

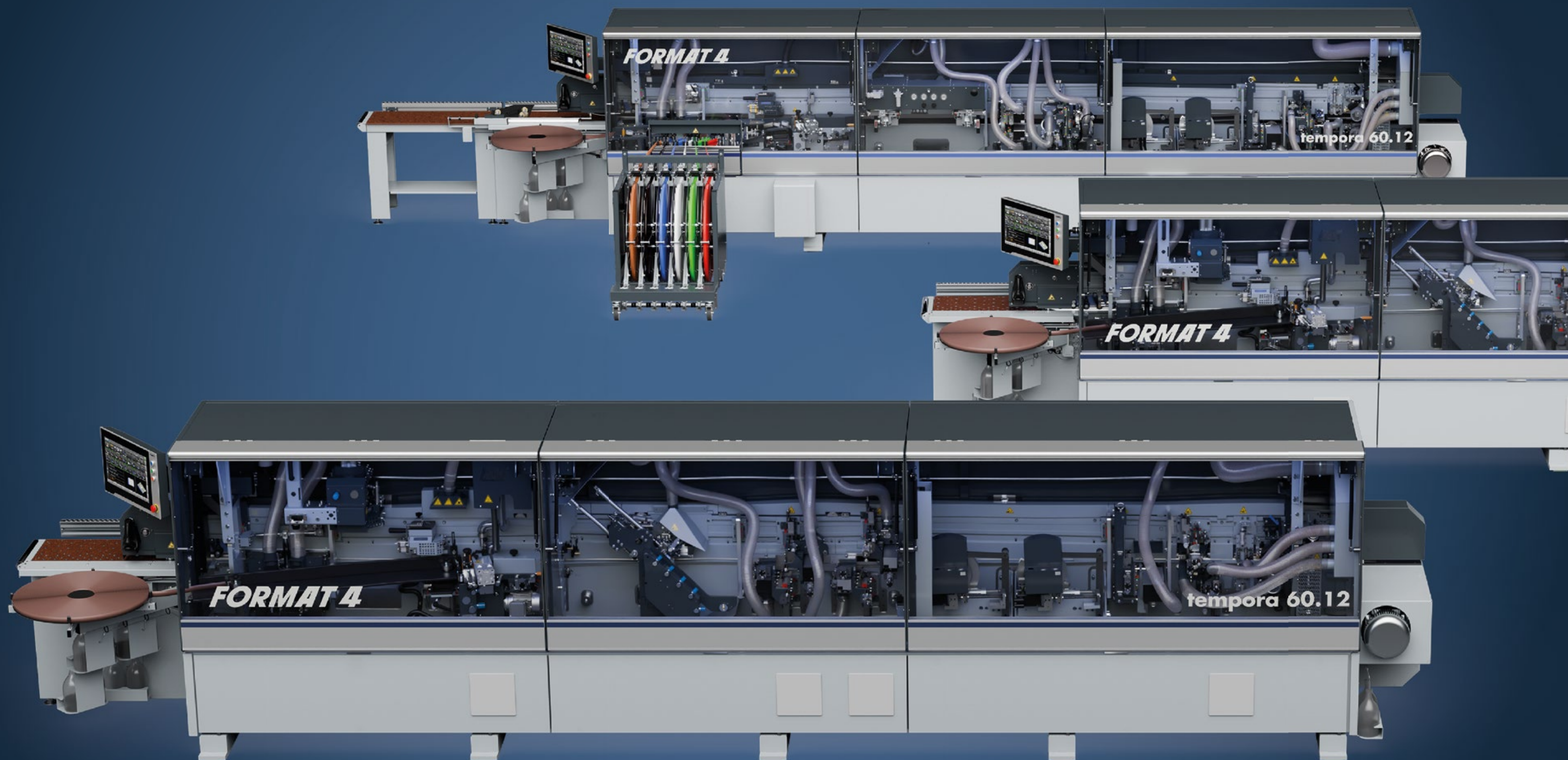
FORMAT 4®

tempora F1000

MASYWNA. SZYBKA. PRECYZYJNA.



FORMAT 4[®]



tempora F1000

Masywna. Szybka. Precyzyjna.



W I D E O



fg.am/tempora-f1000

Nowa tempora F1000 marki Format4 na nowo definiuje standardy w dziedzinie kompleksowego oklejania krawędzi i łączy w sobie wyjątkową stabilność, precyzję i wydajność dla maksymalnej produktywności.

Długa, solidna i masywna konstrukcja korpusu maszyny zapewnia wyjątkowo płynną pracę wszystkich agregatów i gwarantuje maksymalną precyzję ustawień oraz maksymalną żywotność - nawet w przypadku pracy wielozmianowej.

Model F1000 został wyposażony w posuw taśmowy w górnej belce dociskowej, zapewniający delikatny transport formatek o wrażliwych powierzchniach. Równomierny rozkład nacisku na całej długości oklejonego elementu gwarantuje bardziej precyzyjne wyniki obróbki i minimalizuje prace związane z czyszczeniem formatek w porównaniu do posuwu za pomocą rolek dociskowych, które mogą ocierać formatki lub pozostawiać ślady pyłu.

Agregat wstępnego frezowania imponuje mocnymi silnikami i automatycznym, centrycznym dopasowaniem do wysokości oklejonego elementu, co zapobiega jednostronnemu zużyciu i znacznie wydłuża żywotność frezów.

Zamontowany na górze zbiornik kleju zapewnia krótszy czas nagrzewania i ułatwia czyszczenie dzięki zintegrowanej funkcji opróżniania.

Nowo opracowany, całkowicie przeprojektowany agregat zaokrąglania naroży z osiami przesuwu sterowanymi CNC zapewnia bardziej precyzyjne wyniki, minimalizuje konserwację i zwiększa wydajność. Opatentowane noże frezujące o wielu promieniach zapewniają jednolite zaokrąglenie krawędzi nawet w przypadku cienkich obrzeży.

Pakiety wyposażenia F1000 - classic, professional i performance - umożliwiają ukierunkowane dostosowanie do indywidualnych wymagań produkcyjnych. Zdecydujcie się już teraz na Format4 – będziecie Państwo zachwyceni!

FORMAT 4®

Modele

Opcje & zalety



tempora F1000 classic

- » Długość do ustawienia: 8000 mm
- » Grubość obrzeża: 0,4–12 mm
- » Wysokość formatki: 8–60 mm
- » Prędkość posuwu: 12 + 20 m/min
- » Zbiornik górny kleju ze sterowanym rozruchem
- » Automatyzacja: e-motion
- » Agregat zaokrąglania naroży (sterowany CNC)
- » Kompleksowe oklejanie krawędzi
- » Górny, pasowy docisk formatek
- » Piłkowy agregat obcinający pod kątem 45°
- » Agregat frezujący naddatek obrzeża „classic” (opcja)
- » Wielofunkcyjny agregat frezujący „classic”
- » Agregat cykliny profilowej „classic”



tempora F1000 professional

- » Długość do ustawienia: 8000 mm
- » Grubość obrzeża: 0,4–12 mm
- » Wysokość formatki: 8–60 mm
- » Prędkość posuwu: 12 + 20 m/min
- » Zbiornik górny kleju ze sterowanym rozruchem
- » Automatyzacja: e-motion
- » Agregat zaokrąglania naroży (sterowany CNC)
- » Kompleksowe oklejanie krawędzi
- » Górny, pasowy docisk formatek
- » Piłkowy agregat obcinający pod kątem 45°
- » Agregat frezujący naddatek obrzeża
- » Wielofunkcyjny agregat frezujący „professional”
- » Agregat cykliny profilowej „professional”



tempora F1000 performance

- » Długość do ustawienia: 8000 mm
- » Grubość obrzeża: 0,4–12 mm
- » Wysokość formatki: 8–60 mm
- » Prędkość posuwu: 12 & 25 m/min
- » Zbiornik górny kleju ze sterowanym rozruchem
- » Automatyzacja: e-motion
- » Agregat zaokrąglania naroży (sterowany CNC)
- » Kompleksowe oklejanie krawędzi
- » Górny, pasowy docisk formatek
- » Agregat frezujący naddatek obrzeża
- » Wielofunkcyjny agregat frezujący „professional”
- » Agregat cykliny profilowej „professional”
- » Dwusilnikowy piłkowy agregat obcinający liniowy

FORMAT4 solidne obrabiarki do trudnych wyzwań

- » Stała, najwyższa wydajność przy permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tech
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Pierwszorzędny komfort obsługi
- » Nagradzany design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Perfekcyjny pakiet obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Indywidualne dopasowanie rozwiązania finansowania

Zestawienie najważniejszych wyróżników



18" panel sterujący smartouch z e-motion

18" panel sterujący smartouch oraz podłączenie do sieci zmniejszają do minimum potrzebę ręcznego wprowadzania ustawień i umożliwiają szybki, prosty i intuicyjny wybór agregatów oraz ich sterowanie, a także kompletny nadzór nad wszystkimi funkcjami maszyny z poziomu monitora.

