



Hammer®

A3 26 - A3 31 - A3 41

Resultados de cepillado
sensacionales al mejor precio

A3 – ¡Resultados extraordinarios a un precio inigualable, lo encontrará exclusivamente en Hammer!



Madera maciza



Mesas de cepillado macizas de fundición gris, eje de cepillo automático y muchos detalles únicos son la base de estos excelentes resultados de cepillado y regruado obtenidos en la serie A3. Además de la sorprendente ingeniería mecánica, la A3 convence además por su relación de precio-rendimiento sin igual – ¡compare usted mismo!

El eje automático para cuchillas mediante el cual se lleva a cabo el cambio de cuchillas en muy poco tiempo le permitirá obtener una superficie trabajada admirable. Para abrir orificios y entalladuras puede equipar su Hammer a pedido con un taladro-escoplo.

Hammer®

Variantes

Modelos y sus ventajas



A3 26

- » Ancho de cepillo: 260 mm
- » Longitud de mesa de cepillo: 1.120 mm (1.920 mm)
- » Eje de cepillo: cuchillas de cambio rápido autoajustables; Silent-Power® eje de cepillo con cuchilla en espiral (opcional)
- » Altura de regruado 4–225 mm
- » Velocidad de avance: 6 m/min



A3 31

- » Ancho de cepillo de 310 mm
- » Longitud de mesa de cepillo: 1.400 mm (2.200 mm)
- » Eje de cepillo: cuchillas de cambio rápido autoajustables; Silent-Power® eje de cepillo con cuchilla en espiral (opcional)
- » Altura de regruado 4–225 mm
- » Velocidad de avance: 6 m/min



A3 41

- » Ancho de cepillo de 410 mm
- » Longitud de mesa de cepillo: 1.800 mm (2.600 mm)
- » Eje de cepillo: cuchillas de cambio rápido autoajustables; Silent-Power® eje de cepillo con cuchilla en espiral (opcional)
- » Altura de regruado 4–225 mm
- » Velocidad de avance: 6 m/min

Los aspectos más importantes de un vistazo



**Hammer®
Punto fuerte**

A pedido: Cepillado sensacionalmente silencioso con el eje de cepillo Silent-Power®

Exclusivamente para las cepilladoras de Felder, el eje de cepillado en espiral Silent-Power® reduce el ruido de trabajo a más de la mitad y obtiene resultados elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil. Las ventajas del eje de cepillo Silent-Power® de un vistazo ...

- » Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- » Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- » Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla



**Hammer®
Punto fuerte**

Mesas de cepillo macizas para una precisión absoluta

Las mesas macizas de regrueso de Hammer tienen nervaduras fuertes de fundición y proporcionan una excelente precisión en cada situación. El ancho de la mesa de cepillado coincide con el ancho de las piezas de trabajo y se lleva a cabo durante todo el largo del cepillado.



**Hammer®
Punto fuerte**

Doble apertura de las mesas de cepillo - 0° - la posición final ahorra un valioso espacio de trabajo

Una solución eficaz y ergonómica, ideal para talleres con espacio limitado: las mesas de cepillado vueltas hacia la parte interior no solo permiten colocar su Hammer de una manera que ahorre más espacio, sino que aseguran al mismo tiempo, una postura ergonómica al regruesar. La mesa de regrueso es doble y se bascula ahorrando tiempo. El cepillo se bloquea automáticamente en la posición final 0°.

