

FORMAT 4®

tempora F600

OKLEJANIE KLEJAMI PUR
BEZ ZBIORNIKA KLEJU



FORMAT 4[®]



tempora F600 z glueBox: oklejanie klejami PUR bez zbiornika kleju



Oklejanie obrzeżami musi odbywać się jak najszybciej, najprościej i najwydajniej. Aby to osiągnąć modele tempora Format4 łączą w kompaktowym, przekonującym pakiecie najważniejsze kompetencje jak szybkość, produktywność, wszechstronność oraz komfort obsługi. Końcowe wyniki obróbki przy obrzeżach z rolki i doklejkach drewnianych przekonują najwyższymi standardami.

Unowocześnione oraz zoptymalizowane agregaty obróbcze oraz dający się przystosować korpus obrabiarki gwarantuje również przy najszybszych tokach obróbki absolutną stabilność i niezawodność. Przyjazne użytkownikowi opcje wyposażenia „x-motion plus” i „m-motion” dają gwarancję na absolutną powtarzalność dokładności i pozwalają wraz z indywidualnie tworzonymi programami roboczymi błyskawicznie zmieniać materiał i przezbierać zarówno przy obsłudze manualnej, jak i za sprawą sterowania z panelu dotykowego.

Opcje

Modele & zalety



tempora F600 60.06L gluebox

- » Długość do ustawienia: 4872 mm
- » Grubość obrzeża: 0,4–6 (3) mm
- » Grubość płyty: 8–60 (40) mm
- » Automatyzacja: x-motion PLUS
- » **glueBox**
Urządzenie glueBox nakłada cienką taśmę klejową PUR pomiędzy obrzeżem, a płytą i łączy oba komponenty w niemal niewidoczny sposób. Poprzez aktywację ciepłą kleju osiągnięta jest optymalna przyczepność oraz skuteczność.
- » Kompleksowa oklejanie krawędzi
- » Wymienny zbiornik klejowy z systemem szybkiej wymiany bez narzędzi



tempora F600 60.06L

- » Długość do ustawienia: 4412 mm
- » Grubość obrzeża: 0,4–6 mm
- » Grubość płyty: 8–60 mm
- » Automatyzacja: m-motion i x-motion plus
- » **advantEdge agregat zerowej fugi**
Opatentowany agregat advantEdge marki Format4 pozwala osiągnąć optycznie bezspoinowe sklejenie w przypadku stosowania obrzeży z polimerową warstwą funkcyjną oraz obrzeży laserowych.
- » Kompleksowa oklejanie krawędzi
- » Wymienny zbiornik klejowy z systemem szybkiej wymiany bez narzędzi

FORMAT4 elitarne obrabiarki dla elitarnych wymogów

- » Stała, najwyższa wydajność podczas permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dopasowane do produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Pierwszorzędny komfort obsługi
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Indywidualnie dopasowane rozwiązania finansowania
- » Doświadczenie w budowie maszyn od 1956

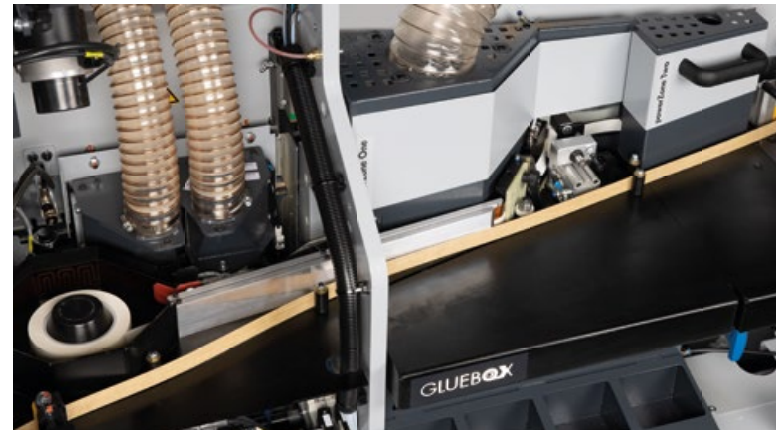
Zestawienie najważniejszych wyróżników



Sterowanie smartouch

Intuicyjna obsługa za pomocą sterowania smartouch z 10,4" lub 15", pojemnościowym ekranem dotykowym w nowoczesnym designie.

