

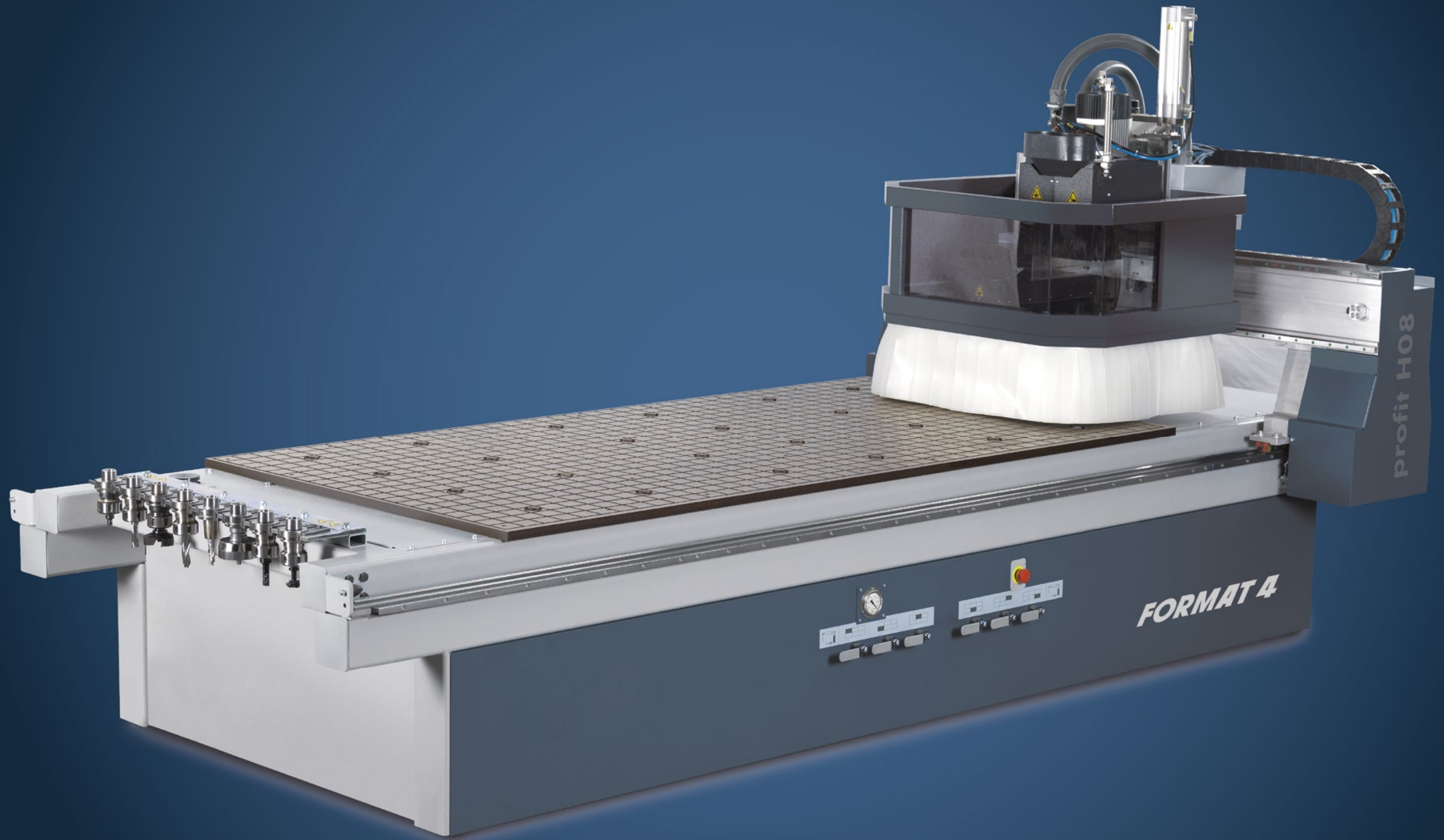
FORMAT 4®

profit H08

CNC-NESTING – EFFEKTIVITET
MED AUTOMATISERING



FORMAT 4®



CNC-Nesting – Effektivitet med automatisering



profit H08

- » Liten monteringsstorlek - litet platsbehov!
- » Rita = Programmera, intuitiv programvara
- » Programvara "Woodflash"
- » Portalkonstruktion, synkronrift, solid konstruktion för maximal prestanda
- » Automatisk mätningssystem för verktygslängder
- » Perfekt nesting med matrisbord av fenolharts
- » F4 Capture - igenkänning av referensmarkörer
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 21.31

