

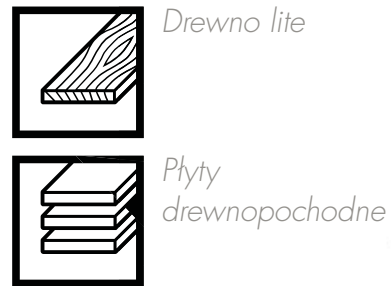
Hammer®



F3

Ekstremalna wydajność
i wysoki komfort obsługi!

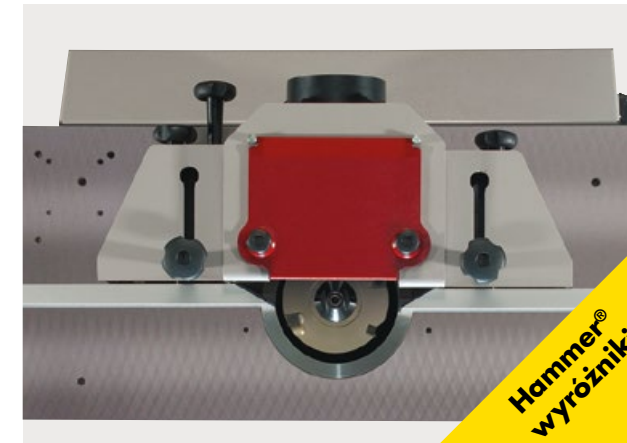
Frezarka z przechylnym wrzecionem z dużą wydajnością i wysokim komfortem obsługi!



Szybki wybór spośród 4 prędkości obrotowych, precyzyjna i wygodna regulacja, profesjonalna przykładnica frezarki, przechylnie wrzeciono oraz stół przesuwany do frezowania czopów i widlic: frezarka F3 obok solidnej techniki maszynowej wyróżnia się także koncepcją obrabiarki spełniającą najwyższe wymagania w doskonałej cenie!

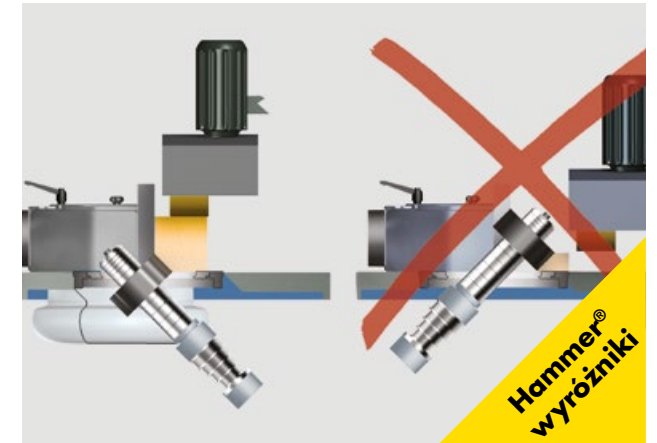
Hammer®

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Wykonany z masywnego żeliwa maszynowego, stół frezarki Hammera

Zupełnie wolny od drgań i tym samym absolutnie precyzyjny podczas dowolnych prac na frezarce: stół frezarki wykonany z masywnego żeliwa maszynowego jest mocno pożebrowany i całkowicie odporny na skręcanie. Otwór w stole frezarki o średnicy 180 mm pozwala na stosowanie narzędzi o dużych średnicach „pod stołem”. Przygotowane, gwintowane otwory pozwalają na szybki montaż urządzenia posuwowego.



Prawidłowe odchylenie wrzeciona frezarki Felder'a „do tyłu” z dużym komfortem obsługi:

- » Bezpieczna obróbka
- » Możliwość obróbki elementu dowolnej wielkości
- » Bezproblemowe zastosowanie urządzenia posuwowego
- » Precyzyjny rysunek frezowania
- » Optymalne odprowadzenie wiórów



System MF zamiany wrzeciona frezarki

W okamgnieniu wymienicie Państwo wrzeciono o różnorodnych średnicach, bez zmiany aktualnych ustawień.



