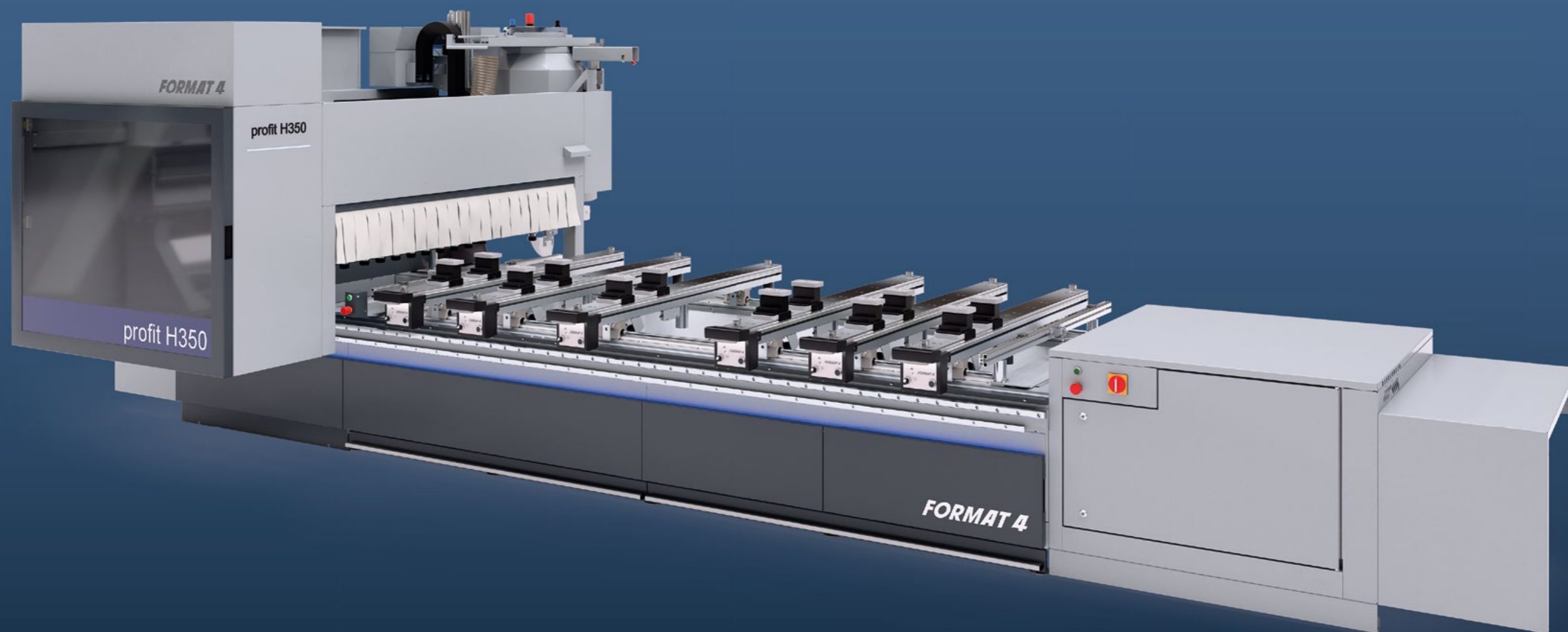


FORMAT 4®

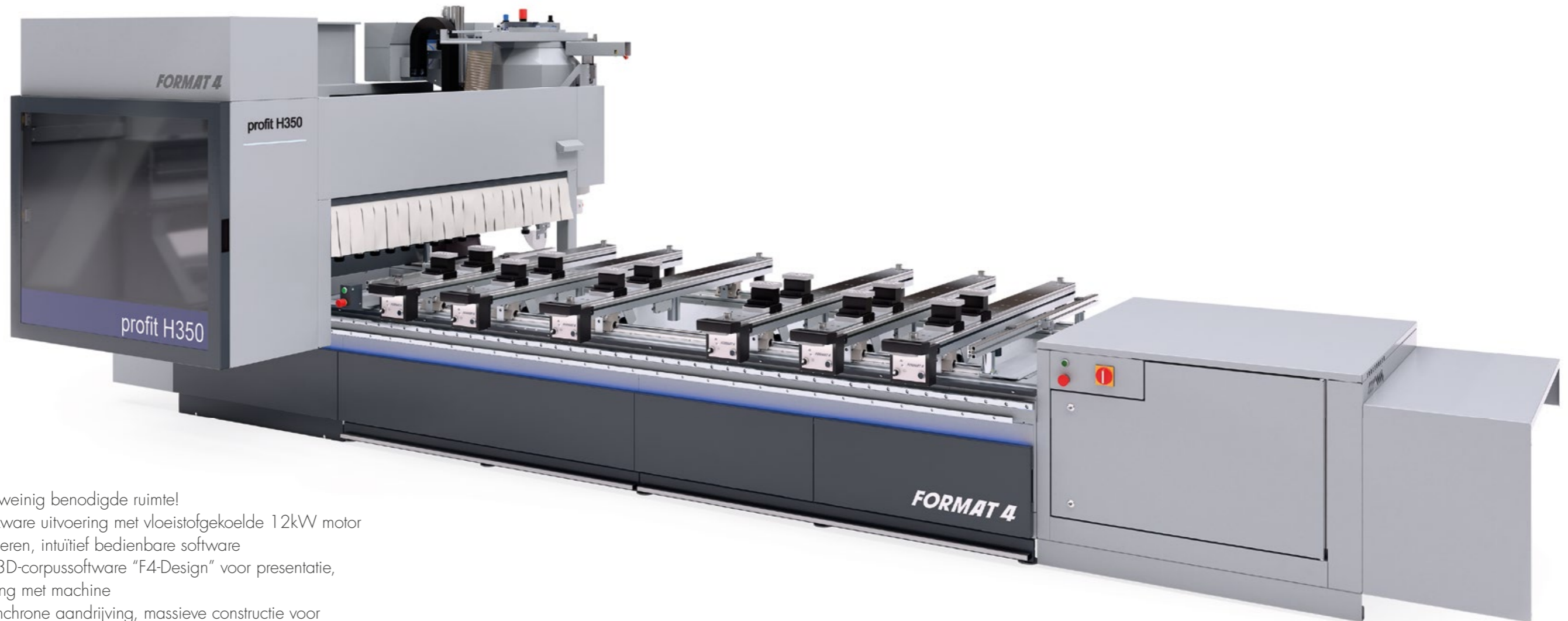
profit H350R
VIJF ASSEN VOOR
HANDWERKERS