- » Automatisering med utmatningsenhet
- » Smart zoning - flexibelt tilldelningsbara vakuumfält
- » Aggregatsupptagning med fasta positioner
- » Liten monteringsstorlek - litet platsbehov!
- » Rita = Programmera, mjukvara som är enkel att använda
- » Programvara "Woodflash"
- » Portalkonstruktion, synkronrift, solid konstruktion för maximal prestanda
- » Automatisk mätningssystem för verktygslängder
- » Perfekt nesting med matrisbord av fenolharts
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 c-tech

- » Liten monteringsstorlek - litet platsbehov!
- » Rita = Programmera, intuitiv programvara
- » Programvara "Woodflash"
- » Portalkonstruktion, synkronrift, solid konstruktion för maximal prestanda
- » Automatisk mätningssystem för verktygslängder
- » Perfekt nesting med matrisbord av fenolharts
- » F4 Capture - igenkänning av referensmarkörer
- » Justerbart, styrt trycklufts- och kallluftsmunstycke

profit H08 21.31 c-tech

- » Smart zoning - flexibelt tilldelningsbara vakuumfält
- » Spänningsfri bearbetning av akrylglas med upp till 40 mm tjocklek
- » Aggregatsupptagning med fasta positioner
- » Liten monteringsstorlek - litet platsbehov!
- » Rita = Programmera, mjukvara som är enkel att använda
- » Programvara "Woodflash"
- » Portalkonstruktion, synkronrift, solid konstruktion för maximal prestanda
- » Automatisk mätningssystem för verktygslängder
- » Perfekt nesting med matrisbord av fenolharts
- » F4 Capture - igenkänning av referensmarkörer
- » Justerbart, styrt trycklufts- och kallluftsmunstycke

Speciellt utvecklad för att passa dina krav kommer denna lönsamma Format4 CNC-maskin övertyga med hög precision och imponerande produktivitet vid bearbetning av olika material.

Profit H 08 från Format-4 är CNC-maskinen för professionell nestinganvändning med litet platsbehov. Den står för maximal flexibilitet och effektivitet och övertygar redan med basutrustningen med 15 verktygsplatser. Huvudspindeln med 12kw motor säkerställer perfekta, splitterfria resultat. Huvudspindeln kompletteras med ett borrhuvud med 8 spindlar.

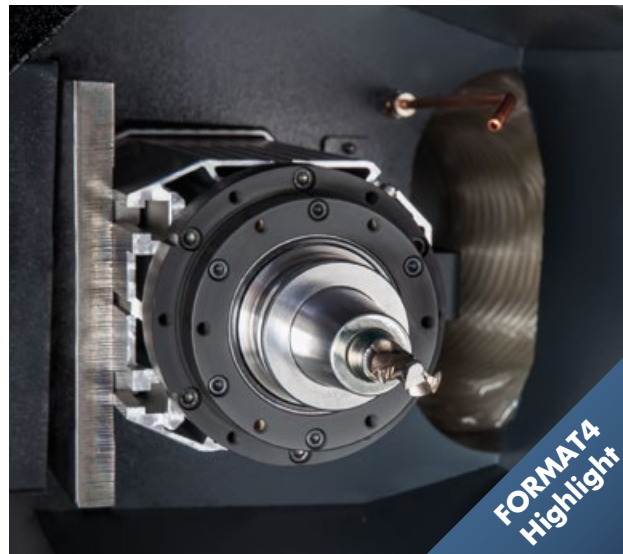
Med Smart Zoning vakuumkontroll, kan vakuumzoner sättas till antingen helautomatiska eller manuell styrning och aktiveras beroende på storlek av arbetsstycke. Individuella arbetstycken med olika storlekar kan positioneras och bearbetas i zonerna 1 till 6.

Akryl med tjocklek upp till 40 millimeter kan bearbetas spänningsfritt, exakt och effektivt med det kraftfulla CNC-bearbetningscentret som optimerats för plasttillverkning, och även på material med tryck, som displayer, visar profit H08 inga svagheter.

FORMAT4 Högvärdiga maskiner för högvärdiga krav

- » Kundenspecifikt optimerade produktlösningar
- » Solid konstruktion med premiumkomponenter
- » Varierade utrustningspaket med högteknologiska lösningar
- » Fulländad maskintekniksprecision
- » Premium-användarvänlighet
- » Prisbelönt design
- » Kvalitet och precision från Österrike
- » Kompromisslös produktivitet
- » Automatiseringslösningar
- » Nätverksansluten verkstad
- » Maskin och mjukvara från samma leverantör
- » Skräddarsydda finansieringslösningar

En sammanfattning av de viktigaste höjdpunkterna



Spindel

Med en motoreffekt på 10kW och 12kW (beroende på serie) och en hastighet upp till 24 000 rpm styrs fräsmotorn av en inverter och är monterad direkt på borrhuvudets bärmödel på Z-axeln. Dubbla linjärstyrningar garanterar en exakt vertikal styrning. Fräsmotorn är positionerad med precisionsslipade lager. Verktygslåsning HSK F 63 sker automatiskt. Via sensorer styrs låskraften och gör användningen säker. Verktygshållaren rengörs pneumatiskt.

