

Hammer®



C3 41

Schaven, zagen, frezen,
boren met één machine

De comeback van de succesvolle combi-machine met 410 mm schaafbreedte en 900 mm zaagbreedte.



Massief hout



Plaatmateriaal



Herzien in drie varianten met innovatieve details en voor moderne houtbewerking geoptimaliseerd overtuigen de C3 41, de C3 41 comfort en de C3 41 perform meteen. De haalbare resultaten imponeren op het niveau van solo-machines en met doordachte en praktische bedieningsconcepten. Of het om schaven, zagen, frezen of boren gaat, de uitermate grote gebruikersvriendelijkheid, de exacte instelmogelijkheden, de snelle ombouw tijden en de hoge afwerkingskwaliteit garanderen een investering waaraan u nog vele jaren plezier zult beleven!

De solide aggregaten en de sterke motoren garanderen vele jaren betrouwbaarheid. Voor bedieningscomfort en snelste ombouw tijden zorgen Hammer detailoplossingen zoals het MF-freesas-snelwisselsysteem, de gelijktijdig opklapbare schaaf tafels, het MULTI-instelsysteem, de 3-messen-automatische-freesas, de snelinstelling van de spaanafname en nog veel meer. Naar wens kan de Hammer C3 41 ook met de revolutionaire Silent-POWER-spiraalmes-schaafas uitgerust worden.

In kleinere werkplaatsen waar de toegang tot de machine niet van alle kanten tegelijk mogelijk is, zorgt de comfortabele rij-inrichting voor lichte mobiliteit en optimale toegang voor elke toepassing. Voor boor- en drevelfoorbewerkingen kunt u uw Hammer C3 41 van een langgatboorinrichting voorzien.

Varianten

Modellen & hun voordelen



C3 41

- » Schaafbreedte: 410 mm
- » Vlakschaaf tafellengte 1800 mm
- » Zaag lengte 865 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)
- » Langgatboorinrichting (optioneel)



