

FORMAT 4®

kappa 550

FLERE SKÆRELÆNGDER FORAN



FORMAT 4®



Stærk . Smart . Sikker.

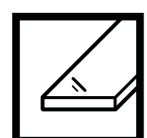
Den nye udgave af den succesfulde formatrundsav



Massivt træ



Plademateriale



Kunststof



Aluminium



Design, præcision, automatisering og sikkerhed i klogeste form sammenfattet kappa 550. Har i over et årti været førstevalget blandt formatrundsave, og den nye udgave er fortsat absolut forud for sin tid. Individuel afstemning, det intelligente betjeningskoncept i særklassen og talrige imponerende nyheder fra Format4, giver maksimal effektivitet og en stor produktivitetstigning.

Format4 kappa 550 overbeviser i e-motion udstyret bl.a. med det elektrisk styrede parallelanslag, uendelig værktøjslagerplads og programmerbare snit rækkefølger i vores smarte egen software. Samtlige akser på maskinen kan styres ergonomisk og intuitivt fra betjeningspanelet med 15"-Touchscreen.

Format4 premium-formatrundsaven kappa 550 er desuden den første formatrundsav i verden, der kan laves med det revolutionerende sikkerhedsindretning PCS®.

VIDEO



felder.group/kappa550-ger

FORMAT 4®

Varianter

Modeller & dine fordele



kappa 550 e-motion

Højprocessions-premium-formatrundsav med en snithøjde på 202 mm og patenteret „X-Roll“® formatskydebord. Samt den kan laves med det unikke sikkerhedsindretning PCS®.

e-motion udstyret overbeviser med styret parallelanslag, ubegrænset værktøjsplads og programmerbare snit rækkefølger på 15" touchscreen.



kappa 550 x-motion

Højprocessions-premium-formatrundsav med en snithøjde på 202 mm og patenteret „X-Roll“® formatskydebord samt den unikke sikkerhedsindretning PCS®.

x-motion udstyret giver et styret parallelanslag, 9x99 værktøjsplads og programmerbare rækkefølger på 10,1" touchscreen.



kappa 550

Højpræcisions-premium-formatrundsav med en snithøjde på 202 mm og patenteret „X-Roll“® formatskydebord til skærelængder op til 3700 mm. Samt den kan laves med det unikke sikkerhedsindretning PCS.

FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldendt maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » 67 års erfaring med maskinbyggeri

De vigtigste lyspunkter – kort set



Smart touch-styring

Intuitiv betjening af 15" smart touch skærm i moderne design.

- » Værktøjsdatabase (inkl. forridser position ved 2-akset forridser og forridser control)
- » Skæreprogram (almindeligt)
- » Gemmer de senest fem indtastningsværdier
- » In -og eksport Værktøjsdatabase hukommelse
- » Fjerneftersyn over Teamviewer
- » Parkeringsposition (parallelanslag, forridser-kontrol)
- » Inkrementel brug af akserne
- » Mange snitprogrammer
- » Bearbejdning af et skære optimerings softwares program



Stor positioneringshastighed

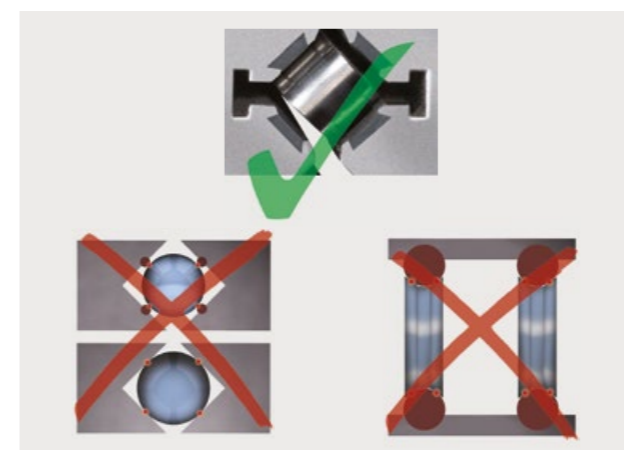
3-akse positionering giver samtidig – op til 50% tidsbesparelse i forhold til andre premium-producenter.



„Easy-Glide“ – Kip af aggregatet uden smøremiddel

Kipningen af rundsavsaggregatet sker over den velrenommerede Format4 „Easy-Glide“ kipsegmentføring. På kipsegmenterne er anbragt glideføringer, og de er fremstillet af et syntetisk slid stærkt højt belastningskunststof, der både er ikke-følsom over for støv og ikke kræver smøring.

Du har 6 års garanti på systemet „Easy-Glide“.



VERDENSNYHED: PCS® – Preventive Contact System

Alvorlige ulykker ved formatrundsaven hører fortiden til.

- » PCS registrerer ulykkesfare umiddelbart før kontakt med savklingen.
- » PCS uskadelligør den farlige situationer på millisekunder.
- » PCS er 100% fri for beskadigelse for maskine og savklinge.
- » PCS lader dig arbejde sikkert i nærheden af savklingen.
- » PCS støtter også fordækte snit.
- » PCS er med et tryk på knappen klar til brug igen.
- » PCS kræver ingen ekstra vedligeholdelses- eller rengøringsintervaller.
- » PCS fungerer uden ekstra eksterne energikilder og uden ekstern sensorik og videosystemer.
- » PCS er ikke følsom over for snavs og skidt.

**PCS® erstatter ikke sikkerhedsanordningerne, som er foreskrevet i loven. Maskinen skal køres med spaltekil og rundsavsbeskytter, som er indstillet efter forskrifterne.*

Skydebord „X-Roll“

Med den X-formede anordning af de hærdede stålroller fordeles den opståede trykbelastning optimalt i alle retninger. Der opstår ingen punktbelastning, føringssystemet er ekstremt letglidende med en lang levetid.

Vi giver 10 års garanti på præcision og kvalitet på „X-Roll“ føringssystem.



Altid ved hånden og et godt overblik – front-værktøjsskuffe med LED

Hvis du ønsker det, udstyrer vi din kappa med LED-belysning og en integreret værktøjsskuffe til 4 savklinger med en diameter på maksimalt 400 mm, 1 savklinge med en diameter på maksimalt 550 mm plus 2 spalteknive.

Detaljer



Intuitiv „smartouch“-styring med touchscreen

Styring

kappa 550 x-motion: 10" touchscreen*
kappa 550 e-motion: 15" touchscreen

Samtlige akser på maskinen kan styres ergonomisk og intuitivt fra den centrale betjeningsenhed med touchscreen. Vores egen software med grafisk brugerflade, masser af programmer, en USB-interface og den forberedte netværksforbindelse gør arbejdet nemmere og garanterer effektivitet og højeste produktivitet. USB-stik til im- og eksport af dataforberedt tilnetværk forbindelse og fjern-vedligeholdelse.



Styring kappa 550

CNC-styring med rød LED-angivelse, positionsstyring for savklinge-højde og -vinkel med automatisk snithøjdekorrektur ved svingning. Alle mulige funktioner er tilgængelige i tasterdrift. Inklusive LED-angivelse til udvalgte omdrejningstal samt 50 pladser i værktøjsdatabasen.

