

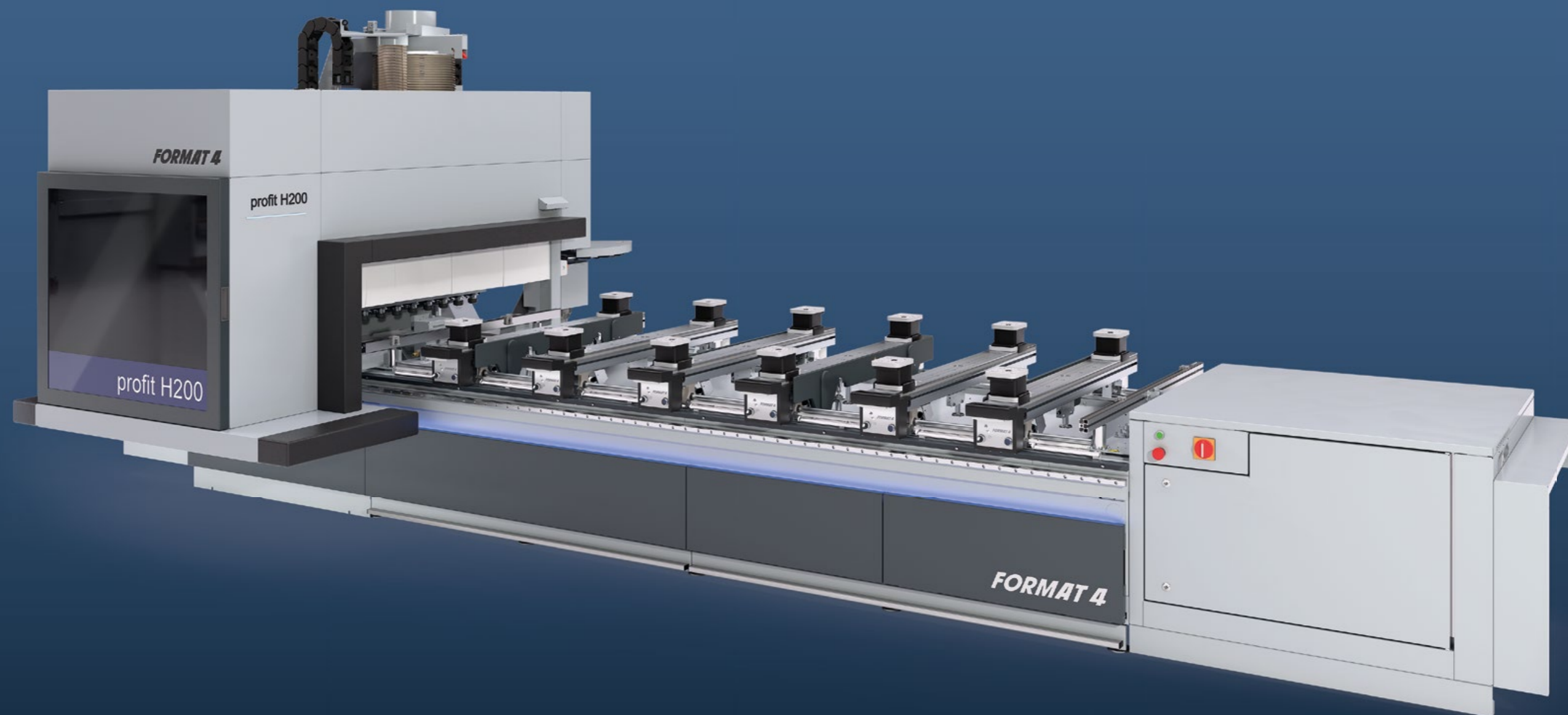
FORMAT 4®

profit H200R

HIGH-END CNC-TEKNOLOGI



FORMAT 4®



High-End CNC-teknologi med en meget lille investering



profit H200R

- » Små opstillingsmål - mindre pladsbehov!
- » Tegne = programmere, intuitiv betjent software
- » CNC-software inkl. 3D-korpussoftware "F4-Design" til præsentation, stykliste og forbindelse til maskinen
- » Portalkonstruktion, massiv konstruktion for maksimal ydelse
- » Borehovedet rækker over hele arbejdsområdet
- » Værdifuldt 2-kreds vakuum-spændsystem med 100 mm sugenhøjde
- » F4[®]Solutions^{ready}

CNC-teknologien får større betydning, specielt i universelle håndværksvirksomheder. Uanset om det gælder gængse standardprodukter eller individuelle unikaer, skaber de alsidige Format4 bearbejdningscentre profit H200R og profit H300R unikaer og store serier med største effektivitet og er fra første dag en ægte gevinst.

