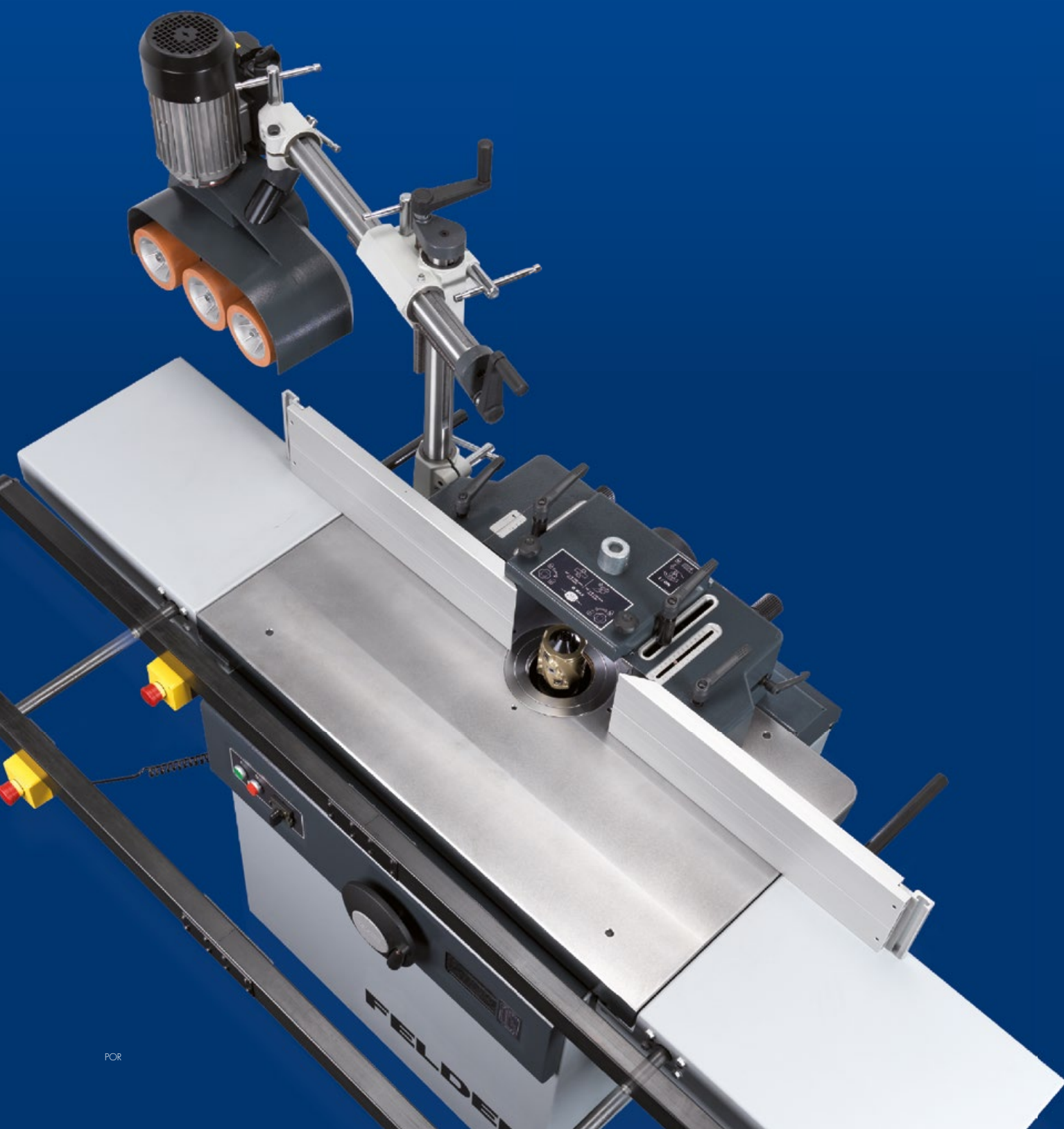


FELDER®

F 500 M

PARA RESULTADOS DE FRESAGEM
QUE IMPRESSIONAM



FELDER®



F 500 M

Para resultados convincentes



Madeira maciça



Painel-Material



Uma oferta imbatível para marceneiros exigentes:

A grande mesa da tupa, fortemente estruturada, feita com ferro maciço fundido um batente profissional, com ajuste na altura em dupla suspensão, proporciona resultados profissionais ao melhor preço!

FELDER®

Variantes

Modelos e as suas vantagens



F 500 M

- » Orifício da mesa de 180 mm
- » Fuso para ferramenta Ø máx.
- » Sistema de troca rápida do eixo do fuso MF (opcional)
- » 4 Velocidades 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm



F 500 MS

- » Orifício da mesa de 180 mm
- » Fuso para ferramenta Ø máx.
- » Sistema de troca rápida do eixo do fuso MF (opcional)
- » 4 Velocidades 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm

A sua decisão por FELDER – uma decisão sem riscos

- » A máquina certa para cada orçamento
- » Confiança absoluta na utilização profissional
- » Soluções de máquinas personalizadas
- » Mesas da máquina e módulos em ferro fundido cinzento de alta qualidade
- » Soluções de detalhes inovadoras com base em 70 anos de experiência em engenharia mecânica como parte do pacote padrão
- » Processamento de primeira classe e os mais altos padrões de fabrico
- » Conceitos de aplicação intuitivos
- » Design moderno e simples
- » Qualidade e Precisão diretamente da Áustria
- » Potente e eficiente
- » Pacote completo: serviços abrangentes

Os melhores destaques de uma só vez



Módulo de fresagem "500"

- Unidade tupia estável e compacta por muitos anos
- » Altura útil superior da tupia: 100 mm
 - » Orifício da mesa de 180 mm
 - » 4 Velocidades 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm
 - » Eixo porta-fresas de haste longa de 10.000 r.p.m.
 - » Ajuste em altura manual com manivela de fundição gris



Sistema de troca rápida do eixo do eixo MF

Em um só movimento, você troca o eixo da tupia por outro de diferente diâmetro, sem modificar a configuração atual.



