

FELDER®

D 951
ВЫСОКОЕ
КАЧЕСТВО И
ТОЧНОСТЬ

FELDER®



D 951

Высокое качество и точность



Массивная древесина



D 951

- » Ширина фугования: 510 мм
- » Строгальный вал с быстросменными самонастраивающимися ножами; спиральный строгальный вал Silent-Power® (опция)
- » Макс. толщина снятия стружки: 8 мм

Этот станок обеспечит вам больше точности и качества, чем вы могли бы ожидать от любого другого рейсмусового станка.

На протяжении десятилетий система сменных, поворотных фуговальных ножей марки Felder доказывает свою надёжность. Таким образом, работы по настройке, которые требуют больших временных затрат и усилий, а также приобретение дорогих установочных шаблонов, ушли в прошлое.

Замена фуговальных ножей ещё никогда не была такой простой! Буквально за несколько минут 4-ёх ножевой вал вновь готов к работе уже с новыми острыми ножами Felder.

... Ваше решение в пользу Felder – это надёжный выбор

- » Подходящий станок для любого бюджета
- » Полная надёжность в профессиональном использовании
- » Изготовленное по индивидуальному заказу оборудование
- » Высококачественный чугунный стол и агрегаты
- » Уникальные инженерные решения на базе 65-летнего опыта в деревообработке уже включены в стандартную конфигурацию
- » Первостепенное производство и высокие требования к окончательной обработке
- » Интуитивно понятные концепции применения
- » Современный, уникальный дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Мощное и эффективное оборудование
- » Комплексное сервисное обслуживание и техподдержка

Краткий обзор основных преимуществ



Silent-Power®

Эксклюзивно для фуговальных/рейсмусовых станков производства компании Felder Group: спиральный строгальный вал Silent-Power® более чем наполовину снижает шумовую нагрузку при выполнении фуговальных работ и, благодаря сквозному, тянущему резу, обеспечивает великолепное качество обрабатываемой поверхности без образования сколов при работе с любой породой древесины. С помощью революционной разработки вы сможете оценить все преимущества ножевого вала со спиральным строгальным ножом, не требующим значительных инвестиций с точки зрения обслуживания, настройки и эксплуатации. Ключевые преимущества спирального строгального вала Silent-Power®:

- » Сенсационно тихий ход благодаря сниженной вдвое шумовой нагрузке!
- » Срок службы ножей увеличен в 20 раз
- » 4 высокоточные режущие фаски на каждом ноже
- » Оптимальная транспортировка опилок и их уменьшенный объём
- » Стругание без сколов



Бесступенчатая регулировка скорости подачи

С помощью устройства бесступенчатой регулировки скорости подачи в диапазоне от 4 до 16 м/мин вы можете добиться великолепных результатов фугования независимо от породы и текстуры древесины.



"Power-Drive"

Полностью электрическая система управления фуговальным столом "Power-Drive" обеспечивает максимально точную регулировку и стабильность повторяемости настроек. С помощью переключателя вы можете регулировать быструю настройку высоты рейсмусового стола, а точная юстировка выполняется с помощью кнопки. Величина фактического значения в режиме реального времени отображается на интегрированном светодиодном индикаторе.



Digi-Drive

Введите желаемое значение толщины, нажмите "Старт" и рейсмусовый стол будет установлен в нужную позицию. Задаваемые и действительные значения отображаются на светодиодных индикаторах. Дополнительные функции: пошаговые настройки, 4 программируемых положения рейсмусового стола.

Детали



Корпус строгального вала

Массивный корпус строгального вала выполнен из серого чугуна и выдерживает высокую нагрузку. По желанию станок может быть оснащён обрезиненными разгрузочными роликами. Прижимная балка с обрезиненным или сегментированным подающим роликом служит для одновременной обработки заготовок различной толщины.



