

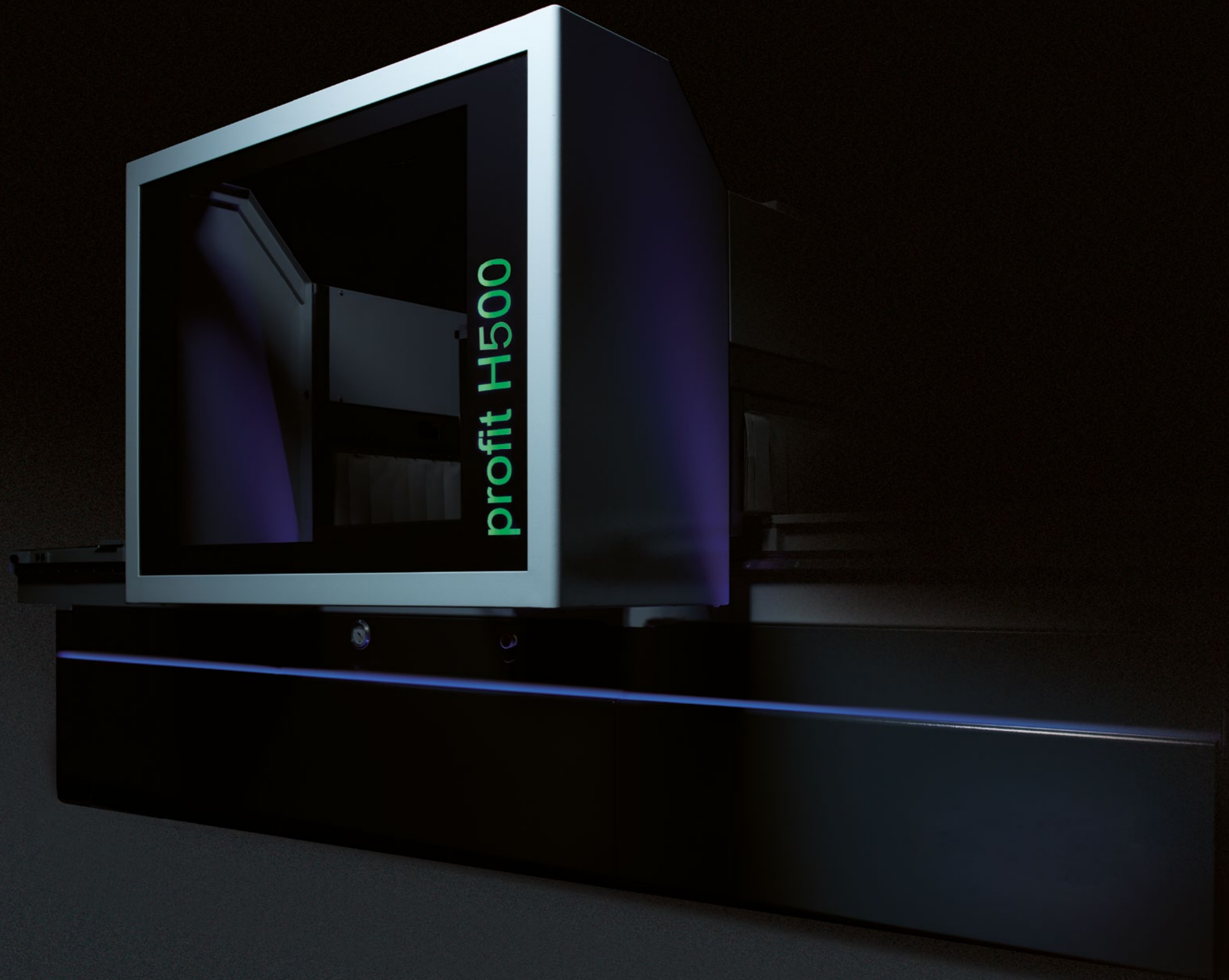
**FORMAT 4**®

# profit H500R

EEN MACHINE, VIJF ASSEN,  
EINDELOZE CREATIVITEIT



**FORMAT 4**®



## Een machine, vijf assen, eindeloze creativiteit



### profit H500R

- » 5-as freesspindel in zware uitvoering met vloeistofgekoelde 15kW motor
- » Teken = programmeren, intuïtief bedienbare software
- » Software "F4®Integrate" inclusief 3D-korpussoftware "F4-Design" voor prestatie, stuklijsten en verbinding met machine.
- » 5-as-mogelijkheden met "F4 Solid" powered by AlphaCAM
- » Boorkop bestrijkt het volledige werkveld
- » Hoogwaardige 2-kringen-vacuümspansysteem met 100 mm zuigerhoogte
- » Bewerking van deuren en ramen aan vier kanten met automatische overgave; S-motion steunbalk
- » Werkstukdiktes tot 250 mm
- » F4®Solutions<sup>ready</sup>

Individuele bewerking van de meest uiteenlopende materialen wordt in universele ambachtelijke bedrijven steeds belangrijker. Geavanceerde CNC 5-as-technologie garandeert grenzeloze creativiteit en beperkt tegelijkertijd de kosten voor aanschaf en voor speciale aggregaten en gereedschappen tot een minimum. Individuele vormgeving van werkstukken en volledig automatische productie voor weinig geld – Format4 maakt met de profit H500R de toekomst van de componentenproductie betaalbaar. Met de krachtige freesspindel zijn ongeacht het materiaal in elke hoek excellente resultaten mogelijk. De 18 afzonderlijk opvraagbare boorassen en het geïntegreerde groefzaagaggregaat van de profit H500R zorgen voor onbeperkte bewerkingsmogelijkheden en een heel korte productiecycli.