Hammer®



Hammer, decisión de seguridad por muchos, muchos años

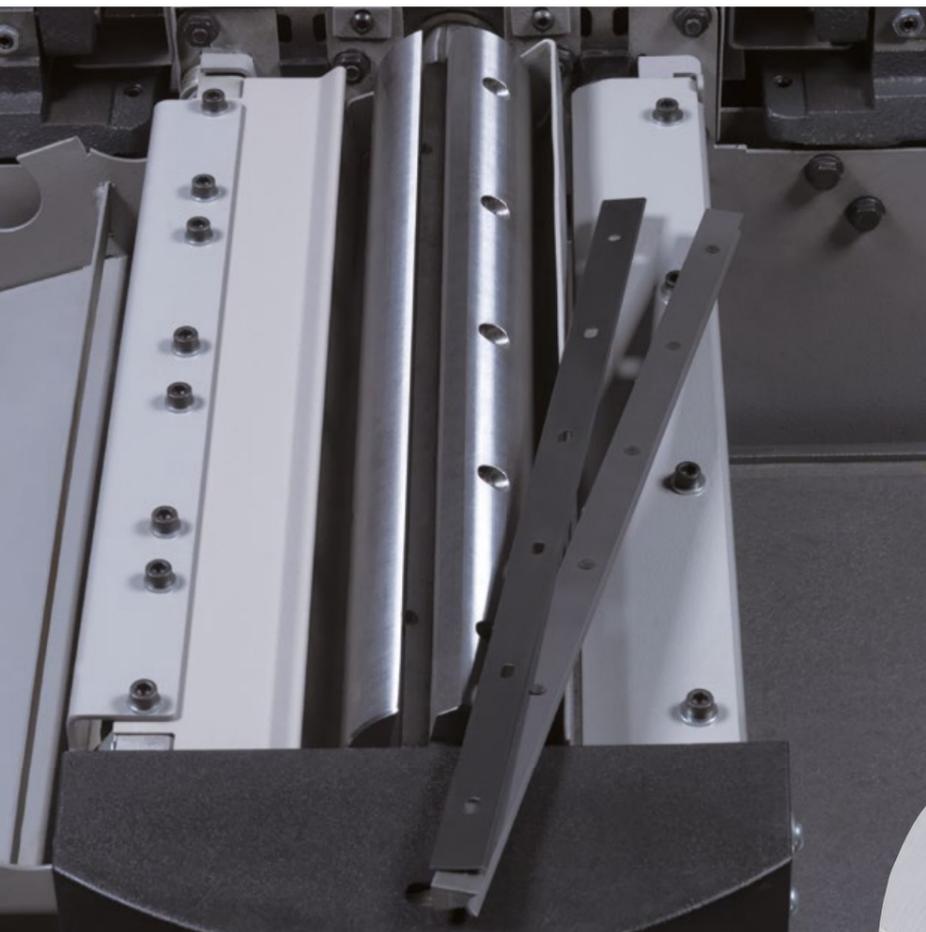
Estabilidad, funcionalidad y fiabilidad de Austria – Las máquinas para carpintería de Hammer son productos estrella fabricados por la compañía Felder. Hammer produce desde 1997 máquinas para carpintería de calidad superior, a un precio asequible para la artesanía y el comercio. Los modelos diseñados especialmente para este grupo de clientes se fabrican en las variantes basic, winner y perform, con el fin de ofrecer soluciones

con un precio optimizado para distintos requerimientos. Décadas de experiencia en ingeniería, artesanía austriaca, estrictas normas de calidad y soluciones de sistemas garantizan una excelente maquinaria para la madera, proporcionan los mejores resultados y la satisfacción durante muchos años. Desde carpinteros apasionados hasta usuarios profesionales sofisticados en cualquier lugar, una Hammer es una máquina fiable para trabajar la madera.

... porque Hammer es la mejor opción:

- » Perfecta relación calidad-precio
- » Decisión de seguridad por muchos, muchos años
- » Máquina con técnica sobresaliente
- » Mesas macizas y grupos de fundición gris
- » Equipos ya de serie de alta calidad, soluciones únicas detalladas
- » Transformación increíble bajo estrictas normas de calidad
- » Manejo fácil y cómodo
- » Diseño clásico
- » Calidad y precisión de Austria
- » Funcionalidad compacta
- » A pedido móvil
- » Mínimo espacio ocupado
- » Convertibilidad más rápida

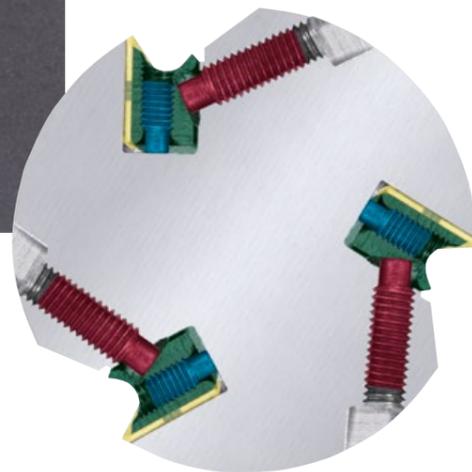
Detalles que convencen



Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas, el corazón de cada máquina cepilladora de Hammer

El eje del cepillo Hammer con sistema auto-ajuste de 3 cuchillas garantiza un cepillado excelente de las superficies de madera y la mayor comodidad de uso. Desde 1987, el sistema de eje de cepillo ahorra a nuestros clientes en todo el mundo las costosas inversiones adicionales en cuchillas delgadas convencionales. ¡El sistema de eje de cepillo de las cepilladoras-regruesadoras es exclusivo de las máquinas de Felder! Sus ventajas de un vistazo:

- » Segundos más rápido en el cambio de las cuchillas sin ajustes
- » Cuchillas cepilladoras desechables con dos lados de corte, por un precio favorable
- » Sin necesidad de equipos de ajuste caros p.ej. para cuchillas cepilladoras afilables
- » Sin necesidad de un segundo par de cuchillas cepilladoras durante el ciclo de afilado



Hammer®

Silent-Power®

Eje de cepillo silencioso

Exclusivo en
Felder®, Format4®

y Hammer®



SENSACIONALMENTE SILENCIOSA

Por el bien de su salud y de sus empleados El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-Power reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



20 VECES MÁS DURACIÓN DEL FILO

¡Dinero ahorrado! Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-Power proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto las cuchillas HSS



CUCHILLAS CON CUATRO FILOS DE CORTE

Más "cuchillas de cepillo" al mismo precio Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-Power) posee cuatro caras de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



MENOR CONSUMO DE POTENCIA

¡Ahorro en los costos de energía A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-Power® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas comparables.



RESULTADOS CEPILLADO SIN ASTILLAS

Tecnología de cuchillo en espiral auténtico. Corte de tracción continuo gracias a la disposición cerrada de todas las cuchillas con un ángulo de corte optimizado en el eje de corte en espiral Silent-Power.



MAYOR ESPACIO PARA VIRUTAS

El menor volumen de virutas. El espacio para virutas con flujo optimizado del eje de cepillo de Silent-Power y las cortas caras de corte garantizan un transporte de virutas excepcional con el menor volumen de virutas.



PRODUCCIÓN PROPIA

Innovación desde Austria El eje de corte en espiral Silent-Power se fabrica al 100% en la fábrica del taller en Hall, Tirol, hecho en Austria. Artesanía local y de calidad, los estándares de fabricación garantizan la máxima calidad "Made in Austria"



PATENTADO DESDE 2012

Frecuentemente imitado pero nunca igualado. Hace casi 10 años, el eje de corte en espiral Silent-Power estableció nuevos estándares en el mercado en términos de reducción de ruido, calidad y eficiencia, y todavía no tiene rival en la actualidad.



Mesas de cepillo macizas para una precisión absoluta

Las mesas macizas de regrueso de Hammer tienen nervaduras fuertes de fundición y proporcionan una excelente precisión en cada situación. El ancho de la mesa de cepillado coincide con el ancho de las piezas de trabajo y se lleva a cabo durante todo el largo de cepillado.

Rápido y fácil: ajuste del espesor del paso de la viruta en el cepillo.

La palanca de ajuste de virutas con gran agarre está ergonómicamente integrada en el concepto de máquina. El ajuste de profundidad de corte de hasta 4 mm es rápido, sencillo y preciso, sin necesidad de otras abrazaderas. Esto es comodidad de manejo de la clase extra



La regla de cepillo es para ensambles, chanfles y falsas escuadras.

La regla de cepillo está localizada y fijada sobre la anchura del cepillo. La regla de cepillado de aluminio se puede girar y se fija de forma continua desde 90° a -45°. Para la posición exacta de los ángulos de 90° y 45°, el tope final proporciona ajuste fino. La orientación exacta de la pieza también es apoyada por la regla adicional de cepillado para uniones, chanfles y trabajos de falsa escuadra

Hammer®

Si es necesario: personaliza el tamaño de la mesa a la pieza

Piezas largas y pesadas sin ayuda. Con una Hammer no hay problema. El sistema de extensión del carro deslizante Hammer cuya eficacia ha sido mil veces comprobada a nivel mundial, permite un montaje con sencillos pasos y sin necesidad de herramientas. Las superficies de contacto se extienden 400 o 800 mm hacia cada lado de la mesa de trabajo. ¡Esto significa una extensión de su mesa de hasta 1.600 mm!



Doble apertura de las mesas de cepillo - 0° - la posición final ahorra un valioso espacio de trabajo

Una solución eficaz y ergonómica, ideal para talleres con espacio limitado: las mesas de cepillado vueltas hacia la parte interior no solo permiten colocar su Hammer de una manera que ahorre más espacio, sino que aseguran al mismo tiempo una postura ergonómica al regruesar. La mesa de regrueso es doble y se bascula ahorrando tiempo. El cepillo se bloquea automáticamente en la posición final 0°.





Máxima altura de regreso para exigencias a gran escala

La altura máxima de regreso de 225 mm garantiza el mecanizado perfecto de piezas grandes y pesadas. Un ajuste todavía más preciso, a la décima de milímetro de la altura de regreso, se obtiene a pedido, con sistema de volante y reloj digital integrado.

