

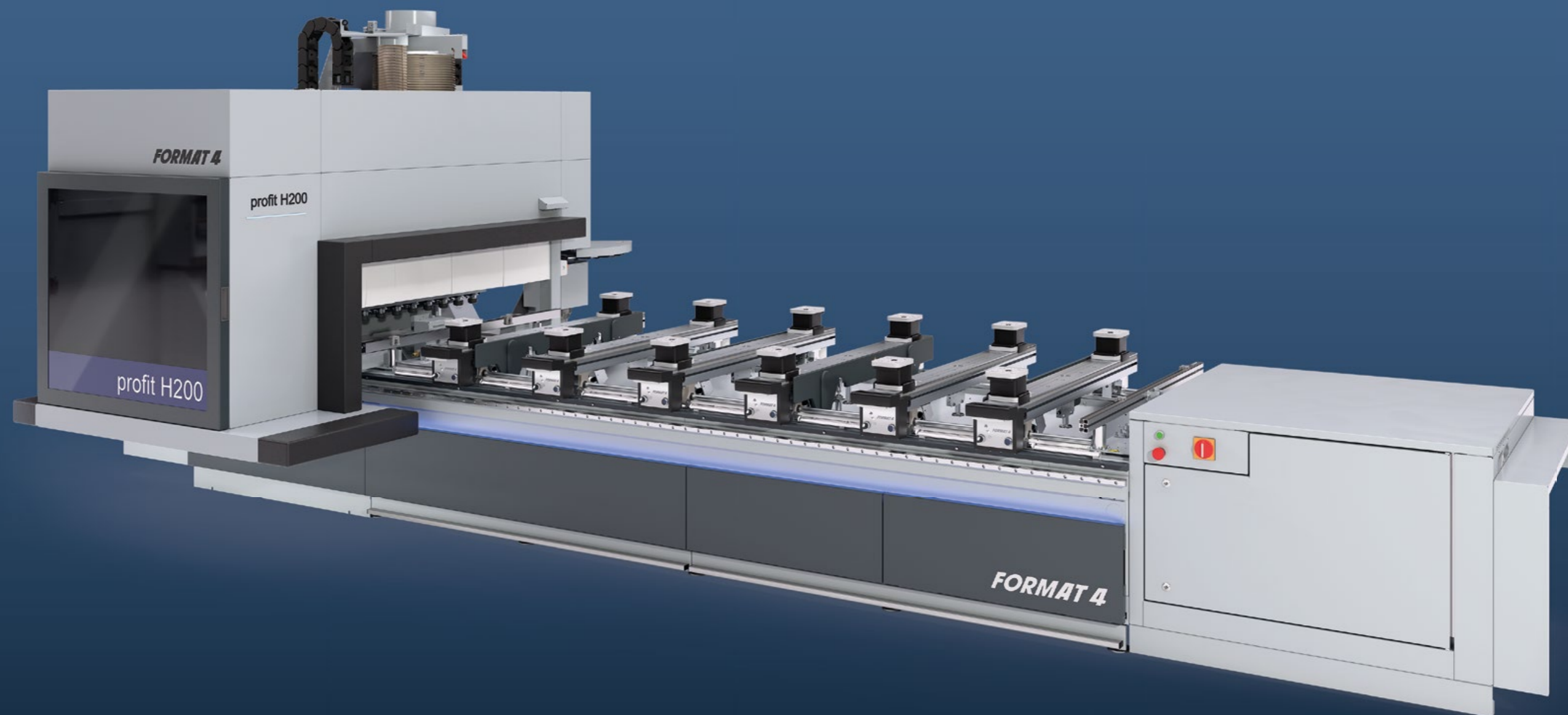
FORMAT 4®

profit H200R

HIGH-END CNC-TECHNOLOGIE



FORMAT 4®



High-end CNC-technologie voor weinig geld



profit H200R

- » Kleine afmetingen = weinig benodigde ruimte!
- » Teken en = programmeren, intuïtief bedienbare software
- » CNC-Software incl. 3D-corpussoftware "F4-Design" voor presentatie, stuklijsten en verbinding met machine
- » Portaalconstructie, massieve constructie voor maximaal vermogen
- » Boorkop bestrijkt het volledige werkveld
- » Hoogwaardige 2-kringen-vacuümspanstelsel met 100 mm zuigerhoogte
- » F4[®]Solutions^{ready}

Betaalbare CNC-technologie wordt vooral in het universele handwerkbedrijf steeds belangrijker. Of het nu gaat om gewone standaardproducten of individueel ontworpen unieke artikelen, de veelzijdige Format4 CNC-bewerkingscentra profit H200R en profit H300R produceren individuele stukken en grote series met de hoogste efficiëntie en zijn vanaf de eerste gebruiksday echte winstmakers.