FORMAT4 premium-maskiner til premium-krav

- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter af udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- » Fuldent Maskinbygnings-præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt Serviceydelsespakke pakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

De vigtigste lyspunkter – kort set



lightPos – LED-vakuumpositionering revolutionerende enkel & præcis

Med lightPos sker emnepositioneringen i penduldrift uden dyre omstillingstider. Komfort i ekstraklasse! Ved hjælp af et tilkoblet farvesystem bliver enhver udsugningstype og dens justering vist i definerede farver. RGB-LEDs på X-aksen informerer om bearbejdningsstatus. LED'ere langs X- og Y-aksen visualiserer emnets position og dimension.



Styret udsugningshætte

Udsugningshætten tilpasses fuldautomatisk med 3 trin til enhver emnehøjde og reducerer således støj- og støjniveau betydeligt.

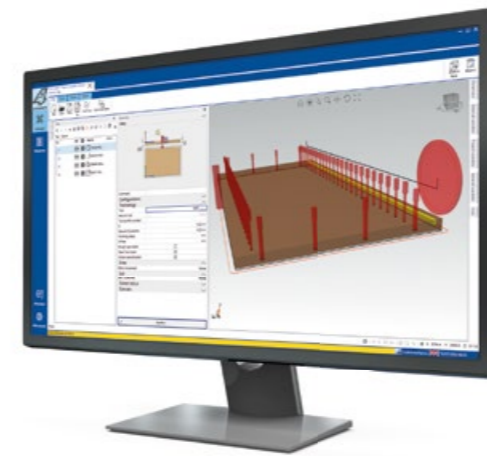


2-kreds-vakuum management

Via 2-kreds vakuum-management på vores konsoller fikses midlet før emne-positioneringen. Det er dermed ikke muligt at forskubbe vakuumsugeren, hvilket forhøjer sikkerheden i processen betydeligt.

FORMAT 4®

Detaljer



F4Integrate – Den retningsvisende CNC-software

Til de højeste krav, alt inklusive - værktøjsarkiv, programområde og betjeningsoverflade på maskinen med gennemgående og intuitiv betjeningsoverflade. F4Integrate er Format4 egenudviklede software. Sammen med vores CNC-kunder fra vores daglige arbejde og udviklet til det daglige arbejde opfylder F4Integrate de højeste krav inden for moderne CNC-bearbejdnings.

Nyd komforten ved en moderne og afstemt brugeroverflade. Værktøjsarkiv (F4Toolbox), programområde (CAM-område med integreret CAD-område, F4Create) og maskinens betjeningsoverflade (F4Operate) kun pakket ind i et vindue med en gennemgående og intuitiv brugeroverflade.

F4Integrate er baseret på G-Code, så eksterne brancheprogrammer nemt kan tilsluttes, og overdragelsen af programmet nemt kan klares.



Anslagsrækker

Hertil er H200-byggerækken udstyret med en bagerste og midterste anslagsrække. De solide anslagscylindre muliggør en fleksibel komponent-referering af små, mellemstore og store emner på arbejdsområdet.



Serviceåbning

Hætten kan åbnes helt enkelt til hurtig adgang i forbindelse med udskiftning af bor, rengørings- eller servicearbejde.