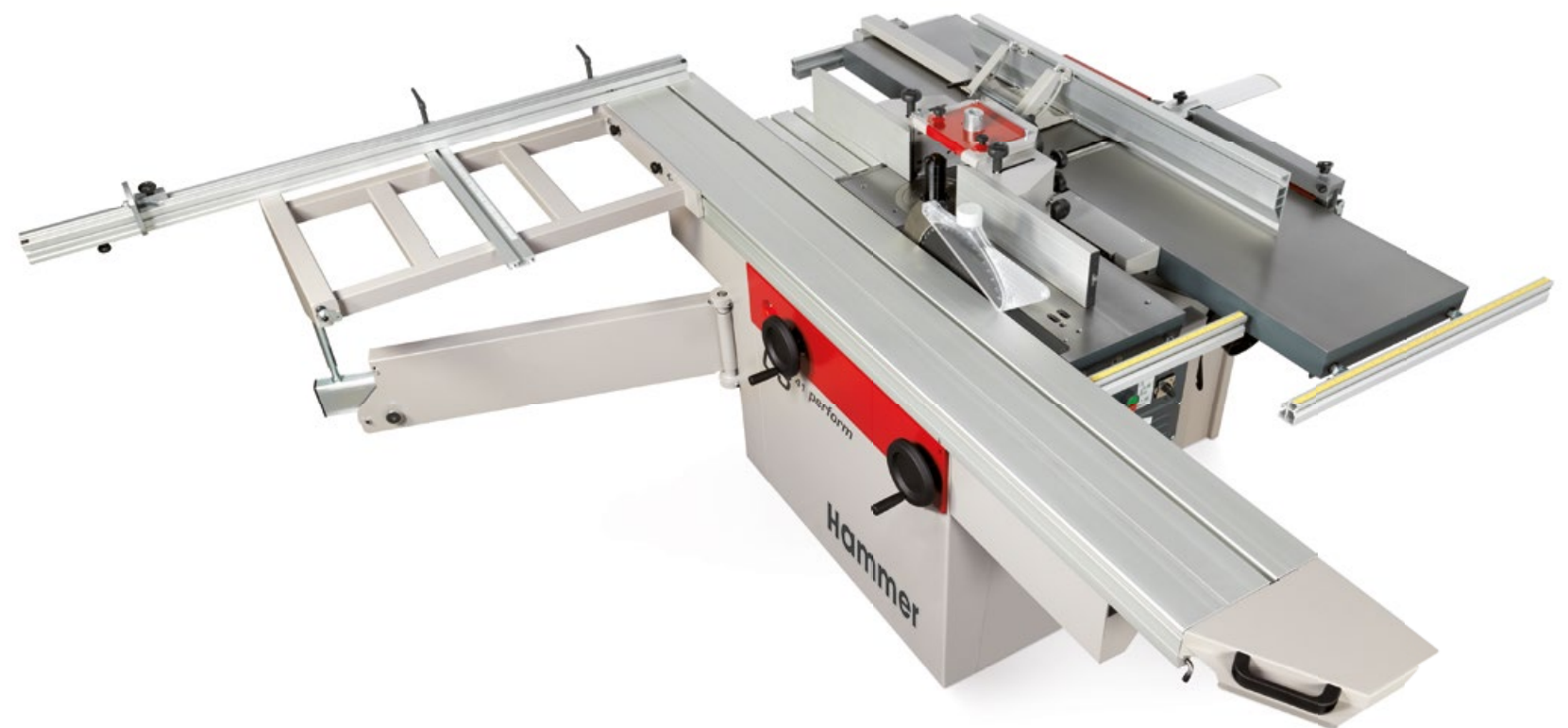
C3 41 comfort

- » Schaafbreedte: 410 mm
- » Vlakschaaf tafellengte 1800 mm
- » Zaag lengte: 2050 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)
- » Langgatboorinrichting (optioneel)

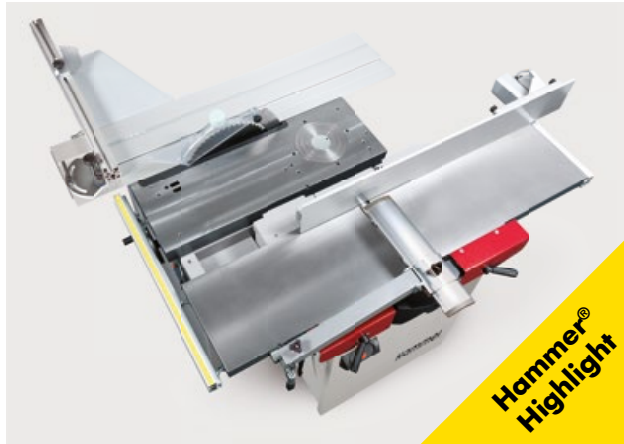


C3 41 perform

- » Schaafbreedte: 410 mm
- » Vlakschaaf tafellengte 1800 mm
- » Zaag lengte 2500 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)
- » Langgatboorinrichting (optioneel)



De belangrijkste highlights in een oogopslag



**Hammer®
Highlight**

Schaven, zagen en frezen op maar 1,5 m²

Beperkte ruimte in uw atelier betekent niet per se dat u beperkte eisen hoeft te stellen aan een combi-machine. In tegendeel – uw Hammer C3 41 combi-machine voldoet aan de hoogste eisen met perfecte resultaten en toch neemt de machine weinig plaats in. Moderne machinetechniek maakt korte ombouwtijden mogelijk bij het schaven, zagen, frezen en boren. De sensationele prijs-kwaliteitverhouding, de gebruiksvriendelijkheid, de veelzijdigheid en de precisie zijn ongetuigd evenaard in deze klasse. Maak zelf de vergelijking!



**Hammer®
Highlight**

Massieve gietijzeren tafels en aggregaten

Hammer combi-machines zijn uitgerust met massieve gietijzeren machinetafels, solide aggregaten en sterke motoren, die vele jaren precisie en tevredenheid garanderen.



**Hammer®
Highlight**

Snelste ombouwmogelijkheid van schaven naar zagen, naar frezen en omgekeerd

Plaatsbesparend en ergonomisch opgelost: de tafels van uw Hammer combinatiemachine zwenken naar het midden van de machine, dat betekent voor u een korte weg om de machine en geen enkele beperking in uw bewegingsvrijheid. Het gelijktijdige, tweeledige op- en neerklappen van de vlakschaaf tafels bespaart tijd en is enorm comfortabel. De vlakschaaf tafels vergrendelen automatisch in de 90°-eindpositie.