In het nieuwe, compleet herziene design doen de profit CNC-bewerkingscentra van Format4 onmiddellijk aan dynamiek, kracht en uiterst moderne high-end technologie denken.

- » Slangloos Format4 2-kringensysteem met zuigerhoogte van 100 mm
- » 2 CNC-gestuurde Z-assen voor zeer korte productiecycli
- » s-motion: automatische steunbalken- en zuigerpositionering

### FORMAT4 premium-machines voor premium-vereisten

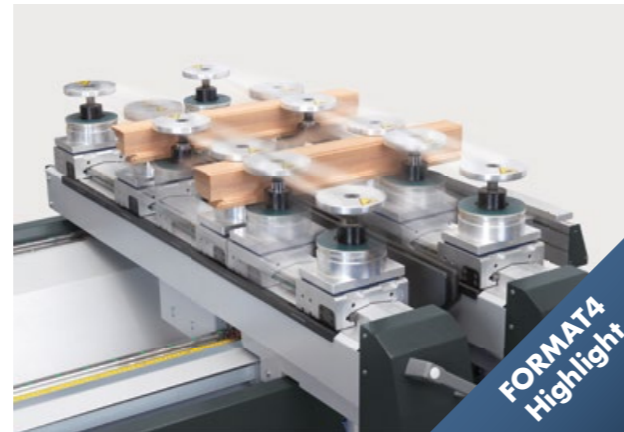
- » Constante hoge prestaties bij continu industrieel gebruik
- » Klantspecifieke geoptimaliseerde productie-oplossingen
- » Massieve constructie met premium componenten
- » Gevarieerde uitrustingspakketten met high tech oplossingen
- » Onovertroffen nauwkeurige machineconstructie
- » Premium bedieningscomfort
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compromisloze productiviteit
- » Perfect service-pakket voor, tijdens en na de aanschaf
- » Financieringsoplossingen op maat
- » Machinebouwwerfing sinds 1956

# De belangrijkste highlights in een oogopslag



## lightPos – led-zuigerpositionering, revolutionair simpel & nauwkeurig

Meer dan 6000 leds tonen u zuigerafmeting, -positie, -uitlijning en de consoleposities tot op de millimeter nauwkeurig aan. Aan de hand van het uitgekiende kleurenconcept wordt elk zuigertype en uitlijning met gedefinieerde kleuren weergegeven. RGB-leds op de X-as geven informatie over de bewerkingsstatus weer. Leds langs de X- en Y-as visualiseren werkstuk-positie en -afmeting.

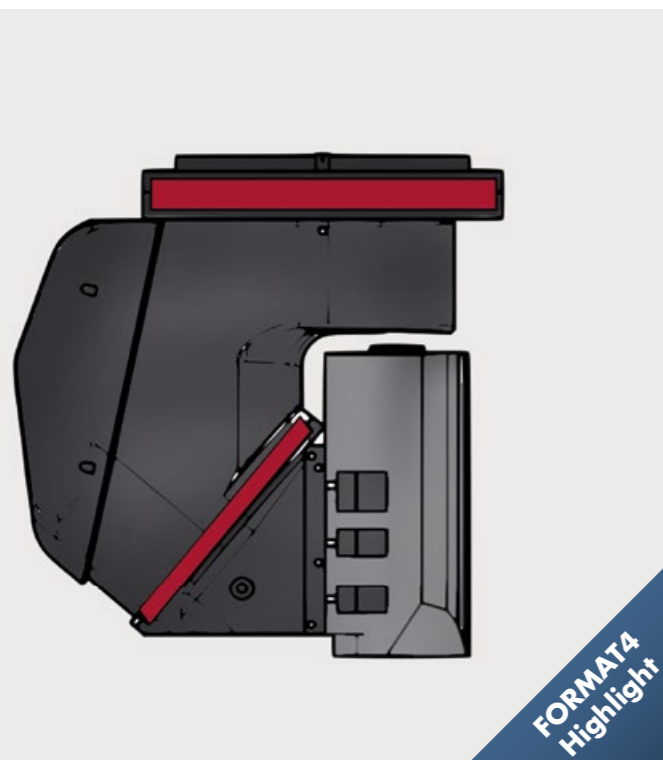


## De "s-motion" steunbalk

Met de volautomatische "s-motion" steunbalk kunnen raam- en deurkozijnen in heel korte tijd en in topkwaliteit volledig bewerkt worden.

