

FELDER®

Série FW

ACABAMENTO DE SUPERFÍCIE CLÁSSICO NO CENTRO!



ATTENZIONE
Togliere tensione prima di aprire il cassetto.
ATTENTION
Disconnect supply before removing the cover.
ATTENTION
Couper l'alimentation avant d'ouvrir le couvercle.
ACHTUNG
Vor Öffnen der Tür Strom abstellen.



Série FW

Acabamento de superfície clássico no centro!



Madeira maciça



Painel-Material



A indústria moveleira está aumentando seu nível de qualidade a um ponto quase inalcançável com técnicas de processamento muito modernas. Com o fim de seguir sendo competitivas, as peças devem ser usinadas à perfeição em todos os passos. As lixadeiras de banda larga FW 850 classic, FW 950 classic e FW 1102 classic fazem sua entrada na marcenaria profissional e inclui soluções de sistemas de alta qualidade já na versão padrão de fábrica. A FW 1102 perform oferece ainda, de série, o pacote completo para um polimento intermédio preciso da pintura.

As suas vantagens:

- » Lixado fino e grosso em uma só operação
- » Grupo de rolo de contato
- » Unidade de acabamento com sapata de esmerilagem segmentada e sistema pneumático, largura de segmento de 25 mm
- » Compensação digital
- » Mesa de vácuo com ventilador incluído
- » Velocidade de avanço contínuo 2,5–18 m/min
- » Dispositivo da escova

Variantes

Modelos e as suas vantagens



FW 850 classic

- » Altura de lixamento: 3-155 mm
- » Largura de lixagem: 850 mm
- » Unidade combinada com sapata de esmerilagem pneumática/a
- » Velocidade de alimentação de 4 e 8 m/min

VÍDEO



FW 950 classic

- » Altura de lixamento: 3-170 mm
- » Largura de lixagem: 950 mm
- » Unidade combinada com sapata de esmerilagem pneumática/a
- » Velocidade de avanço contínuo de 2,5 e 10 m/min



FW 1102 classic

- » Altura de lixamento: 3-170 mm
- » Largura de lixagem: 1100 mm
- » Unidade de rolos de contacto Unidade de almofadas abrasivas com sapata de lixagem pneumática
- » Velocidade de avanço contínuo de 2,5 e 10 m/min



FW 1102 perform

- » Altura de lixamento: 3-170 mm
- » Largura de lixagem: 1100 mm
- » Unidade de rolos de contacto Unidade de almofadas de esmerilagem com patins de esmerilagem segmentados e pneumáticos/a, largura de segmento de 25 mm, mesa de vácuo
- » Velocidade de avanço contínuo de 2,5 e 18 m/min

A sua decisão por FELDER – uma decisão sem riscos

- » A máquina certa para cada orçamento
- » Confiança absoluta na utilização profissional
- » Soluções de máquinas personalizadas
- » Mesas da máquina e módulos em ferro fundido cinzento de alta qualidade
- » Soluções de detalhes inovadoras com base em 70 anos de experiência em engenharia mecânica como parte do pacote padrão
- » Processamento de primeira classe e os mais altos padrões de fabrico
- » Conceitos de aplicação intuitivos
- » Design moderno e simples
- » Qualidade e Precisão diretamente da Áustria
- » Potente e eficiente
- » Pacote completo: serviços abrangentes

Os melhores destaques de uma só vez



Resultados de afiação perfeitos

Os motores potentes garantem resultados de esmerilagem perfeitos. A transmissão de força totalmente isenta de vibrações aos módulos de polimento é, neste contexto, um fator essencial para a qualidade do acabamento de esmerilagem.



Rápido, fácil e confortável!

A troca da cinta ocorre de modo rápido e não requer ferramentas, garantindo um equipamento simples sem longos períodos de imobilização.



