

FORMAT 4[®]

D-Jet

CNC BOOR- EN
DREVELBEWERKINGEN
OP MINIMALE RUIMTE



FORMAT 4[®]



CNC boor- en dreveldrevelbewerkingen op minimale ruimte



D-Jet

- » CNC-bewerking op maar 3,5 m²
- » Vol automatisch invoeren van drevels en lijn
- » Diverse corpusverbindingen verwerkbaar
- » Tot wel 4 werkstukken tegelijkertijd
- » Intuïtief te bedienen software F4Integrate
- » **F4®Solutions**^{ready}

Het nieuwe CNC-gestuurde boor- en dreveldrevelbewerkingscentrum van Format4 is de ideale machine, om uw corpusproductie naar een hoger niveau te brengen. De D-Jet is in de industriële corpusproductie als aanvulling op een CNC-nestingmachine, maar ook als zelfstandige oplossing voor de ambachtelijke sector perfect geschikt. De machine blinkt uit door de plaatsbesparende constructie, met maar 3,5 m² benodigde ruimte, en de uitstekende prijs-prestatieverhouding. Maximale efficiëntie door nul-ombouwtijd: het moeilijk positioneren van consoles of zuigers is geheel overbodig.

Voordelen in een oogopslag:

- » Intuïtieve besturing
- » Flexibiliteit in de keuze van verbinders
- » Boorkop met drie horizontale en drie verticale spindels, én een groefzaag
- » Tot wel vier werkstukken tegelijkertijd te bewerken
- » Automatische drevel-toevoer via groot gedimensioneerde trillings-aanvoer
- » Geringe opstel-afmetingen door plaatsbesparende constructie

FORMAT4 premium-machines voor premium-vereisten

- | | |
|---|---|
| » Constante hoge prestaties bij continu industrieel gebruik | » Premium bedieningscomfort |
| » Klantspecifieke geoptimaliseerde productieoplossingen | » Bekroond design |
| » Massieve constructie met premium componenten | » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk |
| » Gevarieerde uitrustingspakketten met hightech oplossingen | » Compromisloze productiviteit |
| » Onovertroffen nauwkeurige machineconstructie | » Perfect servicepakket voor, tijdens en na de aanschaf |
| | » Automatiseringsoplossingen |
| | » Machine en software uit een hand |
| | » Financieringsoplossingen op maat |

De belangrijkste highlights in een oogopslag



FORMAT4 Highlight

Intuïtieve touchscreen bediening op de 24" monitor

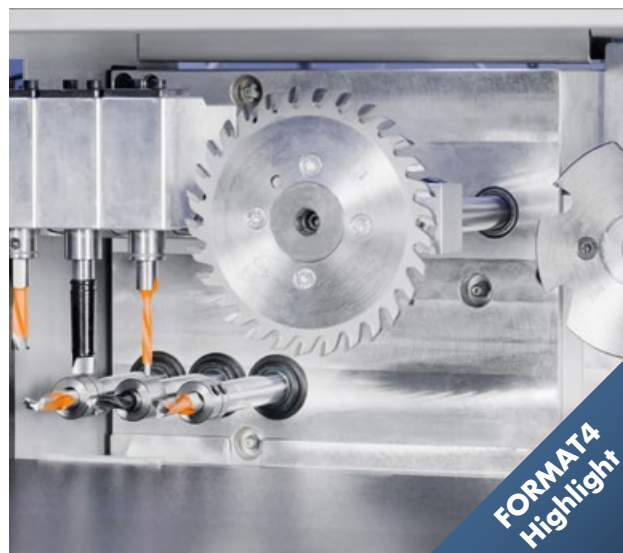
Het vooruitstrevende en intuïtieve touchscreen-bedieningsconcept zorgt voor het grootste bediengemak. De overzichtelijke en makkelijk te begrijpen interface zorgt voor een eenvoudig te bedienen machine en de hoogste productiviteit. De machinefuncties worden grafisch duidelijk weergegeven en diverse programma's, setpoints en commando's kunnen snel, eenvoudig en nauwkeurig met de vingers gestuurd worden.



FORMAT4 Highlight

Pendelend werken met 2 of 4 werkvelden

De Format4 D-Jet heeft twee werkvelden, die voor het productieve pendelende opleggen geschikt zijn. Naar wens zijn ook vier werkvelden mogelijk. Met de verzinkbare aanslagen zijn ook bouwdeelen tot een lengte/breedte van 2800 mm en 80 mm hoogte eenvoudig te bewerken. Vier werkstukspanners (optioneel 6) verzekeren optimale houvast op de machine.