- » Odchylany monitor dotykowy 10,4"/15"
- » Proste i przejrzyste symbole agregatów i funkcji
- » Nieograniczone miejsce w pamięci dla zdefiniowanych przez operatora programów roboczych
- » Wybór agregatów, z dokładną regulacją sterowanych pozycyjnie i ustawianych motorycznie
- » Klarowne komunikaty o błędach
- » Pomoc w konserwacji, licznik metrów bieżących
- » Zdalna kontrola pozwala na szybką pomoc tele-serwisową
- » Programy klejenia dla różnych technologii klejenia
- » Prosta, szybka optymalizacja parametrów obróbki i agregatów
- » Zarządzanie użytkownikami o różnych poziomach uprawnień



glueBox – oklejanie krawędzi klejami PUR bez zbiornika kleju

Urządzenie glueBox nakłada ciekłą taśmę kleju PUR pomiędzy obrzeże a płytę i łączy oba komponenty w niemal niewidoczny sposób. Poprzez podgrzanie kleju osiągnięta jest optymalna przyczepność oraz skuteczność.

- » Szybkość: gotowość do pracy w zaledwie 90 sekund
- » Uniwersalność: dowolny wybór – rolki z taśmą kleju o długości 25 lub 100 metrów bieżących dla płyt o wysokości 16, 19, 28 lub 40 mm
- » Komfort: beznarzędziowa wymiana taśmy klejowej
- » Oszczędność zasobów: niskie zużycie sprężonego powietrza i energii
- » Dynamiczność: praca ze zbiornikiem kleju możliwa w dowolnym czasie
- » Oszczędność czasu: brak konieczności ręcznego czyszczenia



Zespół klejowy - krótki czas rozgrzewania, szybka gotowość do pracy

Teflonowy pojemnik na kleje typu PUR lub EVA dysponuje pojemnością 1,5 kilograma i pozwala przez to na przyklejenie 375 metrów bieżących obrzeża na płytę o wysokości 19 mm. Krótki czas rozgrzewania wynoszący 10 minut gwarantuje szybką gotowość do pracy. Na życzenie doposażenie w zespół odprowadzania kleju easyclean pozwala przyspieszyć i ułatwić proces czyszczenia przy zmianie kleju.



Stół z poduszką powietrzną dla łatwego manipulowania, bez nieszczelnienia materiału

Proste i delikatne manewrowanie elementami o dużych wymiarach i z delikatną powierzchnią. Umieszczona bezpośrednio przy maszynie i wyposażona w wydajny silnik dmuchawą zapewnia, nieprzerwanie pomiędzy stołem maszyny, a położonym elementem, warstwę powietrza, która chroni i ułatwia podawanie formatek. Solidna konstrukcja stołu o powierzchni roboczej 1050 x 400 mm oraz dowolnie wysuwana rama gwarantuje stabilność podczas podawania formatek.

Detale wyposażenia



Panel sterowania smartouch z „m-motion”

Jednostka sterująca smartouch z 10,4" monitorem dotykowym i sterowaniem m-motion umożliwiają szybki i prosty wybór agregatów, a także pełny nadzór nad wszystkimi funkcjami maszyny.

- » Zapisywanie i wywoływanie programów roboczych zdefiniowanych przez operatora
- » Intuicyjnie regulowane i samoobjaśniające symbole agregatów
- » Ustawienie parametrów kleju (EVA lub PUR)
- » Wybór agregatów na podstawie zapisanych zleceń
- » Precyzyjna regulacja parametrów dystansowych
- » Plan konserwacji, jasne komunikaty o błędach, licznik metrów bieżących



Zespół sterowniczy smartouch z „x-motion plus”

Jednostka sterująca smartouch z monitorem o przekątnej 15" oraz podłączenie do sieci zmniejszają do minimum potrzebę ręcznego wprowadzania ustawień i umożliwiają szybki, prosty i intuicyjny wybór oraz sterowanie agregatami, a także kompletny nadzór nad wszystkimi funkcjami maszyny z poziomu monitora. Funkcje smartouch obejmują między innymi:

- » Nieograniczone miejsce w pamięci dla zdefiniowanych przez operatora programów roboczych
- » Plan konserwacji, jasne komunikaty o błędach, licznik metrów bieżących
- » Proste i przejrzyste symbole agregatów i funkcji
- » Wybór i precyzyjna regulacja z panelu obsługi (dokładność regulacji 1/100 mm), sterowanych pozytywnie i ustawianych motorycznie agregatów
- » Regulacja temperatury kleju i automatyczna redukcja temperatury kleju w trybie spoczynku

Belka dociskowa

Belka dociskowa wykonana jest ze spawanej, odpornej na skręcanie konstrukcji stalowej. Wysokość pod grubość płyty jest regulowana elektrycznie i umożliwia obróbkę formatów od 8–60 mm. Gładkie, górne rolki dociskowe w układzie dwurzędowym przesunięte względem siebie zapewniają równomierny rozkład nacisku na formatkę. Odległość między podawanymi formatkami jest monitorowana za pomocą sygnalizacji świetlnej. W wersji m-motion belka dociskowa regulowana jest korbką.