Hammer – pewna decyzja na wiele, wiele lat

Stabilność, funkcjonalność i niezawodność z Austrii – maszyny do obróbki drewna Hammer są top produktami firmy Felder. Od 1997 roku Hammer produkuje wysokiej jakości, ale niedrogie obrabiarki do drewna dla sektora prywatnego oraz rzemiosła. Specjalnie dla tej grupy klientów koncipowane modele produkowane są w wariantach z wyposażeniem basic, winner oraz perform, aby zaoferować w zależności od wymagań, również cenowo dopasowane rozwiązania. Doświadczenia

z dziesięcioleci w budowie obrabiarek, austriackie umiejętności rzemieślnicze surowe standardy jakości oraz sprawdzone rozwiązania systemowe Feldera zastosowane w doskonałych obrabiarkach do drewna gwarantują nadzwyczajne wyniki obróbki oraz zadowolenie przez wiele lat. Niezależnie czy stolarz-hobbysta czy też wymagający stolarz-rzemieślnik, przy marce Hammer każdy znajdzie niezawodną obrabiarkę do precyzyjnej obróbki drewna.

... dlatego teraz Państwo powinniście się zdecydować na maszynę HAMMER:

- » Sensacyjny stosunek ceny do jakości
- » Pewna decyzja na wiele, wiele lat
- » Wybijająca się technika maszynowa
- » Masywne stoły i agregaty z żeliwa maszynowego
- » Wysokiej jakości, wyjątkowe rozwiązania detali dostępne już w wyposażeniu standardowym
- » TOP wykonanie z uwzględnieniem najsurowszych kryteriów jakości
- » Nadzwyczaj przyjazna obsługa
- » Klasyczny design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Kompaktowa funkcjonalność
- » Na życzenie mobilne
- » Minimalne gabaryty
- » Najszybsze przezbrajanie

Hammer®

Detale | 5

Detale, które przekonują



Stabilność oraz spokojna praca - agregat frezarki Hammera

Wysoka precyzja przy standardowych pracach frezarskich lub przy zastosowaniu masywnych narzędzi frezarskich - agregat frezarki Hammera gwarantuje ekstremalnie spokojną pracę i tym samym mistrzowską precyzję. Średnica wrzeczona frezarki wynosi 30 mm. Ergonomicznie ułożone elementy obsługi oraz łatwa wymiana narzędzi przekonują każdorazowo, każdego dnia. Cztery, optymalne stopnie prędkości obrotowych do wyboru 3000/6000/8000 oraz 10 000 obr./min, umożliwiają dobór najlepszej prędkości skrawania dla różnorodnych średnic narzędzi. Ważny detal, to przy Hammerze standard: lewe, prawe obroty wrzeczona frezarskiego dla Państwa bezpieczeństwa podczas frezowania.

W razie potrzeby: dopasowanie rozmiarów stołu do wielkości materiału

Samodzielna obróbka długich i ciężkich elementów – z obrabiarką Hammera to żaden problem! System przedłużania stołów Hammer, który został wypróbowany i przetestowany tysiące razy na całym świecie, pozwala w kilku krokach zamontować stoliki przedłużające bez użycia narzędzi. Powierzchnia robocza powiększa się w ten sposób o 400 lub 800 mm z każdej strony stołu obrabiarki. Oznacza to przedłużenie Państwa stołu aż do 1600 mm!





Frezarka

Standard: wrzeciono frezarskie o $\varnothing$ 30 mm do standardowych narzędzi frezarskich. Idealne do wszystkich „klasycznych” prac frezarskich. Wysokowydajne wrzeciono frezarskie pozwala osiągnąć niezależnie od materiału, pod dowolnym kątem nadzwyczajne wyniki.

