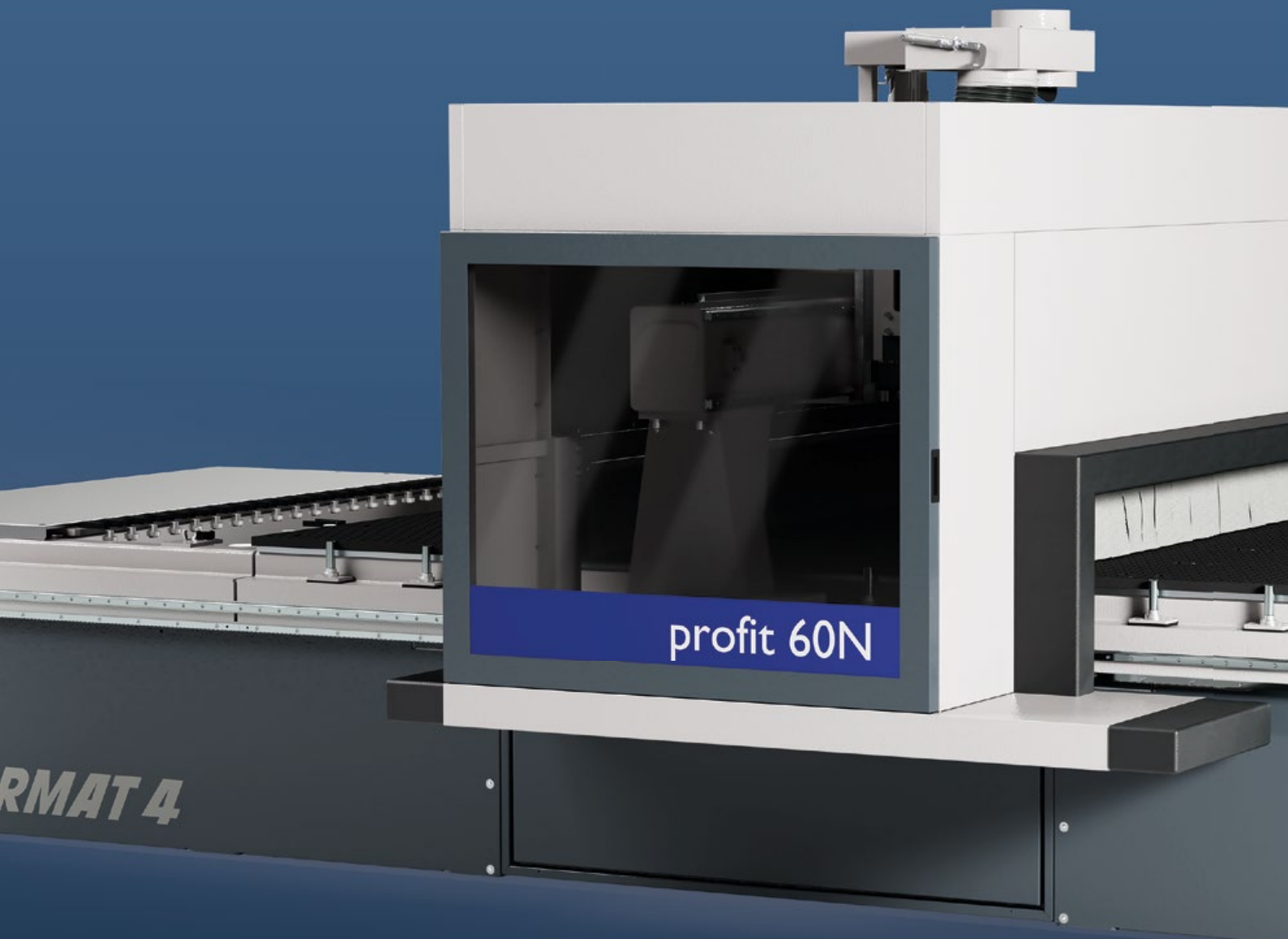


FORMAT 4®

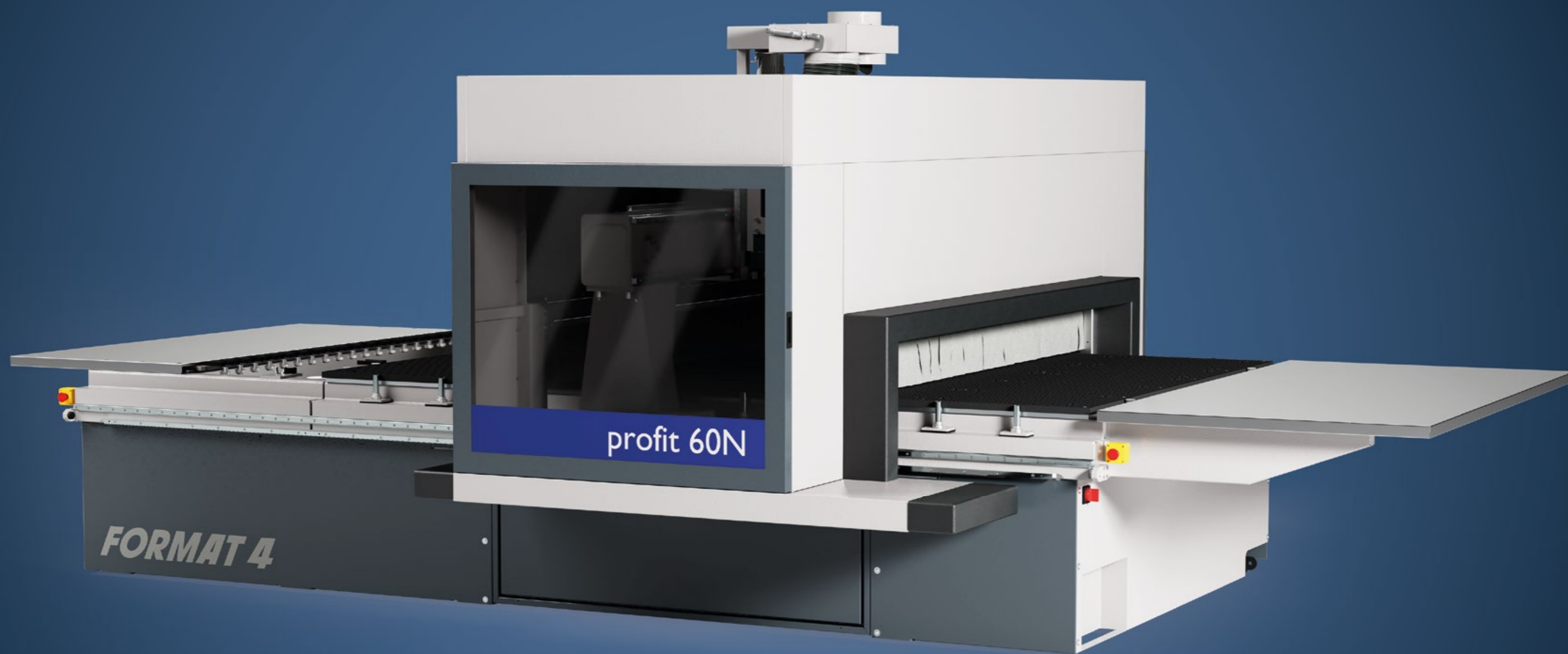
profit 60N

NAJWYŻSZA JAKOŚĆ
I PRECYZJA W KAŻDYM
WYMIARZE



FORMAT 4

FORMAT 4[®]



Najwyższa jakość i precyzja w każdym wymiarze



Stworzone specjalnie do uniwersalnego zastosowania, ten przynoszący zyski multitalent CNC marki Format4 przekonuje najwyższą precyzją i imponującą produktywnością przy obróbce najróżniejszych materiałów. Za pomocą systemu sterowania próżnią Smart-Zoning istnieje możliwość w pełni automatycznego (również ręcznego) sterowania/aktywacji pól próżni, w zależności od wielkości elementu obrabianego. Ponadto, na polach od 1 do 6 można również zakładać i obrabiać pojedyncze elementy o zróżnicowanych wymiarach. Technologia bezpieczeństwa z bumperami pozwala na bezpośredni dostęp do centrum obróbczego CNC bez ograniczania przy tym bezpieczeństwa pracy. Liczne czujniki wewnątrz obitych bumperów rejestrują każde dotknięcie i w potencjalnie niebezpiecznych sytuacjach niezawodnie chronią poprzez natychmiastowe zatrzymanie programu.

