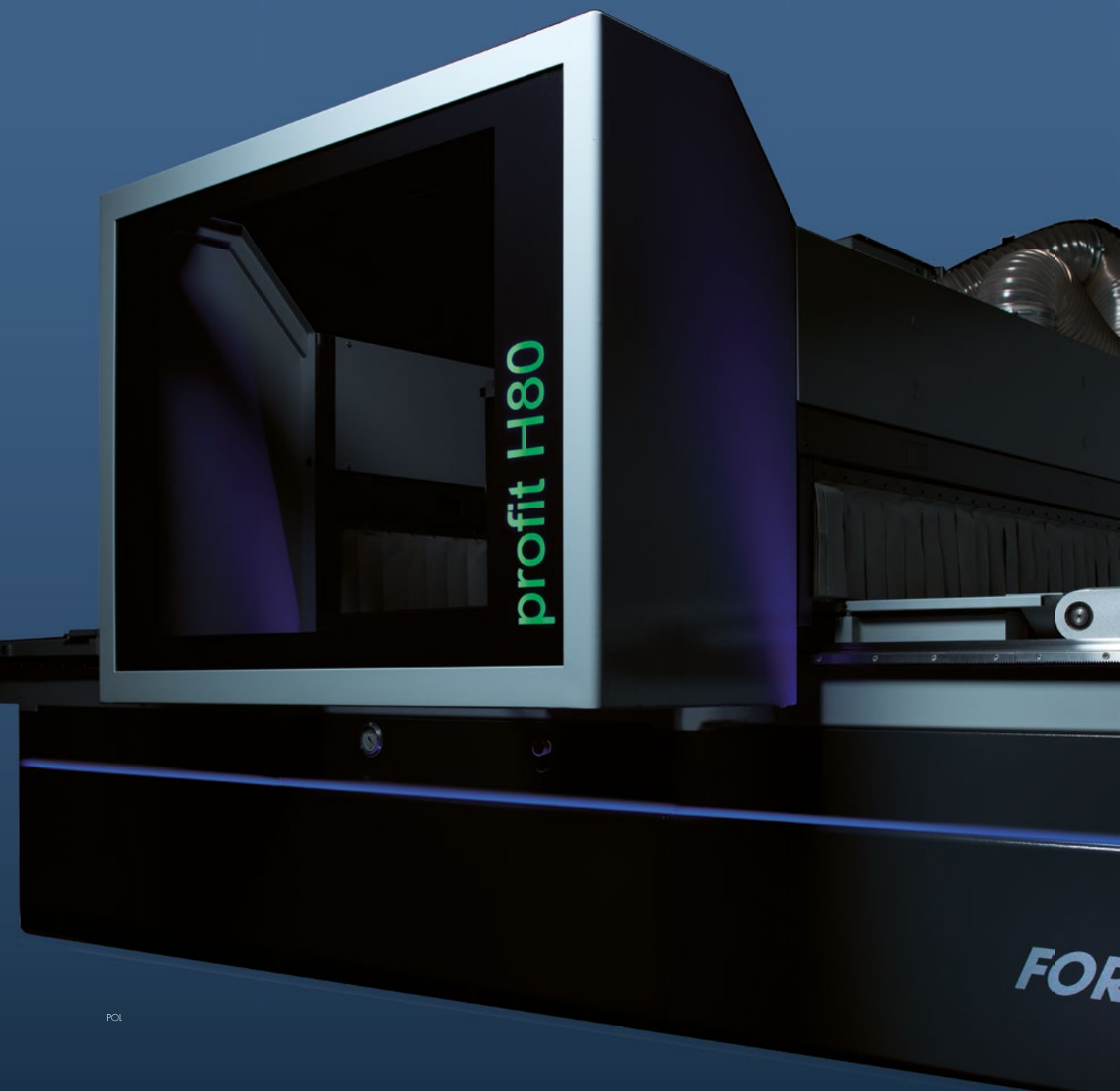


FORMAT 4®

profit H80I

4.0 PRODUKCJA MEBLI
ZACZYNA SIĘ TERAZ



FORMAT 4®



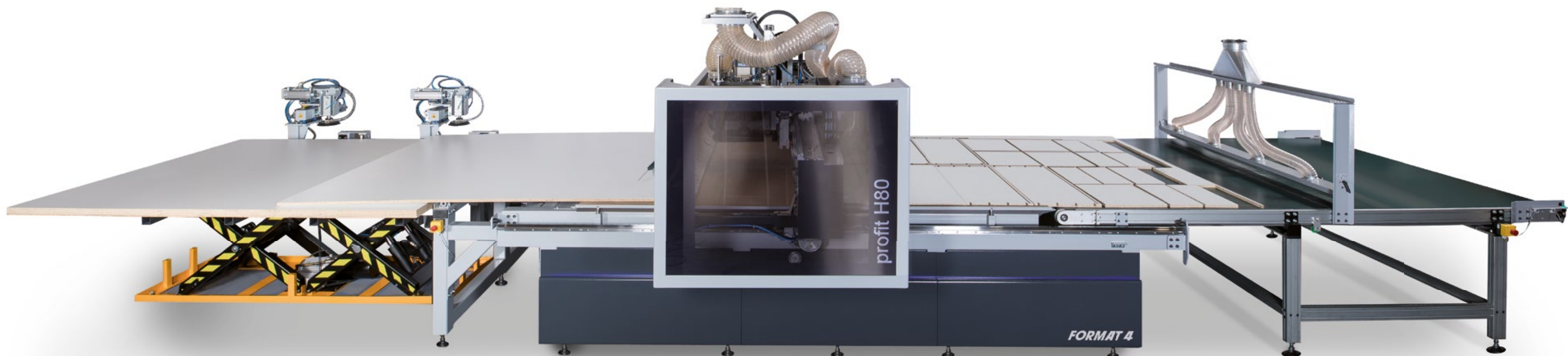
4.0 produkcja mebli zaczyna się teraz

profit H80I

- » Inteligentny system zarządzania próżnią SMART ZONING do każdego oferowanego rozmiaru maszyny
- » Pełnowartościowa, interpolowana oś C
- » Agregat z przyłączem sprężonego powietrza pozwala na nieograniczone zastosowania maszyny
- » Liczne opcje automatyzacji załadunku, ustawiania pozycji, wyładunku i etykietowania
- » Opcje optymalizacji umożliwiające uzyskanie perfekcyjnych efektów odciągania: centralna pokrywa odciągowa, pokrywa odciągowa regulowana na wysokość, odciąg nad i pod stołem oraz specjalny mały kaptur odciągowy
- » **F4®Solutions**^{ready}

Centrum obróbcze profit H80I Format4 można dowolnie rozbudowywać nawet do wersji w pełni zautomatyzowanej przy wykorzystaniu różnych rozwiązań do załadunku i rozładunku, które pozwalają osiągnąć maksymalną przepustowość.

