

FORMAT 4[®]

D-Jet

WIERCENIE I KOŁKOWANIE
CNC NA NAJMNIEJSZEJ
POWIERZCHNI



FORMAT 4®



Wiercenie i kołkowanie CNC na najmniejszej powierzchni



D-Jet

- » Obróbka numeryczna na najmniejszej powierzchni 3,5 m²
- » W pełni automatyczne wprowadzanie kleju i kołków
- » Możliwość obróbki pod różnorodne złącza meblowe
- » Jednoczesna obróbka aż do 4 elementów
- » Intuicyjnie obsługiwane oprogramowanie F4Integrate
- » **F4®Solutions**^{ready}

Sterowane numerycznie centrum wiertarsko-kołkujące CNC od Format4 jest idealną maszyną, aby Państwa produkcję korpusów meblowych wynieść na nowy poziom. D-Jet doskonale nadaje się do przemysłowej produkcji korpusów meblowych jako uzupełnienie maszyny CNC do nestingu, ale również jako niezależne rozwiązanie w sektorze rzemieślniczym. Maszyna wyróżnia się oszczędzającą miejsce konstrukcją, o niewielkiej powierzchni do ustawienia wynoszącą zaledwie 3,5 m² i doskonałym stosunkiem ceny do wydajności. Maksymalna wydajność dzięki zredukowanemu do zera czasowi przezbierania: czasochłonne pozycjonowanie konsoli lub przyssawek jest całkowicie wyeliminowane.

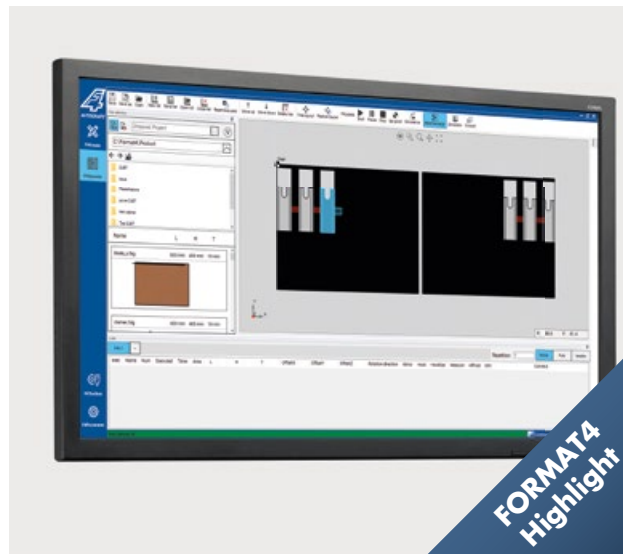
Podsumowanie zalet:

- » Intuicyjne sterowanie
- » Elastyczność przy wyborze złączy meblowych
- » Głowica wiertarska z pionowymi i poziomymi wrzecionami oraz piłą tarczową do rowków
- » Jednoczesna obróbka aż do czterech elementów
- » Automatyczne podawanie kołków za pomocą dużego podajnika wibracyjnego
- » Niewielkie wymiary do ustawienia z uwagi na oszczędzającą miejsce konstrukcję

Solidne obrabiarki FORMAT4 do trudnych wyzwań

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » Stała, najwyższa wydajność przy permanentnej, przemysłowej pracy » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędowymi komponentami » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek » Pierwszorzędny komfort obsługi » Nagradzany design | <ul style="list-style-type: none"> » Jakość i precyzja z Austrii » Bezkompromisowa produktywność » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie » Rozwiązania dla automatyzacji » Obrabiarka i oprogramowanie od jednego producenta » Indywidualnie dopasowane rozwiązania finansowania |
|---|---|

Zestawienie najważniejszych wyróżników



**FORMAT4
Highlight**

Intuicyjne sterowanie z 24" monitora dotykowego

Intuicyjny i nowatorski koncept sterowania z monitorem dotykowym gwarantuje najwyższy komfort obsługi. Przejrzyste ułożony, samoobjaśniający, graficzny interfejs użytkownika sprawia, że maszyna jest prosta w obsłudze i przekłada się na najwyższą produktywność. Graficznie przedstawione funkcje maszyny są przejrzyste, a sterowanie różnymi programami, setpoints oraz wprowadzanie poleceń odbywa się szybko, prosto i dokładnie za przyciśnięciem palca.