FORMAT4 premium-machines voor premium-vereisten

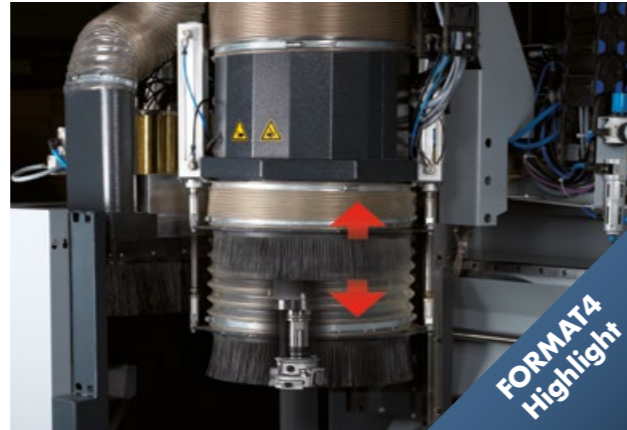
- » Constante hoge prestaties bij continu industrieel gebruik
- » Klantspecifieke geoptimaliseerde productie-oplossingen
- » Massieve constructie met premium componenten
- » Gevarieerde uitrustingspakketten met high tech oplossingen
- » Onovertroffen nauwkeurige machineconstructie
- » Premium bedieningscomfort
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compromisloze productiviteit
- » Perfect service-pakket voor, tijdens en na de aanschaf
- » Financieringsoplossingen op maat
- » Machinebouwervaring sinds 1956

De belangrijkste highlights in een oogopslag



lightPos – led-zuigerpositionering, revolutionair, simpel & nauwkeurig

Met lightPos kan het werkstuk tijdens het pendelend werken zonder kostbare ombouw tijden gepositioneerd worden. Dat is topcomfort! A.d.h.v. het uitgekende kleurenconcept wordt elk zuigertype en uitlijning met gedefinieerde kleuren weergegeven. RGB-leds op de X-as geven informatie over de bewerkingsstatus weer. Leds langs de X- en Y-as visualiseren positie en afmeting van het werkstuk.



Gestuurde afzuigkap

De afzuigkap past zich in drie trappen volautomatisch aan de werkstukhoogte aan en reduceert op die manier het geluidsoverlast duidelijk.

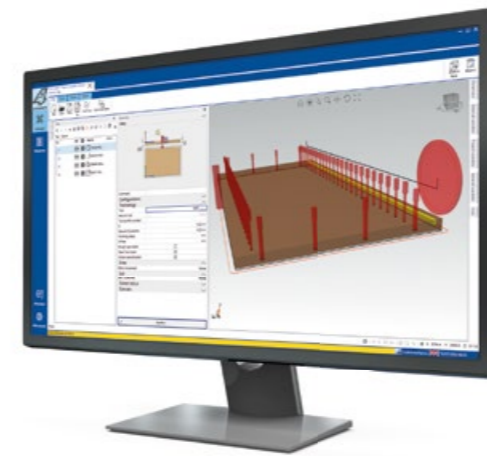


2-kringen-vacuümmanagement

Door het 2-kringen-vacuümmanagement aan onze consoles worden de opspanmiddelen nog voor de werkstukpositionering vastgezet. Vacuümzuigers kunnen zodoende niet meer verschoven worden en de procesveiligheid wordt aanzienlijk verhoogd.

FORMAT 4®

Details



F4Integrate De toonaangevende CNC-software

Voor de hoogste eisen, alles inclusief – Gereedschapsarchief, programmeerbereik en gebruikersomgeving aan de machine met doorgaande en intuïtieve bediening. F4Integrate is een door Format4 zelf ontwikkelde software: samen met onze CNC-kanten vanuit de praktijk voor de praktijk. F4®Integrate voldoet aan de hoogste eisen van moderne CNC-bewerking.

