

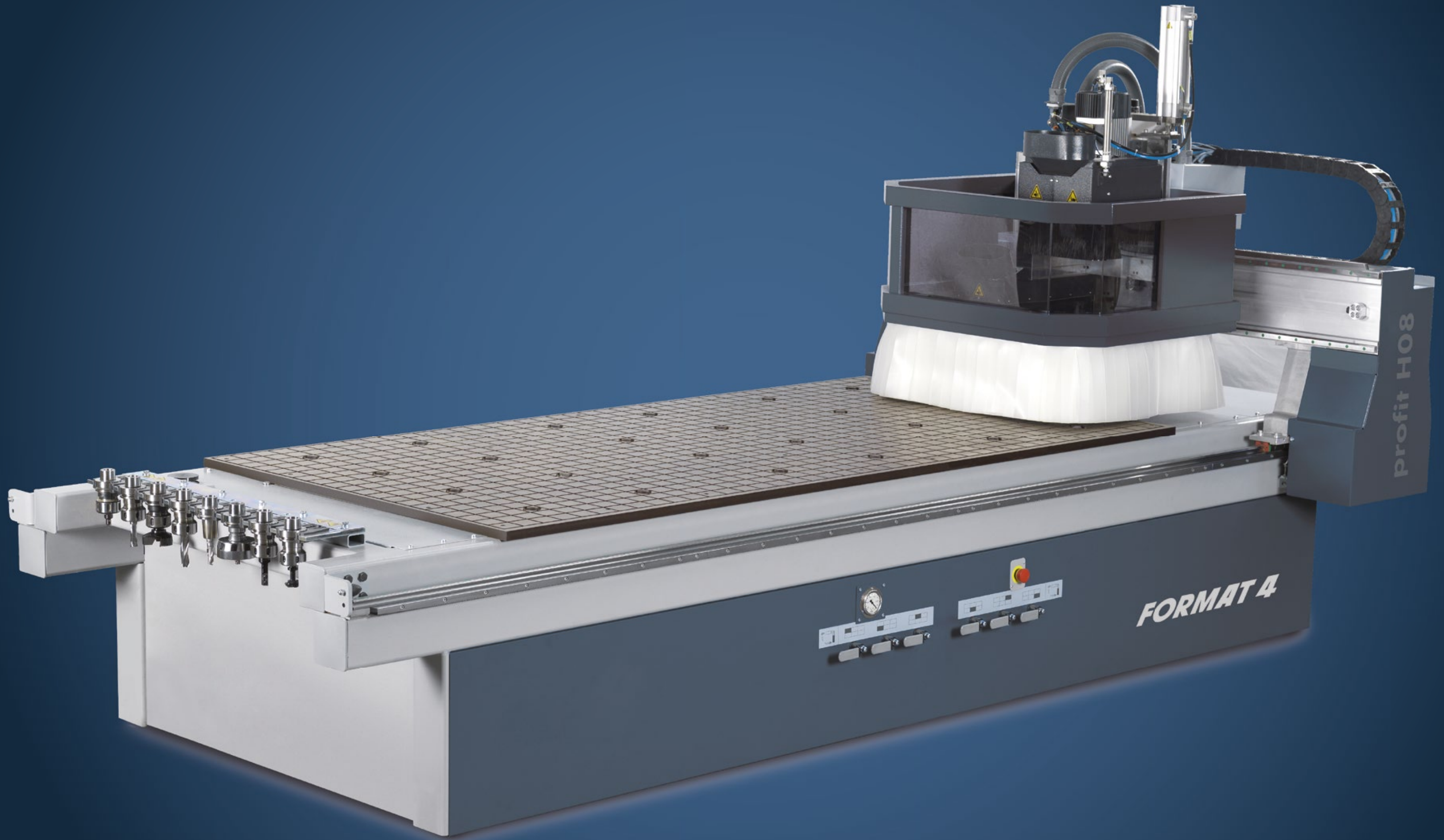
FORMAT 4[®]

profit H08

CNC CON NESTING
EFICIENTE A TRAVÉS DE
AUTOMATIZACIÓN



FORMAT 4®



CNC con Nesting eficiente a través de automatización



Especialmente diseñada para uso universal, esta rentable Format4 CNC-Multitalento convence por su extrema precisión e impresionante productividad en el mecanizado de los materiales más diversos.

La profit H08 de Format4 es el centro de mecanizado CNC para aplicaciones profesionales de nesting con un espacio de instalación reducido. Ella es sinónimo de máxima flexibilidad y eficiencia y convence con su configuración básica con 15 puestos de herramientas. Para resultados perfectos sin astillas use el husillo principal con 12 kW. El husillo principal se complementa con un portabrocas con 8 husillos.

