

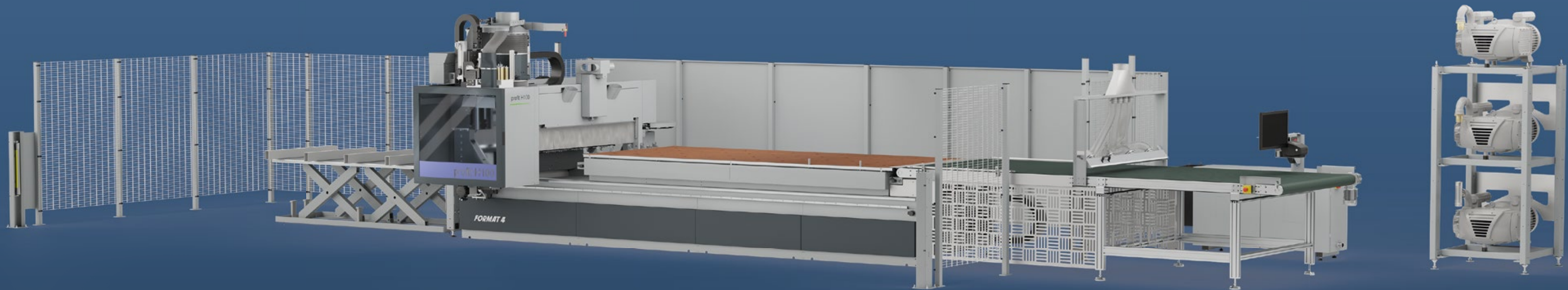
FORMAT 4®

profit H100

HET PLATENZAAG-, BOOR-
EN FREESCENTRUM VOOR
TOEKOMSTZEKERE MEUBELMAKERIJEN
EN SCHRIJNWERKERS.



FORMAT 4®



High-end CNC-technologie voor weinig geld

profit H100

- » Intelligent SMART ZONING vacuüm-management ontworpen voor het pendelend opleggen
- » Vier afmetingen voor elke werkplaats: 16.38, 22.32, 22.43 en 22.61
- » Teruggezette aanslagrij voor het onbeperkt bewerken van enkelstuks werkstukken met 3- of 4-as spindel
- » Grote Z-doorgangsmat van 200 mm voor het bewerken van hoge werkstukken
- » Beladings- en ontladingseenheid ook met automatische etikettering aan de beladingstafel
- » Tot 35 gereedschapsplaatsen
- » **F4®Solutions**^{ready}



Het platenzaag-, boor- en freescentrum voor toekomstzekere meubelmakerijen en schrijnwerkers. Complete meubels op maat met alle boringen, sleuven en verbindingen worden in maar één werkfase geproduceerd. Moderne nesting technologieën zorgen voor de hoogst mogelijke materiaal- en tijdbesparing. De Format4 profit H100 kan door verschillende beladings- en ontladingsoplossingen tot en met een volledige automatisering uitgebreid worden en haalt zodoende maximale productiviteit.

Er zijn vier afmetingen beschikbaar (16.38, 22.32, 22.43 & 22.61) met geïntegreerd SMART ZONING vacuüm-management, high-end automatiseringsgraden, bovengemiddeld grote boorkoppen, nieuwe veiligheidsconcepten en nog veel meer. Voor onbeperkt gebruik van de spindel staat een teruggezette aanslagrij ter beschikking. Een grote Z-doorgangsmat van 200 mm biedt flexibele bewerking voor hoge werkstukken.

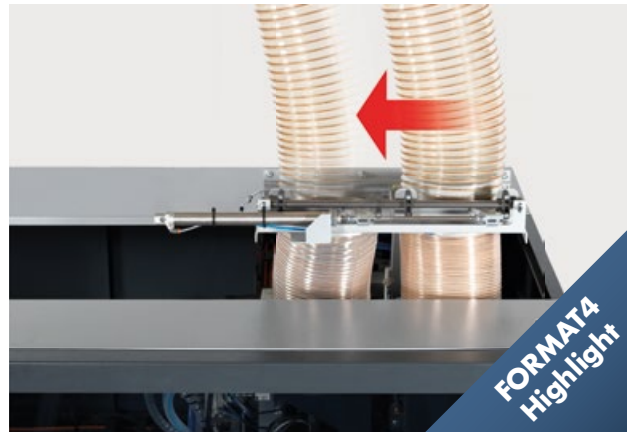
Tezamen met de standaard- en optioneel beschikbare, meerijdende gereedschapswisselaren evenals de pick-up plaats voor een groot zaagblad zijn er in totaal tot wel 35 gereedschapsplekken beschikbaar. De automatische vooraf-etikettering aan de beladingstafel, minimaliseert fouten en reduceert tegelijkertijd de procestijden.