Program-lagerplads:

- » Værktøjsdatabase (inkl. forridser position ved 2-akset forridser og forridser control)
- » Skæreprogram (almindeligt)
- » Programmer til alle funktioner
- » Gemmer de senest fem indtastningsværdier
- » In- og eksport Værktøjsdatabase hukommelse
- » Fjerneftersyn over Teamviewer

Funktion:

- » Parkeringsposition (parallelanslag, forridser-kontrol)
- » Indstilling af akser i tasterdrift
- » Inkremental indkøring af akser
- » Lommeregner
- » Administrator-funktioner

Skæreprogrammer / funktioner til udliggerbord / afkorteranslag:

- » Falsk gering
- » Skiftesnit (undtagelse er styrede afkorteranslag)
- » Bearbejdning af en skæreoptymeringssoftwares skæreplaner
- » Vinkelsnit

Skæreprogrammer / funktioner i forbindelse med et styret parallelanslag:

- » Falser
- » Notning
- » Notrække
- » Skråsnit
- » Skråsnit plus

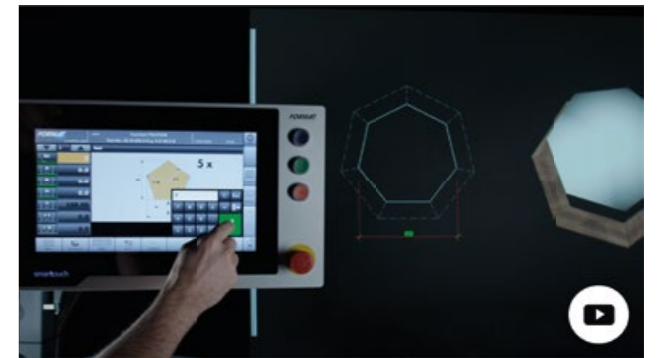
(*Mulighed Positionsstyret parallelanslag)

FORMAT 4®



Styrings-udvidelse „e-motion plus“

Efter ønske kan maskin styringen „smart touch“ udvides med flere programmer til geometriskfunktioner: trempel, parallelogram, trapez, firkant, trappe, trekant, pyramide, kvader, slidse/tappe, hjørnebænk-læn

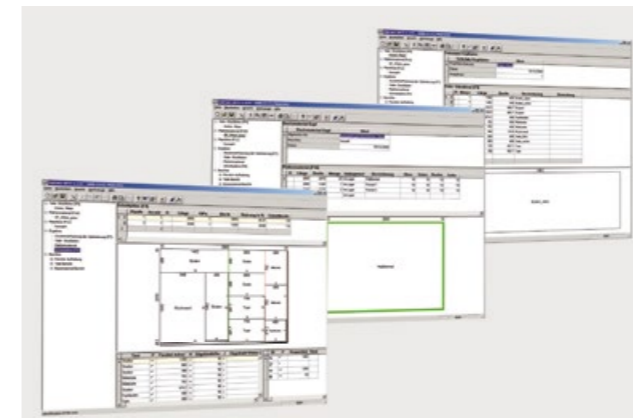


Forprogrammerede skæreprogrammer

Hvert snit med Format4 formatrundsaven er et mesterværk i præcision. For eksempel ved tilskæring af en pyramide, et af 18 forprogrammerede skæreprogrammer.

False, noter, notrækker, falsk gering, skiftesnit og alverdens forskellige geometriske former – i korte videoer viser vi dig, hvordan det foregår: Emneform og emnemål indtastes på touchskærmen, den visuelle skæreplan skal følges – og så er arbejdet gjort.

**Vær opmærksom på at nogle af de viste skæreprogrammer ikke er mulige at bruge på maskiner uden dobbelt kip.*



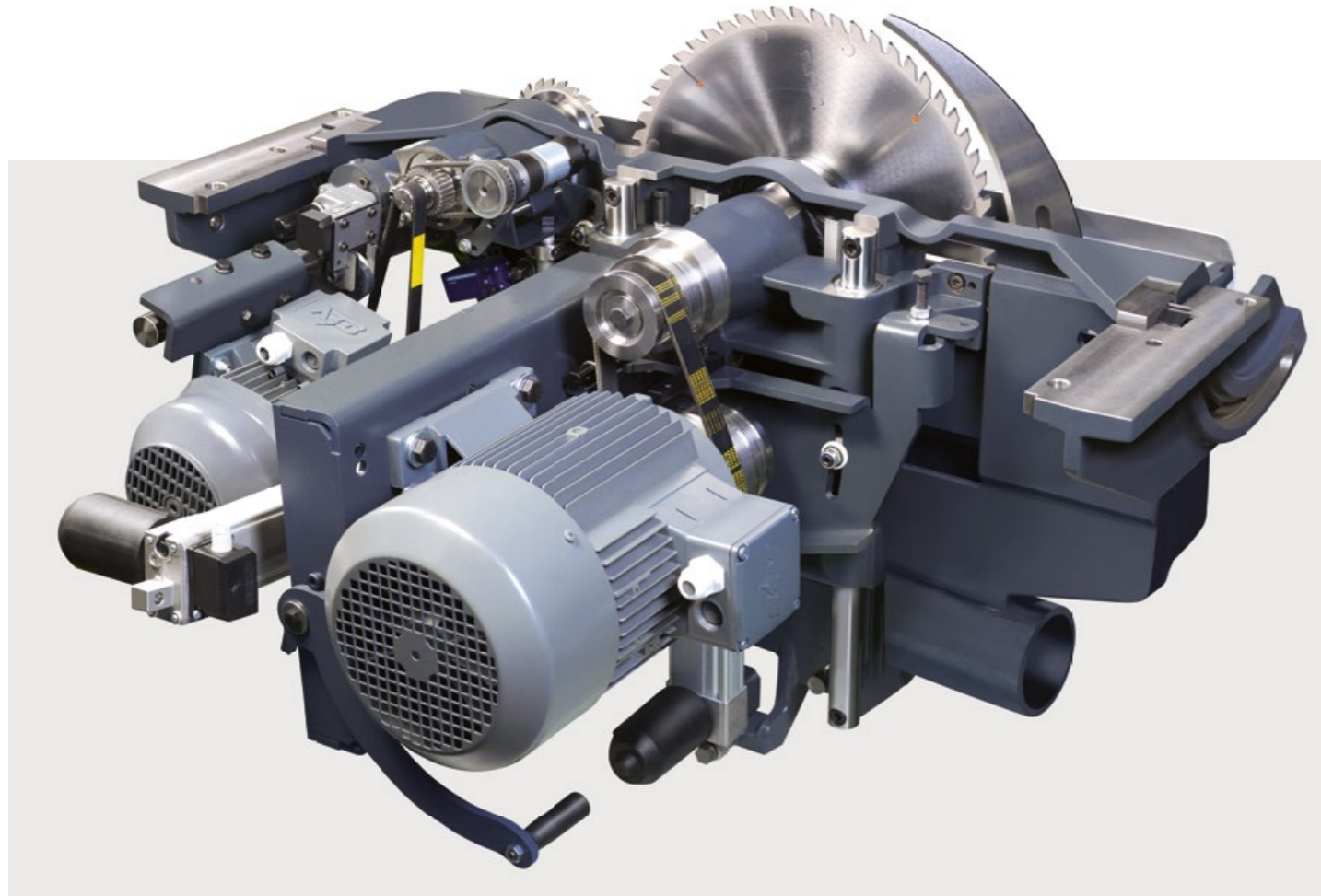
Skæreoptymerings-software Ardis

Takket være integrationen af Format4-skæreoptymeringsprogram i maskin- og betjeningskonceptet kan alle arbejdsstrin afvikles effektivt og centralt. Med den nemme håndtering og den overskuelige brugervenlige betjeningsoverflade er et forudgående kursus ikke nødvendigt.



