

Hammer®



HNC3 825

Grenzelose creativiteit

Grenzeloze creativiteit en professionele CNC-resultaten



Duik nu ook in de wereld van CNC bewerking! De nieuwe Hammer® CNC-portaalreesmachine – CNC technologie voor iedereen betaalbaar en mogelijk gemaakt. Of u nu veeleisende doe-het-zelver, ambitieuze modelbouwer, kwaliteitsbewuste fabrikant van kleine series, opleidingsbedrijf of school bent. De Hammer® CNC portaalreesmachine heft de grenzen aan productiemogelijkheden op en bekoort met Oostenrijkse machinebouwkwaliteit in elk detail.

Op een oppervlak zo groot als een kleine keukentafel biedt de Hammer® CNC portaalrees alle vrijheden van CNC-bewerking met een unieke prijs-prestatieverhouding.

De klassieke, solide en duurzame constructie en het gebruik van hoogwaardige materialen zorgt voor buitengewone torsiestijfheid en stabiliteit. Een vermogende freesas, nauwkeurige lineaire geleiders en krachtige stappenmotoren garanderen topprestaties en efficiëntie bij elke uitdaging. Absolute nauwkeurigheid en herhalingsprecisie zijn te allen tijde gegarandeerd, zelfs bij delicaat werk. Aangestuurd wordt de Hammer® CNC portaalreesmachine ofwel via een geïntegreerde, intuïtieve software of met een willekeurige software naar keuze. Aan de stabiele T-sleuf-tafel kunnen gereedschappen en talrijke toebehoren in een mum van tijd bevestigd worden.

Varianten

Modellen & hun voordelen



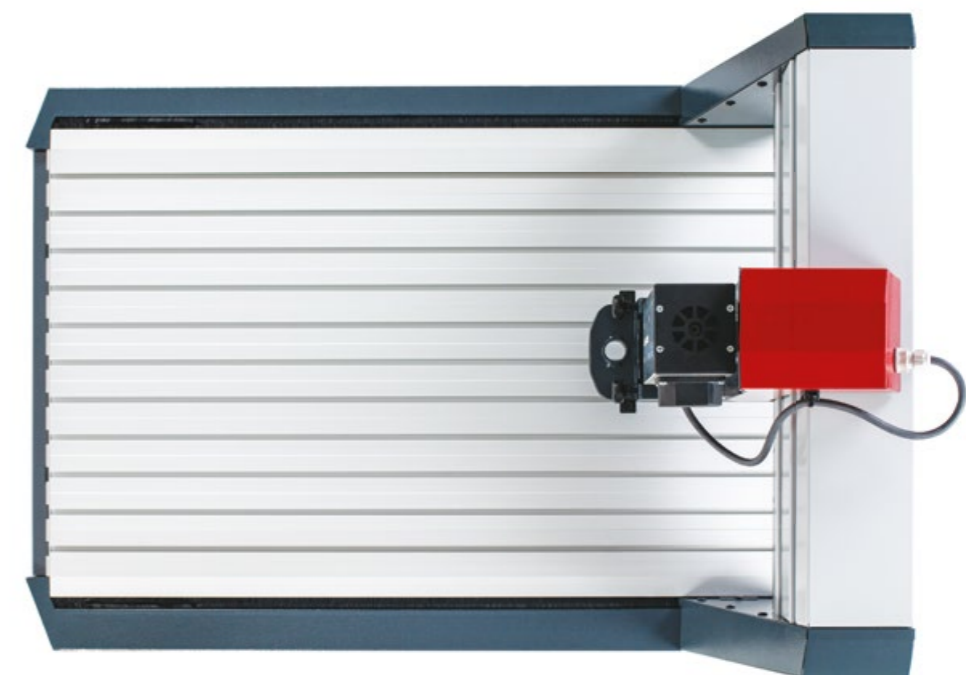
HNC3 825

- » Werkingsoppervlak 825 x 479 mm, doorgangshoogte 160 mm
- » Kogelomloopspindel op de X- en Y-as
- » 1.000 Watt freesmotor (optioneel)
- » 7 m/min aanvoersnelheid
- » ±0,05 mm herhalingsprecisie en ≤ 0,02 mm omkeerspel
- » Lineairgeleiding voor alle assen



