

Hammer®



K3 *basic*

K3

Высокоточные циркулярные
пилы для требовательных
деревообработчиков

Высокоточная циркулярная пила для требовательных деревообработчиков



Массивная древесина



Плитный материал



Циркулярная пила K3 предназначена для выполнения высокоточных работ для малых и крупных промышленных предприятий. Высокоточный поперечный, параллельный, торцевой и косой раскрой на подвижном столе с небывалой плавностью хода. Именно по этим критериям можно оценивать работу данной модели станка.

Станок K3 winner предлагает вам гораздо больше, чем вы могли бы найти на других станках того же класса, а именно - высокоточный пильный агрегат, поперечный упор со шкалой и увеличительным стеклом, которая наклонена к рабочей стороне и позволяет легко и быстро считывать точные параметры настройки и регулируемый поперечный упор с круглой направляющей.

K3 winner в комплектации Comfort - это циркулярная пила с инновационными элементами управления Hammer, уникальными инженерными решениями и максимальным удобством для пользователя. Комплектация Comfort по специальной заводской цене включает в себя дополнительные опции, такие как длина реза 2000 мм и расширительный стол для профессиональных задач.

Hammer®

Модели

Варианты оснащения и ваши преимущества



K3 basic

- » Длина реза 800 мм
- » Форматно-подвижной стол с устойчивым к деформации 4-ёх камерным профилем
- » Ширина реза 700 мм
- » Высота реза 103 мм



K3 winner

- » Длина реза 1300 - 2050 мм
- » Форматно-подвижной стол с устойчивым к деформации 4-ёх камерным профилем
- » Ширина реза 800 мм
- » Высота реза 103 мм



K3 winner comfort

- » Длина реза 2050 мм
- » Форматно-подвижной стол с устойчивым к деформации 4-ёх камерным профилем
- » Ширина реза 800 мм
- » Высота реза 103 мм

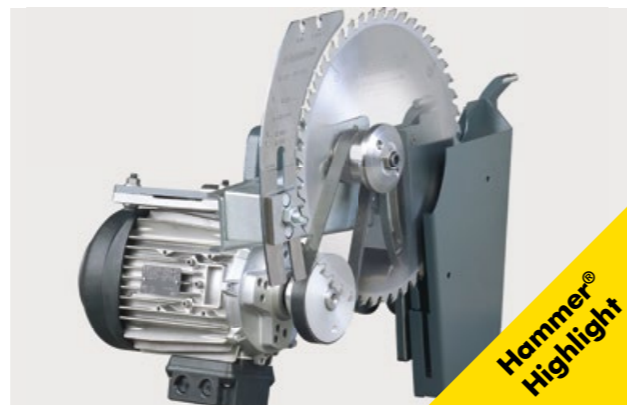
Краткий обзор основных преимуществ



Hammer®
Highlight

Алюминиевый подвижной стол - главная деталь каждого форматно-раскроечного станка

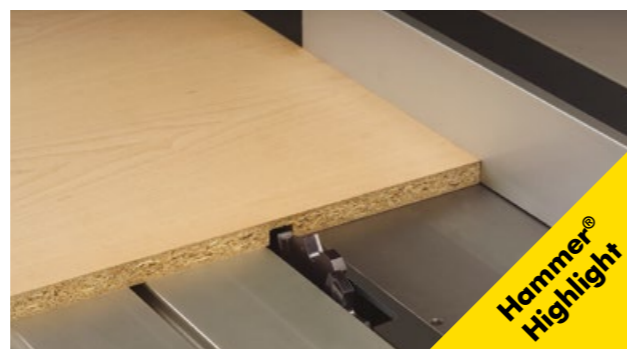
Алюминиевый подвижной стол гарантирует точность распила после первого прохода. Необычайная стабильность и точность Hammer достигается за счёт применения большого количества рёбер жёсткости и использования анодированного алюминиевого пустотелого профиля в сочетании с высококачественной системой направляющих. Это обеспечивает максимальную точность и непревзойдённые результаты обработки!



