

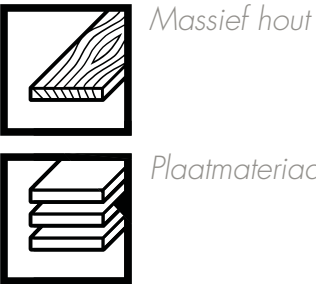
A woman with dark hair, wearing a black t-shirt and light blue work pants with a red tool belt, stands in a workshop. She is leaning her right arm on a large industrial machine. The machine is a Hammer B3 planer/moulder, which is white with an orange front panel. It has a black motor unit on top with the text 'F-348 FELDER' on it. The background shows a wooden wall and various pieces of wood.

Hammer®

B3

Zagen en frezen – de
professionele 2-in-1 oplossing

Voor de professionele veeleisende vakman



Met de B3 kiest u voor een paneelzaag-freesmachine van buitengewone kwaliteit!

Het snelle en comfortabele ombouwen, de nauwkeurige instelmogelijkheden, de interessante uitrustingsdetails met het Comfort-pakket, het zwenkbare freesaggregaat en de nauwkeurige snedes met de Hammer paneelzaagtafel: dat is wat wij vermogen voor professionele en veeleisende gebruikers noemen.

Hammer®

Varianten Modellen & hun voordelen



B3 basic

- » Zaaglengte: 800 mm
- » Zaagbreedte 700 mm
- » Zaaghoogte: 103 mm
- » Freestafelopening: 180 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)



B3 winner

- » Zaaglengte: 1.300–2.050 mm
- » Zaagbreedte: 800 mm
- » Zaaghoogte: 103 mm
- » Freestafelopening: 180 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)



B3 winner Comfort

- » Zaaglengte: 2.050 mm
- » Zaagbreedte: 800 mm
- » Zaaghoogte: 103 mm
- » Freestafelopening: 180 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)



B3 perform

- » Zaaglengte: 2.500 mm
- » Zaagbreedte: 800 mm
- » Zaaghoogte: 103 mm
- » Freestafelopening: 180 mm
- » Freesaanslag voor gereedschaps-Ø max.: 220 mm
- » MF-freesassysteem (optioneel)



De belangrijkste highlights in een oogopslag



De aluminium paneelzaagtafel, kern van elke paneelzaag

De aluminium paneelzaagtafel is vanaf de eerste snede bijzonder nauwkeurig. Gegarandeerde stabiliteit en precisie van Hammer: het sterk geribde, gefreesde en geanodiseerde aluminium meerkamerprofiel van de paneelzaagtafel zorgt in combinatie met het hoogwaardige geleidingssysteem voor een absoluut spelingsvrije loop.



Cirkelzaagblad en freesas van 90°-45° zwenkbaar



MF freesas-wisselsysteem

In een handomdraai wisselt u freesassen met verschillende diameters, zonder de actuele instellingen te wijzigen.



Hammer – beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren

Stabiliteit, functionaliteit en betrouwbaarheid uit Oostenrijk – Hammer Houtbewerkingsmachines zijn toproducten van het bedrijf Felder. Sinds 1997 produceert Hammer kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines voor ambachtslieden en bedrijven. De speciaal voor deze doelgroep ontworpen modellen worden inmiddels in drie uitvoeringen geproduceerd (basic, winner en perform) om voor de meest uiteenlopende eisen betaalbare oplossingen te kunnen aanbieden.

Decennialange ervaring in machinebouw, Oostenrijkse vakkundigheid, strenge kwaliteitsstandaards en beproefde systeemoplossingen van Felder staan garant voor houtbewerkingsmachines waarmee u als klant jarenlang tevreden bent en de beste resultaten bereikt. Gepassioneerde houtbewerkers of veeleisende, bedrijfsmatige gebruikers – iedereen vindt bij Hammer een betrouwbare machine voor nauwkeurige houtbewerking.

... waarom u voor een HAMMER moet kiezen:

