

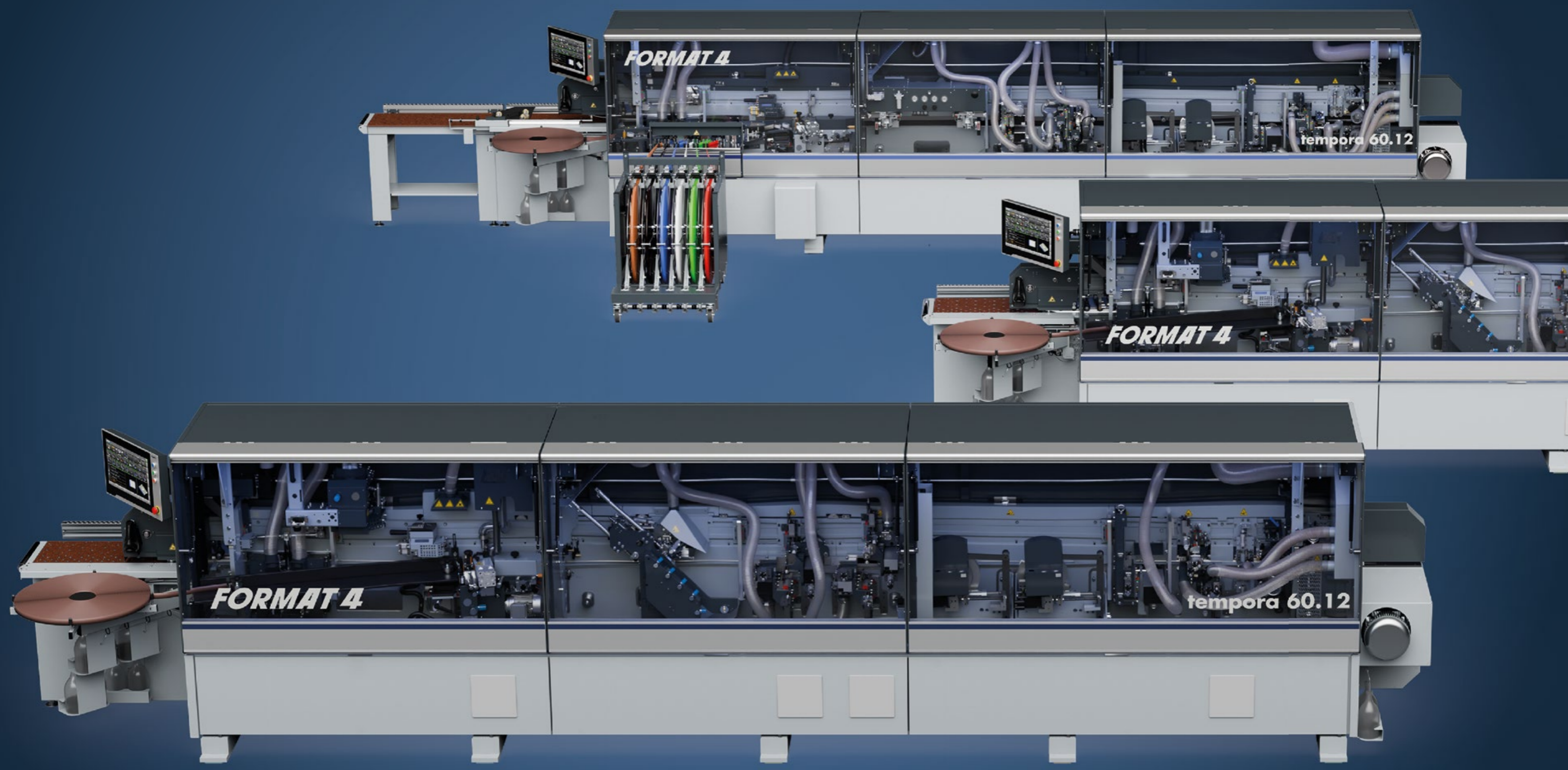
FORMAT 4®

tempora F1000

MASSIV. SNABBT. EXAKT.



FORMAT 4®



tempora F1000

Massiv. Snabbt. Exakt.



Skivmaterial



VIDEO



fg.am/tempora-f1000

Den nya Format4 tempora F1000 omdefinierar standarderna för komplett kantbearbetning och kombinerar exceptionell stabilitet, precision och effektivitet för maximal prestanda.

Det långa, solida och generöst dimensionerade maskinstativet säkerställer att alla aggregat går exceptionellt smidigt och garanterar högsta inställningsprecision och maximal livslängd – speciellt vid flerskiftsdrift.

F1000 är utrustad med en remmatning i den övre tryckbalken för en skonsam transport av ytkänsliga arbetsstycken. Den jämna tryckfördelningen över hela arbetsstyckets längd garanterar mer exakta bearbetningsresultat och minimerar rengöringsarbetet genom att eliminera nötning och damm jämfört med matning med tryckvals.

Förfräsaggregatet imponerar med sina kraftfulla motorer och automatisk, centrerad justering av arbetsstyckets höjd, vilket förhindrar ensidigt slitage och avsevärt förlänger fräsarnas livslängd.

Den ovanliggande limbehållaren säkerställer kortare uppvärmningstider och gör rengöringen enklare tack vare den integrerade utloppsfunktionen.

Det nyutvecklade, helt omdesignade hörnavrundningsaggregatet med CNC-styrda förflyttningssaxlar ger mer exakta resultat, minimerar underhållsarbetet och ökar effektiviteten. De patenterade multiradie-frässkären säkerställer en jämn kantradie även på tunna kanter.

F1000-utrustningspaketen classic, professional och performance möjliggör målinriktad anpassning till dina individuella driftkrav.

Välj Format4 nu – Du kommer att bli imponerad!

FORMAT 4®

Varianter

Modeller & funktioner



tempora F1000 classic

- » Uppställningslängd: 8000 mm
- » Kanttjocklek: 0,4–12 mm
- » Höjd på arbetsstycke: 8–60 mm
- » Matningshastighet: 12 & 20 m/min
- » Ovanliggande användningsstyrd limbehållare
- » **Automatisering: e-motion**
- » Hörnavrundningsaggregat (CNC-styrt)
- » Komplet bearbetning av kanter
- » Remövertryck
- » Kapaggregat 45°
- » Förfräsaggregat "classic" (tillval)
- » Multifunktionsfräsaggregat "classic"
- » Radiesicklinsaggregat "classic"



tempora F1000 professional

- » Uppställningslängd: 8000 mm
- » Kanttjocklek: 0,4–12 mm
- » Höjd på arbetsstycke: 8–60 mm
- » Matningshastighet: 12 & 20 m/min
- » Ovanliggande användningsstyrd limbehållare
- » **Automatisering: e-motion**
- » Hörnavrundningsaggregat (CNC-styrt)
- » Komplet bearbetning av kanter
- » Remövertryck
- » Kapaggregat 45°
- » Förfräsaggregat professional
- » Multifunktionsfräsaggregat "professional"
- » Radiesicklinsaggregat "professional"



tempora F1000 performance

- » Uppställningslängd: 8000 mm
- » Kanttjocklek: 0,4–12 mm
- » Höjd på arbetsstycke: 8–60 mm
- » Matningshastighet: 12–25 m/min
- » Ovanliggande användningsstyrd limbehållare
- » **Automatisering: e-motion**
- » Hörnavrundningsaggregat (CNC-styrt)
- » Komplet bearbetning av kanter
- » Remövertryck
- » Förfräsaggregat professional
- » Multifunktionsfräsaggregat "professional"
- » Radiesicklinsaggregat "professional"
- » Linjärt kapsågsaggregat med två motorer

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

- » Konstant hög effektivitet i kontinuerlig industriell drift
- » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar
- » Solid konstruktion med premiumkomponenter
- » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar
- » Fulländad maskinteknikprecision
- » Premium-användarvänlighet
- » Prisbelönt design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompromisslös produktivitet
- » Perfekt servicepaket före, vid och efter köpet
- » Skräddarsydda finansieringslösningar

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



18" smartouch-kontrollenhet med e-motion

En 18" smartouch-kontrollenhet med nätverksanslutning reducerar de manuella inställningarna till ett minimum och möjliggör snabbt, enkelt och intuitivt val och styrning av aggregat samt den kompletta övervakningen av maskinfunktioner från bildskärmen. Funktionerna hos smartouch omfattar bl.a.:

- » obegränsad minnesplats för användardefinierade fasningsprogram
- » underhållsplan, löpmeterräknare
- » Enkel och tydlig visning av aggregat och funktioner
- » Val av aggregat och exakt finjustering av de motorpositionsstyrda aggregaten (inställingsnoggrannhet 1/100 mm) direkt från manöverpanelen
- » Inställning av limtemperatur och automatisk temperaturreduktion av limmet i standby-läge



Massivitet & stabilitet

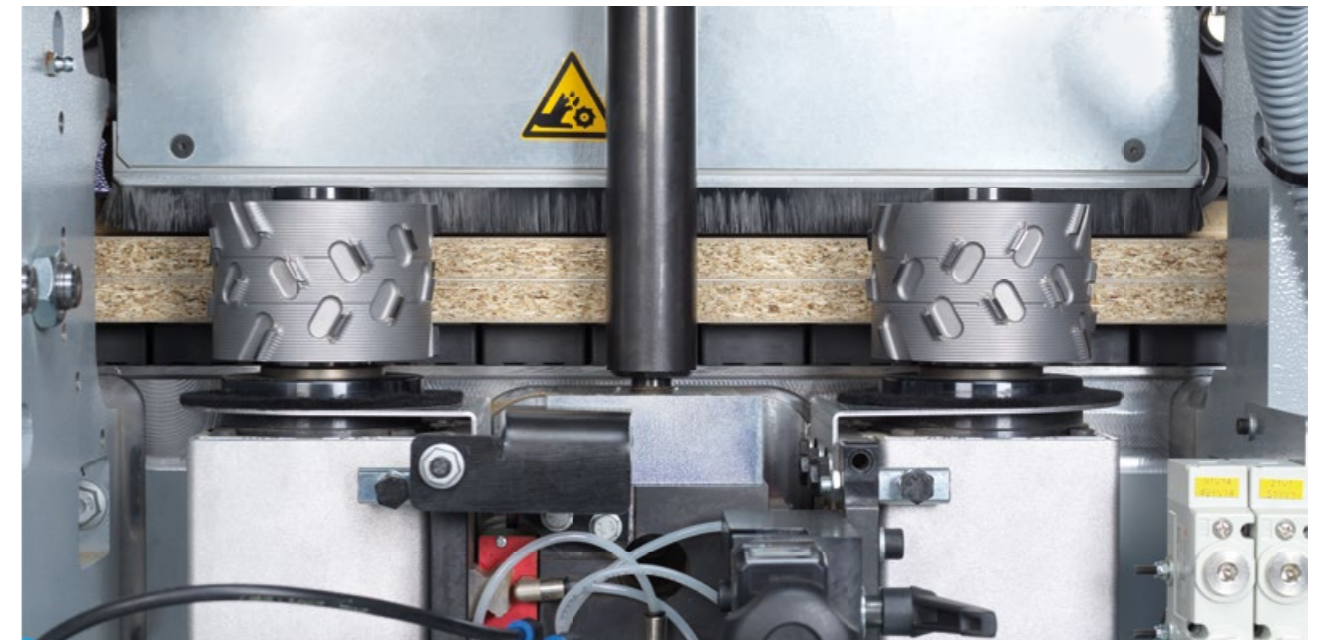
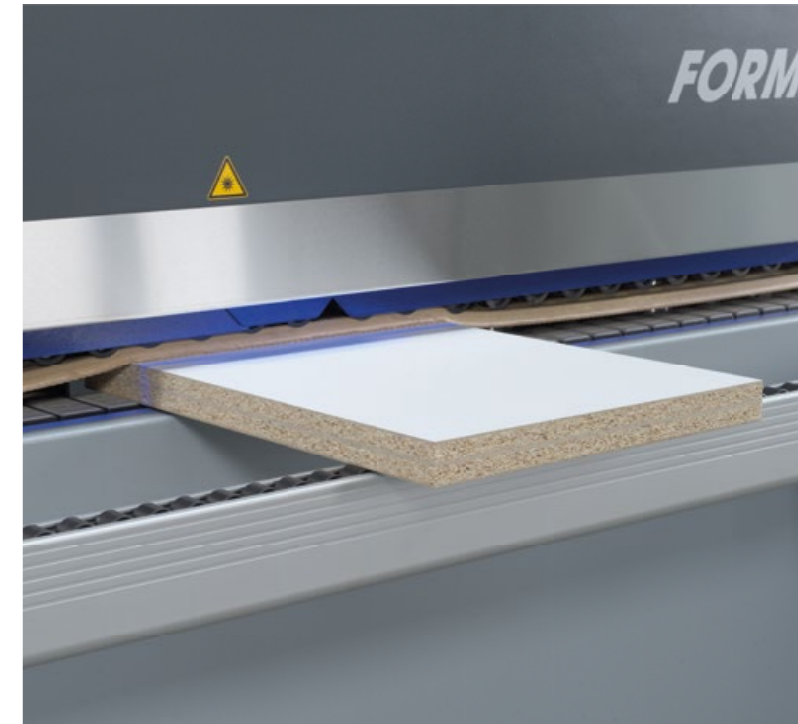
F1000, som är 3 m längre och nästan dubbelt så tung (jämfört med tempora F800), imponerar med sin massiva och stabila ramkonstruktion. Denna ram är grunden för exakta och perfekta resultat. Dessutom säkerställer aggregatens längre lugnande avstånd att maskinen går tystare. Detta säkerställer ännu högre repeterbarhet och livslängd på aggregaten.

Övre tryckbalk

inkl. remmatning e-motion

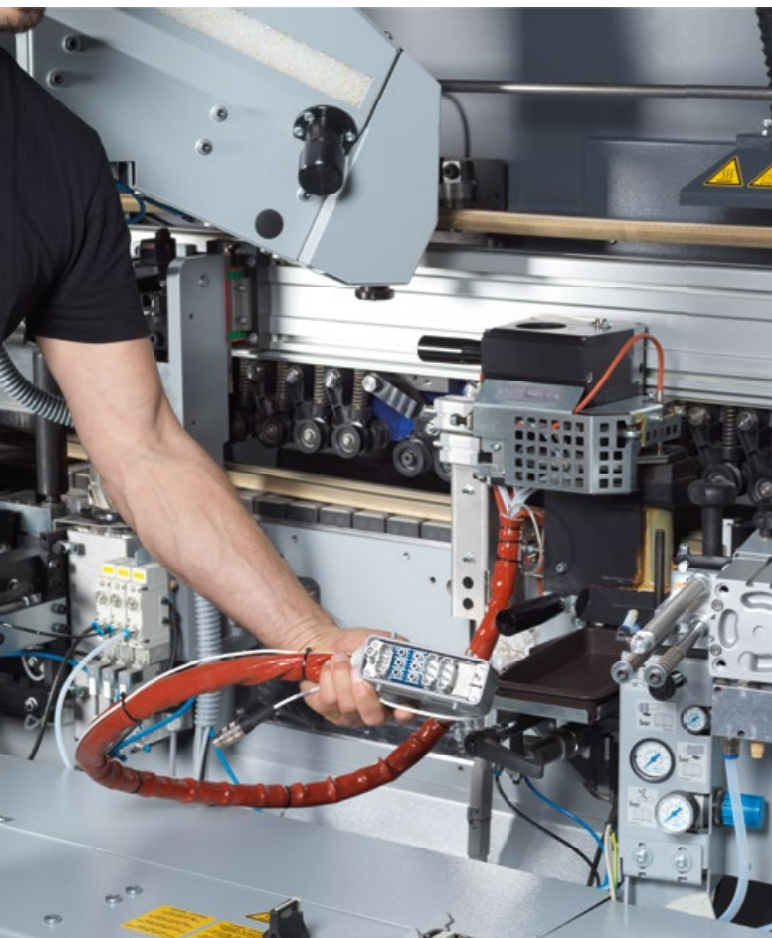
Den övre tryckbalken på tempora F1000 är gjord av vridstyvt aluminiumdragprofil och säkerställer en jämn tryckfördelning på arbetsstycket. Den motoriskt ställbara höjden av arbetsstycket (8–60 mm) styrs exakt via e-motion styrningen.

Den ovanliggande transportremmen skyddar materialet genom att transportera arbetsstycket skonsammare genom maskinen och minimerar samtidigt rengöringsbehovet som krävs på det färdiga arbetsstycket, eftersom det inte uppstår någon nötning från tryckvalsarna som annars skulle monterats. En avståndsovervakning av arbetsstycket och signallampa garanterar en pålitlig kontroll.



