

FORMAT 4®

profit H150

5-osiowe centrum do nestingu
dla produkcji mebli 4.0



FORMAT 4[®]



5-osiowe centrum do nestingu dla produkcji mebli 4.0

profit H150

- » Wysokowydajne elektrowrzeciono z 5 osiami dla nieograniczonej różnorodności obróbki
- » Inteligentne zarządzanie próżnią SMART ZONING przygotowane pod pracę wahadłową
- » Cztery modele na potrzeby każdego zakładu: 16.38, 22.32, 22.43 oraz 22.61
- » Cofnięty rząd ograniczników dla nieograniczonej obróbki pojedynczych elementów przy użyciu 5-osiowego wrzeciona
- » Duża wysokość przejazdu w osi Z wynosząca 200 mm dla obróbki wysokich elementów
- » Zespół załadowniczy i wyładowniczy oraz automatyczne etykietowanie na stole załadowniczym
- » Do 36 miejsc na narzędzia
- » F4®Solutions^{ready}



Centrum CNC do nestingu profit H150 od Format4 to idealna obrabiarka do cięcia, wiercenia i frezowania płyt, które gwarantuje pewną przyszłość zakładom meblarskim oraz stolarskim. Kompletnie zwymiarowane elementy mebli wraz ze wszystkimi otworami, rowkami i łączeniami produkowane są przy jednorazowym mocowaniu. Najnowocześniejsze technologie nestingu zapewniają przy tym możliwie najwyższą oszczędność materiału oraz czasu. profit H150 Format4 można rozbudować o różne rozwiązania w zakresie załadunku i rozładunku, aż do pełnej automatyzacji, osiągając w ten sposób najwyższą wydajność.

Dostępne są cztery wielkości (16.38, 22.32, 22.43 & 22.61) ze zintegrowanym zarządzaniem próżnią SMART ZONING, najwyższej klasy automatyzacją, głowicami wiertarskimi o ponadprzeciętnych wielkościach, nowoczesnymi zabezpieczeniami i nie tylko. Wysokowydajne, nowoczesne 5-osiowe elektrowrzeciono Format4 zostało opracowane specjalnie z myślą o rosnących wymaganiach profesjonalnej obróbki drewna i umożliwia indywidualne obrabianie materiału w rekordowo szybkim czasie. Cofnięty rząd ograniczników umożliwia pełne zastosowanie 5-osiowego wrzeciona. Duża wysokość przejazdu w osi Z wynosząca 200 mm daje możliwość obróbki wysokich elementów.

Solidne obrabiarki FORMAT4 do trudnych wyzwań

- | | |
|--|--|
| » Stała, najwyższa wydajność przy permanentnej, przemysłowej pracy | » Pierwszorzędny komfort obsługi |
| » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta | » Jakość i precyzja z Austrii |
| » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami | » Bezkompromisowa produktywność |
| » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech | » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie |
| » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek | » Indywidualne dopasowane rozwiązania finansowania |
| | » Doświadczenie w budowie maszyn od 1956 |