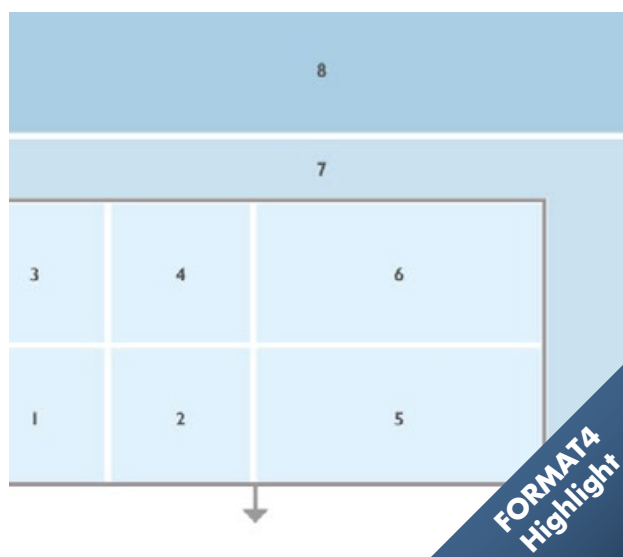


Användningsstyrt utsugsskoppling

När den automatiskt styrda utsugsskopplingen är fullständig flyttas utsugskapaciteten mellan borrhuvudet och huvudspindeln, beroende på vad som används under den tiden. På så vis garanteras ett effektivt utsugningsresultat. Med den alternativa utmatningsenheten kan en tredje position hos spånsugsanslutningen kontrolleras. Här rengörs bordet för en optimerad användning.

Smart Zoning

Smart Zoning erbjuder snabb bearbetning med maskinen av olika plattformar på 3090 mm x 2100 mm 7"x10"/3090 mm x 1530 mm 5"x10"/2500 mm x 1250 mm 4"x8". Ett snabbt byte från ett plattform till ett annat är möjligt.



FORMAT 4®

Detaljer



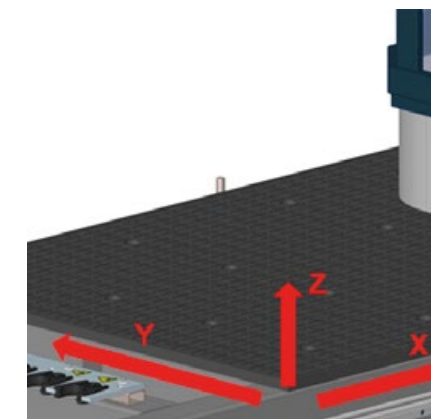
Vakuumsystem

Luftgenomträngliga material och delar med små ytor kan fixeras med högsta hållkraft – upp till 750 m³/h.



Automatiskt mätningssystem till verktygslängden

För att kunna parametrera dina verktyg på ett enkelt sätt: Varje verktygslängd i databasen är försedd med en noggrannhet på en hundraedels millimeter.



Arbetsfält i tre storlekar för individuella krav

FORMAT4 profit H08 13.25

X= 2500 mm
Y= 1250 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 16.31

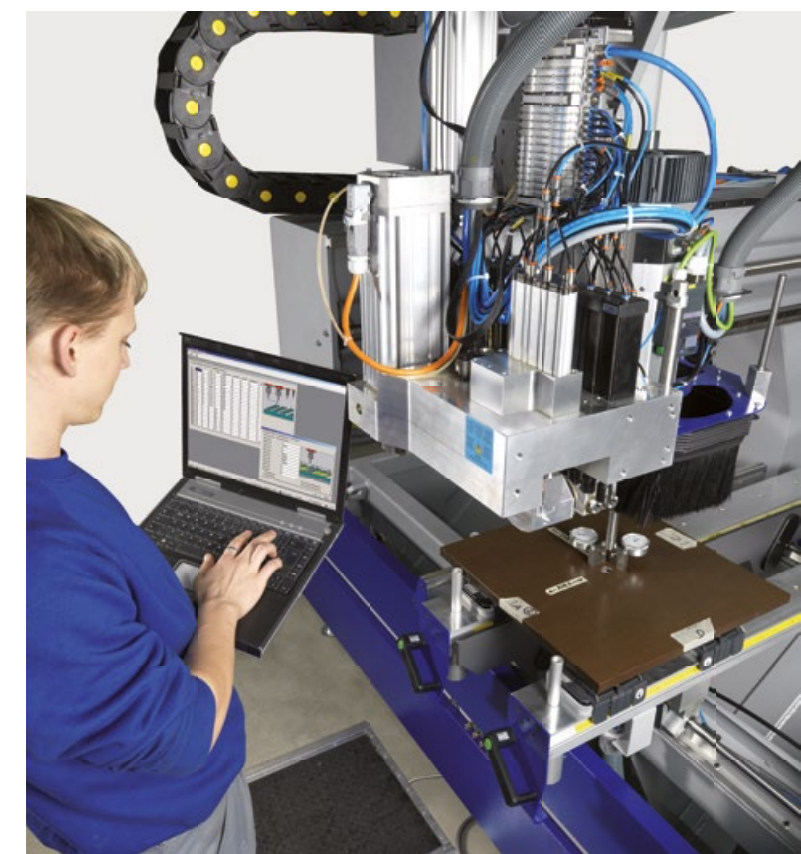
X= 3090 mm
Y= 1530 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 21.31