Geniet van het comfort van een moderne en op elkaar afgestemde gebruikersomgeving. Gereedschapsarchief (F4Toolbox), programmeerbereik (CAM-omgeving met geïntegreerde CAD-omgeving, F4Create) en bedieningsomgeving van de machine (F4Operate) verpakt in één venster met een doorgaande en intuïtieve gebruikersomgeving.

F4Integrate is gebaseerd op G-Code hierdoor, is het gemakkelijk om externe industrieprogramma's aan te sluiten en de overdracht van programma's soepel te laten verlopen.



Aanslagrijen

Hiervoor is de H200R bouwreeks van een achterste en middelste aanslagrij voorzien. Met de solide aanslagcilinders is een flexibele referentie van kleine, middelgrote en grote werkstukken op het werkveld mogelijk.

Onderhoudsopening

Voor een snelle toegang tijdens het wisselen van boren, reinigings- of onderhoudswerkzaamheden kan de kap eenvoudig geopend worden.



Flexibel en onbeperkt gebruik van klemmiddelen.

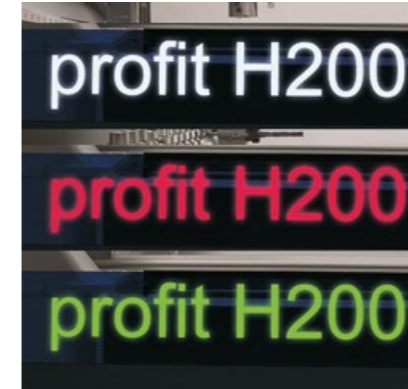
Verschillende zuigervormen zorgen ervoor dat elk denkbare werkstukvorm veilig gefixeerd kan worden. Bovendien kunnen een flexibel aantal aan vacuümzuigers en spanmiddelen, over de gehele console, zonder beperkingen ingezet worden.



Raambewerking

Naast vacuümzuigers kunnen ook frame-spanners, voor het bewerken van frame-onderdelen ingezet worden. In tegenstelling tot vacuümzuigers, ontwikkelen frame-spanners de klemkracht via perslucht. Zo kan een duidelijk hogere klemkracht bereikt worden. De persluchtaansluitingen bevinden zich elk aan de onderzijde van de consoles.

FORMAT 4®



Statusweergave

Door de wisselende kleuren van het innovatieve verlichtingsconcept worden verschillende statusmeldingen van de machine meteen gevisualiseerd. Op die manier bent u steeds op de hoogte van de actuele status van uw profit CNC-bewerkingscentrum.



Werkstuk-oplegsteun

Met inleghulpen kunnen grote of zware werkstukken gemakkelijk vastgezet of losgemaakt worden. Hierdoor kan uw bewerkingscentrum door één persoon bediend worden.



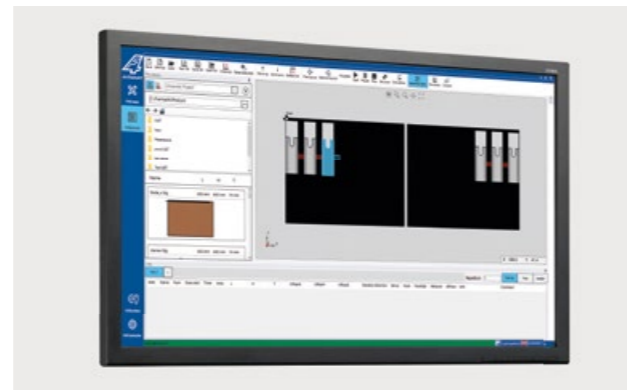
Sjabloonfreesbewerkingen

Voor sjabloonfreesbewerkingen staat een afzonderlijke aansluiting ter beschikking. Met sjablonen kunt u complexe onderdelen die niet meer met zuigers vastgezet kunnen worden, voor de bewerking aanzuigen.