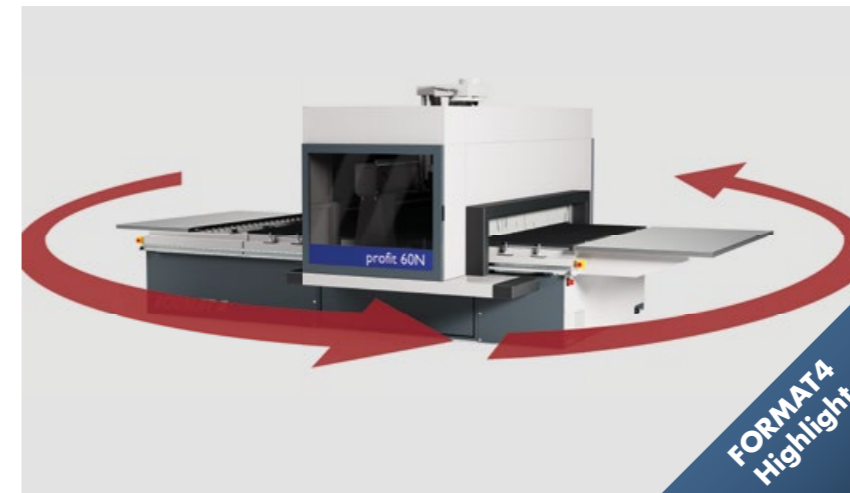
- » smartzoning – możliwość elastycznej konfiguracji pól próżni
- » Oprogramowanie CNC F4Integrate
- » Budowa portalowa, synchroniczny napęd, masywna konstrukcja dla maksymalnej wydajności
- » Automatyczny system pomiaru długości narzędzi
- » 19-miejscowy magazynek narzędziowy HSK63F
- » F4Solutions^{ready}

... FORMAT4 elitarne obrabiarki dla elitarnych wymogów

- » Indywidualne dopasowane rozwiązania finansowania
- » Stała, najwyższa wydajność przy permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tec
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Perfekcyjny komfort obsługi
- » Nagradzany design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Rozwiązania dla automatyzacji
- » Zakład stolarski połączony sieciowo
- » Oprogramowanie i obrabiarka od jednego producenta

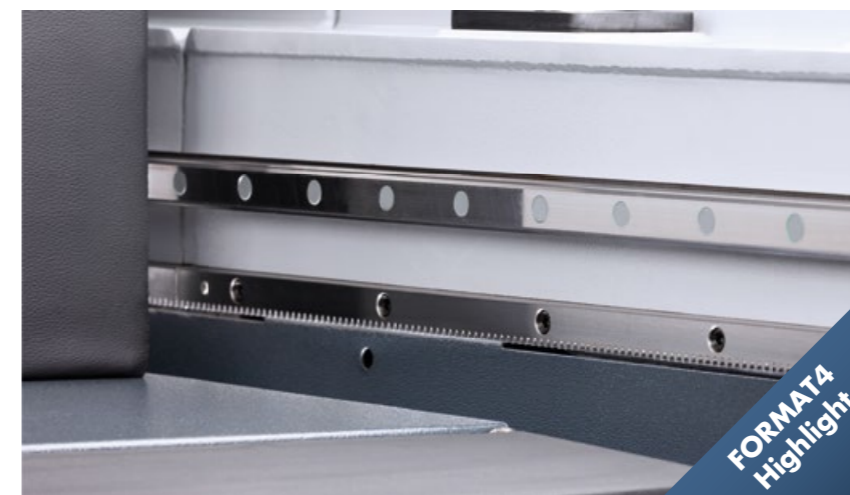
FORMAT 4®

Przegląd najważniejszych wyróżników



System bezpieczeństwa z bumperami z dostępem do maszyny w zakresie 360°

Technologia bezpieczeństwa z bumperami pozwala na bezpośredni dostęp do centrum obróbczego CNC bez ograniczania przy tym bezpieczeństwa pracy. Liczne czujniki wewnątrz obitych bumperów rejestrują każde dotknięcie i w potencjalnie niebezpiecznych sytuacjach niezawodnie chronią poprzez natychmiastowe zatrzymanie programu.



Budowa portalowa z prowadzeniem „gantry”

Budowa portalowa („Gantry”) z napędem dwustronnym gwarantuje najwyższą precyzję oraz powtarzalność dokładności Państwa obróbki. Napęd za pomocą listwy zębatej w osi X i Y zapewnia najwyższą prędkość przesuwu, co przekłada się na maksymalne skrócenie czasu obróbki i wymiany narzędzi.