X= 3090 mm
Y= 2100 mm
Z= 85 mm

Individuella kompletta underhållspaket

Den permanenta tillgången till moderna produktionsanläggningar är en viktig påverkande faktor på produktiviteten och lönsamheten för ditt företag. Kontinuerliga, förebyggande underhållsåtgärder säkerställer maskinens driftberedskap och garanterar jämn precision. Med våra individuella underhållspaket drar du nytta av den långsiktigt genomgående höga kvaliteten på dina slutprodukter. Förutom omfattande maskinunderhåll kontrolleras alla elektriska, pneumatiska och mekaniska komponenter samt alla säkerhetsanordningar. Du får också tillgång till gratis hotline-service och specialvillkor för programvara, utbildning och reservdelar. Ta reda på mer om ditt individuella underhållserbjudande nu och säkra perfekt träbearbetning på lång sikt!





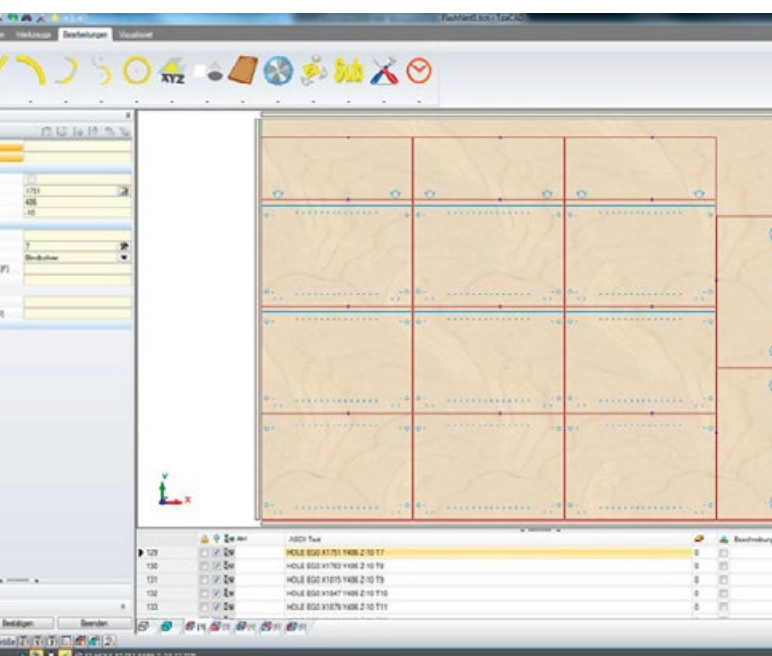
Gravering

Ditt framtida användningsområde är inte begränsat till trä. Specialfunktioner gör det också möjligt att arbeta med Alucobond.



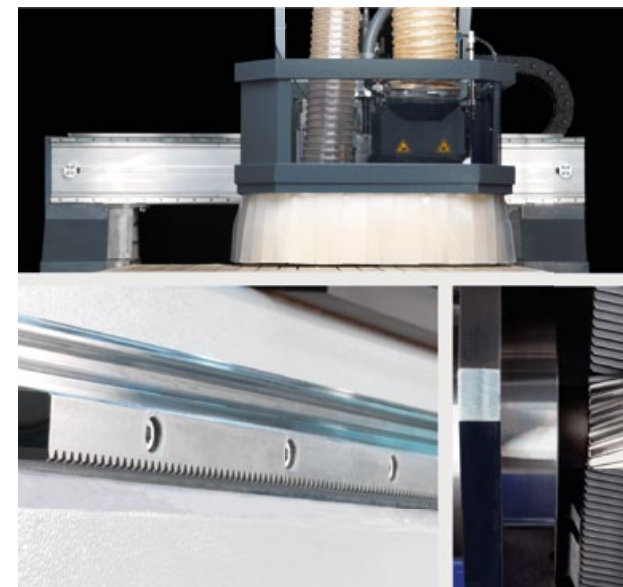
Ytterligare tätningar för extrema driftsförhållanden

Material som genererar mycket damm kan avsevärt öka underhållskraven för din CNC-bearbetningscentral. Extra tätningar på styrvagnarna och linjärstyrningarna som är stängda med mässingslock garanterar en betydligt längre livslängd, även under kontinuerlig belastning.