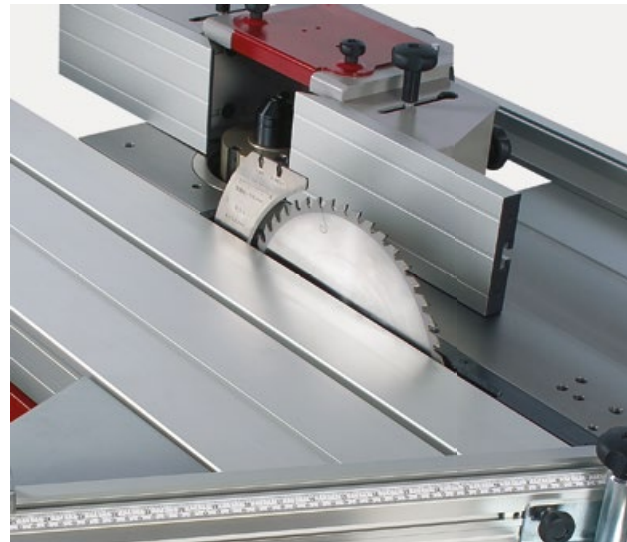
- » Sensationele prijs-kwaliteitverhouding
- » Beslist een goede beslissing voor vele, vele jaren
- » Uitmuntende machinetechniek
- » Massieve gietijzeren tafels en aggregaten
- » Hoogwaardige, unieke detailoplossingen in de standaarduitrusting
- » TOP-verwerking volgens strenge kwaliteitsrichtlijnen
- » Extreem gebruiksvriendelijk
- » Klassiek design
- » Kwaliteit en precisie uit Oostenrijk
- » Compacte functionaliteit
- » Indien gewenst mobiel
- » Minimaal ruimteverlies
- » Heel snelle ombouw tijden

Details die overtuigen



Oplegtafel

De degelijke oplegtafel met vergroot oplegvlak en grote telescopische afkortaanslag kunt u platen zagen en formaat- en afkortsnedes ongeacht de afmeting nauwkeurig uitvoeren.



Van massief machinegietijzer, de paneelzaag-freestafel van Hammer

Absoluut trillingvrij en zodoende bij alle paneelzaag- en freesbewerkingen gegarandeerd precies: de paneelzaag-freestafel van massief machinegietijzer is sterk geribd en absoluut torsiestijf. Dankzij de freestafelopening met een diameter van 180 mm kunnen grote gereedschapsdiameters "onder de tafel" gebruikt worden.



Indien nodig: aanpassing van de tafelgrootte aan de werkstukafmetingen

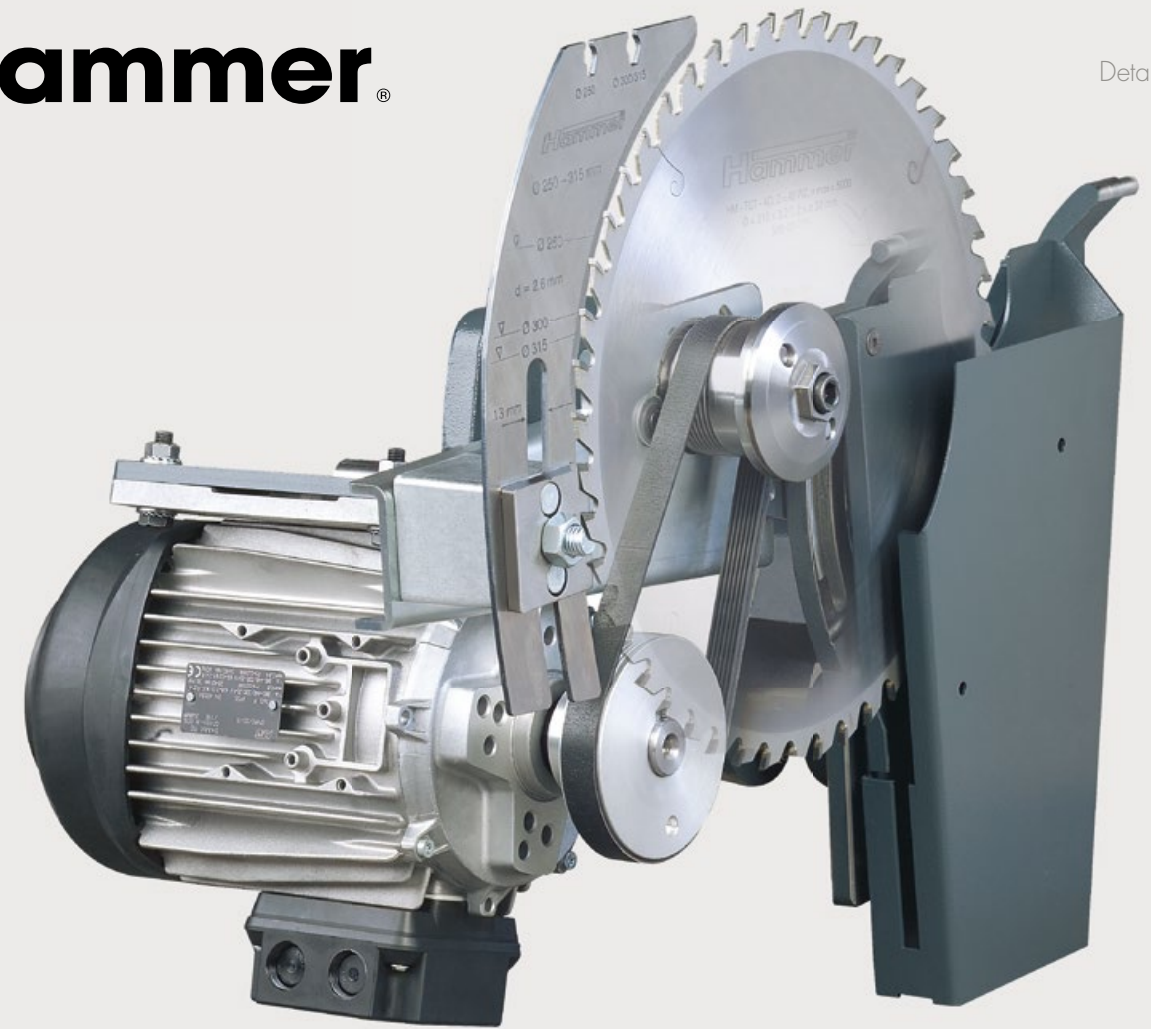
Werken met lange en zware werkstukken – met een Hammer geen probleem! Het tafelverlengingssysteem van Hammer heeft intussen wereldwijd gebruikers overtuigd. In slechts een paar stappen en zonder gereedschap kunnen de tafelverlengingen worden gemonteerd. De draagvlakken worden op die manier per werktafelkant 400 of 800 mm langer. Dat betekent een maximale verlenging van uw freestafel met maar liefst 1.600 mm!