Fleksibel og ubegrænset anvendelse af tilspænding

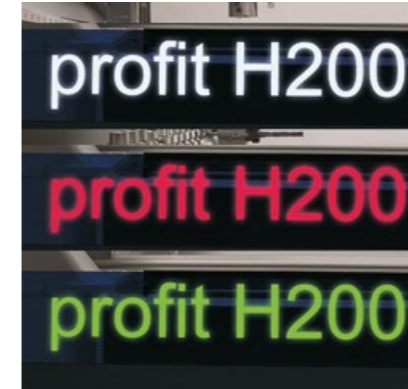
Forskellige sugeformer garanterer fikseringen af enhver tænkelig emneform. Dertil kan vakuumsugerne og midler i antallet uindskrænket fleksibelt indsættes på den komplette konsol.



Rammebearbejdnig

Ud over vakuumsugerne kan også rammespænderne indsættes til bearbejdningen af rammebyggede. Til forskel fra vakuumsugere skaber rammespænder deres klemmekraft via trykluft. Dermed kan der opnås en betydelig bedre klemmekraft. Tilslutningerne til trykluft er begge på konsol-undersiden.

FORMAT 4®



Statusvisning

Med de skiftende farver i det innovative belysningskoncept bliver forskellige statusmeldinger straks visualiseret. Visning af den aktuelle status på dit profit CNC-bearbejdningscenter gør, at du er informeret hele tiden.



Emne-ilægningshjælp

Ilægningshjælpere sørger for enkel til- og fraspænding af store og tunge emner. En fordel, der gør det muligt for dig at betjene bearbejdningscentret med en mand.



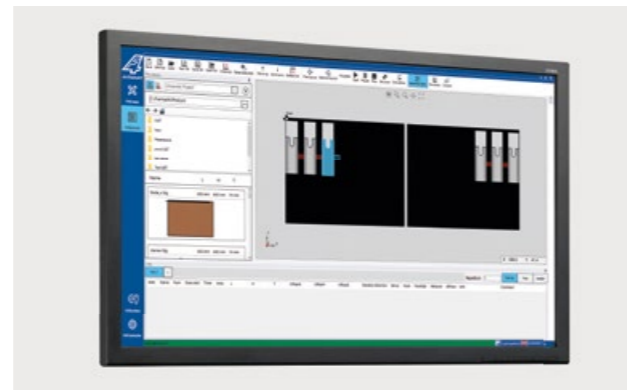
Skabelon fræsearbejde

En separat tilslutning til skabelonfræsearbejde. Med skabeloner kan du suge komplekse dele til bearbejdning, der ikke kan fikseres med sugeren.



Emneoplægges og vakuumsugernes positionsvisning

Emnet, emneudlæggerne og vakuumsugerne afbildes samtidig i standardkonfigurationen på CNC-bordet. Derved garanteres det, at emnet er sikkert positioneret og der ikke opstår kollision mellem værktøj og suger. Vakuumsugerens nøjagtige position på emneudlæggeren vises præcist med laser. Som udvidelse af vores standard-positioneringshjælp er lightPos-systemet til rådighed.



Intuitiv touchskærmstyring på 24" monitoren

Det avancerede og intuitive touchskærmstyringskoncept garanterer største betjeningskomfort. Den klart strukturerede og selvforklarende overflade lader dig betjene maskinen enkelt og muliggør højeste produktivitet. Maskinfunktionerne vises grafisk på en overskuelig måde, og forskellige programmer, setpoints og indtastninger kan styres hurtigt, enkelt og præcist med et enkelt tryk med fingeren.



Konsol frikobling

Specielt beregnet til anvendelse med trykluftstyret rammespændsystem, åbner denne funktion muligheder og enorm spændkraft til bearbejdning af massivtræ. Da konsollerne kan deaktiveres hver for sig kan affaldet fjernes, uden at emnet løsnes i fikseringen. Emnet forbliver således i nøjagtig position til videre bearbejdning (profilering osv.).



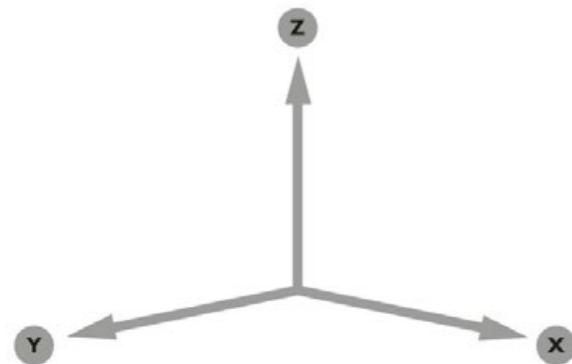
Emneanslag til finerede flader

Foruden emneanslagscylindre får du separate anslag til bearbejdning af finerede flader med rester af finer eller overfladebehandling.