Format4 Programvara – Lekande lätt programmering

Med en programvara specifikt anpassad för bearbetningscentrat erbjuder Format4 ett pålitligt och komplett paket i toppklass. För professionell CNC-bearbetning finns två styralternativ tillgängliga: "Compact-Control" gör det möjligt att bearbeta ISO-koder och Woodflash-program från externa programvarulösningar med Format4-bearbetningscentret. "Woodflash-Control" är den beprövade och egenutvecklade programvarulösningen från Felder som möjliggör enkel och effektiv programmering. Snabb programgenerering och hög automatiseringskapacitet, en mängd olika nestingapplikationer samt strekkodsanslutningar för nätverksanslutna verkstäder garanterar effektiv programmering för maximal produktivitet.



Portalkonstruktion med "Gantry"-drift: snabb, precis och lågt underhåll

Den dubbelsidiga driften av portalsystemet ("Gantry") garanterar maximal precision och repeterbarhet av dina processer. Tandstångsdriften i X- och Y-led garanterar maximal hastighet för kortast möjliga tid för bearbetning och verktygsbyte.



Borrhuvud (undantaget profit H08 c-tech)

- » DH 8 borrhuvud, med 8 vertikala frässpindlar
- » DH 12 borrhuvud med 12 vertikala frässpindlar
- » DH 16 borrhuvud med 12 vertikala och 4 horisontella frässpindlar och 2 sågblad
- » Motorn styrs via omvandlare, upp till 6 000 v/min

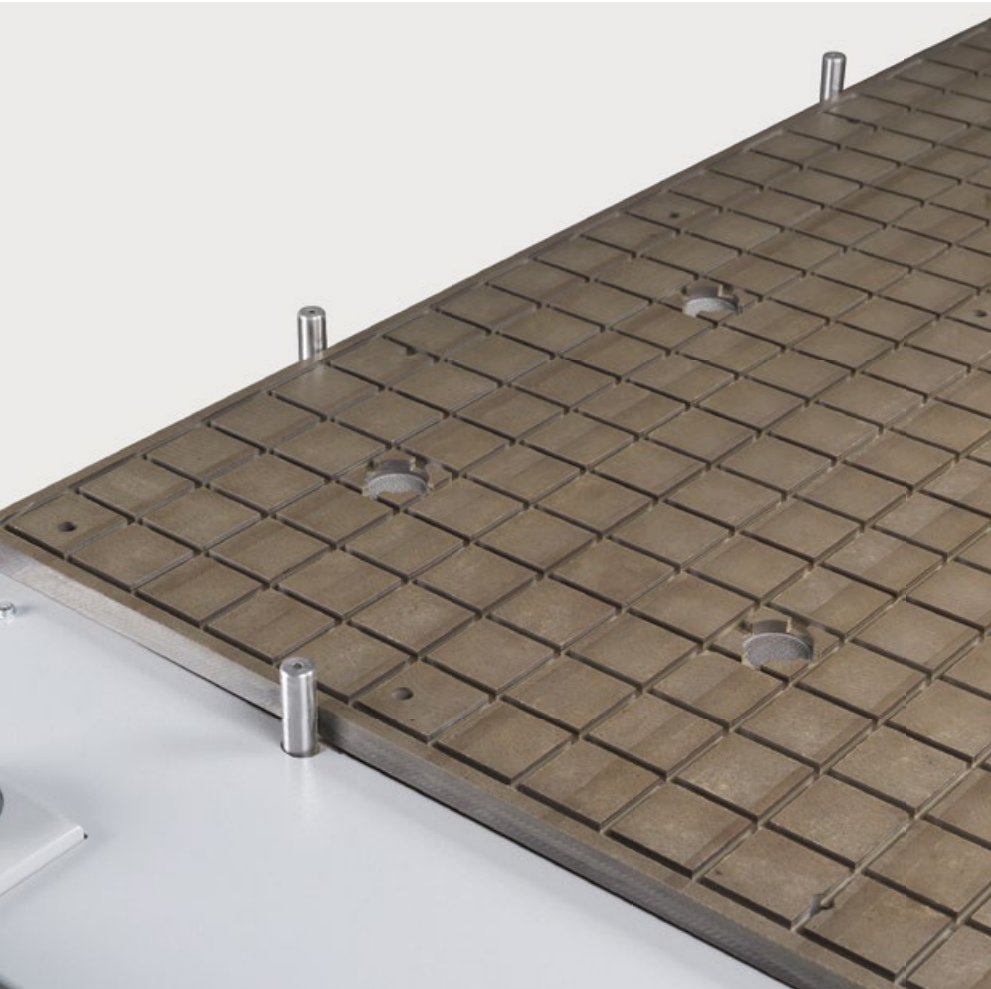
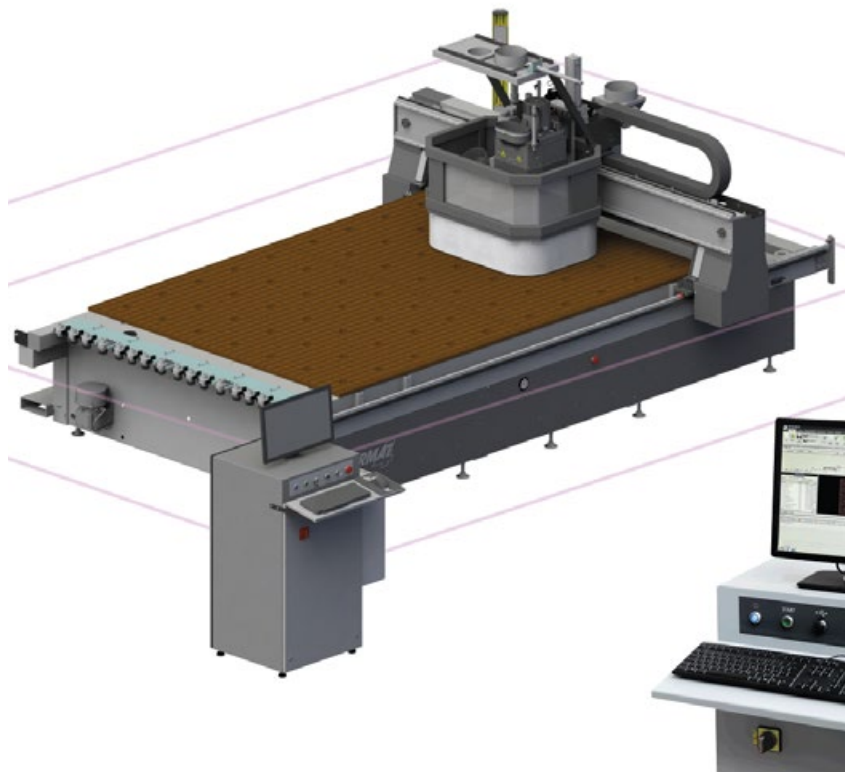