Doprowadzanie obrzeży

W zależności od produkcji stosować można obrzeża z rolki wzgl. doklejki drewniane o grubości od 0,4 do 6 mm i płyty o grubości do 60 mm. Ilustracja z dodatkowym wyposażeniem z magazynkiem na doklejki



Linia doprowadzająca

Bezstopniowa regulacja grubości zbioru przy agregacie frezowania wstępnego. Przy obu wariantach wyposażenia ustawień można dokonać ręcznie przy pomocy licznika mechanicznego. Płynnie regulowana grubość zbioru wybierana od 0 do 2 mm.



Agregat wstępnego frezowania by „fuga” nie pozostawiała nic do życzenia

Dwie przeciwbieżnie obracające się głowice, wstępnie frezujące płytę, ze sterowanym rozruchem i osobno ustawiane, wyposażone w spiralnie ułożone noże diamentowe zapewniają pierwszorzędnie obrobioną krawędź płyty przed przyklejeniem obrzeża. Wraz z agregatem frezowania wstępnego osiągnięcie Państwa absolutnie czyste krawędzie przy płytach laminowanych. Dodany naddatek przy formatowaniu wstępnym sfrezuje dokładnie do wymiaru końcowego agregat frezowania wstępnego. Przy wszystkich modelach e-motion grubość zbioru wybiera się za pomocą sterowania pozycyjnego, a ustawiania - motorycznie.



edgeControl: pomiar płyt i obrzeży za pomocą bluetooth

Format4 edgeControl sprawia, że obsługa i ustawianie okleiniarek tempora jest teraz jeszcze precyzyjniejsze i prostsze.

Bezprzewodowy miernik pobiera wartości grubości obrzeży oraz płyty z dokładnością jednej setnej milimetra i przy pomocy technologii Bluetooth przekazuje do zespołu sterowniczego smartouch przy maszynie (pomiar grubości płyt tylko przy modelach e-motion). Sterowanie rozpoznaje zmierzone wartości i je automatycznie sortuje, w zależności czy jest to grubość płyty, czy też obrzeża. Następnie operator wybiera, z bazy wartości zawierającej pięć, ostatnio zmierzonych, odpowiednią wartość, która posłuży do ustawienia. Smartouch na końcu kalibruje wszystkie potrzebne agregaty dokładnie pod parametry stosowanego obrzeża/płyty.

Z edgeControl straty na produkcji spowodowane błędami przy wprowadzaniu lub pomiarze, jak i tolerancjami w grubości obrzeży zostaną wyeliminowane.



Format4 advantEdge dla niewidocznej spoiny

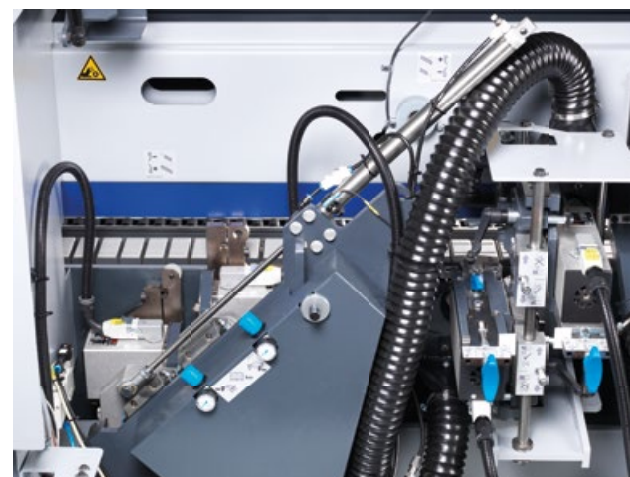
Agregat advantEdge marki Format4 pozwala osiągnąć optycznie bezspoinowe sklejenie w przypadku stosowania obrzeży z polimerową warstwą funkcyjną oraz obrzeży laserowych. Agregat pracuje w oparciu o parametry elementu oklejonego i może być aktywowany wzgl. dezaktywowany bezpośrednio z panelu obsługi.

advantEdge oferuje jednolity efekt optyczny na styku płyty z obrzeżem, zwłaszcza przy materiałach z wysokim połyskiem. Obrzeża dopasowane kolorystycznie do płyty zapewniają zerową fugę sklejenia, która optycznie jest jednolita i bez uciążliwej zamiany kleju przy różnorodnych kolorystycznie obrzeżach zyskujecie Państwo oszczędność na czasie przezbierania.