Etiketprinter

Etiketprinteren sørger ikke kun for en pænt og ordentligt print af de enkelte emner, men muliggør en rationel videbearbejdningen. Således bliver f. eks. programmer til efterfølgende arbejds gange på CNC bearbejdningscenter og kantlimemaskinen overtaget af stregkodelæseren. Med etiketprinteren sparer du kostbar produktionstid og får højere produktivitet, kvalitet og dermed også højere indtjening.



Rundsavsaggregat «200»

Det gennemtestede Format4 TOP-aggregat giver ud over maksimal ydelse og præcision ekstremt let løb og effektivitet.

- » 3-akset forridseraggregat „Control“
- » Forfræseaggregat med parkeringsfunktion:
- » Sensationel: Savklinge skift uden værktøj
- » Stor skærehøjde også med forfræser
- » Sprayanordning til bearbejdning af NE-metaller og kunststof
- » Kipsegmentføring „Easy-Glide“ til rundsavsaggregat
- » Rundsavklinge-kip 0°–46°
- » Stordimensioneret, dobbelt lejret rundsavaksel

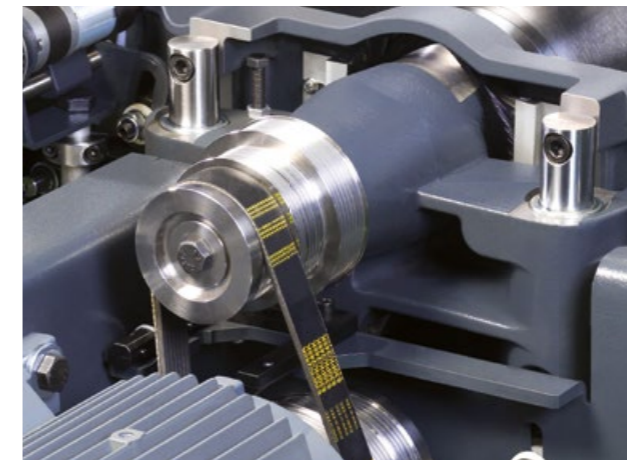


Sprayanordning til bearbejdning af NE-metaller og kunststof

Format4 kan udstyres med en sprayanordning til bearbejdning af ikke jernholdige metaller eller kunststoffer. Fra en spraymiddel beholder bliver højtryks smøremiddel via slanger ført til en spraydyse ved savklingen.

Notarbejde

Takket være den aftagelige klinge flange og det afmonterbare bordindlæg kan du indsætte variabelt notværktøj på op til 19,5 mm.



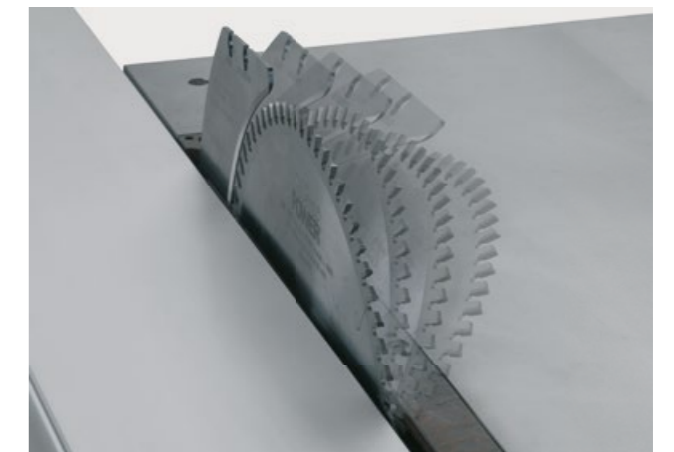
Stordimensioneret, dobbelt lejret rundsavaksel

- » Absolut svingningsfri arbejde
- » Bedste kraftoverførsel med moderne Poly-V-remdrev-teknologi
- » Standard: Omdrejningstal 3000/4000/5000 O/min, ved 15 kW motoriseret 2800 og 4000 O/min
- » Hvis du ønsker Det: trinløse omdrejningstal 2000–6000 O/min



Ekstrem snithøjde

kappa 550 ophæver med sin snithøjde på 202 mm begrænsningerne i dit værksted. Disse er de nye ekstreme værdier i premiumklassen for formatrundsave!



Rundsavklinge-kip 0°–46°

146 mm snithøjde ved 45 – på denne måde bliver store emners gehringssnit legende let.



Værktøjsløst skift af savklinge „Easy-Lock“ – kun ved Format4!

Spændesystemet er absolut vedligeholdelsesfrit og giver premiumkomfort i mange år fremover: Du kan uden problemer vitterligt skifte rundsavklinger og spaltekniive i en håndvending.



Enkel, sikker & hurtig – „Quick-Lock“ savklinge-klemning

Med kun et betjeningsværktøj muliggør „Quick-Lock“ et nemt skift af savklingen.



Forridser-aggregatet. Stærk og effektiv.

Du kan vælge mellem – fire varianter af forridser-aggregater med en stærk ydeevne:

- » „Classic“ med forridsklinge-Ø 120/125 mm
- » „Automatic“ med automatisk hævnning og sænkning
- » „2-akse styret“, højde og side position
- » „Control“, med 3 styrede akser (Højde, bredde, offset til siden) og parkeringsposition

Alle aggregater kombinerer gennemtestede betjenings- og driveteknologier for perfekte forridser-resultater. Det garanteres af diameteren på forridsklingen på 120/125 mm og omdrejningstal på 8600 O/min (10.300 O/min ved 60 Hz).



Sikkerhed der er blevet synligt – forridser

En rød LED-stripe viser med det samme om forridser er i gang og sørger for højere arbejdssikkerhed. (Ekstraudstyr)