Tecnología de aspiración perfecta - una solución limpia

La capota de aspiración optimizada de aire de salida proporciona un transporte de virutas idóneo y mesas de trabajo limpias gracias a los amplios soportes del cepillo.



La perforación con taladro largo
El dispositivo de taladro se monta del lado del cepillo.

Ocupa un espacio mínimo, móvil en cada taller.

Las máquinas para el trabajo de la madera de Felder son un milagro para ahorrar espacio. A través del diseño eficiente de la máquina, Hammer encuentra espacio en su taller. Si es necesario, se asegura un dispositivo de transporte, apto para cualquier Hammer: movilidad y espacio adicional.



Datos técnicos

Sistema eléctrico	A3 26	A3 31	A3 41
001 Tensión del motor 3x 400 V	-	S	S
003 Tensión del motor 1x 230 V, potencia del motor 2,6 CV (1,9 kW) S6/40%	S	-	-
003 Tensión del motor 1x 230 V, potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6/40%	-	O	O
004 Frecuencia del motor 50 Hz	S	S	S
005 Frecuencia del motor 60 Hz	O	W	W
007 Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW) S6/40 %	-	S	-
008 Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW) S6/40 %	-	-	S
28 Parada de emergencia adicional	O	O	O
Unidad cepilladora y eje de cepillado			
42 Eje de cepillo con sistema autoajuste de 3 cuchillas	S	S	S
43 Eje de cepillo de 3 cuchillas sistema convencional	-	O	O
44 Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-Power	O	O	O
- Tope inclinable de 90°-45°, anodizado	S	S	S
- Longitud del tope de cepillo	750 mm	1.100 mm	150 x 1.100 mm
- Ancho de cepillo	260 mm	310 mm	410 mm
- Long. mesas de cepillo	1.120 mm	1.400 mm	1.800 mm
- Número de cuchillas - Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER	39	47	62
Unidad regruesadora			
- Ancho de cepillado	254 mm	306 mm	406 mm
- Altura de la mesa de regrueso mín.-máx. 4-225 mm	S	S	S
- Largo total de la mesa de regrueso en mm	540 mm	540 mm	600 mm
- Longitud mín. de la pieza en mm	145	145	145
- Paso de viruta máx.	4 mm	4 mm	4 mm
- Avance sincronizado de 6 m/min (50 Hz)	S	S	S
Equipamiento del taladro			
190 Soporte del taladro	O	O	O
191 Portabroca 0-16 mm	O	O	O
Generalidades			
- Toma de aspiración Ø	120 mm	120 mm	120 mm
- Peso en kg (con equipamiento medio) bruto	245	290	400
Accesorios importantes			
- 01.1.202 - Indicador digital con 0,1 mm de resolución, con conteo anti-horario. Inclinación 2mm	O	O	O
- 12.1.311 - Sistema ALU - Volante	O	O	O
210 Dispositivo de desplazamiento sin brazo elevador	O	O	O
211 Brazo de desplazamiento	O	O	O
221 Preparación para transporte marítimo	O	O	O
- 500-101 - Prolongación de mesa, aluminio, ancho 150 mm, longitud 400 mm	O	O	O
- 500-102 - Juego de acoplamiento para prolongación de mesa 310 mm	-	O	-
- 500-151 - Juego de acoplamiento para prolongación de mesa 410 mm	-	-	O
- 500-157 - Juego de acoplamiento para prolongación de mesa 260 mm	O	-	-

Programa de máquinas

Máquinas combinadas C3 31



Máquinas combinadas C3 41



Escuadradoras-tu-
pís B3



Cepilladoras-regru-
sadoras A3



Sierras circulares
& escuadradoras
K3, K4



Tupí F3



Sierras de
cinta



Sistemas de
aspiración



Hammer®

Hammer Funcionalidad y confiabilidad valiosa

Desde 1997 la compañía Felder Group produce máquinas para carpintería de alta calidad a precios asequibles de marca Hammer para artesanos y talleres pequeños. Robustos, duraderos, ahorradores de espacio y precisos en su diseño. Productos de calidad que hacen que el trabajo en madera sea simplemente divertido.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓜ Tel. 093 719 4882

www.hammer.es

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0442 644 19 11-15

www.hammer.mx

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 0911 4196 0283

www.hammer.ar

[Contacto](#)

Ⓜ Tel. 041 23 72 060

www.hammer.cl

[Contacto](#)