Zespół dociskowy - prawie niewidoczne fugi sklejenia

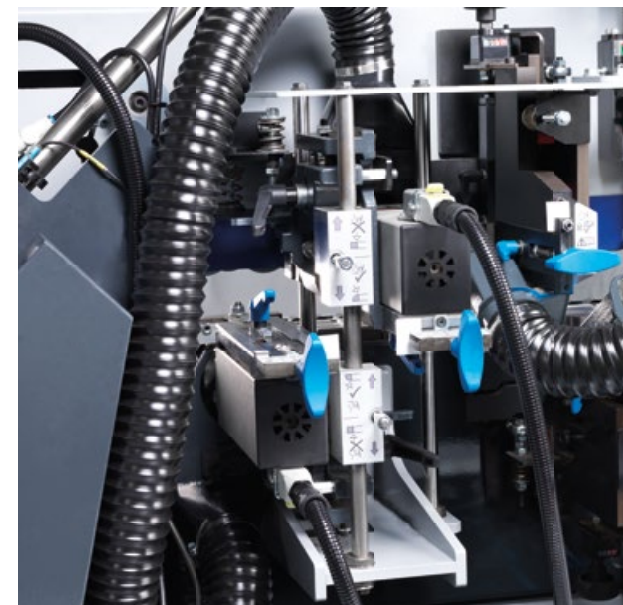
Masywnie wykonana, ze sterowanym rozruchem, pierwsza napędzana rolka dociska obrzeże do płyty. Sterowanie rozruchem nie dopuszcza do powstawania zabrudzeń klejem i „spiętrzenia” obrzeża. Dwie rolki stożkowe zamykają fugę sklejenia z góry i z dołu.



Piłkowy agregat obcinający precyzyjne cięcia przy dowolnym zastosowaniu

Piłkowy agregat obcinający zbudowany jest z dwóch niezależnych zespołów z silnikami wysokiej częstotliwości (12.000 obr./min). Prowadzenie liniowe dba o najwyższą precyzję. Piłkowe agregaty obcinające są przechylne w zakresie 0°–10° – w zależności od wyposażenia ustawiane są ręcznie lub pneumatycznie z panelu sterowania (np. obcinanie pod kątem 10°, obcinanie tylko z przodu lub tylko z tyłu albo z przodu i z tyłu formatki).

FORMAT 4®



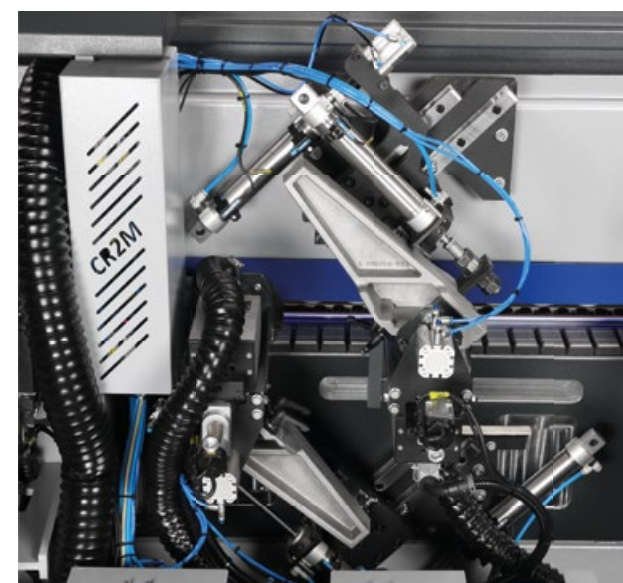
Wielofunkcyjny agregat frezujący innowacyjną precyzją z szybką regulacją

Wielofunkcyjny agregat frezujący na równo z płytą, profilowo lub z fazą przy cienkich obrzeżach zbudowany jest z dwóch niezależnych zespołów, z silnikami z przetwornicami częstotliwości (12 000 obr./min). Prowadnice liniowe zapewniają najwyższą precyzję przy najmniejszych nakładach w konserwacji. Konstrukcyjnie udoskonalone osie nastawcze dla grubości obrzeży i profilu zapewniają najszybsze ustawienia. W zależności od wyposażenia, agregat wielofunkcyjny ustawiany jest ręcznie lub elektromotorycznie z panelu sterowania. Zdjęcie przedstawia wariant wyposażenia m-motion.