Hammer®



Hammer – beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren

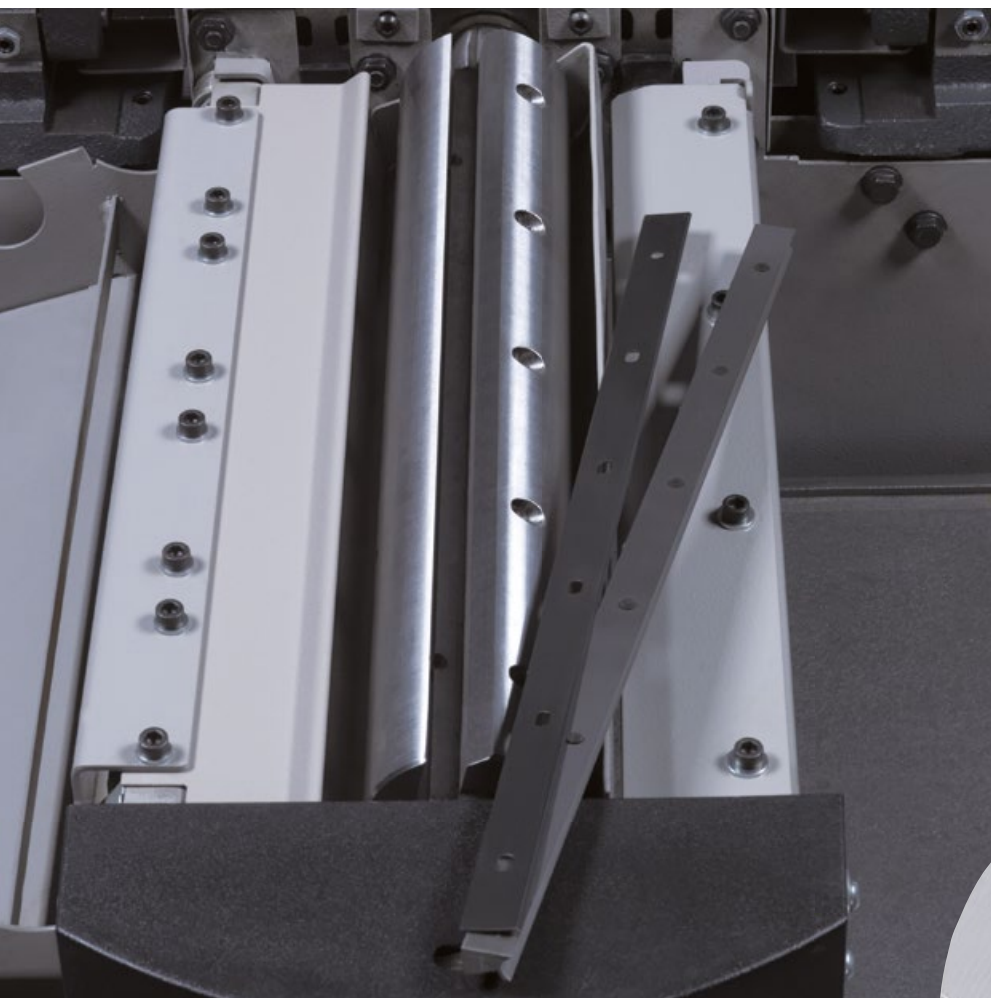
Stabiliteit, functionaliteit en betrouwbaarheid uit Oostenrijk – Hammer Houtbewerkingsmachines zijn toproducten van het bedrijf Felder. Sinds 1997 produceert Hammer kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines voor ambachtslieden en bedrijven. De speciaal voor deze doelgroep ontworpen modellen worden inmiddels in drie uitvoeringen geproduceerd (basic, winner en perform) om voor de meest uiteenlopende eisen betaalbare oplossingen te kunnen

aanbieden. Decennialange ervaring in machinebouw, Oostenrijkse vakkundigheid, strenge kwaliteitsstandaards en beproefde systeemoplossingen van Felder staan garant voor houtbewerkingsmachines waarmee u als klant jarenlang tevreden bent en de beste resultaten bereikt. Gepassioneerde houtbewerkers of veeleisende, bedrijfsmatige gebruikers – iedereen vindt bij Hammer een betrouwbare machine voor nauwkeurige houtbewerking.

... waarom u voor een HAMMER moet kiezen:

- » Sensationele prijs-kwaliteitverhouding
- » Beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren
- » Uitmuntende machinetechniek
- » Massieve gietijzeren tafels en aggregaten
- » Hoogwaardige, unieke detailoplossingen in de standaarduitrusting
- » TOP-verwerking volgens strenge kwaliteitsrichtlijnen
- » Extreem gebruiksvriendelijk
- » Klassiek design
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compacte functionaliteit
- » Indien gewenst mobiel
- » Minimaal ruimteverlies
- » Heel snelle ombouw tijden

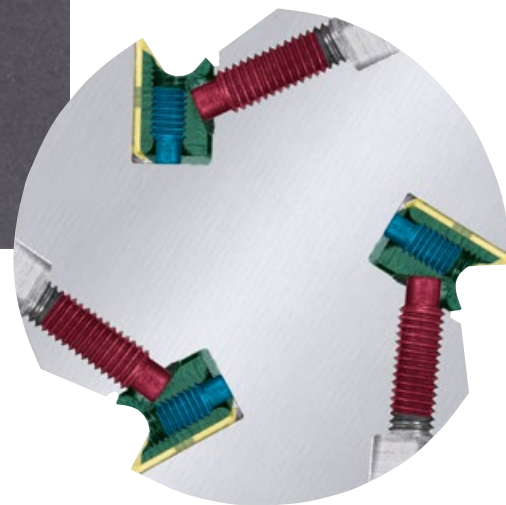
Details die overtuigen



3-messen-automatic-schaafas, de kern van elke Hammer schaafmachine

De Hammer 3-messen-automatic schaafas garandeert excellent geschaafde houtoppervlakken en eenvoudig bediencomfort. Sinds 1987 zorgen we er met het schaafassysteem met omkeerbare messen voor dat onze duizenden klanten wereldwijd geen extra geld voor traditionele strooschaafmesassen moeten uitgeven. Het schaafassysteem met omkeerbare messen krijgt u exclusief in de schaafmachines van Felder. Uw voordelen op een rijtje:

- » Schaafmessenwissel in een mum van tijd zonder instelwerkzaamheden
- » Wegwerpschaafmessen met telkens twee snijkanten, gunstige prijs
- » Geen duur instelapparaat zoals bijvoorbeeld bij strooschaafmessen noodzakelijk
- » Geen tweede schaafmessenpaar tijdens het slijpen nodig



Hammer®

Details | 7

Silent-Power®

De stille schaafas

Exclusief bij
Felder®, Format4®

en **Hammer®**



SENSATIONEEL STIL

Beter voor van de gezondheid van u en uw medewerkers. De Silent-Power schaafas met spiraalmessen vermindert de geluidshinder met 50% (10 db A) tegenover traditionele systemen.