Met het performance pakket maakt de CNC-aansturing de hoogste industriestandaard mogelijk. Diverse optimaliseringsniveau's zorgen voor kortere procestijden, verschillende freesresultaten en verhogen het comfort in de CNC-bewerking.

FORMAT4 premium-machines voor premium-vereisten

- | | |
|---|---|
| » Klantspecifieke geoptimaliseerde productieoplossingen | » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk |
| » Massieve constructie met premium componenten | » Compromisloze productiviteit |
| » Gevarieerde uitrustingspakketten met hightech oplossingen | » Perfect servicepakket voor, tijdens en na de aanschaf |
| » Onovertroffen nauwkeurige machineconstructie | » Automatiseringsoplossingen |
| » Premium bedieningscomfort | » Gekoppeld atelier |
| » Bekroond design | » Machine en software uit één hand |
| | » Financieringsoplossingen op maat |

De belangrijkste highlights in een oogopslag



Toepassingsgestuurde afzuigmond

Door de automatische sturing van de afzuigmond wisselt het volledig afzuigvermogen tussen boorkop en hoofdspil, afhankelijk van wat gebruikt wordt. Op die manier is een efficiënt afzuigresultaat gegarandeerd.



Automatiseringsoplossingen

Het CNC-bewerkingscentrum kan door verschillende beladings- en ontladingsoplossingen tot en met een volledige automatisering uitgebreid worden en haalt zodoende maximale productiviteit.



Smart Zoning

Smart Zoning maakt een snelle verwerking van diverse gangbare plaatformaten mogelijk. Het snel overschakelen van het ene plaatformaat naar het andere verhoogt de productiviteit.

FORMAT 4®

Details

Spindels

De via een inverter gestuurde freemotor, met een vermogen van 10, 12 of 15 kW (afhankelijk van de serie) en tot 24.000 t/min, is direct aan de montagemodule van de boorkop op de Z-as aangebracht. Twee lineaire geleidingen garanderen een uiterst nauwkeurige verticale verplaatsing. De freemotor wordt met behulp van een geslepen kogelomloopspil gepositioneerd. Het gereedschap HSK F63 wordt automatisch opgespannen. Via sensoren wordt de spanning van het gereedschap gecontroleerd en de vrijgave voor veilig werken bevestigd. De gereedschapsopname wordt pneumatisch gereinigd. De C-as staat als vierde as (360°) met persluchtinterface voor aggregaten ter beschikking.