**FORMAT4
Highlight**

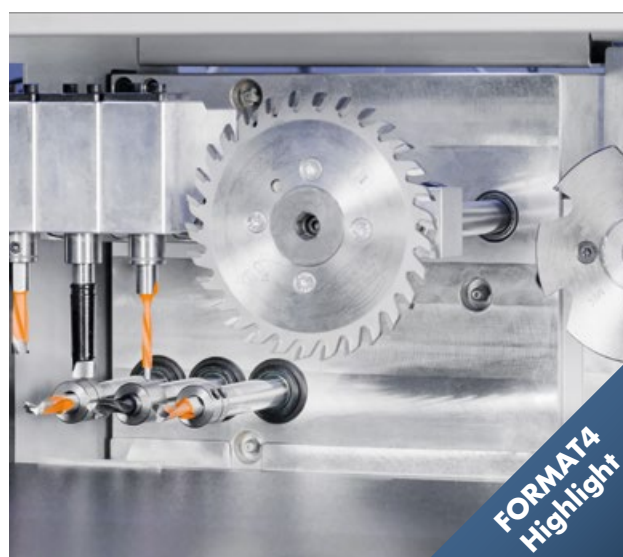
Obłożenie wahadłowe z 2 lub 4 polami roboczymi

D-Jet od Format4 dysponuje dwoma polami roboczymi, które przystosowane są do wydajnego obłożenia wahadłowego. Na życzenie możliwe są cztery pola robocze. Dzięki opuszczanym ogranicznikom można łatwo obrabiać również elementy o długości/szerokości do 2800 mm i wysokości 80 mm. Cztery zaciski materiału (opcjonalnie 6) gwarantują przy tym jego optymalne unieruchomienie na maszynie.

Głowica wiertarska DH6

D-JET seryjnie wyposażony jest w głowicę wiertarską DH6. Głowica ta posiada:

- » 3 pionowe wrzeciona wiertarskie
- » 3 poziome wrzeciona wiertarskie
- » 1 piłę tarczową do rowków w kierunku osi-X



**FORMAT4
Highlight**



Duże pole robocze przy mniejszych gabarytach

Na wielkoformatowym polu roboczym obrabiać można elementy o minimalnej długości/szerokości 20 mm oraz wysokości 10 mm i aż do 1400 mm długości/szerokości (opcjonalnie zwiększone do 2800 mm) oraz 80 mm wysokości.



Blat stołu z bakelitu

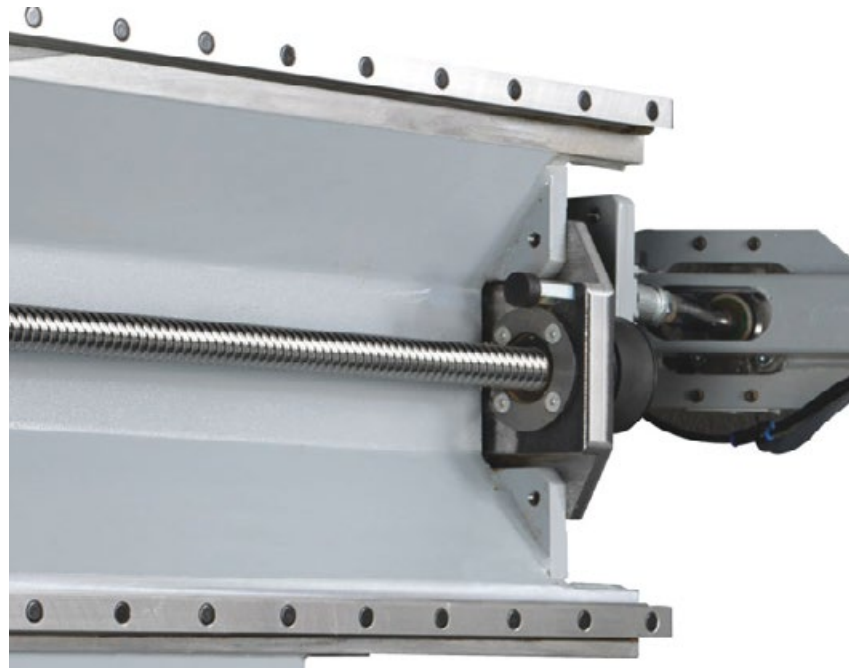
Stół roboczy wykonany z bakelitu pozwala na precyzyjne i nie niszczące materiału obłożenie.

