

FORMAT 4[®]

creator 1250

CNC-KRAFT PÅ LITET UTRYMME



FORMAT 4®



CNC-kraft på litet utrymme



creator 1250

- » Allt inkluderat: 4-sidig formatering som standard
- » Börja direkt: maximal produktivitet utan inställningstider
- » **F4®Solutions**^{ready}
- » Aggregat för tappning i X-axel

Creator 1250 från Format4 kombinerar maximal prestanda med minimala utrymmeskrav och erbjuder allt som moderna möbel- och inredningstillverkare behöver: en högpresterande frässpindel upp till 12 kW, mångsidiga borrhuvuden och en automatisk verktygsväxlare för snabba inställningstider.

Tack vare den intuitiva F4Integrate-styrningen med 3D-visualisering är manövreringen enkel och effektiv – perfekt för serieproduktion och enskilda delar. Arbetsstycken som är upp till 6 m långa, 1250 mm breda och 80 mm tjocka kan bearbetas exakt och säkert. Den horisontella arbetsstyckestransporten säkerställer ett skonsamt och ergonomiskt arbete.

Med tillval som rullförlängningar och axelförlängningar är creator 1250 flexibelt utbyggbar och växer med dina behov. Intelligent spännsystem, ren utsugningsteknik och robust konstruktion säkerställer maximal tillförlitlighet.

creator 1250 är den kompakta, kompletta CNC-lösningen för företag som värdesätter precision, effektivitet och framtidssäkring – samtidigt som den kräver minimalt utrymme.

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

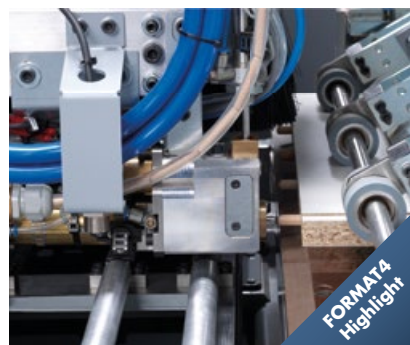
- | | |
|--|---|
| » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar | » Kvalitet och precision från Österrike |
| » Solid konstruktion med premiumkomponenter | » Kompromisslös produktivitet |
| » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar | » Automatiseringslösningar |
| » Fulländad maskinteknikprecision | » Nätverksansluten verkstad |
| » Premium-användarvänlighet | » Maskin och mjukvara från samma leverantör |
| » Prisbelönt design | » Skräddarsydda finansieringslösningar |

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



X-axel 3600 mm

Förlängning av X-axeln till 3600 mm
Förlängningen av X-axeln till 3600 mm i stället för 1470 mm minskar omspanningscyklerna drastiskt, särskilt för långa och medellånga arbetsstycken. Denna betydande minskning av cykeltiden innebär att fler komponenter kan tillverkas per skift.



Dymlingsaggregat (X-riktning)

Dymlingsaggregatet i X-riktning består av två enheter. Dymlingsenheten befinner sig på borrhuvudet. Vibratorn samt vatten- och limbehållare är placerade inuti maskinens hölje. Vibrationsbehållaren kan fyllas från utsidan. Pluggarna kan föras in i X-riktning +/- . De dimensioner som kan användas för dymlingsenheten är 8 mm. Tillåtna längder på dymlingarna kan vara 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm eller 40 mm. Toleransen för dymlingslängd är +/- 0.2mm. Förutom de klassiska träpluggarna kan även svällplugg användas, som aktiveras genom tillsats av vatten.



Tvåklämsystem för arbetsstyckesmatning

De två arbetsstyckesklämmorna, som var och en drivs av en oberoende servomotor, möjliggör dynamisk, oavbruten rörelse av arbetsstycket under bearbetningen förutom vid klämmornas ingreppspunkter.

Höjdpunkter:

- » De integrerade precisionskullagren i klämman fungerar som anhållspunkter för arbetsstycket, vilket säkerställer optimal referensinriktning av komponenterna och kantskyddande transport.
- » 4-sidig arbetsstyckesformatering med helautomatisk spån borttagning på klämsidan.
- » Med en positioneringshastighet på upp till 90 m/min genomförs omklämningscykler och positioneringskörningar på nolltid
- » Arbetsstyckets pneumatiska klämkraft kan justeras till en mängd olika materialtyper med hjälp av en styrventil inklusive tryckindikator, vilket förhindrar märken på känsliga ytor.

FORMAT 4®

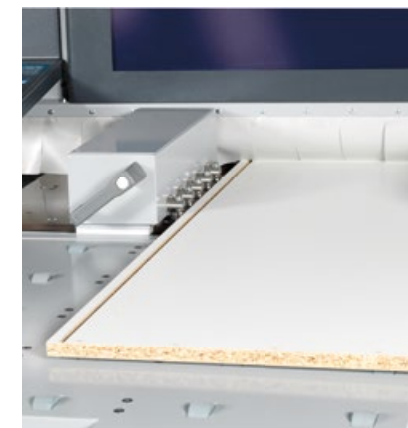
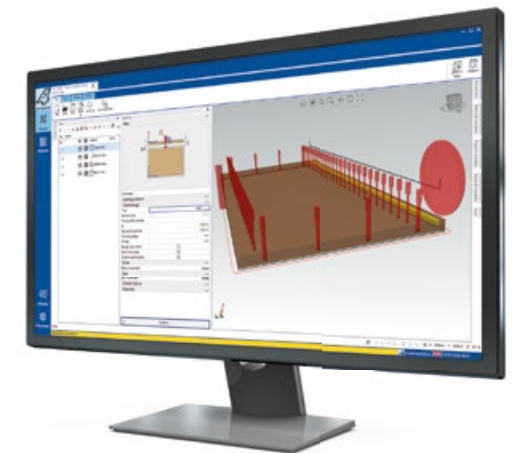
Detaljer

F4®Integrate – Den vägledande CNC-mjukvaran

För de högsta kraven ingår allt – verktygsarkiv, programmeringsområde och användargränssnitt på maskinen med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt. F4®Integrate är en egen programvaruutveckling från Format4®. Utvecklat tillsammans med våra CNC-kunder från praktiken för praktiken, F4®Integrate uppfyller de högsta kraven inom modern CNC-bearbetning.