Smart Zoning

Smart Zoning oferuje przy maszynie szybkie cięcia płyt w kilku formatach o wymiarach 3090 mm x 2100 mm 7"x10"/3090 mm x 1530 mm 5"x10"/2500mm x 1250 mm 4"x8". Możliwa jest szybka zmiana z jednego formatu płyty na kolejny.

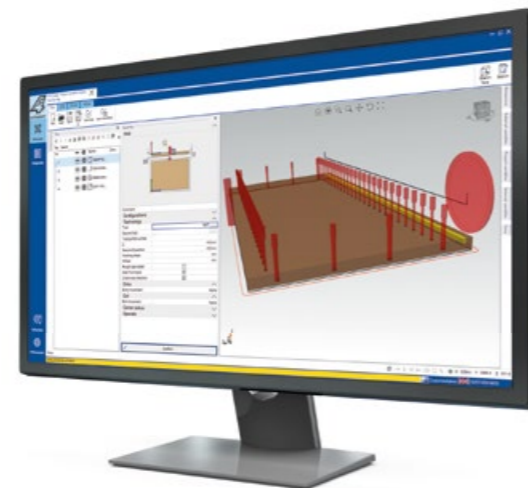
Detale wyposażenia

F4Integrate – oprogramowanie CNC wyznaczające standardy

Dla najwyższych wymagań, wszystko w komplecie - archiwum narzędzi, obszar programowania i interfejs użytkownika na maszynie umożliwiający spójną i intuicyjną obsługę. F4Integrate jest oprogramowaniem stworzonym przez Format4. Opracowany w oparciu o praktyczne doświadczenia naszych klientów CNC i przeznaczony do wykorzystania w praktyce, F4Integrate spełnia najwyższe wymagania w nowoczesnej obróbce CNC.

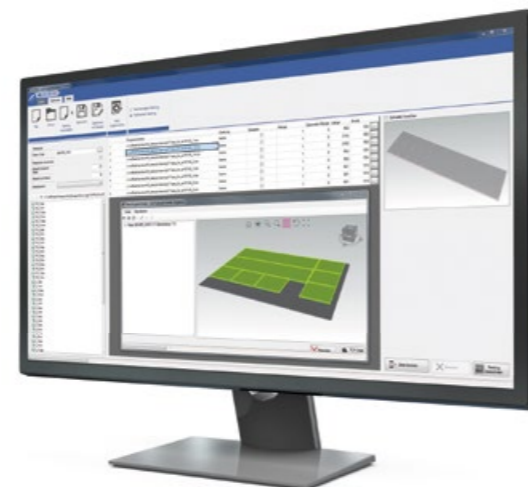
Ciesz się komfortem obsługi nowoczesnego oraz spójnego interfejsu użytkownika. Archiwum narzędzi (F4Toolbox), system programowania (system CAM ze zintegrowanym systemem CA, F4Create) i interfejs użytkownika maszyny (F4Operate) zapakowane w jednym oknie, ze spójnym i intuicyjnym interfejsem użytkownika.

F4@Integrate bazuje na G-code, dzięki czemu zewnętrzne programy branżowe mogą zostać bezproblemowo skonfigurowane, aby generować gotowe programy do maszyny CNC.



F4Nest

Wraz z F4Nest, oprogramowaniem CNC optymalizującym rozkrój, elementy mebli lub inne wyfrezowywane elementy zostaną zagnieżdżone w sposób oszczędzający materiał, miejsce i czas. Wynik prezentowany jest w podglądzie 3D. Rozkrój płyt w systemie nestingu jest wydajny, przynosi zyski i redukuje odpady materiału.



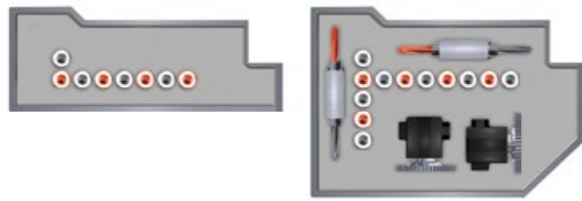
Elektrowrzeciono

Elektrowrzeciono o mocy 9 kW i prędkości obrotowej do 24000 obr./min jest sterowane za pomocą falownika i zamontowane bezpośrednio na osi Z. Dwie prowadnice liniowe zapewniają wysokoprecyzyjne prowadzenie w pionie. Elektrowrzeciono pozycjonowane jest za pomocą oszlifowanej śruby tocznej. Mocowanie narzędzi odbywa się automatycznie z wykorzystaniem uchwytu HSK F63. Poprawność mocowania narzędzi kontrolowana jest czujnikami i potwierdzona przed uruchomieniem obrabiarki. Uchwyt narzędzi czyszczony jest pneumatycznie.