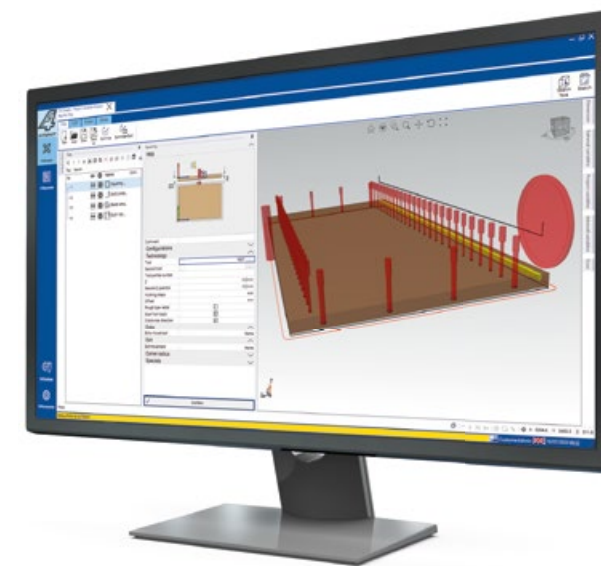


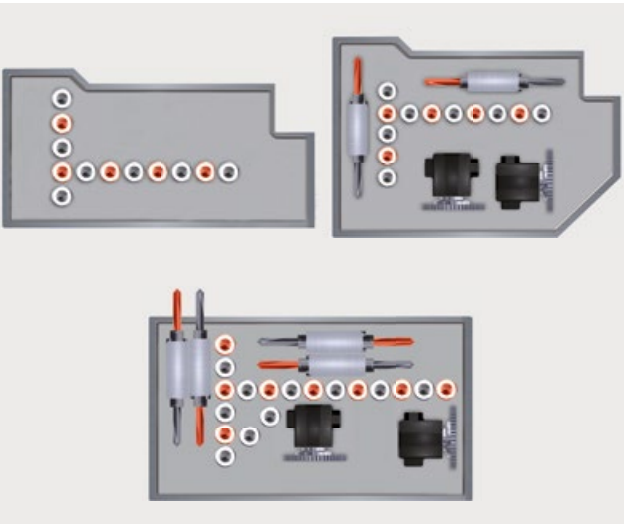
F4®Integrate De toonaangevende CNC-software

Voor de hoogste eisen, alles inclusief – Gereedschapsarchief, programmeerbereik en gebruikersomgeving aan de machine met doorgaande en intuïtieve bediening. F4®Integrate is een door Format4 zelf ontwikkelde software: samen met onze CNC-klanten vanuit de praktijk voor de praktijk. F4®Integrate voldoet aan de hoogste eisen van moderne CNC-bewerking.

Geniet van het comfort van een moderne en op elkaar afgestemde gebruikersomgeving. Gereedschapsarchief (F4 Toolbox), programmeerbereik (CAM-omgeving met geïntegreerde CAD-omgeving, F4 Create) en bedieningsomgeving van de machine (F4 Operate) verpakt in één venster met een doorgaande en intuïtieve gebruikersomgeving.

F4Integrate is gebaseerd op G-Code hierdoor, is het gemakkelijk om externe industrieprogramma's aan te sluiten en de overdracht van programma's soepel te laten verlopen.





Individuele boorkopconfiguratie

Het maakt niet uit of u corpussen maakt of een allrounder bent. Beslis zelf welke boorkopconfiguratie voor u de juiste is. Ofwel alleen verticale boerspillen of spillen met groefzagen voor verticale en horizontale bewerkingen. Motor via inverter gestuurd tot 7.500 t/min.



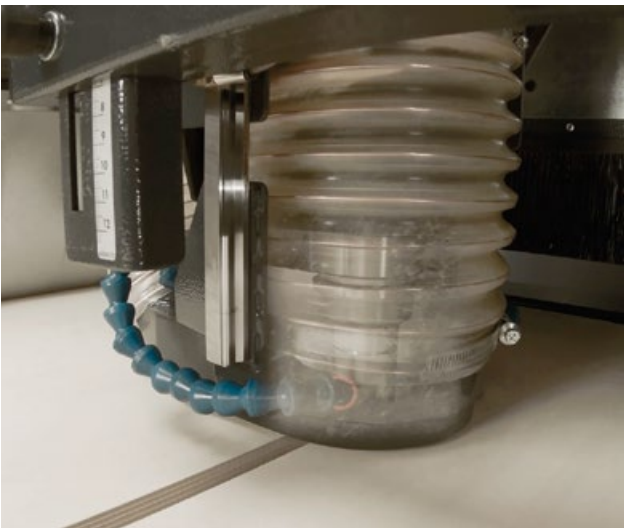
De C-as

De C-as is de vierde as die interpolerend (360°) beschikbaar is met standaard perslucht-interface voor aggregaten.



Automatisch meetsysteem voor gereedschapslengtes

Gemakkelijke instelling van de parameters van uw gereedschap: elke gereedschapslengte wordt op een 100ste van een millimeter nauwkeurig in de gereedschapsdatabase opgeslagen.



Afzuigstolp

De afzuigkap optimaliseert de afzuigresultaten en reduceert door de compacte bouwwijze het benodigde afzuigvolume.

FORMAT 4®



F4®Solutions, de universele software-oplossing voor de meubel-maker
Rond om het meubelstuk wordt met F4®Solutions een doorgaand, efficiënt en winstgevend productieproces gegenereerd. De software-middelen voor extreme productiviteit begeleiden u door de gehele productieketen. Simpel ontwerpen van individuele meubelstukken in een gewende CAD-omgeving. Fotorealistisch renderen van verkoop-ondersteunende 3D-visualisaties. Gedetailleerde gegevensdoorvoer aan alle geïntegreerde machines inclusief economische nesting-optimalisatie. Zelfs het uiteindelijke monteren wordt met overzichtelijke gedetailleerde tekeningen en 3D-gegevens begeleid - dat is 4.0 voor handwerk en industrie. In onze video's ervaart u alles over handwerk 4.0 en industrie 4.0.