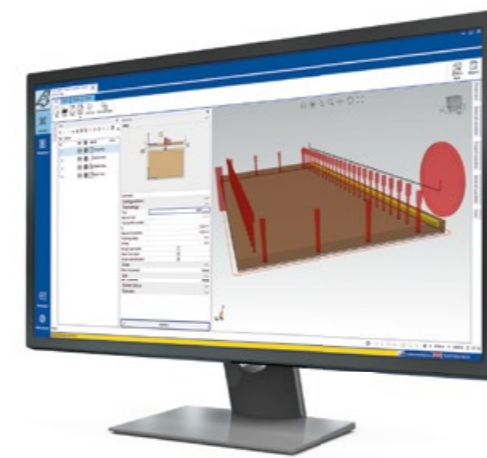
## Mechanische as-vergrendeling

De mechanische vergrendeling van de C- en A-assen verhoogd de levensduur van de freesspil, en verbetert tegelijkertijd het resultaat van het afgewerkte werkstukoppervlak.



# FORMAT 4®

## Details



## F4®Integrate De toonaangevende CNC-software

Voor de hoogste eisen, alles inclusief – Gereedschapsarchief, programmeerbereik en gebruikersomgeving aan de machine met doorgaande en intuïtieve bediening. F4®Integrate is een door Format4 zelf ontwikkelde software. Samen met onze CNC-klanten ontwikkeld vanuit de praktijk voor de praktijk, F4®Integrate voldoet aan de hoogste eisen van moderne CNC-bewerking.

Geniet van het comfort van een moderne en op elkaar afgestemde gebruikersomgeving. Gereedschapsarchief (F4Toolbox), programmeerbereik (CAM-omgeving met geïntegreerde CAD-omgeving, F4Create) en bedieningsomgeving van de machine (F4Operate) verpakt in één venster met een doorgaande en intuïtieve gebruikersomgeving.

F4Integrate is gebaseerd op G-Code hierdoor, is het gemakkelijk om externe industrieprogramma's aan te sluiten en de overdracht van programma's soepel te laten verlopen.



## Aanslagrijen

Hiervoor is de H500 bouwreeks van een achterste en middelste aanslagrij voorzien. Optioneel is een extra voorste aanslagrij te verkrijgen. Met de solide aanslagcilinders is een flexibele referentie van kleine, middelgrote en grote werkstukken op het werkveld mogelijk.

## Onderhoudsopening

Voor een snelle toegang tijdens het wisselen van boren, reinigings- of onderhoudswerkzaamheden kan de kap eenvoudig geopend worden.



#### De hoofdspindel: 5 assen – geen beperkingen

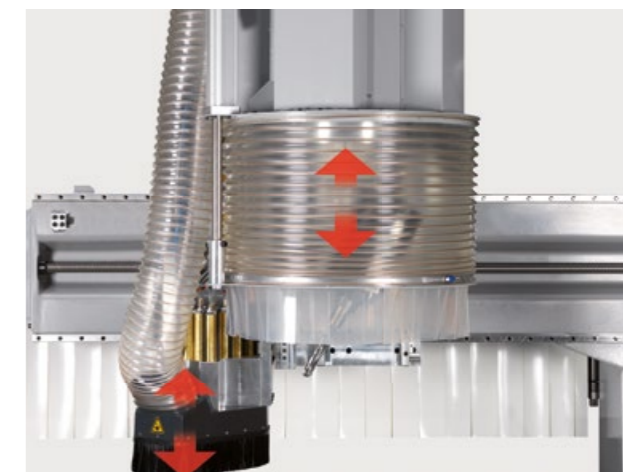
De krachtige 5-as-spil met 12 of optioneel 15 kW garandeert excellente resultaten bij het frezen, boren en zagen in elke hoek. De speciale vloeistofkoeling en hoogwaardige keramische lagers garanderen duurzame precisie en een heel rustige loop bij elk materiaal. Een inverter regelt traploos het toerental tot 24.000 t/min.

## FORMAT 4®



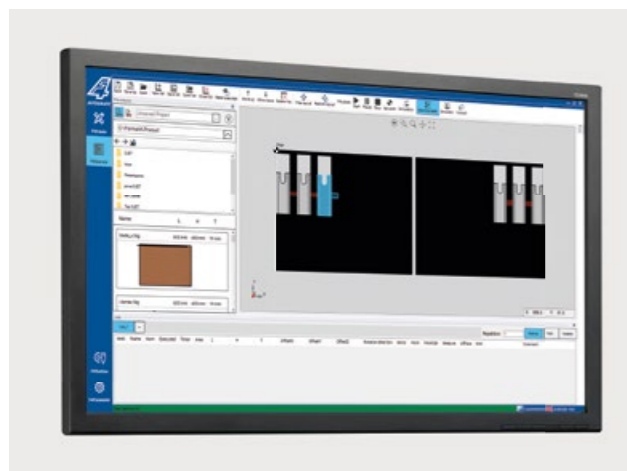
#### Lengtemeetsysteem

De automatische lengtemeeteenheid neemt de werkstuklengte, tot op honderdste millimeters nauwkeurig, direct in de machine op. Meefouten door de machineoperator zijn dus uitgesloten.