Debido al sistema de control de vacío "Smart Zoning", las áreas de vacío pueden cambiarse de totalmente automáticas a control manual y se activan según el tamaño de pieza de trabajo. También se pueden posicionar y trabajar piezas individuales con distintas medidas en las zonas 1 a 6.

El vidrio acrílico se puede procesar sin esfuerzo hasta un grosor de 40 mm, con el centro de procesamiento CNC de alto rendimiento optimizado para mecanizar plásticos. Los materiales se procesan de manera precisa y eficiente y también con materiales impresos, como algunos expositores, es la profit H08 invencible.



profit H08

- » ¡Montaje pequeño, ocupa poco espacio!
- » Dibujar = Programación, software intuitivo
- » Software "Woodflash"
- » Diseño en forma de pórtico, accionamiento sincronizado, construcción maciza para máxima potencia
- » Sistema automático de medición para longitud de herramienta
- » Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de resina fenólica
- » F4 Capture – Detección óptica de marcas
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 21.31

- » Automatización con unidad de descarga
- » Smart zoning – zonas de vacío asignadas de forma flexible
- » Unidad de recepción con posiciones fijas
- » ¡Montaje pequeño, ocupa poco espacio!
- » Dibujar = Programación, software intuitivo fácil de operar
- » Software "Woodflash"
- » Diseño en forma de pórtico, accionamiento sincronizado, construcción maciza para máxima potencia
- » Sistema automático de medición para longitud de herramienta
- » Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de resina fenólica
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 c-tech

- » ¡Montaje pequeño, ocupa poco espacio!
- » Dibujar = Programación, software intuitivo
- » Software "Woodflash"
- » Diseño en forma de pórtico, accionamiento sincronizado, construcción maciza para máxima potencia
- » Sistema automático de medición para longitud de herramienta
- » Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de resina fenólica
- » F4 Capture – Detección óptica de marcas
- » Boquilla de aire frío a presión ajustable por comandos

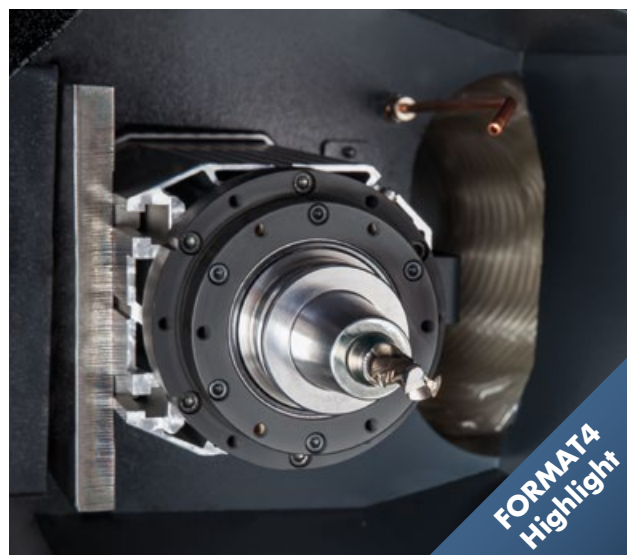
profit H08 21.31 c-tech

- » Smart zoning – zonas de vacío asignadas en forma flexible
- » Tratamiento del acrílico sin tensión con espesores de hasta 40 mm
- » Unidad de recepción con posiciones fijas
- » ¡Montaje pequeño, ocupa poco espacio!
- » Dibujar = Programación, software intuitivo fácil de operar
- » Software "Woodflash"
- » Diseño en forma de pórtico, accionamiento sincronizado, construcción maciza para máxima potencia
- » Sistema automático de medición para longitud de herramienta
- » Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de resina fenólica
- » F4 Capture – Detección óptica de marcas
- » Boquilla de aire frío a presión ajustable por comandos

FORMAT4 Máquinas Premium para exigencias Premium

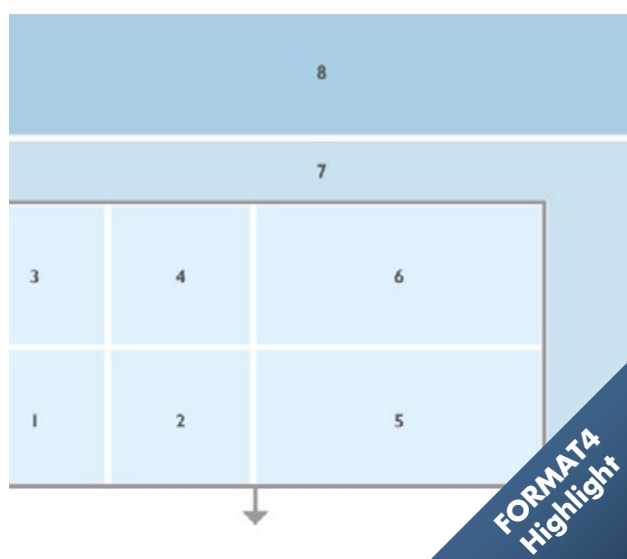
- » Soluciones personalizadas y optimizadas de producción
- » Construcción sólida con componentes de primera calidad
- » Paquetes de equipamiento variado con soluciones de alta tecnología
- » Ingeniería de precisión perfeccionada
- » Confort de manejo premium
- » Diseño premiado
- » Calidad y precisión de Austria
- » Productividad garantizada
- » Asistencia técnica competente, antes, durante y después de la compra
- » Soluciones de automatización
- » Taller conectado
- » ¡Máquina y software de una sola fuente
- » Soluciones financieras a medida

