till 24 000 rpm styrs fräsmotorn av en inverter och är monterad direkt på borrhuvudets bärrmodul på Z-axeln. Dubbla linjärstyrningar garanterar en exakt vertikal styrning. Fräsmotorn är positionerad med precisionsslipade lager. Verktygslåsning HSK F 63 sker automatiskt. Via sensorer styrs låskraften och gör användningen säker. Verktygshållaren rengörs pneumatiskt. C-axeln står till förfogande som en fjärde interpolerande (360°) axel med tryckluftsanslutning för aggregat som standard.



C-axeln

C-axeln står till förfogande som en fjärde interpolerande (360°) axel med tryckluftsanslutning.



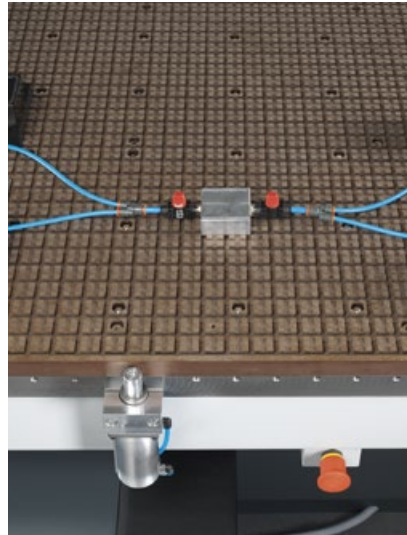
Individuell konfigurering av borrhuvud

Det spelar ingen roll om maskinen ska användas till skåpstillsättning eller allround, du bestämmer hur du vill konfigurera borrhuvudet. Välj mellan ett huvud med enbart vertikala borrhuvuden eller spindlar med en notsåg för vertikal och horisontell bearbetning. Motor styrs via omvandlare upp till 7500 v/min.



Automatiskt mätningssystem till verktygslängden

För att kunna parametrisera dina verktyg på ett enkelt sätt: Varje verktygslängd i databasen är försedd med en noggrannhet på en hundradels millimeter.



Vakuumbållare

Bordet i fenolharts möjliggör användning av vakuumsugblock. På så vis får maskinen en helt ny karaktär och en ökad variabilitet.



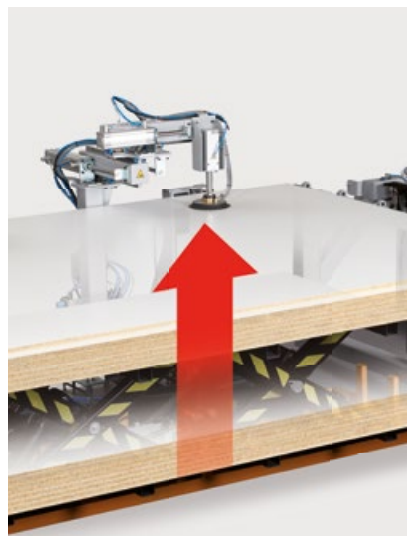
5-färgad statusvisning

Genom de växlande färgerna i det innovativa belysningskonceptet visualiseras maskinens olika statusmeddelanden direkt. Detta gör det möjligt att enkelt veta statusen på ditt profit CNC maskincenter.



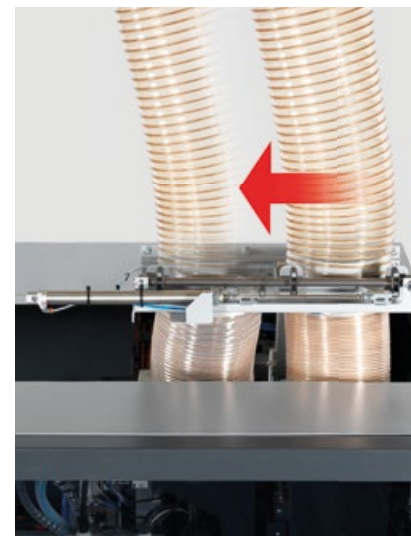
Anhållsalternativ

På begäran kan anhållen monteras fram- eller baktill. Detta försäkrar högsta användarkomfort och ytterligare flexibilitet under bearbetningen. På automatic maskiner kommer anhållet att försäkra en stadig lastning till löpbandet.



Skivlyftbord

Vid automatisk inmatning positionerar lyftbordet skivstapeln på lämplig höjd för arbetsytan. Inriktningen av skivmaterialen sker direkt på lyftbordet och synkront med bearbetningen på arbetsytan. Det sparar tid och ökar produktiviteten.