Zestawienie najważniejszych wyróżników



FORMAT4
Highlight

Wrzeciono główne: 5-osi - nieograniczone możliwości

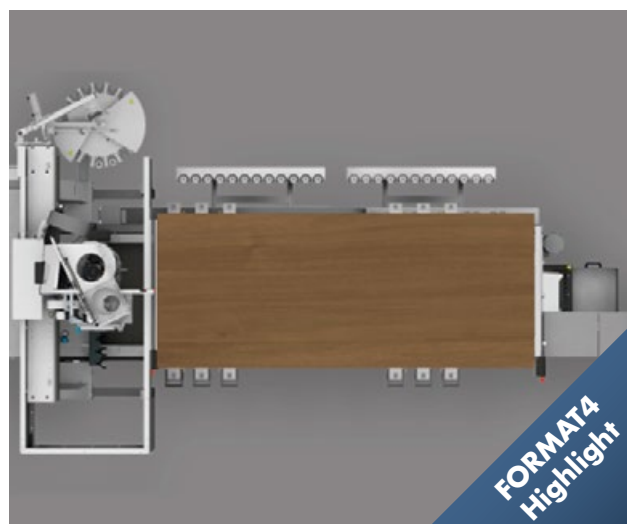
Wydajne, 5-osiowe elektrowrzeciono o mocy 12 lub opcjonalnie 15 kW gwarantuje fenomenalne wyniki frezowania, wiercenia i cięcia pod dowolnym kątem. Specjalne chłodzenie cieczą oraz wysokiej jakości łożyska ceramiczne zapewniają wieloletnią precyzję oraz nadzwyczaj płynną pracę we wszystkich materiałach. Przetwornica częstotliwości płynnie reguluje prędkości obrotowe do 24.000 obrotów na minutę.



FORMAT4
Highlight

Rozwiązania dla automatyzacji

Centrum obróbcze CNC można uzupełnić o różne rozwiązania do załadunku i rozładunku oraz w pełni zautomatyzować, co pozwala osiągnąć maksymalną produktywność.



FORMAT4
Highlight

Wolne pole robocze dzięki pozycji parkowania pokrywy

W momencie kiedy pokrywa znajduje się w pozycji parkowania, całe pole robocze jest dostępne. Dzięki temu operator maszyny, podczas pozycjonowania materiału, nie jest niczym ograniczony.

FORMAT 4®

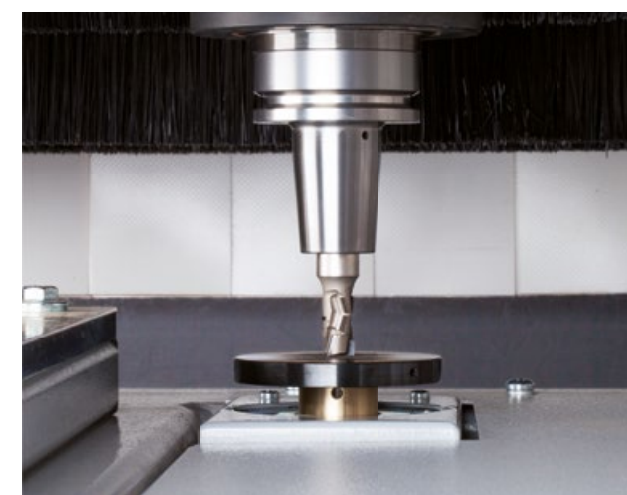
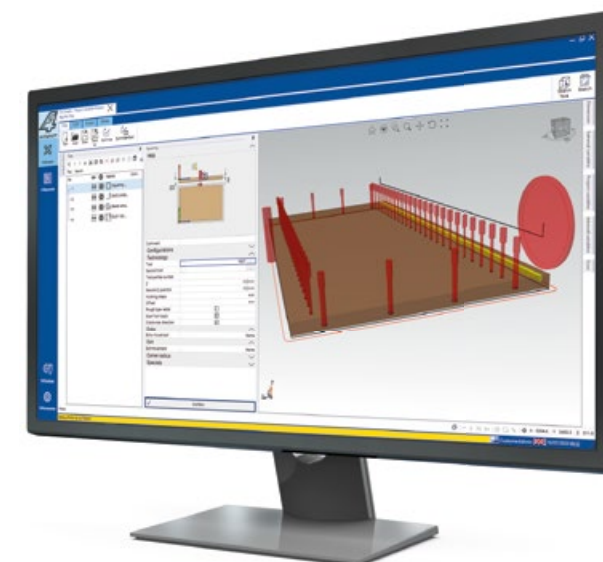
Detale

F4®Integrate: oprogramowanie CNC, które wyznacza standardy

Dla najwyższych wymagań, wszystko w komplecie – archiwum narzędzi, obszar programowania i interfejs użytkownika na maszynie umożliwiającą spójną i intuicyjną obsługę. F4®Integrate jest oprogramowaniem stworzonym przez Format4®. Opracowany w oparciu o praktyczne doświadczenia naszych użytkowników CNC i przeznaczony do wykorzystania w praktyce, F4®Integrate spełnia najwyższe wymagania w nowoczesnej obróbce CNC.