Los aspectos más importantes de un vistazo



Eje

Con una potencia de 10 kW y 12 kW (según el año de fabricación) y hasta 24.000 rpm el motor de fresado es controlado por inversor y está montado directamente en el módulo portador del portabrocas en el eje Z. Dos guías lineales aseguran la guía vertical de alta precisión. El motor de fresado se posiciona a través de un eje pulido a bolas. La sujeción de la herramienta HSK F63 es automática. A través de sensores se comprueba la tensión de la herramienta y se confirma la seguridad de la operación. El alojamiento de la herramienta se limpia neumáticamente.



Tomas de aspiración con sistema de control

A través del posicionamiento automático de las tomas de aspiración cambia la potencia de succión siempre entre el portabrocas y el eje principal según lo que se haya insertado. De esta forma se garantiza un resultado eficiente de aspiración. Con la opción de una unidad de expulsión se controla la tercera posición de la toma de aspiración. Aquí en la mesa se aspiran de forma óptima los trabajos.

Smart Zoning

Smart Zoning ofrece mecanizado rápido de muchos formatos de tableros de 3090 mm x 2100 mm 7"x10"/3090 mm x 1530 mm 5"x10"/2500 mm x 1250 mm 4"x8". Un cambio rápido del formato de tablero es posible.

FORMAT 4®

Detalles



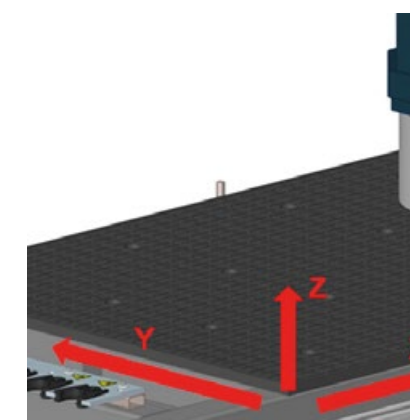
Sistema de vacío

Materiales permeables al aire, así como partes de áreas pequeñas se pueden fijar con alta fuerza de retención – hasta 750 m³/h.



Sistema de medida automático de longitudes de la pieza

Una herramienta de fácil parametrización: cada milímetro de longitud de herramienta se deposita exactamente en centésimas de mm en la base de datos de herramientas.



Tres tamaños de zonas de trabajo para requerimientos individuales

FORMAT4 profit H08 13.25

X= 2500 mm
Y= 1250 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 16.31

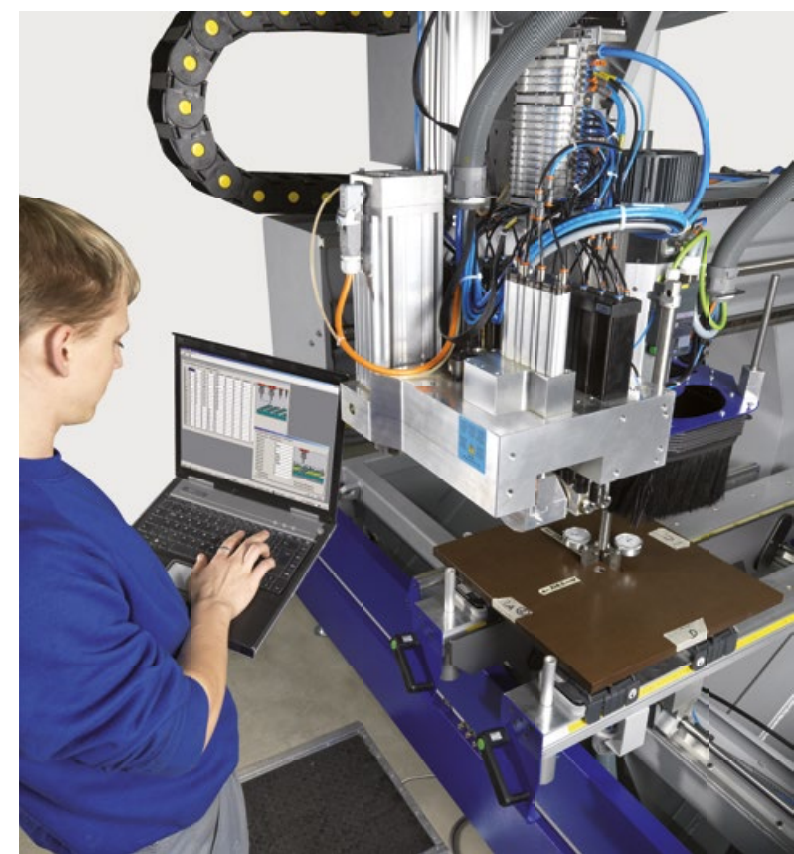
X= 3090 mm
Y= 1530 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 21.31