Stabiliteit en rustige loop – het Hammer freesaggregaat

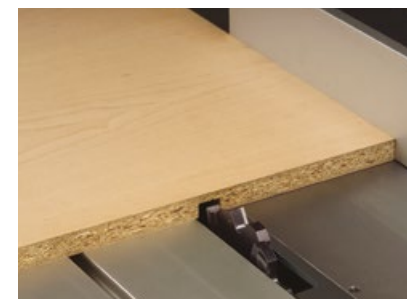
Hoge precisie bij standaard freesbewerkingen of bij het gebruik van zwaar freesgereedschap – het freesaggregaat van Hammer garandeert een extreem rustige loop en pure precisie. De freesas diameter bedraagt 30 mm. De ergonomisch gepositioneerde bedieningselementen en de soepele gereedschapswissel overtuigen bij elke toepassing, elke dag opnieuw. Vier trapsgewijs selecteerbare snelheden (3000/6000/8000 en 10.000 t./min. dekken de optimale zaagsnelheid van de verschillende freesgereedschapsdiameters uitstekend af. Een belangrijk detail is bij Hammer standaard: de links- en rechtsdraaiende freesas zorgt voor meer veiligheid bij het frezen.

Hammer®



Stabiel, compact en precies – het Hammer paneelzaagaggregaat

Het Hammer paneelzaagaggregaat overtuigt door zijn rustige loop, precisie en gebruiksvriendelijkheid. De grote zaaghoogte van 103 mm laat niets te wensen over. Paneelzaagbladen tot 315 mm diameter kunt u compleet onder de paneelzaagtafel laten zakken. Het paneelzaagblad is gemakkelijk bereikbaar en het wisselen van het zaagblad is kinderspel.



Groeven, pennen en sleuven maken met de formaatzaag

Elke Hammer paneelzaag kan af fabriek voorbereid worden voor het gebruik van speciale verstelbare sleufgereedschappen. Het verstelbare sleufgereedschap wordt op de paneelzaagas gemonteerd en maakt in de breedte verstelbare groef-, pen- en sleufbewerkingen tussen 8 en 19,5 mm mogelijk.



Voorritsaggregaat voor gecoate werkstoffen

Het voorritsaggregaat zorgt voor splinter-vrije snedes in werkstoffen met een coating van kunststof. De zaagbreedte van het tweedelige voorritszaagblad kan met ringsets exact aan het actueel gebruikte hoofdzaagblad aangepast worden. De aandrijving van het voorritszaagblad gebeurt mechanisch in tegengestelde looprichting van het hoofdzaagblad.



Zaagblad zwenkbaar van 90°-45°

Het traploze zwenkbereik tussen 90° en 45° garandeert nauwkeurige versteksnedes. In de 90°- en 45°-positie zorgen eindaanslagen voor de exacte positionering van de instelling. Een grote schaal maakt het juist instellen en aflezen van de betreffende waarden gemakkelijker.

**Parallelaanslag (basic)**

De zaagbreedte kan aan de paneelzaagtafel traploos tussen 0 en 700 mm worden ingesteld. De schaal die in de aanslagopnamerail geïntegreerd is, garandeert een exacte instelling van de aluminium parallelaanslag in de gewenste positie. De aluminium aanslagliniaal kan in de zaagrichting traploos gepositioneerd worden. Lange werkstukken kunnen op die manier beter aangevoerd en preciezer bewerkt worden. Bij versteksnedes met gezwenkt zaagblad kan de aluminium aanslagliniaal van "hoog" naar "smal" verplaatst worden. De smalle aanslagkant maakt parallelzaagsneden van zeer smalle werkstukken mogelijk. Optioneel kan een nog preciezere, tot op een tiende van een millimeter nauwkeurige instelling van de aluminium parallelaanslag bereikt worden met de Hammer fijninstelling.