Mając ciągle na uwadze dany element mebla przy pomocy F4®Solutions stworzony zostanie nieprzerwany, wydajny oraz ekonomiczny proces produkcyjny. Narzędzia w postaci oprogramowań dla ekstremalnej wydajności są częścią całego łańcucha produkcyjnego. Proste projektowanie oryginalnych mebli w znanym środowisku CAD. Fotorealistyczne renderowanie wspiera rozmowy z klientami za sprawą wizualizacji 3D. Dokładne przeniesienie plików na wszystkie zintegrowane maszyny łącznie z ekonomiczną optymalizacją nestingu. Również końcowy montaż mebla odbywa się ze wsparciem przejrzystych rysunków wykonawczych oraz plików 3D – to jest właśnie 4.0 dla rzemiosła i przemysłu.



Dla zyskowej wydajności.
Pod indywidualną produkcję mebli.
Dla przemysłowych wymagań.

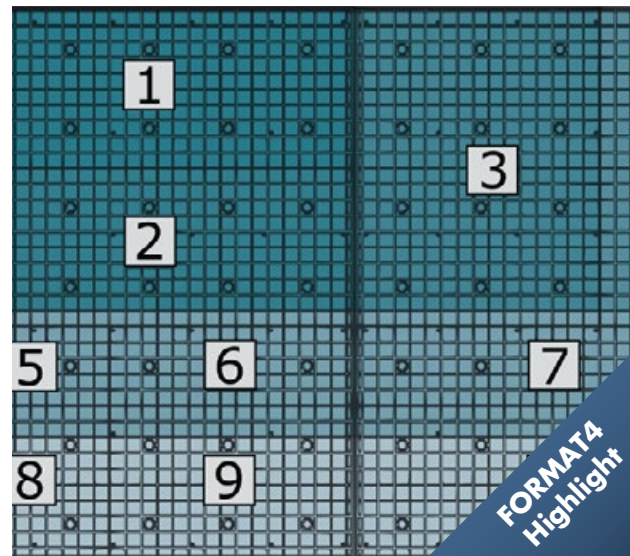
Centrum rastrowe CNC profit H80I Format4, które jest integralną częścią inteligentnego procesu produkcyjnego F4®Solutions to jedyna odpowiedź na przyszłość, na oczekiwania odnośnie dochodowej produkcji mebli.