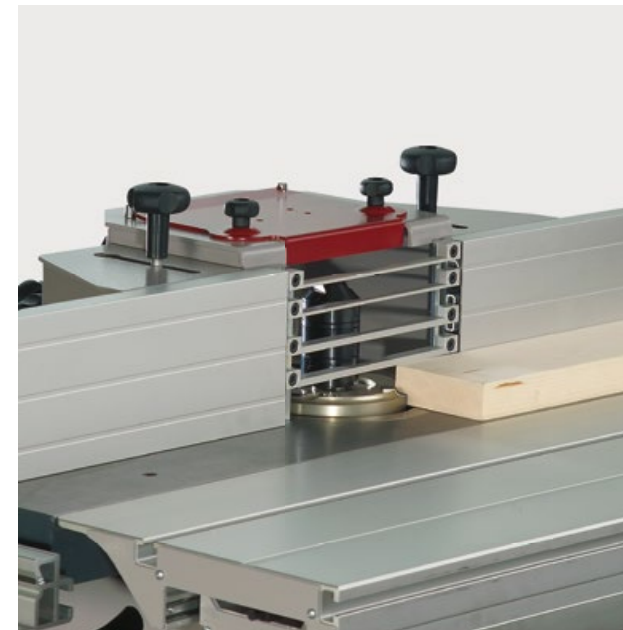
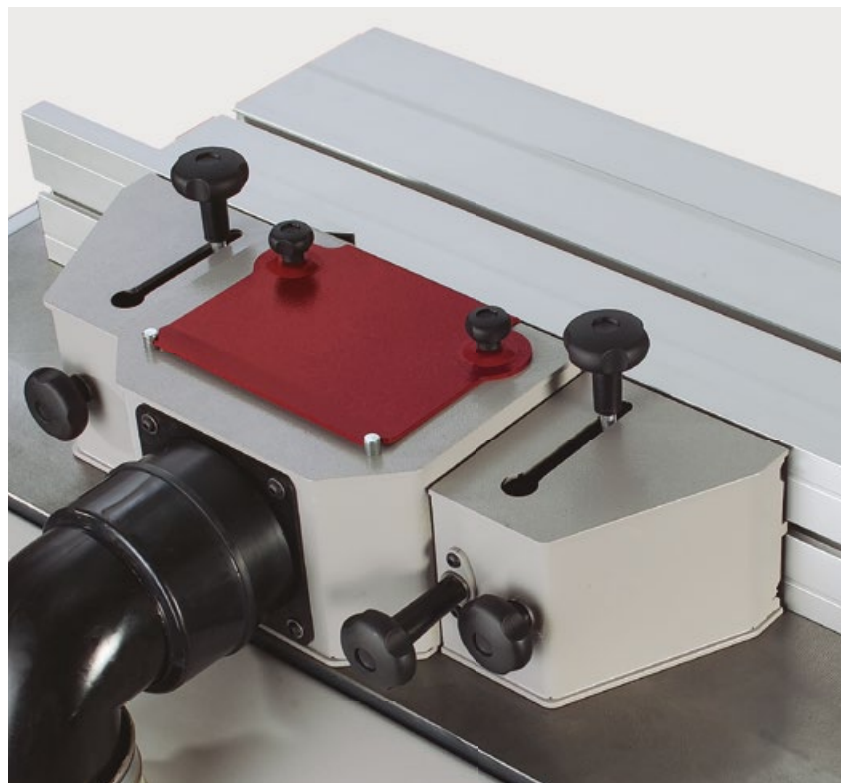


System MF zamiany wrzeciona frezarki

W okamgnieniu wymienicie Państwo wrzeciono o różnorodnych średnicach, bez zmiany aktualnych ustawień.