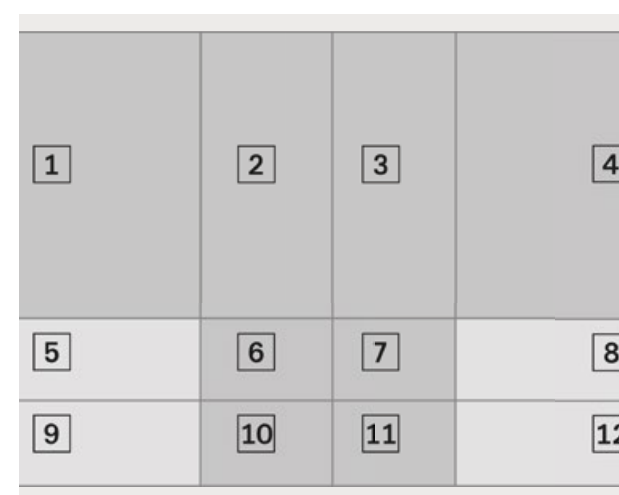
Cieszcie się komfortem obsługi nowoczesnego oraz spójnego interfejsu użytkownika. Archiwum narzędzi (F4Toolbox), system programowania (system CAM ze zintegrowanym systemem CA, F4Create) i interfejs użytkownika maszyny (F4Operate) zapakowane w jednym oknie, ze spójnym i intuicyjnym interfejsem użytkownika.

F4Integrate bazuje na G-code, dzięki czemu zewnętrzne programy branżowe mogą zostać bezproblemowo skonfigurowane, aby generować gotowe programy do maszyny CNC.



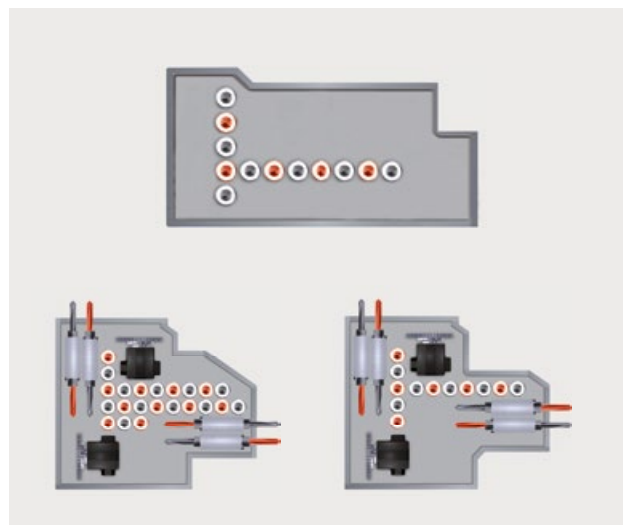
Automatyczny system pomiaru długości narzędzi

Kalibracja Państwa narzędzia wykonana w prosty sposób: każda długość narzędzia zostanie zapisana w bazie narzędzi z dokładnością jednej setnej milimetra.



Smart Zoning

Smart Zoning umożliwia szybką obróbkę kilku popularnych formatów płyt. Szybka zamiana z jednego formatu na inny znacznie podnosi produktywność.