20-VOUDIGE STANDTIJD VAN DE MESSEN

Bespaard veel geld. De hardmetalen messen in de Silent-Power spiraalmes-schaafas hebben een levensduur die tot twintig maal langer is als die van HSS-messen.



VIER SNIJKANTEN

Meer „schaafmessen“ voor dezelfde prijs. Elk mes van hardmetaal (in de Silent-Power spiraalmes-schaafas) heeft vier snijkanten. Snelle messenwissel door eenvoudig, stuksgewijs „draaien“.



BENODIGD MINDER VERMOGEN

Elektriciteitskosten gespaard. Onafhankelijk van de schaafbreedte werkt de Silent-Power spiraalmes-schaafas op een opmerkelijk lager vermogen ten opzichte van vergelijkbare systemen.



SPLINTERVRIJE SCHAAFRESULTATEN

Echte spiraalmessen-technologie. Doorgaande, trekkende snede door aaneengesloten geplaatste messen met geoptimaliseerde snijhoek in de Silent-Power spiraalmes-schaafas.



GROTE SPAANRUIMTE

Gering spaanvolume. De spaanstroom geoptimaliseerde spaanruimte van de Silent-Power spiraalmes-schaafas en de korte meslengten garanderen het beste spaan aftransport en een kleine spaanomvang.



EIGEN PRODUCTIE

Innovatie uit Oostenrijk. De Silent-Power spiraalmes-schaafas wordt voor 100% in de fabriek in Hall, Oostenrijk geproduceerd. Lokaal vakmanschap en compromisloze productiestandaards staan garant voor de beste kwaliteit „Made in Austria“.



SINDS 2012 GEPATENTEERD

Vaak gekopieerd - nooit geëvenaard. 10 jaar geleden zette de Silent-Power spiraalmes-schaafas nieuwe maatstaven voor de markt betreffende geluidsemissie, kwaliteit en efficiëntie, en is tot op de dag van vandaag ongeëvenaard.



Massieve schaaftafels voor maximale precisie

De sterk geribde Hammer vlak- en vandikteschaaftafels zijn uit massief machinegietijzer gemaakt en zorgen voor excellente precisie in iedere situatie. De breedte van de vlakschaaftafels komt telkens met de schaafbreedte overeen. Op die manier worden werkstukken bij het vlakschaven over de volledige lengte van de vlakschaaftafel veilig geleid.



Snel en eenvoudig: spaanafname instellen tijdens het vlakschaven

De instelhefboom met grote greep voor de spaanafname bij het vlakschaven is ergonomisch perfect in het machineconcept geïntegreerd. De instelling van de spaanafname tot 4 mm gebeurt snel, eenvoudig en nauwkeurig zonder andere klemmen te lossen. Dat is bedieningscomfort van de bovenste plank.



De schaafaanslag voor exact voegen, afkanten en aandrukken

De schaafaanslag kan over de gehele schaafbreedte ingezet en vastgezet worden. De aluminium schaafaanslagliniaal kan traploos van 90° tot 45° gezwenkt en vastgezet worden. De fijninstelbare eindaanslagen zorgen voor een exacte 90°- en 45°-positie. De precieze werkstukgeleiding voor voeg-, afkant- en aandrukwerkzaamheden wordt door de lange schaafaanslagliniaal extra ondersteund.



Indien nodig: aanpassing van de tafelgrootte aan de werkstukafmetingen

Werken met lange en zware werkstukken – met een Hammer geen probleem! Het tafelverlengingssysteem van Hammer heeft intussen wereldwijd gebruikers overtuigd. In slechts een paar stappen en zonder gereedschap kunnen de tafelverlengingen worden gemonteerd. De draagvlakken worden op die manier per werktafelkant 400 of 800 mm langer. Dat betekent een maximale verlenging van uw freestafel met maar liefst 1.600 mm!



Vlaktafels gelijktijdig omklapbaar

Plaatsbesparend en ergonomisch opgelost: de tafels van uw Hammer combinatiemachine zwenken naar het midden van de machine, dat betekent voor u een korte weg om de machine en geen enkele beperking in uw bewegingsvrijheid. Het gelijktijdige, tweeledige op- en neerklappen van de vlakschaaftafels bespaart tijd en is enorm comfortabel. De vlakschaaftafels vergrendelen automatisch in de 0°-eindpositie.