HNC3 825 perform

- » Werkingsoppervlak 825 x 479 mm, doorgangshoogte 160 mm
- » Kogelomloopspindel op de X- en Y-as
- » 2,2 kW freesas
- » 7 m/min aanvoersnelheid
- » ±0,05 mm herhalingsprecisie en ≤ 0,02 mm omkeerspel
- » Lineairgeleiding voor alle assen



De belangrijkste highlights in een oogopslag



Hammer® Highlight

Uiterst nauwkeurige lineaire geleidingen

Twee uiterst nauwkeurige lineaire geleidingen aan elke as van de machine zorgen voor hoogwaardige resultaten, ook tijdens hele fijne werkzaamheden. Vier geleidingswagens aan de Z-as, drie aan de Y-as en twee per kant aan de X-as zijn ongevoelig voor vervuiling en absoluut onderhoudsvrij.



Hammer® Highlight

Kogelomloopspindel op de X- en Y-as

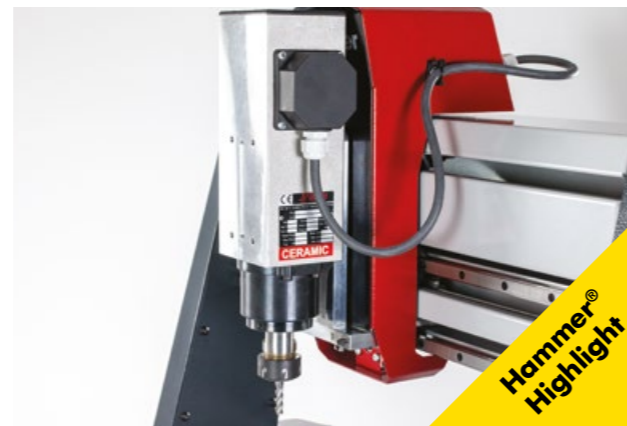
Kogelomloopspindels op de X-en Y-as met maximale precisie, nauwkeurigheid en rustige loepeigenschappen. (Tolerantieklasse T7, doorsnede 16mm, stijging 10mm)



Hammer® Highlight

T-sleuf machinetafel

Aan de stabiele T-sleuf machinetafel met M6 sleuf (17,5 x 7,5 mm) kunnen gereedschappen en talrijke toebehoren in een mum van tijd bevestigd worden. Met een ruim aanbod aan klemmiddelen uit het Hammer assortiment en de mogelijkheid zelf ontwikkelde klemmethodes te gebruiken, zorgt de aluminium tafel voor absolute flexibiliteit.



Hammer® Highlight

Vermogend en efficiënt – de HF freesas met 2,2 kW

De vermogende freesas met 2.200 Watt vermogen verzorgt veeleisende CNC-bewerkingsvrijheid en professionele resultaten met uiterste nauwkeurigheid.

Hammer®



Hammer – beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren

Stabiliteit, functionaliteit en betrouwbaarheid uit Oostenrijk – Hammer Houtbewerkingsmachines zijn topproducten van het bedrijf Felder. Sinds 1997 produceert Hammer kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines voor ambachtslieden en bedrijven. De speciaal voor deze doelgroep ontworpen modellen worden inmiddels in drie uitvoeringen geproduceerd (basic, winner en perform) om voor de meest uiteenlopende eisen betaalbare oplossingen te kunnen aanbieden.

Decennialange ervaring in machinebouw, Oostenrijkse vakkundigheid, strenge kwaliteitsstandaards en beproefde systeemoplossingen van Felder staan garant voor houtbewerkingsmachines waarmee u als klant jarenlang tevreden bent en de beste resultaten bereikt. Gepassioneerde houtbewerkers of veeleisende, bedrijfsmatige gebruikers – iedereen vindt bij Hammer een betrouwbare machine voor nauwkeurige houtbewerking.