Positieweergave van de werkstuksteunen en vacuümzuigers

Het werkstuk, de werkstuksteunen en de vacuümzuigers worden in de standaardconfiguratie op het CNC-scherm tegelijk weergegeven. Op die manier wordt gegarandeerd dat het werkstuk veilig gepositioneerd wordt en het niet tot een botsing komt tussen het gereedschap en de zuiger. De exacte positie van de vacuümzuigers op de tafelbladen wordt via een laser weergegeven. De standaard positioneerhulp kan uitgebreid worden met het lightPos systeem.



Intuïtieve touchscreen bediening op de 24" monitor

Het vooruitstrevende en intuïtieve touchscreen-bedieningsconcept zorgt voor het grootste bediengemak. De overzichtelijke en makkelijk te begrijpen interface zorgt voor een eenvoudig te bedienen machine en daarmee voor de hoogste productiviteit. De machinefuncties worden grafisch duidelijk weergegeven en diverse programma's, setpoints en commando's kunnen snel, eenvoudig en nauwkeurig met de vingers gestuurd worden.



Steunbalken inschakelen

Speciaal geconstrueerd voor het gebruik met pneumatisch gestuurde raamspanssystemen biedt deze functie nieuwe mogelijkheden en enorme spankrachten voor de bewerking van massief hout. Door de apart deactiveerbare steunbalken kunnen afvalstukken weggenomen worden zonder het werkstuk los te maken. Op die manier blijft het werkstuk exact in positie voor de verdere bewerking (binnenprofilering enz.).



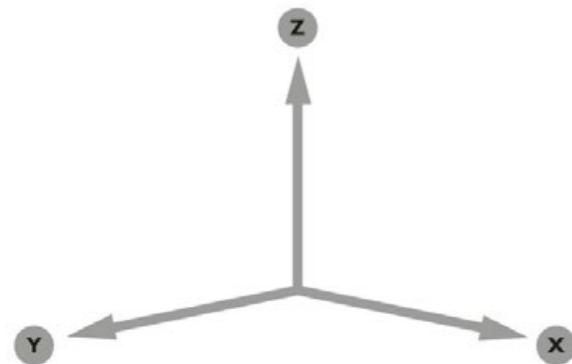
Werkstukaanslag voor gefineerde oppervlakken

Voor de bewerking van gefineerde oppervlakken met uitstekend fineer of laminaatplaten staan naast de werkstukaanslagcilinders nog afzonderlijke aanslagen ter beschikking.



Spindels

De via een inverter gestuurde freemotor met een vermogen van 12 en 15 kW en met 24.000 t/min. is direct aan de dragermodule van de boorkop op de Z-as aangebracht. Twee lineaire geleidingen garanderen een uiterst nauwkeurige verticale verplaatsing. De freemotor wordt met behulp van een geslepen kogelomloopspil geïntegreerd. Het gereedschap HSK F63 wordt automatisch opgespannen. Via sensoren wordt de spanning van het gereedschap gecontroleerd en de vrijgave voor veilig werken bevestigd. De gereedschapsopname wordt pneumatisch gereinigd. De C-as is de vierde as die interpolerend (360°) beschikbaar is met standaard perslucht-interface voor aggregaten.



afmetingen van het werkveld

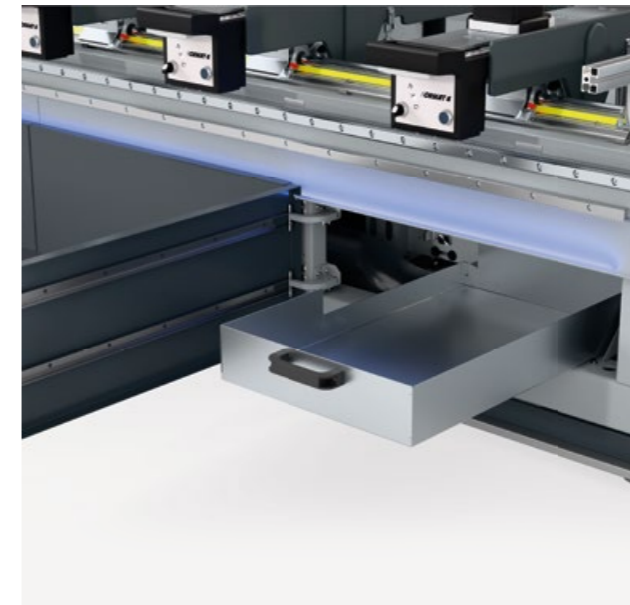
Werkveld: X= 3300 mm Y= 1280 mm Z=250 mm
(doorlaathoogte vanaf consolehoogte)



Spaanderafleidscherm

Het door de C-as gestuurde spaanderafleidscherm aan de freesas maakt een onbegrensd gebruik van bestaand gereedschap mogelijk. Bij een kantenbewerking van het werkstuk worden de spanen naar het afzuigkanaal geleid.

