

A man with a beard, wearing a dark blue t-shirt, light-colored cargo pants, safety glasses, and blue earmuffs, is leaning over a workbench in a workshop. He is using a planer to smooth a piece of wood. The background shows various wooden planks and a workbench. The overall lighting is warm and yellowish.

Hammer®

A3 26 – A3 31 – A3 41

Sensacyjne wyniki strugania
w najlepszej cenie

A3 – sensacyjne wyniki w cenie nie do pobicia!, to znajdziecie Państwo wyłącznie w Hammer!



Drewno lite



Masywne stoły strugarkie z żeliwa maszynowego, wał strugarski z samonastawnymi nożami i wiele innych unikalnych detali zapewniają doskonałe wyniki strugania na wyrówniarce i grubiarce A3. Oprócz imponującej techniki maszynowej strugarka A3 wyróżnia się także wyjątkowym stosunkiem ceny do jakości – porównajcie Państwo sami!

Samonastawny, nożowy wał strugarski, który pozwala w błyskawicznym tempie dokonać wymiany noży sprawia, że jakość zestruganej powierzchni drewna Państwa zachwyci. która z pewnością Was zachwyci. Do wiercenia i dłutowania możecie Państwo, na życzenie, wyposażyć swoją obrabiarkę Hammer w przystawkę do wiercenia otworów podłużnych.

Hammer®

Opcje Modele & zalety



A3 26

- » Szerokość strugania: 260 mm
- » Długość stołu wyrówniarki: 1120 mm (1920 mm)
- » Wał strugarski: samonastawne noże strugarskie; Silent-Power® spiralny wał strugarski (opcja)
- » Wysokość strugania 3–300 mm
- » Prędkość posuwu: 6 m/min



A3 31

- » Szerokość strugania: 310 mm
- » Długość stołu wyrówniarki: 1400 mm (2200 mm)
- » Wał strugarski: samonastawne noże strugarskie; Silent-Power® spiralny wał strugarski (opcja)
- » Wysokość strugania 3–300 mm
- » Prędkość posuwu: 6 m/min



A3 41

- » Szerokość strugania: 410 mm
- » Długość stołu wyrówniarki: 1800 mm (2600 mm)
- » Wał strugarski: samonastawne noże strugarskie; Silent-Power® spiralny wał strugarski (opcja)
- » Wysokość strugania 3–300 mm
- » Prędkość posuwu: 6 m/min

Zestawienie najważniejszych wyróżników



Na życzenie: sensacyjnie ciche struganie z wałem strugarskim Silent-Power®

Ekskluzywnie dla strugarek firmy Felder spiralny wał strugarski Silent-Power® podczas strugania redukuje obciążenie hałasem o ponad połowę i wraz z nieprzerwanym, skośnym zbiorem gwarantuje czysto zestruganą powierzchnię, bez wyrw, dowolnego gatunku drewna. Z rewolucyjnym, nowym rozwiązaniem firmy Felder gwarantujecie sobie Państwo wszystkie zalety spiralnego wału strugarskiego przy jednoczesnej, znacznej redukcji kosztów zakupu, eksploatacji oraz ustawiania. Zalety wału strugarskiego Silent-Power® na pierwszy rzut oka ...

- » Sensacyjnie cichy za sprawą redukcji hałasu o połowę
- » 20-krotnie wyższa żywotność noży
- » Każdy nóż zaopatrzony jest w cztery, sfazowane ostrza



Masywne stoły strugarki dla absolutnej precyzji

Mocno pożebrowane stoły wyrówniarki oraz grubiarki Hammer wykonane są z masywnego żeliwa maszynowego i gwarantują stabilność, a tym samym precyzję niezależnie od obróbki. Szerokość stołów wyrówniarki odpowiada danej szerokości strugania i tym samym materiał podczas wyrównywania jest prowadzony pewnie i na całej długości stołów.



Synchronicznie podnoszone stoły wyrówniarki - pozycja krańcowa 0° pozwala zaoszczędzić wiele cennego miejsca w zakładzie

Ergonomiczne i oszczędzające miejsce, optymalnie rozwiązane: podnoszenie stołów wyrówniarki do tyłu umożliwia nie tylko ustawienie maszyny Hammera na małej powierzchni, ale zapewnia właściwy, z punktu widzenia ergonomii tok pracy podczas strugania na grubiarcie. Jednoczesne, synchroniczne podnoszenie i opuszczanie stołów wyrówniarki pozwala zaoszczędzić na czasie i jest bardzo wygodne. Stoły wyrówniarki blokują się automatycznie w pozycji krańcowej 0°.