... waarom u voor een HAMMER moet kiezen:

- » Sensationele prijs-kwaliteitverhouding
- » Beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren
- » Uitmuntende machinetechniek
- » Massieve gietijzeren tafels en aggregaten
- » Hoogwaardige, unieke detailoplossingen in de standaarduitrusting
- » TOP-verwerking volgens strenge kwaliteitsrichtlijnen
- » Extreem gebruiksvriendelijk
- » Klassiek design
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compacte functionaliteit
- » Indien gewenst mobiel
- » Minimaal ruimteverlies
- » Heel snelle ombouw tijden

Details



Uitpakken, aansluiten en starten

De Hammer HNC wordt volledig gemonteerd, gesmeerd en ingesteld geleverd. Na het uitpakken en aansluiten aan het elektriciteitsnet en de besturingscomputer kan direct gewerkt worden. Opbouw- en instelwerkzaamheden zijn geheel overbodig.



Afzuigkap perform

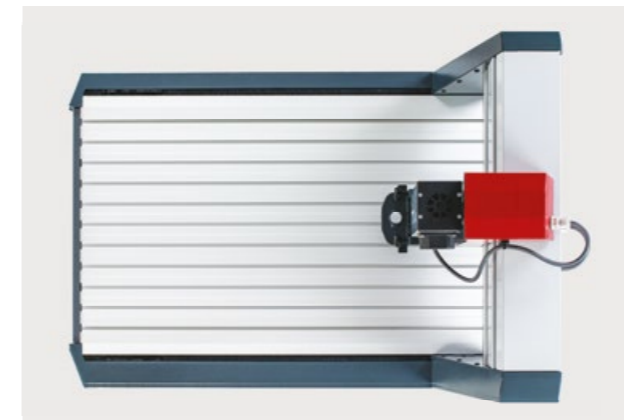
De afzuigkap kan naar keuze aan de Z-as worden bevestigd en gelijktijdig met de freespindel op/neer bewegen of op een vaste hoogte (werkstukbovenzijde) ingesteld worden. Optimale afzuigresultaten worden hiermee bij iedere toepassing gegarandeerd.

De diameter van de afzuigaansluiting is 100mm.



1.000 W freemotor met snelwisselsysteem

Het gereedschaploze snelwisselsysteem versnelt de freeswissel.



CNC-bewerkingsdiversiteit op de grootte van een europallet

Op een oppervlak zo groot als een europallet biedt de HNC alle vrijheden van CNC-bewerking met een werkbereik van 825 x 479 mm en 160 mm doorgangshoogte.



Intuïtieve besturing en open interface voor software naar keuze

De HNC wordt bestuurd via de geïntegreerde, intuïtieve software of met software van uw keuze. De gebruikersvriendelijke omgeving van de meegeleverde besturingssoftware is volledig per touchscreen te bedienen.



Elektrische ventilator

In plaats van een kleine interne ventilator, direct op de motoras, wordt een elektronische ventilator op de freesspindel gemonteerd. Deze draait altijd op een constant toerental en garandeert daarmee niet alleen de best mogelijke koeling van de freesspindel maar halveert ook het geluid!



Hoogte-verstelbare afzuigkap

De in hoogte verstelbare afzuigkap met 32 mm afzuigaansluiting zorgt voor een schoon werkvlak. De borstelkrans is met magneten aan de kap bevestigd en kan voor gereedschapswissels gemakkelijk verwijderd worden.