**Parallelaanslag op de formaatzaag (winner)**

De zaagbreedte kan aan de paneelzaagtafel traploos tussen 0 en 800 mm (0-1250 mm) worden ingesteld. De schaal die in de aanslagopnamerail geïntegreerd is, garandeert een exacte instelling van de aluminium parallelaanslag in de gewenste positie. De aluminium aanslagliniaal kan in de zaagrichting traploos gepositioneerd worden. Lange werkstukken kunnen op die manier beter aangevoerd en preciezer bewerkt worden. Bij versteksnedes met gezwenkt zaagblad kan de aluminium aanslagliniaal van "hoog" naar "smal" verplaatst worden. De smalle aanslagkant maakt parallelzaagsneden van zeer smalle werkstukken mogelijk. Optioneel kan een nog preciezere, tot op een tiende van een millimeter nauwkeurige instelling van de aluminium parallelaanslag bereikt worden met de Hammer fijninstelling.

**Zware parallelaanslag**

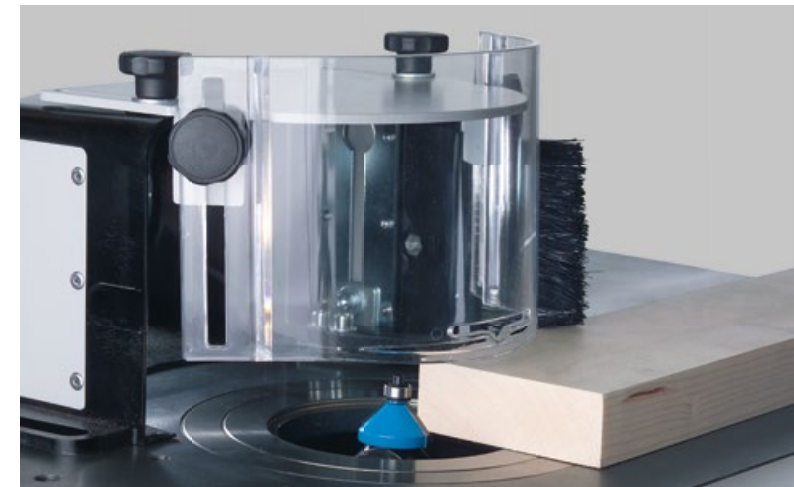
De professionele parallelgeleider wordt op een verchroomde massief stalen as geleid, loopt extreem licht en is gemakkelijk te bedienen. Met de snelle en nauwkeurige afstelling kunt u de gewenste maat heel nauwkeurig instellen.

**Freesas**

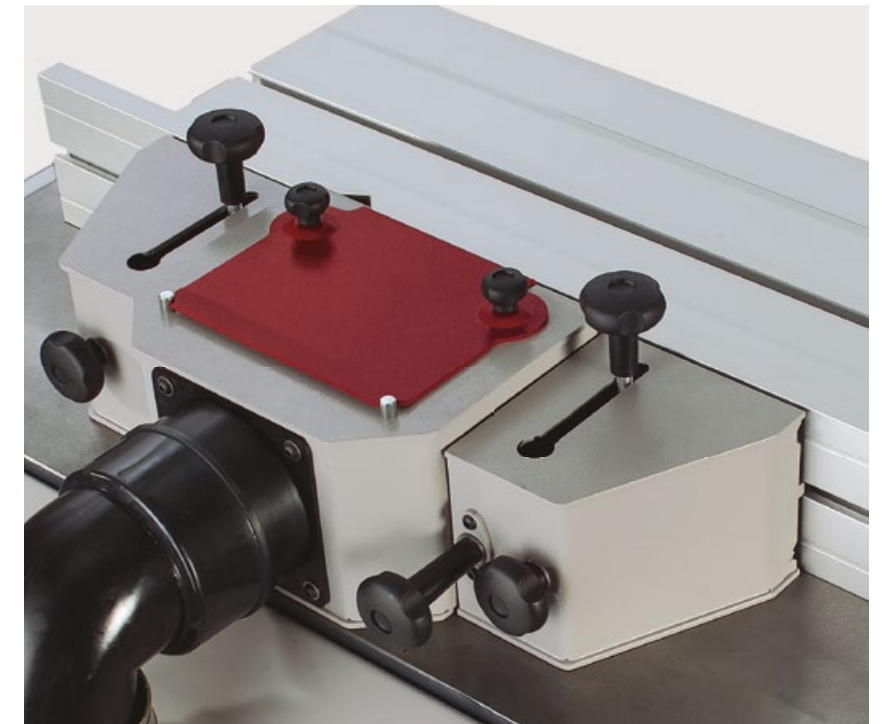
De standaard: Freesspindel Ø 30 mm voor standaard freesgereedschappen. Ideaal voor alle "klassieke" freesbewerkingen. Met de krachtige freesspindel zijn ongeacht het materiaal in elke hoek excellente resultaten mogelijk.