X= 3090 mm
Y= 2100 mm
Z= 85 mm

Paquetes completos de mantenimiento individual

La disponibilidad permanente de instalaciones modernas de producción es un factor clave que influye en su productividad y la rentabilidad de su empresa. Medidas de mantenimiento continuas y preventivas aseguran la disponibilidad operacional inmediata de su máquina, garantizando precisión constante. Con nuestros paquetes de mantenimiento individual, se beneficiará de una calidad superior, constante de los productos finales, a largo plazo. Además de un mantenimiento integral de la máquina, se inspeccionan todos los componentes eléctricos, neumáticos y mecánicos, así como todos los dispositivos de seguridad. Se beneficiará asimismo de un servicio de asistencia telefónica gratuito, obteniendo condiciones especiales en software, formación y piezas de recambio. ¡Infórmese ahora sobre su oferta de mantenimiento personalizada y asegúrese un mecanizado perfecto de la madera a largo plazo!

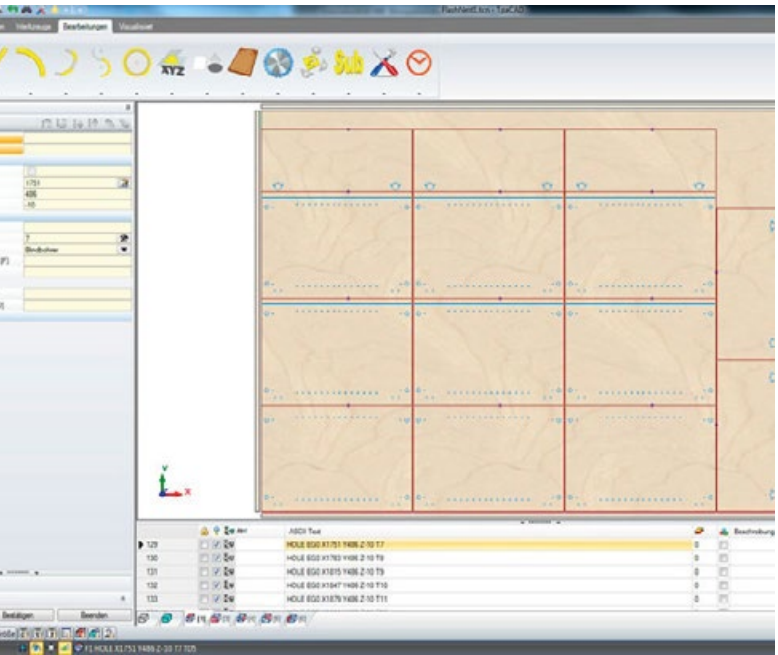




Grabado
Su futura área de aplicación no se limita únicamente a la madera. Componentes especiales del equipo le permitirán también el mecanizado de Alucobond.



Impermeabilidad adicional para condiciones extremas
Materiales que desprenden mucho polvo pueden requerir de un esfuerzo mucho mayor de mantenimiento en su centro de mecanizado CNC. Los sellados adicionales en los carros de guía y las guías lineales cerradas con tapas de latón garantizan una vida útil considerablemente más larga, incluso bajo carga continua.



Format4 Software – La programación se vuelve un juego de niños
Con el software especialmente adaptado al centro de mecanizado, Format4 ofrece un paquete completo y fiable de clase superior. Para el mecanizado profesional con CNC, usted dispone de dos variantes de control: “Compact-Control” permite ejecutar códigos ISO y programas Woodflash procedentes de soluciones de software externas con el centro de mecanizado Format4. “Woodflash-Control” es la solución de software desarrollada internamente en la empresa Felder, probada por años y que permite una programación sencilla y eficiente. La creación rápida de programas y amplias posibilidades de automatización, además de una gran variedad de aplicaciones de nesting y la integración de códigos de barras para talleres conectados, garantizan una programación eficiente capaz de lograr máxima productividad.

FORMAT 4®



Diseño de pórtico con accionamiento “Gantry”: rápido, preciso y de bajo mantenimiento
El diseño de construcción de doble cara del portal garantiza la más alta precisión y repetibilidad de su trabajo. El accionamiento de cremallera en dirección X e Y asegura máximas velocidades de desplazamiento con mínimos tiempos de mecanizado y de cambio de la herramienta.