Centrisk förfräsaggregat:

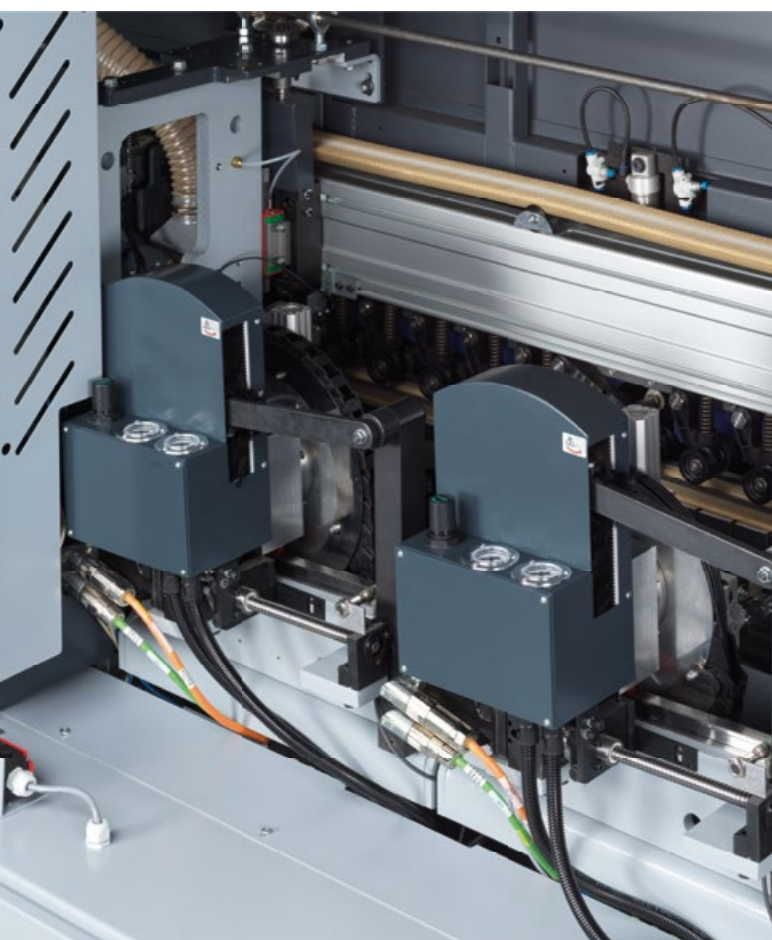
Förfräsaggregatet på tempora F1000 är utrustat med två kraftfulla motorer (vardera med 3,7 kW, 12 000 rpm) och använder två diamantfräsar för en exakt och enhetlig bearbetning. Aggregatet anpassar sig centralt till arbetsstyckets höjd, vilket förhindrar ensidigt slitage och säkerställer att fräsarna håller betydligt längre. Fräsarna kan användas i både synkron- och parallellmatning, vilket förenklar reservdelshanteringen. Manuell justering av fräshöjd och fräsdjup görs via digitalräknare och linjärstyrningar garanterar högsta precision och hållbarhet.



Överliggande insatsstyrd limbehållare inkl. rengöringsfunktion

Den toppmonterade limbehållaren på tempora F1000 är utrustad med en teflonbeläggning och erbjuder en kapacitet på 0,6 kg för bearbetning av EVA-, PO- och PUR-smältlim. Den exakta limappliceringen sker via en finjusterbar, strukturerad limrulle som arbetar på ett insatsstyrt sätt. En synkron- och parallellmatningsfunktion rengör limvalsen under bearbetningen för att undvika remsbildning.

Snabbväxlingssystemet med komfortkontakt och integrerad skölj- och rengöringsfunktion, inkl. uppsamlingsbehållare i silikon, säkerställer en enkel hantering och underhåll. Övervakningen av värmepatroner säkerställer dessutom en konstant prestanda och kvalitet.



Hörnavrundningsaggregat med 2 motorer

Hörnavrundningsaggregatet på tempora F1000 erbjuder utmärkt precision och flexibilitet även för soft- och posforming-arbetsstycken. Utrustad med två oberoende motorer, var och en med 12 000 rpm, möjliggör den bearbetning av främre och längsgående kanter med kanttjocklekar på 0,4–3,0 mm och arbetsstyckeshöjder på 10–60 mm. Tack vare den patenterade multiradfräsen baserad på R=2 mm och fyra servoaxlar för elektromotorisk justering och finjustering i steg om 0,01 mm garanterar den perfekta resultat.

En pneumatisk in- och urkopplingsfunktion samt exakta linjärstyrningar säkerställer lång livslängd och maximal noggrannhet. Styrningen av hörnavrundningsaggregatet sker på manöverpanelen - naturligtvis med valet vilka hörn som ska rundas (endast på arbetsstyckets framsida, endast baksida eller fram- och baksida).

FORMAT 4®

Detaljer



Kedjematning med 12 + 20 m/min eller 12–25 m/min

Bandmatningen på tempora F1000 professional erbjuder matningshastigheter på 12 + 20 m/min (classic/professional) eller 12–25 m/min (performance) och säkerställer optimalt grepp om arbetsstycket tack vare gummade stöddynor. Snabbväxlingssystemet möjliggör ett enkelt byte av dynorna. Den automatiska smörjningen av styrningsbanorna säkerställer en problemfri drift av F1000. Den tippfria, raka styrningen av arbetsstyckena genom maskinen säkerställs av runda och platta axelstyrningar.



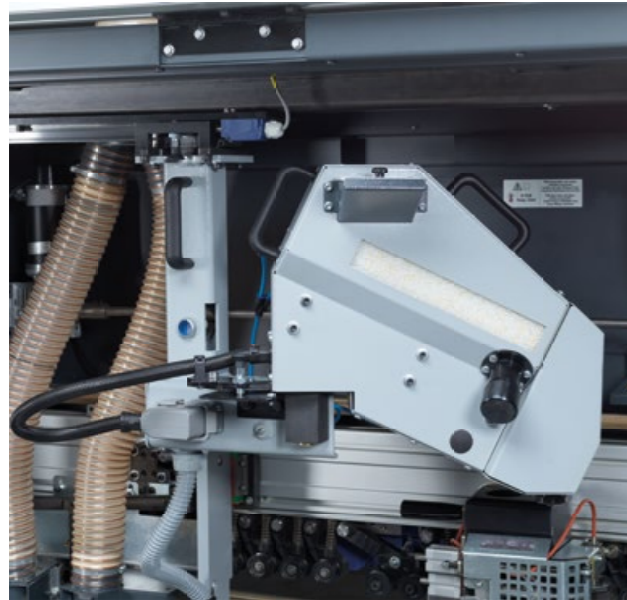
Matning av arbetsstycke & matarbanda e-motion

Arbetsstyckematningen på tempora F1000 är utrustad med en e-motion matarbanda, som möjliggör en steglös spånawerkning från 0–3 mm. Tack vare den elektriska positionsstyrningen kan spånawerkningen bekvämt justeras och visas via smartouch-displayen. För extra bekvämlighet kan spånawerkningen automatiskt kopplas till kantjocklek för att säkerställa sömlös anpassning till olika bearbetningskrav.



Bord med luftkuddar för enkel och skonsam materialhantering

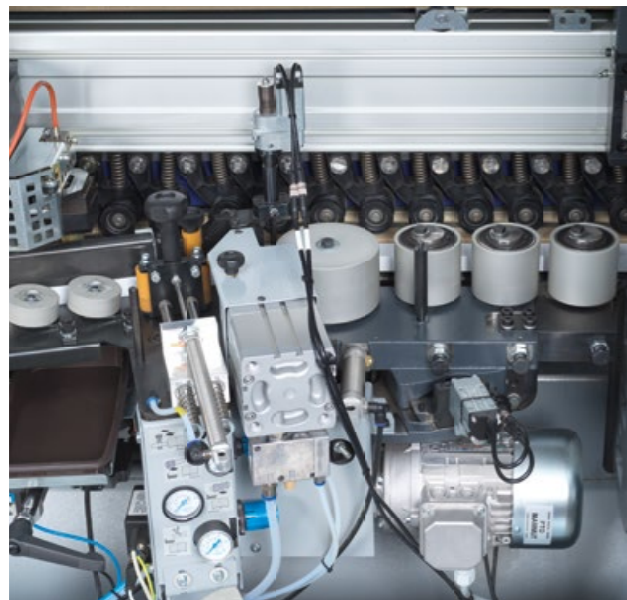
Enkel och skonsam hantering av stora arbetsstycken och arbetsstycken med känsliga ytor. Placerad direkt på maskinens inmatningslinjal och utrustad med en stark fläktmotor garanterar en konstant luftkudde mellan maskinbordet och arbetsstycket en enkel och skonsam matning av arbetsstycken. Den stabila bordskonstruktionen med 1050 x 400 mm arbetsyta (kan expanderas till 2000 x 400 mm med ett extrabord med luftkuddar) och den flexibla utdragningsramen garanterar maximal stabilitet vid matning av arbetsstycken.



