

FORMAT 4®

profil 45 Z

ELEGANCKA, DOSKONALE
PREZENTUJĄCA SIĘ
I INTELIGENTNA



FORMAT 4®



profil 45 Z

Elegancka, doskonale prezentująca się i inteligentna



Drewno lite



Płyty



Elegancki, doskonały pod względem designu oraz inteligentny – profil 45 Z Format4 oferuje perfekcję za przyciśnięciem guzika przy uniwersalnym zastosowaniu. Największe zalety dla profesjonalisty w stolarstwie: regulacja wysokości oraz przechyłu wrzeciona jak również ustawianie przykładnicy frezarki sterowane są wygodnie i szybko z panelu sterowniczego. System szybkiej zamiany wrzeciona gwarantuje ekstremalnie szybkie przebrabianie oraz najwyższą wydajność obróbki. Monitor dotykowy TFT o przekątnej 15" w pakiecie sterowania "x-motion" zapewnia wyjątkowy komfort obsługi klasy premium. Panel obsługi z monitorem dotykowym znajduje się zawsze na wysokości wzroku i dostarcza wszystkich najważniejszych informacji na pierwszy rzut oka. Jest to najwyższej klasy obróbka drewna z jakością prosto z Austrii.

Opcje

Modele & zalety



profil 45 Z

- » Otwór w stole frezarki 320 mm
- » Przykładnica frezarki dla maks. Ø narzędzi: 250 mm
- » System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki w standardzie
- » Stół przesuwany do frezowania czopów i widlic: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Sterowanie agregatem frezarki: "Power-Drive"



profil 45 Z x-motion

- » Otwór w stole frezarki 320 mm
- » Przykładnica frezarki dla maks. Ø narzędzi: 250 mm
- » System szybkiej zamiany wrzeciona frezarki w standardzie
- » Stół przesuwany do frezowania czopów i widlic: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Sterowanie wrzeciona frezarki x-motion z monitora dotykowego

FORMAT4 elitarne obrabiarki dla elitarnych wymogów

- » Stała, najwyższa wydajność przy permanentnej, przemysłowej pracy
- » Indywidualne rozwiązania dla produkcji klienta
- » Najmasywniejsza budowa z pierwszorzędnymi komponentami
- » Bogate pakiety opcji wyposażenia z rozwiązaniami high-tec
- » Wzorowa precyzja w budowie obrabiarek
- » Pierwszorzędny komfort obsługi
- » Nagradzany design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Bezkompromisowa produktywność
- » Pakiet fachowej obsługi przed, w trakcie i po zakupie
- » Indywidualnie dopasowane rozwiązania finansowania

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Czopowanie i frezowanie widlic

Dużych rozmiarów i skonstruowany pod najwyższe obciążenia stół przesuwany do frezowania czopów i widlic "pływa" na "X-Roll", nowoczesnej, wysoko zaawansowanej technologii prowadzenia. Za sprawą uporządkowania rolek w kształcie x ("X-Roll"), występujące obciążenia zostają optymalnie rozłożone we wszystkich kierunkach. Osadzenie stalowych rolek na zahartowanych i oszlifowanych listwach prowadzących gwarantuje precyzję oraz spokojny przesuw. "X-Roll" zapewni Państwu jakość i precyzję, której oczekujecie od swojej nowej frezarki z przechylnym wrzecionem. Kolejny powód, aby zdecydować się na Format4: 10-letnia gwarancja fabryczna podkreśla niezawodność systemu "X-Roll".



Intuicyjne sterowanie x-motion

Dzięki przejrzystemu sterowaniu x-motion z 15" monitorem dotykowym intuicyjnie i precyzyjnie można ustawić prędkość obrotową, wysokość oraz kąt przechyłu wrzeciona. Miejsca w pamięci do zapisu narzędzi, wrzecion oraz programów frezowania zapewniają idealną powtarzalność oraz najkrótsze cykle ustawiania.



Drobne detale – duży efekt!