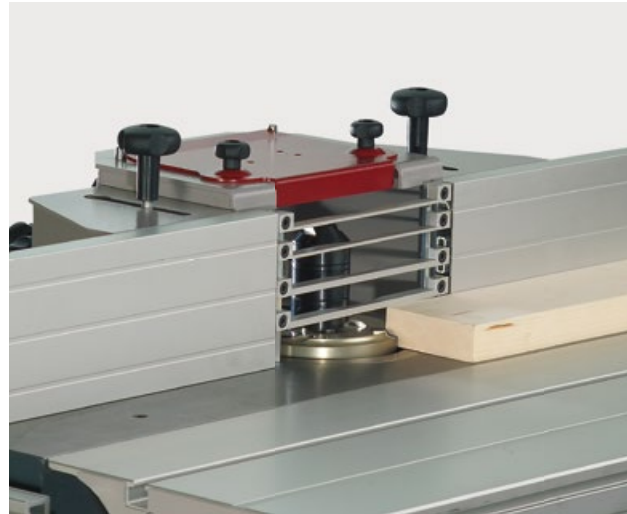
**MF freesas-wisselsysteem**

In een handomdraai wisselt u freesassen met verschillende diameters, zonder de actuele instellingen te wijzigen.

**Freesaanslag: eenvoudig te gebruiken, hoge veiligheid en precisie**

De Hammer freesaanslag biedt plaats aan freesgereedschap tot 220 mm diameter. De twee geïntegreerde aluminium aanslagrails kunnen gemakkelijk op de corresponderende freesgereedschapsdiameter ingesteld worden. Het instelbereik voor spaanafname bij freesbewerkingen kan via de afvoerende aanslagrail van de freesaanslag tussen -5 mm en +25 mm voorgeselecteerd worden. De diameter van de afzuigaansluiting voor de spaanderafzuiging bedraagt 120 mm. Optioneel zorgen veiligheidslinialen die in de aluminium aanslagrails ingezet kunnen worden, voor een doorlopend aanslagoppervlak en nog meer veiligheid bij alle freesbewerkingen.





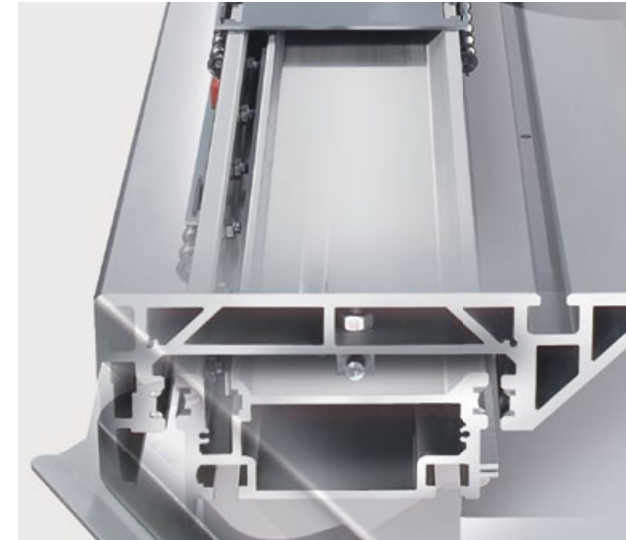
Veiligheidslinialen

De veiligheidslinialen voor een doorgaande werkstukgeleiding langs de freesaanslag (optioneel).



Het MULTI-instelsysteem

Freesaanslag "220" voor gereedschap Ø max. 220 mm, MULTI-instelsysteem voor freesaanslag "220" voor parallelgeleiding en korte insteltijden.