Agregat zaokrąglania naroży - produktywność, z którą Państwo nie powinniście rezygnować

Wyeliminowanie żmudnych poprawek! Agregat zaokrąglania naroży Format4 przejmuje „finisz” podczas obróbki naroży formatek (również przy płytach soft- i postformingu) oklejonych obrzeżami o grubości od 0,4–3,0 mm i wysokości 60 mm przy prędkości posuwu 10 m/min. Masywna konstrukcja, wysokiej jakości prowadnice oraz frez diamentowy ze sprzęgłem rozruchowym dbają o wieloletnią precyzję. Sterowanie agregatem zaokrąglania naroży odbywa się na panelu sterowania - oczywiście z możliwością wyboru, które naroże powinno zostać zaokrąglone (tylko z przodu, tylko z tyłu czy też obu stron formatki).



Dwusilnikowy, podwójny agregat zaokrąglania naroży

Zwłaszcza w zakresie obróbki płyt post- i softformingowych tempora 60.06L z dwusilnikowym agregatem zaokrąglania naroży pozwala na obróbkę obrzeży w nowym wymiarze. „Z jego pomocą elementy o różnych profilach mogą zostać obrobione tylko w jednym toku obróbczym, za sprawą idealnego „finiszu” zupełnie wyeliminowane zostają pracochłonne poprawki.”



Agregat cykliny profilowej

Za sprawą lekko skośnego skrawania cyklina profilowa usuwa wszelkie ślady powstałe przy frezowaniu nadmiaru obrzeża i zapewnia w ten sposób gładki „finisz”. Precyzyjnej regulacji dokonuje się ręcznie; w zależności od wersji cyklina profilowa sterowana jest ręcznie lub elektromotorycznie z kolorowego monitora dotykowego. W x-motion PLUS precyzyjnej regulacji dokonuje się pozycyjnie, elektromotorycznie z 15", kolorowego ekranu dotykowego. Na zdjęciu cyklina profilowa w wersji m-motion.



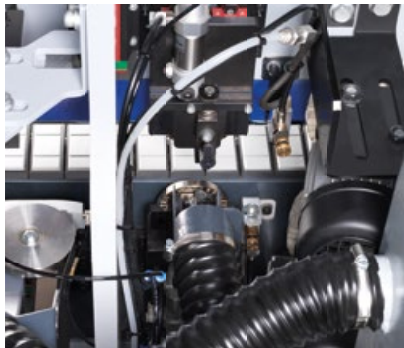
Agregat polerki

Zespół składa się z dwóch niezależnych silników elektrycznych wyposażonych w bawełniane tarcze. Zadaniem agregatu polerki jest oczyszczenie i wypolerowanie górnej i dolnej krawędzi oklejonej formatki. Perfekcyjne wykończenie dla obrzeży typu ABS i PCV. Na życzenie spryskiwacz nanosi politurę na formatkę.



System regulacji Quick-Set

Małe zużycie dzięki dyszom spryskującym ze sterowanym rozruchem podczas nanoszenia środka antyadhezyjnego do klejów PUR, środka antelektrostatycznego i poślizgowego dla delikatnych obrzeży, jak i środka czyszczącego oraz polerującego dla uzyskania czystych formatek gwarantuje doskonałe wykończenie bez dodatkowych poprawek.



Lampa na podczerwień zapewnia lepsze zespolenie obrzeży z zimnymi formatkami

Wysokiej jakości, ze sterowanym rozruchem kwarcowa lampa na podczerwień podgrzewa krawędź płyty przed zespołem klejowym i zapewnia optymalne zespolenie obrzeży zwłaszcza w przypadku zimnych płyt.

Agregat cykliny płaskiej ze sterowanym włączaniem

Dla doskonałego finiszu na powierzchni formatek. Nóż cykliny płaskiej wchodzący pod lekkim kątem w materiał likwiduje pozostałości po kleju na fudze sklejenia - kolejny krok do idealnego produktu końcowego.



Pakiet „Nesting”

Pakiet „Nesting” umożliwia optymalną obróbkę formatek z otworami pod zawiasy lub przyciętymi pod ostrymi kątami.



Za jednym zamachem podwójna oszczędność miejsca!

Format4 storEdge oferuje oszczędne w miejsce przechowywanie Państwa obrzeży, zastąpi talerz podawczy przy twojej okleiniarce i w dowolnym czasie może zostać przesunięty na bok.



puReady - pojemnik z azotem dla zbiorników z klejami PUR

Pojemnik z azotem puReady sprawia, że Państwo będziecie elastyczni przy stosowaniu klejów PUR. W przyszłości w przypadku przerwy w produkcji, zmiany koloru bądź rodzaju kleju Państwo nie będziecie musieli się stresować. Z puReady Państwa klej PUR, przechowywany w azocie pozostanie długo świeży i nie straci nic na właściwościach. Dzięki temu pozostaniecie elastyczni przy oklejaniu płyt obrzeżami i dodatkowo ułatwicie sobie czyszczenie zbiornika kleju.