Stoły przedłużające

Aby ułatwić manipulowanie dużymi i ciężkimi elementami stół roboczy można doposażyć w stoły przedłużające.

Automatyczne smarowanie centralne

Smar w sposób kontrolowany podawany jest do wózków prowadnic w osi X, Y oraz Z, jak również do śrub tocznych kulowych w osi Y i Z. Cykl smarowania odbywa się w pełni automatycznie i jest sterowany czasowo.



Prowadnice liniowe

System prowadzenia w osi X: prowadzenie realizowane jest za pomocą obudowanego łożyska liniowego, poruszającego się po zahartowanych, oślniowanych prowadnicach liniowych. Oś X pozycjonowana jest z wykorzystaniem przekładni zębataj z listwą zębatą i zębnikiem z zębami ewolwentowymi.

System prowadzenia w osi Y i Z: prowadzenie realizowane jest za pomocą obudowanego łożyska liniowego, poruszającego się po zahartowanych, oślniowanych prowadnicach liniowych. Pozycjonowanie w osi Y i Z odbywa się za sprawą oślniowanej śruby tocznej kulowej.

Obróbka pod złączki „Lamello Clamex-P”

D-Jet pozwala na perfekcyjne wykonywanie otworów pod złączki „Lamello Clamex P”. Wraz z dodatkowy zespołem obróbczym Lamello wykonywać można otwory pod Clamex zarówno czołowo, jak i w górnej płaszczyźnie.

Obróbka „OVVO/Lockdowel”

Perfekcyjna obróbka pod system połączeń „OVO/Lockdowel” przy pomocy D-Jet od Format4. Dzięki dodatkowemu zespołowi obróbczemu Lockdowel możliwe jest frezowanie otworów pod złączki czołowo, jak również w górnej płaszczyźnie.

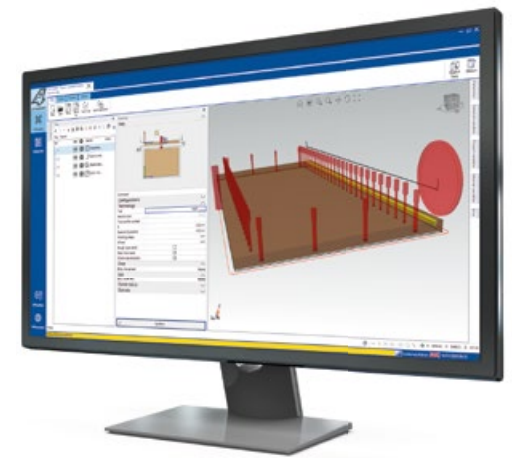
FORMAT 4®

F4®Integrate: oprogramowanie CNC, które wyznacza standardy

Dla najwyższych wymagań, wszystko w komplecie – archiwum narzędzi, obszar programowania i interfejs użytkownika na maszynie umożliwiający spójną i intuicyjną obsługę. F4®Integrate jest oprogramowaniem stworzonym przez Format4®. Opracowany w oparciu o praktyczne doświadczenia naszych użytkowników CNC i przeznaczony do wykorzystania w praktyce, F4®Integrate spełnia najwyższe wymagania w nowoczesnej obróbce CNC.