W agregatach maszyn Format4 prowadzenie segmentów przechyłu "Easy-Glide" spełnia najwyższe wymagania stawiane przez zakłady z rzemiosła i przemysłu. Precyzyjne, podwójne zawieszenie z prowadzeniem wymuszonym gwarantuje najwyższą wytrzymałość oraz przechył bez luzów.

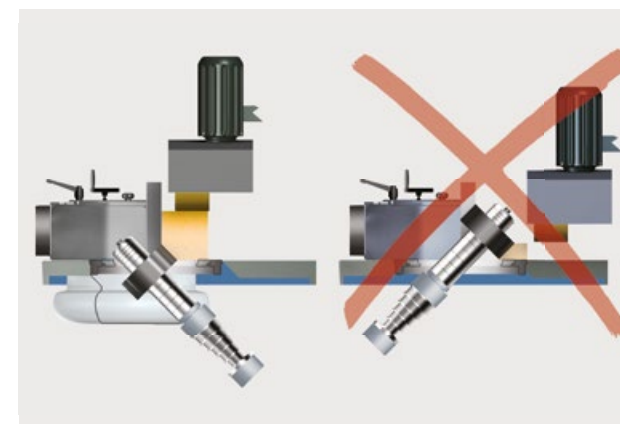


Wrzeciono frezarskie z systemem szybkiej zamiany

Nieograniczone możliwości wykorzystania Państwa nowej frezarki dolnowrzecionowej profil 45 dodatkowo jest wsparty przez system szybkiej zamiany wrzeciona. Państwo możecie stosować zarówno wrzeciona z na stałe zamontowanymi narzędziami do wykonywania prac seryjnych, jak i wrzeciona o różnych średnicach, które zakłada się w mgnieniu oka. Bezprecedensowym atrybutem jest wrzeciono szybkoobrotowe dla frezów trzpieniowych z 15.000 obr./min. Skonstruowane pod najwyższe obciążenia oraz najdłuższą żywotność wrzeciona frezarki Format-4 osadzone są potrójnie na precyzyjnych łożyskach!

FORMAT 4®

Detale



Odchylenie wrzeciona frezarki do tyłu od Format4: olbrzymia korzyść dla Państwa podczas obróbki dowolnego elementu!

Niebezpieczny przechył wrzeciona frezarki do przodu z poważnymi wadami obsługi: zwiększone ryzyko wypadków, ograniczenie wysokości obrabianego materiału, brak możliwości użycia urządzenia posuwowego, niedokładnie sfrezowany materiał, słabe lub brak możliwości odprowadzania wiórów. Z Format4 prawidłowy przechył wrzeciona frezarki do tyłu z dużym komfortem obsługi: bezpieczna praca, możliwość frezowania dowolnych elementów, bezproblemowe użycie urządzenia posuwowego, precyzyjnie sfrezowany materiał, optymalne odprowadzanie wiórów.



Szybkoobrotowe wrzeciono frezarskie

Szybkoobrotowe wrzeciono frezarskie pozwala zakładać dowolne frezy trzpieniowe z chwytem-Ø 6-16 mm. Prędkość obrotowa 15.000 obr./min, z pełną mocą silnika do 10 KM.



Agregat frezarki profil 45 zawsze stanie na wysokości zadania!

W każdym detalu masywnego agregatu frezarki profil 45 odbija się kilkudziesięcioletnie doświadczenie w budowie maszyn, połączone z najnowocześniejszymi technologiami produkcji. Wydajny zespół napędowy wrzeciona frezarki profil 45 został specjalnie skonstruowany dla wymagającego zastosowania w przemyśle. Agregat z precyzyjnym, podwójnym zawieszeniem dla dokładnych ustawień pod kątem oraz prowadzeniem typu "jaskółczy ogon" dla precyzyjnej, liniowej regulacji wysokości gwarantuje przez wiele lat perfekcyjną dokładność ustawień w połączeniu z najwyższą wydajnością.