- » Opóźnia procesy reakcji kleju poliuretanowego, wydłużając w ten sposób czas jego przydatności do użycia
- » Ułatwia i przyspiesza proces czyszczenia
- » Zwiększa elastyczność przy stosowaniu różnorodnych kolorów i rodzajów klejów PUR
- » Oferuje miejsce do przechowywania dwóch zbiorników kleju
- » Prosta obsługa i przejrzysty zegar kontrolny
- » Mobilny i nie wymaga podłączenia elektrycznego ani sprężonego powietrza
- » Kompatybilny ze wszystkimi zbiornikami kleju okleiniarek tempora F400/F600/F800



Wkładka silikonowa do zbiornika kleju

Wkładka silikonowa do zbiornika kleju umożliwia szybkie i ekonomiczne zastosowanie kleju. Wkładka ogranicza ilość stosowanego kleju do 1/4, a tym samym zmniejsza do minimum nakłady na czyszczenie ze względu na niewielką ilość kleju. Gotowość do pracy do 150°C.



Dane techniczne

Wypożazenie elektryczne		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
1	Napięcie zasilania 3x 400 V, częstotliwość 50 Hz	S	S
2	Napięcie zasilania 3x 230 V, częstotliwość 60 Hz	○	○
29	Certyfikat CSA	○	○
77	Klimatyzator tempora (dla stałej temperatury pomieszczenia powyżej 40° C)	○	○
25	Wielo-napięcie 3x400V-230V oraz 50-60Hz (#001 + #004)	○	○
Wymiary robocze		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Min. szerokość elementu (mm) *Mimalna szerokość elementów zmienia się w zależności od długości, wysokości oraz właściwości materiału	70 mm	70 mm
-	Min. długość formatki (mm)	140 mm	140 mm
-	Min. wysokość formatki (mm)	8 mm	8 mm
-	Maks. wysokość formatki (mm)	60mm	60mm
-	Obróbka obrzeżami z rolki PCW/ABS o grubości od 0,4–3,0 mm, możliwość pojedynczego podawania doklejek drewnianych do 6mm	S	S
55	Magazynek na doklejki drewniane 120mm	○	○
Agregaty		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	Sterowanie z kolorowym, dotykowym monitorem 10,4" ze zintegrowanym oprogramowaniem dla konserwacji oraz dostępnym połączeniem sieciowym	S	-
60	Pomiar grubości obrzeża za pomocą urządzenia do transmisji Bluetooth	○	○
80A	Pomiar grubości obrzeża oraz formatek (#75 / #755)	○	○
76	Wentylator skrzynki rozdzielczej	○	○
72	Rejestracja godzin pracy dla kilku użytkowników	○	○
-	Stabilny korpus maszyny ze stali;	S	S
-	Wysuwana podpora 450mm – ułatwia pracę z większymi elementami	S	S
-	Ręcznie regulowana belka dociskowa z 2 przesuniętymi względem siebie rzędami rolek, dla równomiernego rozłożenia nacisku na element oklejany;	S	-
-	Posuw gąsienicą łańcuchową z prędkością 10 m/min oraz gumowymi nakładkami zapewniającymi optymalną przyczepność formatek	S	S
59	Automatyczne smarowanie przewodnic przenośnika łańcuchowego (I60)	○	○
60	Posuw gąsienicą łańcuchową z prędkościami 10 i 18 m/min oraz gumowymi nakładkami zapewniającymi optymalną przyczepność formatek	○	○
64	Pneumatyczno-mechaniczna blokada przed przedwczesnym wprowadzaniem formatek do okleiniarki	○	○
-	Łożyszkowany talerz podawczy o Ø 750 mm dla rolek z obrzeżem;	S	S
46	Przedłużony liniał doprowadzający płyty i stół toczący	○	○
48	Stół z poduszką powietrzną i wysuwany suportem elementu obrabianego zamiast stołu roboczego (I46)	○	○
89	Przykładnica kątowa dla wąskich formatek (#46)	○	○
-	Agregat frezowania wstępnego z frezami diamentowymi ze sterowanym rozruchem i 2 niezależnymi silnikami każdy 1,1 kW, 12000 obr./min, grubość zbiur regulowana ręcznie od 0–2 mm, z 2 frezami diamentowymi (Ø 80 mm, wys. 49 mm, Z 2+2)	S	S
44	Redukcja ceny tempora 60.06 przy braku agregatu frezowania wstępnego (I45)	○	○
45	Frez wyrównujący o wys. 64 mm zamiast 49 mm, 2 silniki każdy o mocy 1,5kW zamiast 1,1kW (I44)	○	○
47	Frez wyrównujący z płytkami wymiennymi o wys. 64 mm zamiast 49 mm, 2 silniki każdy o mocy 1,5kW zamiast 1,1kW (I44/I45)	○	○
43	Lampa na podczerwień podgrzewająca wstępnie płytę	○	-
-	Doprowadzanie obrzeży z rolki & doklejek drewnianych o grubości od 0,4–6 mm, możliwość pojedynczego doprowadzania doklejek drewnianych	S	S