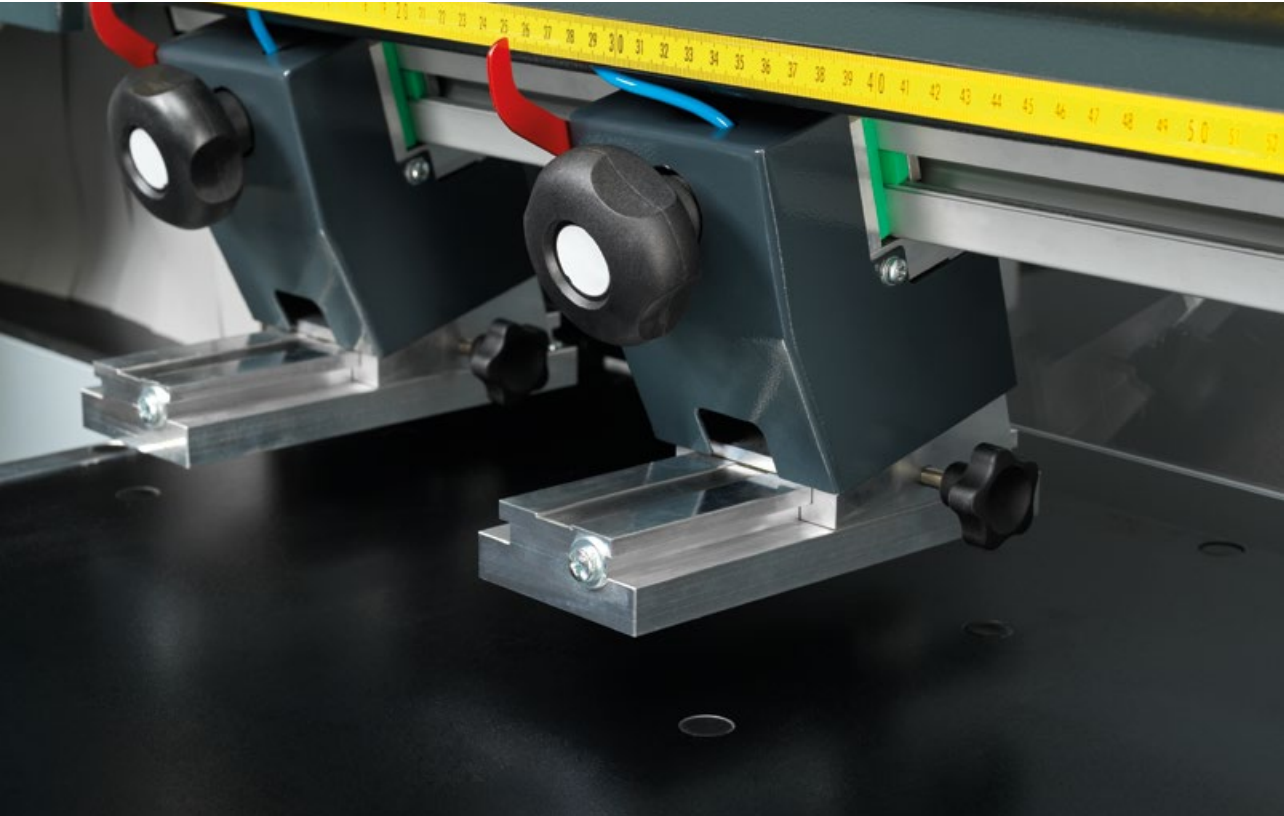
Cieszyć się komfortem obsługi nowoczesnego oraz spójnego interfejsu użytkownika. Archiwum narzędzi (F4Toolbox), system programowania (system CAM ze zintegrowanym systemem CA, F4Create) i interfejs użytkownika maszyny (F4Operate) zapakowane w jednym oknie, ze spójnym i intuicyjnym interfejsem użytkownika.

F4Integrate bazuje na G-code, dzięki czemu zewnętrzne programy branżowe mogą zostać bezproblemowo skonfigurowane, aby generować gotowe programy do maszyny CNC.



Agregat do kołkowania w osi Y

W pełni automatyczne wprowadzanie kleju i kołków. Długość kołków można ustawić szybko i bez narzędzi, ilość kleju jest zarządzana przez oprogramowanie i dokładnie dopasowywana do potrzeb. Można użyć kołków o długości od 20 do 40 mm. Standardowo stosuje się kołki o średnicy 8 mm, opcjonalnie można je zmienić na 5, 6 lub 10 mm.



Zaciski materiału
Cztery zaciski materiału (opcjonalnie 6) gwarantują jego optymalne unieruchomienie na maszynie.



Komfortowa listwa nożna
Od frontu, wzdłuż całej długości pola roboczego, w korpusie maszyny zintegrowana jest listwa nożna służąca do włączania. Problem związany z szukaniem lub przesuwaniem się pedału nożnego zostaje w ten sposób wyeliminowany. Prosta konstrukcja spójnie uzupełnia desing maszyny.

Oferta produktowa

Pilarki
formatowe



Frezarki



Strugarki



Okleiniarki



Szlifierki
szerokotaśmowe
Szczotkarki



Centra
obróbcze CNC



Centra
obróbcze
CNC
do nestingu



Pilarki
do rozkroju
płyt



Próżniowe podnośniki płyt
Systemy nawrotnic
Zespoły załadownicze



FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników.

Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)