FORMAT 4®



Vijf assen voor handwerkers



profit H350R

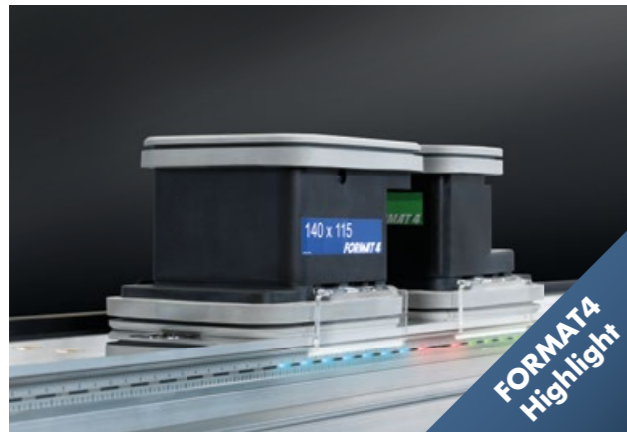
- » Kleine afmetingen = weinig benodigde ruimte!
- » 5-as freesspindel in zware uitvoering met vloeistofgekoelde 12kW motor
- » Tekenen = programmeren, intuïtief bedienbare software
- » CNC-Software incl. 3D-corpussoftware "F4-Design" voor presentatie, stuklijsten en verbinding met machine
- » Portaalconstructie, synchrone aandrijving, massieve constructie voor maximaal vermogen
- » Boorkop bestrijkt het volledige werkveld
- » Hoogwaardige 2-kringen-vacuümsysteem met 100 mm zuigerhoogte
- » Grote Y-afmeting voor maximale bewerkingsdiepte
- » **F4[®]Solutions**^{ready}

Individuele bewerking van de meest uiteenlopende materialen wordt in universele ambachtelijke bedrijven steeds belangrijker. Geavanceerde CNC 5-as-technologie garandeert grenzeloze creativiteit en beperkt tegelijkertijd de kosten voor aanschaf en voor speciale aggregaten en gereedschappen tot een minimum.

FORMAT4 premium-machines voor premium-vereisten

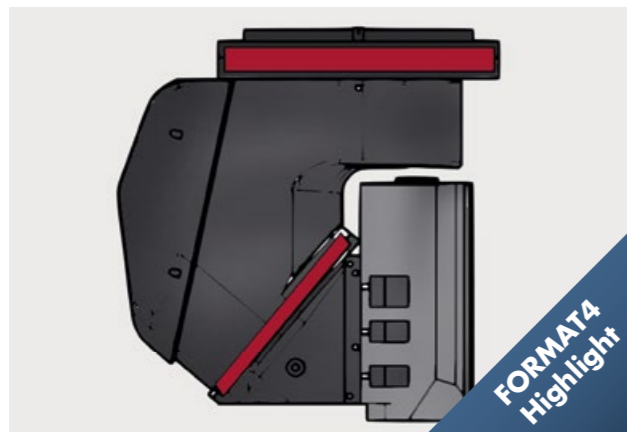
- » Constante hoge prestaties bij continu industrieel gebruik
- » Klantspecifieke geoptimaliseerde productie-oplossingen
- » Massieve constructie met premium componenten
- » Gevarieerde uitrustingspakketten met high tech oplossingen
- » Onovertroffen nauwkeurige machineconstructie
- » Premium bedieningscomfort
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compromisloze productiviteit
- » Perfect service-pakket voor, tijdens en na de aanschaf
- » Financieringsoplossingen op maat
- » Machinebouwerij sinds 1956

De belangrijkste highlights in een oogopslag



lightPos – led-zuigerpositionering, revolutionair simpel & nauwkeurig

Met lightPos kan het werkstuk tijdens het pendelend werken zonder kostbare ombouw tijden gepositioneerd worden. Dat is topcomfort! Aan de hand van het uitgekende kleurenconcept wordt elk zuigertype en uitlijning met gedefinieerde kleuren weergegeven. RGB-leds op de X-as geven informatie over de bewerkingsstatus weer. Leds langs de X- en Y-as visualiseren positie en afmeting van het werkstuk.



