

A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine. The machine is a Hammer B3 winner planer-moulder, featuring a black motor unit with 'F-348 FELDER' printed on it. The machine's body is white with an orange stripe and 'B3 winner' and 'Hammer' printed on it. The background shows a wood-paneled wall with various wooden planks leaning against it.

Hammer®

B3

Пильно-фрезерные станки –
профессиональное комплекс-
ное решение

Для профессионального, требовательного пользователя



Массивная древесина



Плитный материал



Делая выбор в пользу станка В3 вы получаете пильно-фрезерный станок экстра-класса!

Быстрая и удобная смена функций, высокоточные настройки, превосходная спецификация в комплектации Comfort, наклонный фрезерный шпиндель и пропи́л с точностью до десятой доли миллиметра на форматно-подвижном столе Hammer - залог максимальной производительности для каждого деревообработчика!

Hammer®

Вариации

Модели и ваши преимущества



B3 basic

- » Длина реза: 800 мм
- » Ширина реза: 700 мм
- » Высота реза 103 мм
- » Отверстие во фрезерном столе диаметром 180 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)



B3 winner

- » Длина реза: 1300 – 2050 мм
- » Ширина реза 800 мм
- » Высота реза 103 мм
- » Отверстие во фрезерном столе диаметром 180 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)



B3 winner comfort

- » Длина реза: 2500 мм
- » Ширина реза 800 мм
- » Высота реза 103 мм
- » Отверстие во фрезерном столе диаметром 180 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)



B3 perform

- » Длина реза 2500 мм
- » Ширина реза 800 мм
- » Высота реза 103 мм
- » Отверстие во фрезерном столе диаметром 180 мм
- » Фрезерный упор для инструмента с максимальным Ø 220 мм
- » Многофункциональная шпиндельная система (опция)



Краткий обзор основных преимуществ



Hammer®
Основные
преимущества

Алюминиевый подвижной стол – главная деталь каждого форматно-раскроечного станка
Алюминиевый подвижной стол гарантирует точность распила после первого прохода. Гарантированная стабильность и точность Hammer достигается за счёт применения большого количества рёбер жёсткости и использования анодированного алюминиевого пустотелого профиля в сочетании с высококачественной направляющей системой. Это обеспечивает максимальную точность и непревзойдённые результаты обработки!



Hammer®
Основные
преимущества

Угол поворота пилы и наклонный фрезерный шпindel от 90° до 45°



Hammer®
Основные
преимущества

Система быстрой замены фрезерного шпинделя MF

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.



Hammer – ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд

Стабильность, функциональность и надёжность из Австрии - деревообрабатывающие станки Hammer - высококачественный продукт от компании Felder Group. С 1997 года под маркой Hammer началось производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков для небольших ремесленных предприятий. Модели станков Hammer, специально разработанные для малого производства, выпускаются в конфигурациях basic, winner и reform, являясь недорогим оборудованием для любых требований. Десятки

лет опыта в производстве станков, австрийское мастерство изготовления, строгие стандарты качества, испытанные и надёжные системные решения Felder - всё это является гарантом выпуска превосходного деревообрабатывающего оборудования, наилучших показателей работы и удовлетворения запросов клиентов на годы вперёд. От ремесленника-любителя до требовательного промышленного заказчика – для каждого из них Hammer станет гарантом точности и надёжности.

... .. почему вы должны выбрать Hammer:

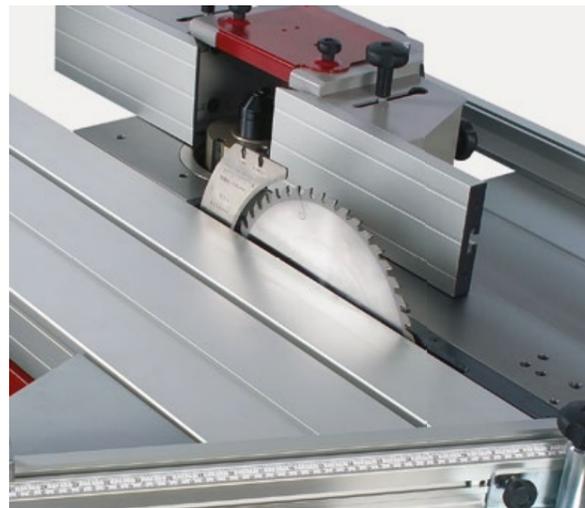
- » Потрясающее соотношение цены и качества
- » Ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд
- » Выдающаяся техника станков
- » Массивные чугунные столы и агрегаты
- » Высокое качество, уникальные решения как часть стандартного пакета
- » Высокое качество изготовления
- » Необычайное удобство в использовании
- » Классический дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Компактная функциональность
- » Мобильность оборудования
- » Минимальная потребность в площади
- » Быстрота переоснащения