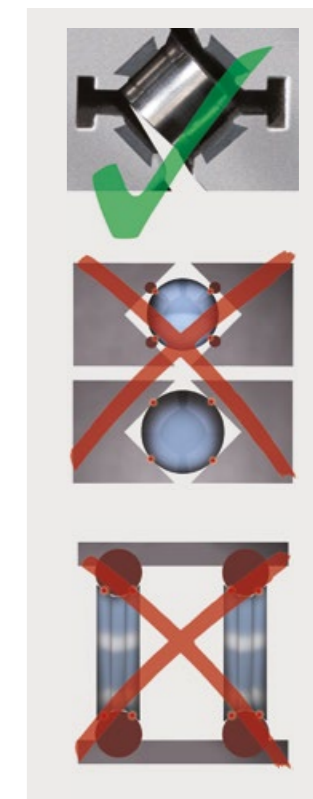
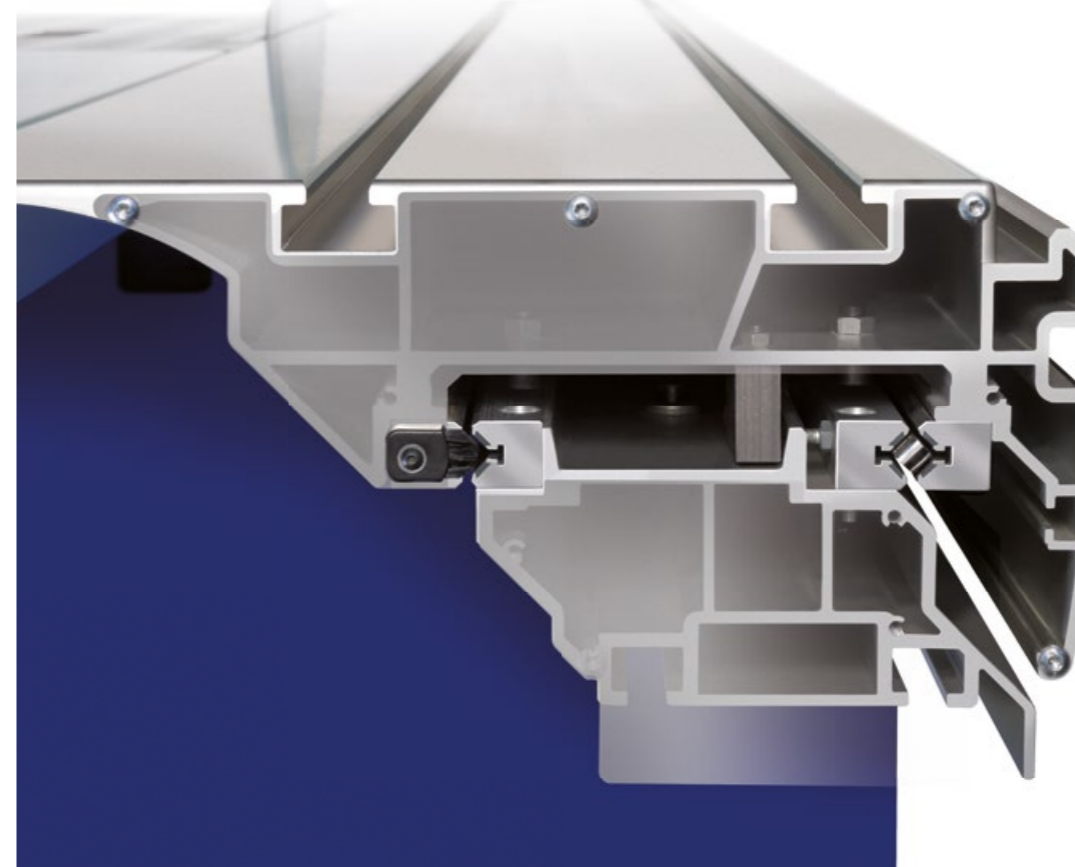
3-akset forridseraggregat „Control“

Forridserens skærebredde og ridsehøjde indstilles automatisk passende til de lagrede værktøjsdata og dermed også til den korrekte tandbredde på hovedsavklingen. Ændring af disse standard til forridserens indstillinger kan lagres sammen med de relevante værktøjsdata og kaldes frem igen.

Forridseraggregat med parkeringsfunktion

Du skal aldrig mere afmontere forridseren ved anvendelse af stor savklinge-diameter! Med kun et tryk på knappen „parkerer“ Format4 forridseren, skaber på denne måde plads til en stor klinge-diameter og sparer dig dermed værdifuld produktionstid. Parkeringspositionen beskytter desuden forridseren mod skidt og harpiksbelægning.

FORMAT 4®



Et mesterværk – Skydebord med fantastisk præcision og let løb

Store og beregnet til de største belastninger „svæver“ alu-format skydebordet på „X-Roll“, en højtudviklet moderne føringsteknologi til Format4 format skydeborde. Med den x-formede („X-Roll“) patent af løberullerne fordeles den opståede trykbelastning optimalt til alle sider. De lineære underlag på stålroller på hærkede og slebne føringsflader garanterer fantastisk præcision og let løb. „X-Roll“ sikrer dig den kvalitet og præcision, som du forventer at din nye formatrundsav. Og her er endnu en grund til at vælge Format4: 10 års fabriksgaranti understreger „X-Roll“s pålidelighed.



Navnet forpligter:

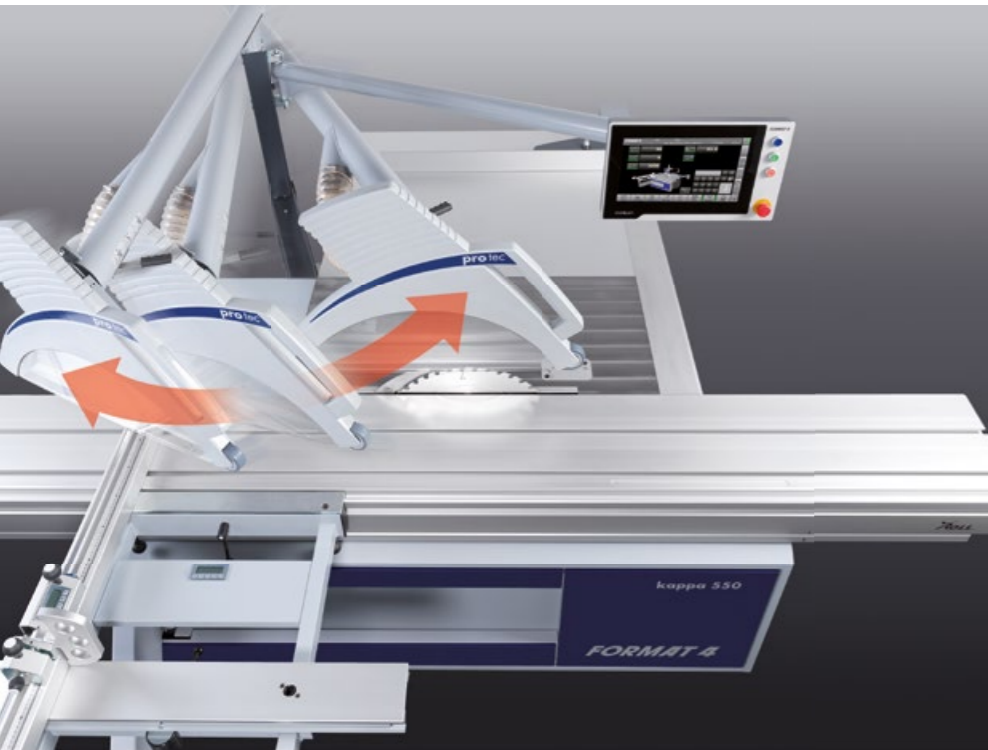
- » Ekstrem letkørende føringsystem med lang levetid! Rulleføring forhindrer punktbelastning!
- » Støvafvisende konstruktion af føringsystem
- » Føringsflader er hærket og slebet
- » 10 års garanti på „X-Roll“, Format4 format savs føringsystem!



Til- og frakobling-sted ved skydebord



Fiksering i alle positioner – Flere stoppunkter på skydebord



Oversug-afdækning med udsugningsramme

Perfekte udsugningsresultater med den nyudviklede beskyttelseshætte og udsugning under bordet. Oversug-afdækningen i det markante design kan nemt højdeindstilles på linearføringer. Spånerne føres ned i udsugningsrøret gennem en kort udsugningslange. Udsugningsrammen omfatter hele rundsavsaggregatet. Spånkanalen er udsugningsteknisk perfekt formet, spånflowet for forridseren giver desuden helt perfekte udsugningsresultater.