Przykładnica frezarki: prosta obsługa, wysokie bezpieczeństwo oraz precyzja

Przykładnica frezarki Hammera pozwala montować narzędzia frezarskie o średnicy do 220 mm. Obie, z aluminium anodowanego płyty przykładnicy dają się lekko dopasować do średnicy narzędzia. Wyboru grubości zbioru podczas frezowania w zakresie pomiędzy -5 mm, a +25 mm dokonuje się za sprawą płyty odbiorczej przykładnicy frezarki. Średnica króćca odciągowego przy przykładnicy frezarki wynosi 120 mm. Na życzenie liniały bezpieczeństwa do zastosowania przy płytach aluminiowych przykładnicy frezarki zapewniają nieprzerwane prowadzenie materiału i jeszcze więcej bezpieczeństwa.



Listwy bezpieczeństwa

Listwy bezpieczeństwa do bezpośredniego prowadzenia elementów obrabianych przy przykładnicy frezarki (wyposażenie na życzenie).



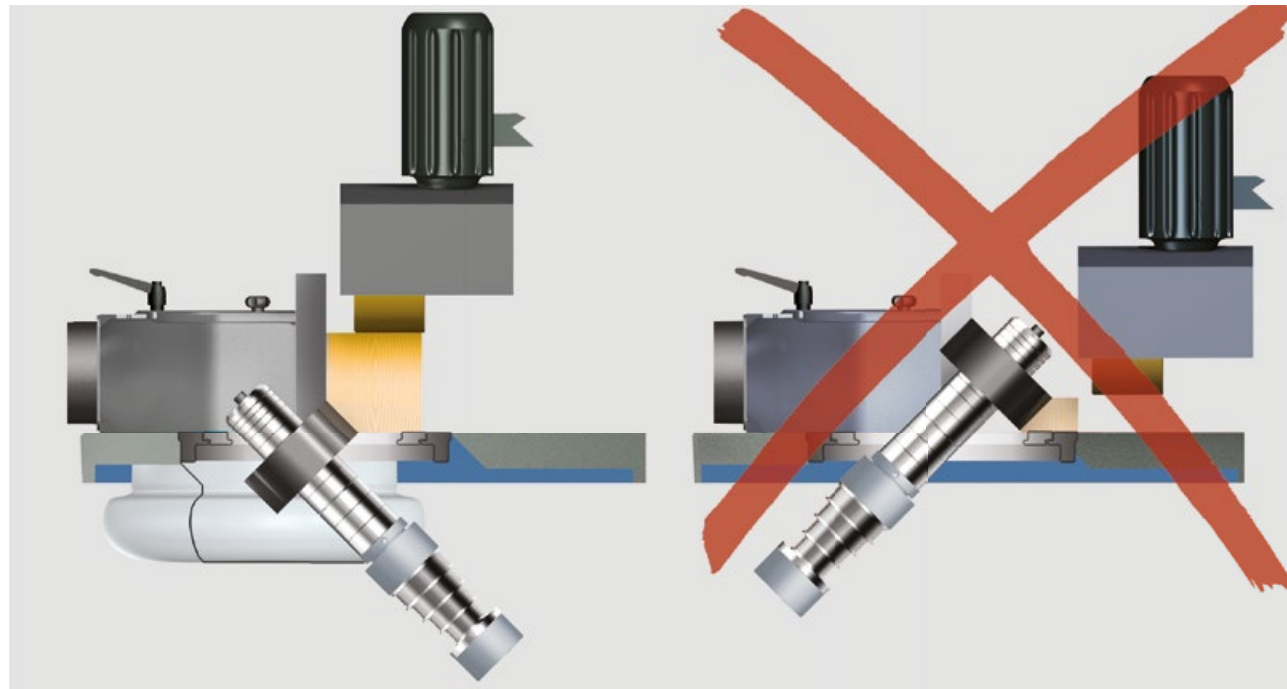
System nastawczy MULTI

Profesjonalne wyposażenie: przykładnica frezarska „220” dla narzędzi o maks. $\varnothing$ 220 mm, system nastawczy MULTI przykładnicy frezarskiej „220”, umożliwia prowadzenie równoległe i szybką regulację.