#### Aggregaatsdrager met twee Z-assen

De aggregaatsdrager met twee Z-assen maakt een snel en afwisselend gebruik van booreenheid en hoofdspil mogelijk. De rijweg van de Z-as bedraagt hierbij 500 mm. Hierdoor kan lang gereedschap ook bij hoge werkstukken gebruikt worden.



#### Intuïtieve touchscreen bediening op de 24" monitor

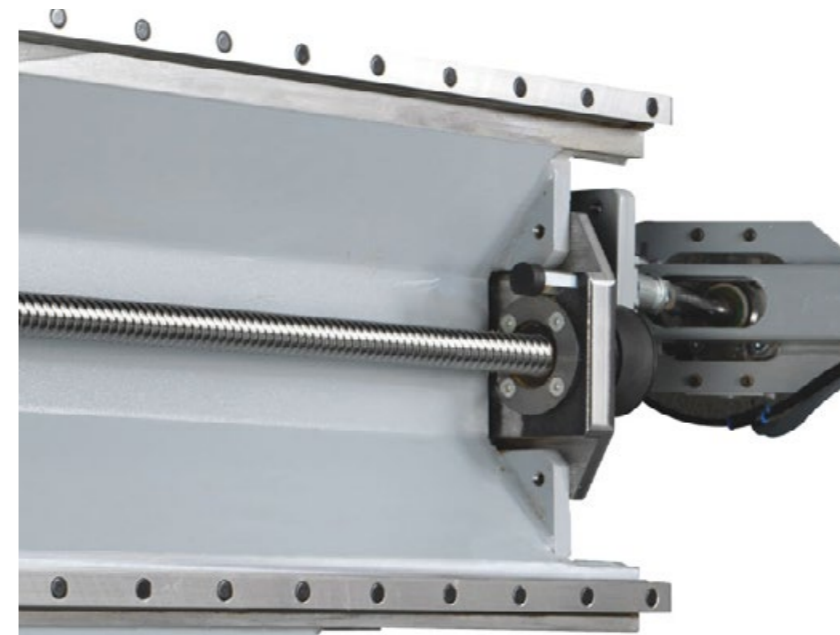
Het vooruitstrevende en intuïtieve touchscreen-bedieningsconcept zorgt voor het grootste bediengemak. De overzichtelijke en makkelijk te begrijpen interface zorgt voor een eenvoudig te bedienen machine en voor de hoogste productiviteit. De machinefuncties worden grafisch duidelijk weergegeven en diverse programma's, setpoints en commando's kunnen snel, eenvoudig en nauwkeurig met de vingers gestuurd worden.



#### Grenzenloze bewerkingsmogelijkheden met de Format4 booreenheid.

De boorkop met 18 boorassen

- » 12 verticale boorspindels, 32 mm raster: elk apart afroepbaar
- » 6 horizontale boorspindels in een 32 mm raster: 4 in de X-as en 2 in de Y-as, elk afzonderlijk afroepbaar
- » Geïntegreerd groefzaagaggregaat in de richting van de X-as
- » Motor via inverter gestuurd tot 7.500 t/min.
- » Highlight: het hele werkveld wordt door de boorgroep in de horizontale en verticale bewerking afgedekt.
- » Optioneel kan de machine met een DH28 6H 1S boorkop worden uitgerust en beschikt dan over 34 spindels en een groefzaag.



#### Lineaire geleidingen

##### Geleidingssysteem X-as:

Gelagerd wordt d.m.v gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopklawen. De X-as wordt via een gebombearde tandheugelaandrijving gepositioneerd.

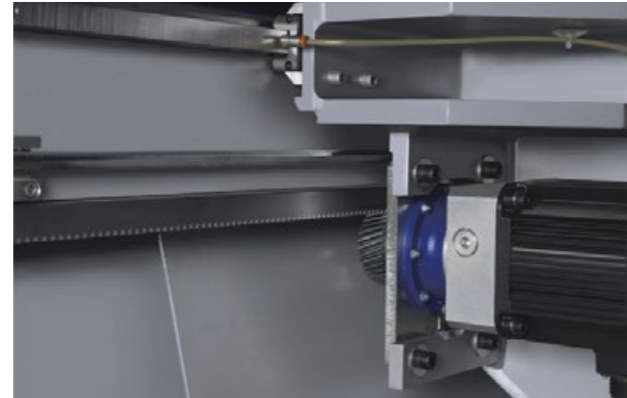
##### Geleidingssysteem Y- en Z-as:

Gelagerd wordt d.m.v gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopklawen. De Y- en Z-as worden met behulp van een geslepen kogelomloopspil gepositioneerd.



#### Schotel-gereedschapswisselaar, aan oplegtafel meebewegend

De schotelwisselaar met 18 gereedschapsplaatsen is achteraan op de oplegtafel gemonteerd en beweegt mee op de X-as. Door het gebruik van de 18-voudige schotelwisselaar kunnen gereedschappen heel snel gewisseld worden. Zo wordt het Format4 bewerkingscentrum nog productiever!