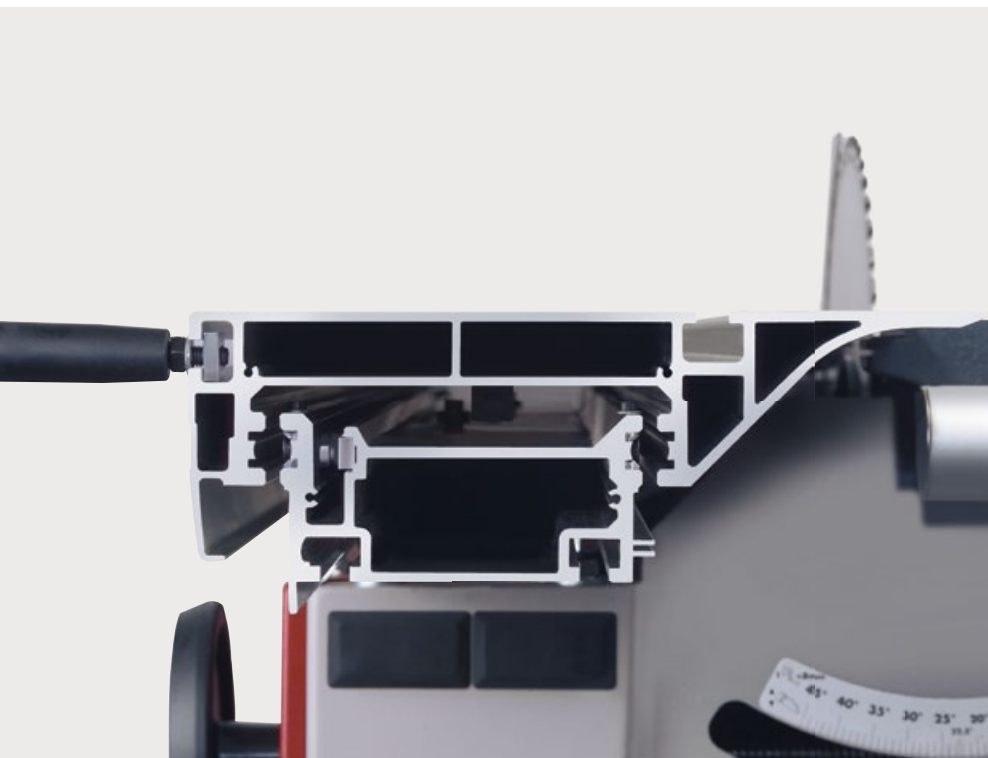
Paneelzaagtafel

De "perform-modellen" zijn met een grote industriële paneelzaagtafel uitgerust, die bestand is tegen hoge belastingen. Het licht lopende en bijzonder nauwkeurige geleidingssysteem garandeert nauwkeurige afkort-, formaat- en versteksnedes.



Oplegtafel voor zware werkstukken

Bij de bewerking van grote en zware werkstukken zorgt de oplegtafel voor meer oplegplaats en precisie. In combinatie met de aluminium afkortaanslagliniaal 900 of 1300 en de afkortaanslagverlenging maakt u van uw Hammer met oplegtafel een volwaardige, grote formaatzaag.



De aluminium paneelzaagtafel, kern van elke paneelzaag

De aluminium paneelzaagtafel is vanaf de eerste snede bijzonder nauwkeurig. Gegarandeerde stabiliteit en precisie van Hammer: het sterk geribde, gefreesde en geanodiseerde aluminium meerkamerprofiel van de paneelzaagtafel zorgt in combinatie met het hoogwaardige geleidingssysteem voor een absoluut spelingsvrije loop.



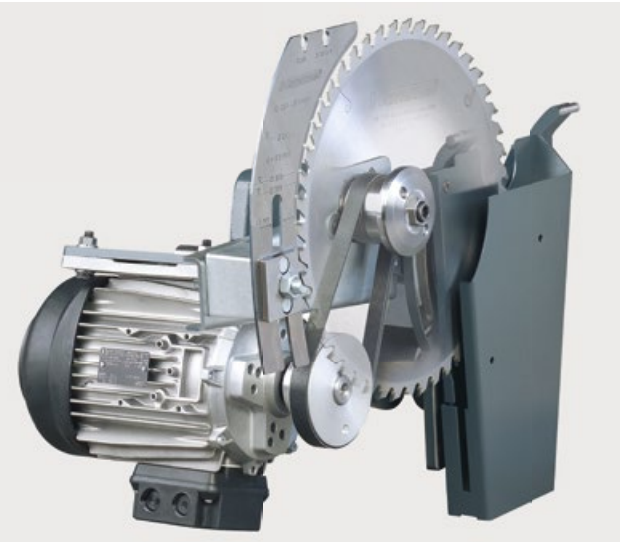
Gradenroosterindex

Met behulp van de index-pasbouten kunt u de hoek in stappen van 5° en bij 22,5° fixeren.