Funkcje smartouch obejmują między innymi:

- » Nieograniczone miejsce w pamięci dla zdefiniowanych przez operatora programów roboczych
- » Plan konserwacji, licznik metrów bieżących
- » Proste i przejrzyste symbole agregatów i funkcji
- » Wybór i precyzyjną regulację bezpośrednio z panelu obsługi (dokładność regulacji 1/100 mm), sterowanych pozycyjnie i ustawianych motorycznie agregatów.
- » Regulację temperatury kleju i automatyczną regulację temperatury kleju w trybie spoczynku



Masywność & Stabilność

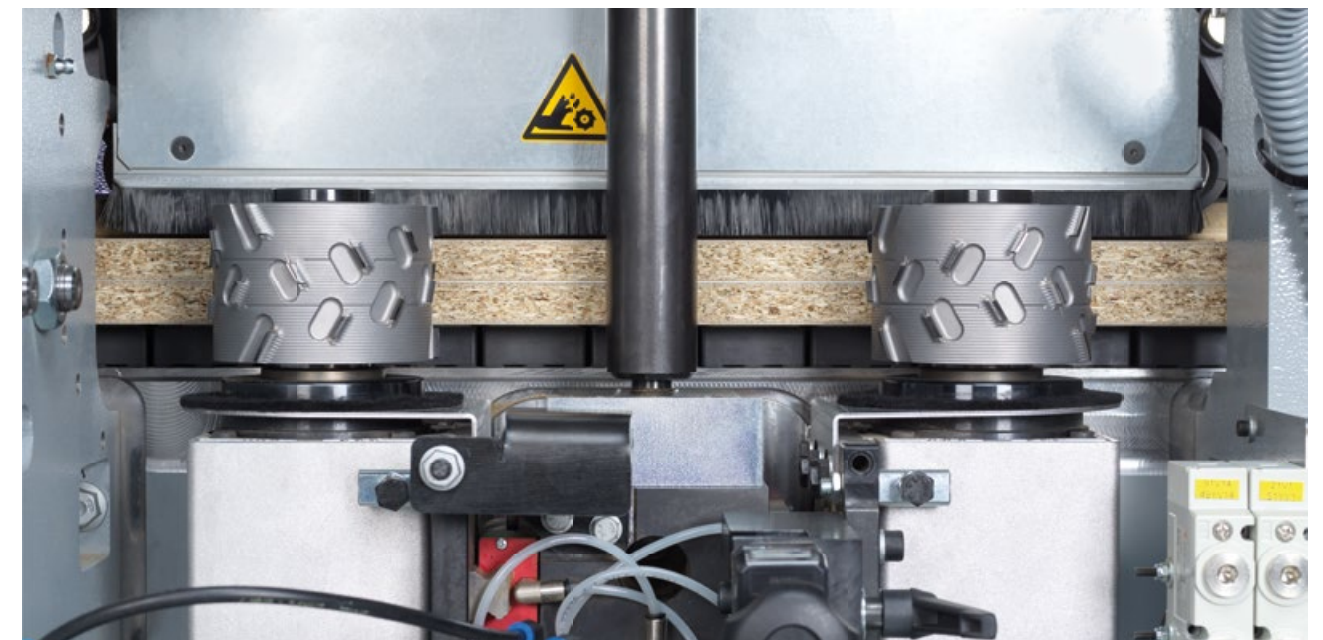
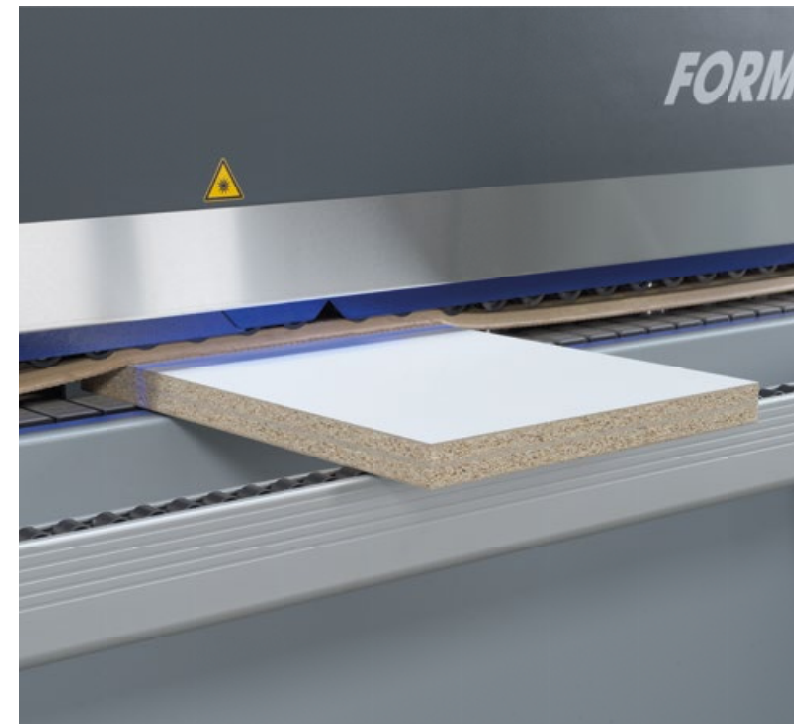
F1000, która jest o 3 metry dłuższa i prawie dwa razy cięższa (w porównaniu do tempora F800), imponuje solidną i stabilną konstrukcją ramy. Ta rama stanowi podstawę do uzyskania precyzyjnych i doskonałych rezultatów. Ponadto dłuższe odległości stabilizujące pomiędzy agregatami zapewniają bardziej płynną pracę maszyny. Gwarantuje to jeszcze większą powtarzalność i dłuższą żywotność agregatów.

Górna belka dociskowa z posuwem pasowym e-motion

Górna belka dociskowa tempora F1000 wykonana jest z odpornego na skręcanie profilu z aluminium ciągnionego, dzięki czemu zapewnia równomierny rozkład nacisku na obrabiany element. Motoryczne ustawianie pod wysokość oklejanej formatki (8–60 mm) odbywa się za pomocą precyzyjnego sterowania e-motion.

Górny przenośnik pasowy chroni materiał, transportując obrabiany element delikatniej przez maszynę, a jednocześnie minimalizuje wysiłek związany z czyszczeniem oklejonej formatki poprzez wyeliminowanie stosowanych standardowo rolek dociskowych, przyczyniających się do powstawania otarć materiału.

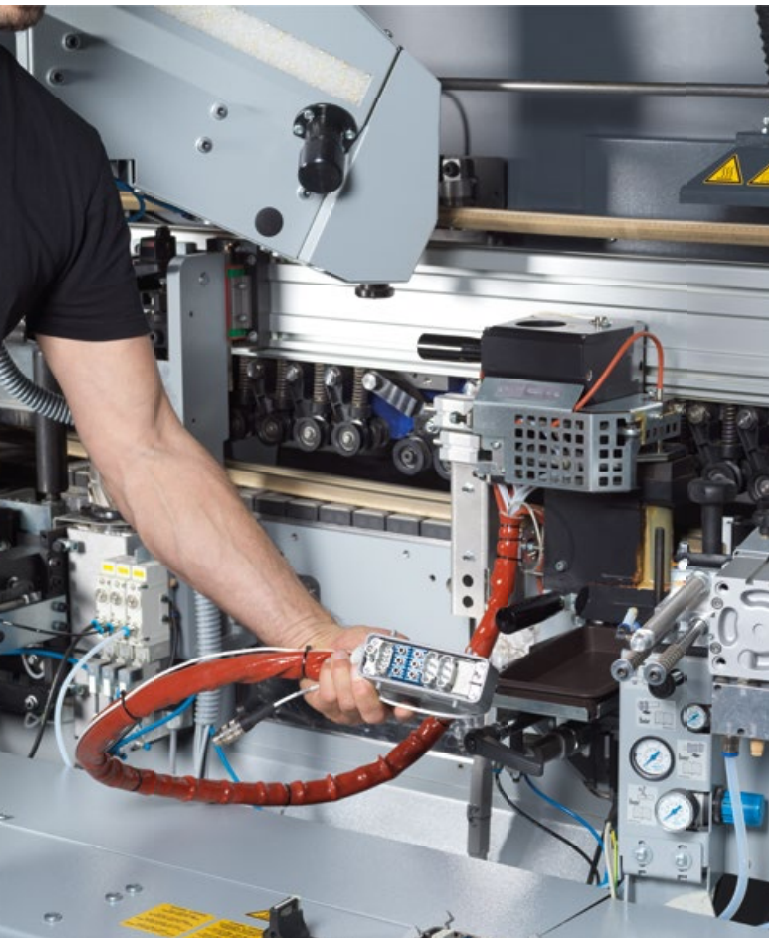
Monitorowanie odległości pomiędzy oklejanymi formatkami za pomocą diody sygnalizacyjnej gwarantuje niezawodną kontrolę.