Vacuümzuiger

De fenolharstafel maakt het gebruik van vacuüm blokzuigers mogelijk. Hierdoor krijgt de machine een volledig nieuw karakter en meer variabiliteit.



5-kleurige statusweergave

Door de wisselende kleuren van het innovatieve verlichtingsconcept worden verschillende statusmeldingen van de machine meteen gevisualiseerd. Op die manier bent u steeds op de hoogte van de actuele status van uw profit CNC-bewerkingscentrum.



Afzuiging boven tafel aan de transportband

De afzuiging boven tafel aan de transportband reinigt het oppervlak van de werkstukken tijdens het afladen. Het perfecte kleven van de etiketten op het stofvrije oppervlak wordt zo verzekerd.



Prestatiecontrole

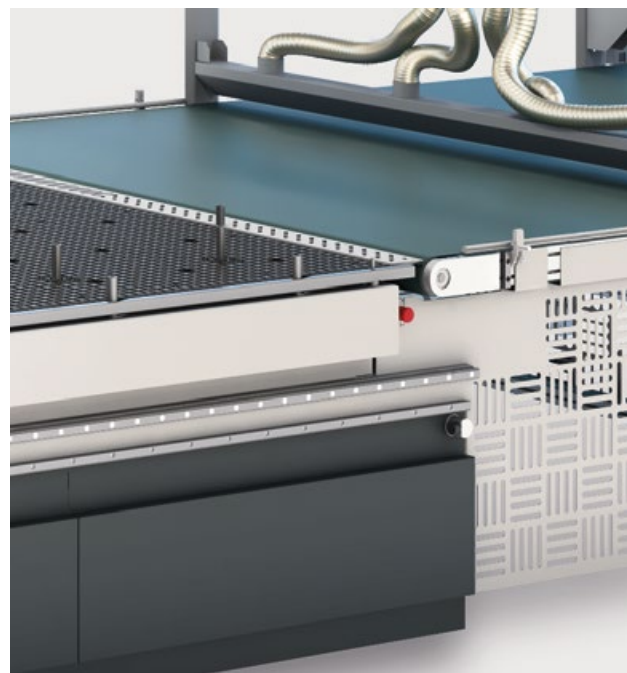
Dankzij de prestatieregeling voldoet de CNC-aansturing aan de hoogste industriestandaard. Diverse optimaliseringsniveaus zorgen voor kortere procestijden, verschillende freesresultaten en verhogen het comfort in de CNC-bewerking.

- » Verhoging van de maximale as-snelheden tot wel 30% in X- en Y-richting.
- » Optimalisatie van de positioneer- en rotatiesnelheden tot wel 80%
- » "Multitouch" functie aan het bedienterminal voor het gebruikersvriendelijke bedienen van de CNC-machine
- » Fijne, gelijkmatige en rustige gereedschapsbewegingen voor de beste oppervlak-resultaten aan het afgewerkte werkstuk
- » Trillingsreductie tijdens de CNC-bewerking d.m.v. ingebouwde schok-regelaar.



Automatische etikettering

Het etiketteringssysteem vergemakkelijkt arbeidsstappen en garandeert absolute procesveiligheid. De automatische vooraf-etikettering aan de beladingstafel, minimaliseert fouten en reduceert tegelijkertijd de procestijden.



Afzuiging onder de tafel

Laatste spaanresten worden door de afzuiging onder de tafel, tussen transportband en werktafel, volledig afgezogen.

FORMAT 4®



Onderhoudsopening

Voor een snelle toegang tijdens het wisselen van boren, reinigings- of onderhoudswerkzaamheden kan de kap eenvoudig geopend worden.