Детали, которые поражают!



Расширительный стол

Массивный расширительный стол с увеличенной опорной поверхностью и крупногабаритным телескопическим поперечным упором позволяет осуществлять высокоточный раскрой панелей, поперечный и торцевой распил заготовок любых размеров.



Пильно-фрезерный стол Hammer, выполненный из массивного чугуна

Безвибрационная и абсолютно точная работа станка при распиле и сверлении возможна благодаря массивному пильно-фрезерному столу, который усилен рёбрами жёсткости и полностью устойчив к деформации. Отверстие фрезерного стола с диаметром 180 мм позволяет использовать инструменты большого диаметра ниже уровня поверхности стола.



Опция: возможность подогнать длину стола под размер заготовки

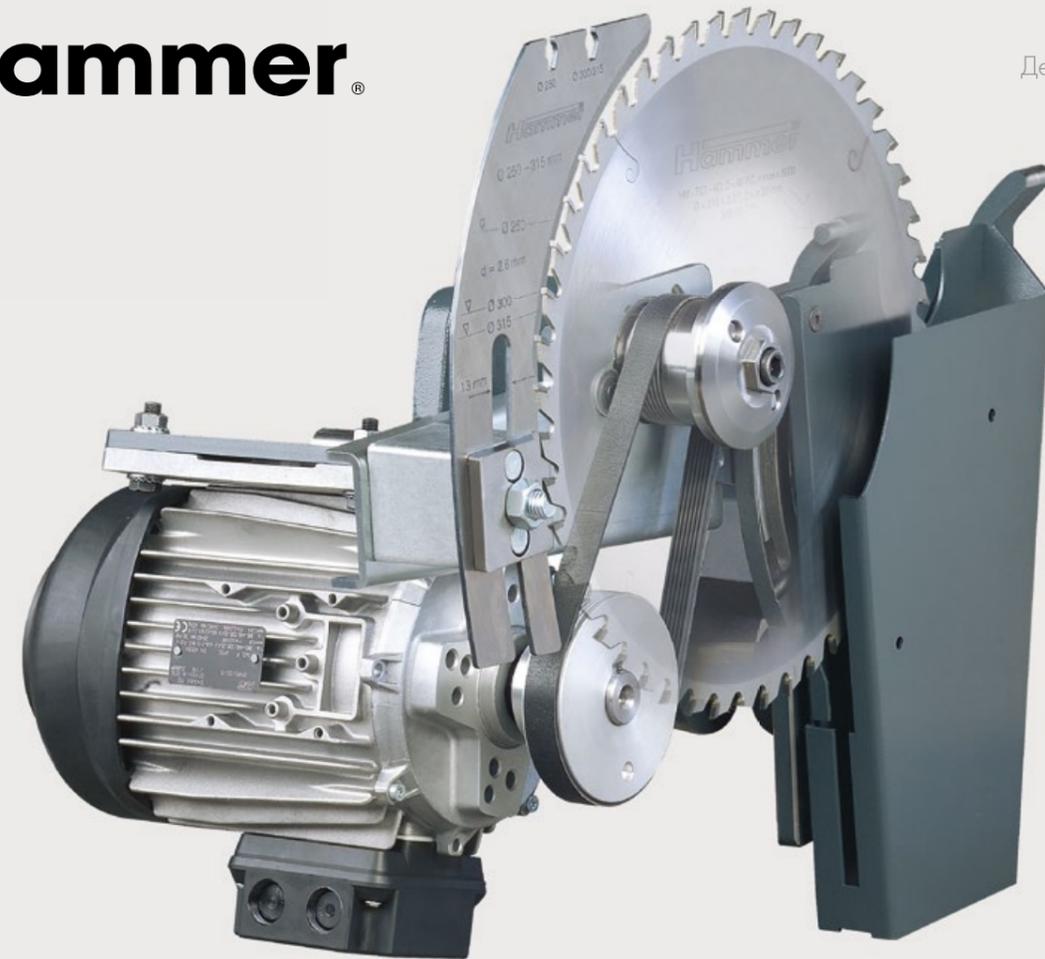
Обработка длинных и тяжёлых заготовок без помощника - не проблема со станком Hammer! Система расширения стола Hammer уже тысячу раз доказала свою эффективность по всему миру - гарантия простоты установки расширения стола всего за несколько шагов и без использования вспомогательных инструментов. Поверхность может быть увеличена на 400 или 800 мм с каждой стороны рабочего стола. Это позволяет увеличить длину вашего фрезерного стола до 1600 мм!