Sistema de controlo da cinta abrasiva

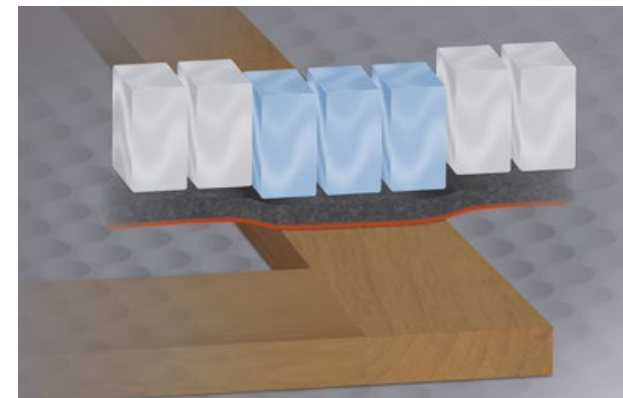
O sistema de controlo da cinta abrasiva deteta o funcionamento da banda e ativa o sistema de controlo eletropneumático da cinta abrasiva, que faz com que esta oscile para a frente e para trás. O controlo da cinta abrasiva monitoriza o funcionamento da cinta abrasiva e para prontamente o motor da cinta abrasiva no caso de uma possível saída da cinta abrasiva.

Detalhes FW 1102 perform



Controlo por ecrã tátil para o máximo conforto de operação

O painel de controlo, com uma estrutura clara, opera-se de forma intuitiva e permite a máxima produtividade. As funções da máquina mostram-se graficamente e são operadas por um interruptor de alta qualidade. O visor digital mostra claramente a espessura da passagem, que pode ser controlada até ao décimo de milímetro mais próximo, pressionando um botão.



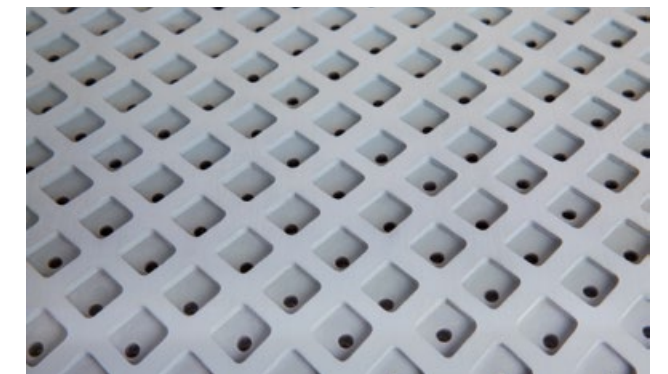
Patim de lixamento segmentado

Com a lixadeira segmentada eletropneumática, é possível realizar tanto o lixamento da estrutura como o lixamento do verniz. Os segmentos correspondentes são ativados em função da utilização.