FORMAT4 Highlight

DH6 boorkop

De D-JET is standaard met een DH6 boorkop uitgerust. Deze beschikt over

- » 3 verticale boorspindels
- » 3 horizontale boorspindels
- » 1 groefzaag in X-richting

FORMAT 4®

Details



Groot werkveld met geringe constructieafmetingen

Op het groot gedimensioneerde werkveld kunnen onderdelen van tenminste 20 mm lengte/breedte en 10 mm hoogte, tot aan wel 1400 mm lengte/breedte (optioneel tot op 2800 mm uit te breiden) en 80 mm hoogte, bewerkt worden.



Tafeloppervlak van fenolhars

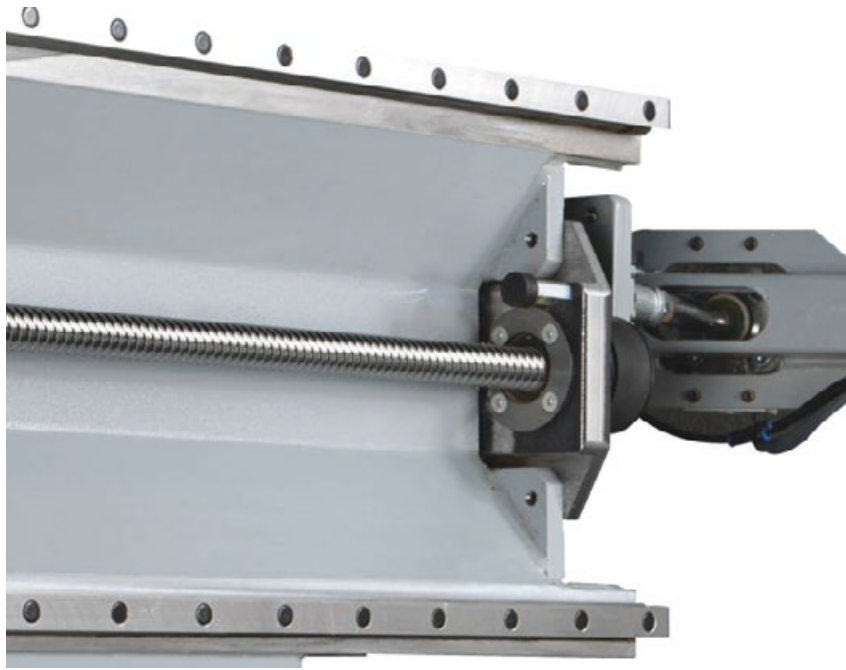
De werktafel is van fenolhars vervaardigd en zorgt ervoor dat werkstukken nauwkeurig en behoedzaam opgelegd kunnen worden.

Tafelverlengingen

Voor de omgang met grote, zware onderdelen kan de werktafel met tafelverlengingen vergroot worden.

Automatische centrale smering

Het smeermiddel wordt gecontroleerd aan de geleidingswagens van de X-, Y- en Z-as en naar de kogelomloopspindels in Y en Z getransporteerd. Het smerproces wordt tijdgestuurd volledig automatisch uitgevoerd.



Lineaire geleidingen

Geleidingssysteem X-as:

Gelagerd wordt door middel van gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopklauwen. De X-as wordt via een gebombeerde tandheugelaandrijving gepositioneerd.

Geleidingssysteem Y- en Z-as:

Gelagerd wordt door middel van gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopklauwen. De Y- en Z-as worden met behulp van een geslepen kogelomloopspil gepositioneerd.

Bewerking van "Lamello Clamex P"

Met de D-Jet kunnen "Lamello Clamex P"-verbinders perfect verwerkt worden. Met de extra Lamello-bewerkingseenheid is het aanbrengen van de Clamex-gleuven zowel kops als ook in het bovenste vlak mogelijk.

Verwerken van "OVVO/Lockdowel"

"OVVO/Lockdowel" perfect verwerken met Format4 D-Jet. Met de extra Lockdowel-bewerkingseenheid kunnen de freesbewerkingen voor de verbinders zowel kops als ook in het bovenste vlak gedaan worden.