Строгальный вал марки FELDER

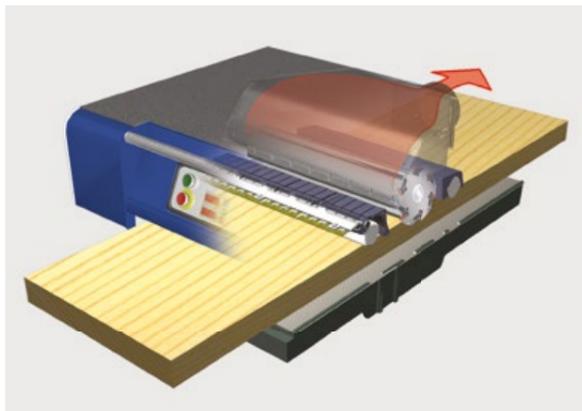
Ножевой вал марки Felder гарантирует превосходные результаты строгания.

- » Смена ножей меньше, чем за две минуты
- » Лёгкость установки самонастраивающихся ножей
- » Зажимные винты не покрываются смолой
- » Бесшумная работа благодаря соответствующей конструкции
- » Максимальный срок службы ножей
- » Низкие затраты благодаря приемлемой цене ножей



Подпружиненная сегментированная прижимная балка

Рекомендуемый элемент оснащения для работы с небольшой толщиной снимаемого слоя, очень тонких заготовок или заготовок разной высоты.



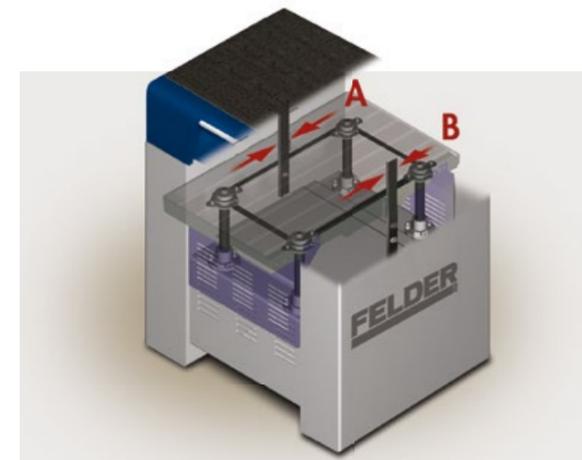
Аспирационный кожух

Благодаря эффективной и объемной конструкции аспирационного кожуха проблема с опилками ушла в прошлое. Два прижимных ролика предотвращают вибрацию, особенно при обработке тонких заготовок.



Передовая технология фугования

Два прижимных ролика предотвращают вибрацию, особенно при обработке тонких заготовок.



Трапецевидный шпиндель

4 трапецевидных ходовых винта отвечают за точность регулировки и распределяют большие нагрузки на рабочую поверхность стола. Рейсмусовый стол движется точно вдоль расположенных по бокам, продольных направляющих (A + B). Эти продольные направляющие улавливают возникающее со стороны приёмки усилие подачи и направляют рейсмусовый стол с точностью до десятой миллиметра.



Ножничный подъёмный стол

По запросу рейсмусовый стол может быть укомплектован ножничным подъёмным столом длиной до 1,150 мм.



Регулируемый интегрированный ролик рабочего стола

Опционально: регулируемые интегрированные ролики рабочего стола для обработки заготовок с высокой влажностью или значительным содержанием смолы.



Роликовое расширение стола

В случае одновременного рейсмусования нескольких заготовок для разгрузки обработанных деталей отлично подходит удлинение стола (570 мм) с разгрузочными роликами.

Ролик рабочей заготовки со стороны подачи

Ролик рабочей заготовки на рейсмусовом столе установлен со стороны подачи. Стальной ролик с порошковым покрытием для рейсмусовых станков с электрической регулировкой высоты рейсмусового стола.