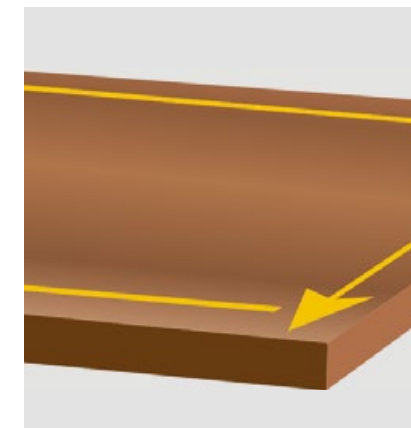
Njut av bekvämligheten med ett modernt och samordnat användargränssnitt. Verktygsarkiv (F4Toolbox), programmeringsområde (CAM-område med integrerat CAD-område, F4Create) och maskinens användargränssnitt (F4Operate) förpackat i endast ett fönster, med ett kontinuerligt och intuitivt användargränssnitt.

F4Integrate är baserat på G-kod vilket gör det enkelt att ansluta externa branschprogram och ger en smidig utformning av programöverlämning.



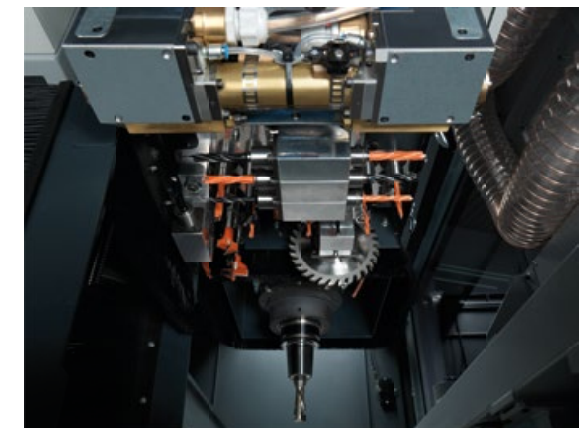
Liggande arbetsstyckestransport - bearbetning uppifrån

Det liggande bearbetningskonceptet hos creator 1250 övertygar vid första ögonkastet. Även de tyngsta arbetsstyckena kan bearbetas bekvämt i enmansdrift. Vanliga transporthjälpmiddel som det i höjd justerbara arbetsbordet FAT 300/300 S/500 S från Felder underlättar materialhanteringen framför och bakom maskinen.



4-sidig formatering

Fräsaggregatet möjliggör 4-sidiga formateringsnitt för att göra utskärningar i paneler, så länge arbetsstycket behåller sin rätvinkliga form längs ytterkanten.



Huvudspindel och borrhuvud med steglös drift

En 12 kW huvudspindel erbjuder högsta prestanda och möjliggör bearbetning av olika material. Standardborrhuvudet DH17 ger en heltäckande bearbetning av arbetsstycket. Maskinen kan utrustas med ett DH25 borrhuvud.



Spindel

Med en motoreffekt på 9 och 12 kW och en hastighet upp till 24 000 rpm styrs fräsmotorn av en inverter och är monterad direkt på Z-axeln. Dubbla linjärstyrningar garanterar en exakt vertikal styrning. Fräsmotorn är positionerad med precisionsslipade lager. Verktygslåsning HSK F 63 sker automatiskt. Via sensorer styrs låskraften och gör användningen säker. Verktygshållaren rengörs pneumatiskt. C-axeln står till förfogande som en fjärde interpolerande (360°) axel med tryckluftsanslutning.

Upp till 17 verktygsplatser

Linjärväxlaren med 17 fack erbjuder tillräckligt med utrymme för en mängd olika verktyg och upp till 4 aggregat, vilket säkerställer de kortaste omställningstiderna.



Individuell konfigurering av borrhuvud

Det spelar ingen roll om maskinen ska användas till skåpstillsättning eller allround, du bestämmer hur du vill konfigurera borrhuvudet. Valfritt D17, DH25 eller borrhuvud med integrerad verktygshållare för lamello Clamex P-verktyg. Motor styrs via omvandlare upp till 7500 v/min.

DH17

11 vertikala spindlar
6 horisontella spindlar
1 grooving saw blade in the X direction

DH25

17 vertikala spindlar
8 horisontella spindlar
1 grooving saw blade in the X direction

DH18 med lamello Clamex P-konor

14 vertikala borrhuvud
Två horisontella borrhuvud, en i X- och en i Y-riktning
En slitskutter i X-riktning
Två lamello Clamex slitsfräsfästen, vardera i X- och Y-riktning

Matning = 70 mm, max. borrhuvud = 70 mm med skaft D= 10 mm.

Alla spindlar drivs och kan startas separat. Varvtalet kan ställas in steglöst upp till 6000 r/min.

Slitskutter max. sågbladsdiameter 120 mm, max. tandbredd 10 mm, max. varvtal steglöst till 7500 r/min.

Borrhuvuden täcker hela arbetsytan både horisontellt och vertikalt.

Produkter

Cirkel- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlist-maskiner



Bredbandsputsar Borstmaskin



CNC maskiner



Nesting-CNC- bearbetnings- center



Vägg- och platt- uppdelningssåg



Vakuumpanel Retursystem Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiummärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare.

De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)