Försmältare EVA för limgranulat, kapacitet 3,5 kg

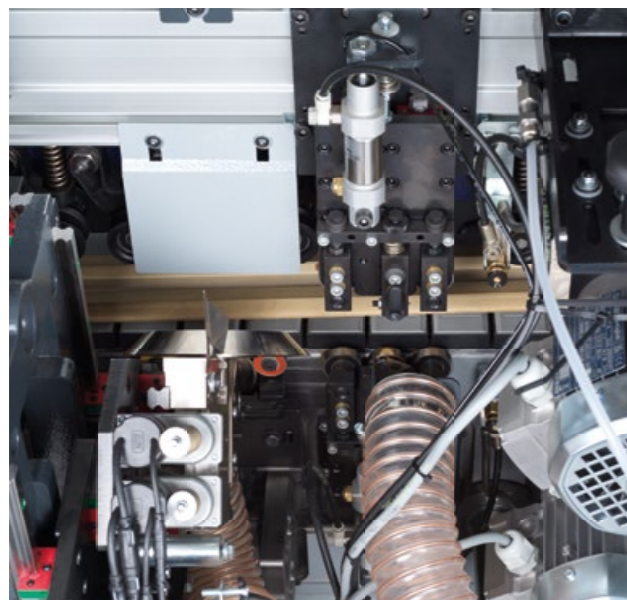
Försmältaren på tempora F1000 är speciellt utformad för EVA- och PO-limgranulat och erbjuder en kapacitet på 3,5 kg. Granulatet pressas på en värmeplatta av en tryckcylinder och matas sedan i flytande form till limbehållaren med en kapacitet på 0,6 kg. En nivåsensor i limbehållaren begär automatisk påfyllning, vilket säkerställer ett konsekvent limflöde.

Den uppvärmda limvalsen garanterar exakt bearbetning och för enkelt underhåll kan försmältaren tömmas med hjälp av tryckluftintervaller.



Tryckhjulsenhet e-motion med 4 tryckrullar tryckluftstyrd:

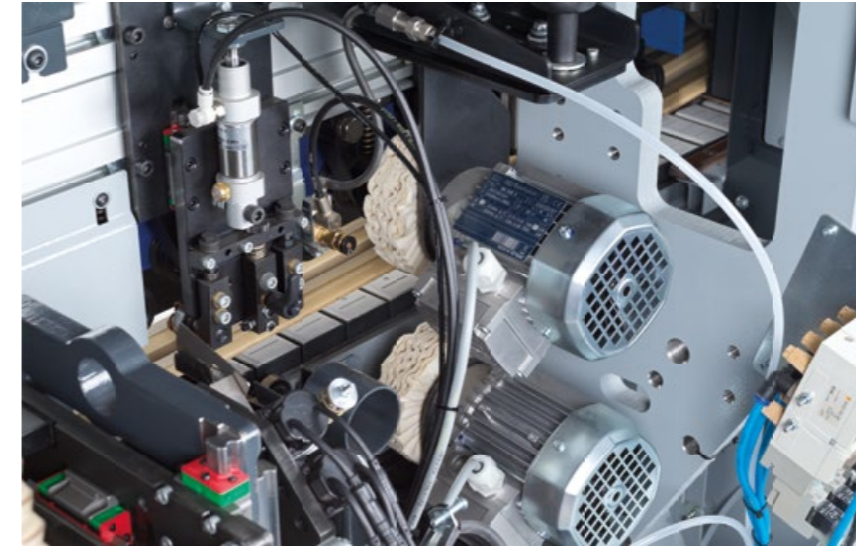
Tryckaggregatet e-motion på tempora F1000 erbjuder en motoriskt positionsstyrd justering och arbetar med pneumatisk insatsstyrning. Det består av totalt fyra rullar: en driven huvudtryckrulle, två koniska eftertrycksrullar och en rak eftertrycksrulle. Presstrycket kan bekvämt justeras i två steg via e-motion-styrningen, samtidigt som den exakta positioneringen säkerställer optimala resultat. Den pneumatiska förspänningen garanterar en pålitlig materialmatning och jämn limning.



Pneumatiskt kontrollerat ytsicklingsaggregat

Ytsicklingsaggregatet på tempora F1000 säkerställer en felfri finish på arbetsstyckets ytor genom att ta bort limrester från limfogen med ett dragande snitt. Två pneumatiskt insatsstyrda enheter med exakta ytsicklingsskär säkerställer maximal noggrannhet och hållbarhet, stödda av linjärstyrningar. Avkänningen sker med en stor kopierulle, medan en utsugskåpa med separat spånuppsamlingslåda säkerställer rena arbetsförhållanden.

Detta aggregat representerar ytterligare ett steg mot en perfekt arbetsstyckesyta.



Poleraggregat med 2 motorer

Poleraggregatet säkerställer utmärkta resultat på ABS- och PVC-kanter. Utrustat med två oberoende elmotorer (1 400 r/min) och bomullsborstar, rengör och polerar det de övre och nedre kantytorna exakt. En skivdiameter på 120 mm samt möjligheten till manuell finjustering på aggregatet säkerställer maximal flexibilitet. Som tillval kan en sprayenhet installeras för kontrollerad frigöring av polish för att ytterligare optimera finishen.



edgeControl: mätning av kanter och arbetsstycken med Bluetooth (tillval)

Format4 edgeControl gör driften och inställningen av tempora kantlistmaskiner ännu enklare och mer exakt.

Värden för kanttjocklek och arbetsstyckestjocklek som registrerats med den trådlösa mätenheten överförs med en noggrannhet på en hundradels millimeter till maskinens smarttouch-användarkontroll med Bluetooth. Styrenheten känner igen de uppmätta värdena och sorterar dem automatiskt enligt arbetsstyckets tjocklek eller kanttjocklek. Användaren väljer sedan önskade inställningsvärden från minnet med de fem senast uppmätta värdena. Smarttouch kalibrerar sedan automatiskt alla nödvändiga aggregat till de exakta dimensionerna.

Med edgeControl elimineras produktionsförluster till följd av skriv- eller mätfel samt toleransavvikelser i kantdimensioner.

Streckkodsläsare, trådlös (tillval)

Den trådlösa streckkodsläsaren på tempora F1000 erbjuder en intuitiv lösning för snabb överföring av genererade arbetsprogram till maskinens styrsystem. Den visar sina styrkor, särskilt i nätverksanslutna verkstäder, genom att bearbeta data effektivt och stödjande arbetsprocesser på ett smidigt sätt. Detta system kombinerar användarvänlighet och teknologi för optimal produktivitet.



Extra stöd för arbetsstycke för golvmontering inkl. svängarm (tillval)

Arbetsstyckesstödet för golvmontering erbjuder en extra, flexibel lösning för stabilt stöd av arbetsstycken. Den inkluderar ett stödstativ med rullskena inkl. en svängarm, vilket möjliggör individuell positionering. Positionen kan justeras fritt av användaren efter behov – perfekt för anpassning till arbetsstycken med olika storlekar och längder.



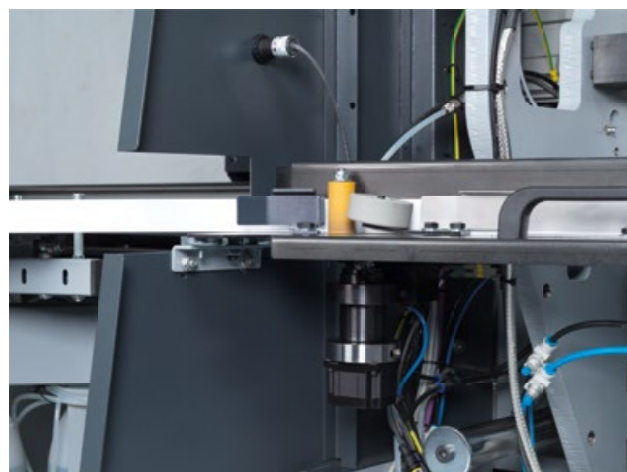
Vinkelanhåll för smala delar (tillval)

Vinkelanhållet gör det lättare att hantera smala arbetsstycken och säkerställer exakt och tillförlitlig arbetsstyckematning. Det är speciellt utformat för arbetsstyckeslängder på 120–700 mm och möjliggör exakt inriktning av arbetsstyckena under bearbetning.