Oversuget

Format4-oversuget er formmæssigt integreret smukt i maskindesignet. Betjeningen er enkel og komfortabel. I en håndvending låses afdækningen op og kan derefter kippes væk fra området ved maskinens borde. Udsugningshætten tilpasses automatisk til den anvendte emnehøjde og giver altid optimal arbejdssikkerhed og udsugningsydelse.

Ophængning af oversuget er rykket 600 mm tilbage til savbølgen. På denne måde kan ekstremt lange emner som f.eks. arbejdsplader til køkkenet også aflægges uden problemer.

På rette kurs – Laser-skærefugeviser

Den vedligeholdelsesfri linielaser er monteret på overdækningen og kan indstilles fleksibelt i alle positioner. Den synlige skære-hjælpelinie gør kantning eller skæring i ridsene meget nemmere.

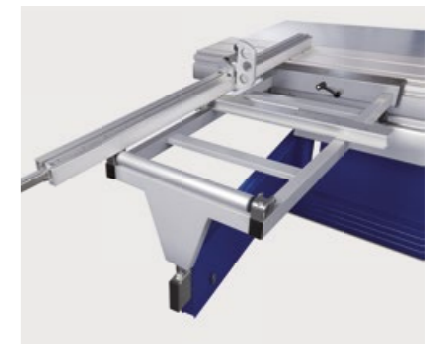
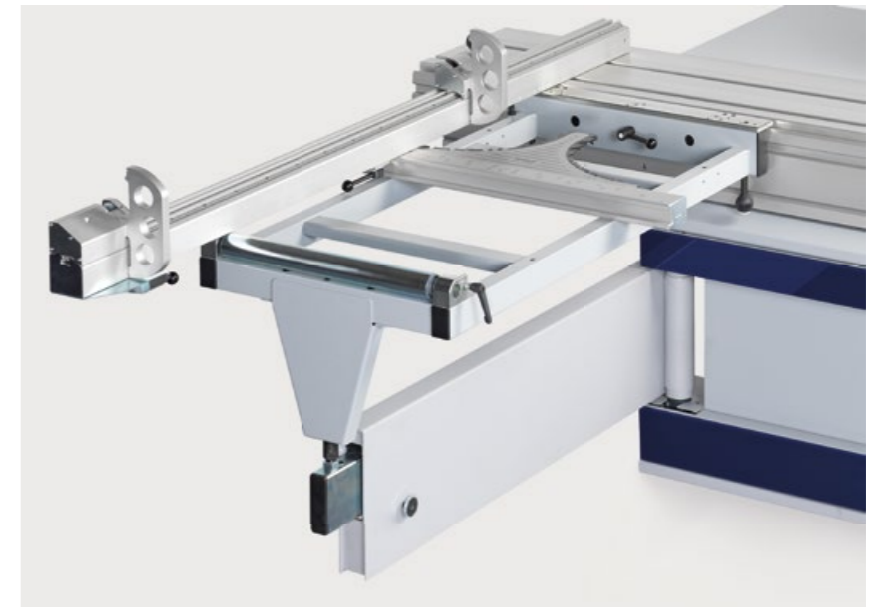
Fjernbetjening

I en håndvending låses afdækningen op og kan derefter kippes væk fra området ved maskinens borde. Hvis man ønsker det, sker der en oplåsning af oversug-afdækningen direkte over et håndtag.

FORMAT 4®

Udlæggebord med Gradskala indekssystem

Du slipper for tidsspilde med manuel indtastning af vinkel værdi og hundrede procent korrekt justering og fiksering uden aflæsningsfejl – det er fordelene ved Gradraster Index System. Højpræcise rastepunkter gør det muligt at fremstille målfaste emner med flere hjørner som f.eks. 5,625° (32hjørner), 11,25° (16hjørner), 22,5° (8hjørner). Ekstra rastepunkter ved 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° og 45° kan vælges enten med skub eller stød. Alle rastepunkter er udstyret med længdekompensation. Det ekstremt præcise Gradraster Index System er indstillet fra fabrikken, og hvert eneste rastepunkt kan finjusteres enkeltvis. Den flotte maskindesign med gradskala-indekssystem øger din produktivitet.



Digital og med en tiendedel mm nøjagtighed

Hvis du ønsker det, udstyrer vi din Format4 med digitalt anslag ved udtræk. På den integrerede, elektroniske digitalviser vises indstillingsværdien med en tiendedel-millimeters nøjagtighed. Ekstra funktioner som f.eks. indstilling af kædemål gør dit daglige arbejde lettere.



Mere fleksibel – ergonomisk stophåndtag ved afkorteranslag

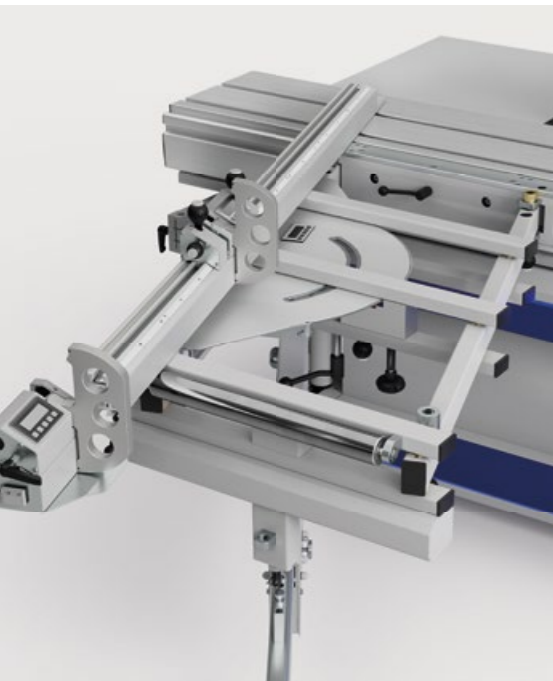
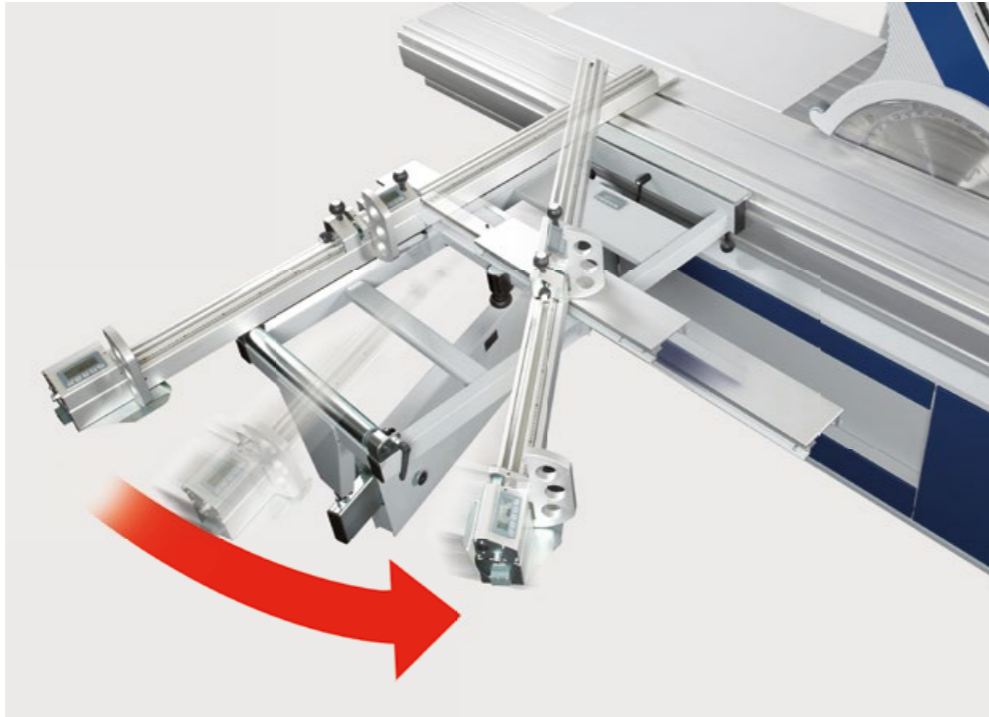
Afkorteranslaget på udliggerbordet er nemt og enkelt kipbart fra nul til 45°. Det stordimensionerede, ergonomiske klemhåndtag kan betjenes fra alle vinkler.