Samocentrujący gregat frezowania wstępnego

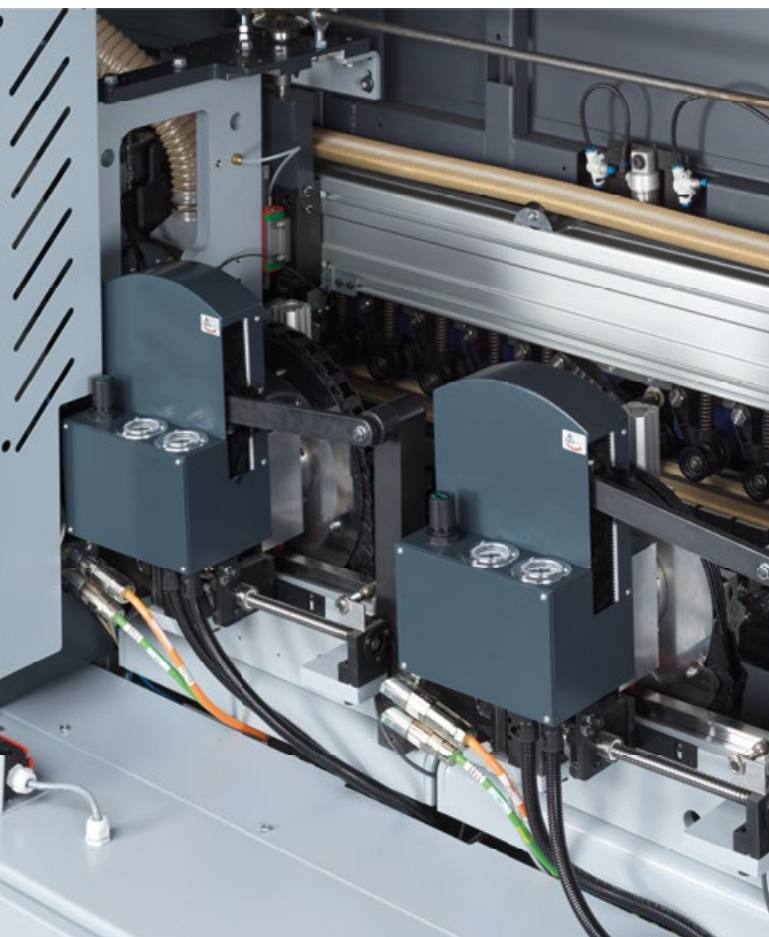
Agregat frezowania wstępnego tempora F1000 został wyposażony w dwa mocne silniki (każdy o mocy 3,7 kW, 12 000 obr./min) i wykorzystuje dwa diamentowe frezy do precyzyjnego i równomiernego zbioru.

Agregat dostosowuje się do wysokości elementu oklejonego i samocentruje, co zapobiega jednostronnemu zużyciu, a frezy działają znacznie dłużej. Frezy mogą być używane zarówno w trybie synchronicznym, jak i przeciwbieżnym, co upraszcza zarządzanie częściami zamiennymi. Wysokość i głębokość frezowania są regulowane ręcznie za pomocą liczników cyfrowych, a prowadnice liniowe gwarantują maksymalną precyzję i wytrzymałość.



Zamontowany na górze ze sterowany rozruchem zbiornik kleju z funkcją czyszczenia

Zamontowany na górze zbiornik kleju tempora F1000 został wyposażony w powłokę teflonową i ma pojemność 0,6 kg do stosowania klejów termotopliwych EVA, PO i PUR. Klej jest aplikowany dokładnie za pomocą precyzyjnie regulowanego, strukturalnego wałka do kleju ze sterowanym rozruchem. Funkcja zsynchronizowanego i przeciwbieżnego obrotu czyści wałek podczas oklejania, aby zapobiec powstawaniu zacieków. System szybkiej wymiany z wygodną wtyczką i zintegrowaną funkcją płukania i czyszczenia, w tym silikonowy pojemnik ociekowy, zapewnia łatwą obsługę i konserwację. System monitorowania grzałki kasetowej zapewnia również stałą wydajność i jakość.



2-silnikowy agregat do zaokrąglania naroży

Agregat zaokrąglania naroży tempora F1000 oferuje doskonałą precyzję i elastyczność, nawet w przypadku elementów soft i postformingowych. Wyposażony w dwa niezależne silniki o prędkości 12 000 obr./min każdy, umożliwia obróbkę krawędzi czołowych i wzdłużnych, obrzeży o grubości 0,4–3,0 mm i wysokości płyty 10–60 mm. Dzięki opatentowanemu, wielopromieniowemu frezowi opartemu na R=2 mm i czterem osiom regulowanym elektromotorycznie serwo-silnikami oraz precyzyjnej regulacji w krokach co 0,01 mm, gwarantuje doskonałe rezultaty. Pneumatyczna funkcja włączania i wyłączania oraz precyzyjne prowadnice liniowe zapewniają długą żywotność i maksymalną dokładność. Sterowanie agregatem zaokrąglania naroży odbywa się na panelu sterowania - oczywiście z możliwością wyboru, które naroże powinno zostać zaokrąglone (tylko z przodu, tylko z tyłu czy też z obu stron formatki).

FORMAT 4®

Detale wyposażenia



Posuw łańcuchowy 12 + 20 m/min lub 12–25 m/min

Posuw łańcuchowy tempora F1000 oferuje prędkości posuwu 12 + 20 m/min (classic/professional) lub 12–25 m/min (performance) i zapewnia optymalny transport oklejonego elementu dzięki gumowym nakładkom. System szybkiej wymiany ułatwia wymianę nakładek. Automatyczne smarowanie prowadnic zapewnia płynne działanie F1000. Wałek prowadzący i płaska prowadnica sprawiają, że elementy oklejane nie ulegają przechyłaniu i są prowadzone prosto przez maszynę.



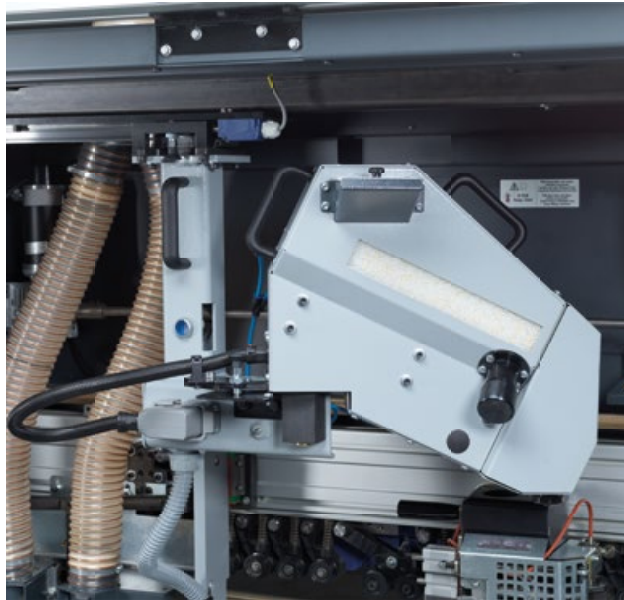
Podawanie formatek & linii prowadzący e-motion

Podawanie formatek w tempora F1000 odbywa się za pomocą linii prowadzącej e-motion, który umożliwia płynny zbiór materiału w zakresie od 0 do 3 mm. Grubość zbioru ustawia się wygodnie i wyświetla za pomocą monitora smarttouch, a elektryczne sterowanie pozycyjne pozwala na komfortowe ustawianie. Dla dodatkowej wygody, grubość zbioru może być automatycznie powiązana z grubością obrzeża, aby zapewnić bezproblemowe dostosowanie do różnych wymogów obróbki.



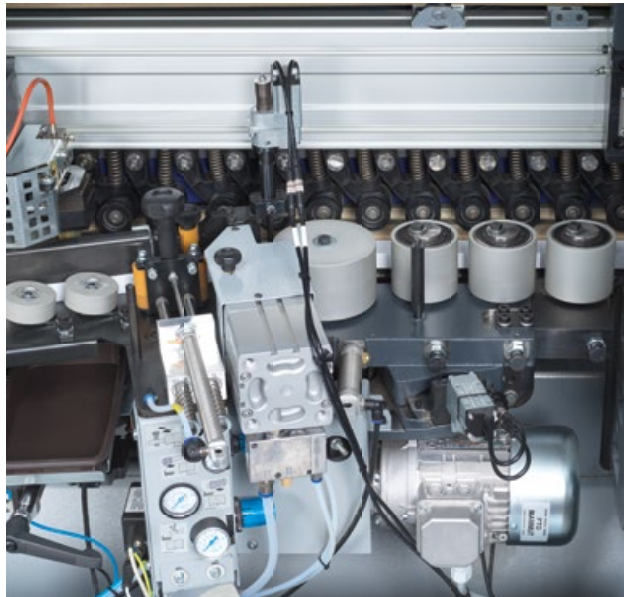
Stół z poduszką powietrzną dla łatwego i nie niszczącego materiału manipulowania.

Proste i delikatne manewrowanie elementami o dużych wymiarach i z delikatną powierzchnią. Umieszczona bezpośrednio przy linii doprowadzającym maszyny dmuchawa wyposażona w wydajny silnik zapewnia nieprzerwanie, pomiędzy stołem maszyny, a położonym elementem warstwę powietrza, która chroni i ułatwia podawanie materiału. Solidna konstrukcja stołu o powierzchni roboczej 1050 x 400 mm (z dodatkowym stołem z poduszką powietrzną powiększana do 2000 x 400 mm) oraz dowolnie wysuwana rama gwarantuje stabilność podczas podawania formatek.