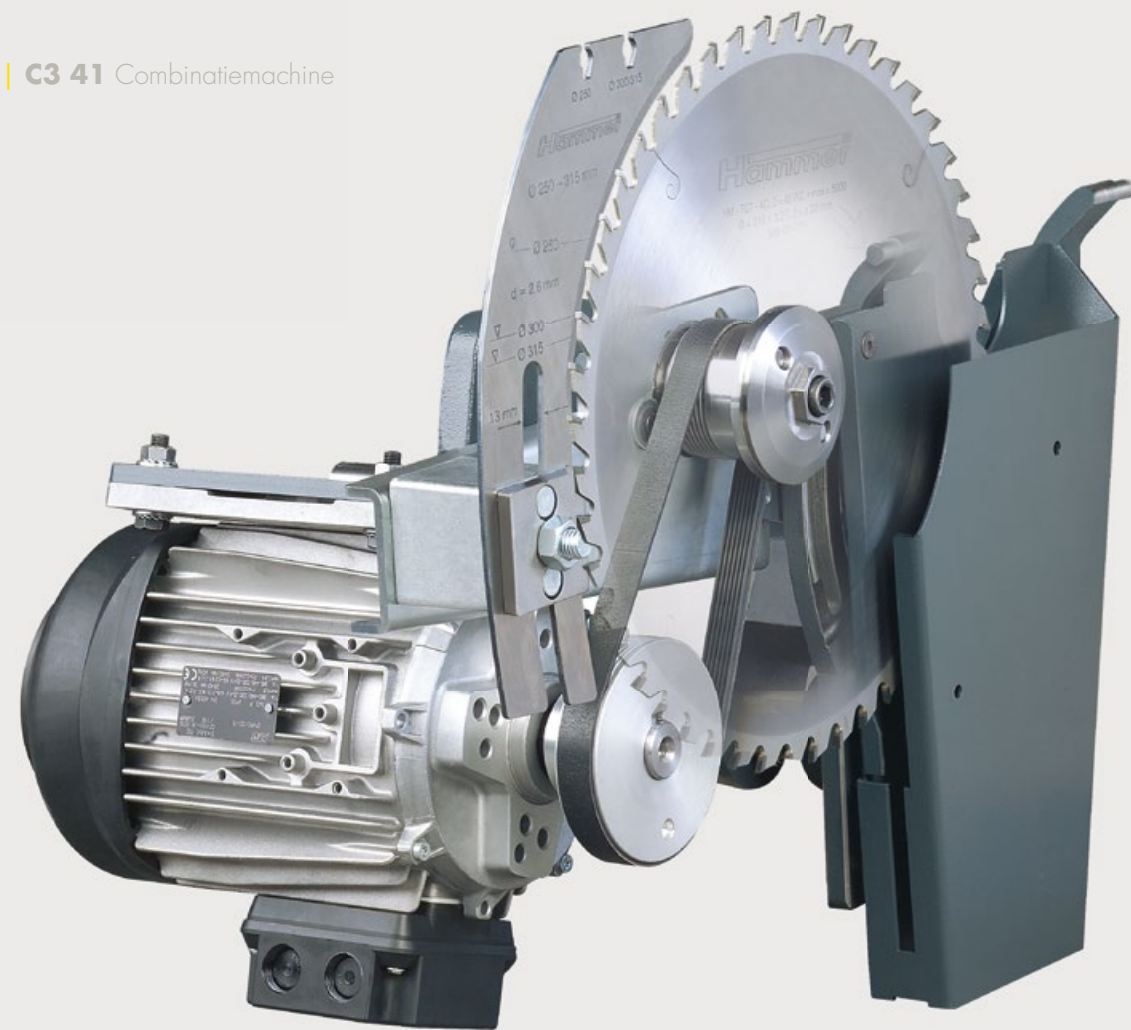
Maximale vandiktehoogte voor hoge eisen

De maximale vandiktehoogte van 225 mm garandeert een perfecte bewerking van grote en zware werkstukken. Een nog preciezere, tot op een tiende van een millimeter nauwkeurige instelling van de vandiktehoogte is mogelijk met het optionele systeemhandwiel en de geïntegreerde digitale klok.



Perfekte afzuigtechniek – een nette oplossing

De afzuigtechnisch geoptimaliseerde spaanderafzuigkap zorgt met groot gehouden spaanruimtes voor een ideale afvoer van spaanders en een schone werktafel.



Stabiel, compact en precies – het Hammer paneelzaagaggregaat

Het Hammer paneelzaagaggregaat overtuigt door zijn rustige loop, precisie en gebruiksvriendelijkheid. De grote zaaghoogte van 103 mm laat niets te wensen over. Paneelzaagbladen tot 315 mm diameter kunt u compleet onder de paneelzaagtafel laten zakken. Het paneelzaagblad is gemakkelijk bereikbaar en het wisselen van het zaagblad is kinderspel.