Afkorteranslag (teleskoparm)

Afkorteranslaget gør det muligt med afkortesnit på op til 3200 mm. Allerede som standardudstyr får du teknik og komfort i topklassen. Skala på betjeningsiden og aflæseoptik ved anslagsbjælken sikrer dig præcist indstillingsarbejde.

Udlæggerbord „X-Roll“

Udliggerbord lejet med 8 kugler, integrerede føringsruller og lageret giver let løb ved maksimal belastning. Den fint indstillelige oplæggerskinne føres på de ekstremt præcise og vedligeholdelsesfri „X-Roll“-løberuller og giver også ved kippet udliggerbord et stort overlæg. Aflæsning af indstillingsvinklen sker med 1/100 præcision ved hjælp af analog visning. Det trinløse kipområde mellem -45 og +45° sikrer præcise geringssnit.

**Parallelogram udlæggerbord**

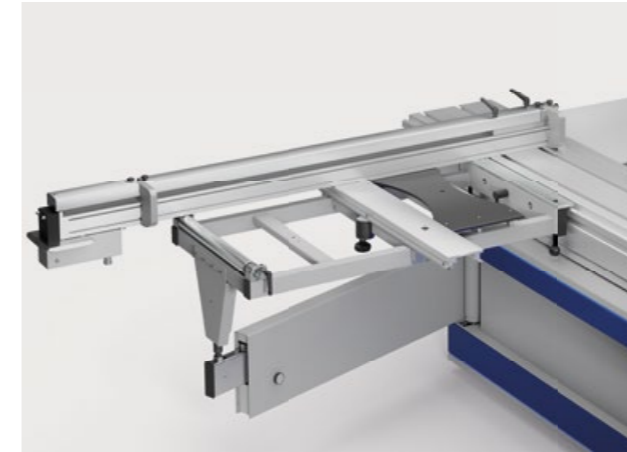
Trinløst indstillingsområde -46° op til +46°. Aflæsning af indstillingsvinklen sker med 1/100 præcision over den analog visning.

**„digi-compensation plus“ – Digital vinkel-længdekompensation**

Det digitale vinkel- og længdekompensation modul „digi-compensation plus“ til „X-Roll“- eller parallelogram-udlæggerborde kompenserer den ved indstilling af vinkel opståede længde difference af afkorteranslaget. Den direkte kommunikation med styringen udligner samtidig anslagsværdien på længde anslagsbjælken til savklinge bredde og kip af savklingen. Sådan får du altid det nøjagtige første mål uden ændringer ved anvendelse af forskellige savklinger.

**Fuld understøtning på udliggerbordet**

Det fulde understøtning er magnetisk monterbare. Understøtning på udliggerbordet giver en større understøtnings flade og garanterer et sikkert stop og et stabilt understøtning ved bearbejdning af små emner.

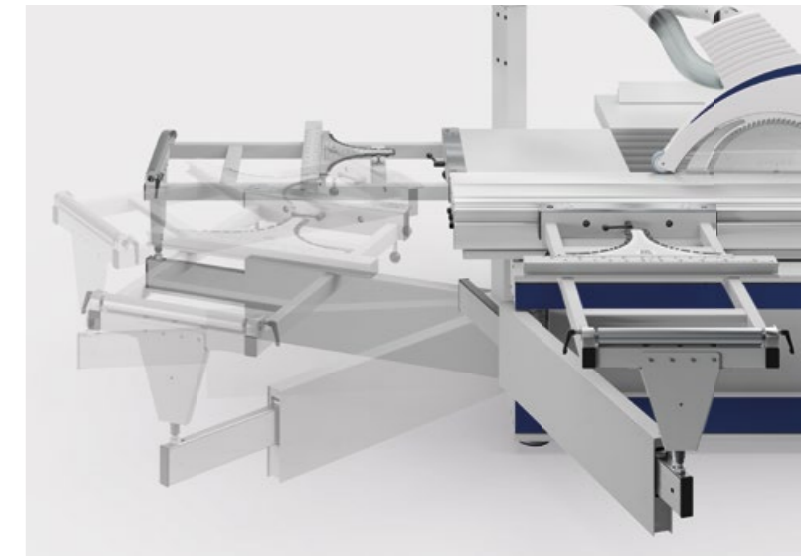
FORMAT 4®**Styret afkorteranslag**

x-motion og e-motion-modeller kan udstyres med styret afkorteranslag. Det styrede afkorteranslag, der kan anvendes ved såvel stødder skubbesiden, er forsynet med to anslagsbjælker. Den maksimale indstillingslængde er 3400 mm. Teleskopdelen kan fjernes med få greb og bidrager således til at minimere størrelsen på maskinen. Alt efter den indstillede geringsvinkel sker der automatisk længdekompensation.

- » Styret afkorteranslag med 2 anslagsbakker, maks. indstillingslængde 3400 mm
- » Vinkel-længdekompensation automatisk

**Transport- og montagevogn til udliggerbord**

Endelig: du kan montere og demontere dit udliggerbord hurtigt og komfortabelt og uden brug af mange kræfter med transport- og montagevognen. Endnu en positiv sidegevinst: Dit udliggerbord bliver ryddet op!

**Højdepunkt – Parker udliggeren**

Udliggerbordet kippes nemt væk! Det er slut med kompliceret montage og demontage af udliggerborde! Kipanordning giver betjeningskomfort i særklassen og sparer desuden værdifuld plads i værkstedet. Der er også garanti for ergonomisk skånende arbejde for ryggen.

PCS® PREVENTIVE CONTACT SYSTEM

PCS® er en revolution inden for sikkerhedsløsninger til formatrundsave. Som det eneste system i verden bliver savklingen til en sensor og registrerer på få millisekunder menneskeligt væv i farezonen. Ved fare sænkes savklinge ned under bordet ekstremt hurtigt, så man undgår skader.

Sikkerheds-observation af omgivelser med tilnærmelse – hurtig observation

Ved observation af uventet, hurtig tilnærmelse i savklinge området udløser PCS® en sikkerheds-nedsænkning. Med et sikkerheds-område omkring savklingen beskyttes der mod berøring fra alle retninger.