Mechanische as-vergrendeling

De mechanische vergrendeling van de C- en A-assen verhoogd de levensduur van de freesspil, en verbetert tegelijkertijd het resultaat van het afgewerkte werkstukoppervlak.



autoPos automatische steunbalken en zuigerpositionering

autoPos automatische steunbalken en zuigerpositionering voor een snelle overzichtelijke positionering van de steunbalk in de X-richting en vacuümzuiger of frameklem op de steunbalk in de Y-richting.

Voor de positionering in de X-richting is elke console uitgerust met een onafhankelijk aangestuurde motor, die de consoles betrouwbaar en nauwkeurig naar de betreffende, in F4Operate gedefinieerde positie verplaatst.

Voor de positionering in Y-richting worden de spanmiddelen aan beide zijden met behulp van hefballen opgetild. Door de geïntegreerde afblaasvoorziening op de riem-aangedreven meenemer wordt de console voortdurend gereinigd, waardoor er geen stofresten tussen de console en het spanmiddel achterblijven.

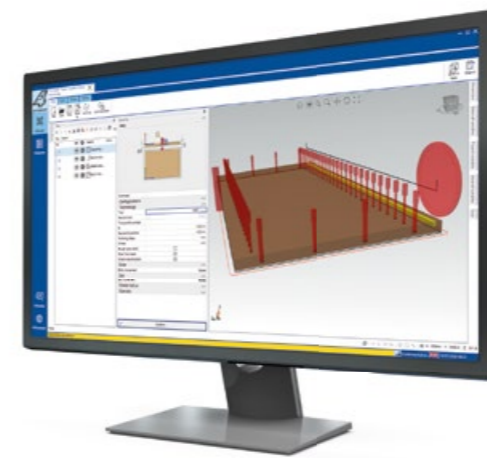
Er kunnen is dat er tot 6 vacuümzuigers per console automatisch kunnen worden gepositioneerd - of als alternatief 2 framespanners.

Afhankelijk van de uitvoering, is ook positionering tijdens pendelbedrijf mogelijk.

Aanbevolen softwarefunctie "Module Uitgebreide Zuignap Positionering".

FORMAT 4®

Details



F4®Integre De toonaangevende CNC-software

Voor de hoogste eisen, alles inclusief – Gereedschapsarchief, programmeerbereik en gebruikersomgeving aan de machine met doorgaande en intuïtieve bediening. F4®Integre is een door Format4 zelf ontwikkelde software: samen met onze CNC-klanten vanuit de praktijk voor de praktijk. F4®Integre voldoet aan de hoogste eisen van moderne CNC-bewerking.

Geniet van het comfort van een moderne en op elkaar afgestemde gebruikersomgeving. Gereedschapsarchief (F4 Toolbox), programmeerbereik (CAM-omgeving met geïntegreerde CAD-omgeving, F4 Create) en bedieningsomgeving van de machine (F4 Operate) verpakt in één venster met een doorgaande en intuïtieve gebruikersomgeving.

F4Integre is gebaseerd op G-Code hierdoor, is het gemakkelijk om externe industrieprogramma's aan te sluiten en de overdracht van programma's soepel te laten verlopen.



Aanslagrijen

Hiervoor is de H300 bouwreeks van een achterste en middelste aanslagrij voorzien. Optioneel is een extra voorste aanslagrij te verkrijgen. Met de solide aanslagcilinders is een flexibele referentie van kleine, middelgrote en grote werkstukken op het werkveld mogelijk.

Onderhoudsopening

Voor een snelle toegang tijdens het wisselen van boren, reinigings- of onderhoudswerkzaamheden kan de kap eenvoudig geopend worden.



De hoofdspindel: 5 assen – geen beperkingen

De krachtige 5-as-spil met 12 of optioneel 15 kW garandeert excellente resultaten bij het frezen, boren en zagen in elke hoek. De speciale vloeistofkoeling en hoogwaardige keramische lagers garanderen duurzame precisie en een heel rustige loop bij elk materiaal. Een inverter regelt traploos het toerental tot 24.000 t/min.

FORMAT 4®

Automatische centrale smering:

Het vet wordt gecontroleerd aan de geleidingswagens van de X-, Y- en Z-as en naar de kogelomloopspindels in Y en Z getransporteerd. Het smeerproces wordt tijdgestuurd en volledig automatisch uitgevoerd.