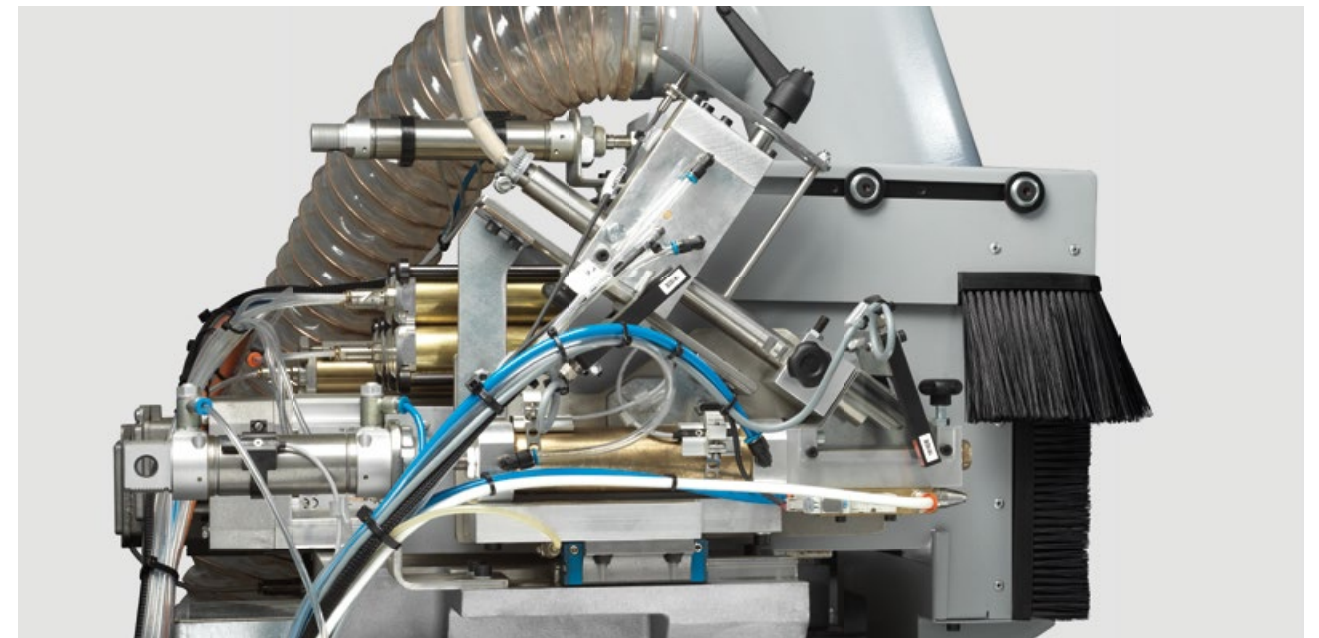
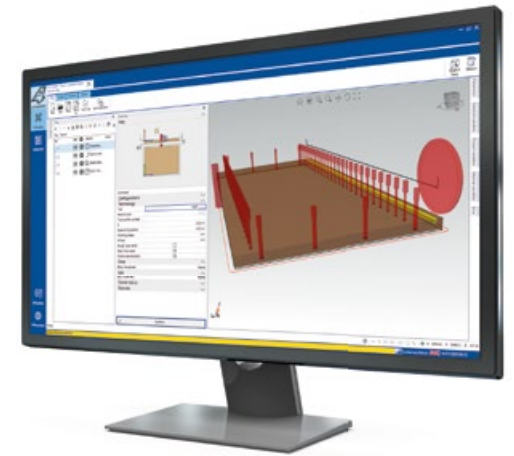
FORMAT 4®

F4®Integrate De toonaangevende CNC-software

Voor de hoogste eisen, alles inclusief – gereedschapsarchief, programmeerbereik en gebruikersomgeving aan de machine met doorgaande en intuïtieve bediening. Door Format4 zelf ontwikkelde software: samen met onze CNC-klanten vanuit de praktijk voor de praktijk. F4®Integrate voldoet aan de hoogste eisen van moderne CNC-bewerking.

