

FELDER®

D 963

A PLAINA MAIS
PESADA DA, NA
GAMA DA FELDER

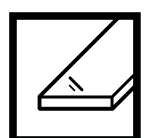


D 963

A plaina mais pesada, a da gama Felder



Madeira maciça



Plástico



O design elegante da máquina transmite, à primeira vista, as competências essenciais da Felder D 963: potência, estabilidade e conforto de utilização ao mais alto nível. Ótimo para alta performance, a D 963 com largura de aplainamento de 630 milímetros, uma potência de desempenho e precisão. Elementos de controle inovadores e com maiores dimensões, componentes de grande exatidão, impressionam com um trabalho de primeira classe, precisão e durabilidade.

Apesar de ter sido alinhada para um trabalho cuidadoso e suave nas peças, a máquina desengrossadeira com 630 mm de largura de plainagem continua a ser uma máquina de grande potência e precisão. Elementos de controle inovadores e com maiores dimensões, componentes de grande exatidão, impressionam com um trabalho de primeira classe, precisão e durabilidade. A D 963 combina componentes comprovados do sistema Felder, como a mesa de desengrossamento maciça e os quatro fusos roscados trapezoidais, para alcançar uma dimensão totalmente nova na qualidade do acabamento de aplainamento.



D 963

- » Largura de trabalho 630 mm
- » Eixo de aplainamento: lâminas de aplainamento com ajuste automático
Silent-Power® eixo de aplainamento com lâminas em espiral (opcional)
- » Comprimento total da mesa de desengrosso de 1050 mm (1.650 mm)
- » Profundidade máxima da serragem: 8 mm
- » Altura da espessura: 3–300 mm
- » Velocidade de avanço entre 4 e 16 m/min

D 963 c-tech

- » Largura de trabalho 630 mm
- » Silent-Power® "c-tech" Eixo de plaina com lâminas em espiral e geometria especial das lâminas para o processamento de plásticos
- » Maior comodidade de utilização: Controlo Digi-Drive
- » Roleta de borracha de entrada e saída
- » Profundidade máxima da serragem: 3 mm
- » Altura da espessura: 3–300 mm
- » Velocidade de avanço entre 2 e 8 m/min

A sua decisão por FELDER – uma decisão sem riscos

- » A máquina certa para cada orçamento
- » Confiança absoluta na utilização profissional
- » Soluções de máquinas personalizadas
- » Mesas da máquina e módulos em ferro fundido cinzento de alta qualidade
- » Soluções de detalhes inovadoras com base em 70 anos de experiência em engenharia mecânica como parte do pacote padrão
- » Processamento de primeira classe e os mais altos padrões de fabrico
- » Conceitos de aplicação intuitivos
- » Design moderno e simples
- » Qualidade e Precisão diretamente da Áustria
- » Potente e eficiente
- » Pacote completo: serviços abrangentes

Os melhores destaques de uma só vez



Silent-Power®

Máquina exclusiva para desempenar e desengrossar da Felder. A faca em espiral Silent-Power® reduz o ruído do trabalho de desengrosso por mais da metade, e proporciona resultados de desengrosso elaborados e contínuos em qualquer tipo de madeira. Com os novos desenvolvimentos revolucionários da Felder, você tem todas as vantagens de uma lâmina em espiral para o desengrosso, com um preço de operação, investimento e configuração muito mais fácil. As vantagens do eixo de aplainamento Silent-Power® num relance:

- » Incrivelmente silencioso, redução de 50% na poluição sonora!
- » O gume do corte dura 20 vezes a mais
- » Cada faca possui quatro faces de alta precisão
- » Remoção otimizada de serragem e menor volume na compactação
- » Aplainamento sem farpas



Alimentaço Vario

Com o ajuste contínuo da velocidade de avanço de 4–16 m/min pode obter sempre resultados perfeitos de desengrossagem, independentemente do desenho e do tipo de madeira.



"Digi-Drive"

Introduzir os valores desejados, apertar início e mesa de desengrosso é ajustada exatamente à posição. Display digital do valor nominal e do valor real. Outras funções: dimensões da corrente, 4 posições programáveis da mesa de desengrosso.



"Power-Drive"

O controle elétrico da desengrossadeira "Power-Drive" oferece ajuste e repetição exata. Com um botão giratório pode-se regular o ajuste rápido da altura da mesa de desengrosso, enquanto o botão de ajuste serve para o ajuste fino. No display digital pode-se ler facilmente o valor efetivo atual.