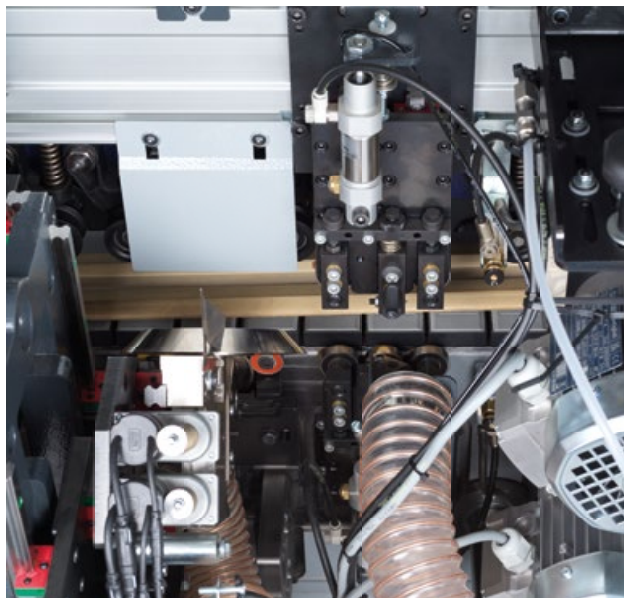
Wstępny topielnik kleju granulowanego, pojemność 3,5 kg

Topielnik kleju w tempora F1000 został zaprojektowany specjalnie do granulatu kleju EVA oraz PO i oferuje pojemność 3,5 kg. Granulat tłoczony jest na płytę grzewczą za pomocą cylindra ciśnieniowego, a następnie podawany w postaci płynnej do zbiornika kleju o pojemności 0,6 kg. Czujnik poziomu w zbiorniku kleju automatycznie informuje o konieczności jego uzupełnienia, zapewniając stały dostęp kleju. Podgrzewany watek klejowy gwarantuje precyzyjną obróbkę, a topielnik może być opróżniany za pomocą sprężonego powietrza, co ułatwia konserwację.



Agregat dociskowy e-motion z 4 rolkami ze sterowanym, pneumatycznym rozruchem:

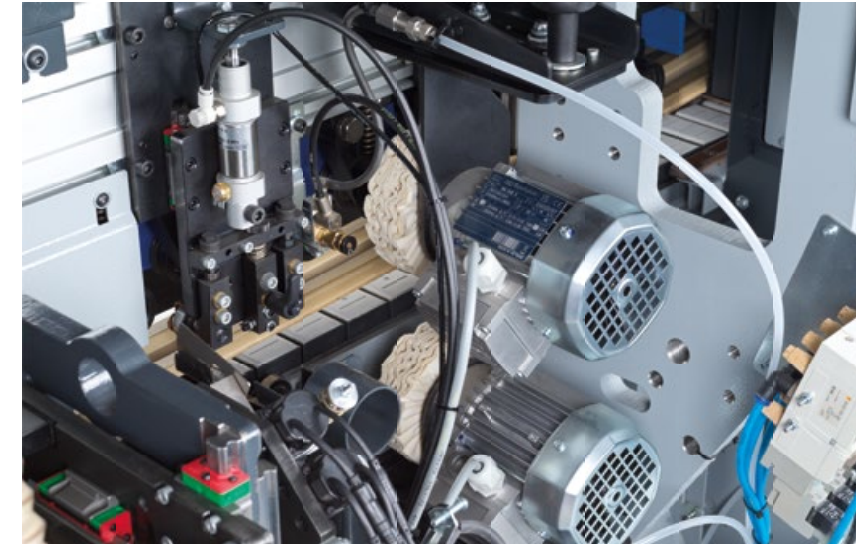
Zespół dociskowy e-motion tempora F1000 oferuje regulację za sprawą sterowania pozycyjnego oraz motoryczne ustawianie, a rozruch odbywa się pneumatycznie. Składa się on w sumie z czterech rolek: jednej, napędzanej, głównej rolki dociskowej, dwóch rolek stożkowych i jednej prostej. Siła nacisku może być wygodnie regulowana dwustopniowo za pomocą jednostki sterującej e-motion, a precyzyjne pozycjonowanie zapewnia optymalne wyniki. Pneumatyczne napężenie wstępne gwarantuje niezawodne prowadzenie materiału i równomierne sklejenie.



Cyklina płaska z pneumatycznie sterowanym rozruchem

Agregat cykliny płaskiej tempora F1000 zapewnia nieskazitelne wykończenie obrabianych formatek, usuwając resztki kleju na spoinie klejowej za pomocą zbioru ciągnionego. Dwa sterowane pneumatycznie zespoły z precyzyjnymi nożami cykliny zapewniają maksymalną dokładność i trwałość, wspierane przez prowadnice liniowe. Skanowanie odbywa się za pomocą dużej rolki kopiującej, a pokrywa odciągowa z oddzielnym pojemnikiem na wióry zapewnia czyste warunki pracy. Agregat ten stanowi kolejny krok w kierunku uzyskania idealnej powierzchni oklejanych formatek.

FORMAT 4®



Agregat polerki z 2 silnikami

Agregat polerki gwarantuje doskonałe rezultaty przy obróbce obrzeży ABS i PVC. Wyposażony w dwa niezależne silniki elektryczne (1400 obr./min) i bawełniane szczotki, precyzyjnie czyści i polekuje górne i dolne powierzchnie krawędzi. Średnica tarczy wynosi 120 mm i możliwość ręcznej, precyzyjnej regulacji zapewniają maksymalną wszechstronność. Aby jeszcze bardziej zoptymalizować wykończenie, można również zainstalować opcjonalny zespół spryskujący do kontrolowanego dozowania środka polerskiego.



edgeControl: pomiar obrzeża i formatki za pomocą systemu Bluetooth (opcja)

Format4 edgeControl sprawia, że obsługa i ustawianie okleiniarek tempora jest teraz jeszcze precyzyjniejsze i prostsze. Bezprzewodowy miernik pobiera wartości grubości obrzeży oraz płyty z dokładnością do jednej setnej milimetra i przy pomocy technologii Bluetooth przekazuje do zespołu sterowniczego smartouch przy maszynie. Sterowanie rozpoznaje zmierzone wartości i je automatycznie sortuje, w zależności czy jest to grubość płyty, czy też obrzeża. Następnie operator wybiera, z bazy wartości zawierającej pięć, ostatnio zmierzonych, odpowiednią wartość, która posłuży do ustawienia. Smartouch na końcu kalibruje wszystkie potrzebne agregaty dokładnie pod dany parametr stosowanego obrzeża/płyty. Z edgeControl straty na produkcji spowodowane błędami przy wprowadzaniu lub pomiarze, jak i tolerancjami w grubości obrzeży zostaną wyeliminowane.

Czytnik kodów kreskowych, bezprzewodowy (opcja)

Bezprzewodowy czytnik kodów kreskowych tempora F1000 oferuje intuicyjne rozwiązanie do szybkiego przesyłania wygenerowanych programów roboczych do systemu sterowania maszyny. Pokazuje swoje mocne strony szczególnie w warsztatach sieciowych, wydajnie przetwarzając dane i płynnie wspierając procesy robocze. System ten łączy w sobie łatwość obsługi i technologię, zapewniając optymalną produktywność.



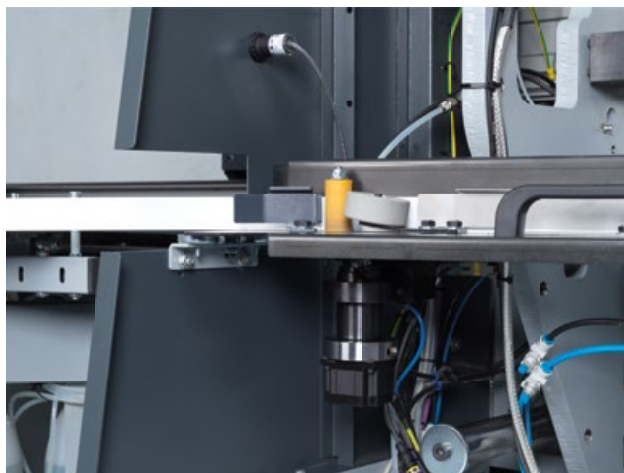
Dodatkowa podpora dla formatek do oddzielnego montażu w podłożu wraz z odchylanym ramieniem (opcja)

Podpora materiału do montażu w podłożu oferuje dodatkowe, elastyczne rozwiązanie dla stabilnego podparcia oklejanych formatek. Zawiera stojak z szyną rolkową i odchylanym ramieniem, co umożliwia indywidualne pozycjonowanie. Pozycja może być swobodnie regulowana przez operatora w zależności od potrzeb - idealne rozwiązanie, które pozwala go dostosować do różnych rozmiarów i długości formatek.



Przykładnica kątowa dla wąskich formatek (opcja)

Przykładnica kątowa ułatwia obsługę wąskich elementów i zapewnia precyzyjny i niezawodny posuw obrabianych formatek. Została ona specjalnie zaprojektowana dla elementów o długości od 120 do 700 mm i umożliwia precyzyjne pozycjonowanie elementów podczas obróbki.