FORMAT 4®



Spaandertransportband

Spaandertransportband voor afvalstukken en spaanderresten: Voor de verwijdering van afvalstukken en spaanders uit het machineframe (rechterkant). Aan het einde van de band worden deze via een scheidsgoot van elkaar gescheiden en afgezogen. De afvalstukken worden in een container verzameld.



Afzuigmond

Door de automatische sturing van de afzuigmond wisselt het volledige afzuigvermogen tussen boorkop en hoofdspil, afhankelijk van wat er gebruikt wordt.



Persluchtsproeier/sproei-unit

Voor de optimalisatie van de freesbewerking is de sproei-unit aan de freesas gemonteerd. Deze wordt door een magneetventiel direct aangestuurd via de besturingssoftware.



Lengtemeetsysteem

De automatische lengtemeeteenheid neemt de werkstuklengte, tot op honderdste millimeters nauwkeurig, direct in de machine op. Meefouten door de machineoperator zijn dus uitgesloten.



12-voudige lineaire wisselaar, gemonteerd aan de linkerkant van het machineframe.

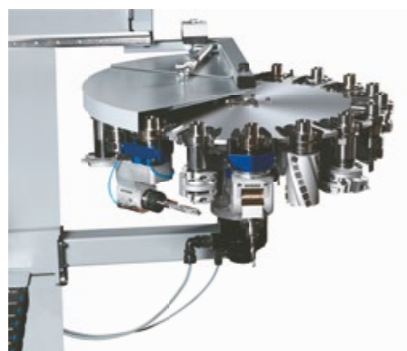
De 12-voudige lineaire wisselaar links aan het machineframe biedt evenwel de mogelijkheid om tot 3 aggregaten op te slaan. Ook kan de voorste aggregaatopslagplaats als pick-up-afhaalstation voor slecht toegankelijke gereedschapswisselplekken gebruikt worden.

Een optionele afdekking beschermt de uiterst nauwkeurige HSK gereedschapsonopnamen bovendien optimaal tegen stof en spanen.



4-voudige lineaire wisselaar op de X-as meebewegend

Wisselruimte voor 4 freeswerktuigen of aggregaten, aan het rijportaal gemonteerd. Zorgt voor een heel snelle wissel, ook bij pendelend werken.



18-voudige schotelgereedschapswisselaar aan support meebewegend

De schotelwisselaar met 18 gereedschapsplaatsen is op het rijportaal achteraan gemonteerd en beweegt mee op de X-as. Door het gebruik van de 18-voudige schotelwisselaar kunnen gereedschappen heel snel gewisseld worden.



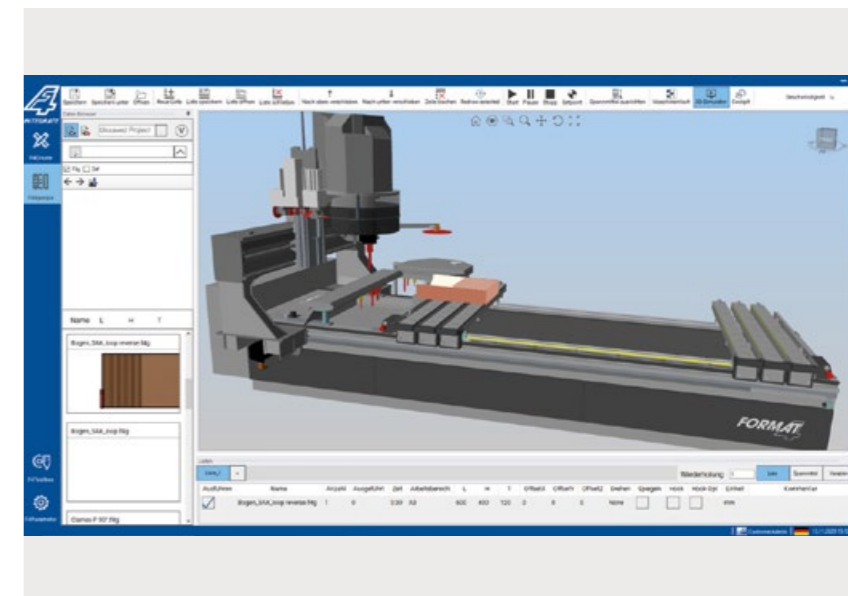
12-voudige lineaire wisselaar, gemonteerd aan de rechterkant van het machineframe.