Groeven, pennen en sleuven maken met de paneelzaag

Elke Hammer paneelzaag kan af fabriek voorbereid worden voor het gebruik van speciale verstelbare sleufgereedschappen. Het verstelbare sleufgereedschap wordt op de paneelzaagas gemonteerd en maakt in de breedte verstelbare groef-, pen- en sleufbewerkingen tussen 8 en 19,5 mm mogelijk.



Voorritsaggregaat voor gecoat plaatmateriaal

Het voorritsaggregaat zorgt voor splintervrije snedes in plaatmateriaal met een coating van kunststof. De zaagbreedte van het tweedelige voorritsagblad kan met ringsets exact aan het actueel gebruikte hoofdzaagblad aangepast worden. De aandrijving van het voorritsagblad gebeurt mechanisch in tegengestelde looprichting van het hoofdzaagblad.



Zaagblad zwenkbaar van 90°-45°

Het traploze zwenkbereik tussen 90° en 45° garandeert nauwkeurige versteksnedes. In de 90°- en 45°-positie zorgen eindaanslagen voor de exacte positionering van de instelling. Een grote schaal maakt het juist instellen en aflezen van de betreffende waarden gemakkelijker.



Parallelaanslag aan de paneelzaagtafel

De zaagbreedte aan de paneelzaagtafel is tussen 0 en 900 mm instelbaar. De schaal die in de aanslagopnamerail geïntegreerd is, garandeert een exacte instelling van de aluminium parallelaanslag in de gewenste positie. De aluminium aanslagliniaal kan in de zaagrichting traploos gepositioneerd worden. Lange werkstukken kunnen op die manier beter aangevoerd en preciezer bewerkt worden.

Bij versteksnedes met gezwenkt zaagblad kan de aluminium aanslagliniaal van "hoog" naar "smal" verplaatst worden. De smalle aanslagkant maakt parallelzaagsnedes van zeer smalle werkstukken mogelijk.

Stabiliteit en rustige loop – het Hammer freesaggregaat

Hoge precisie bij standaard freesbewerkingen of bij het gebruik van zwaar freesgereedschap – het freesaggregaat van Hammer garandeert een extreem rustige loop en pure precisie. De freesas diameter bedraagt 30 mm. De ergonomisch gepositioneerde bedieningselementen en de soepele gereedschapswissel overtuigen bij elke toepassing, elke dag opnieuw. Vier trapsgewijs selecteerbare snelheden (3000/6000/8000 en 10.000 t./min. dekken de optimale zaagsnelheid van de verschillende freesgereedschapsdiameters uitstekend af. Een belangrijk detail is bij Hammer standaard: de links- en rechtsdraaiende freesas zorgt voor meer veiligheid bij het frezen.