Технические характеристики

Электрика		D 951
001	Напряжение электросети 3x 400 В	S
002	Напряжение двигателя 3x 230 В	W
004	Частота вращения двигателя 50 Гц	S
005	Частота вращения двигателя 60 Гц	W
006	5,5 Л.С. (4,0 кВт)	S
007	3,0 Л.С. (2,2 кВт)	O
008	10,0 Л.С. (7,35 кВт)	O
10	Пуск "звезда-треугольник" для двигателя мощностью от 7,5 Л.С. и 3x230В	O
12	Пусковой выключатель для запуска аспирационной установки	O
13	Счётчик рабочих часов	O
Строгальный вал		
39	4-ёх ножевой строгальный вал марки Felder	S
40	4-ёх ножевой стандартный строгальный вал с односторонними строгальными ножами	O
41	4-ёх ножевой строгальный вал TERSA	O
44	Спиральный строгальный вал Silent-Power	O
-	Количество ножей – спиральный строгальный вал Silent-Power	77
-	Диаметр ножевого вала в мм	120
Регулировка уровня съёма и скорости подачи		
50	Ширина рейсмусования в мм	504
51	Цифровой индикатор для отображения толщины рейсмусования в мм	S
52	Цифровой индикатор для отображения толщины рейсмусования в мм	O
53	Электрическая регулировка высоты рейсмусового стола "Power-Drive" D1) (#55/60)	O
55	Электрическая система управления высотой рейсмусового стола на цифровом дисплее (#53)	O
57	Плавная регулировка подачи 4–16 м/мин	S
59	2 регулируемых ролика под рейсмусовым столом, диапазон настройки 0–0.5 мм (#53)	O
60	Электронная система управления рейсмусовым столом ("Digi-Drive D1", возможность предварительного выбора размеров (# 53)	O
61	Обрезиненный подающий ролик (#62)	O
62	Обрезиненный разгрузочный ролик	O
63	Подпружиненная сегментированная прижимная балка (рекомендовано с опцией O61)	O
-	Стальной разгрузочный ролик со спиральными зубьями	S
-	Мин/макс. высота рейсмусования в мм	4–254
-	Стальной подающий ролик	S
-	Минимальная длина заготовки в мм	250
-	Макс. толщина снятия стружки (мм)	8

Общие характеристики		
-	Подключение аспирации Ø в мм фуговальный/рейсмусовый агрегат	140
-	Вес в кг (стандартная конфигурация)	650
Важные принадлежности		
211	Ролик рабочей заготовки на рейсмусовом столе со стороны подачи (#53)	O
223	Жаростойкий поддон	O
224	Расширение стола с роликом рабочей заготовки для рейсмусового стола (510 x 570 мм), максимальный съём материала при рейсмусовании (фуговании) составляет 5 мм	O
225	Подъёмный ножничный стол для монтажа на рейсмусовом столе	O
Транспортировка		
221	Подготовка к контейнерной перевозке	O

Ассортимент продукции

Форматно-раскроечные станки



Фрезерные станки



Пильно-фрезерные станки



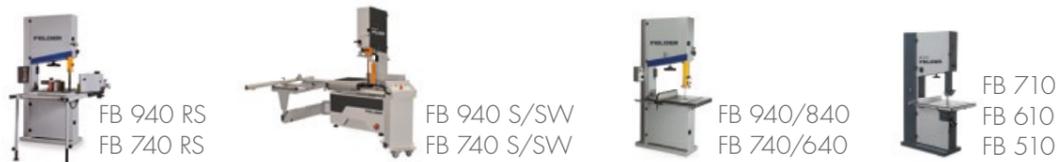
Фуговальные станки



Комбинированные станки



Ленточнопильные станки



Сверлильно-присадочный, сверлильный и сверлильно-пазовальный станок



Прессы горячего прессования



Калибровально-шлифовальные станки



Станки для браширования древесины



Кромкошлифовальные станки



Кромкооблицовочные станки



Вертикальный пильный центр



Аспирационные установки и брикетирующие прессы



FELDER®

FELDER Превосходное сочетание точности, многофункциональности и производительности

С 1956 года оборудование производства компании Felder Group является гарантом великолепных результатов обработки в сочетании с небывалым удобством управления и надёжности в повседневном использовании. Деревообрабатчики всегда с интересом относятся к индивидуальным и комплексным решениям для малого и среднего бизнеса.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

RU) Тел. +7 495 602 02 85

www.felder.ru

[Контакты](#)

MD) Тел. +373 6057 3337

www.felder.md

[Контакты](#)

KZ) Тел. +7 771 503 4733

www.felder.kz

[Контакты](#)

UA) Тел. +38 044 201 06 75

www.felder.ua

[Контакты](#)