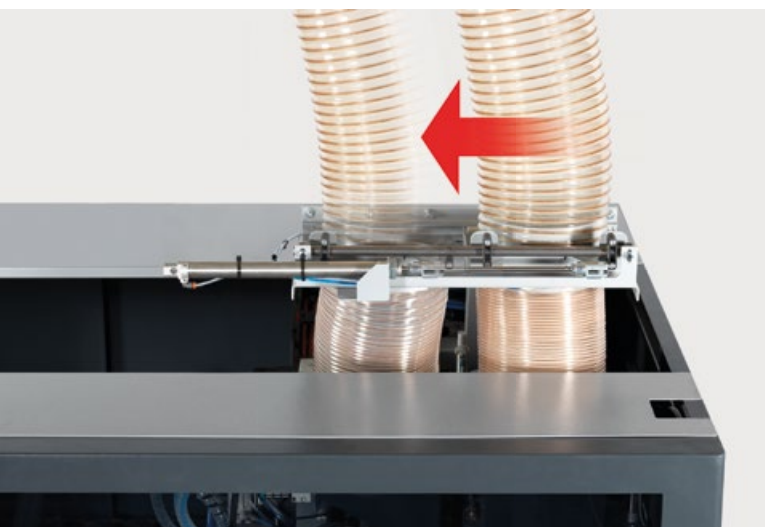
Indywidualna konfiguracja głowicy wiertarskiej

Obojętnie czy Państwo specjalizujecie się w meblach czy też wykonujecie kompleksowe usługi stolarskie, możecie sami decydować o konfiguracji głowicy wiertarskiej. Do wyboru stoją pionowe wrzeciona wiertarskie lub wrzeciona z tarczami pił do obróbki w płaszczyźnie pionowej oraz poziomej. Silnik sterowany przetwornicą częstotliwości do 7500 obr./min.



Przyssawki próżniowe

Stół bakelitowy pozwala również na stosowanie blokowych przyssawek próżniowych. W ten sposób maszyna uzyskuje zupełnie nowy charakter i wzrasta jej wszechstronność.



Króćce odciągowe ze sterowanym rozruchem

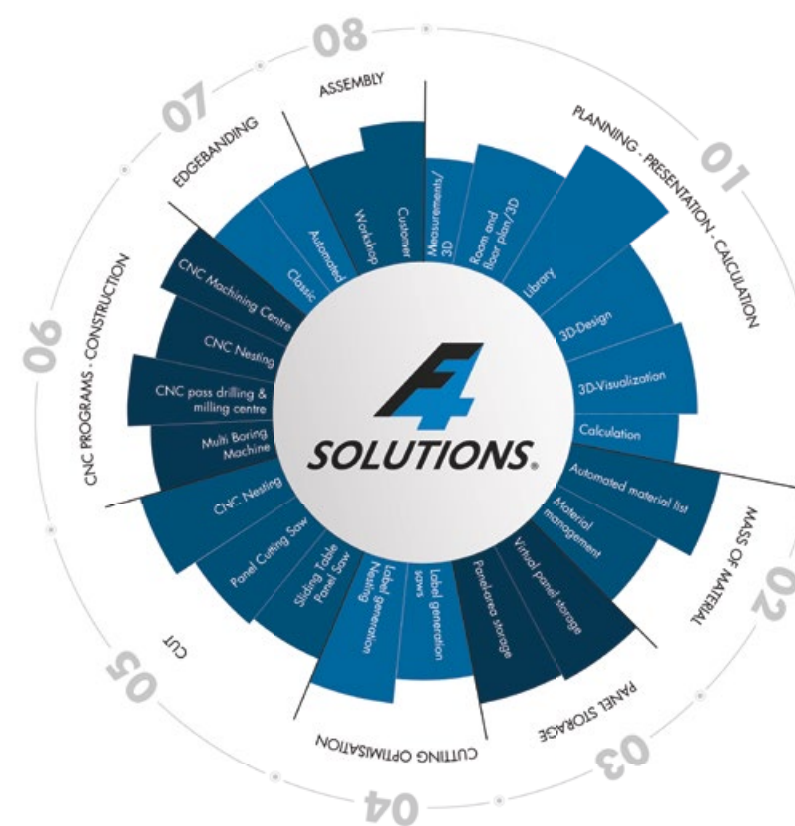
Za sprawą automatycznego sterowania króćcami odciągowymi pełna moc odciągowa wykorzystywana jest albo przy głowicy wiertarskiej lub elektrowrzecionie, w zależności, co w danym momencie pracuje. W ten sposób zagwarantowane zostają efektywne wyniki odciągania.