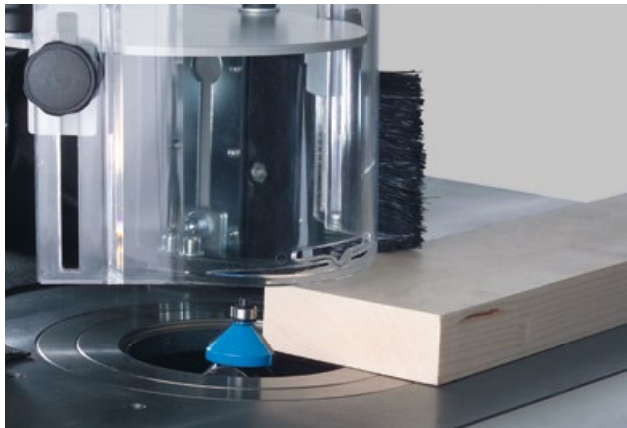




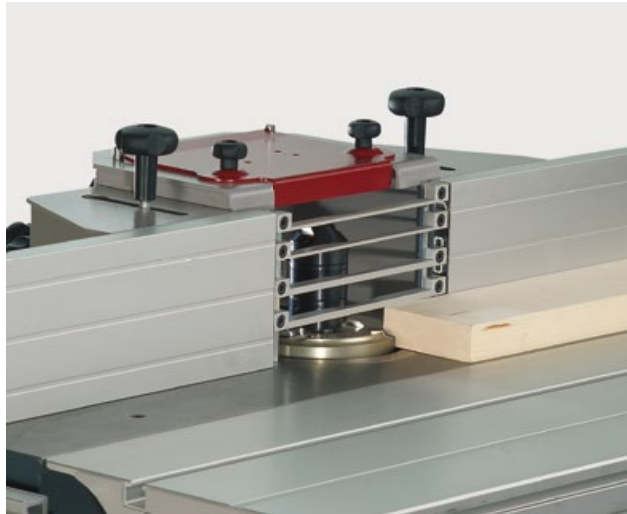
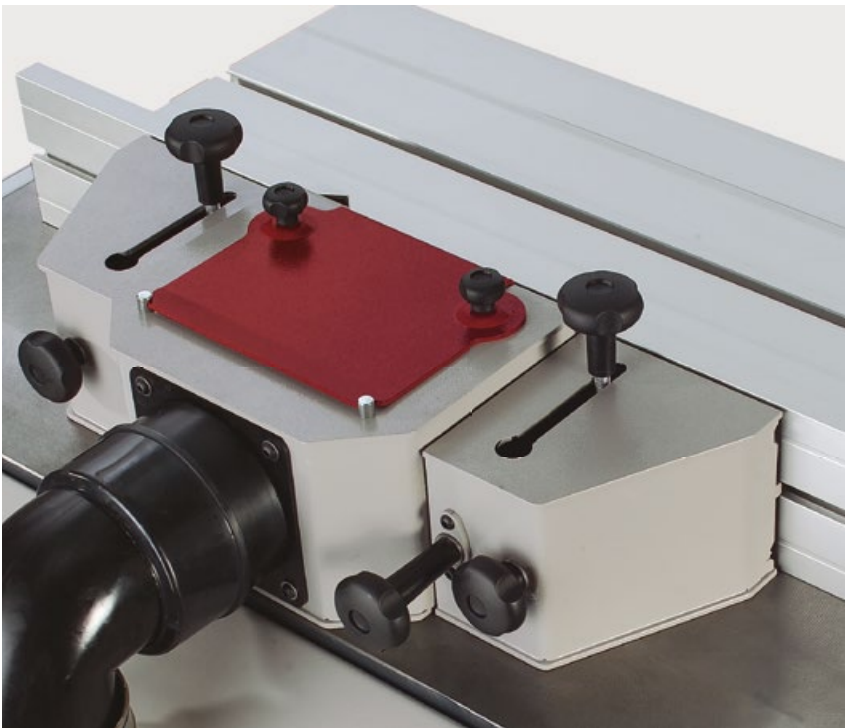
Freesas
De standaard: Freesspindel Ø 30 mm voor standaard freesgereedschappen. Ideaal voor alle „klassieke“ freesbewerkingen.



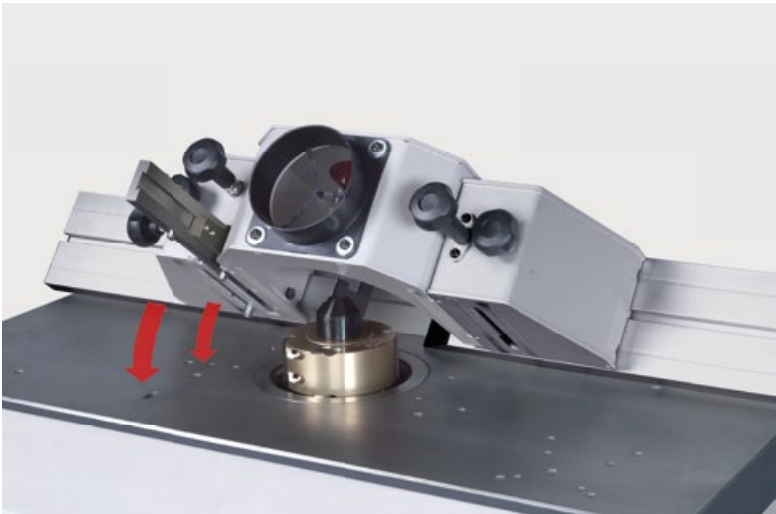
MF freesas-wisselsysteem
In een handomdraai wisselt u freesassen met verschillende diameters, zonder de actuele instellingen te wijzigen.



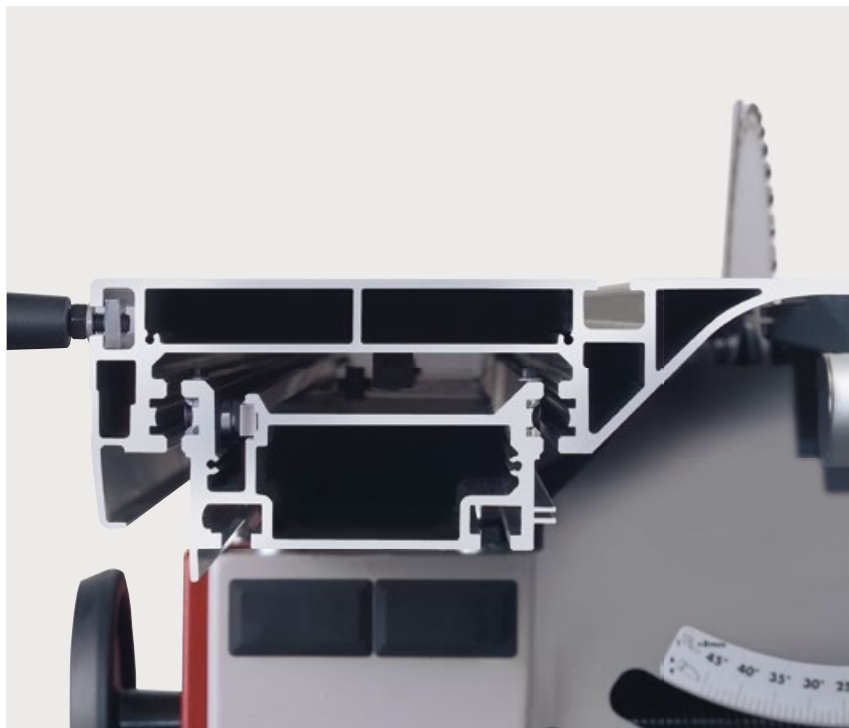
Freesaanslag: eenvoudig te gebruiken, hoge veiligheid en precisie
De Hammer freesaanslag biedt plaats aan freesgereedschap tot 220 mm diameter. De twee geanodiseerde aluminium aanslagrails kunnen gemakkelijk op de corresponderende freesgereedschapsdiameter ingesteld worden. Het instelbereik voor spaanafname bij freesbewerkingen kan via de afvoerende aanslagrail van de freesaanslag tussen -5 mm en +25 mm voorgeselecteerd worden. De diameter van de afzuigaansluiting voor de spaanderafzuiging bedraagt 120 mm.