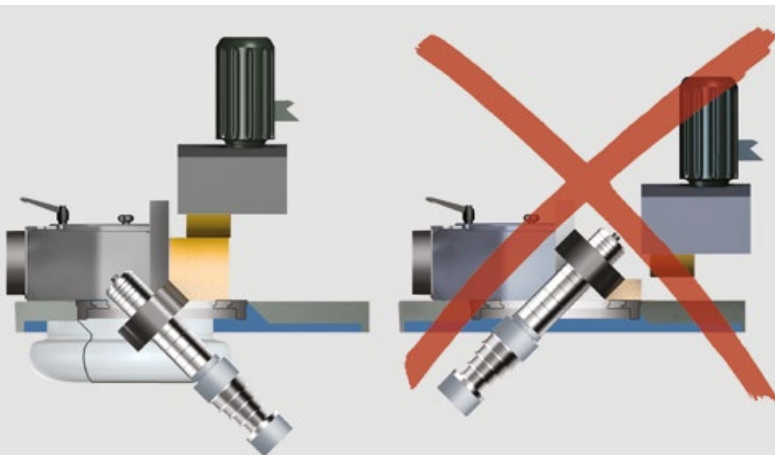


Afkortaanslag voor precieze versteksnedes

De afkortaanslag is traploos tussen +45° en -45° instelbaar en zorgt voor precieze versteksnedes. Een in de aluminium paneelzaagtafel geïntegreerde schaal maakt het nauwkeurig instellen gemakkelijker. De eindaanslag voor de exacte 90°-positie garandeert absolute precisie bij herhalingsinstellingen. De lengteschaal aan de 900 mm lange aluminium afkortaanslagliniaal is naar de bedieningszijde gericht en zorgt ervoor dat de exacte instelwaarde gemakkelijk afgelezen kan worden. In combinatie met het in de klapaanslag geïntegreerde afleesinstrument garandeert dit uiterst nauwkeurige instellingen en uiterst exacte resultaten.



Sterke motoren – uitstekende krachtoverbrenging
De krachtoverbrenging van het motorvermogen naar de paneelzaagas of freesas gebeurt via een groot poly-V aandrijfriem overbrengingsvlak. Het door de V-vorm vergrote overbrengingsvlak van de aandrijfriem op de riemschijven reduceert het slippen en garandeert op die manier de beste en bijna verliesvrije kracht-overbrenging van de motor naar de paneelzaagas en freesas.



Juiste freesaszwenking bij Felder “achterwaarts” met groot bedieningscomfort:

- » Veilig werken
- » Alle werkstukafmetingen mogelijk
- » Probleemloos gebruik van een aanvoerapparaat
- » Nauwkeurig freesbeeld
- » Uitstekende spaanderafvoer



Minimale ruimte vereist – mobiel in elk atelier
De houtbewerkingsmachines van Hammer nemen verbazingwekend weinig plaats in. Door het efficiënte machinedesign kan een Hammer ook in heel kleine ateliers opgesteld worden. Optioneel zorgt een rij-inrichting – passend bij elke Hammer – voor mobiliteit en op die manier ook voor bijkomende, vrije ruimte.

Technische gegevens

Elektriciteit		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
001	3x 400 V motorspanning	S	S	S	S
002	3x 230 V motorspanning	-	O	O	W
003	1x 230 V motorspanning, motorvermogen 4,0 pk (3,0 kW) S6/40%	O	O	O	O
004	50 Hz motorfrequentie	S	S	S	S
005	60 Hz motorfrequentie	W	W	W	W
007	Motorvermogen 4,0 pk (3,0 kW) S6/40%	S	S	S	-
008	Motorvermogen 5,5 pk (4,0 kW) S6/40%	-	O	O	S
11	Frees linksdraaiend, rechtsdraaiend	S	S	S	S

Paneelzaageenheid					
74	Mechanisch aangedreven voorritser Ø 80 mm	O	O	O	O
75	Elektrisch aangedreven voorritser, motorsterkte 1,0 pk (0,75 kW)	-	-	-	O
76	Zaagbreedte traploos	0–700 mm	0–800 mm	0–800 mm	0–800 mm
77	Zaagbreedte traploos 1250 mm	-	O	O	O
78	Zaagbreedte 800 mm met volle tafelbreedte	-	O	O	O
82	Voorbereid voor verstelbaar sleufgereedschap tot 19,5 mm breedte	O	O	O	O
83	Paneelzaagaanslag basic	S	-	-	-
84	Paneelzaagaanslag winner met geleiding via ronde as	-	S	S	S
85	Nauwkeurige afstelling voor paneelzaagaanslag winner/basic	O	O	O	S
86	Professionele cirkelzaagaanslag uit machinegietijzer, zaagbreedte 800 mm	-	O	O	O
87	Professionele cirkelzaagaanslag uit machinegietijzer, zaagbreedte 1250 mm	-	O	-	O
88	Nauwkeurige afstelling voor paneelzaagaanslag Profi	-	O	O	O
-	Hoofdzaagblad Ø 250–315 mm, toerental paneelzaag 4800 t/min.	S	S	S	S
-	Paneelzaag-freestafel	860 x 300 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm	950 x 385 mm
-	Zaagbladzwenking 90° - 45°, zaaghoopte max. 103 mm	S	S	S	S