De gereedschapswisselaar met 24 gereedschapsplaatsen verhoogt de productiviteit en creëert meer plaats voor extra gereedschap op de machine.

FORMAT 4®

3Dsimulator met conflictcontrole

Met de 3D-simulator worden verplaatsingen, aanvoersnelheden, verplaatsingshoogtes en optionele uitrustingen zoals het 5-motion aggregaat, de spaangeleiding, alle schotelwisselaars en boorkoppen exact weergegeven en worden precieze werktijden uitgerekend. De conflictcontrole test of er collisionen ontstaan kunnen en zorgt voor werkveiligheid aan de machine. Door het toewijzen van het gereedschap-DXF-profiel wordt de vorm van de frees op het werkstuk aangebracht. Ook bij het eerste gebruik van nieuw gereedschap kan het DXF-profiel als hulp gebruikt worden, wat het materiaalverbruik reduceert.



Automatische centrale smering:

Het vet wordt gecontroleerd aan de geleidingswagens van de X-, Y- en Z-as en naar de kogelomloopspindels in Y en Z getransporteerd. Het smerproces wordt tijdgestuurd en volledig automatisch uitgevoerd.

Lineaire geleidingen

Geleidingssysteem X-as:

Gelagerd wordt d.m.v gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopkluwen. De X-as wordt via een gebombeerde tandheugelaandrijving gepositioneerd.

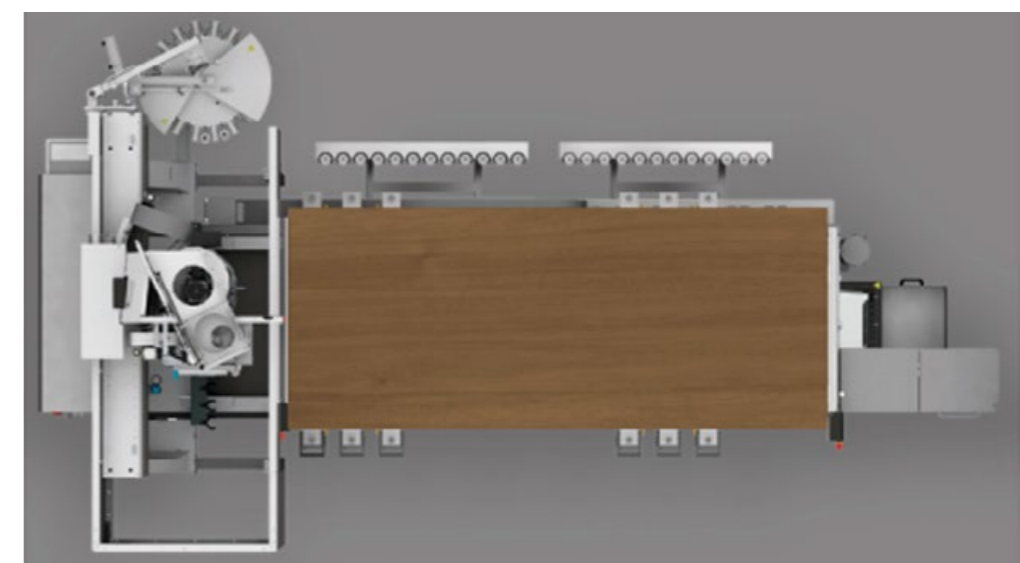
Geleidingssysteem Y- en Z-as:

Gelagerd wordt d.m.v gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopkluwen. De Y- en Z-as worden met behulp van een geslepen kogelomloopspil gepositioneerd.