Mocne silniki - maksymalne przeniesienie mocy

Przenoszenie mocy z silnika na wał pilarki lub wrzeciono frezarki za sprawą dużej powierzchni styku paska napędowego Poly-V z wałem. Kształt V powiększa powierzchnię styku paska napędowego z kołem pasowym i redukuje ślizganie, gwarantując tym samym prawie całkowite wyeliminowanie strat mocy i optymalne jej przenoszenie z silnika na wrzeciono frezarskie.



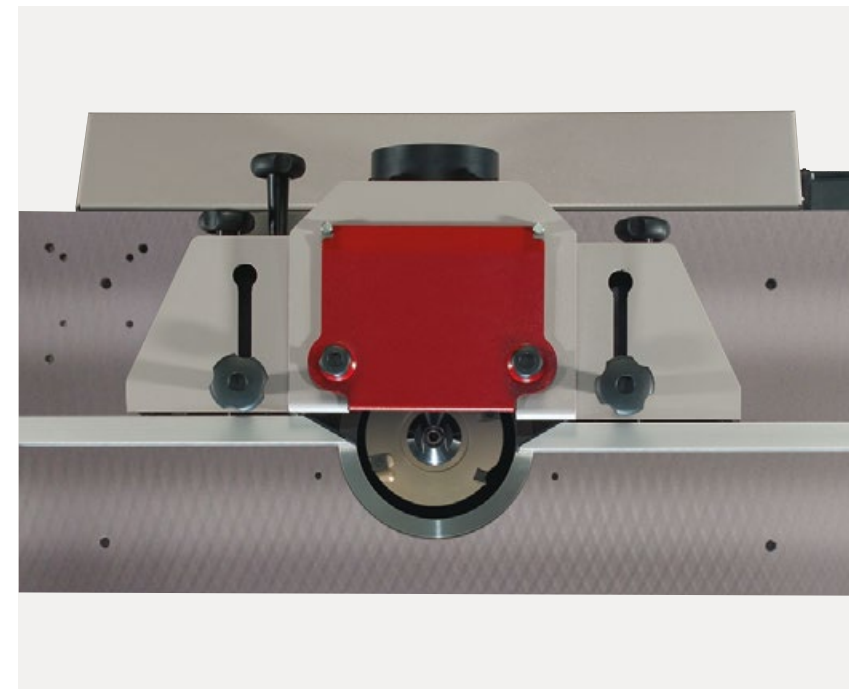
Prawidłowe odchylenie wrzeciona frezarki Felder'a „do tyłu” z dużym komfortem obsługi:

- » Bezpieczna obróbka
- » Możliwość obróbki elementu dowolnej wielkości
- » Bezproblemowe zastosowanie urządzenia posuwowego
- » Precyzyjny rysunek frezowania
- » Optymalne odprowadzenie wiórów



Urządzenie posuwowe

Standardowe prace frezarskie z użyciem urządzenia posuwowego są wykonywane dokładnie i precyzyjnie.



Wykonany z masywnego żeliwa maszynowego, stół frezarki Hammera

Zupełnie wolny od drgań i tym samym absolutnie precyzyjny podczas wszystkich prac na frezarce: stół frezarki wykonany z masywnego żeliwa maszynowego jest mocno pożebrowany i całkowicie odporny na skręcanie. Otwór w stole frezarki o średnicy 180 mm pozwala na stosowanie narzędzi o dużych średnicach „pod stołem”. Przygotowane, gwintowane otwory pozwalają na szybki montaż urządzenia posuwowego.

Małe wymagania co do miejsca - mobilna w każdym zakładzie

Obrabiarki do drewna Hammera są bez wątpienia mistrzyniami miejsca. Optymalna konstrukcja obrabiarki Hammera pozwala znaleźć dla niej miejsce nawet w najmniejszym zakładzie. W razie potrzeby system jezdny - pasujący do każdego Hammera - zapewni mobilność i tym samym dodatkową, wolną powierzchnię w zakładzie.