2 unidades de processamento

Lixado fino e grosso em uma só operação



Mesa de vácuo

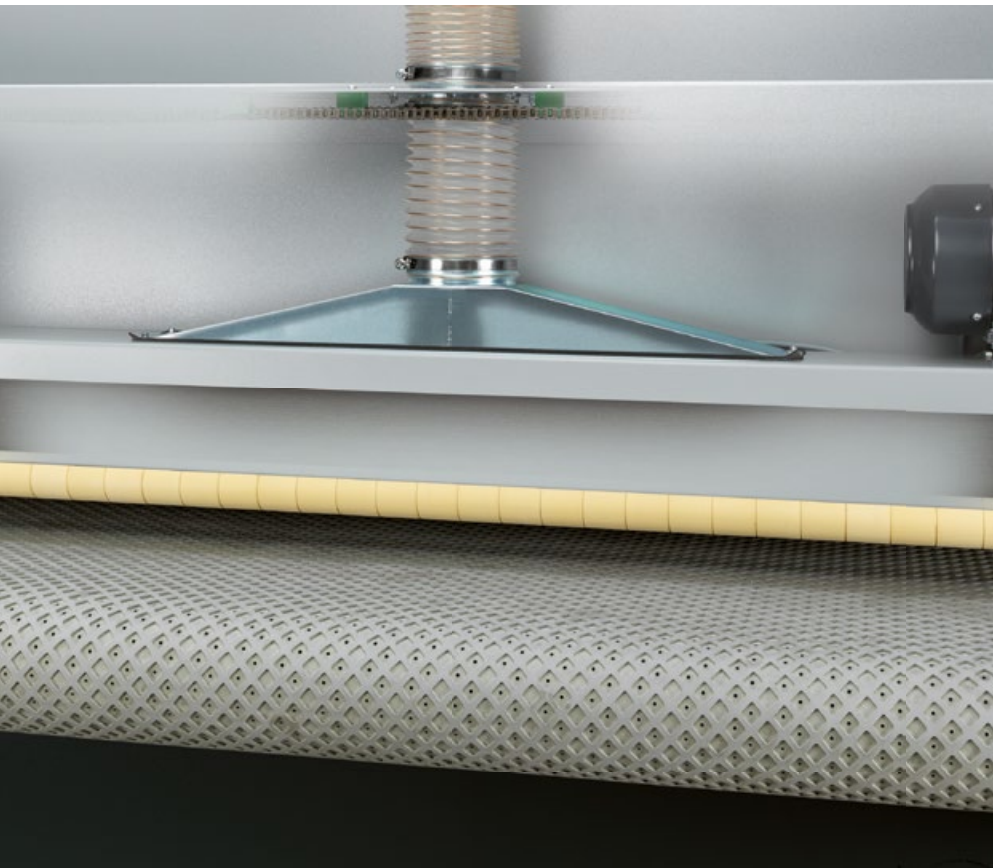
Para peças de trabalho lisas, pequenas e finas, a lixadeira de banda larga pode ser equipada com uma mesa de vácuo. O vácuo é gerado por um ventilador de alta pressão acoplado à alimentação. O vácuo atua sobre a peça de trabalho através dos orifícios do tapete de alimentação de vácuo.



Velocidade de avanço
A velocidade de alimentação pode ser definida de forma contínua entre 2,5 e 18 m/min. Uma adaptação da velocidade também é possível durante o processo de lixagem. Isto permite sempre um ajuste ideal da alimentação ao material e à granulometria da fita abrasiva.



Rolo de alimentação de entrada e saída
A pedido podemos equipar a sua lixadeira de rolos com uma mesa de rolos na entrada e na saída da sua máquina.



Dispositivo da escova
Na parte traseira da máquina, pode ser montado opcionalmente um dispositivo de desempenamento para peças. Podem ser utilizadas as mais diversas escovas. As escovas podem desempenhar funções de limpeza, polimento ou texturização.



Dispositivo de deteção de peças de trabalho no tapete de alimentação (opção)
É garantida a máxima segurança do processo na definição da altura de trabalho: a definição da espessura da peça de trabalho é efetuada através da pressão exercida pela peça de trabalho sobre o sensor inferior. O dispositivo de digitalização ajusta a altura de passagem precisamente à espessura do material, deduzindo a remoção de aparas desejada.