Sterowanie przykładnicą frezarki na monitorze dotykowym

Bogate wyposażenie standardowe gwarantuje Państwu najwyższą precyzję, doskonały komfort obsługi oraz najkrótsze cykle ustawiania: w profil 45 x-motion za pomocą centralnego, kolorowego wyświetlacza TFT z 15" ekranem dotykowym mogą Państwo wygodnie i precyzyjnie sterować przykładnicą frezarską. Podniesienie swojej wydajności oraz produktywności przy pracach seryjnych za sprawą błyskawicznego ustawiania i absolutnie powtarzalnej dokładności.



Sterowanie przykładnicy frezarki

Za sprawą precyzyjnej, szybkiej regulacji przykładnica frezarki sterowana jest elektrycznie i aktualne wartości ustawień wyświetlane są w czasie rzeczywistym.



Power-Drive

Pokrętko do szybkiej regulacji, przycisk do precyzyjnej regulacji. Wyświetlacz LED wskazuje wartość rzeczywistą.



Systemem szybkiego blokowania przykładnicy frezarki

Na życzenie: blokowanie i ponowne odblokowywanie przykładnicy frezarki jednym ruchem ręki. Proste przesławienie dźwigni blokującej pozwala na błyskawiczne i bez nakładu siły ustawienie przykładnicy frezarki w odpowiedniej pozycji, jej zablokowanie oraz ponowne odblokowanie.



Stół wysięgnika 1.300 mm

Opcja: stół wysięgnika 1300 oferuje optymalną powierzchnię podparcia nawet dla największych, obrabianych materiałów. Rolka na końcu ułatwia wprowadzanie materiału. W połączeniu ze stołem do frezowania czopów i widlic o długości 2.500 mm, na przykład duże drzwi mogą zostać optymalnie obrabiane ze wszystkich stron.



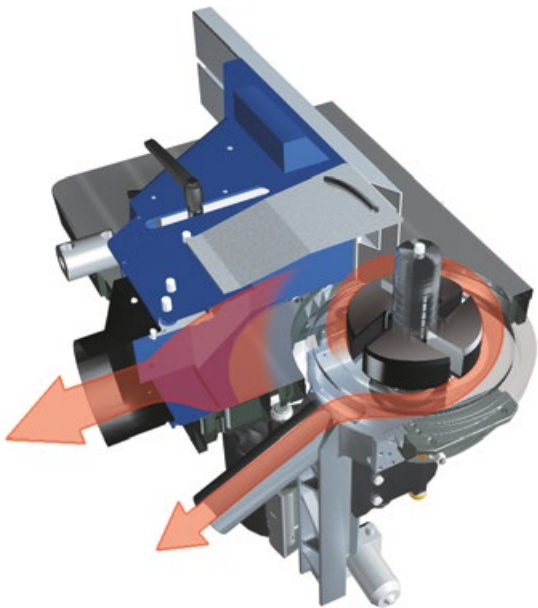
Stół wysięgnika 1.100 mm

Opcja: stół wysięgnika umożliwia obróbkę dużych i ciężkich elementów z wykorzystaniem stołu formatowego. O precyzję i spokojny przesuw dbają łożyskowane rolki prowadzące w ramieniu teleskopowym wysięgnika.



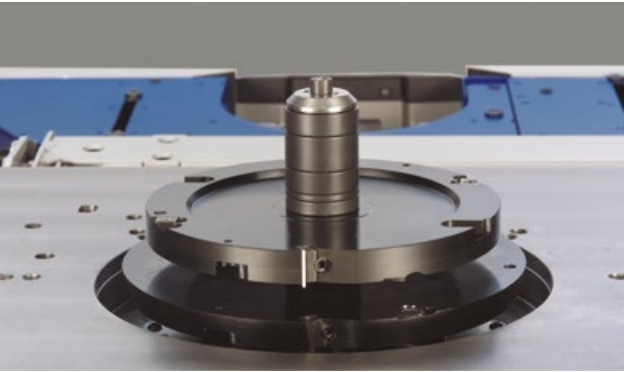
"Quick-Lock"

Szybka i bezpieczna wymiana narzędzi frezarskich System mocowania "Quick-lock" pozwala na wygodną wymianę frezów przy frezarce stołowej i redukuje niebezpieczeństwo urazu w wyniku ześlizgnięcia. Pasuje do wrzecion frezarskich $\varnothing$ 30 mm.