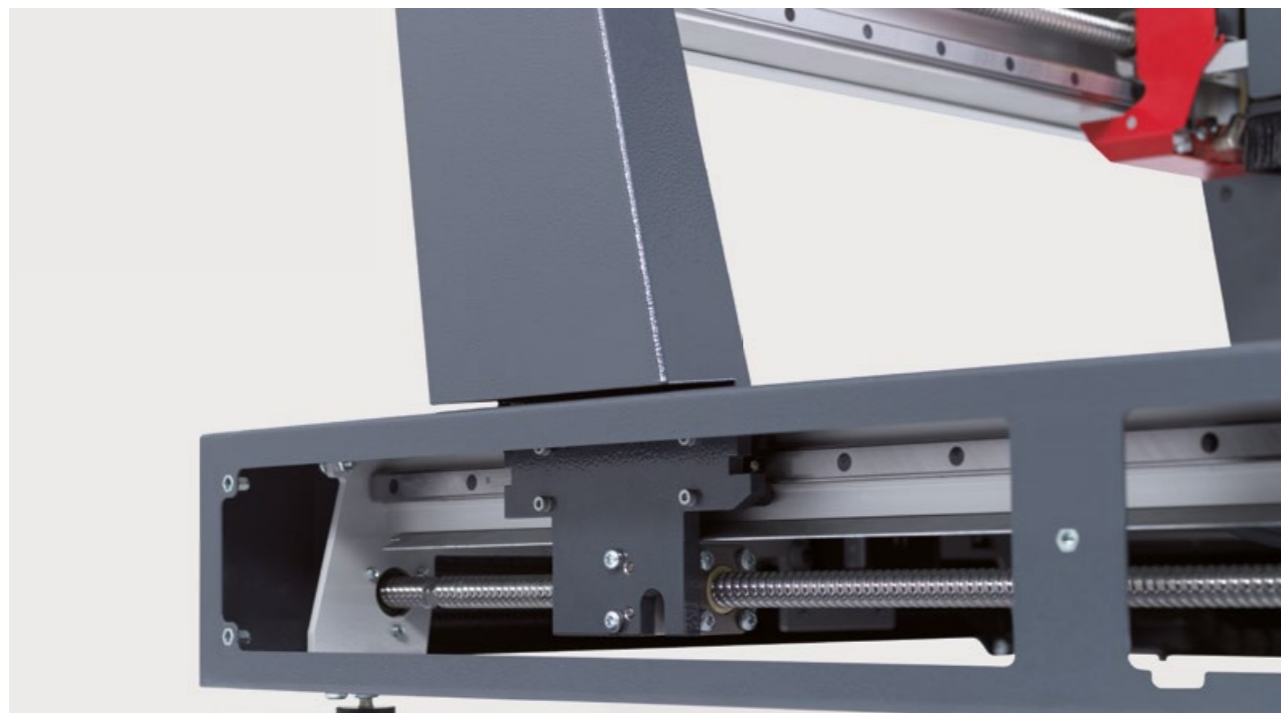
Krachtige motoren en absolute herhalingsprecisie

De assen worden aangedreven via krachtige 2,8 A NEMA 24 stappenmotoren, die in 1/8 stapmodus gebruikt worden. De op de X- en Y-as gemonteerde kogelomloopspindels (tolerantieklasse T7, diameter 16mm, stijging 10mm) garanderen hoogste precisie en een rustige loop. Een maximale aanvoersnelheid van 7m/min (116 mm/s) garandeert korte bewerkingstijden.

Technische resolutie: 0,00625 mm

Herhalingsprecisie: ± 0,05 mm

Omkeerspel: ≤ 0,02 mm



Technische gegevens

HNC		HNC3 825	HNC3 825 perform
20	Afzuigkap	○	○
21	Afzuigkap perform D=100mm	-	○
29	HF-freesspindel met elektrische ventilator voor geluidsreductie	-	○

Elektriciteit		HNC3 825	HNC3 825 perform
22	4-as controller + D-SUB-Kabel, 1,0 m, afgeschermd, 25-polig + USB 2.0 kabel, 2m, A stekker naar micro B	S	S
32	Aansluitkabel 10A/230V, 3m, schuko (Europa) CEE 7/7 Aansluitkabel 10A/230V, 3m, schuko (Europa) CEE 7/7	○	○
33	Aansluitkabel 10A/125V, 3m, USA/Canada NEMA 1-15	○	-
34	Aansluitkabel 10A/250V, 3m, USA/Canada NEMA 6-15P	○	○
35	Aansluitkabel 10A/230V, 3m, Zwitserland SEV 1011	○	○
36	Aansluitkabel 10A/230V, 3m, Engeland BS 1363	○	○
37	Zonder aansluitkabel	W	W