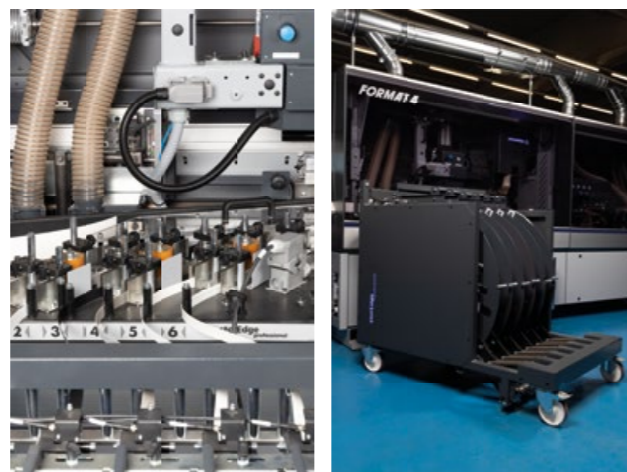
Listmagasin med 144mm kapacitet (tillval)

Listmagasinet har en kapacitet på 144 mm och möjliggör automatisk matning av listmaterial via en integrerad nålvals. Lämpligt för kantjocklekar från 1–12 mm erbjuder det en pålitlig och effektiv lösning för exakt arbete med listmaterial. Idealiskt för applikationer där en kontinuerlig tillförsel av material krävs.



Automatisk kantindragning inkl. motorisk nedhållare (tillval)

Den automatiska kantindragningen på tempora F1000 möjliggör ett snabbt och enkelt byte av kantmaterial direkt från maskinens framsida utan att behöva öppna skyddskåpan. Materialet läggs in i enheten och dras in i maskinen automatiskt genom att trycka på knappen. Matningen stannar så snart kanten har nått startpunkten och maskinen är klar att användas. Kantmaterialets höjd övertas automatiskt av styrningen och nedhållaren positioneras motoriskt.



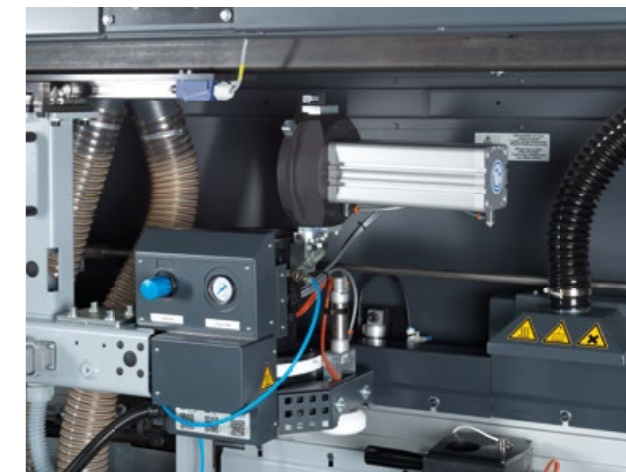
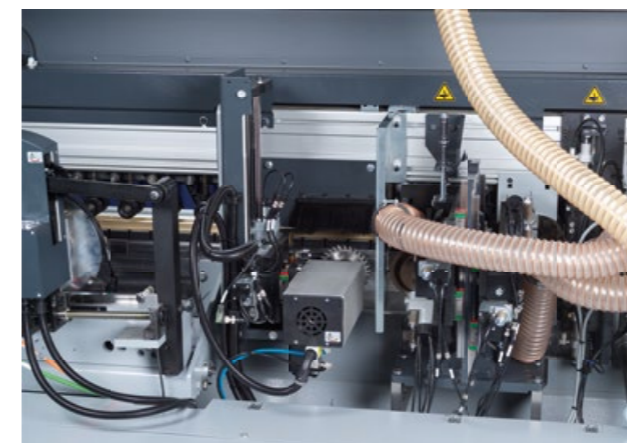
Kantmagasin "storEdge professional" för 6 rullmaterial (tillval)

Kantmagasinet "storEdge professional" möjliggör helautomatisk matning av upp till 6 rullmaterial via separata kanaler. Tack vare den motoriska höjjusteringen av kantnedhållaren säkerställs en exakt anpassning av kanthöjden. Dessutom förblir standardmatningen flexibel genom att maskinen kan konverteras manuellt vid behov. Med en kantjocklek på 0,4–2 mm och en kanthöjd på 12–45 mm är kantmagasinet idealiskt för olika behov och säkerställer en effektiv och mångsidig materialmatning.



Format4 advantEdge för en optisk nollfog (tillval)

Det patenterade advantEdge-aggregatet från Format4 möjliggör en optisk nollfog vid bearbetning av samextruderade kant- och laserkantmaterial. Aggregatet arbetar med en styrning av arbetsstycket och kan aktiveras eller avaktiveras direkt från kontrollpanelen. advantEdge erbjuder en homogen optik av arbetsstycken med skiv- och kantmaterial särskilt i högglossområdet. Kantfärg som överensstämmer med materialet ger en optisk nollfog utan komplicerade byten av lim vid kanter med olika färger. Så har ni en fördel med avsevärt kortare omställningstider.



Försämltare PUR 2kg patroner eller granulat (tillval)

Försämltaren för PUR-, EVA- och PU-lim erbjuder en flexibel lösning för bearbetning av lim i granulat- eller patronform. Det slutna systemet kombinerar maximal användarvänlighet med längsta möjliga hållbarhet för reaktiva smältlim. Med en kapacitet på 2 kg stödjer systemet både EVA-smältlim och PUR-lim. Den maximala patrondiametern är 128 mm och bearbetningen sker utan aluminiumpåsar. Hållbarheten för smält PUR-lim beror på faktorer som luftfuktighet, verkstadstemperatur och lagringsförhållanden. Systemet säkerställer exakt justering och maximal effektivitet vid bearbetning av olika typer av lim.

Notsågsaggregat för horisontell och vertikal bearbetning (tillval)

Notsågsaggregatet på tempora F1000 är idealt för horisontell och vertikal bearbetning. Det har en kraftfull motor med 3,7 kW och 12 000 r/min och tack vare de två servoaxlarna för elektromotorisk justering kan inställningarna justeras i steg om 0,01 mm från kontrollpanelen. Notsågsenheten arbetar i parallellmatning och X- och Y-axlarna möjliggör flexibel positionering och maximal precision. På kundens begäran kan aggregatet även utformas med in- och utgångstyrning.

**Varmluftsfäkt på maskinens utmatningssida (tillval)**

Varmluftsfäkten på maskinens utmatningssida fräschar upp kantfärgen genom riktad värme. Den består av två enheter för arbetsstyckets över- och undersida. Värmen intensifierar kantmaterialets grundfärg och kompenserar därmed för eventuell blekning.

