

A man with a beard and a yellow shirt is working on a wooden structure in a workshop. He is leaning over a workbench, using a tool to work on a piece of wood. The background shows various wooden pieces and tools hanging on the wall.

Hammer®

K4 perform

Den stærkeste model til
det krævende arbejde

K4 perform er den stærkeste Hammer formatrundsav nogensinde



Massivt træ



Plademateriale



Formatrundsaven Hammer K4 perform er luksusmodellen blandt Hammers rundsave og blev udviklet til at kunne håndtere de sværeste opgaver inden for træbearbejdning. Den er kendetegnet ved at have maskinkomponenter i industri kvalitet, en massiv konstruktion og højeste nøjagtighed med innovative FELDER-systemer.

Med det innovative, kiplebare rundsavsaggregat og præcisions-dobbeltophæng til nøjagtig vinkel- og højdeindstilling repræsenterer K4 perform en ny dimension inden for effektivitet. Den indbyggede, elektrisk drevne forridse-savklinge med en diameter på 120 mm gør snit gennem materialer med følsom overflade så lette som en leg. K4 performs kerne er det stærke rundsavsaggregat med 5,5 hk. Hovedklingen er lejret i en massiv rundsavsaksel med maks-Ø 315 mm og muliggør dermed en snithøjde på 104 mm.

På grund af det sensationelle udstyr og konstruktionen i høj kvalitet er Hammer K4 perform en fremragende økonomisk løsning.

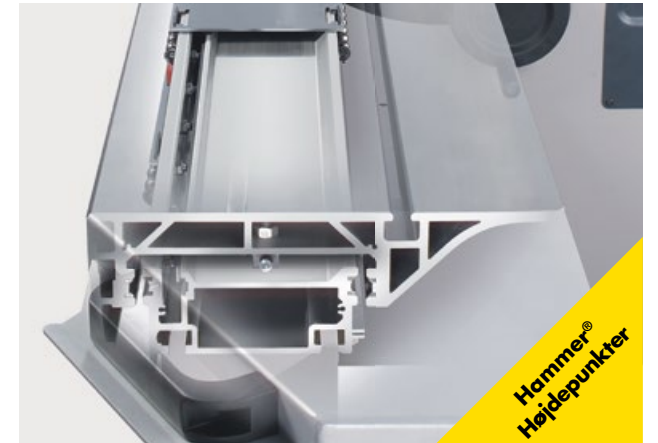
Hammer®

De vigtigste lyspunkter - kort set



Det nye rundsavsaggregat: effektivitet og betjeningskomfort i skøn forening

Det videreudviklede rundsavsaggregat med patenteret kip-segmentføring „Easy-Glide“ gør det muligt at kombinere en hovedsavklinge med en diameter fra 250 mm til 315 mm med en forridser med en diameter på 120 mm.



Formatskydebord

Perform modellerne er udstyret med et stort industri-formatskydebord, der kan klare store belastninger. Det letløbende præcisions-føringssystem garanterer præcise afkorter-, gehrings- og formatsnit.



Noter, tappe- og slidse med rundsaven

Alle Hammer rundsave kan forberedes fra fabrikken til at arbejde med specielt indstillings-slidseværktøj. Indstillings-slidseværktøj monteret på rundsavakslen gør det muligt at udføre trinkløst, noter, tappe- og slidsearbejde mellem 8 og 19,5 mm.



Hammer – Et sikkert valg for pålidelig drift i mange år fremover

Stabilitet, funktionalitet og pålidelighed fra Østrig. Hammer træbearbejdsmaskiner er topprodukter fra huset Felder. Hammer har siden 1997 fremstillet træbearbejdsmaskiner af højeste kvalitet til meget overkommelige priser til håndværk og industri. Modellerne, der er specielt fremstillet til denne kunde-gruppe, fremstilles i udstyrsvarianterne basic, winner og perform og har værdifulde løsninger til de mest

forskellige krav. Årtiers erfaring med maskinbygning, håndværkskunst, strenge kvalitetskrav og værdifulde Felder-systemløsninger garanterer fremragende træbe-arbejdsmaskiner, de bedste arbejdsresultater og tilfredshed i mange år fremover. Både den passionere-de træarbejder og den krævende bruger kan finde en pålidelig maskine til præcis træbearbejdning hos Hammer.