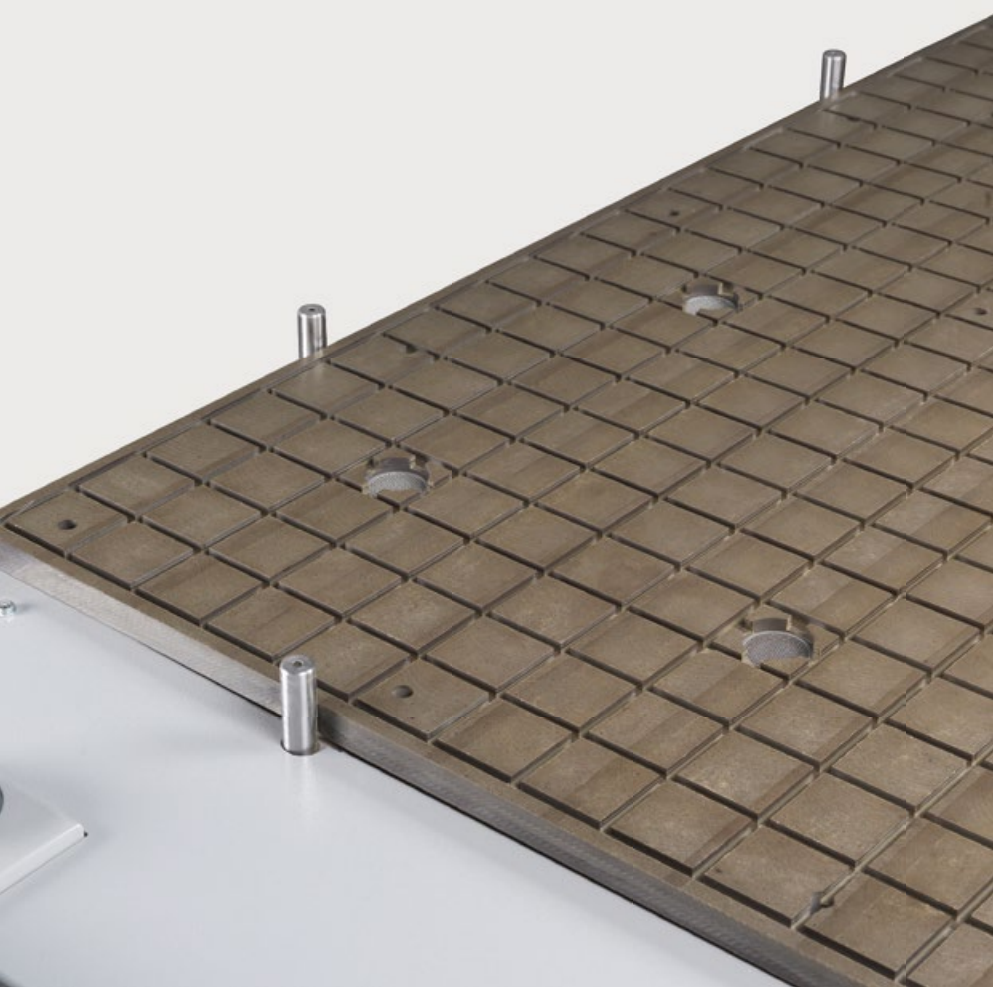
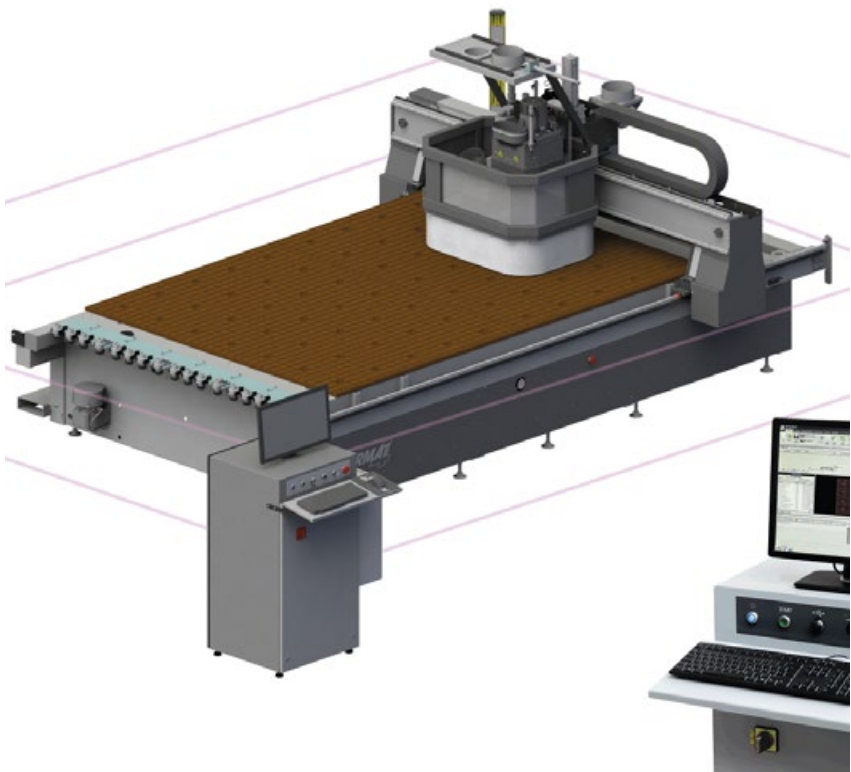
Portabrocas (excluyendo profit H08 c-tech)
» Portabrocas DH 8; con 8 ejes verticales
» Portabrocas DH 12; con 12 ejes verticales
» Portabrocas DH 16 con 4 ejes horizontales, 12 ejes verticales y 2 sierras.
» Motor activado por inversor hasta 6.000 rpm