Centrum do rozkroju, wiercenia i frezowania płyt profit H80I z interpolowaną osią C umożliwia niezwykle wydajną produkcję mebli 4.0, gwarantując pewną przyszłość zakładom meblarskim i stolarskim. Kompletnie zwymiarowane elementy mebli wraz ze wszystkimi otworami, rowkami i łączeniami zostaną wyprodukowane przy jednorazowym mocowaniu za jednym przyciśnięciem myszki. Najnowocześniejsze technologie nestingu zapewniają przy tym możliwie najwyższą oszczędność materiału oraz czasu.

Solidne obrabiarki FORMAT4 do trudnych wyzwań

- | | |
|--|--|
| » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta | » Bezkompromisowa produktywność |
| » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędными komponentami | » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie |
| » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech | » Rozwiązania dla automatyzacji |
| » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek | » Zakład stolarski połączony sieciowo |
| » Pierwszorzędny komfort obsługi | » Obrabiarka i oprogramowanie od jednego producenta |
| » Nagradzany design | » Indywidualne dopasowane rozwiązania finansowania |
| » Jakość i precyzja z Austrii | |

Zestawienie najważniejszych wyróżników



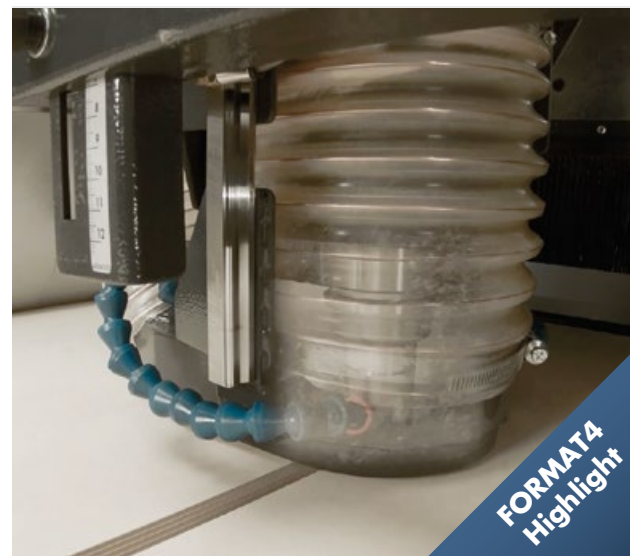
Smart Zoning

Smart Zoning umożliwia szybką obróbkę kilku popularnych formatów płyt. Szybka zamiana z jednego formatu na inny znacznie podnosi produktywność.



Indywidualne opcje automatyzacji

Zarówno jako maszyna solo, czy też jako w pełni zautomatyzowana komórka profit H80I oferuje różnorodne opcje wyposażenia dla maksymalnej wydajności oraz największej przepustowości.



Kaptur odciągowy

Kaptur odciągowy optymalizuje wyniki odciągania i dzięki kompaktowej budowie pozwala zredukować natężenie przepływu.