Hammer®



Hammer – pewna decyzja na wiele, wiele lat

Stabilność, funkcjonalność i niezawodność z Austrii – maszyny do obróbki drewna Hammer są top produktami firmy Felder. Od 1997 roku Hammer produkuje wysokiej jakości, ale niedrogie obrabiarki do drewna dla sektora prywatnego oraz rzemiosła. Specjalnie dla tej grupy klientów koncipowane modele produkowane są w wariantach z wyposażeniem basic, winner oraz perform, aby zaoferować w zależności od wymagań, również cenowo dopasowane rozwiązania. Doświadczenia

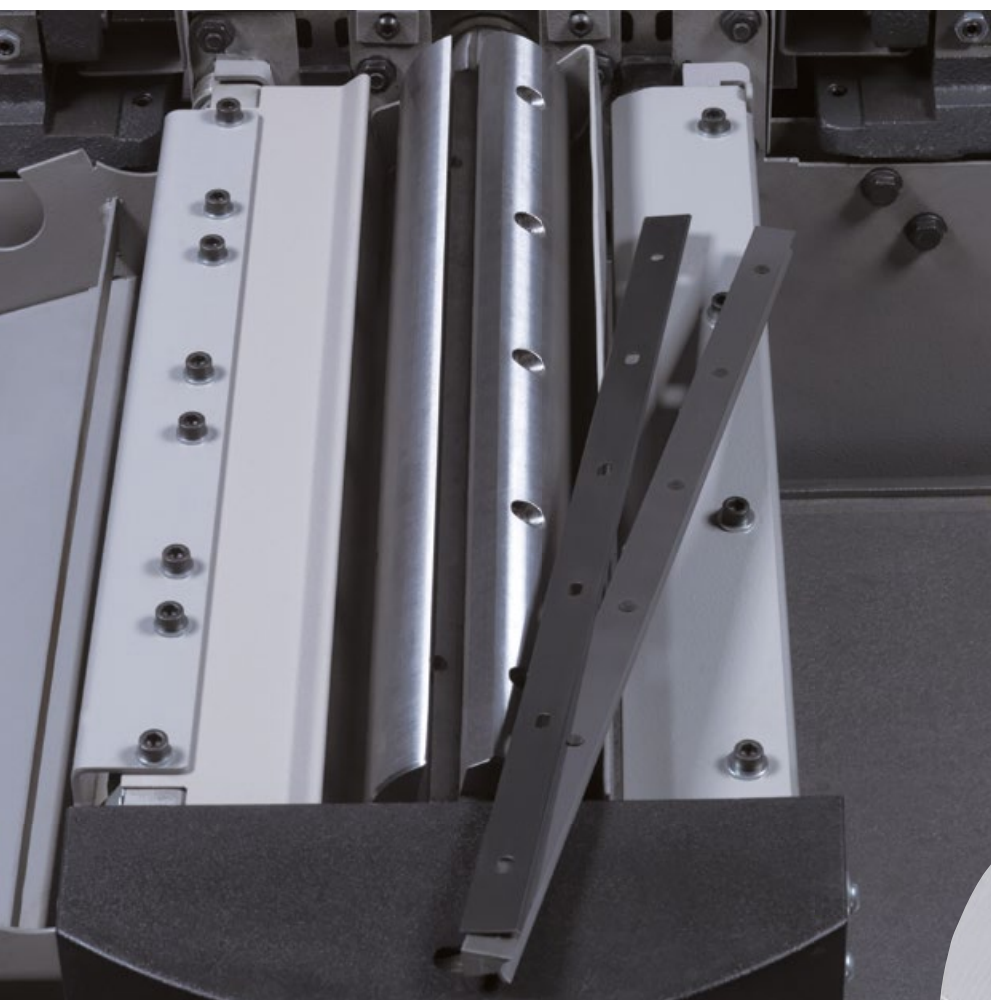
z dziesięcioleci w budowie obrabiarek, austriackie umiejętności rzemieślnicze surowe standardy jakości oraz sprawdzone rozwiązania systemowe Feldera zastosowane w doskonałych obrabiarkach do drewna gwarantują nadzwyczajne wyniki obróbki oraz zadowolenie przez wiele lat. Niezależnie czy stolarz-hobbysta czy też wymagający stolarz-rzemieślnik, przy marce Hammer każdy znajdzie niezawodną obrabiarkę do precyzyjnej obróbki drewna.