Стабильность работы и плавность управления - фрезерный агрегат Hammer

Высокая точность при стандартном фрезеровании или использовании тяжёлых инструментов - фрезерный агрегат Hammer гарантирует плавность хода и прецизионность работы. Диаметр шпинделя 30 мм. Такие детали, как эргономично расположенные элементы управления и простота замены инструмента, восхищают при каждом использовании, день за днём. Четыре возможные частоты вращения, 3000/6000/8000 и 10000 об/мин - правильная скорость для каждого диаметра рабочего инструмента. Важная деталь, являющаяся стандартом Hammer - реверсное движение фрезерного шпинделя для вашей безопасности в процессе фрезерования.

Hammer®



Стабильный-компактный-точный - пильный агрегат Hammer

Пильный агрегат Hammer впечатляет плавностью хода, точностью и необычайным удобством использования. Максимальная пропускная высота 103 мм является одним из преимуществ в работе. Пильные диски диаметром до 315 мм могут полностью опускаться ниже уровня форматно-подвижного стола. Пильный диск находится в свободном доступе и может с лёгкостью быть заменён.



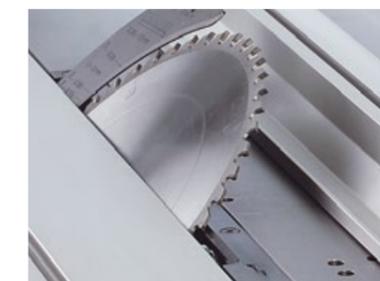
Пазование, фрезерование и шипование с использованием пилы

Каждая циркулярная пила Hammer может быть оснащена специальным пазовальным инструментом, что позволяет продельвать пазы различной ширины, шипы и шлицы шириной от 8 до 19,5 мм.



Подрезной агрегат для ламинированных плит

Подрезной агрегат обеспечивает безотходный раскрой ламинированных плит. При помощи набора колец ширина реза двухсторонней подрезной пилы может быть с точностью настроена под шаг зубьев основной пилы. Запуск подрезной пилы осуществляется механически, с вращением в противоположном направлении основной пилы.



Угол поворота пилы от 90° до 45°

Бесступенчатый диапазон наклона от 90° до 45° обеспечивает точную зарезку на ус. Торцевые упоры в положении 90° и 45° градусов гарантируют точное позиционирование настроек, шкала поперечного упора позволяет с лёгкостью осуществлять точную регулировку и без труда считывать показатели.



Параллельный упор (basic)

Ширина реза на форматно-подвижном столе может настраиваться в любое положение в диапазоне от 0 до 700 мм. Встроенная в направляющую рейку шкала гарантирует точную установку параллельного упора в нужное вам положение. Алюминиевая упорная линейка может быть установлена в любое положение в направлении раскроя - это гарантирует лучшую подачу детали и высокую точность при обработке длинных заготовок. При осуществлении углового среза алюминиевая упорная линейка может легко откидываться из вертикального в горизонтальное положение. Узкий край упорной линейки позволяет осуществлять продольный распил очень тонких заготовок. Для обеспечения более точных результатов, настройка параллельного упора осуществляется с точностью до десятой доли миллиметра благодаря опции прецизионной настройки Hammer.