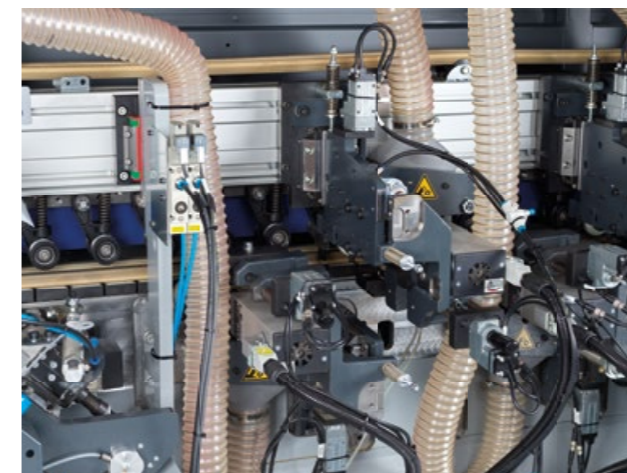
**SET sprayanordningar (tillval)**

SET sprayanordningar optimerar hela arbetsprocessen med spraysystem för släpp-, antistatiskt-, glid- samt rengöringsmedel. Finjusterbara precisionsmunstycken för minimal förbrukning och återflödesskydd säkerställer maximal processförlitlighet. Setet omfattar även 2 påfyllningsbehållare med 2L påfyllningsvolym vardera och består av:

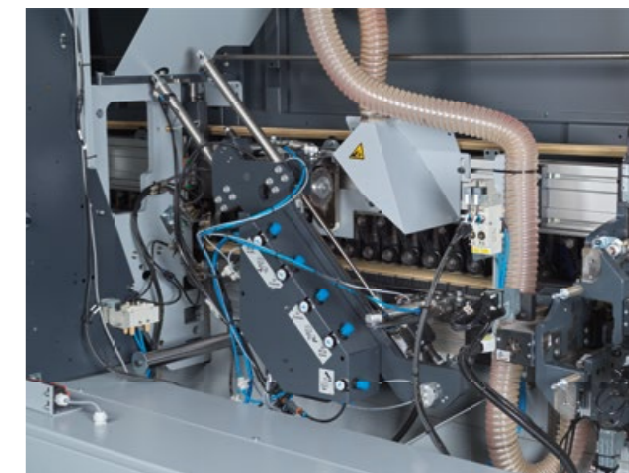
- » Släppmedelspåläggning
- » Sprayenhet för rengöringsmedel
- » Sprayenhet antistatiskt medel
- » Sprayenhet för glidmedel

**Variabel matningshastighet med 1 m/min steg för 12–20 m/min (tillval)**

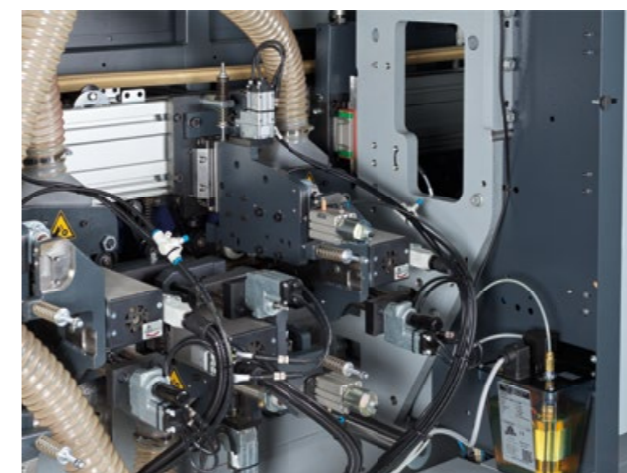
Den variabla matningshastigheten möjliggör exakt justering av hastigheten mellan 12 & 20 m/min (på versionerna classic och professional), steglöst i steg om 1 m/min direkt från kontrollpanelen. De individuella inställningarna kan även sparas bekvämt i arbetsprogrammen.

Detaljer tempora F1000 classic**Förfräsaggregat "classic" för fas 45° och jämnfräsning (tillval)**

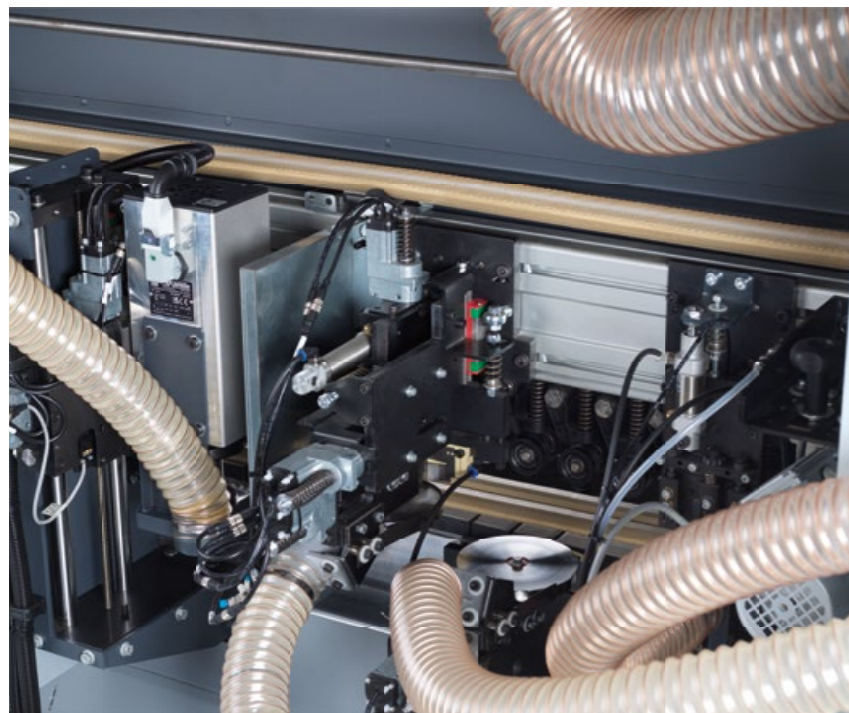
Förfräsaggregatet "classic" är framtaget för exakta fasfräsningar vid 45° och jämnfräsningar. Utrustat med två oberoende motorer med 0,75 kW och 12 000 r/min vardera samt vändskärsfråshuvuden, säkerställer det maximal prestanda. Tack vare de fyra servoaxlarna sker den elektromotoriska justeringen och finjusteringen i steg om 0,01 mm direkt från kontrollpanelen. Den pneumatiska in- och urkopplingsfunktionen samt linjärstyrningarna garanterar maximal precision och livslängd.

**Kapaggregat 45° förflyttningsvinkel e - motion med 2 motorer**

Kapaggregatet e-motion på tempora F1000 kombinerar precision och flexibilitet. Utrustad med två högfrekvensmotorer (vardera med 0,5 kW & 12 000 r/min) och HWV-sågblad, möjliggör det ett pneumatiskt styrt lutningsområde från 0-15. Det fria valet av snittkanter kan enkelt justeras via kontrollpanelen. En 45° förflyttningsvinkel och linjärstyrningarna med central smörjpunkt garanterar högsta precision och enkelt underhåll, vilket säkerställer lång livslängd och perfekta sågresultat

**Multifunktionsfräsaggregat "classic" e-motion**

Multifunktionsfräsaggregatet "classic" e-motion kombinerar prestanda och precision för professionella krav. Den har två oberoende motorer med 0,75 kW och 12 000 r/min vardera, utrustad med vändskärsfråshuvuden för radie 1 + 2 mm och kantfräsning 0. Fyra servoaxlar möjliggör elektromotorisk justering och exakt finjustering i steg om 0,01 mm direkt från kontrollpanelen. En pneumatisk in- och urkopplingsfunktion samt exakta linjärstyrningar säkerställer lång livslängd och maximal noggrannhet.



Radiesicklingsaggregat "classic" e-motion

Radiesicklingsaggregatet "classic" e-motion erbjuder två oberoende enheter med sicklingsskär för radie 1 + 2 mm. Det är utrustat med 4 servoaxlar som möjliggör elektromotorisk justering och finjustering i steg om 0,01 mm via kontrollpanelen. Avkänningen på kantlistmaterialet sker med en stor kopierulle och avkänningen på arbetsstycket sker med en avläsare. Aggregatet har dessutom en pneumatisk in- och urkopplingsfunktion och högkvalitativa linjärstyrningar garanterar lång livslängd och precision. En integrerad utsugskåpa med slangföring gör att spånen kan avlägsnas rent till en separat spånuppsamlingslåda.



Automatisk centralsmörjning av aggregat (tillval)

Den automatiska centralsmörjningen säkerställer en exakt och kontrollerad smörjning av aggregatets styrvagnar. Smörjfettet tillförs automatiskt efter en angiven tidsperiod, vilket säkerställer en konsekvent tillförsel och problemfri drift av aggregaten.