Automatyczny podajnik obrzeży z dociskiem regulowanym motorycznie (opcja)

Automatyczny podajnik obrzeża w maszynie tempora F1000 umożliwia szybką i łatwą zmianę obrzeża bezpośrednio z przodu maszyny, bez konieczności otwierania pokrywy. Obrzeże wkładane jest do urządzenia i automatycznie podawane do maszyny po naciśnięciu przycisku. Posuw zatrzymuje się, gdy tylko obrzeże osiągnie punkt początkowy, a maszyna jest gotowa do pracy. Wysokość obrzeża jest automatycznie przejmowana przez system sterowania, a mechanizm dociskowy jest pozycjonowany przy użyciu silnika.



Magazynek na doklejki drewniane o pojemności do 144 mm (opcja)

Magazynek na doklejki drewniane posiada pojemność 144 mm i umożliwia automatyczne podawanie materiału za pomocą zintegrowanego wałka igłowego. Nadaje się do doklejek o grubości od 1 do 12 mm, oferując niezawodne i wydajne rozwiązanie do precyzyjnej pracy z doklejkami drewnianymi. Idealny do zastosowań, w których wymagane jest zapewnienie ciągłego podawania materiału.



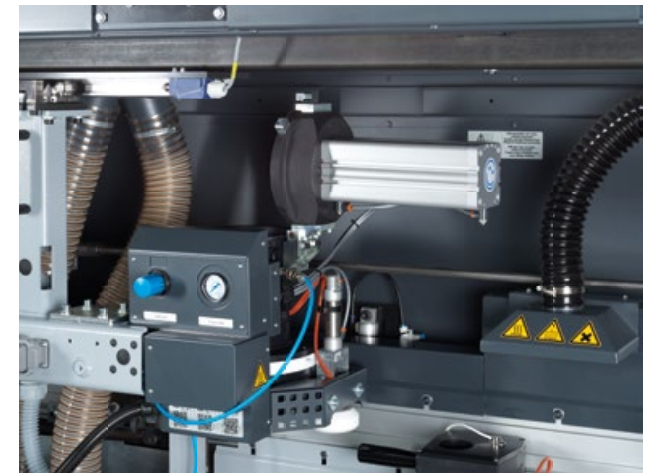
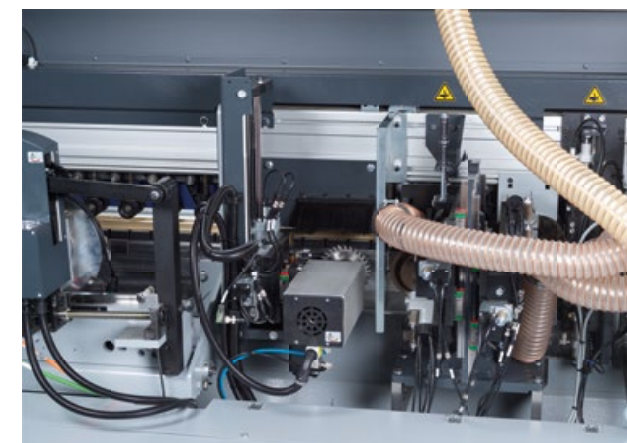
Magazynek obrzeży „storEdge professional” dla 6 rolek obrzeży (opcja)

Magazyn obrzeży „storEdge professional” umożliwia w pełni automatyczne podawanie do sześciu obrzeży z rolki poprzez oddzielne kanały. Dzięki motorycznej regulacji wysokości docisku obrzeża gwarantowane jest precyzyjne ustawienie pod wysokość obrzeża. Ponadto standardowe podawanie obrzeży może być używane elastycznie, ponieważ w razie potrzeby maszynę można ustawić ręcznie. Dzięki grubości obrzeża od 0,4 do 2 mm i wysokości obrzeża od 12 do 45 mm, magazyn obrzeży idealnie nadaje się do różnych wymagań i zapewnia wydajne i wszechstronne podawanie materiału.



Format4 advantEdge dla niewidocznej spoiny (opcja)

Opatentowany agregat advantEdge marki Format4 pozwala osiągnąć optycznie bezspoinowe sklejenie w przypadku stosowania obrzeży z polimerową warstwą funkcyjną oraz obrzeży laserowych. Agregat pracuje w oparciu o parametry elementu oklejonego i może być aktywowany wzgl. dezaktywowany bezpośrednio z panelu obsługi. Zwłaszcza w przypadku materiałów z wysokim połyskiem, AdvantEdge oferuje jednolity efekt optyczny na styku płyty z obrzeżem. Obrzeża dopasowane kolorystycznie do płyty zapewniają zerową fugę sklejenia, która optycznie jest jednolita i bez uciążliwej zamiany kleju przy różnorodnych kolorystycznie obrzeżach zyskujecie Państwo oszczędność na czasie przetwarzania.



Topielnik wstępny kleju PUR 2kg w granulacie lub patronach (opcja)

Topielnik wstępny do klejów PUR, EVA i PO oferuje elastyczne rozwiązanie do przetwarzania klejów w postaci granulatu lub naboików. Zamknięty system łączy maksymalną łatwość użycia z najdłuższym możliwym okresem trwałości reaktywnych klejów topliwych.

System o pojemności 2 kg obsługuje zarówno kleje termotopliwe EVA, jak i kleje PUR.

Maksymalna średnica naboju wynosi 128 mm, a proces przetwarzania odbywa się bez aluminiowego worka.

Okres trwałości stopionych klejów PUR zależy od czynników takich jak wilgotność, temperatury w zakładzie i warunków przechowywania. System zapewnia precyzyjną regulację i maksymalną wydajność podczas stosowania różnych rodzajów kleju.

Agregat piłkowy do rowków do obróbki poziomej lub pionowej (opcja)

Agregat piłkowy do rowków tempora F1000 idealnie nadaje się do wycinania rowków w poziomie lub pionie. Wyposażony jest w mocny silnik o mocy 3,7 kW i prędkości obrotowej 12 000 obr./min, a zastosowanie dwóch serwośilników do regulacji elektromotorycznej dwóch osi umożliwia precyzyjne ustawienia w krokach co 0,01 mm z poziomu panelu sterowania. Piłka do rowkowania pracuje w przeciwbieżnym ruchu obrotowym, a osie X i Y umożliwiają elastyczne pozycjonowanie i maksymalną precyzję. Na życzenie klienta agregat może zostać wyposażony w sterowanie do jego włączania i wyłączania.



Dmuchawa gorącego powietrza na wylocie maszyny (opcja)

Dmuchawa gorącego powietrza - suszarka na wylocie maszyny służy do odświeżania koloru obrzeża poprzez punktowe zastosowanie ciepła. Składa się z dwóch zespołów dla górnej i dolnej strony oklejonego elementu. Ciepło intensyfikuje podstawowy kolor obrzeża, kompensując w ten sposób jego wybleśnienie.



ZESTAW zespołów spryskujących (opcja)

ZESTAW zespołów spryskujących optymalizuje cały proces pracy dzięki systemom do spryskiwania środkami antyadhezyjnymi, antystatycznymi, poślizgowymi i czyszczącymi. Precyzyjnie regulowane dysze minimalizują zużycie i zapewniają maksymalną niezawodność procesu.

Zestaw zawiera również 2 pojemniki do napełniania o pojemności 2 litrów każdy i posiada:

- » Spryskiwacz środka antyadhezyjnego
- » Spryskiwacz środka czyszczącego
- » Spryskiwacz środka antystatycznego
- » Środki poślizgowe do spryskiwaczy

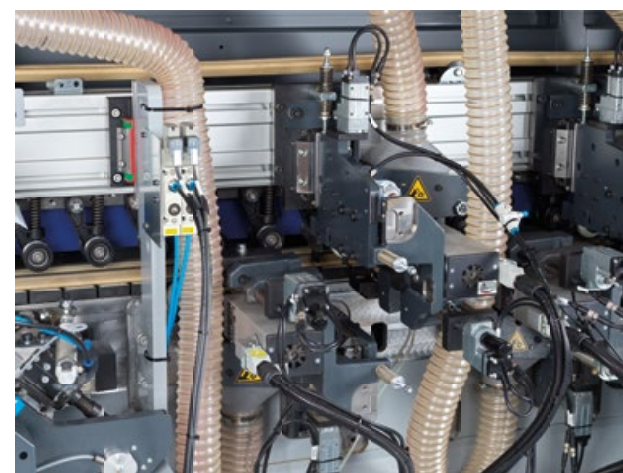


Płynna prędkość posuwu w krokach co 1 m/min w zakresie 12–20 m/min (opcja)

Płynna prędkość posuwu umożliwia precyzyjną zmianę prędkości w zakresie 12 & 20 m/min (dla wersji classic i professional), bezstopniowo w krokach co 1 m/min bezpośrednio z panelu sterowania. Indywidualne ustawienia można również wygodnie zapisać w programach roboczych.