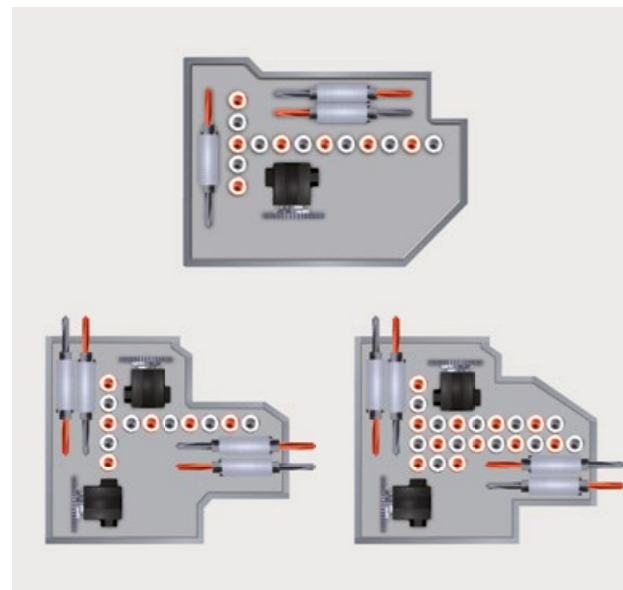
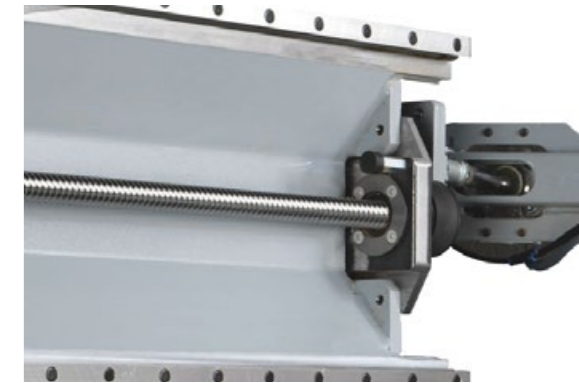
Lineaire geleidingen

Geleidingssysteem X-as:

Gelagerd wordt d.m.v gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopklauwen. De X-as wordt via een gebombeerde tandheugelaandrijving gepositioneerd.

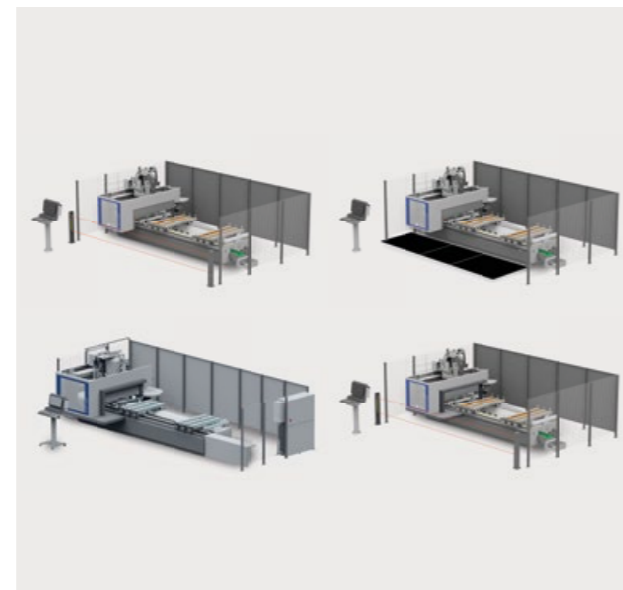
Geleidingssysteem Y- en Z-as:

Gelagerd wordt d.m.v gekapselde, op geharde en geslepen lineaire geleidingen lopende kogelomloopklauwen. De Y- en Z-as worden met behulp van een geslepen kogelomloopspil gepositioneerd.



Individuele boorkopconfiguratie

Het maakt niet uit of u corpuksen maakt of een allrounder bent. Beslis zelf welke boorkopconfiguratie voor u de juiste is. Ofwel alleen verticale boorspinnen of spinnen met groefzagen voor verticale en horizontale bewerkingen. Motor frequentieregeld tot 7500 t/min.



Vrije keuze van veiligheidsconcepten

Om onze klanten verschillende voordelen (bedieningscomfort, productiviteit, benodigde ruimte,...) aan te kunnen bieden, is de machine met meerdere veiligheidsconcepten beschikbaar:

- » Lichtscherm
- » veiligheidsmatten
- » Bumper



Flexibel en onbeperkt gebruik van klemmiddelen.

Verschillende zuigervormen zorgen ervoor dat elke denkbare werkstukvorm veilig gefixeerd kan worden. Bovendien kunnen een flexibel aantal aan vacuümzuigers en spanmiddelen, over de gehele console, zonder beperkingen ingezet worden.



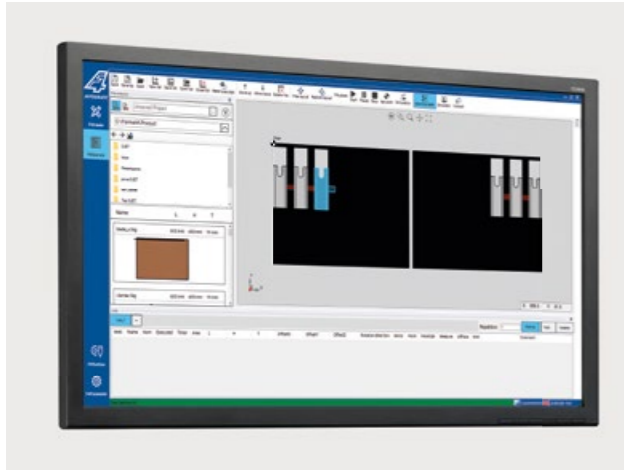
Positioneerweergave van de werkstuksteunen en vacuümzuigers:

Het werkstuk, de werkstuksteunen en de vacuümzuigers worden in de standaardconfiguratie op het CNC-scherm tegelijk weergegeven. Op die manier wordt gegarandeerd dat het werkstuk veilig gepositioneerd wordt en het niet tot een botsing komt tussen het gereedschap en de zuiger. De exacte positie van de vacuümzuigers op de tafelbladen wordt via een laser weergegeven. Ter uitbreiding van onze standaard positioneerhulp staat het lightPos systeem ter beschikking.



