

FORMAT 4[®]

creator 1250

MOC CNC
NA NIEWIELKIEJ
POWIERZCHNI



FORMAT 4[®]



Moc CNC na niewielkiej powierzchni



creator 1250

- » Pełny potencjał: 4-stronne formatowanie w standardzie
- » Zaraz można zaczynać: maksymalna produktywność bez straty czasu na przezbieranie
- » **F4®Solutions**^{ready}
- » Agregat do kołkowania w osi X

Creator 1250 od Format4 łączy w sobie maksymalną wydajność z minimalnym zapotrzebowaniem na miejsce, oferując wszystko, czego potrzebują współcześni producenci mebli i projektanci wnętrz: wysokowydajne elektrowrzeciono o mocy do 12 kW, wszechstronne głowice wiertarskie oraz automatyczny magazynek narzędziowy zapewniają krótki czas przezbierania.

Dzięki intuicyjnemu sterowaniu F4Integrate z wizualizacją 3D obsługa jest prosta i wydajna – idealna do produkcji seryjnej i jednostkowej. Precyzyjnie i bezpiecznie można obrabiać elementy o długości do 6 m, szerokości 1250 mm i grubości 80 mm. Transport elementów w pozycji poziomej zapewnia delikatną i ergonomiczną pracę.

Dzięki opcjom takim jak przedłużenie rolkowe i rozszerzenie osi, creator 1250 można elastycznie rozbudowywać i dostosowywać do własnych potrzeb. Inteligentne systemy mocowania, wydajna technika odciągowa i solidna konstrukcja zapewniają najwyższą niezawodność.

Creator 1250 to kompaktowe, wszechstronne rozwiązanie CNC dla przedsiębiorstw, które stawiają na precyzję, wydajność i przygotowanie na przyszłość – a wszystko to przy minimalnym zapotrzebowaniu na miejsce.

Solidne obrabiarki FORMAT4 do trudnych wyzwań

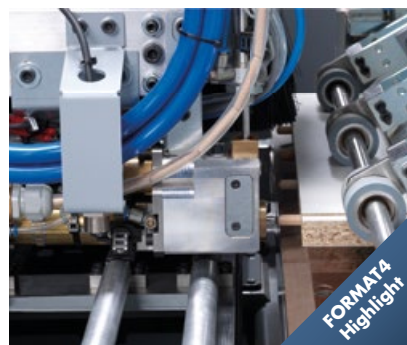
- | | |
|--|--|
| » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta | » Bezkompromisowa produktywność |
| » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami | » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie |
| » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech | » Rozwiązania dla automatyzacji |
| » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek | » Zakład stolarski połączony sieciowo |
| » Pierwszorzędny komfort obsługi | » Obrabiarka i oprogramowanie od jednego producenta |
| » Nagradzany design | » Indywidualne dopasowane rozwiązania finansowania |
| » Jakość i precyzja z Austrii | |

Zestawienie najważniejszych wyróżników



oś X 3600 mm

Przedłużenie osi X do 3600 mm
Przedłużenie osi X do 3600 mm zamiast 1470 mm znacznie skraca cykle mocowania, zwłaszcza w przypadku długich i średnich elementów. To znaczne przyspieszenie mocowania materiału pozwala na produkcję większej liczby elementów podczas jednej zmiany.



Agregat do kołkowania (w kierunku osi X)

Agregat do kołkowania w kierunku osi X składa się z dwóch zespołów. Urządzenie do wbijania kołków znajduje się na głowicy wiertarskiej. Vibrator oraz zbiornik na wodę i klej znajdują się wewnątrz obudowy maszyny. Napełnianie wibratora jest możliwe z zewnątrz. Kołki można wprowadzać w kierunku X +/- . Średnica kołków, którą można zastosować w agregacie do kołkowania, wynosi 8 mm. Dopuszczalne długości kołków to 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm lub 40 mm. Przy czym tolerancja przy długości kołków wynosi +/- 0,2 mm. Oprócz klasycznych kołków drewnianych można również stosować kołki pęczniące, które aktywuje się poprzez dodanie wody.



System z dwoma chwytakami do posuwu obrabianego materiału

Dwa chwytaki materiału niezależnie od siebie napędzane przez serwosilniki umożliwiają dynamiczny, nieprzerwany ruch materiału podczas obróbki, z wyjątkiem punktów styku chwytaków.