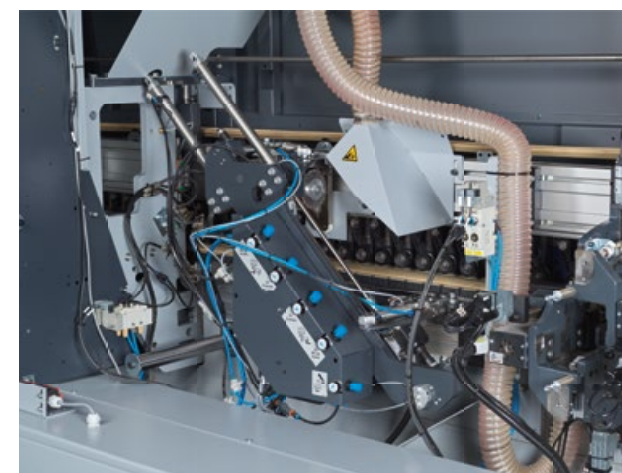
FORMAT 4®

Detale wyposażenia tempora F1000 classic



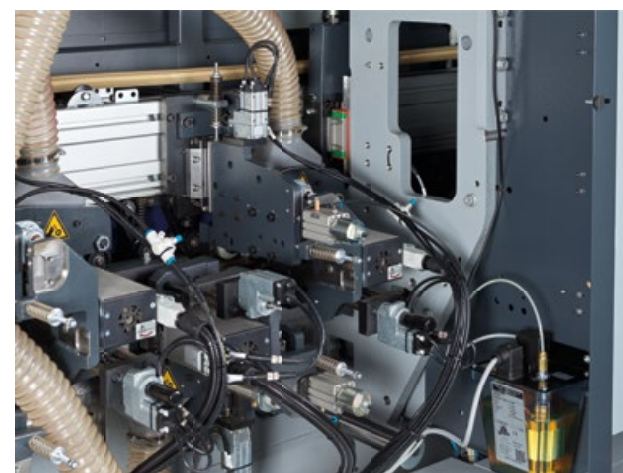
Agregat frezujący naddatek obrzeża „classic” z fazą 45° i frezowania na równo z formatką (opcja)

Agregat frezujący naddatek obrzeża „classic” przygotowany został do frezowania z fazą 45° i frezowania na równo z formatką. Posiada dwa niezależne silniki, każdy o mocy 0,75 kW i 12 000 obr./min, wyposażony jest w głowice frezujące z płytkami wieloostrowymi, gwarantując najwyższą wydajność. Cztery osie regulowane elektromotorycznie za sprawą serwosilników i precyzyjnie ustawiane w krokach co 0,01 mm wygodnie z poziomu panelu sterowania. Pneumatyczna funkcja dosuwania i cofania oraz precyzyjne prowadnice liniowe zapewniają długą żywotność i maksymalną dokładność.



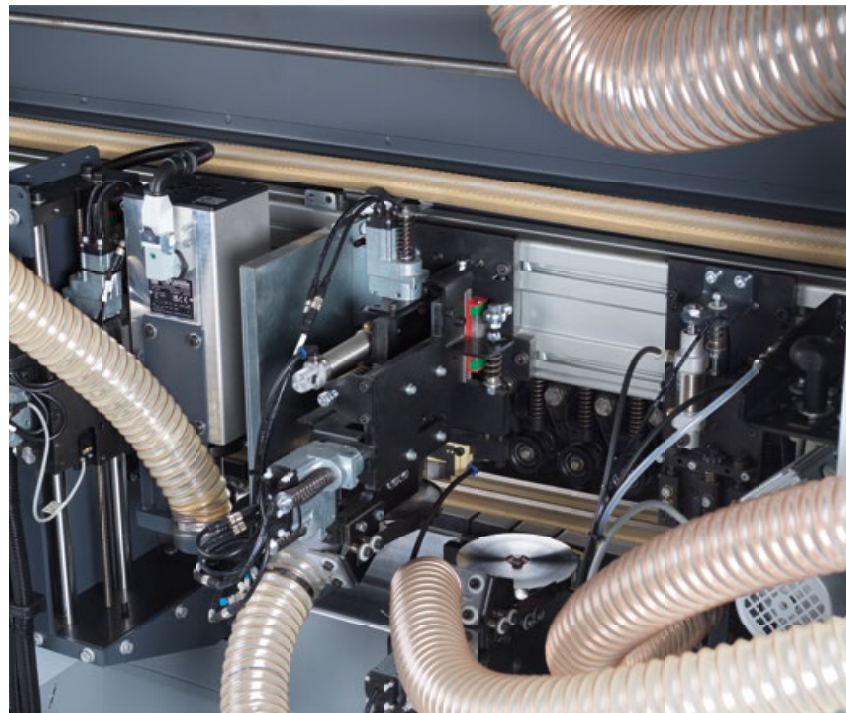
Agregat obcinający pod kątem 45° e-motion z 2 silnikami

Piłkowy agregat obcinający e-motion tempora F1000 łączy w sobie precyzję i funkcjonalność. Wyposażony w dwa silniki wysokiej częstotliwości (0,5 kW i 12 000 obr./min każdy) i tarcze pił HWV, umożliwia pneumatycznie sterowany zakres przechyłu 0–15°. Na panelu sterowania można wybrać dowolną krawędź do obcinania. Kąt przesuwu 45° i prowadnice liniowe z centralnym punktem smarowania gwarantują maksymalną dokładność i łatwą konserwację, zapewniając długą żywotność i doskonałe wyniki cięcia.



Wielofunkcyjny agregat frezujący „classic” e-motion

Wielofunkcyjny agregat frezujący „classic” łączy w sobie wydajność i precyzję, spełniając wymagania profesjonalistów. Posiada dwa niezależne silniki, każdy o mocy 0,75 kW i prędkości obrotowej 12 000 obr./min, wyposażone w głowice frezujące z płytkami wieloostrowymi o promieniu 1 + 2 mm i do frezowania na równo z formatką 0°. Dzięki serwosilnikom możliwa jest elektromotoryczna regulacja czterech osi i precyzyjne ustawianie w krokach co 0,01 mm bezpośrednio z panelu sterowania. Pneumatyczna funkcja dosuwania i odsuwania oraz precyzyjne prowadnice liniowe zapewniają długą żywotność i najwyższą dokładność.



Agregat cykliny profilowej „classic” e-motion

Agregat cykliny profilowej „classic” e-motion oferuje dwa niezależne zespoły z nożami cykliny dla promienia 1 + 2 mm. Został wyposażony w 4 osie z serwomechanizmem, który umożliwia ich precyzyjną regulację w krokach co 0,01 mm i elektromotoryczne ustawianie z wykorzystaniem panelu sterowania. Kopiowanie obrzeża odbywa się za pomocą dużej rolki kopiującej, a oklejana formatka jest kontrolowana za pomocą stopki kopiującej. Agregat posiada również funkcję pneumatycznego dosuwania i cofania, a wysokiej jakości prowadnice liniowe gwarantują trwałość i precyzję. Zintegrowana pokrywa odciągowa z prowadnicą węża umożliwia dokładne usuwanie wiórów do oddzielnego pojemnika na wióry.



PAKIET Nesting F1000 classic (opcja)

ZESTAW pakietu do nestingu F1000 classic umożliwia wydajną obróbkę formatów z otworami pod zawiasy puszkowe i przyciętych pod kątami ostrymi. Obejmuje on wyposażenie całej maszyny w wiele rolek kopiujących i posiada następujące funkcje:

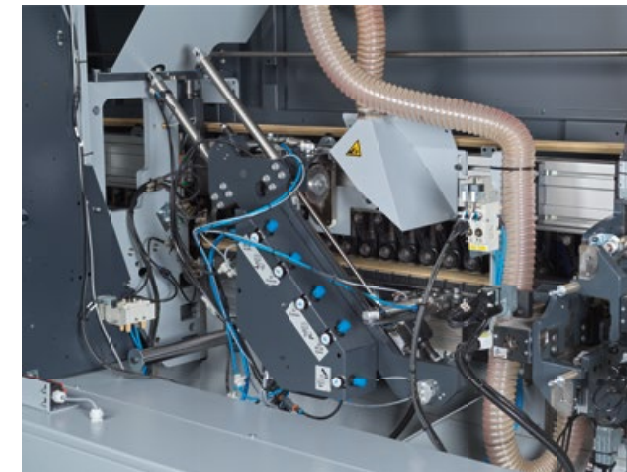
- » Funkcję nestingu dla cykliny płaskiej z pneumatycznie sterowanym rozruchem
- » Funkcję nestingu dla wielofunkcyjnego agregatu frezującego „classic”
- » Funkcję nestingu dla agregatu cykliny profilowej „classic”



Automatyczne smarowanie centralne agregatów (opcja)

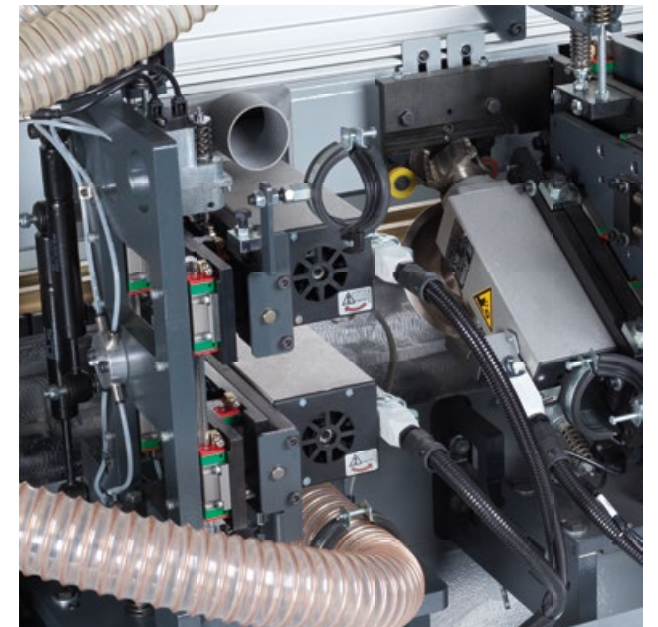
Automatyczny system centralnego smarowania zapewnia precyzyjne i kontrolowane smarowanie wózków liniowych agregatów. Smar jest dostarczany automatycznie po upływie ustawionego czasu, zapewniając stałe podawanie smaru i bezawaryjną pracę agregatów.