... dlatego teraz Państwo powinniście się zdecydować na maszynę HAMMER:

- » Sensacyjny stosunek ceny do jakości
- » Pewna decyzja na wiele, wiele lat
- » Wybijająca się technika maszynowa
- » Masywne stoły i agregaty z żeliwa maszynowego
- » Wysokiej jakości, wyjątkowe rozwiązania detali dostępne już w wyposażeniu standardowym
- » TOP wykonanie z uwzględnieniem najsurowszych kryteriów jakości

- » Nadzwyczaj przyjazna obsługa
- » Klasyczny design
- » Jakość i precyzja z Austrii
- » Kompaktowa funkcjonalność
- » Na życzenie mobilne
- » Minimalne gabaryty
- » Najszybsze przezbieranie

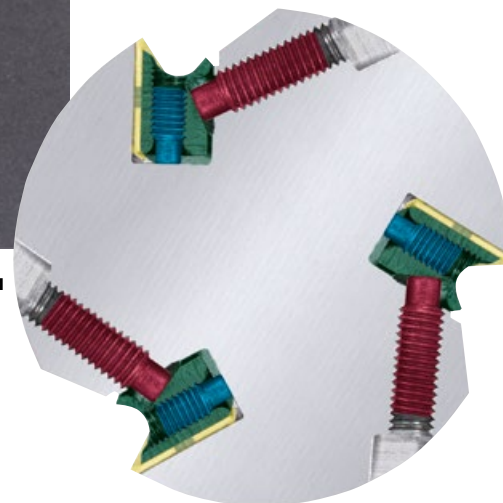
Detale, które przekonują



3-nożowy wał strugarski systemu Felder sercem każdej strugarki Hammera

3-nożowy, systemowy wał strugarski Hammer gwarantuje fenomenalnie zestruganą powierzchnię drewna oraz najprostszą obsługę. Od 1987 roku system wału strugarskiego z dwuostrzowymi nożami sprawdził się tysiącokrotnie i pozwolił naszym klientom na całym świecie zaoszczędzić na drogich, dodatkowych inwestycjach, potrzebnych przy stosowaniu noży standardowych. Wał strugarski z nożami dwuostrzowymi otrzymacie Państwo wyłącznie przy strugarkach firmy Felder! Podsumowanie korzyści dla Państwa:

- » Błyskawiczna wymiana noży strugarskich bez dodatkowych ustawień
- » Jednorazowe noże strugarskie z podwójnymi ostrzami, korzystna cena za ostrze
- » Wyeliminowanie drogich przyrządów nastawczych potrzebnych m.in. do ustawiania noży tradycyjnych
- » Żadnych noży zapasowych podczas ostrzenia w przeciwieństwie do noży standardowych



Hammer®

Silent-Power®

Cichy wał strugarski

Wyłącznie dla
Felder®, Format4®

oraz **Hammer®**



SENSACYJNIE CICHY

W trosce o zdrowie swoje i pracowników spiralny wał strugarski Silent-Power redukuje hałas o 50% (10 db A) w porównaniu z konwencjonalnymi systemami.



20-KROTNIE WYŻSZA ŻYWOTNOŚĆ

Oszczędność finansowa. Noże z ostrzami z węgla spiekanego w spiralnym wale strugarskim Silent-Power zapewniają dwudziestokrotnie wyższą żywotność w porównaniu do noży HSS.



CZTERY SFAZOWANE OSTRZA

Więcej „noży strugarskich” w tej samej cenie. Każdy nóż z węgla spiekanego (w spiralnym wale strugarskim Silent-Power) zaopatrzony jest w cztery sfazowane ostrza. Najszybsza zamiana ostrza za sprawą prostego, obrotu pojedynczych noży.



MNIEJSZY POBÓR MOCY

Oszczędność na kosztach energii. Niezależnie od szerokości strugania, spiralny wał strugarki Silent-Power zużywa znacznie mniej energii niż porównywalne systemy.



STRUGANIE BEZ WYRW

Prawdziwa technologia wału strugarskiego. Płynny, skośny zbiór za sprawą uporządkowanego ułożenia w wale spiralnym Silent-Power wszystkich noży ze zoptymalizowanym kątem natarcia ostrzy.