Rewelacyjne wyróżniki

- » Precyzyjne łożyska kulkowe zintegrowane w chwytaku jako punkty pełniące funkcję ogranicznika materiału zapewniają optymalne pozycjonowanie elementów i transport bez uszkodzeń krawędzi.
- » 4-stronne formatowanie obrabianych elementów z całkowicie automatycznym usuwaniem wiórów po stronie chwytaków.
- » Dzięki prędkości pozycjonowania wynoszącej do 90 m/min cykle zmiany mocowania i pozycjonowania materiału są wykonywane błyskawicznie.
- » Siła zacisku pneumatycznego chwytaków może być regulowana za pomocą zaworu regulacyjnego z manometrem w zależności od rodzaju materiału, co zapobiega powstawaniu śladów na delikatnych powierzchniach.

FORMAT 4®

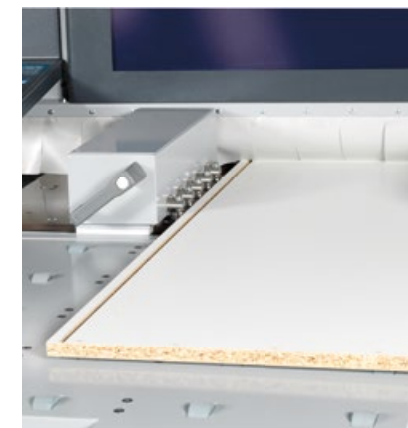
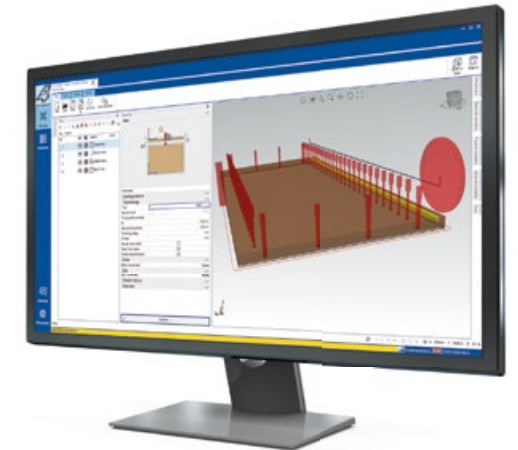
Detale

F4®Integrate: oprogramowanie CNC, które wyznacza standardy

Dla najwyższych wymagań, wszystko w komplecie – archiwum narzędzi, obszar programowania i interfejs użytkownika na maszynie umożliwiający spójną i intuicyjną obsługę. F4®Integrate jest oprogramowaniem stworzonym przez Format4®. Opracowany w oparciu o praktyczne doświadczenia naszych użytkowników CNC i przeznaczony do wykorzystania w praktyce, F4®Integrate spełnia najwyższe wymagania w nowoczesnej obróbce CNC.

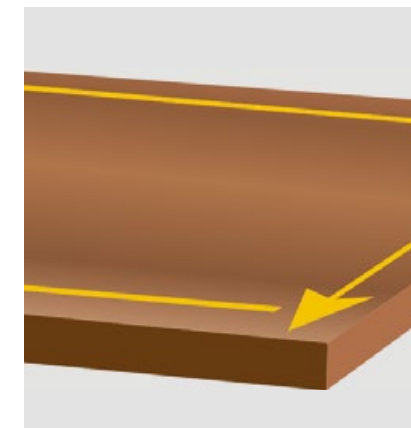
Cieszyć się komfortem obsługi nowoczesnego oraz spójnego interfejsu użytkownika. Archiwum narzędzi (F4Toolbox), system programowania (system CAM ze zintegrowanym systemem CA, F4Create) i interfejs użytkownika maszyny (F4Operate) zapakowane w jednym oknie, ze spójnym i intuicyjnym interfejsem użytkownika.

F4Integrate bazuje na G-code, dzięki czemu zewnętrzne programy branżowe mogą zostać bezproblemowo skonfigurowane, aby generować gotowe programy do maszyny CNC.