Automatización de la unidad de descarga inclusive la válvula electromecánica (excluyendo profit H08 c-tech)
Con la unidad automática de descarga para piezas mecanizadas se asegura la obtención de ciclos de procesamiento más cortos, mayor productividad y mayor rendimiento.

Comodidad de uso y seguridad de trabajo en el armario eléctrico de Format4

La unidad de control del centro de mecanizado CNC es a su vez el componente principal de concepto de seguridad de trabajo de la Format4. Una barrera luminosa vigila el acceso a la zona de peligro, mientras que un interruptor de parada de emergencia permite interrumpir el programa en ejecución en todo momento. El armario eléctrico alberga la unidad central de control CNC, junto a otros tantos componentes eléctricos. El monitor LED a color, de diseño claro, le proporciona toda la información importante referida al programa, la pieza de trabajo y la configuración de la máquina. Un potenciómetro y la interfaz USB completan el armario de control, convirtiéndolo en el corazón y el cerebro de la profit H08.

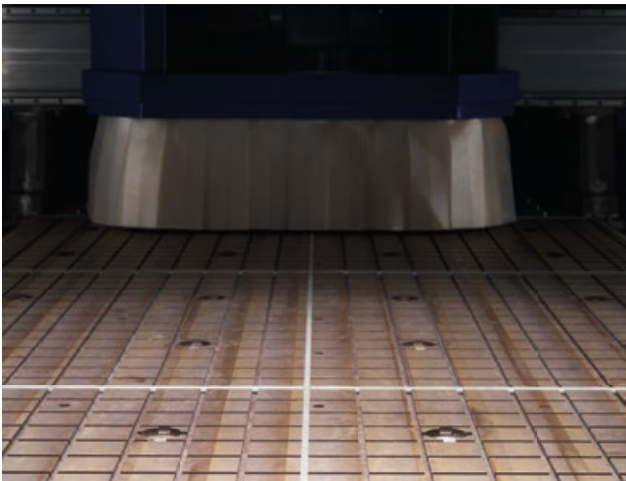


Nesting perfecto con la mesa de matriz Format4

La mesa matricial con geometría óptima de encaje hace posible la circulación en toda la superficie, de piezas de trabajo de cualquier forma y tamaño y garantiza su posicionamiento exacto. Montado directamente en los topes de la mesa, proporcionan apoyo adicional en la optimización de corte y se puede controlar opcionalmente con sensores de prevención de colisiones. Las dimensiones de trabajo de 2500 mm x 1250 mm x 85 mm en la variante H08-13.25 y 3090 mm x 1530 mm x 85 mm en la variante 16.31 así como 3090 mm x 2100 mm x 85 mm en la variante 21.31 permiten el mecanizado sencillo de todos los formatos de tablero estándar.

FORMAT 4®

profit H08



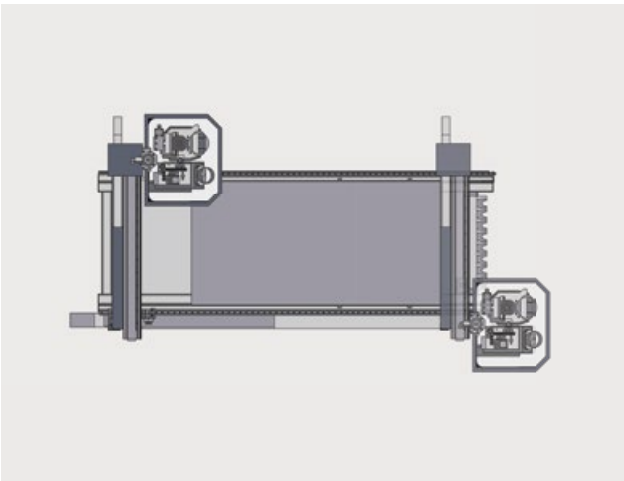
Mesa cuadrículada de vacío 60 x 60 con 4 salidas de vacío por campo + material fenólico

La mesa de vacío de la profit H08 tiene una cuadrícula de 60 x 60 mm y 4 salidas de vacío por campo para una distribución uniforme del vacío y la mejor potencia de aspiración en toda la mesa de anidación. Hay en forma opcional una cuadrícula de 30 x 30 mm para mejorar el efecto de retención de todas las formas de piezas y tamaños (en especial para piezas pequeñas) a elección. La mesa de vacío está compuesta de resina fenólica y no corrosiva ni depende de la temperatura (expansión y contracción). Se garantiza una precisión constante.