Detalhes



Bloco de rolamentos para eixo de aplainamento

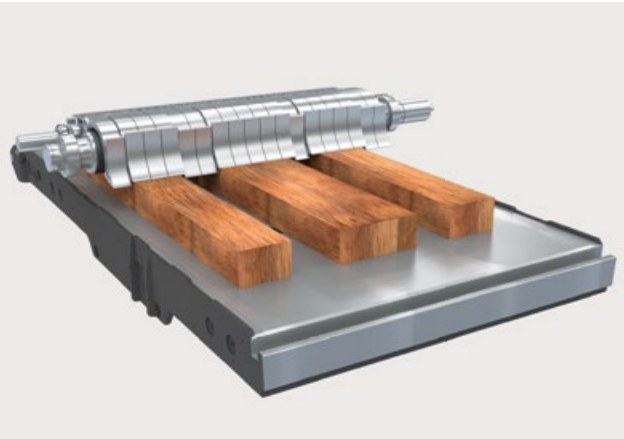
O eixo da plaina é maciço e feito em bloco de ferro fundido, projetado para cargas muito pesadas. Se desejado, também podem ser fornecidos rolos de saída revestidos a borracha. A barra de pressão articulada junto com o rolo de alimentação de borracha ou segmentado, serve para a usinagem de peças de diferentes espessuras.



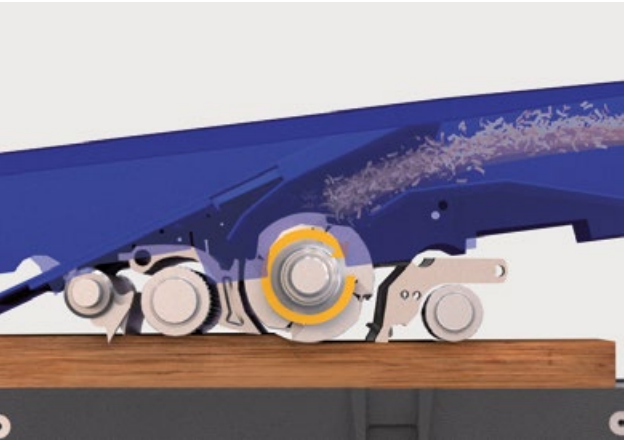
Felder Eixo de aplainamento do sistema

O eixo de aplainamento Felder, há décadas uma garantia de resultados de aplainamento perfeitos.

- » Troca de lâminas em menos de dois minutos
- » Facas pré-ajustadas, com máxima precisão na troca
- » Os parafusos de aperto não se sujam com a resina
- » Baixo nível de ruído graças ao design acústico
- » Duração máxima do gume das facas
- » Economia de gastos graças ao preço econômico das facas



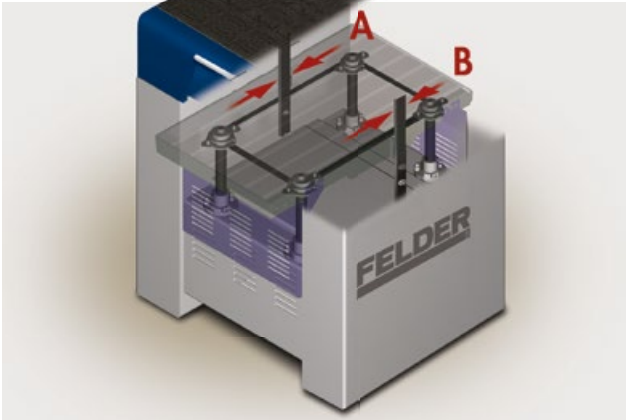
Barras de pressão articuladas e segmentadas
Um equipamento recomendado para trabalhar com baixa profundidade de corte, peças de espessura muito finas ou diferentes.



Técnicas de desengrosso
Duas barras prensoras evitam a oscilação durante o desengrosso, especialmente com peças estreitas.



Aplicação de lubrificante
Através do pavio, o produto do depósito é aplicado na parte inferior da peça.



Hélice trapezoidal roscada
4 fusos roscados trapezoidais garantem precisão de ajuste e a máxima capacidade de carga da mesa de espessura. Lateralmente a mesa se desliza em guias longitudinais precisas (A + B). Estas guias longitudinais absorvem também a pressão de avanço que surge durante o desengrossamento de madeira grossa na direção do lado de saída.



Rolo ajustável por baixo da mesa
A pedido: rolos ajustáveis na parte inferior da mesa desempenadeira para trabalhar com madeiras úmidas ou resinosas.