Standard: aparat do odchylania przykładnicy frezarki
Ważne dla produktywniej, szybkiej wymiany narzędzi i wrzecion frezarskich, a także do frezowania łuków.

Podwójny odciąg frezarki
Podwójne odciąganie wiórów: z przykładnicy oraz z pojemnika wychwytującego wióry pod stołem obrabiar-ki dba o utrzymanie jej w czystości i zarazem o dobre wyniki obróbki.



Otwór w stole frezarki 320 mm
Duży otwór w stole frezarki zapewnia Państwu wysokie bezpieczeństwo pracy: głowice frezarskie do płytin o dużych średnicach, jak również narzędzia do frezowa-nia czopów i widlic mogą być używane "pod stołem".



Listwy bezpieczeństwa
Listwy bezpieczeństwa do bezpośredniego prowadzenia materiału przy przykładnicy frezarki (wyposażenie na życzenie).

Dane techniczne

Wyposażenie elektryczne		profil 45 Z	profil 45 Z x-motion
001	Napięcie zasilania 3x 400 V	S	S
002	Napięcie zasilania 3x 230 V	W	W
004	Częstotliwość 50 Hz	S	S
005	Częstotliwość 60 Hz	W	W
007	7,5 KM (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 KM (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 KM (10 kW) S6/40%	O	O
10	Rozruch gwiazda-trójkąt	S	S
12	Zestyk przełączający do sterowania odciągu	O	O
13	Licznik czasu pracy		S
14	3-fazowe-CEE-gniazdo dla dodatkowych urządzeń z opóźnionym włączaniem (koniecznie wymagane przy eksploatacji urządzenia posuwowego)	O	O
16	Płynna prędkość obrotowa 1.500–10.000 obr./min tylko dla 7,35 kW (10 KM) S6/40%	O	O
26	Złącze wtykowe panelu sterowania na wysokości wzroku		O
-	Prędkości obrotowe 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 obr./min	S	S
-	Przełącznik kierunku obrotów	S	S

Zespół frezarki i przykładnica			
101	Wrzeciono frezarskie-Ø 40 mm, 160 mm wysokość użyteczna nad stołem zamiast standardowego wrzeciona o Ø 30 mm	O	O
102	Wrzeciono frezarskie o Ø 50 mm, 160 mm wysokość użyteczna nad stołem zamiast standardowego wrzeciona o Ø 30 mm	O	O
103	Wrzeciono frezarki Ø 30 mm, wysokość użyteczna nad stołem	S	S
105	Wrzeciono frezarskie o Ø 1 1/4", 140 mm wysokość użyteczna nad stołem zamiast standardowego wrzeciona o Ø 30 mm	O	O
106	Wrzeciono frezarskie o Ø 35 mm, wysokość użyteczna 140 mm	O	O
107	Wrzeciono frezarskie o Ø 32 mm, wysokość użyteczna 140 mm	O	O
108	Szybkoobrotowe wrzeciono frezarskie 15.000 obr./min zamiast wrzeciona standardowego o Ø 30 mm	O	O
110	Elektryczny przechył wrzeciona 90°–45°	S	S
112	Przykładnica frezarki "250" dla narzędzi o maks. Ø 250 mm	S	S
113	Elektromotoryczny system nastawczy MULTI przykładnicy frezarskiej 250 z prowadzeniem równoległym i szybką regulacją, z wyświetlaczem cyfrowym	S	S
116	Liniały przykładnicy 550 mm z aluminium anodowanego	S	S
117	Liniały przykładnicy 550 mm z aluminium, anodowane z listwami bezpieczeństwa	O	O
118	Elektryczne ustawienie wysokości wrzeciona frezarki	S	S
119	Cyfrowy wyświetlacz kąta przechyłu i wysokości wrzeciona frezarskiego	S	
121	Blokada wrzeciona frezarki od zewnątrz	O	O
123	Oslona wrzeciona frezarskiego Centrex	S	S
125	Listwy bezpieczeństwa "Integral" 500 mm	O	O
126	Przygotowanie pod osłonę do frezów do widlic o maks. Ø do 350 mm z monitorowaniem prędkości zgodnie z przepisami CE	O	O
128	Szybkie mocowanie przykładnicy frezarki	O	O
-	Panel sterowniczy na wysokości wzroku ze sterowaniem "x-motion" dla wysokości, kąta przechyłu i pozycji przykładnicy		S
-	Manualna blokada wrzeciona	S	S
-	Otwór w stole 320 mm	S	S