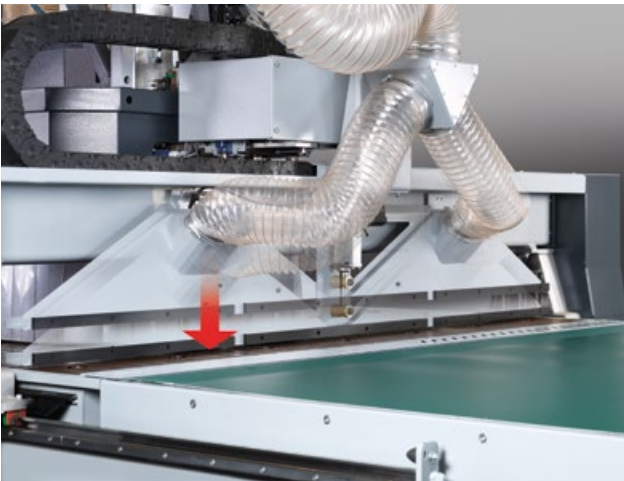
Cambiador de herramientas

Con 8, 11 o 15 posiciones sobre el lado lateral del bastidor de la máquina



Campos de trabajo, recorridos

El campo se divide como estándar en 6 partes (H08 13.25) o en 8 partes de vacío (H08 16.31), para proporcionar la mejor fuerza de sujeción para todos los tipos de tamaños de tableros. El control de los campos de vacío se realiza manualmente por medio de palancas en el lado frontal de la máquina.



Aspiración mesa inferior y de expulsión

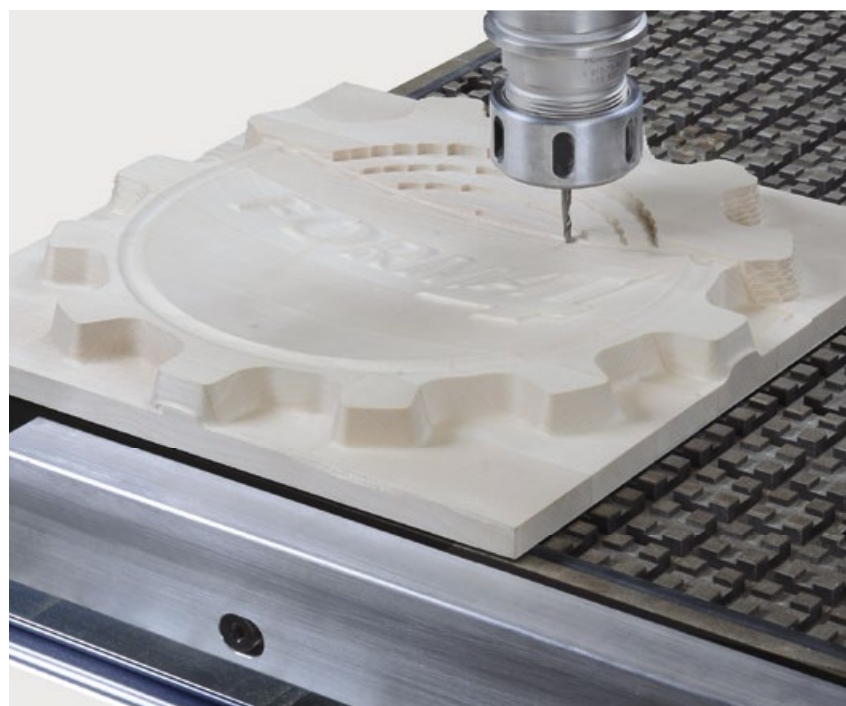
Debido a la altura ajustable para adecuar las alturas del pasador a los diferentes grosores de los tableros en la unidad de expulsión se reducen los tiempos de preparación.

profit H08 c-tech



Boquilla de aire comprimido y de aire frío ajustable y controlada (21.31 c-tech)

Boquilla de aire comprimido y aire frío con manguera móvil para la refrigeración de la herramienta directamente en el husillo de fresado y el filo de la herramienta.



Fresas 3-D

Aplicación de 3 ejes simple con resultados increíbles. No hay límites para su creatividad.