Mesa elevatória
Se desejado, a mesa de desengrossamento pode ser ampliada em 1 150 mm com uma mesa elevatória de tesoura.



Extensão da mesa
No caso de desengrossar simultaneamente várias peças de trabalho, a extensão da mesa com 570 mm de comprimento, dotada de um rolo para peças de trabalho na extremidade extensível, facilita a retirada das peças de trabalho acabadas.



Rolos de suporte
Para o processamento de madeira molhada ou resinosa, é possível ampliar o rolo de aplicação da peça com um aplicador automático de lubrificante.

Dados técnicos

Sistema elétrico	D 963	D 963 c-tech
001 Voltagem: 3x 400 V	S	S
002 Voltagem: 3x 230 V	O	O
004 Frequência do motor: 50 Hz	S	S
005 Frequência do motor: 60 Hz	O	O
008 10,0 PS (7,35 kW)	S	S
009 13,5 PS (10,0 kW)	O	O
10 É necessário um arranque estrela-triângulo a partir de 7,5 PS e 3x230 V	S	S
12 Contacto de comutação para o controlo de uma aspiração	O	O

Árvore da plaina		
39 Eixo porta lâminas de 4 lâminas sistema Felder	S	
44 Eixo de aplainamento Silent-Power® c-tech para plásticos		S
44 Cilindro com facas em espiral Silent-Power®	O	
- Número de lâminas – lâminas em espiral Silent-Power® no eixo de aplainamento	95	95
- Alcance circular de corte em mm	120	120

Unidade de espessura e mecanismo de avanço		
224 Prolongação de mesa com rolo de apoio para a peça sobre a mesa de desengrosso (630 x 570 mm)	O	O
50 largura da plaina desengrossadeira em mm	630	630
53 Ajuste de altura eléctrico na mesa de desengrossamento ("Power-Drive" D1) (#55/60)	S	O
55 Indicador digital eletrónico para o ajuste da altura da mesa de espessura (#53)	S	
57 Velocidade contínua de avanço de 2–8 m/min		S
57 Velocidade contínua de avanço de 4-16 m/min	S	
59 2 rolos por baixo da mesa de desengrossamento, intervalo de regulação 0–0,5 mm (#53)	O	
60 Controlo de posicionamento para a altura da mesa de espessura, medidas pré-selecionáveis ("Digi-Drive D1") (#53)	O	S
61 Rolo de alimentação de saída com revestimento de borracha (#62)	O	S
62 Rolo de alimentação de saída com revestimento de borracha para peças estreitas	O	S
63 Barras de pressão articuladas com suspensão no lado de entrada (recomendadas com a opção 061)	S	S
64 Segundo rolo de aço na saída	O	
65 Segundo rolo de saída de borracha	O	O
- Rolos de saída em aço, com microdentadura	S	
- Espessura mínima–máxima em mm	3–300	3–300
- Rolo de alimentação em aço	S	
- Comprimento mínimo da peça em mm	250	250
- Máx. remoção de aparas (mm)	8	3

Generalidades	D 963	D 963 c-tech
- Ø da entrada de aspiração unidade de desempenho / desengrosso	160	160
- Peso em kg (com equipamento médio)	845	845

Acessórios importantes		
211 Rolo de peça do lado da entrada para a mesa de desengrossamento 630 mm	O	O
223 Gama IPPC	O	O
225 Mesa elevatória de tesoura para montagem na mesa de desengrossamento	O	O
226 Sistema de encaixe para extensão da mesa com encaixe em F (do lado da extensão)	O	O
58 Aplicação automática de lubrificante na mesa de espessura com rolo de peça do lado da alimentação	O	

Transporte		
221 Preparação do transporte de contentores	O	O

Gama de produtos



Esquadrejadeiras circulares e deslizantes



Tupias



Plainas



Serras de fita

Serra seccionadora de painéis



Lixadeiras de banda larga



Coladeiras de bordas



Esquadrejadeira - tupia



Máquinas combinadas



Broca de cavilhas, Máquinas de perfuração e encaixe

Prensa a vácuuo



Máquinas de escovagem

Bandas de lixar e retificadoras de bordas



Aparelhos de aspiração e prensas de briquetagem



FELDER Qualidade e precisão na sua máxima expressão

Desde 1956, uma garantia de resultados perfeitos com um excelente conforto de operação e fiabilidade na utilização profissional regular. Os carpinteiros ficam sempre entusiasmados com as soluções individuais e sólidas para as pequenas e médias empresas de artesanato.