2-kringen-vacuümmanagement

Door het 2-kringen-vacuümmanagement aan onze consoles worden de opspanmiddelen nog voor de werkstukpositionering vastgezet. Vacuümzuigers kunnen zodoende niet meer verschoven worden en de procesveiligheid wordt aanzienlijk verhoogd.



Intuïtieve touchscreen bediening op de 24" monitor

Het vooruitstrevende en intuïtieve touchscreen-bedieningsconcept zorgt voor het grootste bediengemak. De overzichtelijke en makkelijk te begrijpen interface zorgt voor een eenvoudig te bedienen machine en hoogste productiviteit. De machinefuncties worden grafisch duidelijk weergegeven en diverse programma's, setpoints en commando's kunnen snel, eenvoudig en nauwkeurig met de vingers gestuurd worden.



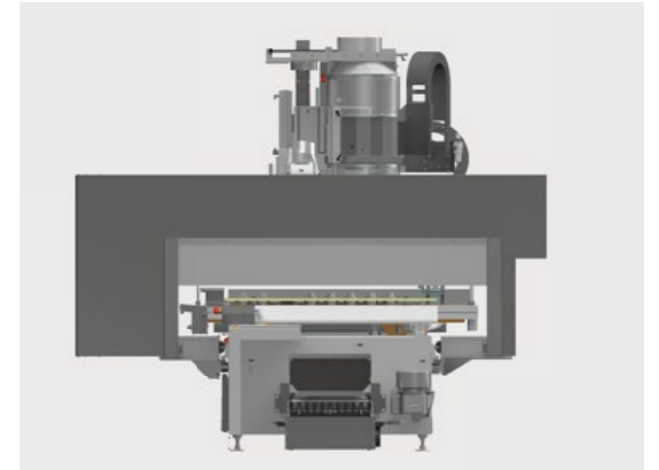
Werkstukaanslag voor gefineerde oppervlakken

Voor de bewerking van gefineerde oppervlakken staan naast de werkstukaanslagcilinders nog afzonderlijke aanslagen ter beschikking.



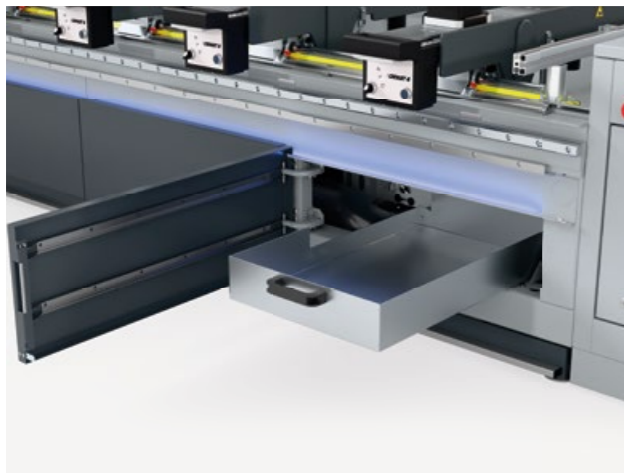
Lengtemeetsysteem

De automatische lengtemeeteenheid neemt de werkstuklengte, tot op honderdste millimeters nauwkeurig, direct in de machine op. Meefouten door de machineoperator zijn dus uitgesloten.



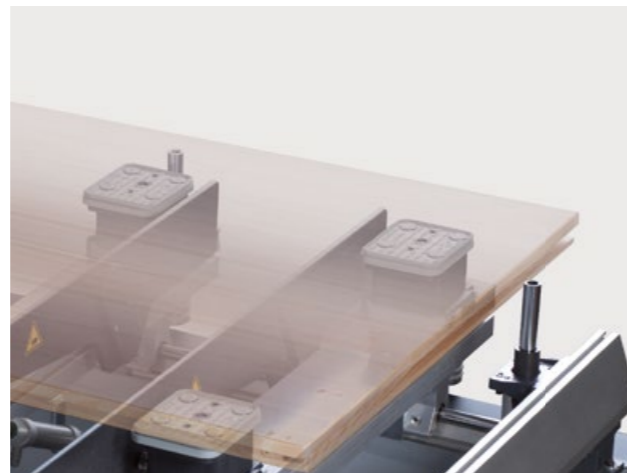
CNC-houtbewerkingscentrum in Gantry-bouwwijze

Het machineframe is van dikwandige, elektrisch gelaste vormbuizen gemaakt.



