



Hammer®

N2-38
Hammer

N2-38

De elevada qualidade e,
mas acessível a todos

N2-38

O equipamento multifuncional para qualquer oficina ao melhor preço.

De elevada qualidade, mas acessíveis a todos, as serras de fita da Hammer destacam-se pela excelente relação qualidade-preço e pelos inúmeros detalhes que garantem um trabalho perfeito na madeira.

Características padrão, como guias para a lâmina da serra de fita na mesa superior e inferior, indicador de tensão da lâmina da serra de fita, mesa da máquina basculante e muito mais, não têm de ser caras. A mesa da máquina, em ferro fundido cinzento maciço e com acabamento de precisão, pode ser inclinada de -5° a +45°, garantindo a máxima flexibilidade, e, em conjunto com o bastidor da máquina reforçado e de baixa vibração, assegura a máxima estabilidade.

Vantagens

- » Altura de corte: 310 mm
- » Largura de corte: 360 mm
- » Diâmetro de volantes: 380 mm
- » Dimensões da mesa: 400 x 510 mm
- » Velocidade de corte: 920 m/min



Hammer– Confiabilidade na tomada de decisões por muitos anos

Estabilidade, funcionalidade e fiabilidade da Áustria – Hammer As máquinas para trabalhar madeira são produtos de excelência da empresa Felder Desde 1997 que a Hammer produz máquinas para trabalhar madeira de elevada qualidade, mas acessíveis, destinadas ao artesanato e ao comércio. Os modelos concebidos especificamente para este grupo de clientes são agora fabricados nas variantes de equipamento basic, winner e perform, com o objetivo de oferecer soluções com preços otimizados para os mais diversos requisitos.

Décadas de experiência na construção de máquinas, o artesanato austríaco, rigorosos padrões de qualidade e soluções comprovadas do sistema Felder garantem máquinas de trabalho em madeira de excelência, que proporcionam os melhores resultados e satisfação durante muitos anos. Desde o apaixonado pelo trabalho com madeira até ao utilizador profissional mais exigente, todos encontram em Hammer uma máquina fiável para o trabalho preciso com madeira.

... alguns detalhes que facilitam a decisão por Hammer

- | | |
|---|---|
| » Perfeita relação qualidade-preço | » rígidas de qualidade |
| » Confiabilidade na tomada de decisões por muitos anos | » Uso confortável e ergonômico |
| » Máquina com técnica imbatível | » Design clássico |
| » Mesas maciças e grupos em fundição de ferro cinzento | » Qualidade e Precisão diretamente da Áustria |
| » Soluções de detalhes únicas e de alta qualidade como parte do pacote padrão | » Funcionalidade compacta |
| » Fabricação de alta qualidade com diretrizes | » Móvel como uma opção |
| | » Mínimo espaço ocupado |
| | » Tempos de troca mais rápidos |

Detalhes persuasivos



Rodas de uma serra de fita

A grande distância entre eixos das duas rodas motrizes da serra de fita, fabricadas em fundição, permite a utilização de lâminas de serra de fita longas. Esta é a sua vantagem: um comprimento considerável da lâmina da serra de fita é indispensável para um funcionamento suave e garante, além disso, – devido ao maior número de dentes – uma vida útil mais longa.



Fita da roda motriz da serra de fita facilmente substituível

A proteção de borracha nas rodas protege a lâmina da serra de fita e os dentes inclinados. Com o passar do tempo, dependendo do número de horas de funcionamento, a banda de borracha desgastou-se e tem de ser substituída. Normalmente, seria necessário desmontar as rodas e enviá-las para substituição da fita, mas não é esse o caso das serras de fita da Hammer: a fita de borracha pode ser substituída de forma rápida e simples pelo próprio utilizador –, o que constitui mais uma vantagem na escolha da Hammer!

Substituição da lâmina da serra de fita

A substituição da lâmina da serra de fita é fácil e rápida, bastando apenas alguns passos. O indicador de tensão da lâmina da serra de fita ajuda na definição da pressão correta através do volante de tensão. Mais um exemplo da facilidade de utilização sem compromissos da sua serra de fita Hammer.



Guia para serras de fita

As serras de fita da Hammer estão equipadas com uma guia superior e uma guia inferior da lâmina, com rolamentos laterais e traseiros de ajuste preciso e um parafuso de ajuste bloqueável.



Altura de corte elevada

A altura de corte pretendida pode ser facilmente ajustada de forma contínua através de uma transmissão por cremalheira. Com uma altura de corte de 310 mm, a serra de fita " Hammer " destaca-se na sua categoria, permitindo assim a produção de folheados de madeira maciça e muito mais, de forma autónoma.



Mesa de fundição para máquinas pesadas, orientável

A mesa maciça em fundição industrial, com ângulo de inclinação regulável entre -5° e $+45^\circ$, alarga o leque de aplicações da serra de fita para diversas situações de utilização. A posição exata de 90° é garantida por um batente final ajustável com precisão. O ângulo de rotação pode ser lido com precisão, em graus, na escala de regulação.

Mobilidade graças ao dispositivo de transporte opcional

Hammer Os dispositivos de transporte permitem-lhe, em qualquer caso, posicionar de forma fácil e sem complicações o seu Hammer. Graças à sua montagem extremamente simples, o dispositivo de transporte é instalado no seu Hammer e pode depois ser complementado com a ajuda da barra de elevação.



Motores de grande potência

Quer opte pela serra de fita Hammer de 1x 230 V ou pela de 3x 400 V –, a sua Hammer está equipada com motores especialmente concebidos para trabalhos com serras de fita. A potência de tração e o funcionamento extremamente silencioso do acionamento contribuem significativamente para a precisão da sua serra de fita.