Параллельный упор на форматно-подвижном столе (wippen)

Ширина реза на форматно-подвижном столе может настраиваться в любое положение в диапазоне от 0 до 800 мм (0 - 1250 мм). Встроенная в направляющую линейку шкала гарантирует точную установку параллельного упора в нужное вам положение. Алюминиевая упорная линейка может быть установлена в любое положение в направлении раскроя - это гарантирует лучшую подачу детали и высокую точность при обработке длинных заготовок. При осуществлении углового среза алюминиевая упорная линейка может легко откидываться из вертикального в горизонтальное положение. Узкий край упорной линейки позволяет осуществлять продольный распил очень тонких заготовок. Для обеспечения более точных результатов, настройка параллельного упора осуществляется с точностью до десятой доли миллиметра благодаря опции прецизионной настройки Hammer.



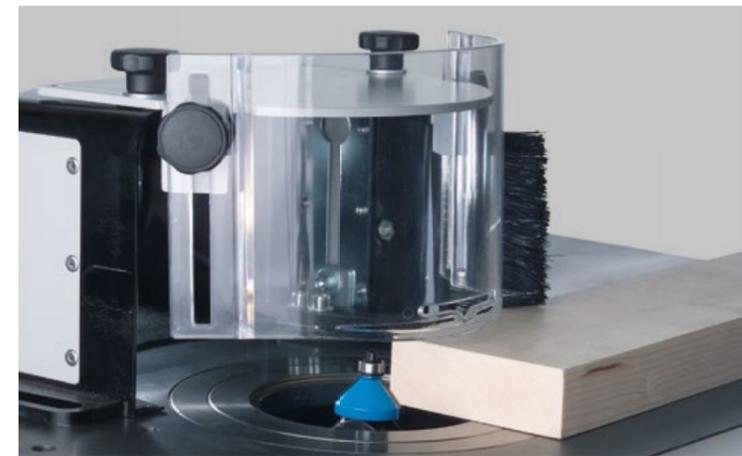
Параллельный упор для промышленного использования (опция)

Профессиональный поперечный упор с хромированной круглой направляющей большого диаметра отличается необычайной плавностью хода и простотой управления. Высокоточные настройки с быстрой и точной регулировкой.



Фрезерный шпindelь

Стандартный фрезерный шпindelь Ø 30 мм для стандартного фрезерного инструмента для всех "классических" фрезерных работ. Высокопроизводительный шпindelь фрезы позволяет получать идеальные результаты для любого угла независимо от материала.