Automatyczny system pomiaru długości narzędzia

Długość narzędzia jest mierzona bezpośrednio na maszynie i w pełni automatycznie. Określona wartość jest automatycznie zapisywana w bazie danych narzędzi F4Toolbox i przejmowana. Możliwy jest pomiar frezów cylindrycznych o \varnothing do 80 mm.



Głowica wiertarska DH8

8 wrzecion pionowych
Skok wstępny = 70 mm, maks. długość wiertła = 70 mm z chwytem o śr. = 10 mm.
Wszystkie wrzeciona są oddzielnie napędzane i wywoływane. Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej do 6000 obr./min.
Zespół wiertarski obejmuje całe pole robocze.

Głowica wiertarska DH16

12 wrzecion pionowych, 4 Wrzeciona poziome
2 piły do rowków w osiach X i Y
Skok wstępny = 70 mm, maks. długość wiertła = 70 mm z chwytem o śr. = 10 mm.
Wszystkie wrzeciona są oddzielnie napędzane i wywoływane. Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej do 7500 obr./min.
Zespół wiertarski obejmuje całe pole robocze.



Liniowy magazynek narzędziowy na korpusie maszyny z lewej strony

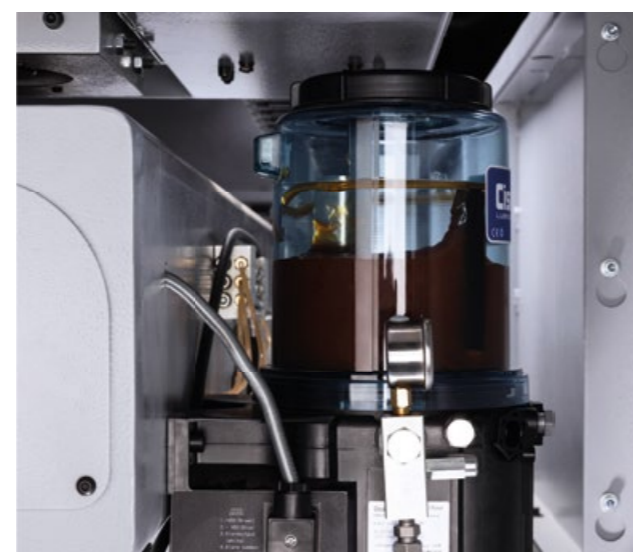
19-miejscowy magazynek liniowy zapewnia krótkie czasy przezbrajania, minimalizuje zużycie sprężonego powietrza i oferuje wystarczającą ilość miejsca na narzędzia do frezowania.



Maksymalna stabilność dla precyzyjnego nestingu

Centrum obróbcze do nestingu z solidnym, zoptymalizowanym pod kątem drgań korpusem maszyny. Spawana elektrycznie konstrukcja stalowa ze specjalnie zaprojektowanym uźebrowaniem zapewnia wyjątkową stabilność i minimalizuje wibracje nawet przy wysokich prędkościach obróbki.

Przekłada się to na niezmienny, precyzyjny rysunek frezowania, wysoką niezawodność procesów oraz powtarzalne wyniki – stanowi to fundament dla wydajnych i trwałych operacji nestingu w zastosowaniach przemysłowych.



Zespół centralnego, automatycznego smarowania

Smar doprowadzany jest pneumatycznie do punktów smarowania w osiach X, Y i Z w sposób kontrolowany przez sterowanie maszyny i zapisanych w nim odstępach czasowych. Zintegrowany rozdzielacz progresywny zapewnia stałą ilość smaru i zapobiega nadmiernemu smarowaniu łożysk.

Oferta produktowa

Pilarki formatowe



Frezarki



Strugarki



Okleiniarki



Szlifierki szerokotaśmowe Szczotkarki



Centra obróbcze CNC



Centra obróbcze CNC do nestingu



Pilarki do rozkroju płyt



Próżniowe podnośniki płyt Systemy nawrotnic Zespoły załadownicze



FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)