Veiligheidslinialen
De veiligheidslinialen voor een doorgaande werkstukgeleiding langs de freesaanslag (optioneel).



Het MULTI-instelsysteem
In een handomdraai wisselt u freesassen met verschillende diameters, zonder de actuele instellingen te wijzigen.



De aluminium paneelzaagtafel, kern van elke paneelzaag
De aluminium paneelzaagtafel is vanaf de eerste snede bijzonder nauwkeurig. Gegarandeerde stabiliteit en precisie van Hammer: het sterk geribde, gefreesde en geanodiseerde aluminium meerkamerprofiel van de paneelzaagtafel zorgt in combinatie met het hoogwaardige geleidingssysteem voor een absoluut spelingsvrije loop.



De langgatboorinrichting
De langgatboorinrichting wordt aan de vlakschaafkant gemonteerd.



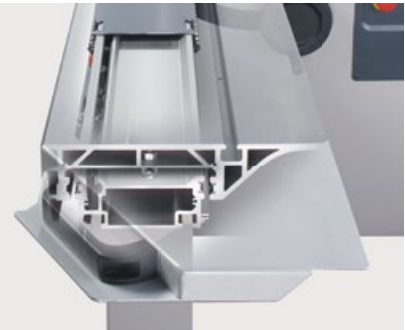
Oplegtafel voor zware werkstukken
Bij de bewerking van grote en zware werkstukken zorgt de oplegtafel voor meer oplegplaats en precisie. In combinatie met de aluminium afkortaanslagliniaal 900 of 1300 en de afkortaanslagverlenging maakt u van uw Hammer met oplegtafel een volwaardige, grote formaatzaag.



Gradenroosterindex
Met behulp van de index-pasbouten kunt u de hoek in stappen van 5° en bij 22,5° fixeren.



Afkortaanslag voor precieze versteksnedes
De afkortaanslag is traploos tussen +45° en -45° instelbaar en zorgt voor precieze versteksnedes. Een in de aluminium paneelzaagtafel geïntegreerde schaal maakt het nauwkeurig instellen gemakkelijker. De eindaanslag voor de exacte 90°-positie garandeert absolute precisie bij herhalingsinstellingen. De lengteschaal aan de 900 mm lange aluminium afkortaanslagliniaal is naar de bedieningszijde gericht en zorgt ervoor dat de exacte instelwaarde gemakkelijk afgelezen kan worden. In combinatie met het in de klapaanslag geïntegreerde afleesinstrument garandeert dit uiterst nauwkeurige instellingen en uiterst exacte resultaten.



Formaatroltafel perform
De „perform-modellen” zijn met een grote industriële paneelzaagtafel uitgerust, die bestand is tegen hoge belastingen. Het licht lopende en bijzonder nauwkeurige geleidingssysteem garandeert nauwkeurige afkort-, formaat- en versteksnedes.



Minimale ruimte vereist – mobiel in elk atelier
De houtbewerkingsmachines van Hammer nemen verbazingwekkend weinig plaats in. Door het efficiënte machinedesign kan een Hammer ook in heel kleine ateliers opgesteld worden. Optioneel zorgt een rij-inrichting – passend bij elke Hammer – voor mobiliteit en op die manier ook voor bijkomende, vrije ruimte.

Assortiment

Paneelzaag-
Freesmachines



Formaatzaag-
freesmachines



Schaafma-
chines



Combi-
machines



Lintzagen &
afzuigsystemen



Kanten-
schuurma-
chine



CNC-
portaal-
frees-
machine



Hammer®

Hammer Gunstige functionaliteit en betrouwbaarheid

Sinds 1997 produceert Felder Group kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines van Hammer voor klussers en kleine bedrijven. Stabiel, duurzaam, plaatsbesparend en exact om mee te werken. Kwaliteitsproducten waar het houtbewerken gewoon plezier mee maakt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

ⓃL Tel. 0342-413144

www.hammer.nl

[Contact](#)

ⓅE Tel. 051 70 54 66

www.hammer.be

[Contact](#)