Dane techniczne

Wypożazenie elektryczne		F3
001	Napięcie zasilania 3x 400 V	S
002	Napięcie zasilania 3x 230 V	W
003	Napięcie zasilania 1x 230 V moc silnika 4,0 KM (3,0 kW) S6/40%	O
004	Częstotliwość 50 Hz	S
005	Częstotliwość 60 Hz	W
007	Moc silnika 4,0 KM (3,0 kW) S6/40 %	S
008	Moc silnika 5,5 KM (4,0 kW) S6/40 %	O
11	Frez prawo-, lewoobrotowy	O
28	Dodatkowy wyłącznik awaryjny	O
Zespół frezarki i przykładnica		
100	Wrzeciono frezarki-Ø 30 mm, 100 mm wysokość użyteczna	S
101	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 30 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O
102	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 32 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O
103	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 35 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O
104	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 1¼", 100 mm wysokość użyteczna	O
105	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki-Ø 50 mm, 100 mm wysokość użyteczna	O
108	MF spindle system - wymienne wrzeciono frezarki z uchwytem z tuleją zaciskową	O
113	System nastawczy Multi z prowadnicami 450 mm	O
-	Prędkości obrotowe 3000/6000/8000/10 000 obr./min	S
-	Przykładnica frezarki 220 dla narzędzi o maks. Ø 220 mm	S
-	Przechył wrzeciona frezarki 90°-45°, wskaźnik ze skalą	S
-	Maks. średnica narzędzia opuszczane przy 90°	180 mm
Stół przesuwne do frezowania czopów i widlic anodowane		
130	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 800 mm	S
131	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 1250 mm	O
132	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 2000 mm	O
Stół wysięgnika i przykładnice poprzeczne		
160	Stół wysięgnika 1100	O
163	Liśwa kątowa z otworami (#160/161)	O
164	Przykładnica do skosów 900 mm dla wszystkich stołów formatowych	O
165	Przedłużenie teleskopowe dla przykładnicy poprzecznej 750 mm (#164)	O
166	Przykładnica poprzeczna 1300 mm na stole wysięgnika 1100 (#160)	O
Dane ogólne		
-	Waga kg (z przeciętnym wyposażeniem) brutto	350
-	Wymiary stołu w mm	950 x 730 mm
Ważne akcesoria		
210	Zestaw transportowy bez dyszla do podnoszenia	O
211	Dyszel do podnoszenia	O
221	Przygotowanie do transportu morskiego	O

Oferta produktowa

Obrabiarki wieloczo-
nnościowe C3 31



Obrabiarki wieloczo-
nnościowe C3 41



Pilarko-frezarki
B3



Wyrówniarko-grubiarki
A2, A3



Pilarki tarczowe
& formatowe
K2, K3, K4



Frezarka F3



Pilarki
taśmowe



Odcigi
trocin



Hammer®

Hammer Niedroga funkcjonalność i niezawodność

Od 1997 Felder Group produkuje wysokiej jakości, a mimo to niedrogie obrabiarki do drewna marki Hammer dla odbiorców z rzemiosła i sektora prywatnego. Solidna, wytrzymała, zajmująca mało miejsca i dopracowana konstrukcja. Wysokiej jakości produkty, które sprawiają, że obróbka drewna jest po prostu przyjemna.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓐ Tel.: 05223 55306

www.hammer.at

[Zestyk](#)

Ⓓ Tel.: 089 383 804-68

www.hammer-maschinen.de

[Zestyk](#)

ⒸⒽ Tel.: 044 872 51 00

www.hammer-suisse.com

[Zestyk](#)

Ⓘ Tel.: 0472 832 628

www.hammer-italy.it

[Zestyk](#)