-	Nożyce udarowe do obcinania wstępnego obrzeży z rolki PCW/ABS o grubości od 0,4–3,0 mm;	S	S
-	Pokryty teflonem zbiornik kleju o pojemności 1,5 kg z systemem szybkiej wymiany, nanoszenie kleju wałkiem i kontrola pracy grzałki (~ 250m.b. na 1kg granulatu przy 19mm płycie)	S	S
67	Funkcja zwrotna dla rolki nanoszącej klej	○	○
50	Dodatkowy zbiornik kleju (I67)	○	○
50A	Dodatkowy zbiornik kleju z funkcją przeciwbieżną (#67)	○	○
63	Wózek do czyszczenia easy-clean standardowego zbiornika kleju	○	○
61	advantEdge agregat klejowy dla obrzeży z polimerową warstwą funkcyjną zamiast standardowego agregatu klejowego	○	-
62	advantEdge agregat klejowy dla obrzeży z polimerową warstwą funkcyjną	○	-
79	Sterowana, pneumatyczna regulacja docisku dodatkowo nieograniczona pamięć programów dla agregatu klejowego advantEdge (#61)	○	-
65	glueBox zespół nanoszący (I61 / I62)	-	S
-	Ręcznie regulowany zespół dociskowy z 1 dużym, napędzanym wałkiem dociskowym oraz 2 stożkowymi rolkami wzmacniającymi docisk, ze sterowanym pneumatycznie rozruchem;	S	S
-	Piłkowy agregat obcinający z 2 niezależnymi silnikami każdy o mocy 0,35 kW, 12000 obr./min, przechylany ręcznie 0°–10°	S	-
-	m-motion wielofunkcyjny agregat frezujący do frezowania z profilem, na równo z formatką lub z fazą cienkich obrzeży z 2 niezależnymi silnikami każdy o mocy 0,55 kW (F400) / 0,75 kW (F600), 12000 obr./min	S	-
51	Wielofunkcyjna jednostka frezująca z pionowymi rolkami wielofunkcyjnymi do obróbki elementów z otworami na taśmę kielichową (#64)	○	○
69	Maszyna bez agregatu do zaokrąglania naroży (#65 / I68)	○	○
-	1-silnikowy agregat zaokrąglania naroży dla płyt post- i sofformingu do 60mm	S	S
68	2 silnikowy agregat zaokrąglania naroży przy post- i sofformingu do 60mm	○	○
78	Przełącznik kołyskowy dla 2-silnikowego agregatu Agregat zaokrąglania naroży	○	○

Agregaty wykańczające		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
-	m-motion agregat cykliny profilowej, ręczna funkcja cofania, ustawienie mechaniczne dla R= 2 mm	S	S
52	Spryskiwacz środka antyelektrostatycznego	-	○
20	Cyklina płaska z pneumatycznie sterowanym rozruchem (I21)	○	○
21	Cyklina płaska dla nestingu (#51 / I20)	○	○
-	Agregat polerki z 2 silnikami	S	S
32	Spryskiwacz środka czyszczącego przed agregatem polerki (tylko w kombinacji z agregatem polerki)	○	○
42	Spryskiwacz środka antyadhezyjnego po stronie podawczej maszyny (kleje PUR) (I44)	○	○
53	Nanoszenie środka poślizgowego	○	○
87	Brak konieczności stosowania płynów do spryskiwania typu Riepe	○	○
88	Na wyposażeniu 2kg standardowego kleju granulowanego Jowat	○	○

Indywidualne możliwości wypożazenia		tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
33	Oświetlenie LED	○	○
81	Przygotowanie narzędzi R= 1 mm zamiast R= 2 mm	○	○
83	Przygotowanie narzędzi R= 3 mm zamiast R= 2 mm	○	○
86	Przygotowanie narzędzi R= 1,5 mm dla agregatu zaokrąglania naroży (I68)	○	○