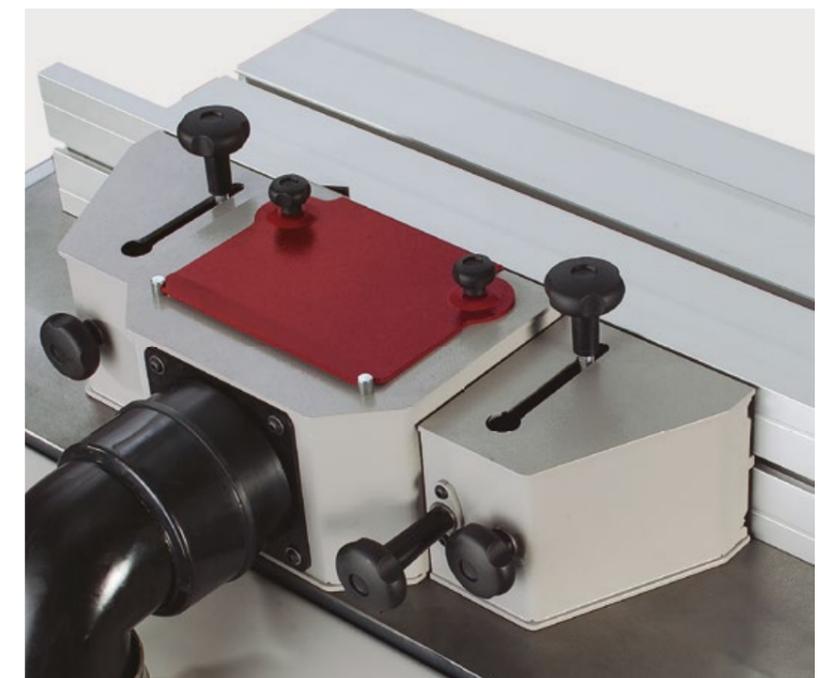


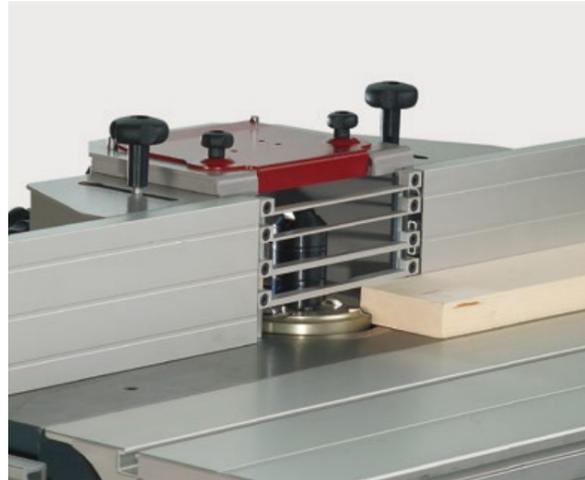
Система быстрой замены фрезерного шпинделя MF

Мгновенная смена фрезерных шпинделей различного диаметра одним движением руки без необходимости изменения текущих настроек.

Фрезерный упор: удобство управления, максимальный уровень безопасности труда и точные результаты работы

Фрезерный упор Hammer подходит для инструментов диаметром до 220 мм. Обе анодированные алюминиевые упорные линейки могут быть с лёгкостью установлены на фрезерный инструмент используемого диаметра. Настройка толщины снимаемого слоя при фрезеровании может производиться на съёмной упорной линейке в пределах от -5 мм до +25 мм. Диаметр аспирационного отверстия для системы удаления стружки на линейке равен 120 мм. В качестве опции, алюминиевая упорная линейка может быть оснащена защитными балками для обеспечения ещё большей безопасности при фрезеровании.





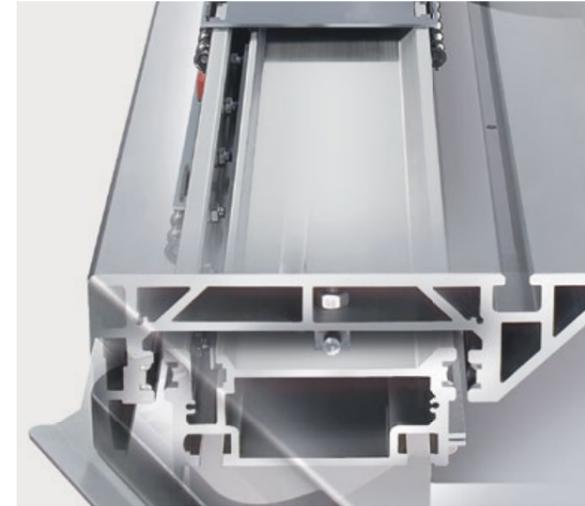
Предохранительные направляющие

Предохранительные направляющие для предотвращения провала заготовки между упорами фрезы (опция).



Система регулировки MULTI

Профессиональное оснащение: фрезерный упор «220» для макс. Ø инструмента 220 мм, система регулировки MULTI для фрезерного упора «220» для параллельной регулировки и быстрой настройки.