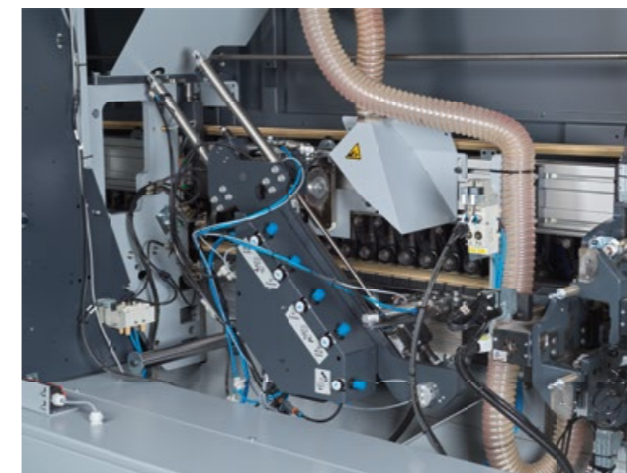


SET Nestingpaket F1000 classic (tillval)

SET Nestingpaket F1000 classic möjliggör effektiv bearbetning av arbetsstycken med gångjärnshål och spetsvinklade konturer. Det inkluderar en utrustning av hela maskinen med flera kopierullar och inkluderar följande funktioner:

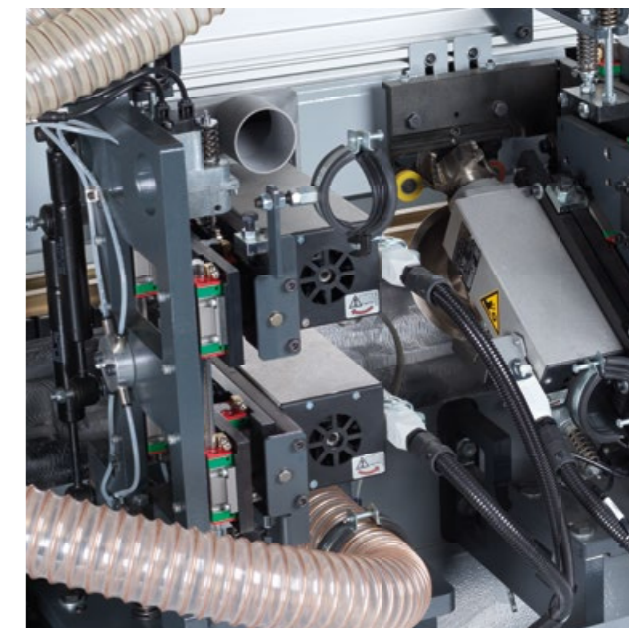
- » Nestingfunktion för ytsickling med pneumatisk kontroll
- » Nestingfunktion för multifunktionsfräsaggregat "classic"
- » Nestingfunktion för radiesickling "classic"

Detaljer tempora F1000 professional



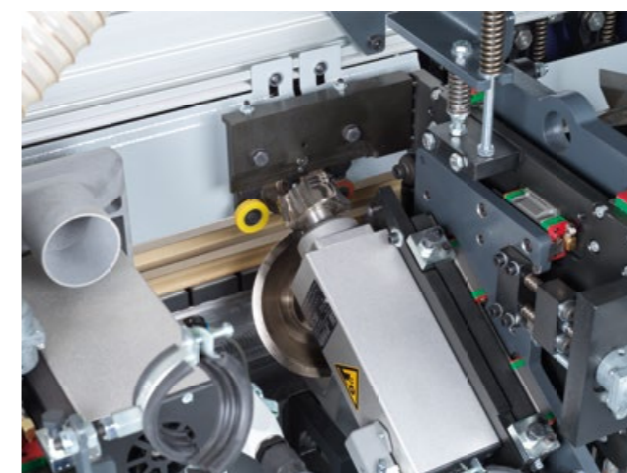
Kapaggregat 45° förflyttningvinkel e - motion med 2 motorer

Kapsågaggregatet e-motion på tempora F1000 kombinerar precision och flexibilitet. Utrustad med två högfrekvensmotorer (vardera med 0,5 kW & 12 000 r/min) och HWV-sågblad, möjliggör det ett pneumatiskt styrt lutningsområde från 0-15°. Det fria valet av snittkanter kan enkelt justeras via kontrollpanelen. En 45° förflyttningvinkel och linjärstyrningarna med central smörjpunkt garanterar högsta precision och enkelt underhåll, vilket säkerställer lång livslängd och perfekta sågresultat



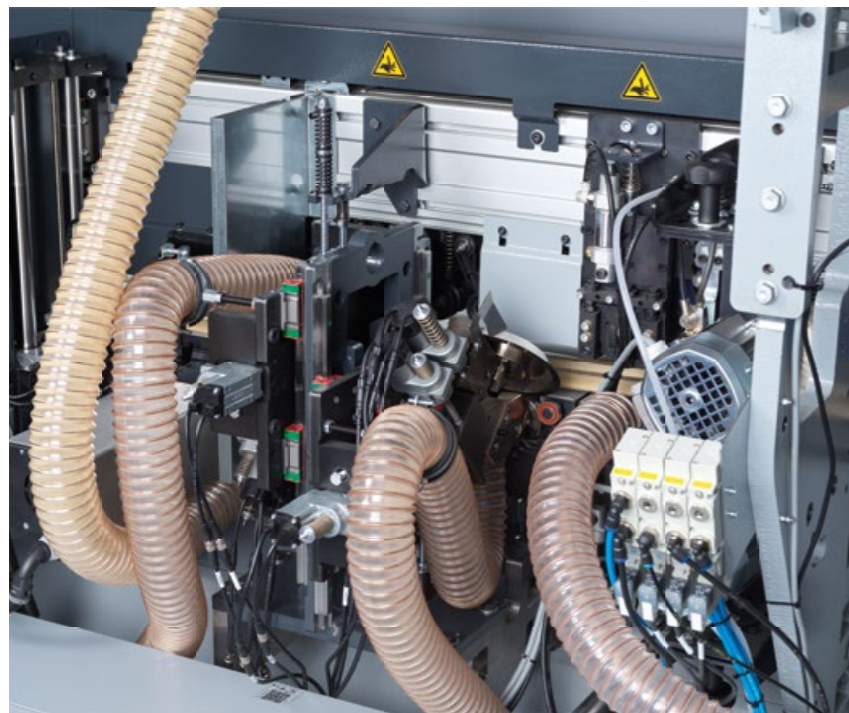
Förfräsaggregat professional

Förfräsaggregatet "professional" erbjuder exakta kantfräsningar med två oberoende motorer (vardera med 1,1 kW & 12 000 r/min). Utrustad med växelfräsar och en maximal kantöverskottsbearbetning på 5 mm på arbetsstyckets översida, garanterar högsta precision. Elektromotorisk justering samt finjustering av höjden i steg om 0,01 mm kan enkelt utföras från kontrollpanelen. Dessutom garanterar de högkvalitativa linjärstyrningarna maximal precision och hållbarhet.



Multifunktionsfräsaggregat "professional" e-motion

Multifunktionsfräsaggregatet "professional" e-motion förenar exakta bearbetningsmöjligheter för radie 1 / 1,5 / 2 mm och 45° fas. Två oberoende motorer, var och en med 0,75 kW och 12 000 rpm, driver de fast bestyckade fräshuvudena. Med sex servoaxlar möjliggör aggregatet elektromotorisk justering och finjustering i steg om 0,01 mm direkt från kontrollpanelen. De högkvalitativa linjärstyrningarna garanterar maximal precision och livslängd.



Multiradie-sicklingsaggregat "professional" e-motion

Multiradie-sicklingsaggregatet "professional" erbjuder en exakt efterbearbetning med radie 1 / 1,5 / 2 samt 45 fas. Två oberoende enheter, utrustade med högkvalitativa sicklingsskär, möjliggör en flexibel justering via sex servoaxlar. Den elektromotoriska justeringen och finjusteringen sker i steg om 0,01 mm direkt från kontrollpanelen. Högkvalitativa linjärstyrningar säkerställer exakta resultat och lång livslängd. Avkänningen på kantmaterialet och på arbetsstycket sker med en stor kopierrulle och en integrerad utsugskåpa med slangföring gör att spånen kan avlägsnas rent till en separat spånuppsamlingslåda.



Automatisk centralsmörjning av aggregat (tillval)

Den automatiska centralsmörjningen säkerställer en exakt och kontrollerad smörjning av aggregatens styrvagnar. Smörjfettet tillförs automatiskt efter en angiven tidsperiod, vilket säkerställer en konsekvent tillförsel och problemfri drift av aggregaten.