FORMAT 4®



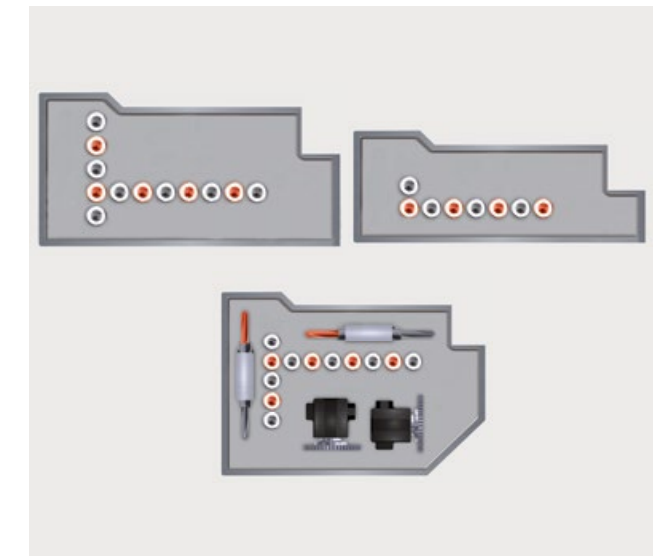
Elektrowrzeciono

Elektrowrzeciono, ze sterowanym przetwornicą częstotliwości silnikiem o mocy 10kW i 12kW (w zależności od serii produkcyjnej) i z obrotami aż do 24000 obr./min, zamontowane jest bezpośrednio na module nośnym głowicy wiertarskiej w osi Z. Dwie prowadnice liniowe zapewniają wysokoprecyzyjne prowadzenie w pionie. Elektrowrzeciono pozycjonowane jest z wykorzystaniem oszlifowanej śruby toczonej. Mocowanie narzędzi odbywa się automatycznie za sprawą uchwytu HSK F63. Poprawność mocowania narzędzi kontrolowana jest czujnikami i potwierdzona przed uruchomieniem obrabiarki. Uchwyt narzędzi czyszczony jest pneumatycznie. W standardzie oś C jako czwarta oś interpolowana (360°) z przyłączem powietrza sprężonego dla agregatów.



Oś C

W standardzie do dyspozycji stoi oś C, jako czwarta oś interpolowana (360°) z przyłączem powietrza sprężonego dla agregatów.



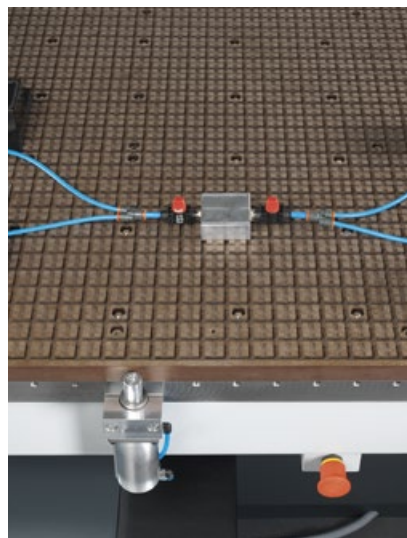
Indywidualna konfiguracja głowicy wiertarskiej

Obojętnie czy Państwo specjalizujecie się w meblach czy też wykonujecie kompleksowe usługi stolarskie, możecie sami decydować o konfiguracji głowicy wiertarskiej. Do wyboru stoją pionowe wrzeciono wiertarskie lub wrzeciono z tarczami pił do obróbki w płaszczyźnie pionowej oraz poziomej. Silnik sterowany przetwornicą częstotliwości do 7500 obr./min.



Automatyczny system pomiaru długości narzędzi

Kalibracja Państwa narzędzia wykonana w prosty sposób: każda długość narzędzia zostanie zapisana w bazie narzędzi z dokładnością jednej setnej milimetra.



Przyssawki próżniowe

Stół bakelitowy pozwala również na stosowanie blokowych przyssawek próżniowych. W ten sposób maszyna uzyskuje zupełnie nowy charakter i wzrasta jej wszechstronność.



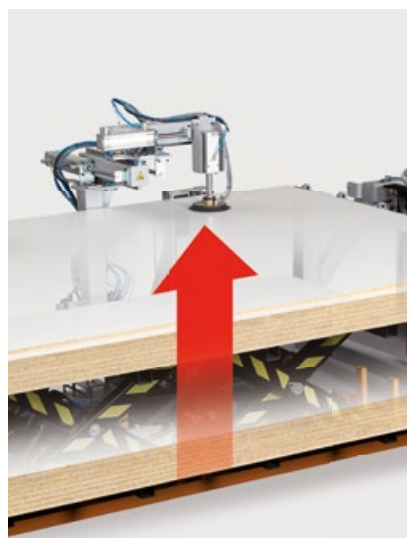
5-kolorowa sygnalizacja trybu pracy obrabiarki

Za sprawą zmieniających się kolorów innowacyjnego, nowego konceptu sygnalizacji świetlnej różnorodne komunikaty o trybie pracy obrabiarki są natychmiast widoczne. Państwo jesteście na bieżąco informowani o aktualnym statusie swojego centrum obróbczego CNC.