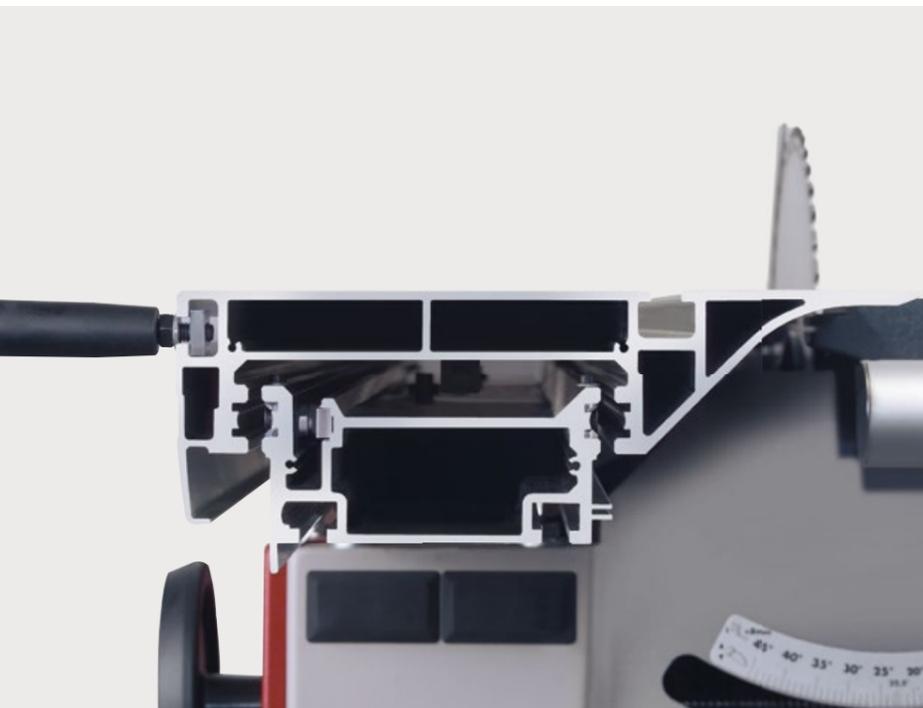
Форматно-подвижной стол

Модели «реформ» сконструированы для работы в условиях больших нагрузок и оборудованы промышленным форматно-подвижным столом большого размера. Высококачественная система направляющих гарантирует абсолютную точность при торцевом, форматном, поперечном и продольном распиле.



Расширительный стол для крупногабаритных заготовок

Расширительный стол гарантирует дополнительную опорную поверхность и точность при обработке крупногабаритных и тяжёлых заготовок. В комбинации с алюминиевым поперечным упором 900 или 1300 и удлинением стола ваш станок Hammer с расширительным столом становится полноценным, большим форматно-раскройным станком с расширительным столом.



Алюминиевый подвижной стол

Алюминиевый подвижной стол гарантирует точность распила после первого прохода. Гарантированная стабильность и точность Hammer достигается за счёт применения большого количества рёбер жёсткости и использования анодированного алюминиевого пустотелого профиля в сочетании с высококачественной системой направляющих. Это обеспечивает максимальную точность и непревзойдённые результаты обработки!



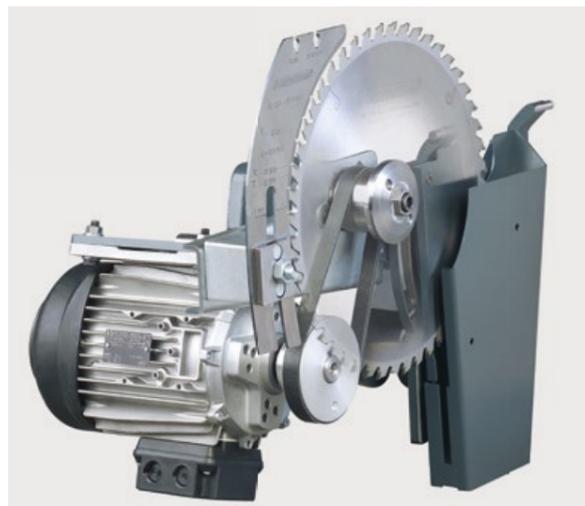
Фиксирующий штифт

Возможность выставления угла реза при помощи расставных точек через каждые пять градусов и у отметки 22,5°.



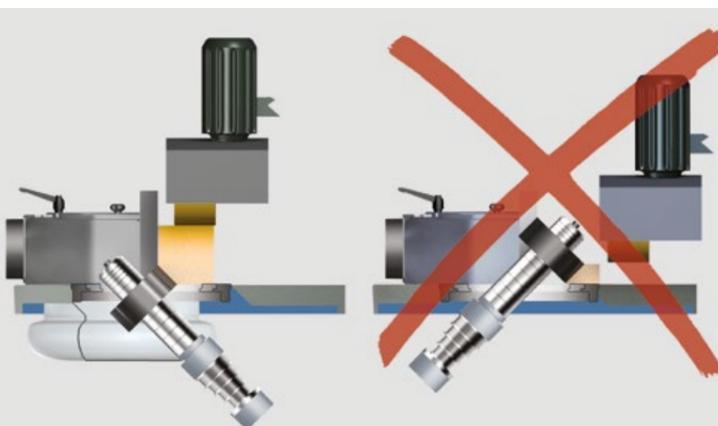
Поперечный упор для осуществления точного косого среза