SET Nestingpaket F1000 professional (tillval)

SET Nestingpaket F1000 professional möjliggör effektiv bearbetning av arbetsstycken med gångjärnshål och spetsvinklade konturer. Det inkluderar en utrustning av hela maskinen med flera kopierrullar och inkluderar följande funktioner:

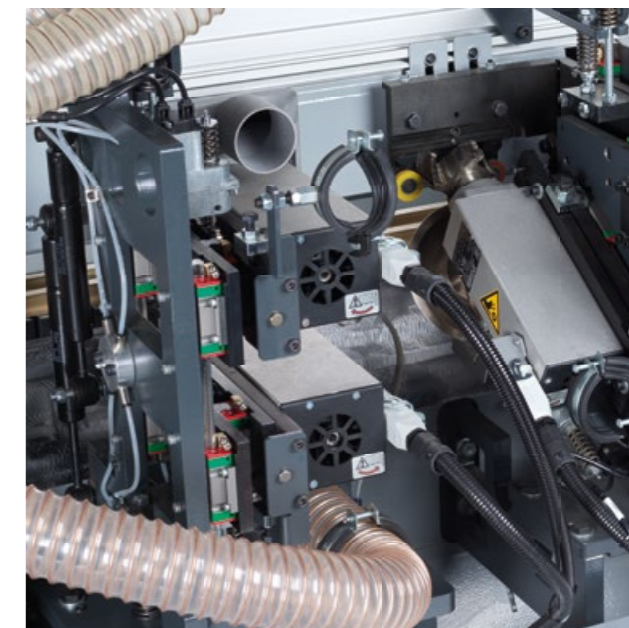
- » Nestingfunktion för ytsickling med pneumatisk kontroll
- » Nestingfunktion för förfräsaggregat "professional"
- » Nestingfunktion för multifunktionsfräsaggregat "professional"
- » Nestingfunktion för multiradiesicklingsaggregat "professional"

Detaljer tempora F1000 performance



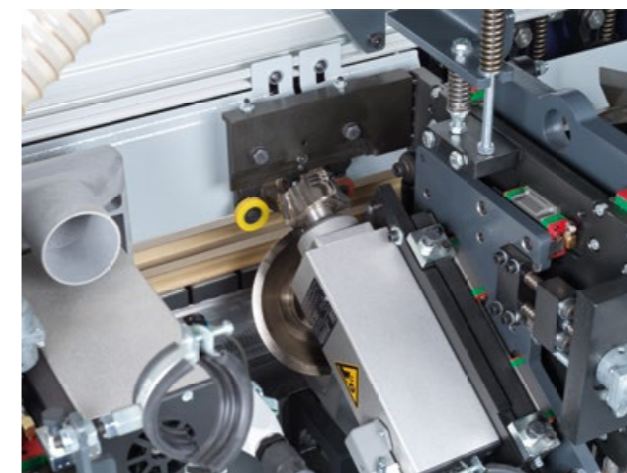
Linjärt kapsågsaggregat med två motorer e-motion

Det linjära kapsågsaggregatet e-motion är utrustad med två oberoende högfrekvensmotorer (0,35 kW & 12 000 r/min vardera) och möjliggör exakt bearbetning tack vare det pneumatiska lutningsområdet från 0–15°. Den linjära förflyttningvägen säkerställer en särskilt skonsam avkänning av arbetsstycket. Två avläsare per aggregat kompenserar för vinkelfel och säkerställer exakt bearbetning vid fassågningar. Kontrollpanelen möjliggör fritt val av snittvinkel, medan centrala smörjpunkter säkerställer enkelt underhåll.



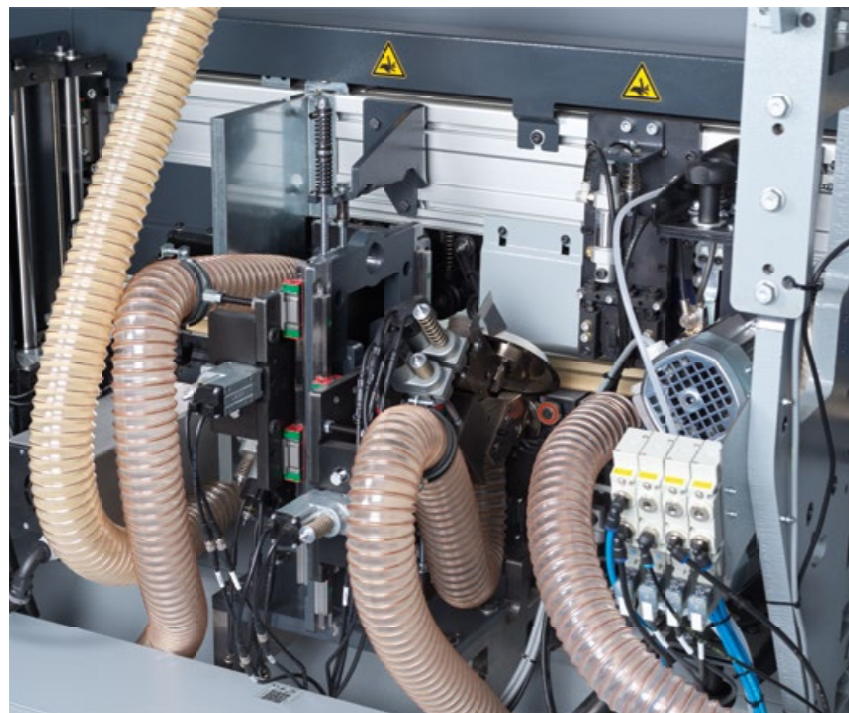
Förfräsaggregat professional

Förfräsaggregatet "professional" erbjuder exakta kantfräsningar med två oberoende motorer (vardera med 1,1 kW & 12 000 r/min). Utrustad med växelfräsar och en maximal kantöverskottsbearbetning på 5 mm på arbetsstyckets översida, garanterar högsta precision. Elektromotorisk justering samt finjustering av höjden i steg om 0,01 mm kan enkelt utföras från kontrollpanelen. Dessutom garanterar de högkvalitativa linjärstyrningarna maximal precision och hållbarhet.



Multifunktionsfräsaggregat "professional" e-motion

Multifunktionsfräsaggregatet "professional" e-motion förenar exakta bearbetningsmöjligheter för radie 1 / 1,5 / 2 mm och 45° fas. Två oberoende motorer, var och en med 0,75 kW och 12 000 rpm, driver de fast bestyckade fräshuvudena. Med sex servoaxlar möjliggör aggregatet elektromotorisk justering och finjustering i steg om 0,01 mm direkt från kontrollpanelen. De högkvalitativa linjärstyrningarna garanterar maximal precision och livslängd.



Multiradie-sicklingsaggregat "professional" e-motion

Multiradie-sicklingsaggregatet "professional" erbjuder en exakt efterbearbetning med radie 1 / 1,5 / 2 samt 45 fas. Två oberoende enheter, utrustade med högkvalitativa sicklingsskär, möjliggör en flexibel justering via sex servoaxlar. Den elektromotoriska justeringen och finjusteringen sker i steg om 0,01 mm direkt från kontrollpanelen. Högkvalitativa linjärstyrningar säkerställer exakta resultat och lång livslängd. Avkänningen på kantmaterialet och på arbetsstycket sker med en stor kopierrulle och en integrerad utsugskåpa med slangföring gör att spånen kan avlägsnas rent till en separat spånuppsamlingslåda.



Automatisk centralsmörjning av aggregat

Den automatiska centralsmörjningen säkerställer en exakt och kontrollerad smörjning av aggregatets styrvagnar. Smörjfettet tillförs automatiskt efter en angiven tidsperiod, vilket säkerställer en konsekvent tillförsel och problemfri drift av aggregatet.



Variabel matningshastighet med 1 m/min steg för 12–25m/min

Den variabla matningshastigheten möjliggör exakt justering av hastigheten mellan 12 & 25 m/min, steglöst i steg om 1 m/min direkt från kontrollpanelen. De individuella inställningarna kan även sparas bekvämt i arbetsprogrammen.



SET Nestingpaket F1000 performance (tillval)

SET Nestingpaket F1000 performance möjliggör effektiv bearbetning av arbetsstycken med gångjärnshål och spetsvinklade konturer. Det inkluderar en utrustning av hela maskinen med flera kopierrullar och inkluderar följande funktioner:

- » Nestingfunktion för ytsickling med pneumatisk kontroll
- » Nestingfunktion för förärsaggregat "professional"
- » Nestingfunktion för multifunktionsfräsaggregat "professional"
- » Nestingfunktion för multiradiesicklingsaggregat "professional"

Produkter 2025

Cirke- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlistmaskiner



Bredbandsput-sar



Värmepressar



CNC maskiner



Nes-ting-CNC-bear-betningscenter



Vägg- och plattuppdel-ningssåg



Vakuumpanel Retursystem Lastningsenheter



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiummärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare. De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)