5-kolorowa sygnalizacja trybu pracy obrabiarki

Za sprawą zmieniających się kolorów innowacyjnego, nowego konceptu sygnalizacji świetlnej różnorodne komunikaty o trybie pracy obrabiarki są natychmiast widoczne. Państwo jesteście na bieżąco informowani o aktualnym statusie swojego centrum obróbczego CNC.

FORMAT 4®



F4®Solutions, kompleksowe rozwiązanie oprogramowania dla meblarzy

Mając ciągle na uwadze dany element mebla przy pomocy F4®Solutions stworzony zostanie nieprzerwany, wydajny oraz ekonomiczny proces produkcyjny. Narzędzia w postaci oprogramowań dla ekstremalnej wydajności są częścią całego łańcucha produkcyjnego. Proste projektowanie oryginalnych mebli w znanym środowisku CAD. Fotorealistyczne renderowanie wspiera rozmowę z klientem za sprawą wizualizacji 3D. Dokładne przeniesienie plików na wszystkie zintegrowane maszyny łącznie z ekonomiczną optymalizacją nestingu. Również końcowy montaż mebla odbywa się ze wsparciem przejrzystych rysunków wykonawczych oraz plików 3D – to jest właśnie 4.0 dla rzemiosła i przemysłu. W naszych filmach wideo dowiedzą się Państwo wszystkiego o rzemiośle 4.0 i przemyśle 4.0.



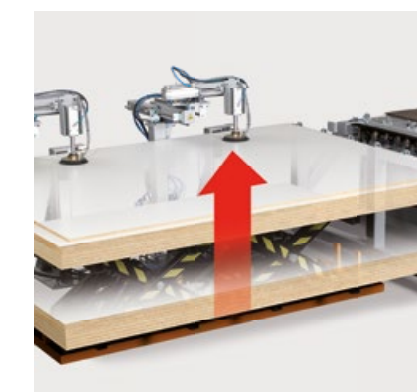
Górny odciąg przy przenośniku taśmowym

Odciąg górny przy przenośniku taśmowym czyści powierzchnię elementów podczas ich odtransportowania. Dzięki temu powierzchnia wolna od kurzu gwarantuje doskonałe przyczepienie etykiety.



Odcąg pod stołem

Resztki wiórów zostaną w pełni odesane przez odciąg od spodu stołu w miejscu połączenia stołu roboczego z przenośnikiem taśmowym.