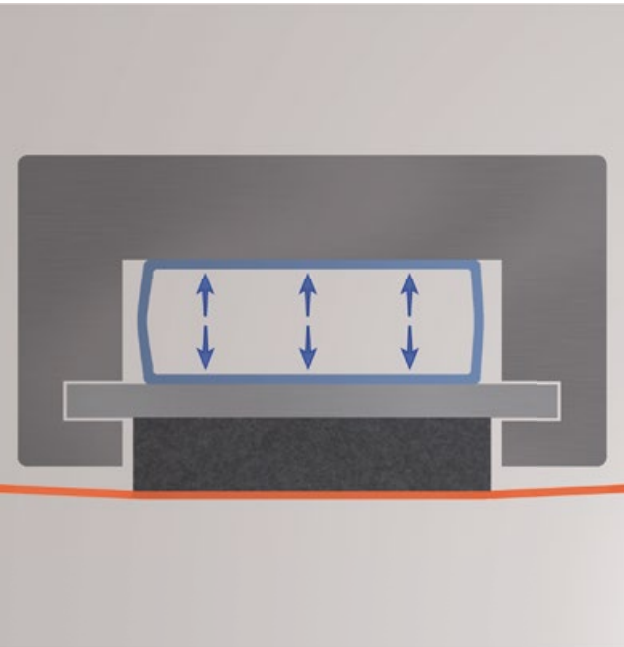
Medição de espessura por rádio
A medição automática da espessura facilita o ajuste da peça desejada. A peça de trabalho é medida sem dispositivos adicionais diretamente na máquina. Através do volante é possível escolher a passagem desejada de cavacos com + ou que já esteja préseleccionado. Esta versão com comunicação sem fios permite a medição das peças de trabalho antes da máquina. A espessura é transmitida diretamente "sem fios" para a máquina.

Detalhes FW 1102 classic



Definição dos módulos motopropulsores

Para as definições do módulo, bem como da velocidade de alimentação e da intensidade de esmerilagem, é feito de forma simples, rápida e precisa diretamente no painel de comando. Outro destaque é a função de nivelamento digital da granulação, para a qual não é necessário abrir a máquina. Através de um interruptor no painel de comando, a máquina é configurada para a granulometria correta da fita abrasiva ou ajustada para o polimento com a sapata de polimento.



Sapata abrasiva eletropneumática

Rolamento para lixamento fino A sapata abrasiva eletropneumática universal é controlada com base na sua utilização. O revestimento de grafite é a base para um esquema de lixagem homogêneo, de elevada qualidade e de longa duração.



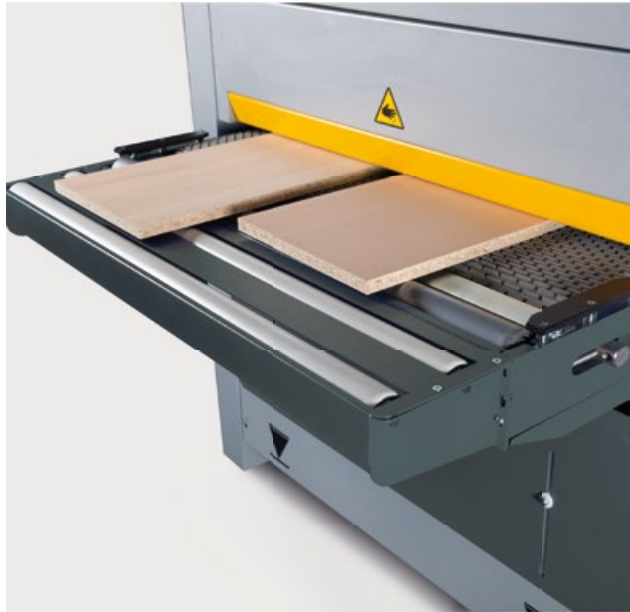
2 unidades de processamento

Lixado fino e grosso em uma só operação



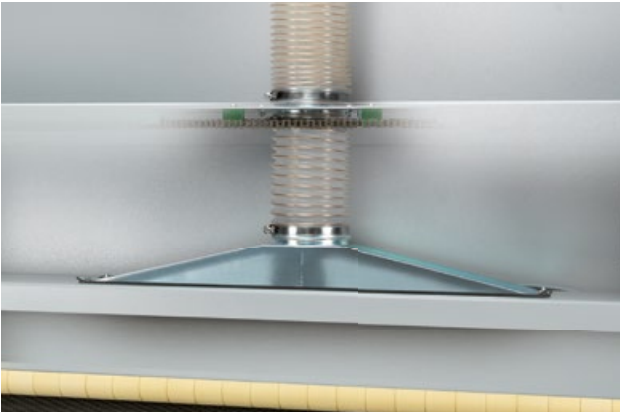
Velocidade de avanço

A velocidade de alimentação pode ser definida de forma contínua entre 2,5 e 10 m/min. Uma adaptação da velocidade também é possível durante o processo de lixagem. Isto permite sempre um ajuste ideal da alimentação ao material e à granulometria da fita abrasiva.