Batente de corte paralelo

Guiado com precisão ao longo do eixo redondo, o batente de corte paralelo pode ser colocado à esquerda e à direita da lâmina de serra e ser rebatido para o lado. A régua de alumínio está fixada na estrutura fundida do batente de corte paralelo e é ajustável de forma contínua na direção do corte, para facilitar a alimentação de peças de trabalho longas. Para o processamento de peças de trabalho estreitas, a régua de alumínio pode ser ajustada da posição alta para a posição estreita.



Batente angular

A guia de esquadria para serras de fita está disponível como acessório e é guiada na ranhura da mesa de fundição da máquina, no sentido do corte. Para cortes longitudinais ou em esquadria, o batente de esquadria pode ser definido de forma contínua entre -45° e $+45^\circ$.



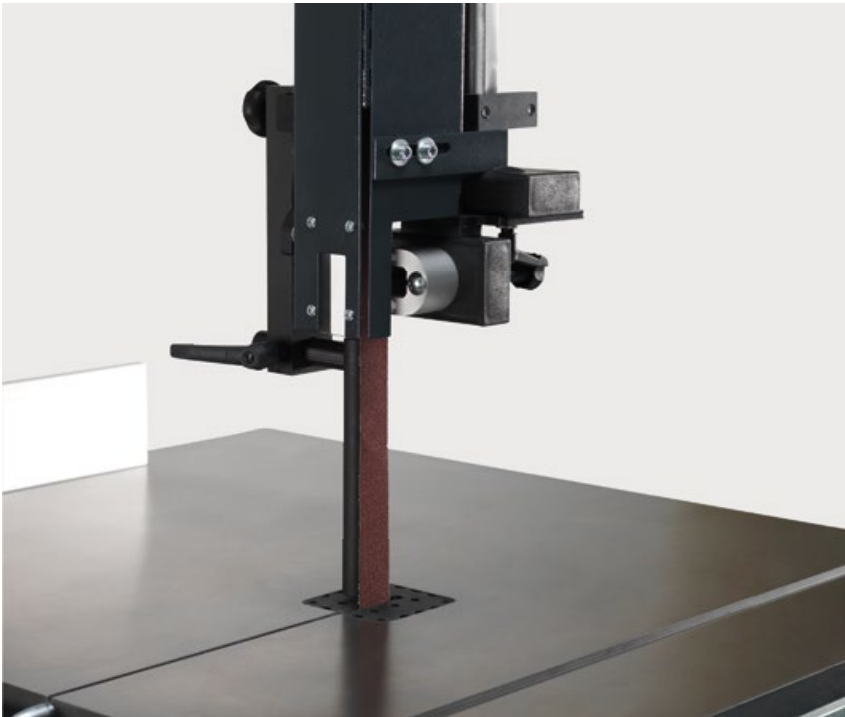
Guia de corte em ângulo com grelha de graus para ranhuras de mesa

Graças aos pontos de encaixe, é possível criar os mais variados polígonos.



Laser linear para serras de fita

O laser linear Felder para serras de fita permite-lhe projetar a linha de corte na sua peça de trabalho, servindo assim como auxílio ótico durante o corte. Desta forma, é possível alinhar previamente as peças de trabalho e minimizar o desperdício. Graças à placa de montagem, o laser linear pode ser instalado posteriormente em qualquer serra de fita.



Dispositivo de lixar para as serras de banda

O dispositivo de lixar é um acessório que pode ser montado em muito pouco tempo em qualquer serra de fita. Com este dispositivo cortamse bordas com diferentes patins para lixar (planos e redondos)

Dados técnicos

Sistema elétrico		N2-38
001	Voltagem: 3x 400 V	S
003	Voltagem: 1x 230 V	O
004	Frequência do motor: 50 Hz	S
007	Potência do motor de 2,0 PS (1,5 kW) S6/40 %	S

Unidade de serra de fita		
-	largura de lâmina da serra de fita em mm	6-20
-	Comprimento da lâmina da serra de fita em mm	3.556
-	Rolo Ø mm	380
-	Velocidade do rolo em rpm	1.000
-	largura de corte em mm	360
-	Velocidade de corte em m/min	920
-	Altura de corte em mm	310

Generalidades		
-	Ligação da aspiração em mm	1x 120
-	Altura de trabalho em mm	840
-	Altura total em mm	1.750
-	Peso kg	150
-	Dimensões da mesa em mm	400 x 510
-	Inclinação da mesa	-5°-+45°

Acessórios importantes		
	Lâmina de serra de fita HS, C = 3 556 mm, L = 6 mm	O
	Lâmina de serra de fita HS, C = 3 556 mm, L = 10 mm	O
	Lâmina de serra de fita HS, C = 3 556 mm, L = 16 mm	O
	Lâmina de serra de fita HS, C = 3 556 mm, L = 20 mm	O
	423-043 Batente angular com grelha graduada	O
	Fahreinrichtung ohne Hebedeichsel (503-142)	O
	Fahreinrichtung ohne Hebedeichsel	
	Barra de elevação para 503-142 (500-149)	O
	Dispositivo da lixa (423-041)	O

Gama de produtos



Esquadrejadoras



Esquadrejadeira - tupia



Máquinas de aplinar e de fresagem



Máquinas combinadas



Serras de fita e aparelho de aspiração



Fresadora de portal CNC

Lixadeira de cantos

Hammer®

Hammer.
Funcionalidade e fiabilidade a preços acessíveis.

Desde 1997 que a Felder Group produz máquinas para trabalhar madeira de alta qualidade, mas a preços acessíveis, da marca Hammer, destinadas a amadores e pequenas empresas. Estável, duradouro, compacto e com um acabamento preciso. Produtos de qualidade que tornam o trabalho com madeira simplesmente divertido.