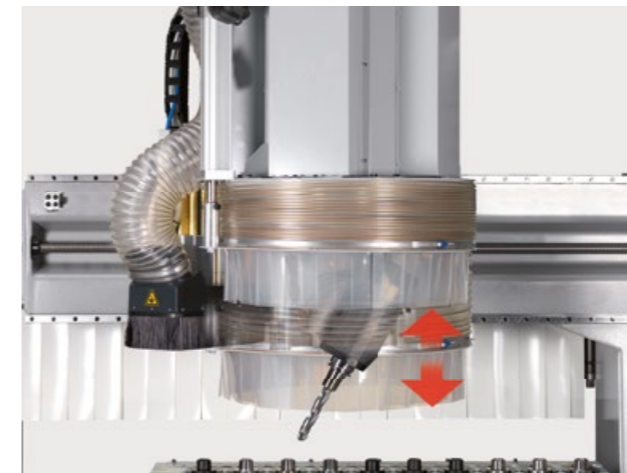
Spaandertransportband

Spaandertransportband voor afvalstukken en spaanderresten: Voor de verwijdering van afvalstukken en spaanders uit het machineframe (rechterkant). Aan het einde van de band worden deze via een scheidsglijgoot van elkaar gescheiden en afgezogen. De afvalstukken worden in een container verzameld.



Werkstuk-oplegsteun

Met inleghulpen kunnen grote of zware werkstukken gemakkelijk vastgezet of losgemaakt worden. Hierdoor kan uw bewerkingscentrum door één persoon bediend worden.



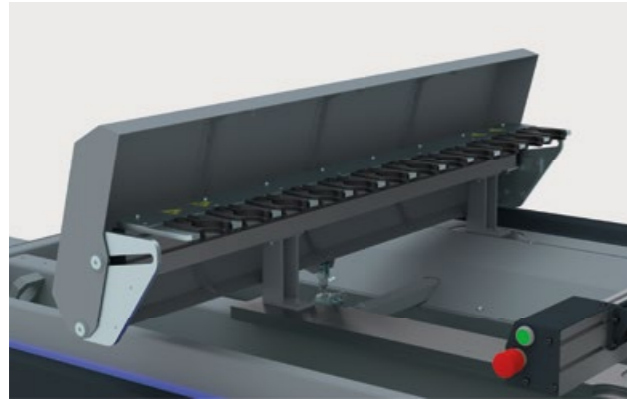
Traploos gestuurde afzuigkap

De afzuigkap past zich volledig automatisch en traploos aan de werkstukhoogte aan en zorgt op die manier voor duidelijk minder stof en geluidsoverlast.



Steunbalken inschakelen

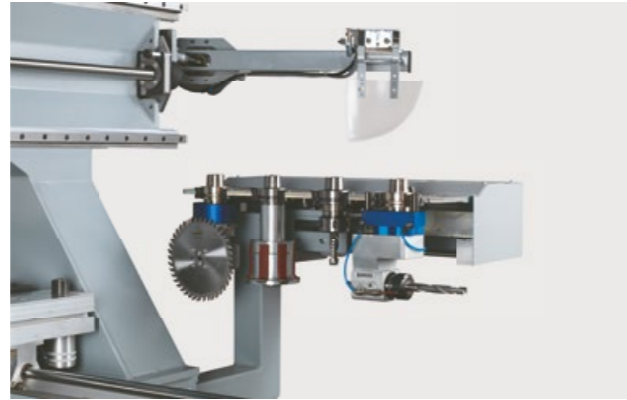
Speciaal geconstrueerd voor het gebruik met pneumatisch gestuurde raamspanssystemen biedt deze functie nieuwe mogelijkheden en enorme spankrachten voor de bewerking van massief hout. Door de apart deactiveerbare steunbalken kunnen afvalstukken weggenomen worden zonder het werkstuk los te maken. Op die manier blijft het werkstuk exact in positie voor de verdere bewerking (binnenprofilering enz.)



12-voudige lineaire wisselaar

De 12-voudige lineaire wisselaar links aan het machineframe biedt evenwel de mogelijkheid om tot 3 aggregaten op te slaan. Ook kan de voorste aggregaatopslagplaats als pick-up-afhaalstation voor slecht toegankelijke gereedschapswisselplekken gebruikt worden.

Een optionele afdekking beschermt de uiterst nauwkeurige HSK gereedschapsonnemen bovendien optimaal tegen stof en spanen.



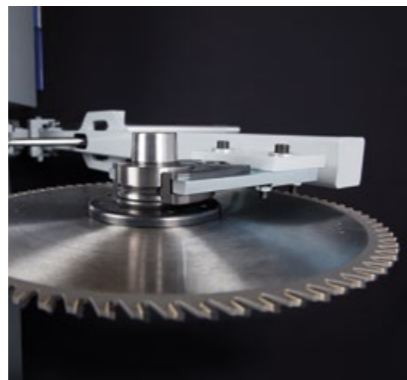
4-voudige lineaire wisselaar op de X-as meebewegend

Wisselruimte voor 4 freeswerktuigen of aggregaten, aan het rijportaal gemonteerd. Zorgt voor een heel snelle wissel, ook bij pendelend werken.



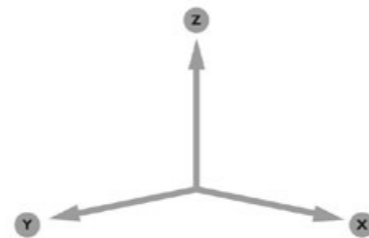
Schotel-gereedschapswisselaar, aan oplegtafel meebewegend

De schotelwisselaar met 18 gereedschapplaatsen is achteraan op de oplegtafel gemonteerd en beweegt mee op de X-as. Door het gebruik van de 18-voudige schotelwisselaar kunnen gereedschappen heel snel gewisseld worden. Zo wordt het Format4 bewerkingscentrum nog productiever!