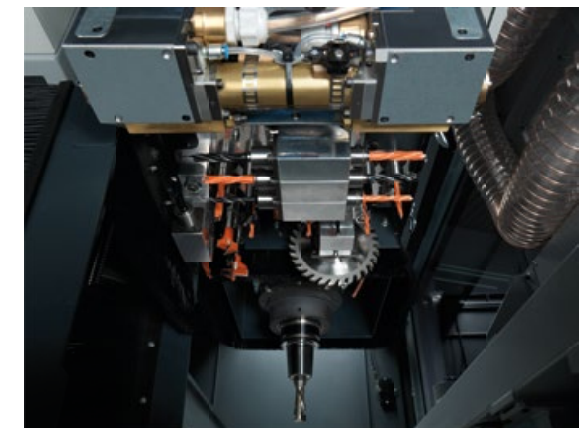
Transport materiału na leżąco – obróbka z góry

Koncept oparty na obróbce z góry przy creatorze 1250 przekonuje już na pierwszy rzut oka. Również bardzo ciężkie elementy mogą być komfortowo obrabiane w zakładzie jednoosobowym. Popularne urządzenia pomocnicze, takie jak regulowane na wysokość stoły robocze FAT 300/300S/600S Felder ułatwiają manipulowanie materiałem z przodu oraz z tyłu maszyny.



4-stronne formatowanie

Agregat frezujący pozwala na frezowanie płyt z 4 stron jak i wycinanie w nich otworów, pod warunkiem, że przy konturze zewnętrznym krawędzi elementów obrabianych zachowane zostaną kąty proste.



Elektrowrzeciono główne i głowica wiertarska płynnie napędzane

Główne elektrowrzeciono z 12 kW oferuje najwyższą wydajność i pozwala na obróbkę przeróżnych materiałów. Standardowa głowica wiertarska DH17 zapewnia realizację obróbki elementów w pełnym zakresie. Opcjonalnie maszyna może zostać wyposażona w głowicę wiertarską DH25.



Elektrowrzeciono

Elektrowrzeciono o mocy 9 i 12 kW i prędkości obrotowej do 24000 obr./min jest sterowany za pomocą falownika i zamontowany bezpośrednio na osi Z. Dwie prowadnice liniowe zapewniają wysokoprecyzyjne prowadzenie w pionie. Elektrowrzeciono pozycjonowane jest z pomocą oszlifowanej śruby tocznej. Mocowanie narzędzi odbywa się automatycznie za sprawą uchwytu HSK F63. Poprawność mocowania narzędzi kontrolowana jest czujnikami i potwierdzona przed uruchomieniem obrabiarki. Uchwyt narzędzi czyszczony jest pneumatycznie. W standardzie do dyspozycji stoi oś C, jako czwarta oś interpolowana (360°) z przyłączem powietrza sprężonego dla agregatów.

Do 17 miejsc na narzędzia

17-pozycyjny magazynek liniowy zapewnia wystarczającą ilość miejsca dla najróżniejszych narzędzi i maksymalnie 4 agregatów, gwarantując tym samym najkrótszy czas przezbrajania.



Indywidualna konfiguracja głowicy wiertarskiej

Obojętnie czy Państwo specjalizujecie się w meblach czy też wykonujecie kompleksowe usługi stolarskie, możecie sami decydować o konfiguracji głowicy wiertarskiej. Możliwość wyboru między D17, DH25 lub głowicą wiertarską ze zintegrowanym uchwytem narzędziowym do narzędzi Lamello Clamex P. Silnik sterowany przetwornicą częstotliwości do 7500 obr./min

DH17

11 wrzecion pionowych
6 wrzecion poziomych
1 piła tarczowa do rowków w kierunku osi-X

DH25

17 wrzecion pionowych
8 wrzecion poziomych
1 piła tarczowa do rowków w kierunku osi-X

DH18 z uchwytem dla agregatu do Lamello Clamex P

14 wrzecion wiertarskich
Dwie poziome grupy wiertarskie, odpowiednio w osi X i Y
Piła tarczowa do rowków w osi X
Uchwyty do frezów do rowków dla Lamello Clamex, odpowiednio w kierunku X i Y

Skok wstępny = 70 mm, maks. długość wiertła = 70 mm z chwytem śr. = 10 mm.

Wszystkie wrzeciona są oddzielnie napędzane i wywoływane. Bezstopniowa regulacja prędkości obrotowej do 6000 obr./min.

Piła do rowkowania, maks. średnica tarczy 120 mm, maks. szerokość zębów 10 mm, maks. prędkość obrotowa z płynną regulacją do 7500 obr./min. Zespół wiertarski obejmuje całe pole robocze zarówno w poziomie, jak i w pionie.

Oferta produktowa

Pilarki formatowe



Frezarki



Strugarki



Okleiniarki



Szlifierki szerokotaśmowe Szczotkarki



Centra obróbcze CNC



Centra obróbcze CNC do nestingu



Pilarki do rozkroju płyt



Próżniowe podnośniki płyt Systemy nawrotnic Zespoły załadownicze



FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)