Rolo de alimentação de entrada e saída

A pedido podemos equipar a sua lixadeira de rolos com uma mesa de rolos na entrada e na saída da sua máquina.



Dispositivo da escova

Na parte traseira da máquina, pode ser montado opcionalmente um dispositivo de desempenamento para peças. Podem ser utilizadas as mais diversas escovas. As escovas podem desempenhar funções de limpeza, polimento ou texturização.



Dispositivo de detecção de peças de trabalho no tapete de alimentação (opção)

É garantida a máxima segurança do processo na definição da altura de trabalho: a definição da espessura da peça de trabalho é efetuada através da pressão exercida pela peça de trabalho sobre o sensor inferior. O dispositivo de digitalização ajusta a altura de passagem precisamente à espessura do material, deduzindo a remoção de aparas desejada.

Detalhes FW 950 classic



Controlo smartouch de 15" para o máximo conforto de operação

O painel de controlo, com uma estrutura clara, opera-se de forma intuitiva e permite a máxima produtividade. O visor digital mostra claramente a espessura da passagem, que pode ser controlada até ao décimo de milímetro mais próximo. Outro destaque é a função de nivelamento digital da granulação, para a qual não é necessário abrir a máquina. O smartouch de 15" é utilizado para definir a granulação correta da lixa ou para mudar o funcionamento da máquina para lixagem com a sapata.



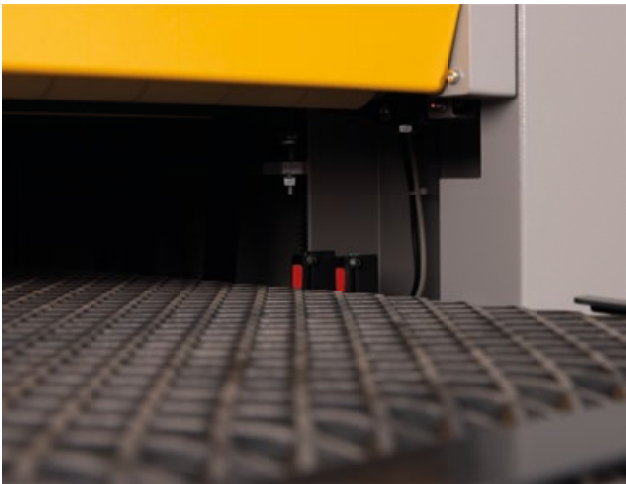
Módulo de lixagem combinado

O módulo combinado, com um diâmetro do cilindro de 125 mm, é utilizado no processamento de madeira maciça para trabalhos de calibração. Um rolamento de lixa eletropneumático exerce uma pressão suave e uniforme sobre a superfície da peça. Desta forma, também é possível lixar peças de trabalho folheadas.



Velocidade de avanço

A velocidade de alimentação pode ser definida de forma contínua entre 2,5 e 10 m/min. Uma adaptação da velocidade também é possível durante o processo de lixagem. Isto permite sempre um ajuste ideal da alimentação ao material e à granulometria da fita abrasiva.



Medição automática da espessura da peça de trabalho (opção)

A máxima fiabilidade do processo é garantida na regulação da altura de trabalho: a espessura da peça de trabalho é definida automaticamente através de cabos de fibra ótica e sensores laser quando a peça de trabalho é introduzida na máquina. O dispositivo de digitalização ajusta a altura de passagem precisamente à espessura do material, deduzindo a remoção de aparas desejada.