Wisselaar voor paneelzaagbladen

Meebewegend aan de oplegtafel voor paneelzaag gereedschappen tot max. \varnothing 350 mm



Twee afmetingen van het werkveld voor individuele eisen

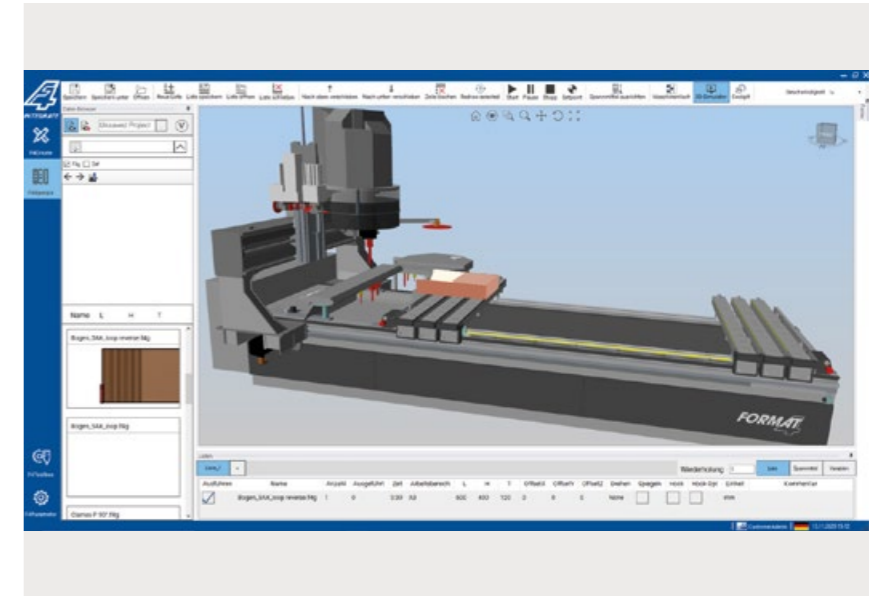
profit H350 16.30
X= 3000 mm
Y= 1580 mm
z = 250 mm (doorlaathoogte vanaf consolehoogte)

profit H350 16.50
X= 5000 mm
Y= 1580 mm
z = 250 mm (doorlaathoogte vanaf consolehoogte)

FORMAT 4®

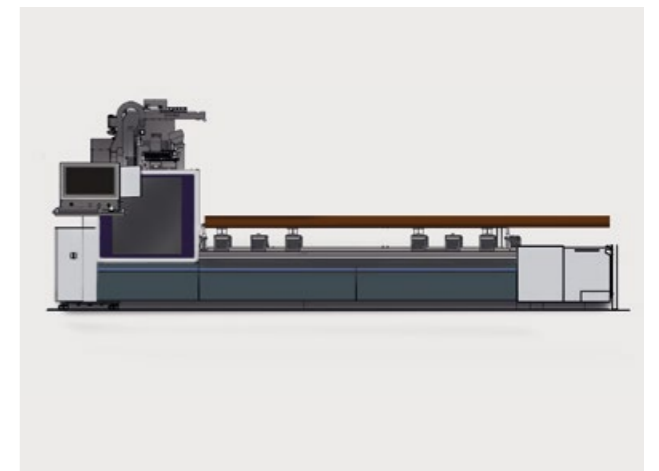
3Dsimulator met conflictcontrole

Met de 3D-simulator worden verplaatsingen, aanvoersnelheden, verplaatsingshoogtes en optionele uitrustingen zoals het 5-motion aggregaat, de spaangeleiding, alle schotelwisselaars en boorkoppen exact weergegeven en worden precieze werktijden uitgerekend. De conflictcontrole test of er collisionen ontstaan kunnen, zorgt voor werkveiligheid aan de machine. Door het toewijzen van het gereedschap-DXF-profiel wordt de vorm van uw frees op het werkstuk aangebracht. Ook bij het eerste gebruik van nieuw gereedschap kan het DXF-profiel als hulp gebruikt worden, wat het materiaalverbruik reduceert.



Statusweergave

Door de wisselende kleuren van het innovatieve verlichtingsconcept worden verschillende statusmeldingen van de machine meteen gevisualiseerd. Op die manier bent u steeds op de hoogte van de actuele status van uw profit CNC-bewerkingscentrum.

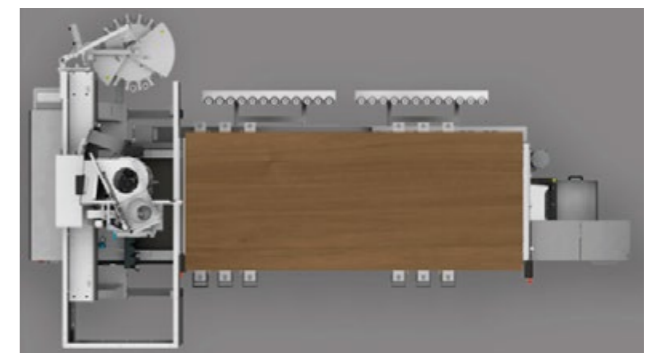


Flexibele bewerking van extra lange onderdelen

Gereedschapswisselaar en schakelkast zijn onder het nul-niveau van het werkveld geplaatst. Hierdoor kunnen extra lange onderdelen flexibel, in twee stappen, opgespannen en bewerkt worden.