WIĘKSZY ROWEK WIÓROWY

Najmniejsza objętość wiórów. Zoptymalizowany aerodynamicznie rowek wiórowy w wale strugarskim Silent-Power oraz „krótkie” fazy ostrzy gwarantują najlepszy transport wiórów i najmniejszą objętość wiórów.



WŁASNA PRODUKCJA

Innowacja z Austrii. Spiralny wał strugarski Silent-Power w 100% produkowany jest w fabryce w Hall i. T., w Austrii. Lokalny kunszt rzemieślniczy i bezkompromisowe standardy produkcji gwarantują najwyższą jakość „Made in Austria”.



OD 2012 OPATENTOWANY

Często kopiowany - nadal niedościgniony. Od 10 lat spiralny wał strugarski Silent-Power wyznacza nowe standardy na rynku w zakresie redukcji hałasu, jakości i wydajności i do dziś nie ma sobie równych.



Masywny stół strugarki dla absolutnej precyzji

Mocno pożebrowane stoły wyrówniarki oraz grubiarki Hammer wykonane są z masywnego żeliwa maszynowego i gwarantują stabilność, a tym samym precyzję niezależnie od obróbki. Szerokość stołów wyrówniarki odpowiada danej szerokości strugania i tym samym materiał podczas wyrównywania jest prowadzony pewnie na całej długości stołów.

Szybko i łatwo: regulacja grubości zbioru przy pracach na wyrówniarce

Poręczna dźwignia do ustawiania grubości zbioru na wyrówniarce jest ergonomicznie, optymalnie dopasowana do konceptu obrabiarki. Regulacja grubości zbioru do 4 mm odbywa się szybko, prosto i precyzyjnie, bez odblokowywania dodatkowych zacisków. Komfort obsługi ekstraklasy.



Przykładnica strugarki dla precyzyjnego wyrównywania i fazowania

Przykładnicę wyrówniarki można stosować oraz blokować na dowolnej szerokości strugania. Liniał wyrówniarki z aluminium pozwala się przechylać bezstopniowo i blokować w zakresie od 90°–45°. O dokładność kątów 90° i 45° dbają ograniczniki krańcowe. Precyzyjne prowadzenie materiału wspiera dodatkowo podczas wyrównywania, fazowania długi liniał przykładnicy wyrówniarki.

W razie potrzeby: dopasowanie rozmiarów stołu do wielkości materiału

Samodzielna obróbka długich i ciężkich elementów – z obrabiarką Hammer to żaden problem! System przedłużania stołów Hammer, który został wypróbowany i przetestowany tysiące razy na całym świecie, pozwala w kilku krokach zamontować stoliki przedłużające bez użycia narzędzi. Powierzchnia robocza powiększa się w ten sposób o 400 lub 800 mm z każdej strony stołu obrabiarki. Oznacza to przedłużenie Państwa stołu aż do 1600 mm!



Synchronicznie podnoszone stoły wyrówniarki - pozycja krańcowa 0° pozwala zaoszczędzić wiele cennego miejsca w zakładzie

Ergonomiczne i oszczędzające miejsce, optymalnie rozwiązane: podnoszenie stołów wyrówniarki do tyłu umożliwia nie tylko ustawienie maszyny Hammer na malej powierzchni, ale zapewnia właściwy, z punktu widzenia ergonomii tok pracy podczas strugania na grubiarkie. Jednoczesne, synchroniczne podnoszenie i opuszczanie stołów wyrówniarki pozwala zaoszczędzić na czasie i jest bardzo wygodne. Stoły wyrówniarki blokują się automatycznie w pozycji krańcowej 0°.





Maksymalna wysokość strugania dla wygórowanych wymagań

Maksymalna wysokość przepustowa wynosząca na grubiarce 225 mm gwarantuje perfekcyjną obróbkę dużych i masywnych elementów. Jeszcze większa dokładność, do dziesiątej części milimetra przy ustawianiu wysokości strugania, możliwa jest do osiągnięcia, na życzenie, za sprawą pokrętła systemowego ze wskaźnikiem zegarowym.

Perfekcyjna technika odciągowa - czyste rozwiązanie

Aerodynamicznie, optymalnie skonstruowana pokrywa odciągowa z dużą przestrzenią na wióry gwarantuje idealny transport wiórów i czyste stoły robocze.



Suport wiertarski

Przystawka wiertarska do wykonywania otworów podłużnych montowana jest przy strugarce.