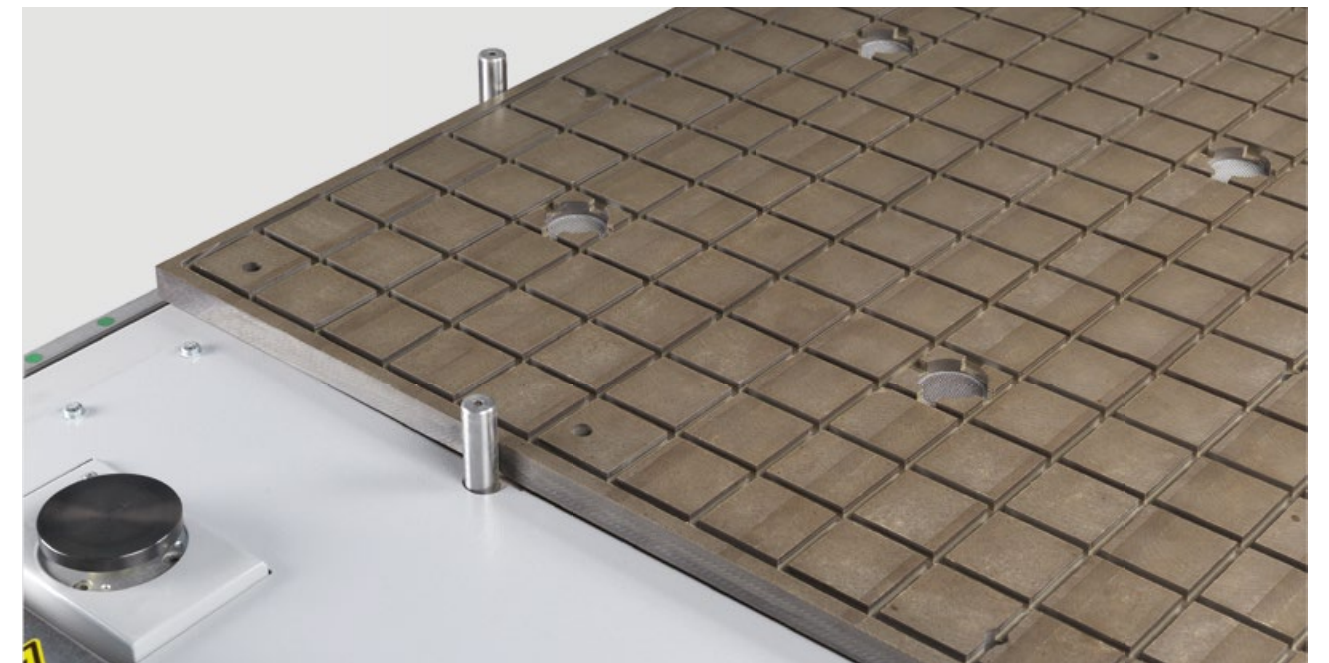
Implementeringsstyrda utsugsstos

När den automatiskt styrda utsugskopplingen är fullständig flyttas utsugskapaciteten mellan borrhuvudet och huvudspindeln, beroende på vad som används under den tiden. Så garanteras ett effektivt spånsugsresultat.



Höjdjusterbar verktygsväxlare inklusive kåpa

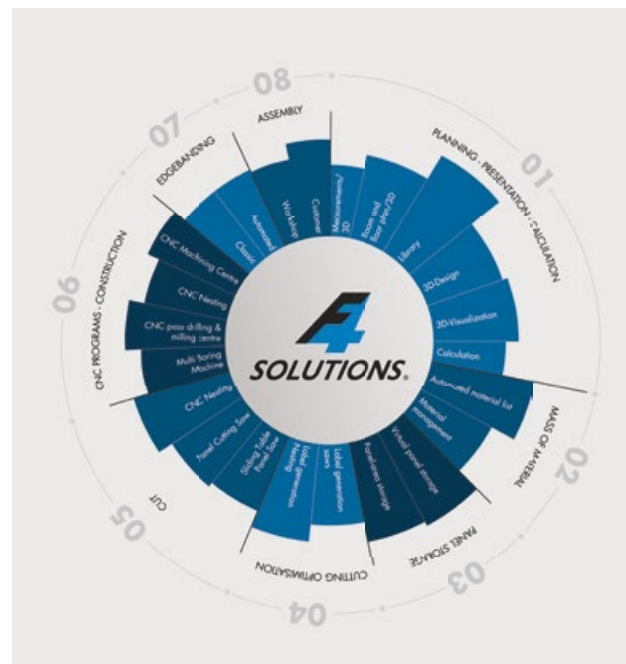
Den justerbara linjärväxlaren inklusive kåpa på maskinstativet skyddar verktygsfästet optimalt mot spån och damm, garanterar kortaste omställningstider och rymmer upp till 12 verktyg och 3 aggregat.