Automatisering med avlastningsenhet inklusive elektropneumatisk utmatare (undantaget profit H08 c-tech)

Med den automatiska avlastningsenheten för bearbetade arbetsstycken säkerställer du kortare bearbetningscykler, högre produktivitet och mer lönsamhet.

Användarkomfort och arbetssäkerhet i Format4 elcentralen

Styrenheten i CNC-bearbetningscentret är också en viktig del av Format4:s arbetssäkerhetskoncept. En ljusbarriär övervakar åtkomsten till riskområdet, och en nödstoppsbrytare gör det möjligt att avbryta det pågående programmet när som helst. Förutom ett flertal elektriska komponenter innehåller elcentralen den centrala CNC-styrenheten. Den tydliga LED-färgskärmen ger dig all viktig data om program, arbetsstycket och maskinkonfiguration. En potentiometer och USB-gränssnittet kompletterar styrskåpet som hjärtat och hjärnan hos profit H08.



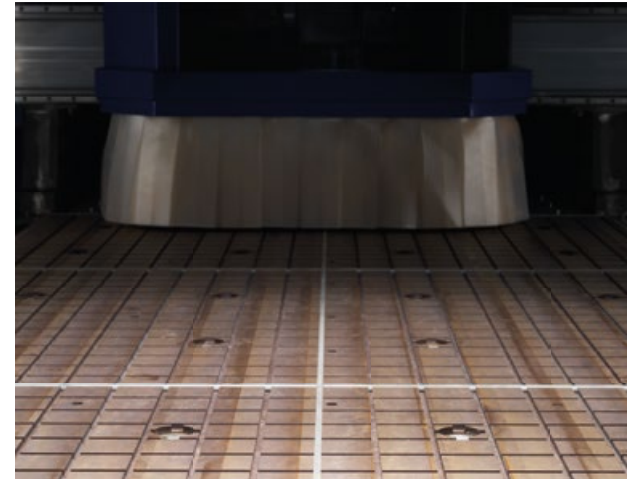
Perfekt nesting med Format4 matrisbord

Matrisbordet med optimerad rutnätsgeometri möjliggör fullt stöd för arbetsstycken av alla former och storlekar och garanterar exakt positionering. Referensanhåll monterade direkt på bordet för att ge extra stöd kan utrustas med sensorer för att övervaka kollisionsskydd. Arbetsmått från 2500mm x 1250 mm x 85 mm hos H08-varianten "13.25" och 3090 mm x 1530 mm x 85 mm hos varianten "16.31" samt 3090mm x 2100mm x 85mm hos varianten "21.31" möjliggör enklaste bearbetning av alla standardskivmått.