Małe wymagania co do miejsca - mobilna w każdym zakładzie

Obrabiarki do drewna Hammer są bez wątpienia mistrzyniami miejsca. Optymalna konstrukcja obrabiarki Hammer pozwala znaleźć dla niej miejsce nawet w najmniejszym zakładzie. W razie potrzeby system jezdny - pasujący do każdego Hammera - zapewni mobilność i tym samym dodatkową, wolną powierzchnię w zakładzie.



Dane techniczne

Wypożaenie elektryczne		A3 26	A3 31	A3 41
001	3x 400 V napięcie zasilania	–	S	S
003	1x 230 V napięcie zasilania, moc silnika 2,6 KM (1,9 kW) S6/40%	S	–	–
003	1x 230 V napięcie zasilania, moc silnika 4,0 KM (3,0 kW) S6/40%	–	O	O
004	Częstotliwość 50 Hz	S	S	S
005	Częstotliwość 60 Hz	O	W	W
007	Moc silnika 4,0 KM (3,0 kW) S6/40 %	–	S	–
008	Moc silnika 5,5 KM (4,0 kW) S6/40 %	–	–	S
28	Dodatkowy wyłącznik awaryjny	O	O	O
Zespół wyrówniarki i wał nożowy				
42	3-nożowy wał strugarski systemu Felder	S	S	S
43	3-nożowy wał strugarski z nożami grubymi	–	O	O
44	Spiralny wał strugarski Silent-POWER	O	O	O
–	Przykładnica wyrówniarki przechylna 90°–45°, anodowana	S	S	S
–	Długość przykładnicy wyrówniarki	750 mm	1100 mm	150x1100mm
–	Szerokość strugania	260 mm	310 mm	410 mm
–	Długość obu stołów wyrówniarki	1120 mm	1400 mm	1800 mm
–	Liczba noży - spiralny wał strugarski Silent-POWER	39	47	62
Grubiarka				
–	Szerokość strugania na grubiarce	254 mm	306 mm	406 mm
–	Wysokość strugania min.–maks. 4–225 mm	S	S	S
–	Długość stołu grubiarci w mm	540 mm	540 mm	600 mm
–	Min. długość elementu w mm	145	145	145
–	Maks. grubość zbioru	4 mm	4 mm	4 mm
–	Synchroniczna przekładnia posuwu 6 m/min (50 Hz)	S	S	S
Urządzenie wiertarskie				
190	Suport wiertarski	O	O	O
191	Uchwyt wiertarski 0–16 mm	O	O	O
Dane ogólne				
–	Króciec odciągu, Ø	120 mm	120 mm	120 mm
–	Waga kg (z przeciętnym wyposażeniem) brutto	245	290	400
Ważne akcesoria				
–	01.1.202 - Wskaźnik zegarowy z podziałką 0,1 mm, liczy przeciwnie do ruchu wskazówek zegara. Skok 2mm	O	O	O
–	12.1.311 - Pokrętko - systemowe - ALU	O	O	O
210	Zestaw transportowy bez dyszla do podnoszenia	O	O	O
211	Dyszel do podnoszenia	O	O	O
221	Przygotowanie do transportu morskiego	O	O	O
–	500-101 - Stolik przedłużający, alum., szer. 150 mm, dł. 400 mm	O	O	O
–	500-102 - Zestaw do montażu stolików przedłużających 310 mm	–	O	–
–	500-151 - Zestaw do montażu stolików przedłużających 410 mm	–	–	O
–	500-157 - Zestaw do montażu stolików przedłużających 260 mm	O	–	–

Oferta produktowa

Obrabiarki wieloczynnościowe C3 31



Obrabiarki wieloczynnościowe C3 41



Pilarko-frezarki B3



Strugarki wyrówniar-ko-grubiarki A3



Pilarki tarczowe & formatowe K3, K4



Frezarka F3



Pilarki taśmowe



Odciągi trocin

Hammer®

Hammer Niedroga funkcjonalność i niezawodność

Od 1997 Felder Group produkuje wysokiej jakości, a mimo to niedrogie obrabiarki do drewna marki Hammer dla odbiorców z rzemiosła i sektora prywatnego. Solidna, wytrzymała, zajmująca mało miejsca i dopracowana konstrukcja. Wysokiej jakości produkty, które sprawiają, że obróbka drewna jest po prostu przyjemna.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 032/453 14 72

www.hammer-polska.pl

[Kontakt](#)