FORMAT 4®

profit H08 21.31 & 21.31 c-tech

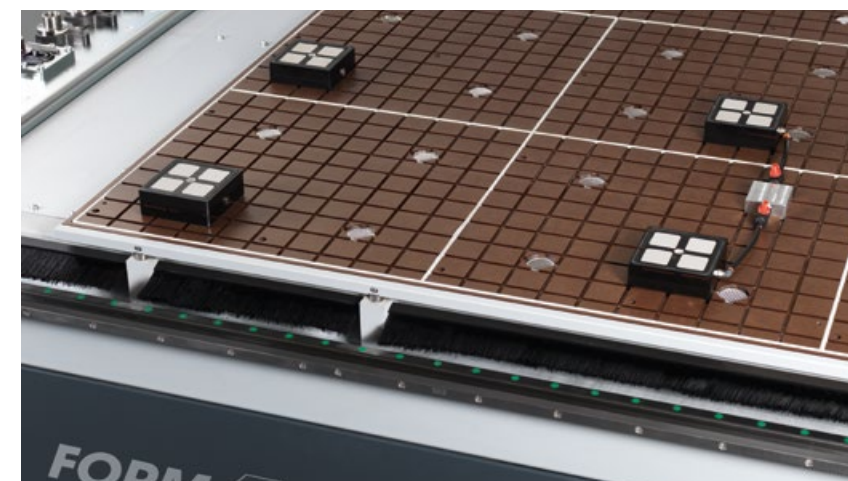


Cambiador lineal de herramientas

Área de cambio de herramienta de diseño generoso para operación automática con opción de almacenamiento conveniente para unidades adicionales.

¡Ventosas con posicionamiento rápido para cada forma de pieza!

La geometría cuadriculada de la mesa matricial le facilita el manejo de las ventosas. Puede también conectar un distribuidor para producir un sistema de vacío de 2 circuitos.



Unidad de recepción con posiciones fijas

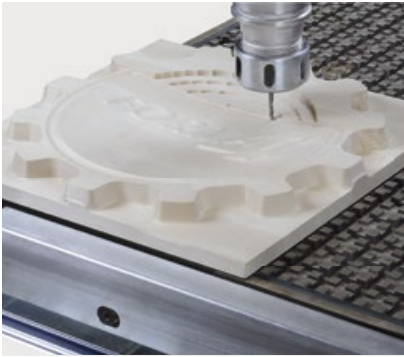
La H08. 21.31 ofrece a pedido una unidad de recepción con posiciones fijas. Esta puede girarse 90° para que pueda ser mecanizada todas las direcciones de corte.



Impresora de etiquetas
La impresora de etiquetas puede montarse no solamente en la terminal de servicio de la estación final sino que también en la terminal de servicio estándar.



Terminal de mando
Terminal manual con potenciómetro y parada de emergencia.



Fresas 3-D
Aplicación de 3 ejes simple con resultados increíbles. No hay límites para su creatividad.



Fresar rosca
Rosca métrica o rosca fina. Programación sencilla – resultados perfectos.



Boquilla de aire comprimido y de aire frío ajustable y controlada (21.31 c-tech)
Boquilla de aire comprimido y aire frío con manguera móvil para la refrigeración de la herramienta directamente en el husillo de fresado y el filo de la herramienta.

Programa de máquinas

Escuadradoras y sierras circulares

kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Tupíes

profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Cepilladoras

dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Encoladoras de cantos

tempora F1000 classic/professional/performance tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Calibradoras Máquina de cepillado

findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 finebrush 953

Prensas con mesa de calefacción HVP Typ 1/2/3/4

Centros de mecanizado CNC

creator 1250 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Centros de mecanizado CNC de Nesting

profit H150/100 profit H80I profit H08

Seccionadoras

kappa V60/V80 kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Sistema elevador de tableros a vacío Sistemas de recogida selectiva Unidades de carga

v-motion v-motion 20.90 classic u-motion classic u-motion professional

l-motion c-motion dynamics robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Competencia absoluta para las exigencias más altas

La marca Premium de Felder Group cumple desde 2001 con las más altas exigencias de los usuarios profesionales.

Las soluciones de alto rendimiento hechas a medida son innovadoras, ofrecen la máxima comodidad de uso y una productividad absoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ES Tel. +34 93 719 4882

www.format-4.es

[Contacto](#)

DOM Tel. +1 809 567 46 46

www.format-4.do

[Contacto](#)

MX Tel. +52 442 644 19-11 al 15

www.format-4.mx

[Contacto](#)

UY Tel. +598 97 461 000

www.format-4.uy

[Contacto](#)

AR Tel. +54 9 11 3865 2009

www.format-4.ar

[Contacto](#)

CO Tel. +57 3184095185

www.format-4.co

[Contacto](#)

CL Tel. +56 9 9550 2460

www.format-4.cl

[Contacto](#)

EC Tel. +593 72 815 001

www.format-4.ec

[Contacto](#)