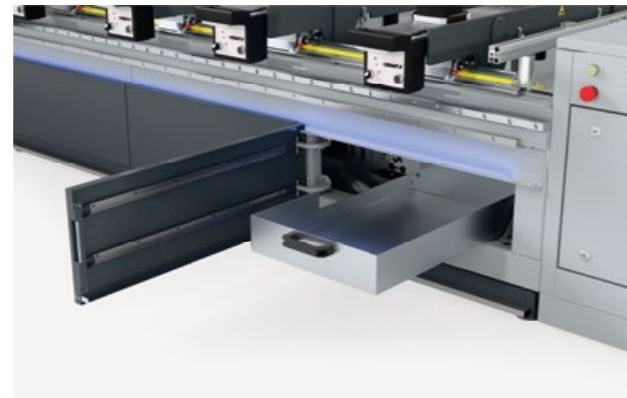
#### De maximale aanvoersnelheid zonder tolerantie via X-as tandheugelaandrijving.

De hoogwaardige tandheugelaandrijving van de X-as met zijn gewelfde tandvorm garandeert maximale precisie bij maximale verplaatsingssnelheid. De reductieaandrijving zorgt voor de hoogste herhalingsprecisie. Ingekapselde lagers: kogelomloopkluwen lopen op geharde en geslepen lineaire geleidingen voor duurzaamheid en absolute precisie.



#### Automatische centrale smering:

Alle bewegende assen worden continu en automatisch gesmeerd, waardoor een onderhoudsarme betrouwbaarheid en een constante operationele gereedheid worden gegarandeerd. Het smeermiddel wordt op een tijdgestuurde en pneumatisch aangestuurde manier naar de smeerpunten van de X-, Y- en Z-asgeleiders getransporteerd. De smeercyclus wordt vooraf bepaald via de asbesturing.



#### Spaandertransportband voor afvalstukken en restspaanders:

Een spaantransportband in de werkruimte zorgt voor een schone werkplek zonder tijdrovende machinereiniging. Het verwijderingsproces kan handmatig worden aangestuurd en vindt plaats aan de linkerkant van de machine.

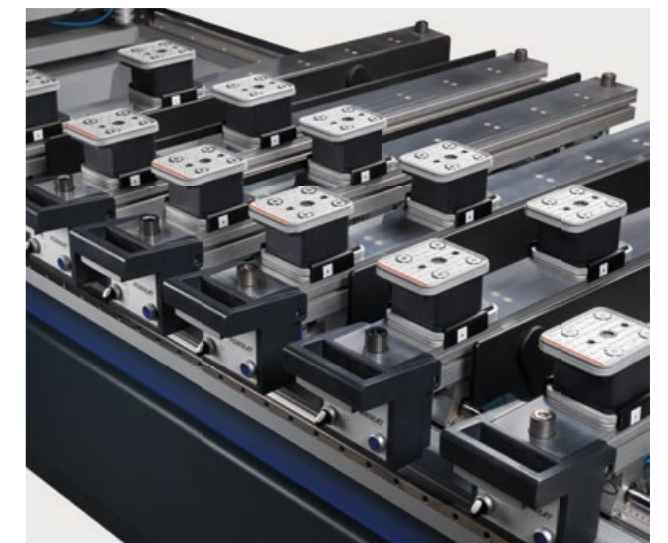
#### Individuele complete onderhoudspakketten

De permanente beschikbaarheid van moderne productiefaciliteiten is een belangrijke factor voor de productiviteit en de opbrengst van uw onderneming. Continue, preventieve onderhoudsmaatregelen zorgen ervoor dat uw machine operationeel is en garanderen een constante nauwkeurigheid. Met onze individuele onderhoudspakketten profiteert u van een langdurige en gelijkblijvende kwaliteit van de eindproducten. Naast het uitgebreide machineonderhoud worden alle elektrische, pneumatische en mechanische onderdelen en alle veiligheidsvoorzieningen gecontroleerd. Bovendien profiteert u van een gratis hotline-service en krijgt u speciale voorwaarden voor software, trainingen en reserveonderdelen. Informeer nu naar uw individuele onderhoudsaanbieding en verzeker uzelf van perfecte houtbewerking op lange termijn!