Hammer®
Highlight

Стабильный-компактный-точный - пильный агрегат Hammer

Пильный агрегат Hammer впечатляет плавностью хода, точностью и необычайным удобством использования. Максимальная пропускная высота 103 мм является одним из преимуществ в работе. Пильные диски диаметром до 315 мм могут полностью опускаться ниже уровня форматно-подвижного стола. Пильный диск находится в свободном доступе и может с лёгкостью быть заменён.



Hammer®
Highlight

Пазование, фрезерование и шипование с использованием пилы

Каждая циркулярная пила Hammer может быть оснащена специальным пазовальным инструментом, что позволяет проделывать пазы различной ширины, шипы и шлицы шириной от 8 до 19,5 мм.



Hammer®

K3 basic

Hammer - ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд

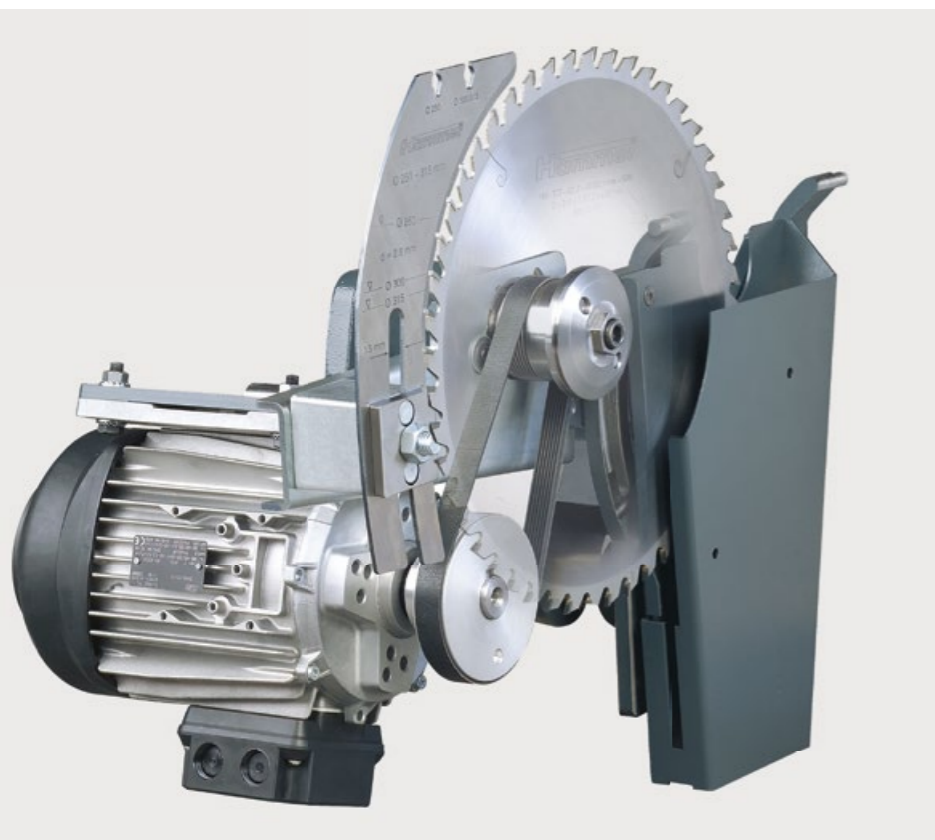
Стабильность, функциональность и надёжность из Австрии - деревообрабатывающие станки Hammer - высококачественный продукт от компании Felder Group. С 1997 года под маркой Hammer началось производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков для небольших ремесленных предприятий. Модели станков Hammer, специально разработанные для малого производства, выпускаются в конфигурациях basic, winner и perform, являясь недорогим оборудованием для любых требований. Десятки лет опыта

в производстве станков, австрийское мастерство изготовления, строгие стандарты качества, испытанные и надёжные системные решения Felder - всё это является гарантом выпуска превосходного деревообрабатывающего оборудования, наилучших показателей работы и удовлетворения запросов клиентов на годы вперёд. От страстного ремесленника-любителя до требовательного промышленного заказчика - для каждого из них Hammer станет гарантом точности и надёжности.