SWE

FORMAT 4®

profit H08



Vakuum-rasterbord: 60 x 60 4 vakuumutlopp per område + fenolmaterial

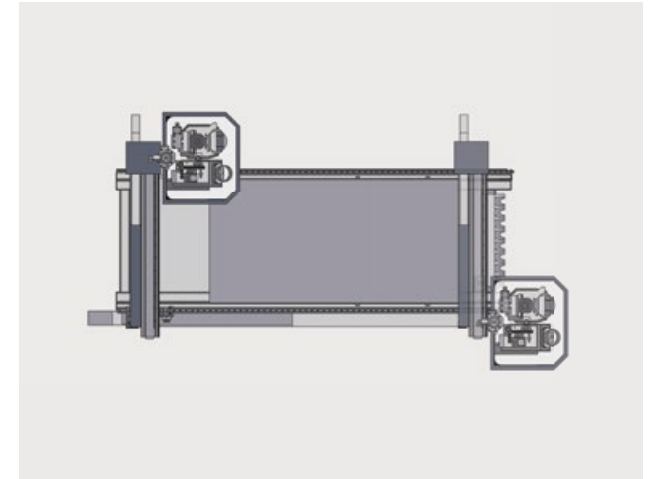
Vakuumbordet hos din profit H08 levereras med ett rutnät med 60 x 60 mm och 4 vakuumutlopp per fält för en jämn fördelning av vakuum och bästa sugförmåga jämnt fördelad över hela nestingbordet. En uppgradering till ett rutnät med 30 x 30 mm är tillgänglig för bästa möjliga fasthållningseffekt för alla slags former och storlekar men framför allt för mindre delar. Vakuumbordet är tillverkat av fenolmaterial med fördelen att det inte är korrosivt och inte påverkas av värme och kyla (utvidgning och sammandragning). Detta garanterar konsekvent precision.



Verktygsväxlare

8, 11 eller 15 platser verktygsväxlare på sidan av maskinstativet

SWE



Arbetsområde, förflyttningsdistans

Arbetsfältet är uppdelat i 6 (H08 13.25) eller 8 vakuumfält (H08 16.31), för att ge bästa fasthållningskraft för många olika plattstorlekar. Styrningen av vakuumfälten sker manuellt med hjälp av handspakar på maskinens framsida.



Spånsugning under bordet och vid utmatning

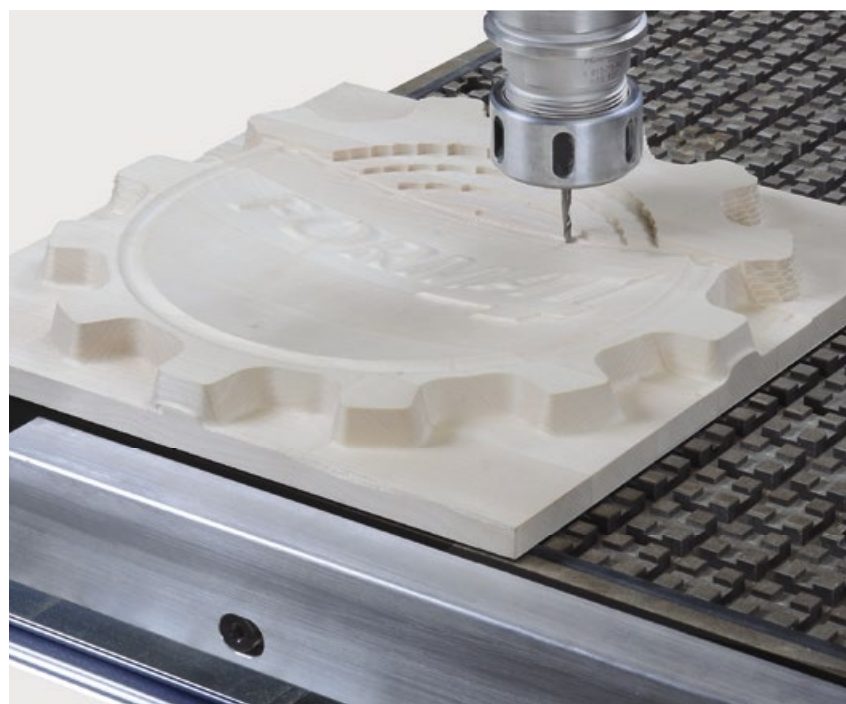
Tack vare den i höjd justerbara utmatningsenheten slipper du installationstid för att anpassa utmatningens höjd till olika materialtjocklekar.

profit H08 c-tech



Justerbart, styrt trycklufts- och kallluftsmunstycke (21.31 c-tech)

Trycklufts- och kallluftsmunstycke med rörlig slang för verktygskylning direkt på frässpindeln och verktygsskåret.