Perfekt nesting med Format4 matrisbord

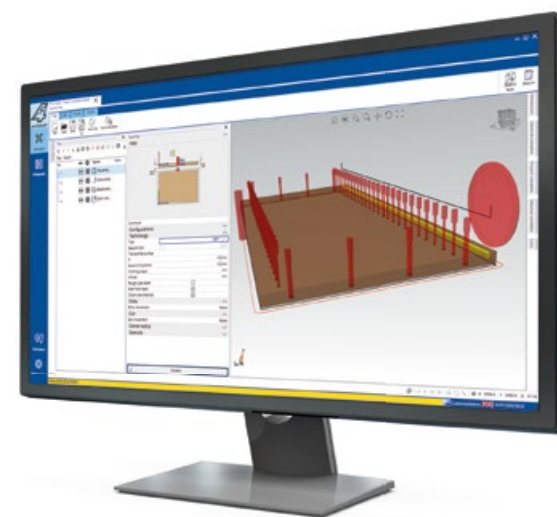
Matrisbordet med optimal design möjliggör ett heltäckande stöd för arbetsstycken med alla former och storlekar och garanterar bästa hållkraft vid bearbetning.

high flow-bord: En uppgradering till ett rutnät med 30 x 30 mm är tillgänglig för bästa möjliga fasthållningseffekt för alla slags former och storlekar men framför allt för mindre delar. Vakuumbordet är tillverkat av fenolmaterial med fördelen att det inte är korrosivt och inte påverkas av värme och kyla (utvidgning och sammandragning). Detta garanterar konsekvent precision.



F4®Solutions, den genomgående mjukvarulösningen för möbelsnickaren.

Runt om möbeln skapas med F4®Solutions en genomgående, effektiv och lönsam produktionsprocess. Mjukvaruverktygen för extrem produktivitet följer dig genom hela produktionskedjan. Den enklaste utformningen av enskilda möbler i den välbekanta CAD-miljön. Fotorealistisk återgivning av 3D-visualiseringar som försäljningsstöd. Detaljerad dataöverföring till alla integrerade maskiner samt ekonomisk nesting-optimering. Även den slutliga sammansättningen åtföljs av tydliga detaljerade ritningar och 3D-data - det är 4.0 för hantverk och industri. I våra videor får du reda på allt om hantverk 4.0 och industri 4.0.



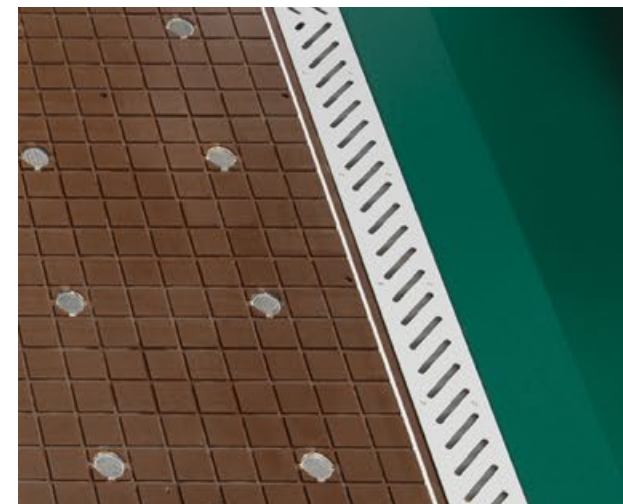
F4®Integrate – Den vägledande CNC-mjukvaran

För de högsta kraven ingår allt – verktygsarkiv, programmeringsområde och användargränssnitt på maskinen med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt. F4®Integrate är en egen programvaruutveckling från Format4®. Utvecklat tillsammans med våra CNC-kunder från praktiken för praktiken, F4®Integrate uppfyller de högsta kraven inom modern CNC-bearbetning.

Njut av bekvämligheten med ett modernt och samordnat användargränssnitt. Verktygsarkiv (F4Toolbox), programmeringsområde (CAM-område med integrerat CAD-område, F4Create) och maskinens användargränssnitt (F4Operate) förpackat i endast ett fönster, med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt.

F4Integrate är baserat på G-kod vilket gör det enkelt att ansluta externa branschprogram och ger en smidig utformning av programöverlämning.

FORMAT 4®



Spånutsug under bordet

Det sista spånet sugas ut helt med spånutsuget under bordet mellan transportbandet och arbetsbordet.



Spånsugning över bordet på transportbandet

Spånsugningen över bordet på transportbandet rengör arbetsstycken på ytan vid utmatningen. På så vis garanteras perfekt vidhäftning av etiketten på den dammfri ytan.



Märkning

Etikettsystemet underlättar arbetsstegen och garanterar absolut processsäkerhet.



Helt enkelt praktisk: underhållsdörr för borrenhet

Genom underhållsdörren på baksidan av kåpan går det enkelt, snabbt och ergonomiskt att nå borrenheten.



Kort avlastningsbord

Tack vare det lilla utrymmesbehovet gör det korta utmatningsbordet det lättare att ta bort arbetsstycken. Med den valfria etikettenheten kan arbetsstyckena sedan märkas direkt vid utmatningsplatsen och identifieras för efterföljande processer.



Extra aggregat för varje användning

Den standardiserade användningen av aggregat möjliggör nästan obegränsade användningsmöjligheter. Med det redan integrerade tryckluftsgränssnittet med utblåsnings- och kylfunktion är även de mest speciella aggregaten för specialtillämpningar kompatibla.

Produkter

Cirkel- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlist-maskiner



Bredbandsputsar
Borstmaskin



CNC maskiner



Nesting-CNC-
bearbetnings-
center



Vägg- och platt-
uppdelningssåg



Vakuumpanel
Retursystem
Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiummärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare.

De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)