Поперечный упор позволяет выполнять регулировку углового и косого среза в диапазоне от +45° до -45°. Встроенная в алюминиевый подвижной стол шкала без труда позволяет задавать точные настройки. Конечный упор в позиции 90° гарантирует абсолютную точность с повторяемостью настроек. Шкала на алюминиевом поперечном упоре длиной 900 мм наклонена к рабочей стороне и позволяет легко и просто считывать точные параметры настройки. Комбинация с поперечным упором со встроенным оптическим стеклом гарантирует вам высокоточные результаты работы.



Хороший двигатель – Оптимальная передача мощности

Передача мощности от двигателя к пильному валу или фрезерному шпинделю достигается благодаря использованию крупногабаритных поликлиновых ремней Poly-V. Поверхность, увеличенная за счёт использования V-образного приводного ремня на шкифе, улучшает силу сцепления и обеспечивает превосходную передачу мощности от двигателя к пильному валу и фрезерному шпинделю.



Наклон фрезерного шпинделя Felder «назад» обеспечивает следующие преимущества:

- » Безопасная работа
- » Возможность обработки заготовок любого размера
- » Возможность использования автоподатчика
- » Точная картина фрезерования
- » Оптимальное удаление стружки в зоне обработки



Минимальная потребность в площади - мобильность в каждой мастерской

Деревообрабатывающие станки Hammer восхищают абсолютной компактностью размещения. Благодаря своей компактной конструкции станок Hammer может быть с лёгкостью размещён в самой небольшой мастерской. Любой станок Hammer может быть опционально укомплектован роликовой тележкой, обеспечивая мобильность и освобождая дополнительное место для работы.

Технические характеристики

Электрика	B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
001 Напряжение электросети 3x 400 В	S	S	S	S
002 Напряжение двигателя 3x 230 В	-	O	O	W
003 Напряжение двигателя 1 x 230 В, мощность двигателя 4,0 ЛС (3,0 кВт) S6/40%	O	O	O	O
004 Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S	S	S
005 Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W	W	W
007 Мощность двигателя 4,0 Л.С. (3,0 кВт); S6/40%	S	S	S	-
008 Мощность двигателя 5,5 Л.С. (4,0 кВт) S6/40%	-	O	O	S
11 Реверсное движение фрезерного шпинделя	S	S	S	S
Пильный агрегат				
74 Подрезной агрегат с механическим приводом Ø 80 мм	O	O	O	O
75 Электронно управляемый подрезной агрегат, мощность двигателя 1.0 Л.С. (0.75 кВт)	-	-	-	O
76 Бесступенчатая регулировка ширины реза	0 - 700 мм	0 - 800 мм	0 - 800 мм	0 - 800 мм
77 Бесступенчатая регулировка ширины реза 1250 мм	-	O	O	O
78 Ширина реза 800 мм по всей длине стола	-	O	O	O
82 Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину паза до 19.5 мм	O	O	O	O
83 Параллельный упор basic	S	-	-	-
84 Поперечный упор winner с круглой направляющей	-	S	S	S
85 Точная настройка для параллельного упора winner/basic	O	O	O	S
86 Профессиональный параллельный упор из литого чугуна, ширина реза 800 мм	-	O	O	O
87 Профессиональный параллельный упор из литого чугуна, ширина реза 1250 мм	-	O	-	O
88 Точная настройка профессионального поперечного упора	-	O	O	O
- Диск основной пилы Ø 250–315 мм, Скорость вращения пильного диска 4800 об/мин	S	S	S	S
- Каретка круглопильно-фрезерного станка	860 x 300 мм	950 x 385 мм	950 x 385 мм	950 x 385 мм
- Угол поворота пилы 90°– 45°, макс. высота реза 103 мм	S	S	S	S
Фрезерный агрегат и фрезерный упор				
100 Фрезерный шпиндель -Ø 30 мм, 100 мм полезной высоты над столом	S	S	S	S
101 Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O	O
102 Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпиндель Ø 32 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O	O
103 Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпиндель Ø 35 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O	O
104 Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпиндель Ø мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O	O
105 Многофункциональная шпиндельная система - Фрезерный шпиндель Ø 50 мм, 100 мм полезной высоты над столом	O	O	O	O