... почему вы должны выбрать Hammer

- » Потрясающее соотношение цены и качества
- » Ваше решение в пользу надёжности на многие годы вперёд
- » Выдающаяся техника станков
- » Массивные чугунные столы и агрегаты
- » Высокое качество, уникальные решения как часть стандартного пакета
- » Высокое качество изготовления
- » Необычайное удобство в использовании
- » Классический дизайн
- » Качество и точность из Австрии
- » Компактная функциональность
- » Мобильность оборудования
- » Минимальная потребность в площади
- » Быстрота переоснащения

Детали, которые поражают!



Стабильный-компактный-точный - пильный агрегат Hammer

Пильный агрегат Hammer впечатляет плавностью хода, точностью и необычайным удобством использования. Максимальная пропускная высота 103 мм является одним из преимуществ в работе. Пильные диски диаметром до 315 мм могут полностью опускаться ниже уровня форматно-подвижного стола. Пильный диск находится в свободном доступе и может с лёгкостью быть заменён.



Пазование, фрезерование и шипование с использованием пилы

Каждая циркулярная пила Hammer может быть оснащена специальным пазовальным инструментом, что позволяет проделывать пазы различной ширины, шипы и шлицы шириной от 8 до 19,5 мм.

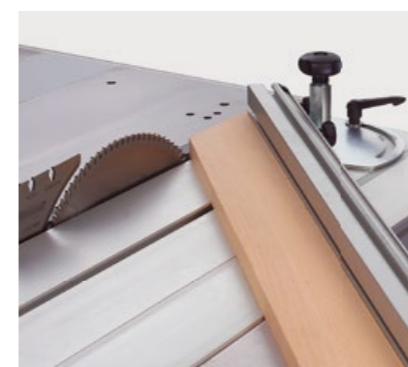


Подрезной агрегат для ламинированных плит

Подрезной агрегат обеспечивает безотходный раскрой ламинированных плит. При помощи набора колец ширина реза двухсторонней подрезной пилы может быть с точностью настроена под шаг зубьев основной пилы. Запуск подрезной пилы осуществляется механически, с вращением в противоположном направлении основной пилы.

Угол поворота пилы от 90° до 45°

Бесступенчатый диапазон наклона от 90° до 45° обеспечивает точную зарезку на ус. Торцевые упоры в положении 90° и 45° гарантируют точное позиционирование настроек, шкала поперечного упора позволяет с лёгкостью осуществлять точную регулировку и без труда считывать показатели.



Поперечный упор для осуществления точного косого среза

Поперечный упор позволяет выполнять регулировку углового и косого среза в диапазоне от -45° до 45° . Шкала, встроенная в алюминиевый подвижной стол, без труда позволяет задавать точные настройки. Конечный упор в позиции 90° гарантирует абсолютную точность с повторяемостью настроек. Шкала на алюминиевом поперечном упоре длиной 900 мм наклонена к рабочей стороне и позволяет легко и просто считывать точные параметры настройки. Комбинация с поперечным упором со встроенным оптическим стеклом гарантирует вам высокоточные результаты работы.



Алюминиевый подвижной стол - главная деталь каждого форматно-раскроечного станка

Алюминиевый подвижной стол гарантирует точность распила после первого прохода. Необычайная стабильность и точность Hammer достигается за счёт применения большого количества рёбер жёсткости и использования анодированного алюминиевого пустотелого профиля в сочетании с высококачественной системой направляющих. Это обеспечивает максимальную точность и непревзойденные результаты обработки!



Параллельный упор (basic)

Ширина реза на форматно-подвижном столе может настраиваться в любое положение в диапазоне от 0 до 700 мм. Встроенная в направляющую рейку шкала гарантирует точную установку параллельного упора в нужное вам положение. Алюминиевая упорная линейка может быть установлена в любое положение в направлении раскроя - это гарантирует лучшую подачу детали и высокую точность при обработке длинных заготовок. При осуществлении углового среза алюминиевая упорная линейка может легко откидываться из вертикального в горизонтальное положение. Узкий край упорной линейки позволяет осуществлять продольный распил очень тонких заготовок. Для обеспечения более точных результатов, настройка параллельного упора осуществляется с точностью до десятой доли миллиметра благодаря опции прецизионной настройки Hammer.