Detale wyposażenia tempora F1000 professional



Agregat obcinający pod kątem 45° e-motion z 2 silnikami

Piłkowy agregat obcinający e-motion tempora F1000 łączy w sobie precyzję i funkcjonalność. Wyposażony w dwa silniki wysokiej częstotliwości (0,5 kW i 12 000 obr./min każdy) i tarcze pił HW, umożliwia pneumatycznie sterowany zakres przechyłu 0–15°. Na panelu sterowania można wybrać dowolną krawędź do obcinania. Kąt przesuwu 45° i prowadnice liniowe z centralnym punktem smarowania gwarantują maksymalną dokładność i łatwą konserwację, zapewniając długą żywotność i doskonałe wyniki cięcia.

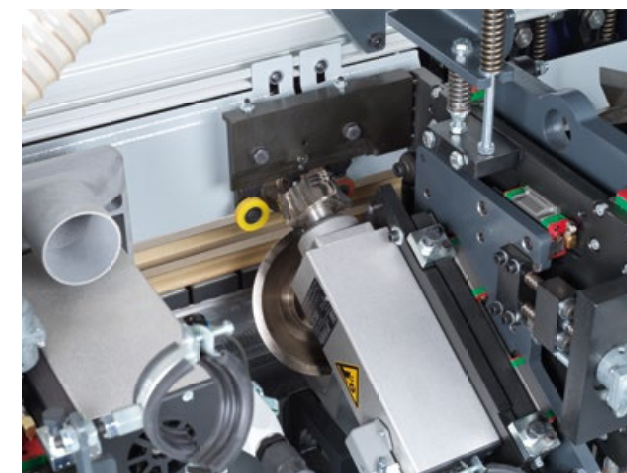


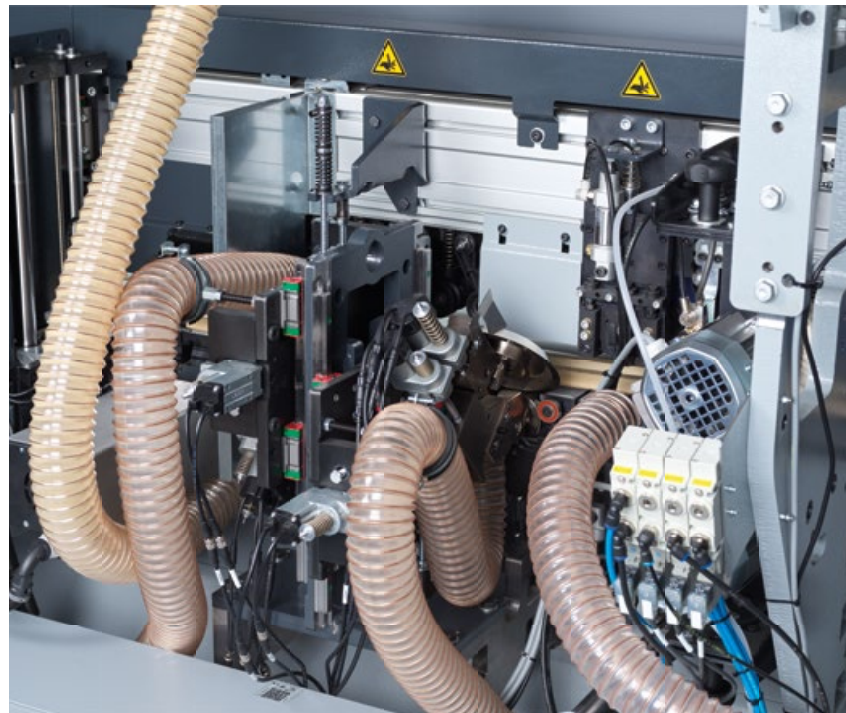
Agregat frezujący naddatek obrzeża

Agregat frezujący naddatek obrzeża z góry i z dołu „professional” oferuje precyzyjne frezowanie z dwoma niezależnymi silnikami (każdy o mocy 1,1 kW i prędkości obrotowej 12 000 obr./min). Wyposażony w wymienne płytki frezarskie i pozwalający na maksymalny zbiór naddatku obrzeża wynoszący 5 mm od górnej krawędzi oklejanej formatki gwarantuje maksymalną dokładność. Regulacja elektromotoryczna i precyzyjne ustawianie wysokości w krokach co 0,01 mm są wygodnie wykonywane z panelu sterowania. Ponadto wysokiej jakości prowadnice liniowe gwarantują maksymalną precyzję i trwałość.

Wielofunkcyjny agregat frezujący „professional” e-motion

Wielofunkcyjny agregat frezujący „professional” e-motion łączy w sobie precyzyjne możliwości obróbki z promieniem 1 / 1,5 / 2 mm i fazą pod kątem 45°. Dwa niezależne silniki, każdy o mocy 0,75 kW i prędkości obrotowej 12 000 obr./min. Dzięki serwo-silnikom możliwa jest elektromotoryczna regulacja i precyzyjne ustawianie w krokach co 0,01 mm bezpośrednio z panelu sterowania. Wysokiej jakości prowadnice liniowe gwarantują najwyższą precyzję oraz żywotność.





Wielopromieniowy agregat cykliny „professional” e-motion

Wielopromieniowy agregat cykliny „professional” oferuje precyzyjne wykonanie z promieniem 1 / 1,5 / 2 jak również fazą pod kątem 45°.

Dwa niezależne zespoły, wyposażone w wysokiej jakości noże cykliny, umożliwiają elastyczną regulację za pomocą sześciu osi regulowanych serwowalnikami. Regulacja elektromotoryczna i precyzyjne ustawianie w krokach co 0,01 mm są wygodnie wykonywane z panelu sterowania.

Wysokiej jakości prowadnice liniowe zapewniają również precyzyjne wyniki i długą żywotność. Zarówno kopiowanie obrzeża, jak i oklejanie formatki odbywa się za pomocą dużej rolki kopiatu, a zintegrowana pokrywa odciągowa z prowadnicą węży umożliwia dokładne usuwanie wiórów do oddzielnego pojemnika na wióry.



ZESTAW pakietu do nestingu F1000 professional (opcja)

ZESTAW pakietu do nestingu SET F1000 professional umożliwia wydajną obróbkę formatki z otworami pod zawiasy puszkowe i przyciętymi pod kątami ostrymi. Obejmuje on wyposażenie całej maszyny w wiele rolek kopiujących i posiada następujące funkcje:

- » funkcję nestingu dla cykliny płaskiej z pneumatycznie sterowanym rozruchem
- » funkcję nestingu dla agregatu frezującego naddatek obrzeża „professional”
- » funkcję nestingu dla wielofunkcyjnego agregatu frezującego „professional”
- » funkcję nestingu dla wielopromieniowego agregatu cykliny „professional”



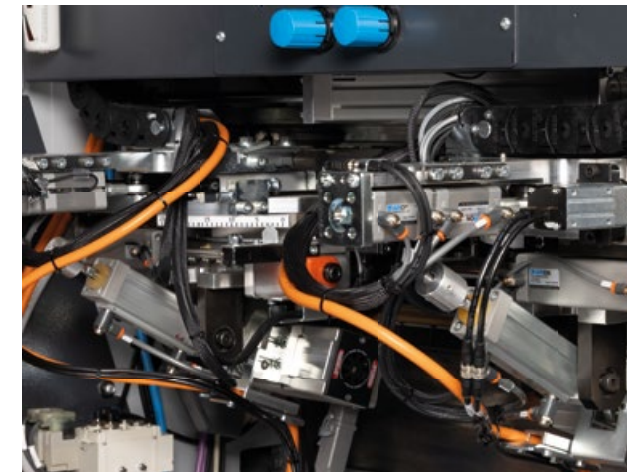
Automatyczne smarowanie centralne agregatów (opcja)

Automatyczny system centralnego smarowania zapewnia precyzyjne i kontrolowane smarowanie wózków liniowych agregatów.

Smar jest dostarczany automatycznie po upływie ustawionego czasu, zapewniając stałe podawanie smaru i bezawaryjną pracę agregatów.