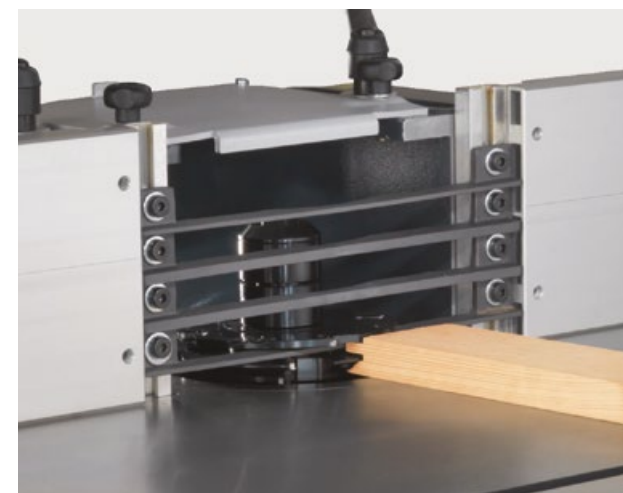
Sistema "Multi" regulagem

Batente de fresagem "230" para ferramentas com Ø máx. 230 mm, Sistema de multi-ajuste para o batente de fresagem "230", para orientação paralela e regulação rápida.



Extensão da mesa com extensão frontal

Com as extensões da mesa Felder e a gaveta frontal prolongada, é possível editar confortavelmente até mesmo peças de trabalho de grandes dimensões.



Régua de segurança

Barras de segurança para apoio contínuo da peça enquanto passa pelo encosto de fresagem (opcional).



Alimentador

Para que a usinagem padrão na tupia seja exata e limpa é necessário uma unidade de alimentação

Dados técnicos

Sistema elétrico	F 500 M	F 500 MS
001 Voltagem: 3x 400 V	S	S
002 Voltagem: 3x 230 V	O	O
003 1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)*	O	O
004 Frequência do motor: 50 Hz	S	S
005 Frequência do motor: 60 Hz	O	O
006 4,0 PS (3,0 kW)	S	
007 5,5 PS (4,0 kW)	O	S
11 Interruptor de giro de rotação	S	S
14 Conector CEE trifásico para equipamentos auxiliares com ativação retardada (absolutamente necessário para o funcionamento de um alimentador)	O	O

Unidade de fresagem e batente de fresagem		
100 Ø de eixo da tupa: 30 mm, altura útil: 100 mm	S	S
101 Sistema de eixo MF – Eixo da fresadora substituível com Ø de 30 mm, altura útil de 100 mm	O	O
102 Sistema de eixo MF – Eixo da fresadora substituível com Ø 32 mm, altura útil de 100 mm	O	O
103 Sistema de eixo MF – Eixo da fresadora substituível – Ø 35 mm, altura útil de 100 mm	O	O
104 Sistema de eixo MF – Eixo da fresadora substituível – Ø 1 ¼", altura útil de 100 mm	O	O
105 Sistema de eixo MF – Eixo da fresadora substituível – Ø 50 mm, altura útil de 100 mm	O	O
108 Sistema de fuso MF – Eixo da fresadora substituível com fixação por pinça	O	O
112 Batente de fresagem 230 para ferramentas com Ø máx. de 230 mm, régua do batente de 400 mm	O	O
113 Sistema de "Multi" ajuste para encosto de fresagem "230" (#112)	O	O
116 Caixilhos anodizados de alumínio para batente	S	S
117 Caixilhos anodizados para batente com régua pequena (#112)	O	O
123 Proteção contra fresagem EURO	S	S
183 Extensão da mesa em ambos os lados de 500 mm com estrutura de extração de 2 000 mm e paragem de emergência	O	S
- Velocidade: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m.	S	S
- Batente de fresagem 220 para ferramentas com Ø máx. de 220 mm, régua do batente de 320 mm	S	S
- Eixo da fresadora a 90° com regulação de altura na parte frontal da máquina	S	S
- Orifício da mesa em mm	180	180

Generalidades	F 500 M	F 500 MS
- Diâmetro da ligação de aspiração em mm - Batente de fresagem	120	120
- Altura de trabalho em mm	916	916
- Peso em kg (com equipamento médio)	300	320
- Largura mínima de transporte em mm	800	800

Acessórios importantes		
223 Gama IPPC	O	O

Transporte		
221 Preparação do transporte de contentores	O	O

Gama de produtos



Esquadrejadeiras circulares e deslizantes



Tupias



Plainas



Serras de fita



Serra seccionadora de painéis



Lixadeiras de banda larga



Coladeiras de bordas



Esquadrejadeira - tupia



Máquinas combinadas



Broca de cavilhas, Máquinas de perfuração e encaixe



Prensa a vácuo



Máquinas de escovagem



Bandas de lixar e retificadoras de bordas



Aparelhos de aspiração e prensas de briquetagem



FELDER Qualidade e precisão na sua máxima expressão

Desde 1956, uma garantia de resultados perfeitos com um excelente conforto de operação e fiabilidade na utilização profissional regular. Os carpinteiros ficam sempre entusiasmados com as soluções individuais e sólidas para as pequenas e médias empresas de artesanato.