Параллельный упор на форматно-подвижном столе (winner)

Ширина реза на форматно-подвижном столе может настраиваться в любое положение в диапазоне от 0 до 800 мм (0 - 1250 мм). Встроенная в направляющую рейку шкала гарантирует точную установку параллельного упора в нужное вам положение. Алюминиевая упорная линейка может быть установлена в любое положение в направлении раскроя - это гарантирует лучшую подачу детали и высокую точность при обработке длинных заготовок. При осуществлении углового среза алюминиевая упорная линейка может легко откидываться из вертикального в горизонтальное положение. Узкий край упорной линейки позволяет осуществлять продольный распил очень тонких заготовок. Для обеспечения более точных результатов, настройка параллельного упора осуществляется с точностью до десятой доли миллиметра благодаря опции прецизионной настройки Hammer.



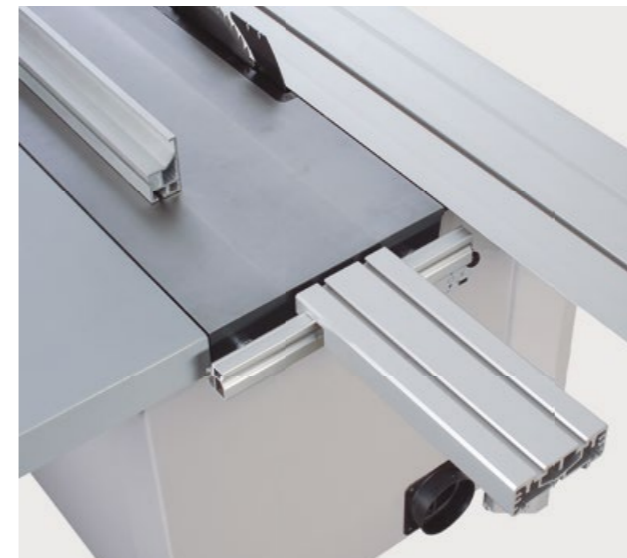
Параллельный упор для промышленного использования (опция)

Профессиональный поперечный упор с хромированной круглой направляющей большого диаметра отличается необычайной плавностью хода и простотой управления. Прецизионная установка желаемого размера с помощью системы быстрой и точной настройки.



Расширительный стол для крупногабаритных заготовок

Расширительный стол гарантирует дополнительную опорную поверхность и точность при обработке крупногабаритных и тяжёлых заготовок. В комбинации с алюминиевым поперечным упором 900 или 1300 и удлинением ваш станок Hammer с расширительным столом становится полноценным, большим форматно-раскроечным станком с расширительным столом.



По мере необходимости: возможность подогнать длину стола под размер заготовки

Обработка длинных и тяжёлых заготовок без помощника - не проблема со станком Hammer! Система расширения стола Hammer уже тысячу раз доказала свою эффективность по всему миру - гарантия простоты установки расширения стола всего за несколько шагов и без использования вспомогательных инструментов. Поверхность может быть увеличена на 400 или 800 мм с каждой стороны рабочего стола.



Фиксирующий штифт

Возможность выставления угла реза при помощи расстрывных точек через каждые пять градусов и у отметки 22,5°.



Минимальная потребность в площади - мобильность в каждой мастерской

Деревообрабатывающие станки Hammer восхищают своей абсолютной компактностью. Благодаря своей малогабаритной конструкции станок Hammer может быть с лёгкостью размещён в самой небольшой мастерской. Любой станок Hammer может быть опционально укомплектован роликовой тележкой, обеспечивая мобильность и освобождая дополнительное место для работы.