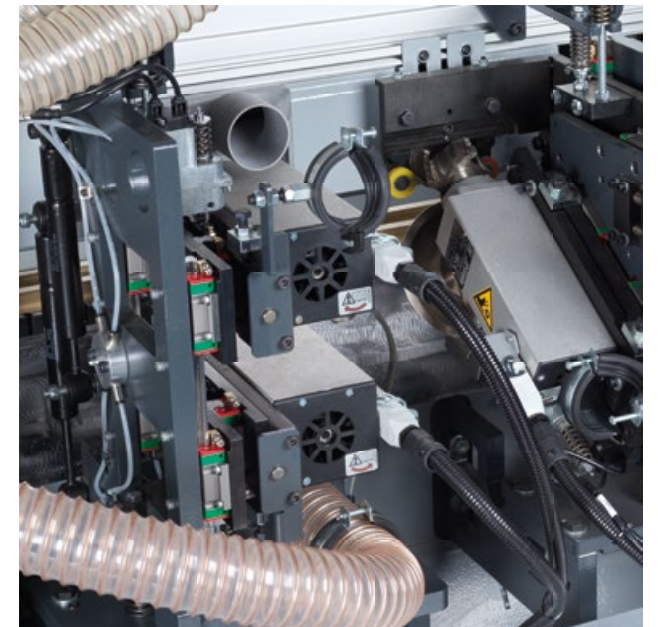
FORMAT 4®

Detale wyposażenia tempora F1000 performance



Dwusilnikowy, piłkowy agregat obcinający prowadzony liniowo e-motion

Liniowy agregat obcinający e-motion wyposażony został w dwa niezależne silniki wysokiej częstotliwości (każdy o mocy 0,35 kW & 12 000 obr./min) i umożliwia precyzyjną obróbkę dzięki pneumatycznemu zakresowi przechyłu od 0–15°. Liniowy przesuw zapewnia szczególnie delikatne kopiowanie obrabianego elementu, a dwa kopiaty na każdy agregat kompensują błędy kątowe i gwarantują precyzyjne cięcia ukośne, panel sterowania umożliwia swobodny wybór obcinanych krawędzi, a centralne punkty smarowania zapewniają łatwą konserwację.



Agregat frezujący naddatek obrzeża

Agregat frezujący naddatek obrzeża z góry i z dołu „professional” oferuje precyzyjne frezowanie z dwoma niezależnymi silnikami (każdy o mocy 1,1 kW i prędkości obrotowej 12 000 obr./min). Wyposażony w wymienne płytki frezarskie i pozwalający na maksymalny zbiór naddatku obrzeża wynoszący 5 mm od górnej krawędzi oklejanej formatki gwarantuje maksymalną dokładność. Regulacja elektromotoryczna i precyzyjne ustawianie wysokości w krokach co 0,01 mm są wygodnie wykonywane z panelu sterowania. Ponadto wysokiej jakości prowadnice liniowe gwarantują maksymalną precyzję i trwałość.

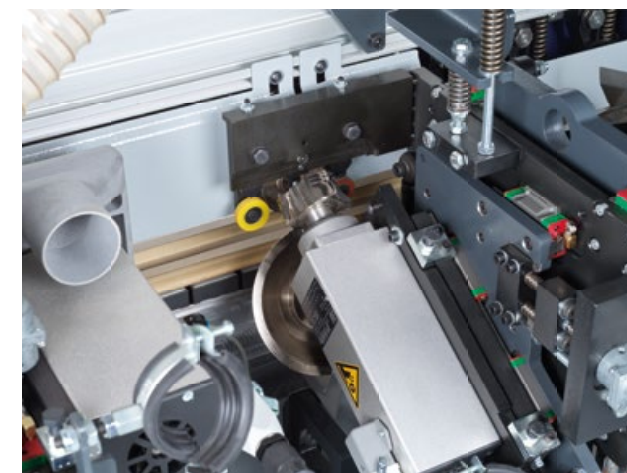
Wielofunkcyjny agregat frezujący „professional” e-motion

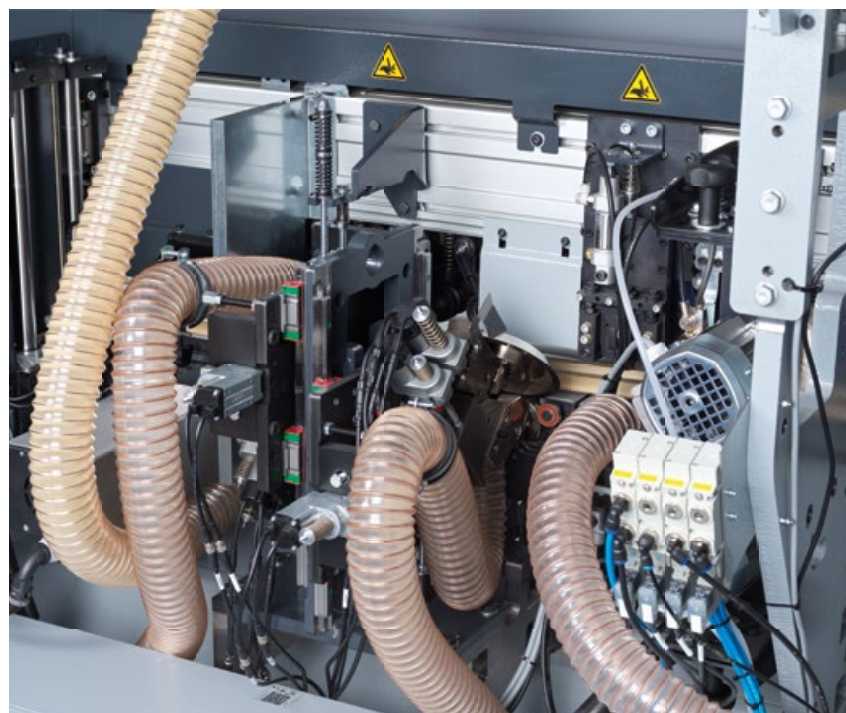
Wielofunkcyjny agregat frezujący „professional” e-motion łączy w sobie precyzyjne możliwości obróbki z promieniem 1 / 1,5 / 2 mm i fazą pod kątem 45°.

Dwa niezależne silniki, każdy o mocy 0,75 kW i prędkości obrotowej 12 000 obr./min.

Dzięki serwowalnikom możliwa jest elektromotoryczna regulacja i precyzyjne ustawianie w krokach co 0,01 mm bezpośrednio z panelu sterowania.

Wysokiej jakości prowadnice liniowe gwarantują najwyższą precyzję oraz żywotność.





Wielopromieniowy agregat cykliny „professional” e-motion

Wielopromieniowy agregat cykliny „professional” oferuje precyzyjne wykończenie z promieniem 1 / 1,5 / 2 jak również fazą pod kątem 45°. Dwa niezależne zespoły, wyposażone w wysokiej jakości noże cykliny, umożliwiają elastyczną regulację za pomocą sześciu osi regulowanych serwowalnikami. Regulacja elektromotoryczna i precyzyjne ustawianie w krokach co 0,01 mm są wygodnie wykonywane z panelu sterowania. Wysokiej jakości prowadnice liniowe zapewniają również precyzyjne wyniki i długą żywotność. Zarówno kopiowanie obrzeża, jak i oklejanie formatki odbywa się za pomocą dużej rolki kopiatu, a zintegrowana pokrywa odciągowa z prowadnicą węży umożliwia dokładne usuwanie wiórów do oddzielnego pojemnika na wióry.



Płynna prędkość posuwu w krokach co 1 m/min w zakresie 12-25 m/min

Płynna prędkość posuwu umożliwia precyzyjną zmianę prędkości w zakresie 12 & 25 m/min, bezstopniowo w krokach co 1 m/min bezpośrednio z panelu sterowania. Indywidualne ustawienia można również wygodnie zapisać w programach roboczych.

ZESTAW pakietu nesting F1000 performance (opcja)

ZESTAW pakietu do nestingu F1000 performance umożliwia wydajną obróbkę formatki z otworami pod zawiasy puszkowe i przyciętymi pod kątami ostrymi. Obejmuje on wyposażenie całej maszyny w wiele rolek kopiujących i posiada następujące funkcje:

- » funkcję nestingu dla cykliny płaskiej z pneumatycznie sterowanym rozruchem
- » funkcję nestingu dla agregatu frezującego naddatek obrzeża „professional”
- » funkcję nestingu dla wielofunkcyjnego agregatu frezującego „professional”
- » funkcję nestingu dla wielopromieniowego agregatu cykliny „professional”



Automatyczne smarowanie centralne agregatów

Automatyczny system centralnego smarowania zapewnia precyzyjne i kontrolowane smarowanie wózków liniowych agregatów. Smar jest dostarczany automatycznie po upływie ustawionego czasu, zapewniając stałe podawanie smaru i bezawaryjną pracę agregatów.

Oferta produktowa 2025

Pilarki formatowe



Frezarki



Strugarki



Okleiniarki



Szlifierki szerokotaśmowe



Prasy do forniru



Prasa do forniru HVP z półkami elektrycznymi Elkom® z półkami ogrzewanymi wodą z półkami ogrzewanymi olejem do podłączenia do istniejącego systemu grzewczego

Centra obróbcze CNC



Centra obróbcze CNC do nestingu



Pilarki do rozkroju płyt



Próżniowy podnośnik płyt Systemy nawrotnic Zespoły załadownicze



FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku najwyższe wymagania profesjonalnych użytkowników.

Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)