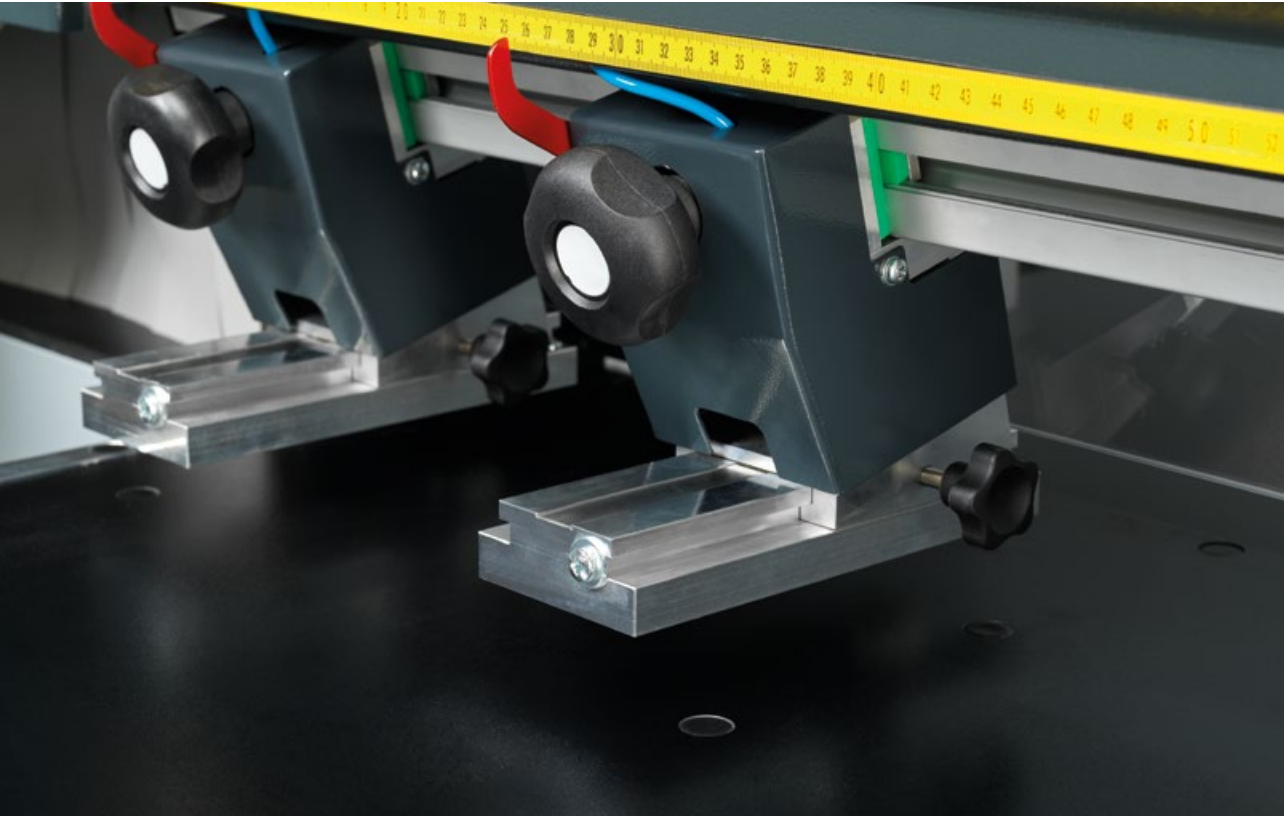
Geniet van het comfort van een moderne en op elkaar afgestemde gebruikersomgeving. Gereedschapsarchief (F4 Toolbox), programmeerbereik (CAM-omgeving met geïntegreerde CAD-omgeving, F4 Create) en bedieningsomgeving van de machine (F4 Operate) verpakt in één venster met een doorgaande en intuïtieve gebruikersomgeving.

F4Integrate is gebaseerd op G-Code, hierdoor is het gemakkelijk om externe industrieprogramma's aan te sluiten en de overdracht van programma's soepel te laten verlopen.



Drevelaggregaat in Y-as

Vol automatisch invoeren van drevels en lijn. De drevellengte kan snel en gereedschapsloos ingesteld worden, de hoeveelheid lijn wordt in de software beheerd en exact aan uw wensen aangepast. Er kunnen drevels van 20 tot 40 mm lengte gebruikt worden. Standaard worden drevels met een diameter van 8 mm gebruikt, dit kan optioneel naar 5, 6 of 10 mm gewijzigd worden.



Werkstuk-spanners
Vier werkstuk-spanners (optioneel 6) verzekeren optimale houvast op de machine.



Comfort-voetschakelrail
Aan de voorkant van de machine is, over de gehele lengte van het werkveld, een voetschakelrail in het machineframe geïntegreerd. Het zoeken naar of het verschuiven van het voetpedaal tijdens het positioneren van het werkstuk is daardoor uitgesloten. De ingetogen constructie verenigt zich in het doordachte design van de machine.

Assortiment

Cirkel- en paneelzagen

Freemachines

Schaafmachines

Kantenaanlijmmachines

Breedband-schuurmachines
Borstelmachine

Persen met verwarmde platen

CNC bewerkingscentra

Nesting-CNC bewerkingscentra

Platenop-deelzagen

Vacuüm plaatheffer
Returnsystemen
Beladings eenheden

FORMAT 4®

FORMAT 4 Vakkundigheid voor de hoogste eisen en zonder compromissen

Het premium-merk van de Felder Group voldoet sinds 2001 aan de hoogste eisen van professionele gebruikers.

De op maat gesneden high-performance oplossingen zijn compromisloos innovatief, bieden het beste bediengemak en absolute productiviteit.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓃL Tel. 0342-413144

www.format-4.nl

[Contact](#)

ⓅE Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)