Stół podnośny dla płyt

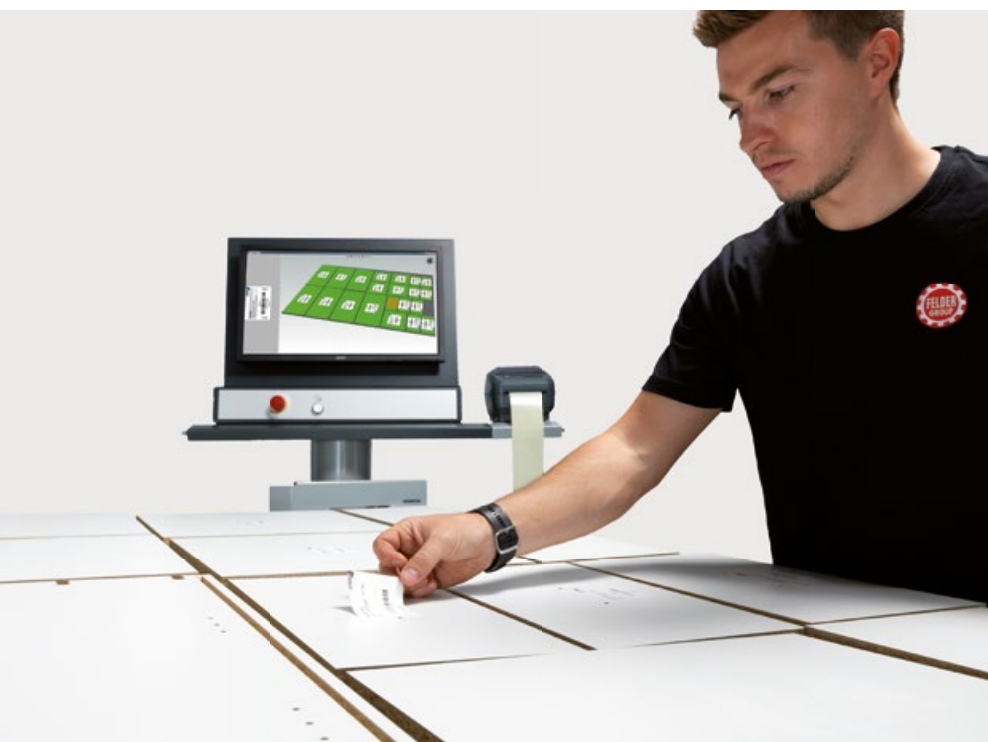
W przypadku automatycznego załadunku stół podnośny pozycjonuje stos płyt bezpośrednio na odpowiedniej wysokości roboczej. Ułożenie płyty odbywa się bezpośrednio na stole podnośnym i synchronicznie do obróbki na polu roboczym. To pozwala zaoszczędzić na czasie i podnieść wydajność.



Sterowanie Performance

Sterowanie CNC Performance zapewnia najwyższy standard przemysłowy. Różne stopnie optymalizacji gwarantują skrócenie procesów, pozwalają osiągnąć różnorodne wyniki frezowania oraz podwyższają komfort w obróbce CNC.

- » Podniesienie maksymalnej prędkości osi aż o 30% w kierunku X oraz Y
- » Optymalizacja prędkości pozycjonowania oraz rotacji aż o 80%
- » Funkcja „Multitouch” na terminalu kontrolnym dla przyjaznej dla operatora obsługi maszyny CNC
- » Łagodny, równomierny i spokojny ruch narzędzi zapewnia najlepszą powierzchnię obrobionego na gotowo elementu
- » Zredukowanie zjawiska drgania podczas obróbki CNC za pomocą wbudowanego kompensatora



Automatyczne etykietowanie

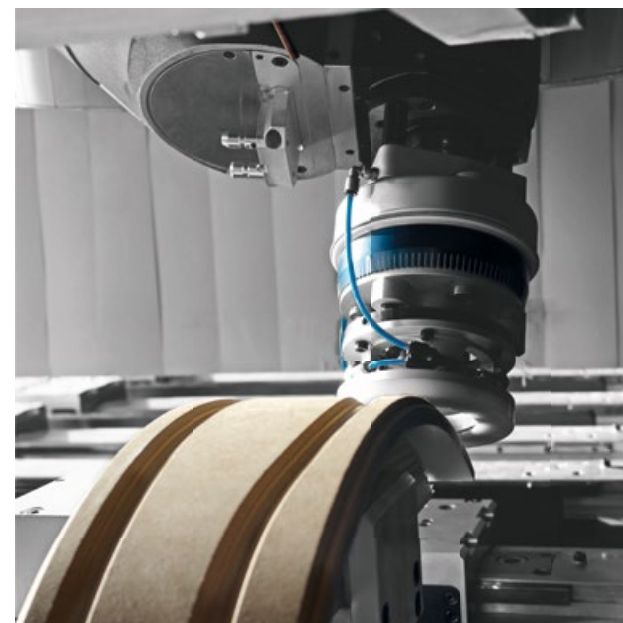
System etykietowania usprawnia toki pracy oraz gwarantuje absolutną bezbłądność procesów produkcyjnych. Automatyczne etykietowanie wstępne na stole załadowniczym minimalizuje źródła błędów oraz skraca czas procesów produkcji.