Den er omgående klar til brug igen og er ikke følsom over for støv

Efter udløsningen er formatrundsaven straks klar til brug igen. Der kommer dermed ingen omkostninger til sliddele eller eksterne energikilder, og PCS® kræver ingen yderligere vedligeholdelses- og rengøringsintervaller. PCS® anvender ikke eksterne sensorer eller videosystemer og er ikke følsom over for støv og skidt.



FORMAT 4®



Den i oversuget integrerede PCS® signallampe
I oversug afdækningens håndtag er integreret en signallampe, der viser brugeren PCS®s driftstilstand.



Parallelanslag standard på rundstangføring

- » Bordkala standard
- » Finindstilling standard
- » Mulighed for digital visning til standard-parallelanslag
- » Mulighed for positionsstyring, aflæsning af snitbredden på den elektroniske digital visning

Letløbende, næsten svævende, føres parallelanslaget over rundstangføringen på formatsavsbordet. Enhånds hurtigklemme og finindstillingen garanterer en hurtig og præcis indstilling af parallelanslaget på dine ønskede mål! Alu-anslagslinealen

kan hjælpe til bedre tilføjelse af emner eller ved bearbejdning af smalle emner ved kippet savklinge bragt i en liggende position.

Elektronisk visning af alle positioner

Parallelanslaget kan udstyres med en elektronisk digital visning. Den perfekte integration af hele elektronik enheden lader dig dreje displayet 90°, den indstillede værdi kan dermed aflæses direkte og præcist fra betjeningsiden i enhver parallelanslags-position. Ekstra funktioner som indstilling af kædemål gør dit daglige arbejde meget lettere. Andre højdepunkter:



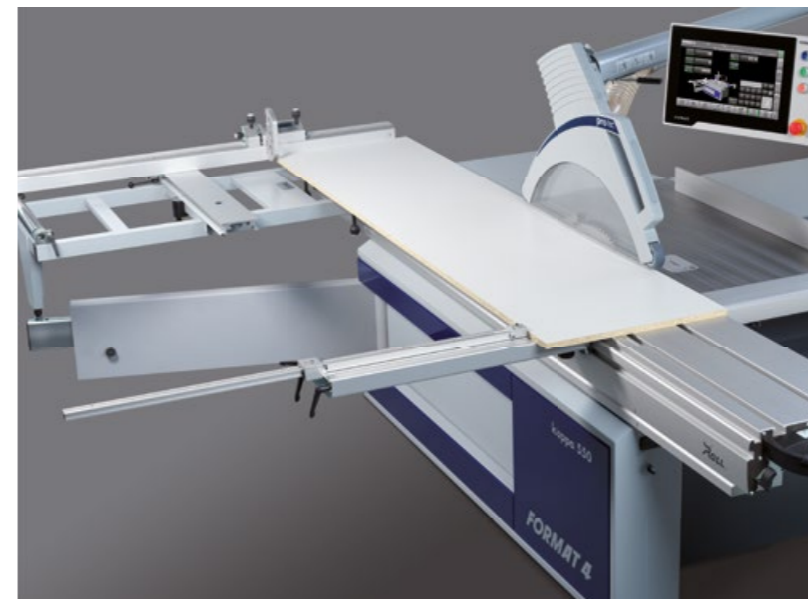
Positionsstyring af parallelanslag

Positionering af parallelanslag sker elektronisk i formatsavs bordet via en støvfri integreret kugleomløbsspindel. 1/10 mm nøjagtig præcision, den høje hastighed såvel som samtidig positionering af parallelanslag, savklinge-højde og savklinge-vinkel, sikrer præcision og sparer værdifuld arbejdstid.

- » Automatisk målkorrektion ved liggende anslagslineal
- » Parkeringsposition for parallelanslag
- » Kollision mellem parallelanslaget og savklingen forhindres via en afstemning mellem værktøjsdatabasen med positionsstyringen.
- » Parallelanslaget kan kippes over den samlede skærebredde

- » Let læselige værdier med lysende, rød LED-visning
- » Ikke nødvendigt med batteri takket være forbindelse til maskinens strømforsyning
- » Automatisk føler for om linealen befinder sig i stående- eller liggende position
- » Mål kompensering af rundsavklingens tandbredde

FORMAT 4®



Parallelanslag til formatskydeborde

Det ideelle tilbehør til udførelse af parallelsnit på formatskydeborde! Du udnytter format- og udliggerbordet, udlægsgeflade i forbindelse med parallelanslaget og garanterer dermed nøjagtig ilægning af emnerne, der skal bearbejdes. Parallelanslaget kobles til på skydeborde, den integrerede skala 25–1000 mm kan aflæses nøjagtigt via lup.

Afkorteranslaget på formatbordet

Afkorteranslaget indstilles til geringssnit på mellem +45° og -45° over den på formatbordet integrerede gradskala. T-not og side optag på formatbordet skaber værktøjsløs hurtigmontering. Skalaen på betjeningsiden og aflæsningsoptikken på anslagsbakken er en garanti for præcist indstillingsarbejde på op til 1100/2050 mm.

Pneumatisk nedholder

Bekvem klemning af emner og maks. fl. eksibilitet. Kan anvendes til alle formatrundsawe og fræsere med skydeborde.

- » Sikkerheds cylinder for maksimal arbejdssikkerhed
- » Trykbjælke funktion mulig ved alle skydeborde længder
- » Klemhøjde 95 mm
- » Spændekraft ca. 300 kg

Silent-Power rundsavsklinger og meget andet i Felder Group e-Shop

Tekniske data

Elektricitet	kapp 550	kapp 550 x-motion	kapp 550 e-motion
001 3x 400 V motorspænding	S	S	S
002 3x 230 V motorspænding	W	W	W
004 Motorfrekvens 50 Hz	S	S	S
005 Motorfrekvens 60 Hz	W	W	W
006 Motor 7,35 kW (10 hk) S6/40%, 3 omdrejningstal 3000/4000/5000 O/min.	S	S	S
007 Motor 10 kW (13,5 hk) S6/40%, 3 omdrejningstal 3000/4000/5000 O/min.	O	O	O
008 Motor 15,0 kW (20,0 hk) S6/40%, 2 omdrejningstal 2800/4000 O/min (I002)	O	O	O
10 Stjerne-trekant start	S	S	S
12 Kontakt til at styre udsugningen	O	O	O
17 Motor 7,35 kW (10 hk) S6/40%, med trinløst omdrejningstal 2000–6000 O/min I002	O	O	O
18 Motor 10 kW (13,5 hk) S6/40%, med trinløst omdrejningstal 2000–6000 O/min (ikke muligt for 3x 230 V)	O	O	O