Freeseenheid en freesaanslag					
100	Freesas-Ø 30 mm, 100 mm werkhoogte	S	S	S	S
101	MF freesassysteem – uitwisselbare freesas-Ø 30 mm, 100 mm werkhoogte	O	O	O	O
102	MF freesassysteem – uitwisselbare freesas-Ø 32 mm, 100 mm werkhoogte	O	O	O	O
103	MF freesassysteem – wisselbare freesas-Ø 35 mm, 100 mm werkhoogte	O	O	O	O
104	MF freesassysteem – uitwisselbare freesas-Ø 1 ¼", 100 mm werkhoogte	O	O	O	O
105	MF freesassysteem – uitwisselbare freesas-Ø 50 mm, 100 mm werkhoogte	O	O	O	O
108	MF freesassysteem – uitwisselbare freesas met spantangopname	O	O	O	O
113	MULTI-instelsysteem met rails 450 mm	O	O	O	O
-	Toerental 3000/6000/8000/10.000 t/min.	S	S	S	S
-	Freesaanslag 220 voor gereedschaps-Ø max. 220 mm	S	S	S	S
-	Freesas 90° met hoogteverstelling aan de voorkant van de machine	S	-	-	-
-	Freesaszwenking 90°–45°, maatverdeling	-	S	S	S
-	Max. gereedschapsdiameter inklapbaar bij 90°	180 mm	180 mm	180 mm	180 mm

Paneelzaagtafel geanodiseerd		B3 basic	B3 winner	B3 winner Comfort	B3 perform
130	Paneelzaagtafel 800 mm, lengte van de paneelzaagsnede 865 mm*	S	-	-	-
131	Paneelzaagtafel 1250 mm, lengte van de paneelzaagsnede 1300 mm*	○	S	-	-
132	Paneelzaagtafel 2000 mm, lengte van de paneelzaagsnede 2050 mm	-	○	S	-
133	Formaatroltafel 2500 mm, formaatzaaglengte 2500 mm, kantrechtschoen*	-	-	-	S
Oplegtafel en langsaanslag					
160	Oplegtafel 1100	-	○	S	-
161	Oplegtafel 1250	-	-	-	S
163	Gradenroosterindex voor oplegtafel (#160/161)	-	○	S	○
164	Afkortaanslag 900 mm voor alle schuiftafels	S	S	○	○
165	Telescopische aanslagverlenging voor afkortaanslag van 750 mm (#164)	○	○	○	○
166	Afkortaanslag 1300 mm voor oplegtafel 1100 (#160)	-	○	-	-
168	Afkortaanslag op oplegtafel 1300 mm i.p.v. 900 mm (#160)	-	○	S	-
169	Afkortaanslag 2600 mm voor rolwagen 1250	-	-	-	S
Gewicht					
-	Gewicht kg (bij gemiddelde uitrusting) netto/brutto	350	400	400	570
Belangrijk toebehoren					
-	01.1.200 - digitale klok met 0,1 mm schaalverdeling, met de klok mee tellend. Stijging 2mm/2 (voor freesunit)	○	○	○	○
210	Rij-inrichting zonder hefboom	○	○	○	○
211	Hefarm	○	○	○	○
212	Wegklapinrichting voor aanvoerapparaten	○	○	○	○
221	Transportvoorbereiding voor transport overzee	○	○	○	○
223	Hitte behandeld pallet conform IPPC voorschrift	W	W	W	W
-	.SETHA20-1 – SET: mechanische klok met systeemhandwiel - (voor zaagaggregaat)	○	○	○	○

Assortiment

Paneelzagen
Freesmachines



K4 perform K3 winner comfort K3 winner K3 basic K2M K2S

Formaatzaag-
freesmachines



B3 perform B3 winner comfort B3 winner B3 basic

Schaafma-
chines



A3 41A A3 41 A3 31 A3 41D A2-26 F3

Combi-
machines



C3 41 perform C3 41 comfort C3 41



C3 31 perform C3 31 comfort C3 31

Lintzagen &
afzuigsystemen



N4400 N3800 N2-38 N2-35 S01

Kanten-
schuurma-
chine



HS 950

CNC-
portaal-frees-
machine



HNC3

Hammer®

Hammer Gunstige functionaliteit en betrouwbaarheid

Sinds 1997 produceert Felder Group kwalitatief hoogstaande en toch betaalbare houtbewerkingsmachines van Hammer voor klussers en kleine bedrijven. Stabiel, duurzaam, plaatsbesparend en exact om mee te werken. Kwaliteitsproducten waar het houtbewerken gewoon plezier mee maakt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

Ⓝ🇱 Tel. 0342-413144

www.hammer.nl

[Contact](#)

Ⓟ🇧🇪 Tel. 051 70 54 66

www.hammer.be

[Contact](#)