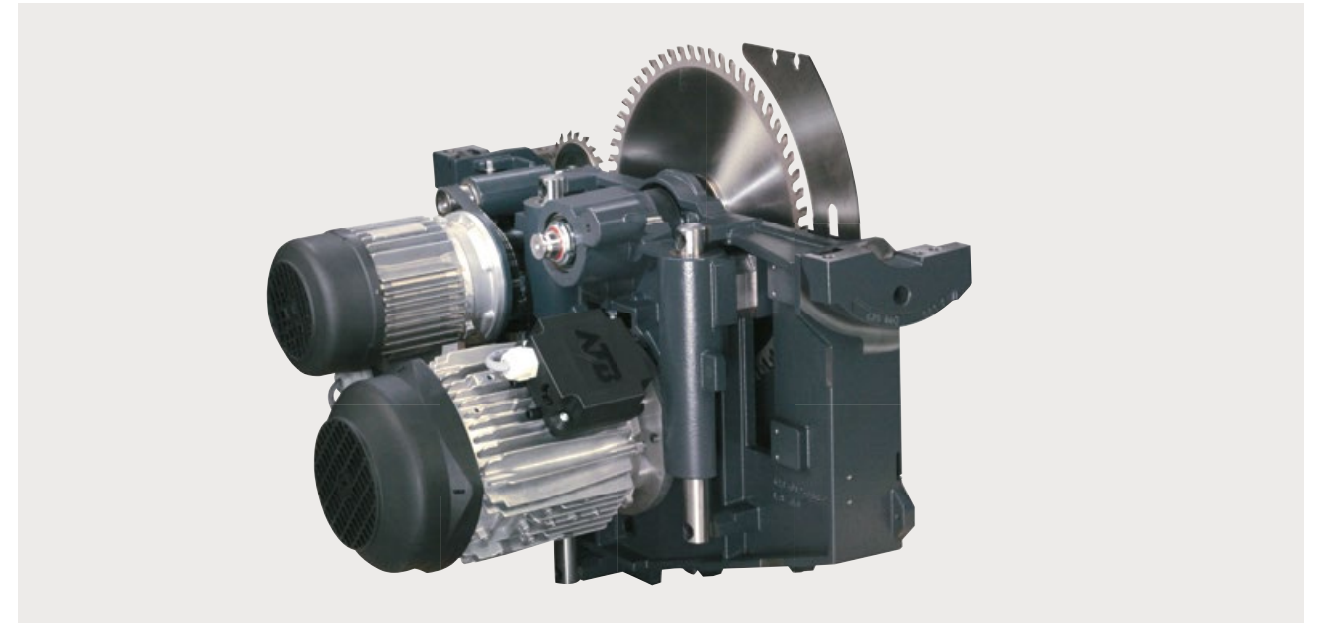
... derfor skal du vælge en HAMMER:

- » Fantastisk pris-ydelses-forhold
- » Et sikkert valg i mange år fremover
- » Fremragende maskinteknik
- » Massive støbejernsborde og aggregater
- » Værdifulde, enestående detaljeløsninger som standardudstyr
- » TOP-forarbejdning under strenge kvalitets retningslinjer
- » Ekstrem betjeningsvenlig
- » Klassisk design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompakt funktion
- » Efter ønskes leveres de også som mobile maskiner
- » Mindste pladsforbrug
- » Hurtig ombygning

Hammer®

Detaljer | 5

Detaljer der overbeviser



Rundsavsaggregat Hammer K4

Med en konstruktion komplet af støbejern giver Hammer K4 rundsavsaggregatet en helt ny form for let løb og effektivitet:

- » Skærehøjde 104 mm ved savklinge diameter 315 mm
- » Anvendelse af notværktøj til 19,5 mm
- » Nulpunkt kip
- » Stordimensioneret, dobbelt lejret rundsavaksel
- » Maksimal kraftoverførsel via stor Poly-V-rem-udlæggeflade
- » Optimalt udsugningsresultat med komplet inddækket rundsav-saggregat under bordet
- » Tvangsført højdeindstilling med præcisionslinearføring
- » Præcist tvangsført dobbeltophæng kip
- » Kipsegmentføring »Easy-Glide«
- » Klarer høj belastning
- » Spilfrit kip
- » Umodtagelig overfor støv
- » Absolut vedligeholdelsesfri
- » Absolut fri for smøring



Not, tapping og slidsning med rundsaven

Alle Hammer rundsave kan indstilles fra fabrikken til at arbejde med specielt indstillings-slidseværktøj. Indstillings-slidseværktøj monteret på rundsavakslen gør det muligt at udføre trirløst, noter, tappe- og slidsearbejde mellem 8 og 19,5 mm.



Forridser

Den elektriske forridserklinge med en diameter på 120 mm sikrer snit uden ridser og er velegnet til materialer med sarte overflader der nemt kan ridses. Forridser-savklinge kan uden problemer indstilles i højden med pinolskruer.



Savklingen kan kippes mellem 90° og 45°

Det trirløse kipområde på mellem 90° og 45° sikrer præcise gehringssnit. I 90° - og 45° -positionen sørger ende-anlag for en præcis positionering af indstillingen. En stor skala gør det lettere at indstille og aflæse de pågældende værdier.