Rolo de alimentação de entrada e saída

A pedido podemos equipar a sua lixadeira de rolos com uma mesa de rolos na entrada e na saída da sua máquina.



Belt Consumption Optimizer (BCO) para um desgaste ideal da fita abrasiva (opção)

O BCO é uma nova função de reconhecimento do desgaste da lixa. O operador recebe uma indicação de qual a parte da lixa que está menos gasta e pode, portanto, colocar as peças de trabalho nesse ponto, evitando o desgaste irregular da lixa.

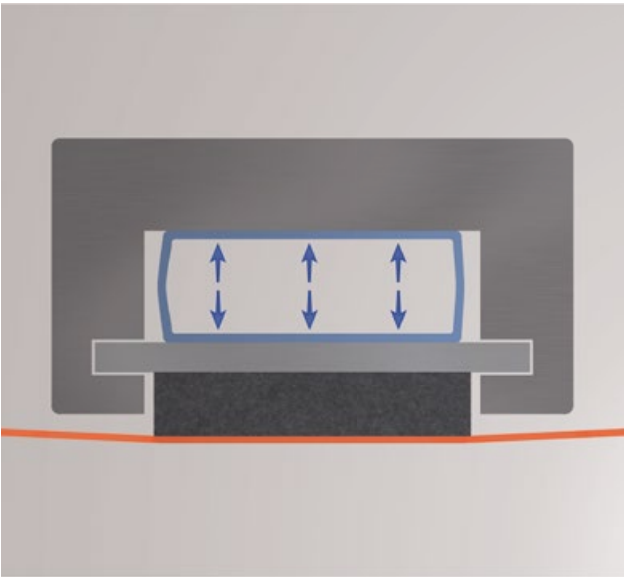
Detalhes do FW 850 classic



Painel de controlo simples
O painel de controlo claramente estruturado permite um comando intuitivo e a máxima produtividade. Através do painel de controlo principal, é possível ajustar a mesa de trabalho à espessura da peça de trabalho em intervalos de 0,1 mm, assim como selecionar a velocidade de avanço pretendida e iniciar a máquina. A utilização do cilindro de contacto ou do coxim abrasivo ocorre através do painel de controlo adicional, que também se destina ao ajuste preciso da pressão do coxim abrasivo. Deste modo, é possível alcançar resultados de lixagem ideais.



Módulo de lixagem combinado
O módulo combinado, com um diâmetro do cilindro de 90 mm, é utilizado no processamento de madeira maciça para trabalhos de calibração. Um rolamento de lixa eletropneumático exerce uma pressão suave e uniforme sobre a superfície da peça. Desta forma, também é possível lixar peças de trabalho folheadas.



Sapata abrasiva eletropneumática
Rolamento para lixamento fino A sapata abrasiva eletropneumática universal é controlada com base na sua utilização. O revestimento de grafite é a base para um esquema de lixagem homogêneo, de elevada qualidade e de longa duração.



Velocidade de avanço
Os(as) operadores(as) da máquina podem optar entre as duas velocidades de avanço de 4 e 8 m/min. Uma adaptação da velocidade também é possível durante o processo de lixagem.

Gama de produtos



Esquadrejadeiras circulares e deslizantes



Tupias



Plainas



Serras de fita

Serra seccionadora de painéis



Lixadeiras de banda larga



Coladeiras de bordas



Esquadrejadeira - tupia



Máquinas combinadas



Broca de cavilhas, Máquinas de perfuração e encaixe

Prensa a vácuo



Máquinas de escovagem

Bandas de lixar e retificadoras de bordas



Aparelhos de aspiração e prensas de briquetagem



FELDER Qualidade e precisão na sua máxima expressão

Desde 1956, uma garantia de resultados perfeitos com um excelente conforto de operação e fiabilidade na utilização profissional regular. Os carpinteiros ficam sempre entusiasmados com as soluções individuais e sólidas para as pequenas e médias empresas de artesanato.