3D-fräsning

Enklaste 3-axliga användningen med otroliga resultat. Det finns inga gränser för din kreativitet.

profit H08 21.31 & 21.31 c-tech

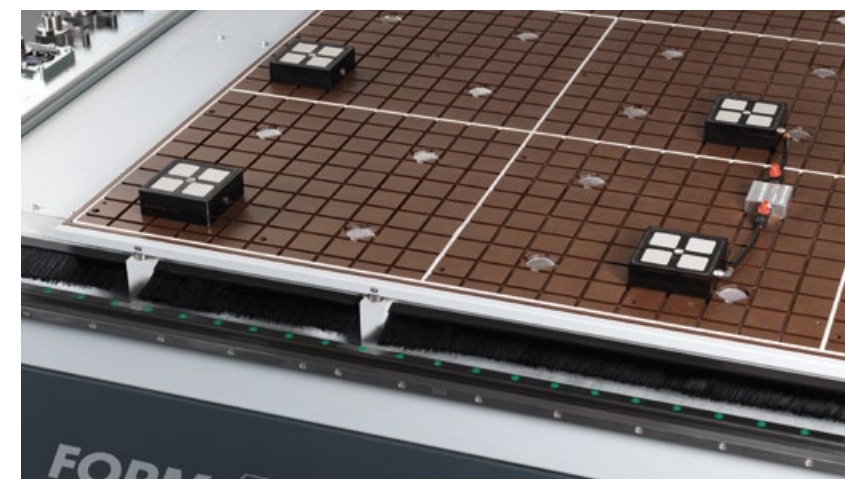


Linjär verktygsväxlare

Generöst utformat område för verktygsbyten för automatisk drift med bekvämt lagringsmöjlighet för ytterligare enheter.

Snabb och enkel placering av varje vakuumhållare, lämplig för varje arbetsstyckestorlek.

Designen på bordet, gör det lätt att hantera och positionera. Dessutom kan en fördelare användas för att skapa en 2-krets i vakuumsystemet.



Aggregatsupptagning med fasta positioner

H08 21.31 erbjuder en aggregatsupptagning med fasta positioner. Dessa kan stängas av manuellt 90° för bearbetningar i alla snittriktningar.



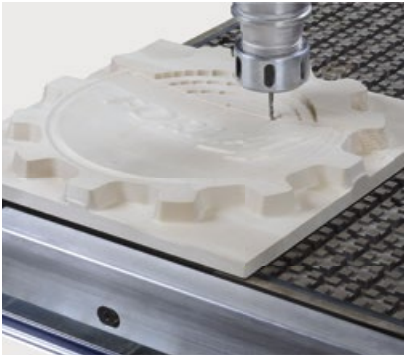
Etikettskrivare

Etikettskrivaren kan inte bara monteras på kontrollpanelen och utmatningsstationen, utan även på standard kontrollpanelen.



Handterminal

Handkontroll med potentiometer och nödstopp



3D-fräsning

Enkel 3-axlig användning med otroliga resultat. Det finns inga gränser för din kreativitet.



Gängfräsning

Metrisk gänga eller fingänga. Enkel programmering – perfekta resultat.



Justerbart, styrt trycklufts- och kallluftsmunstycke (21.31 c-tech)
Trycklufts- och kallluftsmunstycke med rörlig slang för verktygskylning direkt på frässpindeln och verktygsskåret.

Produkter

Cirkel- & justersågar



Bordsfräsar



Hyvelmaskiner



Kantlist-maskiner



**Bredbandsputsar
Borstmaskin**



CNC maskiner



**Nesting-CNC-
bearbetnings-
center**



**Vägg- och platt-
uppdelningssåg**



**Vakuumpanel
Retursystem
Lastningsenheter**



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisslös kompetens för höga krav

Premiummärket från Felder Group uppfyller sedan 2001 de högsta kraven hos professionella användare.

De anpassade högpresterande lösningarna är kompromisslöst innovativa, ger maximal användarvänlighet och absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 040 636 52 31

www.format-4.se

[Kontakt](#)