HNC Technische gegevens	HNC3 825	HNC3 825 perform
Afmetingen (X,Y,Z) in mm	1.111 x 762 x 682	1.111 x 762 x 682
Opspanbereik (X,Y) in mm	1.005 x 574	1.005 x 574
Werkveld (X,Y) in mm	825 x 479	825 x 479
Doorlaathoogte (mm)	160	160
Verplaatsingssnelheid [m/min]	7 (Z 5)	7 (Z 5)
Gewicht in kg	85	103
Technisch oplossend vermogen (mm)	0,00625 (Z 0,00375)	0,00625 (Z 0,00375)
Herhalingsprecisie (mm)	± 0,05	± 0,05
Omkeerspel (mm)	≤ 0,02	≤ 0,02
Stappenmotoren NEMA 24, 2,8A in Nm	1	1
Verwindingsstijfheid bij 150 N belasting (X,Y,Z) in mm	0,02 - 0,06	0,02 - 0,06
Zas: Trapezium schroefdraadspindel	14 x 6	14 x 6
Kogelomloopspindel X & Y-as	16 x 10 P7	16 x 10 P7

toebehoren		HNC3 825	HNC3 825 perform
23	Gereedschapslengte-sensor inc. 3,5 mm jack plug	○	○
44	HAMMERfreemotor HFM 1.000 PV-ER	○	
43	HAMMERfreemotor HFM 1000 PV-WS	○	
50	Bevestigingsplaat voor montage HFM 1.000 PV-WS	○	
51	Koolborstel voor freemotor HFM 1.000 (1 stuk)	○	
52	Wartelmoer voor HFM 1000 PV-ER	○	
66	Reduceerhuls 3 mm voor HFM 1.000 PV-WS	○	
67	Reduceerhuls 4 mm voor HFM 1.000 PV-WS	○	
68	Reduceerhuls 6 mm voor HFM 1.000 PV-WS	○	
69	Reduceerhuls 1/8" voor HFM 1.000 PV-WS	○	
70	Reduceerhuls 1/4" voor HFM 1.000 PV-WS	○	
77	S-spantang ER25, 3 mm		○
78	S-spantang ER25, 3.175 mm (1/8")		○
79	S-spantang ER25, 4 mm		○
80	S-spantang ER25, 6 mm		○
81	S-spantang ER25, 6.35 mm (1/4")		○
82	S-spantang ER25, 8 mm		○
83	S-spantang ER25, 9.53 mm (3/8")		○
84	S-spantang ER25, 10 mm		○
85	S-spantang ER25, 12 mm		○
86	S-spantang ER25, 12.7 mm (1/2")		○
87	S-spantang ER25, 14 mm		○
88	S-spantang ER25, 16 mm		○
89	Spantang ER16, 3,175 mm (1/8")	○	
90	Spantang ER16, 6,35 mm (1/4")	○	
91	Spantang ER16, 3 mm	○	
92	Spantang ER16, 4 mm	○	
93	Spantang ER16, 5 mm	○	
94	Spantang ER16, 6 mm	○	
95	Spantang ER16, 8 mm	○	
96	Spantang ER16, 10 mm	○	
188	Opspanblokken set M6 58 delig	○	○
189	Centerende bankklem	○	○
190	Prisma hoog voor centerende bankklem	○	○
191	Prisma laag voor centerende bankklem	○	○
192	Spanbouten voor centerende bankklem	○	○
193	Montageset voor HNC	○	○

Assortiment



Hammer®

Hammer Gunstige functionaliteit en betrouwbaarheid

Sinds 1997 produceert Felder Group kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines van Hammer voor klussers en kleine bedrijven. Stabiel, duurzaam, plaatsbesparend en exact om mee te werken. Kwaliteitsproducten waar het houtbewerken gewoon plezier mee maakt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ NL Tel. 0342-413144

www.hammer.nl

[Contact](#)

☎ BE Tel. 051 70 54 66

www.hammer.be

[Contact](#)