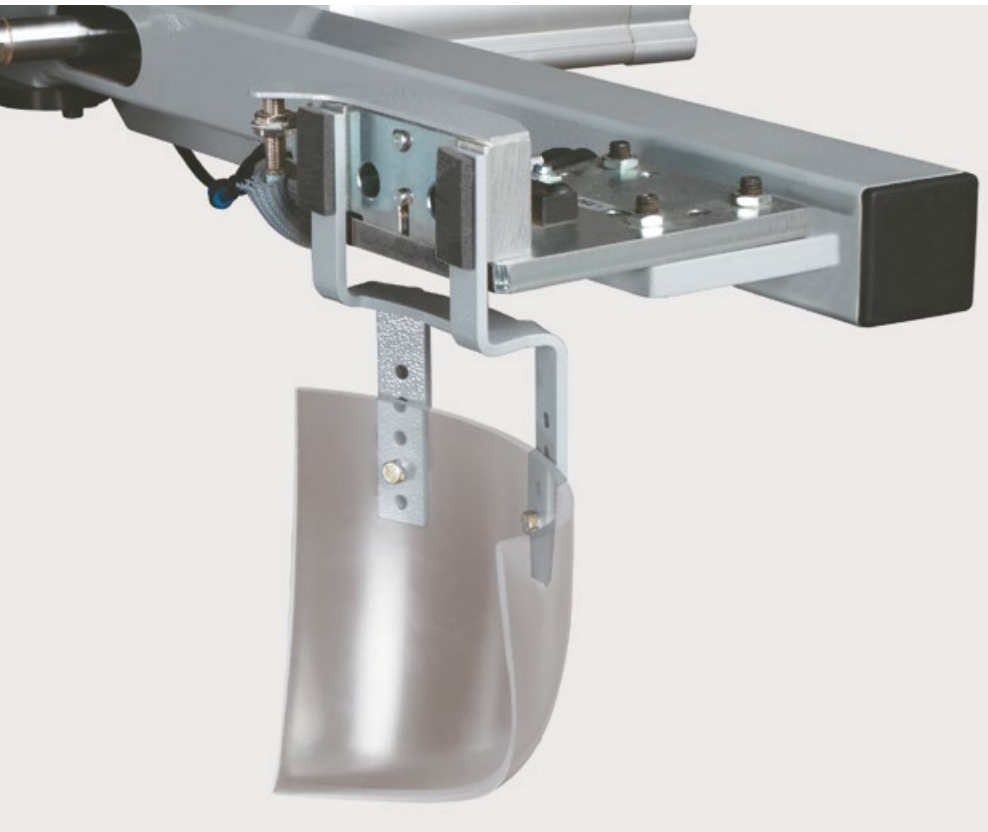
#### Flexibel en onbeperkt gebruik van klemmiddelen.

Verschillende zuigervormen zorgen ervoor dat elke denkbare werkstukvormen veilig gefixeerd kunnen worden. Bovendien kunnen een flexibel aantal aan vacuümzuigers en spanmiddelen, over de gehele console, zonder beperkingen ingezet worden.



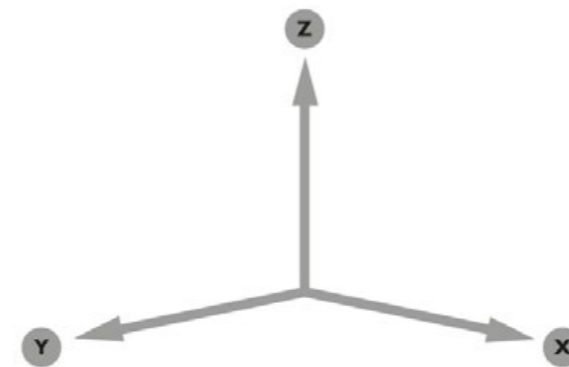
#### Positieweergave van de werkstuksteunen en vacuümzuigers

Het werkstuk, de werkstuksteunen en de vacuümzuigers worden in de standaardconfiguratie op het CNC-board tegelijk weergegeven. Op die manier wordt gegarandeerd dat het werkstuk veilig gepositioneerd wordt en het niet tot een botsing komt tussen het gereedschap en de zuiger. De exacte positie van de vacuümzuigers op de tafelbladen wordt via een laser weergegeven. Ter uitbreiding van onze standaard positioneerhulp staat het lightPos systeem ter beschikking.



**Spaanderafleidscherm**

Het door de C-as gestuurde spaanderafleidscherm aan de freesas maakt een onbegrensd gebruik van bestaand gereedschap mogelijk. Bij een kantenbewerking van het werkstuk worden de spanen naar het afzuigkanaal geleid.



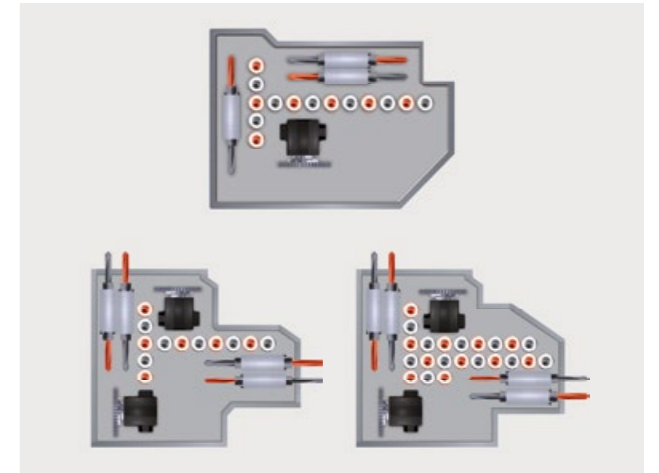
**Twee afmetingen van het werkveld voor individuele eisen**

**profit H500 16.38**

X= 3740 mm  
Y= 1505 mm  
z = 350 mm (doorlaathoogte vanaf consolehoogte)

**profit H500 16.56**

X= 5540 mm  
Y= 1505 mm  
z = 350 mm (doorlaathoogte vanaf consolehoogte)