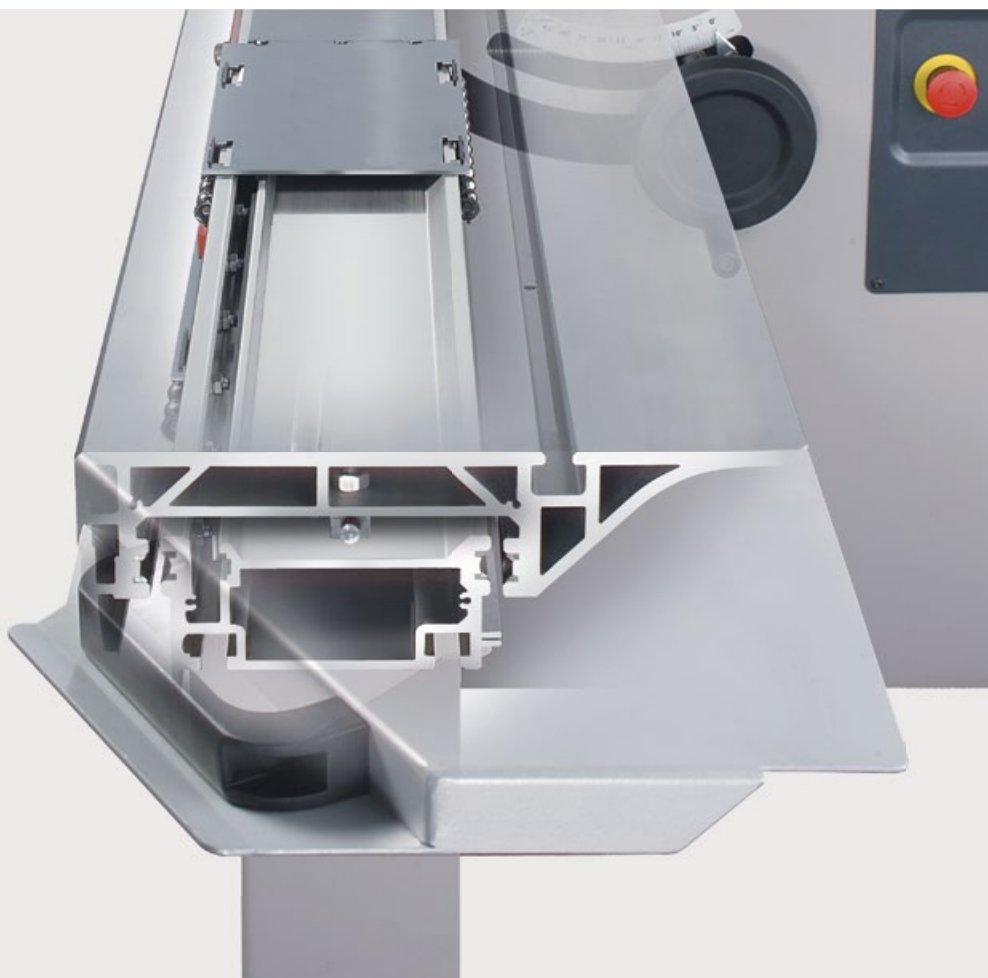


Kraftigt rundsavsanslag.

Profi-rundsavsanslaget er ført på en forchromet stål rundaksel og er ekstremt letløbende og enkel at betjene. Du kan indstille det ønskede mål med hurtig- og finindstilling.

Rastbolte

Ved hjælp af indeksindstillingen kan vinklen fikses i 5°-trin og ved 22,5°.



Formatskydebord

Perform modellerne er udstyret med et stort-dimensioneret industri-formatskydebord, der kan klare store belastninger. Det letløbende præcisions-føringssystem garanterer præcise afkorter, gehrings- og formatsnit.

Udlæggerbord

Det massive udlæggerbord med forstørret opliggerflade og stordimensionerede teleskop-afkorteranslag gør det muligt at lave pladetilskæringer, formatsnit og afkortesnit præcist i store størrelser.



Tekniske data

Elektricitet		K4 perform
001	3x 400 V motorspænding	S
002	3x 230 V motorspænding	W
003	1x 230 V motorspænding, motorstørrelse 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O
004	Motorfrekvens 50 Hz	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W
008	Motorstørrelse 5,5 hk (4,0 kW) S6/40 %	S
009	Motorstørrelse 7,5 hk (5,5 kW S6/40%	O
28	Ekstra nødstop	O
Rundsavenhed		K4 perform
75	Elektrisk drevet forridser, motorstørrelse 1,0 hk (0,65 kW)	S
77	Skærebredde trinløs 1250 mm	S
81	Oversug med sving væk funktion	O
82	Forberedt for indstilleligt slidseværktøj op til 19,5 mm bredde	O
88	Finindstilling til Profi-parallelanslag	O
-	Hoved-savklinge Ø 250–315 mm, Rundsav-omdrejningshastighed 4800 o/min	S
-	Rundsav-fræsebord	830 x 430 mm
-	Kip af savklinge 90°–45°, skærehøjde max. 103 mm	S
Formatskydebord eloxeret		K4 perform
134	Formatskydebord 3200 mm, skærelængde 3200 mm, renskæringssko*	S
Udliggerborde og længdeanslag		K4 perform
161	Udliggerbord 1290 mm	S
163	Gradrasterindex til udliggerbord (#160/161)	O
167	Afkorteranslag 2600 mm til udligger 1290 mm	S
169	Afkorteranslag 2600 mm, system „X-Roll“	O
Vægt		K4 perform
-	Vægt kg (ved gennemsnitligt udstyr) netto/brutto	550/620 kg
Vigtigt tilbehør		K4 perform
221	Transportforberedelse til oversøiske transporter	O
223	Varmebehandlet palle i henhold til IPPC-direktiver	O

Leveringsprogram

Kombimaskiner
C3 31



Kombimaskiner
C3 41



Fræser-forma-
trundsav B3



Afretter/Tykkelseshøv
A3



Rundsav &
formatrundsav
K3, K4



Fræser F3



CNC portalfræse-
maskiner HNC



Kantpudse-
maskine



Bandsave



Renluft-udsug-
ningsanlæg



Hammer®

Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160
www.hammer-maskiner.dk
[Kontakt](#)