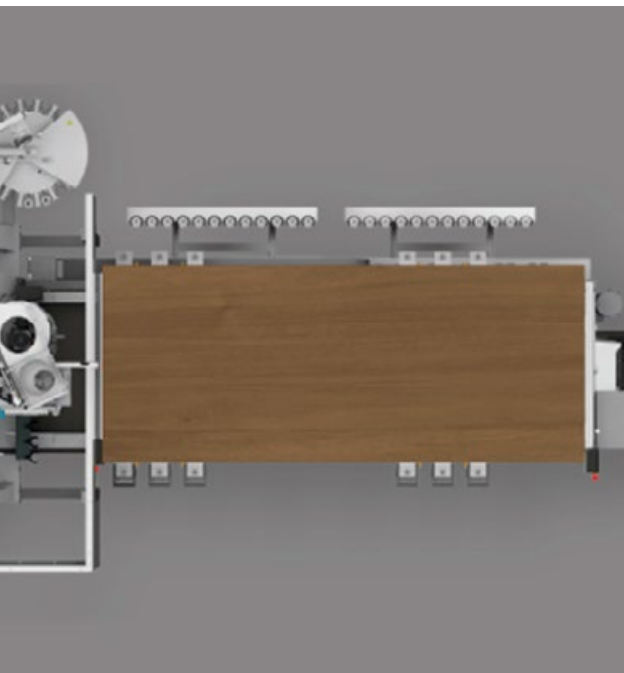


Afdekking voor lineaire wisselaar

De afdekking beschermt de uiterst nauwkeurige HSK gereedschapsonopnamen optimaal tegen stof en/of spanen. Een door vuil veroorzaakte onronde loop in de spindel wordt hierdoor uitgesloten.



Platenheftafel
Tijdens het automatisch beladen positioneert de heftafel de platenstapel direct op de juiste werkveldhoogte. Het uitlijnen van het plaatmateriaal gebeurt direct aan de heftafel en synchroon aan de bewerking op het werkveld. Dat bespaart tijd en verhoogt de productiviteit.



Vrij werkveld met parkeerpositie voor de kap
Wanneer de kap zich in de parkeerpositie bevindt, is het complete werkveld vrij toegankelijk. De machine-operator heeft hierdoor geen enkele beperkingen tijdens het positioneren van werkstukken.



Individuele automatiseringsopties
De automatische etiketteereenheid plaatst de componentlabels in de juiste positie, zelfs vóór verwerking. Fouten worden dus verminderd en een extra inspanning na voltooide verwerking wordt voor de machinebediener geëlimineerd.



Korte uitlaadtafel
Door de geringe ruimtebehoefte maakt de korte uitvoertafel het verwijderen van werkstukken eenvoudiger. Met behulp van de optionele etiketteereenheid kunnen de werkstukken vervolgens direct bij het afnemen worden gemarkeerd en voor latere processen worden geïdentificeerd.

Assortiment

Cirkel- en paneelzagen

kappa 590 e-motion/x-motion

kappa 550 e-motion/x-motion

kappa 550

kappa 450 x-motion

kappa 450

Freemachines

profil 92 M e-motion

profil 45 M/x-motion

profil 45 Z/x-motion

Schaafmachines

dual 51

plan 51L

exact 63

exact 51

Kantenaanlijmmachines

tempora F1000 classic/professional/performance

tempora F800 60.12 e-motion

tempora F600 60.06L

tempora F600 60.06L glueBox

tempora F400 45.03/L

Breedband-schuurmachines
Borstelmachine

findustry 1352/1353/1354

finish 1352/1353 modular

finebrush 1353/1355

finebrush 953

Persen met verwarmde platen

HVP Typ 1/2/3/4

CNC-bewerkingscentra

creator 1250

D-Jet

profit H350R/H500R

profit H200R/H300R

Nesting-CNC-bewerkingscentra

profit H150/100

profit H80I

profit H08

Platenopdeelzagen

kappa V60/V80

kappa automatic classic

kappa automatic 85/100 edition

Vacuüm plaatheffer
Returnsystemen
Beladingseenheden

v-motion

v-motion 20.90 classic

u-motion classic

u-motion professional

l-motion

c-motion dynamics

robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT 4 Vakkundigheid voor de hoogste eisen en zonder compromissen

Het premium-merk van de Felder Group voldoet sinds 2001 aan de hoogste eisen van professionele gebruikers.

De op maat gesneden high-performance oplossingen zijn compromisloos innovatief, bieden het beste bediengemak en absolute productiviteit.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓝℒ Tel. 0342-413144

www.format-4.nl

[Contact](#)

Ⓟ Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)