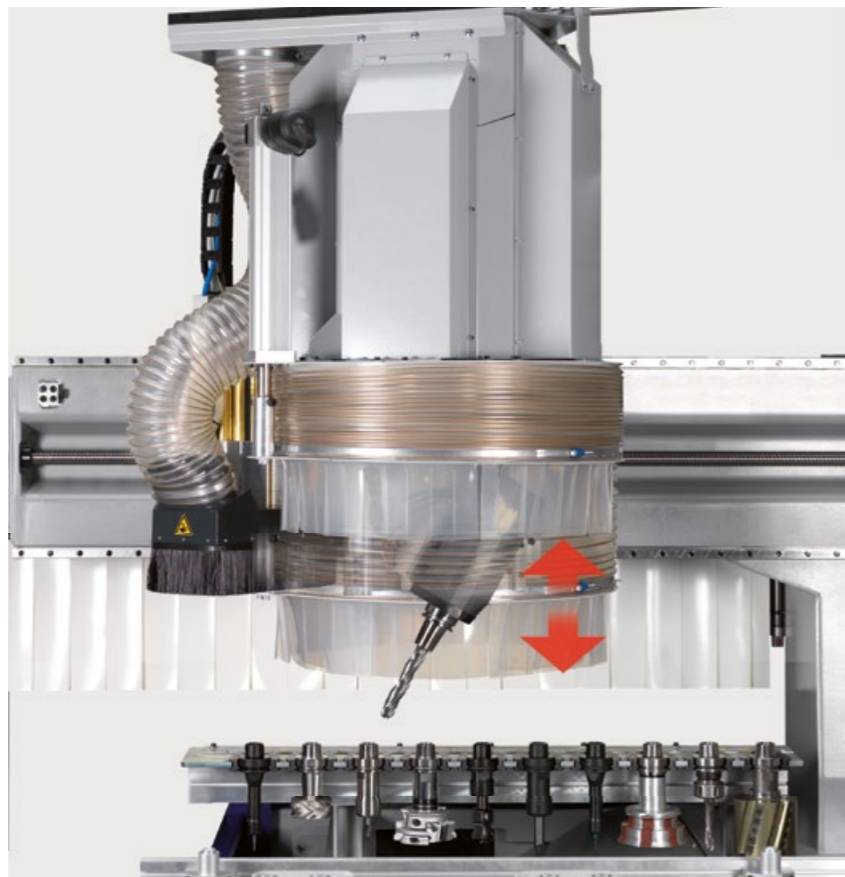


**Individuele boorkopconfiguratie**

Het maakt niet uit of u corpussen maakt of een allrounder bent. Beslis zelf welke boorkopconfiguratie voor u de juiste is. Of alleen verticale boorspillen of spullen met groefzagen voor verticale en horizontale bewerkingen. Motor via inverter gestuurd tot 7.500 t/min.

**Traploos gestuurde afzuigkap**

De afzuigkap past zich volledig automatisch en traploos aan de werkstukhoogte aan en zorgt op die manier voor duidelijk minder stof en geluidsoverlast.



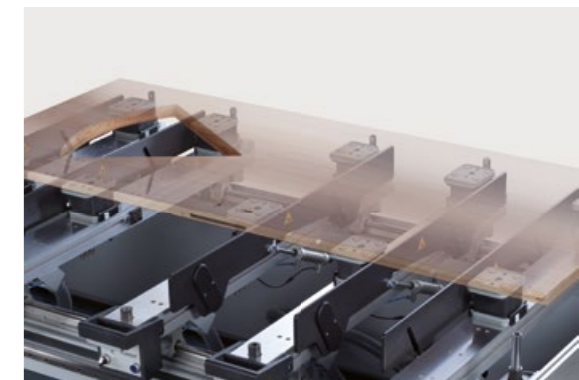
**Statusweergave**

Door de wisselende kleuren van het innovatieve verlichtingsconcept worden verschillende statusmeldingen van de machine meteen gevisualiseerd. Op die manier bent u steeds op de hoogte van de actuele status van uw profit CNC-bewerkingscentrum.



**Werkstukaanslag voor gefineerde oppervlakken**

Voor de bewerking van gefineerde oppervlakken staan naast de werkstukaanslagcilinders nog afzonderlijke aanslagen ter beschikking.