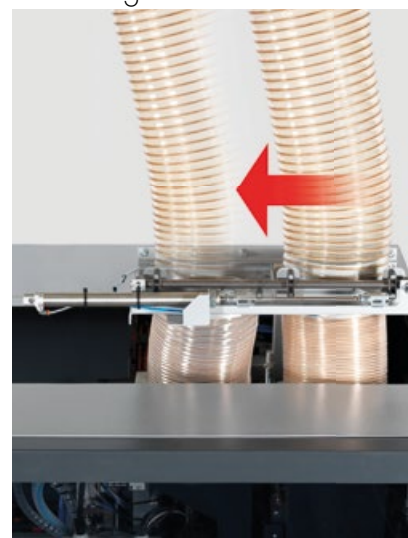
Warianty ograniczników

Na życzenie ograniczniki mogą zostać zamontowane z przodu lub z tyłu. To gwarantuje najwyższy komfort obsługi oraz dodatkową elastyczność podczas obróbki elementów. Przy zautomatyzowanych obrabiarkach liniał bazujący zapewnia równomierne zsuwanie na przenośnik taśmowy.



Stół podnośny dla płyt

W przypadku automatycznego załadunku stół podnośny pozycjonuje stos płyt bezpośrednio na odpowiedniej wysokości roboczej. Ułożenie płyty odbywa się bezpośrednio na stole podnośnym i synchronicznie do obróbki na polu roboczym. To pozwala zaoszczędzić na czasie i podnieść wydajność.



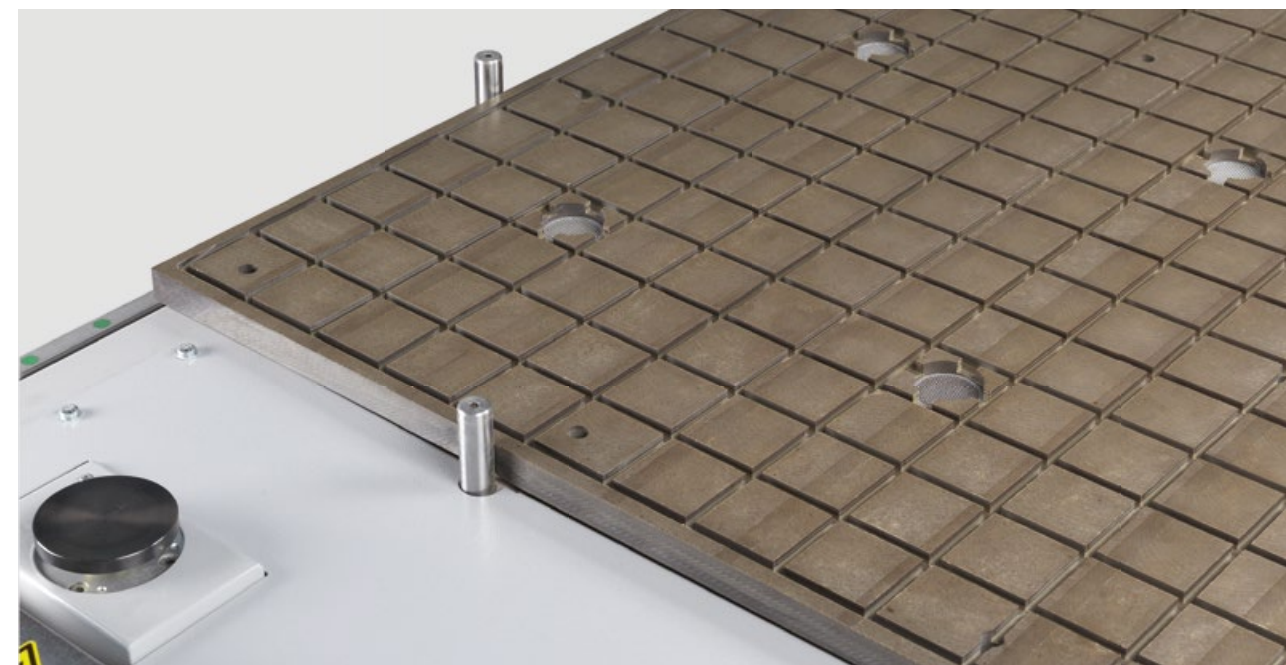
Króćce odciągowe ze sterowanym rozruchem

Za sprawą automatycznego sterowania króćcami odciągowymi pełna moc odciągowa wykorzystywana jest albo przy głowicy wiertarskiej lub elektrowrzecionie, w zależności, co w danym momencie pracuje. W ten sposób zagwarantowane zostają efektywne wyniki odciągania.