Pakiety	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
75 x-motion PLUS pakiet tempora F 600 60.06L (z wyposażeniem dodatkowym) „x-motion PLUS” sterowanie z monitorem 15” smartouch zamiast panelu 10,4” ze zintegrowanym oprogramowaniem do konserwacji i dostępnym połączeniem sieciowym x-motion PLUS piłkowy agregat obcinający z 2 silnikami przechylany pneumatycznie Wielofunkcyjny agregat frezujący „x-motion PLUS” do frezowania z profilem, na równo z formatką lub z fazą cienkich obrzeży z 2 niezależnymi silnikami każdy o mocy 0,75 kW, 12000 obr./min, sterowany pozycyjnie i ustawiany motorycznie pod obrzeża z panelu obsługi 1silnikowy Agregat frezowania naroży przy post- i softformingu do 60 mm z napędem Zmiana ustawień Sterowany pozycyjnie i ustawiany motorycznie w 2 osiach agregat cylindry profilowej z pneumatyczną funkcją cofania	○	S
755 motoryczna regulacja wysokości belki dociskowej (#75 / #75A)	○	S
75A Pakiet „x-motion PLUS” tempora F 600 60.06L/2 (z wyposażeniem dodatkowym) Sterowanie „x-motion PLUS” z 15” ekranem dotykowym w zamian za 10,4” ze zintegrowanym oprogramowaniem serwisowym i dostępnym połączeniem sieciowym. Piłkowy agregat obcinający „x-motion PLUS”, 2-silnikowy, przechylany pneumatycznie Wielofunkcyjny agregat frezujący „x-motion PLUS” do frezowania profilowego, na równo z formatką i z fazą cienkich obrzeży, 2 niezależne silniki każdy o mocy 0,75 kW, 12.000 obr./min, regulowany pozycyjnie pod grubość obrzeży i ustawiany motorycznie z panelu sterowniczego 2-silnikowy agregat zaokrąglania naroży dla płyt post- i softformingu o grubości do 60 mm ustawiany motorycznie. Agregat cylindry profilowej regulowany pozycyjnie w 2 osiach, ustawiany motorycznie z funkcją pneumatycznego cofania	○	○
Ważne akcesoria	tempo- ra F600 60.06/L	tempora F600 60.06L glueBox
- 200-106 – mobilny wózek czyszczący do zbiornika kleju wraz z topielnikiem wstępnym, regulacją temperatury i napędem wałka nanoszącego klej	○	○
- 200-107 – Pojemnik do przechowywania zbiornika kleju z osuszaczem dla klejów PUR	○	○
- 202-122 - storEdge magazynek dla rolek obrzeży z talerzem podawczym	○	○
- 202-123 - storEdge magazynek dla rolek obrzeży bez talerza podawczego	○	○
- 202-129 - puReady stacja na ciekły azot	○	○
210 Zestaw jezdny	○	-
- 220-128 - Wkładka silikonowa do zbiornika kleju F600 / F400	○	○
Transport	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
229 Przygotowanie do transportu kontenerem	○	○
Nawrotnica U-motion classic	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
602 Nawrotnica bez funkcji obrotu formatek; długość 300-2800 mm; szerokość 50-1300 mm; grubość 8-60mm; wymiary formatek przy 4-stronnym oklejaniu; min. 300x300 mm; maks. 1300x1300 mm; maks. waga < 700 mm długość = 30kg; maks. waga > 700 mm długość = 60kg; płynna prędkość posuwu 7-20 m/min; maks. 11 cykli/min; przenośnik taśmowy do transportu powrotnego; formatek oraz stacja wyładowcza (2000x800 mm); 3x400 Volt / 50-60Hz; 6Bar; 10NL/min	○	○
620 Mechaniczna funkcja obrotu na przenośniku pasowym	○	○
621 Pakiet ergonomiczny ze stołem podnośnym z poduszką powietrzną zamiast przenośnika rolkowego na wyjściu oraz stół łączący z maszyną z poduszką powietrzną	○	○
Przygotowanie systemu U-motion	tempora F600 60.06L	tempora F600 60.06L glueBox
84 Przygotowanie u-motion classic (I85)	○	○

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



Frezarki



Strugarki



Okleiniarki



Szlifierki szerokotaśmowe

Prasy do forniru



Prasa do forniru HVP z półkami elektrycznymi Elkom® z półkami ogrzewanymi wodą z półkami ogrzewanymi olejem do podłączenia do istniejącego systemu grzewczego

Centra obróbcze CNC



Centra obróbcze CNC do nestingu



Pilarki do rozkroju płyt



Próżniowy podnośnik płyt
Systemy nawrotnic
Zespoły załadawcze



FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)