Vrij werkveld met parkeerpositie voor de kap

Wanneer de kap zich in parkeerpositie bevindt, is het complete werkveld vrij toegankelijk. De machineoperator heeft hierdoor geen beperkingen tijdens het positioneren van werkstukken.

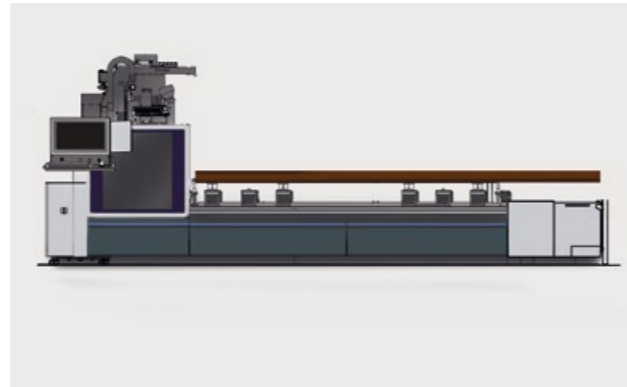




Vrije keuze van veiligheidsconcepten

Om onze klanten verschillende voordelen (bedieningscomfort, productiviteit, benodigde ruimte,...) aan te kunnen bieden, is de machine met meerdere veiligheidsconcepten beschikbaar:

- » Lichtscherm
- » veiligheidsmatten
- » Bumper



Flexibele bewerking van extra lange onderdelen

Gereedschapswisselaar en schakelkast zijn onder het nul-niveau van het werkveld geplaatst. Hierdoor kunnen extra lange onderdelen flexibel, in twee stappen, opgespannen en bewerkt worden.



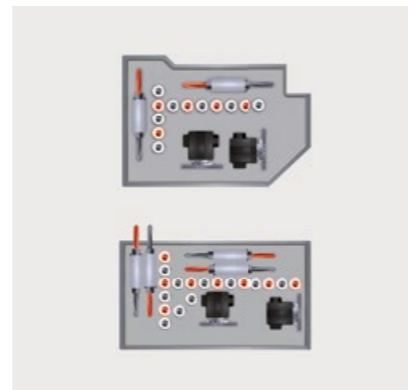
100 millimeter zuigerhoogte

Onze machines worden met vacuümzuigers met een hoogte van 100 mm uitgerust. Door de ruimere afstand tussen de console en het werkstuk is er meer ruimte voor het bewerken van de onderzijde van het werkstuk, gelijk aan de inzet van diverse aggregaten voor het bewerken van de zijvlakken.



Comfort-voetschakelrail

Aan de voorkant van de machine is, over de gehele lengte van het werkveld, een voetschakelrail in het machineframe geïntegreerd. Het zoeken naar of het verschuiven van het voetpedaal tijdens het positioneren van het werkstuk is daardoor uitgesloten. De ingetogen constructie verenigt zich in het doordachte design van de machine.



Individuele boorkopconfiguratie

Het maakt niet uit of u corpussen maakt of een allrounder bent. Beslis zelf welke boorkopconfiguratie voor u de juiste is. Kies uit het uitgebreide assortiment de boorkop die bij uw bewerkingen past! Motor frequentiegeregeld tot 7500 t/min.

Assortiment



Formaatzagen



Freemachines

Schaafmachines



Kantenaanlijmmachines



Breedbandschuurmachines & Borstelmachines

Persen met verwarmde platen



CNC bewerkingscentra



Nesting-CNC bewerkingscentra



Platenopdeelsagen



Vacuüm plaatheffer, Retoursystemen & Beladings eenheden

FORMAT 4®

FORMAT 4 Vakkundigheid voor de hoogste eisen en zonder compromissen

Het premium-merk van de Felder Group voldoet sinds 2001 aan de hoogste eisen van professionele gebruikers.

De op maat gesneden high-performance oplossingen zijn compromisloos innovatief, bieden het beste bediengemak en absolute productiviteit.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓝ NL Tel. 0342-413144

www.format-4.nl

[Contact](#)

Ⓝ BE Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)