Rundsav styring	kapp 550	kapp 550 x-motion	kapp 550 e-motion
71 Værktøjshylde med LED maskin belysning		O	O
72 Runddsav med bordforlænger på op til 1620 mm bag savaksen, aluminium-eloxeret	O	O	O
73 Spray-anordning til forarbejdning af letmetaller og kunststoffer (I1000)	O	O	O
74 Forridsaggregat „Classic“, 1,1 kW, forridserklinge-Ø 120/125 mm i kombination med maks. savklinge-Ø 400 mm (maks. savklinge-Ø ved udbygget forridsersavklinge 500 mm)	O	O	O
75 Forridsaggregat „Automatic“ med automatisk løftning og sænkning af forridsersavklingen, 1,1 kW, forridsersavklinge-Ø 120/125 mm i kombination med maks. savklinge-Ø 400 mm (maks. savklinge-Ø ved udbygget forridsersavklinge 500 mm)	O	O	O
69 Forridsaggregat 2-akse styret, højde- og sidelæns position		O	O
76 Forridsaggregat „Control“ med 3 styrende akser (højde, bredde, offset til siden) og parkeringsposition, 1,1 kW forridserklinge-Ø 120 mm i kombination med maks. savklinge-Ø 400 mm, indstillingsområde 3,0–3,8 mm, maks. savklinge-Ø i parkeringsposition 550 mm		O	O
77 Flangesæt til forridser med akseldiameter 22 mm i stedet for 20 mm forridserne „Classic“ og „Automatic“	W	W	W
78 „Easy-Lock“ – Værktøjsløst hurtigskiftesystem til rundsavsavklinge og spaltekiv, tilspændings-sikring gennem den medkørende stifter i flangen, eftermonterbar for alle kapp 550	O	O	O
780 „Quick-Lock“ – Hurtigvekselsystem for hovedrundsavsblad, krumnings-sikring med kørsel stifter i flange	O	O	O
79 Tilstands-lampe forridser (påkrævet mulighed ved kombination PCS og forridser)	O	O	O
820 Spændeenhed til slidsesav	O	O	O
- Rundsav med bordforlænger på op til 1200 mm bag savaksen, stål pulverlakeret	S	S	S
- Positionsstyret højdeindstilling	S	S	S
- Positionsstyret vinkelindstilling 0°–46°	S	S	S
- Savklingediameter 250–550 mm, snithøjde maks. 202 mm	S	S	S

Styring	kapp 550	kapp 550 x-motion	kapp 550 e-motion
100 Softwarepakke e-motion plus			O
1000 Preventive Contact System – PCS® (I17 / I18)	O	O	O
20 kapp styring med mit 3-delt LED-visning for højde, vinkel og hastighed i betjeningspanel på maskinens stander	S		
21 x-motion styring 10" farveskærm med touch funktion på betjeningspanelet i øjenhøjde. USB-tilslutning og forberedt til forbindelse til nettet; Panelet kan optilles optimalt til brugers arbejdsområde og kan kippes væk fra arbejdsområdet		S	
22 e-motion styring 15" farveskærm med touch funktion på betjeningspanelet i øjenhøjde. USB-tilslutning og forberedt til forbindelse til nettet; Panelet kan optilles optimalt til brugers arbejdsområde og kan kippes væk fra arbejdsområdet			S
26 Stikforbindelse til fjernelse af oversug og betjeningspanel i hovedhøjde		O	O

Sikkerheds-anordninger	kapp 550	kapp 550 x-motion	kapp 550 e-motion
80 LASER-visning af skærefuge ved sikkerheds overdækning	O	O	O
81 Fjernstyring til kip væk af overdækning	O	O	O
- Oversug, afdækning til 90° og afdækning til vinkelsnit højdeindstillelig og kan svinges ud af arbejdsområdet	S	S	S

Snitbredde og parallelanslag	kapp 550	kapp 550 x-motion	kapp 550 e-motion
83 Snitbredde 1250 mm, aluminium eloxeret	O	O	
84 Snitbredde 1600 mm, aluminium eloxeret	O	O	
85 Analog visning for parallelanslag med automatisk snitbredde kompensation ved kippet savklinge	O		
86 Positionsstyret parallelanslag med analog visning på anslag, snitbredde 1250 mm	O		
87 Positionsstyret parallelanslag med analog visning på anslag, snitbredde 1600 mm	O	O	
88 Positionsstyret parallelanslag med digital visning på betjeningspanel i øjenhøjde, skærebredde 1250 mm		O	S
89 Positionsstyret parallelanslag med analog visning på betjeningspanelet i øjenhøjde, snitbredde 1600 mm		O	O
891 Positionsstyret parallelanslag med analog visning på anslag, snitbredde 1000 mm	O		
891 Positionsstyret parallelanslag med analog visning på betjeningspanelet i øjenhøjde, snitbredde 1000 mm		O	W
- Parallelanslag med finindstilling, længde på alu-anslagslineal 1200 mm, kan svinges væk	S	S	
- Snitbredde 1000 mm, stål pulverlakeret	S	S	

Formatskydeborde eloxerede, føringssystem „X-Roll“	kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
130 Formatskydebord „X-Roll“, skærelængde 2200 mm, renskæringssko	W	W	W
131 Formatskydebord „X-Roll“, skærelængde 2800 mm, renskæringssko	S	S	S
132 Formatskydebord „X-Roll“, skærelængde 3200 mm, kantsko	O	O	O
133 Formatskydebord „X-Roll“, skærelængde 3700 mm, renskæringssko	O	O	O
134 Flere stoppunkter på skydebord (I130)	O	O	O
139 Til- og frakobling-sted ved skydebord	O	O	O
139A Til- og frakobling-sted ved skydebord	O	O	O

Udliggerborde og længdeanslag	kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
160 Udlæggerbord 1250 x 650 mm	S	S	S
161 Udliggerbord „X-Roll“ 1250 x 650 mm med transportabel oplæggerskinne og digital vinkelvisning	O	O	O
162 Udligger 1250 x 650 mm med parallelogramforskydning og digital vinkelvisning (I133)	O	O	O
163 Gradrasterindex til udliggerbord (#160)	O	O	O
164 Udræksramme til afkorter med emnerulle på op til 500 mm (I162, I169)	O	O	O
165 Sving-væk-anordning til udliggerbord (#072, I169)	O	O	O
166 Afkorteranslag 3200 mm, kan svinges 90°-45°, 2 anslagsbakker	S	S	S
167 Afkorteranslag 1900 mm med finindstilling, kan svinges 90°-45°, 1 anslagsbakke op til 1900 mm digitalt, teleskop med anslagsbakke op til 3200 mm analog.	O	O	O
168 Afkorteranslag 3200 mm med finindstilling, kan svinges 90°-45°, 2 anslagsbakker digital	O	O	O
169 Afkorteranslag med styret anslagsbakke, indstillingsområde 120-1760 mm, aftagelig teleskopforlænger med en snitbredde på op til 3400 mm med anden anslagsbakke (#161/162) (I160)	O	O	O
175 Afkorteranslag med to digitale anslagsbakker inkl. beregning af længdekompensation med kippet anslag (#161/162) Digi compensation plus	O	O	O

Formatskydeborde eloxerede, føringssystem „X-Roll“	kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
221 Transportforberedelse Container kappa 550, palle 2100 x 1500 mm	O	O	O
223 IPPC emballage	O	O	O

Vigtigt tilbehør	kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
220 604-110 – Styklisteholder med klemmebræt A4		O	O

Det kan vi tilbyde

Rund- & forma-trundsav



Fræsere



Høvlemaskiner



Kantlimere



Bredbåndspudser



CNC Maskiner



Nesting-CNC-bearbejdnings-centre



Pladeopdelingslave



Vakuump-ladeløfter
Retursystemer
Fødeenheder



FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket fra Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)