Vrij werkveld met parkeerpositie voor de kap

Wanneer de kap zich in parkeerpositie bevindt, is het complete werkveld vrij toegankelijk. De machineoperator heeft hierdoor geen beperkingen tijdens het positioneren van werkstukken.





100 millimeter zuigerhoogte

Onze machines worden met vacuümzuigers met een hoogte van 100 mm uitgerust. Door de ruimere afstand tussen de console en het werkstuk is er meer ruimte voor het bewerken van de onderzijde van het werkstuk, gelijk aan de inzet van diverse aggregaten voor het bewerken van de zijvlakken.

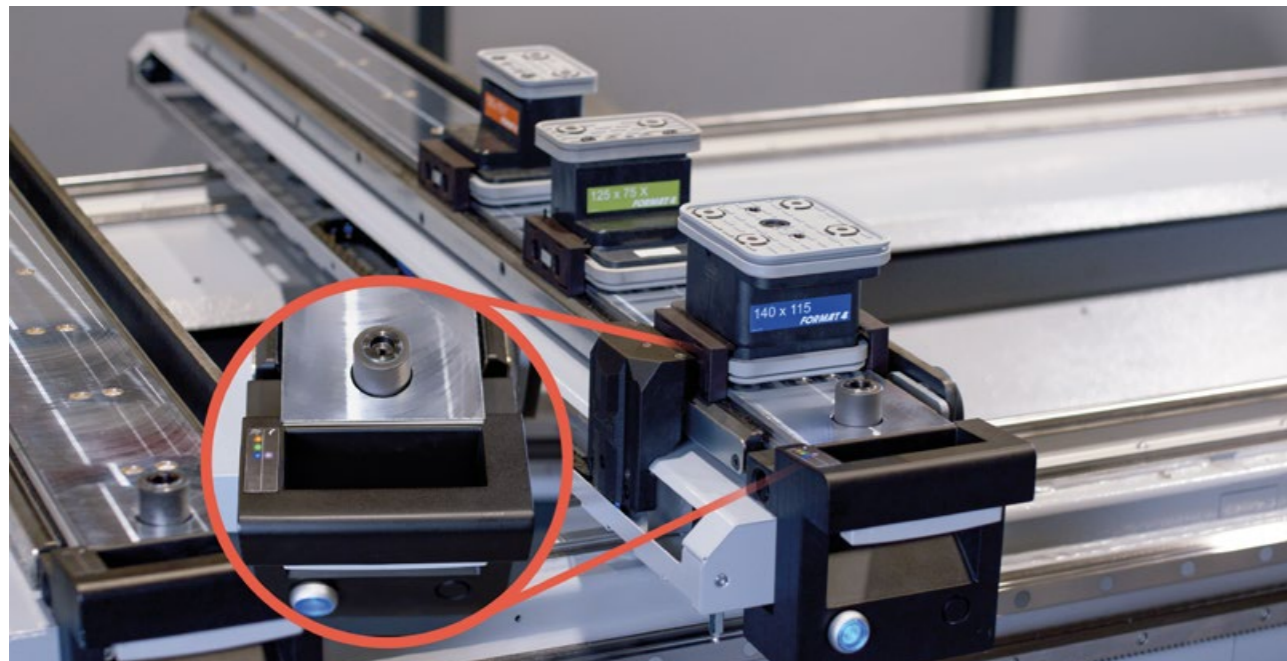


Comfort-voetschakelrail

Aan de voorkant van de machine is, over de gehele lengte van het werkveld, een voetschakelrail in het machineframe geïntegreerd. Het zoeken naar of het verschuiven van het voetpedaal tijdens het positioneren van het werkstuk is daardoor uitgesloten. De ingetogen constructie verenigt zich in het doordachte design van de machine.

LED-zuigsuggestie in de consolegreep

In F4 Operate worden het type en de positie van de vacuümzuignappen op het werkstuk gedefinieerd. Dankzij de in de consolehandgreep geïntegreerde leds kunnen de volgorde en het type spanmiddelen gemakkelijk op elke console worden afgelezen. Het type vacuümzuiger en de oriëntatie ervan (0° of 180°) zijn herkenbaar aan verschillende kleuren.



Assortiment



Formaatzagen



Freemachines

Schaafmachines



Kantenaanlijmmachines



Breedbandschuurmachines & Borstelmachines

Persen met verwarmde platen



CNC bewerkingscentra



Nesting-CNC bewerkingscentra



Platenopdeeltzagen



Vacuüm plaatheffer, Retoursystemen & Beladings eenheden

FORMAT 4®

FORMAT 4 Vakkundigheid voor de hoogste eisen en zonder compromissen

Het premium-merk van de Felder Group voldoet sinds 2001 aan de hoogste eisen van professionele gebruikers.

De op maat gesneden high-performance oplossingen zijn compromisloos innovatief, bieden het beste bediengemak en absolute productiviteit.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓝ NL Tel. 0342-413144

www.format-4.nl

[Contact](#)

Ⓝ BE Tel. 051 70 54 66

www.format-4.be

[Contact](#)