Ustawiany na wysokość magazynek narzędziowy z osłoną

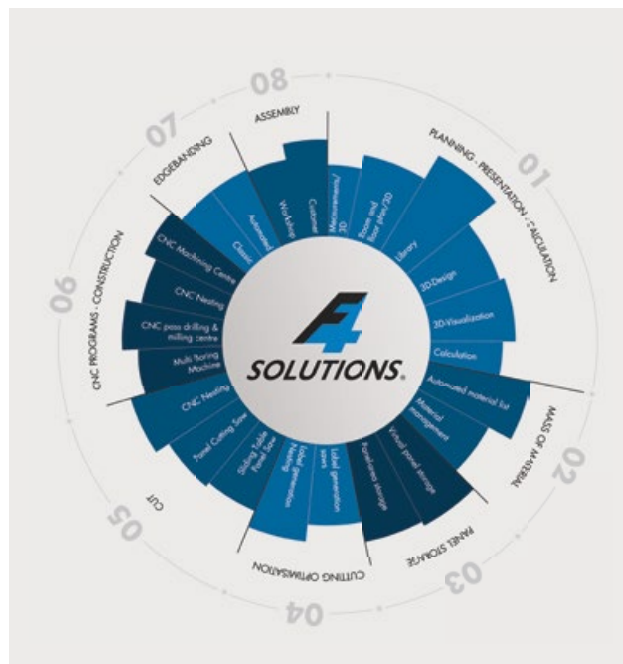
Regulowany magazynek liniowy na korpusie maszyny z osłoną, która optymalnie chroni go przed wiórami i pyłem, zapewnia najkrótsze czasy przezbrajania i oferuje wystarczającą ilość miejsca aż dla 12 narzędzi i 3 agregatów.



Perfekcyjny nesting ze stołem rastrowym Format4

Stół rastrowy ze zoptymalizowaną geometrią rastrową umożliwia przyssanie elementów o dowolnym kształcie oraz rozmiarach na całej powierzchni, gwarantując tym samym ich maksymalne unieruchomienie podczas obróbki.

Stół high flow: opcjonalnie do wyboru stoi podziałka o wymiarach 30 x 30 mm gwarantująca najlepszy efekt przyssania wszystkich elementów niezależnie od kształtu czy wielkości (zwłaszcza przydatne dla małych elementów). Stół próżniowy wykonany z bakelitu nie jest podatny na korozję, ani nie jest wrażliwy na temperatury (rozciąganie i kurczenie). W ten sposób precyzja jest niezmienna.



F4@Solutions, kompleksowe rozwiązanie oprogramowania dla meblarzy

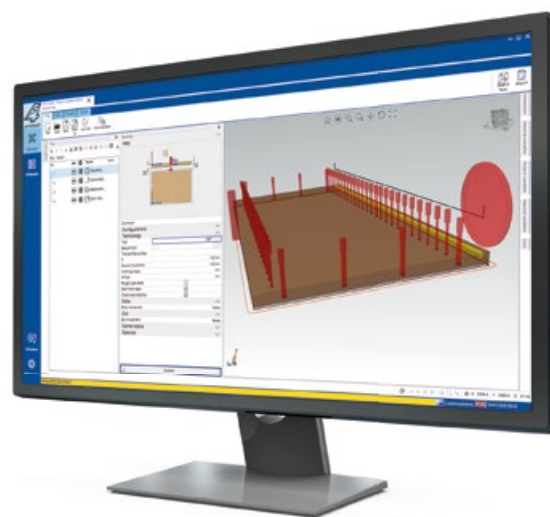
Mając ciągle na uwadze dany element mebla przy pomocy F4@Solutions stworzony zostanie nieprzerwany, wydajny oraz ekonomiczny proces produkcyjny. Narzędzia w postaci oprogramowań dla ekstremalnej wydajności są częścią całego łańcucha produkcyjnego. Proste projektowanie oryginalnych mebli w znanym środowisku CAD. Fotorealistyczne renderowanie wspiera rozmowę z klientem za sprawą wizualizacji 3D. Dokładne przeniesienie plików na wszystkie zintegrowane maszyny łącznie z ekonomiczną optymalizacją nestingu. Również końcowy montaż mebla odbywa się ze wsparciem przejrzystych rysunków wykonawczych oraz plików 3D – to jest właśnie 4.0 dla rzemiosła i przemysłu. W naszych filmach wideo dowiedzą się Państwo wszystkiego o rzemiośle 4.0 i przemyśle 4.0.