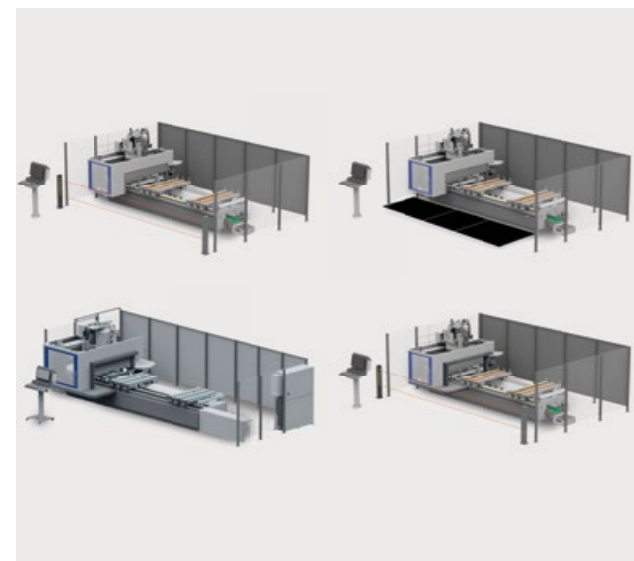
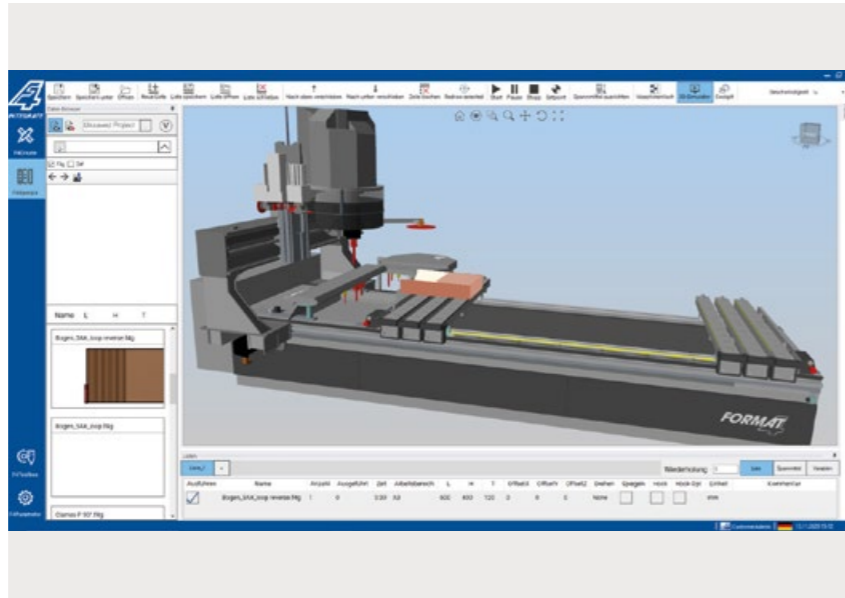


**De Format4 consoletafel is aanpasbaar naar meerdere wensen.**

Afhankelijk van de toepassing kan de werktafel worden uitgerust met 6 of 8 consoles. Kies uit consolesystemen die zich al jarenlang hebben bewezen, met verschillende automatiseringsniveaus, en die een perfecte aanpassing aan de meest uiteenlopende werkstukafmetingen en -vormen garanderen.

### 3Dsimulator met conflictcontrole

Met de 3D-simulator worden verplaatsingen, aanvoersnelheden, verplaatsingshoogtes en optionele uitrustingen zoals het 5-motion aggregaat, de spaangeleiding, alle schotelwisselaars en boorkoppen exact weergegeven en worden precieze werktijden uitgerekend. De conflictcontrole test of er collisionen ontstaan kunnen, zorgt voor werkveiligheid aan de machine. Door het toewijzen van het gereedschap-DXF-profiel wordt de vorm van uw frees op het werkstuk aangebracht. Ook bij het eerste gebruik van nieuw gereedschap kan het DXF-profiel als hulp gebruikt worden, wat het materiaalverbruik reduceert.



### Flexibele bewerking van extra lange onderdelen

Om onze klanten verschillende voordelen (bedieningscomfort, productiviteit, benodigde ruimte,...) aan te kunnen bieden, is de machine met meerdere veiligheidsconcepten beschikbaar:

- » Lichtscherm
- » veiligheidsmatten
- » Bumper



### Comfort-voetschakelrail

Aan de voorkant van de machine is, over de gehele lengte van het werkveld, een voetschakelrail in het machineframe geïntegreerd. Het zoeken naar of het verschuiven van het voetpedaal tijdens het positioneren van het werkstuk is daardoor uitgesloten. De ingetogen constructie verenigt zich in het doordachte design van de machine.

# FORMAT 4®

## Assortiment



Formaatzagen



Freemachines

Schaafmachines



Kantenaanlijmmachines



Breedbandschuurmachines & Borstelmaschinen

Persen met verwarmde platen



CNC bewerkingscentra



Nesting-CNC bewerkingscentra



Platenopdeeltzagen



Vacuüm plaatheffer, Retoursystemen & Beladings eenheden

# **FORMAT 4**®

## **FORMAT 4 Vakkundigheid voor de hoogste eisen en zonder compromissen**

Het premium-merk van de Felder Group voldoet sinds 2001 aan de hoogste eisen van professionele gebruikers.

De op maat gesneden high-performance oplossingen zijn compromisloos innovatief, bieden het beste bediengemak en absolute productiviteit.

### **FELDER GROUP**

KR-Felder-Straße 1  
A-6060 HALL in Tirol

Ⓝ NL Tel. 0342-413144

[www.format-4.nl](http://www.format-4.nl)

[Contact](#)

Ⓝ BE Tel. 051 70 54 66

[www.format-4.be](http://www.format-4.be)

[Contact](#)