108	Многофункциональная шпиндельная система - Сменный фрезерный шпиндель с цанговым патроном	○	○	○	○
113	Система регулировки фрезерного упора MULTI с упорными линейками 450 мм	○	○	○	○
-	Частота вращения 3000/6000/8000/10,000 об/мин	S	S	S	S
-	Фрезерный упор 220 для инструмента с макс. Ø 220 мм	S	S	S	S
-	Электрическая регулировка высоты фрезерного шпинделя 90° с передней стороны станка	S	-	-	-
-	Наклонный фрезерный шпиндель 90° - 45°, с индикацией угла наклона	-	S	S	S
-	Макс. Ø инструмента, который может опускаться под стол под углом 90°	180 мм	180 мм	180 мм	180 мм

Форматно-подвижной стол с анодированным покрытием		B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
130	Форматно-подвижной стол 800 мм, длина реза 865 мм*	S	-	-	-
131	Форматно-подвижной стол 1250 мм, длина реза 1300 мм*	○	S	-	-
132	Форматно-подвижной стол 2000 мм, длина реза 2050 мм	-	○	S	-
133	Форматно-подвижной стол 2500 мм, длина реза 2500 мм, обрезной башмак*	-	-	-	S

Расширительные столы и поперечные упоры		B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
160	Расширительный стол 1100 мм	-	○	S	-
161	Расширительный стол 1250 мм	-	-	-	S
163	Градусно-растровая система для расширительного стола (#160/161)	-	○	S	○
164	Поперечный упор 900 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	S	○	○
165	Телескопическое удлинение 750 мм для поперечного упора (#164)	○	○	○	○
166	Поперечный упор 1300 мм для использования на расширительном столе 1100 мм (#160)	-	○	-	-
168	Поперечный упор 1300 мм (вместо 900 мм) для использования на расширительном столе (#160)	-	○	S	-
169	Поперечный упор 2600 мм для использования на расширительном столе 1250 мм	-	-	-	S

Вес		B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
-	Вес нетто-брутто в кг (в стандартной конфигурации)	350	400	400	570

Важные принадлежности		B3 basic	B3 winner	B3 winner comfort	B3 perform
-	01.1.200 - Цифровой индикатор для регулировки рейсмусового стола, 0,1 мм точность, вращение против часовой стрелки. Наклон 2мм/2° (для фрезерного агрегата)	○	○	○	○
210	Роликовая тележка без подъемного дышла	○	○	○	○
211	Подъемное дышло	○	○	○	○
212	Откидное устройство для автоподатчиков	○	○	○	○
221	Подготовка к контейнерной перевозке	○	○	○	○
223	Жаростойкий поддон	W	W	W	W
-	.SET-NA20-1 - КОМПЛЕКТ: Индикаторные часы с аналоговым дисплеем и системным маховиком - (для пильного агрегата)	○	○	○	○

Ассортимент продукции

Комбинированный станок C3 31



Комбинированный станок C3 41



Пильно-фрезерный станок B3



Линейка фуговально-рейсмусовых станков A2, A3



Линейка циркулярных пил K2, K3 и форматно-раскроечный станок K4



Фрезерный станок F3



Ленточно-пильные станки



Hammer®

Hammer Доступная по цене функциональность и надёжность

С 1997 года компания Felder Group начала производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков марки Hammer для небольших ремесленных предприятий. Надёжный, долговечный, компактный и высокоточный. Высококачественные продукты, превращающие деревообработку в настоящее удовольствие.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ️ Тел. +7 495 602 02 85
www.hammer-oborudovanie.ru
[Контакты](#)

Ⓜ️ Тел. 06057 3337
www.hammer.md
[Контакты](#)

Ⓜ️ Тел. 0771 503 4733
www.hammer.kz
[Контакты](#)

Ⓜ️ Тел. 0044 201 06 75
www.hammer.ua
[Контакты](#)