Stoły przesuwne do frezowania czopów i widlic		profil 45 M	profil 45 M x-motion
133	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 2.500 mm, anodowany z nogą podporową	○	○
137	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 1.300 mm, anodowany	S	S
138	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 2.050 mm, anodowany	○	○

Stoły wysięgnika, stół przesuwny do frezowania czopów i widlic			
159	Stół wysięgnika: 1.100 mm	○	○
160	Stół wysięgnika 1.300 mm	○	○
164	Stół przesuwny do frezowania czopów i widlic 1.100 mm	○	○
165	Przedłużenie teleskopowe przykładnicy z 1.100 mm do 2.000 mm (#164)	○	○
166	Przykładnica poprzeczna 2.600 mm, system "X-Roll"	○	○

Ważne akcesoria			
209	Płyta na stół fromatowy do frezowania czopów i widlic	○	○
210	Zestaw mocujący do stolika przedłużającego dla frezarki	○	○
211	Ostłona do frezów do widlic o maks. Ø do 270 mm (350 mm tylko w kombinacji z poz. 126)	○	○
212	Ramię do odsuwania urządzenia posuwowego	○	○
220	604-110 – Podstawka na notatki A4 z zaciskiem		○

Posuw			
226	Pakiet profi z posuwem dla prac seryjnych (#001)	○	○

Dane ogólne			
-	Króciec odciagu, Ø w mm przykładnica frezarki/pod stołem frezarki	140/80	140/80
-	Wysokość robocza w mm	890	890
-	Ciężar w kg (z przeciętnym wyposażeniem)	650	650
-	Min. szerokość przy transporcie w mm	935	935

Opakowanie			
223	IPPC opakowanie	○	○

Transport			
221	Opakowanie w formie kontenera	○	○

Oferta produktowa

Pilarki tarczowe & formatowe



kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Frezarki



profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Strugarki



dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

Okleiniarki



tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

Szlifierki szerokotaśmowe



findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finebrush 1353/1355

Prasy do forniru

Prasa do forniru HVP z półkami elektrycznymi Elkom® z półkami ogrzewanymi wodą z półkami ogrzewanymi olejem do podłączenia do istniejącego systemu grzewczego

Centra obróbcze CNC



c-express 920 classic

creator 950

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Centra ob-
róbcze CNC do nestingu



profit H150/100

profit H80I

profit H08

Pilarki do rozkroju płyt



kappa V60/V80

kappa V60 classic

kappa automatic classic

kappa automatic 85/100 edition

Próżniowy podnośnik płyt
Systemy nawrotnic
Zespoły załadownicze



v-motion/classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4 Bezkompromisowa kompetencja dla najwyższych wymagań

Marka premium Felder Gruppe spełnia od 2001 roku surowe wymagania profesjonalnych użytkowników. Skrojone na miarę, wysokowydajne rozwiązania są bezkompromisowo innowacyjne, oferują maksymalny komfort obsługi i najwyższą wydajność.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.format-4.pl

[Kontakt](#)