F4@Integrate: oprogramowanie CNC, które wyznacza standardy

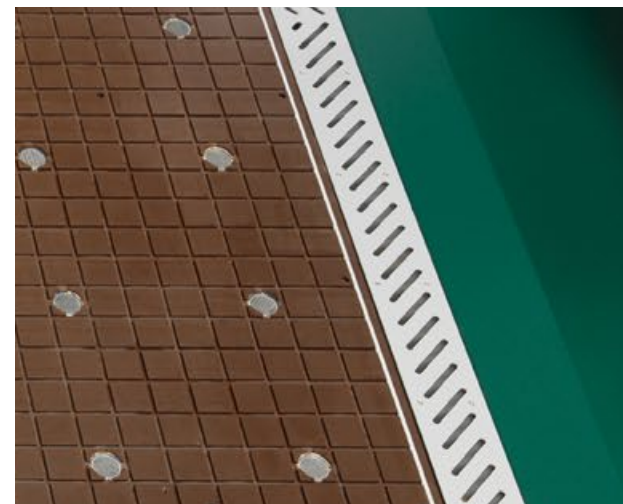
Dla najwyższych wymagań, wszystko w komplecie – archiwum narzędzi, obszar programowania i interfejs użytkownika na maszynie umożliwiający spójną i intuicyjną obsługę. F4@Integrate jest oprogramowaniem stworzonym przez Format4®. Opracowany w oparciu o praktyczne doświadczenia naszych użytkowników CNC i przeznaczony do wykorzystania w praktyce, F4@Integrate spełnia najwyższe wymagania w nowoczesnej obróbce CNC.

Cieszyć się komfortem obsługi nowoczesnego oraz spójnego interfejsu użytkownika. Archiwum narzędzi (F4Toolbox), system programowania (system CAM ze zintegrowanym systemem CA, F4Create) i interfejs użytkownika maszyny (F4Operate) zapakowane w jednym oknie, ze spójnym i intuicyjnym interfejsem użytkownika.

F4Integrate bazuje na G-code, dzięki czemu zewnętrzne programy branżowe mogą zostać bezproblemowo skonfigurowane, aby generować gotowe programy do maszyny CNC.



FORMAT 4®



Odciąg pod stołem

Resztki wiórów zostaną w pełni odesane przez odciąg od spodu stołu w miejscu połączenia stołu roboczego z przenośnikiem taśmowym.



Górny odciąg przy przenośniku taśmowym

Odciąg górny przy przenośniku taśmowym czyści powierzchnię elementów podczas ich odtransportowania. Dzięki temu powierzchnia wolna od kurzu gwarantuje doskonałe przyklejenie etykiety.



Etykietowanie

System etykietowania usprawnia toki pracy oraz gwarantuje absolutną bezbłądność procesów produkcyjnych.



Po prostu praktyczne: drzwiczki dostępu do zespołu wiertarskiego

Drzwiczki z tyłu pokrywy pozwalają łatwo, szybko i ergonomicznie dojść do zespołu wiertarskiego.



Krótki stół odbiorczy

Dzięki niewielkim rozmiarom, krótki stół odbiorczy pozwala na łatwe ściąganie obrabionych elementów. Za sprawą opcjonalnego modułu etykietowania, obrabione elementy można oznaczyć bezpośrednio w miejscu ich ściągania i zidentyfikować w kolejnych procesach produkcji.



Dodatkowe agregaty dla każdego zadania

Usystematyzowane zastosowanie agregatów pozwala na nieograniczone możliwości zastosowania. Wraz ze zintegrowanym przyłączem powietrza sprężonego z funkcją odmywania i chłodzenia stosować można również specjalistyczne agregaty do zadań specjalnych.

Oferta produktowa

Pilarki
formatowe



Frezarki



Strugarki



Okleiniarki



Szlifierki
szerokotaśmowe
Szczotkarki



Prasy
do forniru



Centra
obróbcze CNC



Centra
obróbcze CNC
do nestingu



Pilarki
do rozkroju
płyt



Próżniowe podnośniki
płyt
Systemy nawrotnic
Zespoły załadownicze



FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)