Технические характеристики

Электрика	K3 basic	K3 winner	K3 winner comfort
001 Напряжение электросети 3x 400 В	S	S	S
002 Напряжение двигателя 3x 230 В	-	W	W
003 Напряжение двигателя 1 x 230 В, мощность двигателя 4,0 ЛС (3,0 кВт) S6/40%	O	O	O
004 Частота вращения двигателя 50 Гц	S	S	S
005 Частота вращения двигателя 60 Гц	W	W	O
007 Мощность двигателя 4,0 Л.С. (3,0 кВт); S6/40%	S	S	S
008 Мощность двигателя 5,5 Л.С. (4,0 кВт) S6/40%	-	O	O
28 Дополнительная кнопка аварийной остановки	O	O	-
Пильный агрегат			
74 Подрезной агрегат с механическим приводом Ø 80 мм	O	O	O
76 Бесступенчатая регулировка ширины реза	0 - 700 мм	0 - 800 мм	0 - 800 мм
77 Бесступенчатая регулировка ширины реза 1250 мм	-	O	O
78 Ширина реза 800 мм по всей длине стола	-	O	O
82 Пазорезный инструмент с возможностью задать ширину пазования до 19.5 мм	O	O	O
83 Параллельный упор basic	S	-	-
84 Поперечный упор winner с круглой направляющей	-	S	S
85 Точная настройка для параллельного упора winner/basic	O	O	O
86 Профессиональный параллельный упор из литого чугуна, ширина реза 800 мм	-	O	O
87 Профессиональный параллельный упор из литого чугуна, ширина реза 1250 мм	-	O	-
88 Точная настройка профессионального поперечного упора	-	O	O
- Диск основной пилы Ø 250-315 мм, Скорость вращения пильного диска 4800 об/мин	S	S	S
- Каретка циркулярной пилы	860 x 300 мм	950 x 385 мм	950 x 385 мм
- Угол поворота пилы 90°- 45°, макс. высота реза 103 мм	S	S	S
Форматно-подвижной стол с анодированным покрытием			
130 Форматно-подвижной стол 800 мм, длина реза 865 мм*	S	-	-
131 Форматно-подвижной стол 1250 мм, длина реза 1300 мм*	O	S	-
132 Форматно-подвижной стол 2000 мм, длина реза 2050 мм	-	S	S
Расширительные столы и поперечные упоры			
160 1100 расширительный стол	-	O	S
163 Градуно-растровая система для расширительного стола (#160/161)	-	O	S
164 Поперечный упор 900 мм для форматно-подвижного стола любой длины	S	S	O
165 Телескопическое удлинение 750 мм для поперечного упора (#164)	O	O	O
166 Поперечный упор 1300 мм для использования на расширительном столе 1100 мм (#160)	-	O	-
168 Поперечный упор 1300 мм (вместо 900 мм) для использования на расширительном столе (#160)	-	O	S
Общие характеристики			
- Брутто-вес в кг (в стандартной конфигурации)	310	350	350
Важные принадлежности			
210 Роликовая тележка без подъёмного дышла	O	O	O
211 Подъёмное дышло	O	O	O
212 Откидное устройство для автоподатчиков	O	O	O
221 Подготовка к контейнерной перевозке	O	O	O
223 Жаростойкий поддон	-	O	-
- .SET-NA20-1 - КОМПЛЕКТ: Стрелочный индикатор и маховик с откидной ручкой Стрелочный индикатор и маховик с откидной ручкой - (для пильного агрегата)	O	O	O

Ассортимент продукции

Комбинированный станок С3 31



Комбинированный станок С3 41



Пильно-фрезерный станок В3



Фуговально-рейсмусовый станок А3



Циркулярная пила К3 и форматно-раскроечный станок К4



Фрезерный станок F3



Портальные фрезерные станки с ЧПУ HNC



Кромкошлифовальный станок



Ленточно-пильные станки



Аспирационные установки



Hammer®

Hammer

Доступная по цене функциональность и надёжность

С 1997 года компания Felder Group начала производство высококачественных и, в тоже время, доступных по цене деревообрабатывающих станков марки Hammer для небольших ремесленных предприятий. Надёжный, долговечный, компактный и высокоточный. Высококачественные продукты, превращающие деревообработку в настоящее удовольствие.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

RU Тел. +7 495 602 02 85
www.hammer-oborudovanie.ru
[Контакты](#)

MD Тел. 06057 3337
www.hammer.md
[Контакты](#)

KZ Тел. 0771 503 4733
www.hammer.kz
[Контакты](#)

UA Тел. 0044 201 06 75
www.hammer.ua
[Контакты](#)