FORMAT 4®



Ośłona na liniowy magazynek narzędziowy

Dzięki osłonie wysokoprecyzyjne uchwyty HSK chronione są przed pyłem i trocinami. Niejednostajny ruch narzędzia we wrzecionie spowodowany zabrudzeniem zostaje w ten sposób wykluczony.



Dodatkowe agregaty dla każdego zadania

Usystematyzowane zastosowanie agregatów pozwala na nieograniczone możliwości zastosowania. Wraz ze zintegrowanym przyłączem powietrza sprężonego z funkcją odmuchiwania i chłodzenia stosować można również specjalistyczne agregaty do zadań specjalnych.



Pokrywa dostępowa

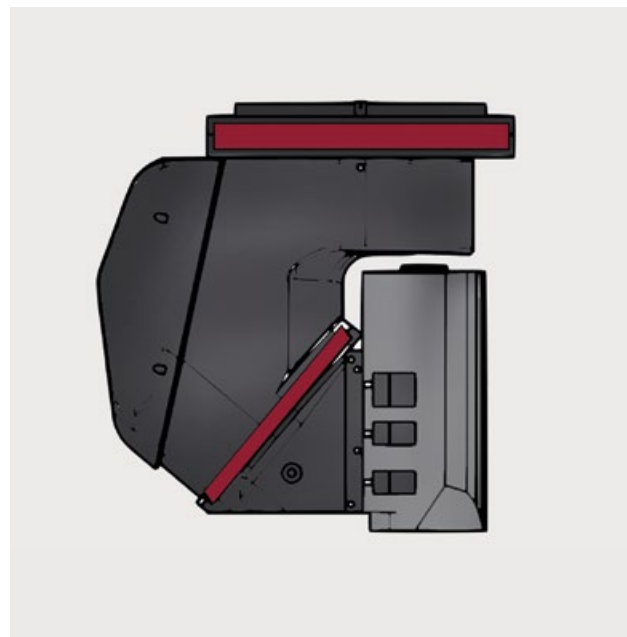
Dla szybkiego dostępu podczas zmiany wiertel, czyszczenia lub konserwacji pokrywę można bez trudności otworzyć.

**Indywidualne opcje automatyzacji**

Automatyczny zespół etykietujący nakleja etykiety na elementy w odpowiednim miejscu już przed rozpoczęciem obróbki w momencie, kiedy maszyna wykonuje inne obróbki. W ten sposób wyklucza się źródła błędów, a dla operatora maszyny oznacza wyeliminowanie dodatkowych czynności po zakończeniu obróbki.

**Płynie sterowana pokrywa odciągowa**

Pokrywa odciągowa automatycznie, płynnie dopasowuje się do wysokości obrabianego elementu, redukując tym samym obciążenie hałasem i pyłem.

**Mechaniczna blokada osi**

Mechaniczna blokada osi C oraz A podnosi żywotność elektowrzeciona i jednocześnie poprawia wyniki obróbki elementu.

**Krótki stół odbiorczy**

Dzięki niewielkim rozmiarom, krótki stół odbiorczy pozwala na łatwe ściąganie obrabianych elementów. Dzięki opcjonalnemu modułowi etykietowania, obrabione elementy można oznaczyć bezpośrednio w miejscu ich ściągania i zidentyfikować w kolejnych procesach produkcji.

Oferta produktowa**Pilarki formatowe****Frezarki****Strugarki****Okleiniarki****Szlifierki szerokotaśmowe
Szczotkarki****Centra obróbcze CNC****Centra obróbcze CNC do nestingu****Pilarki do rozkroju płyt****Próżniowe podnośniki płyt
Systemy nawrotnic
Zespoły załadownicze**

FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)