Spindel

Med motorydelse på 12 og 15 kW og op til 24.000 o/min styres fræsemotoren via en inverter og er anbragt direkte på borehovedets bæremodul på Z-aksen. To lineærføringer sørger for højpræcis lodret føring. Fræsemotoren positioneres med en sleben kugleomløbsspindel. Værktøjstilspænding af HSK F63 sker automatisk. Tilspænding af værktøj kontrolleres med en sensor som dermed sikrer at sikkerheden i virksomheden er i orden. Værktøjsoptagelsen bliver rengjort pneumatisk. C-aksen står til rådighed som interpolerende fjerde akse (360°) med tilslutning til trykluft.



Arbejdsområde-størrelse

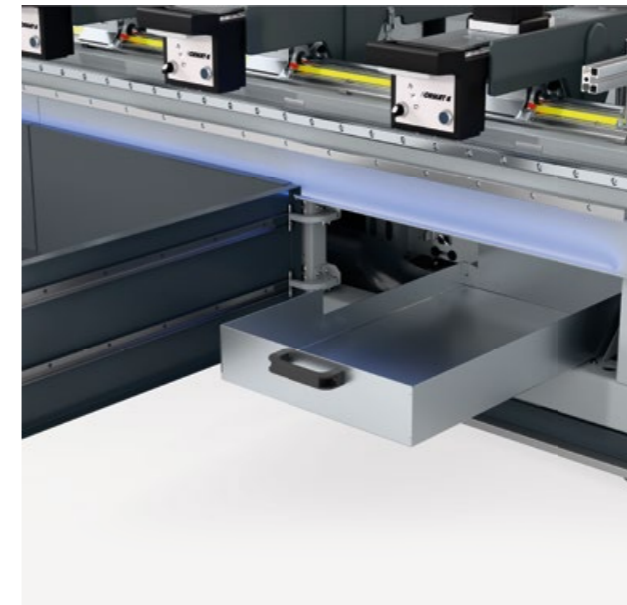
Arbejdsområde: X=3300 mm Y=1280 mm Z=250 mm (gennemgangshøjde fra konsolhøjde)



Spåneafviser

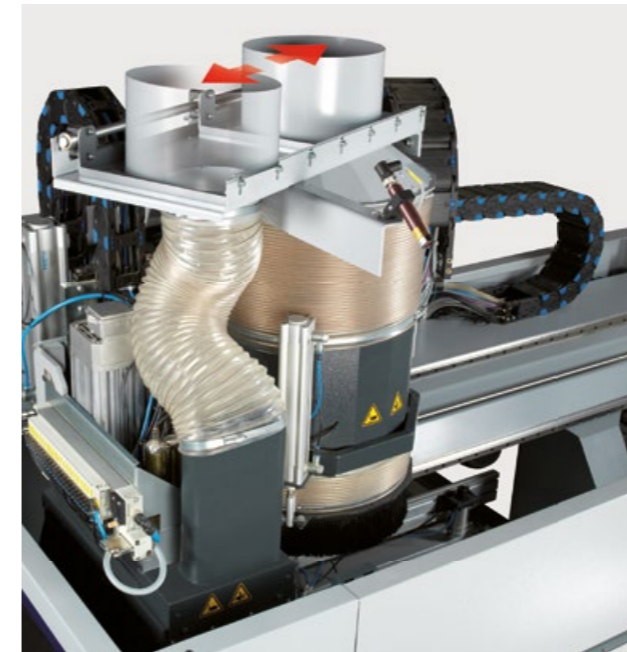
Spåneafviseren på fræsespindelen, der er styret af C-aksen, gør det muligt at bruge alt det eksisterende værktøj. Ved kantbearbejdning af emnet føres spånerne i retning af udsugningskanalen.

FORMAT 4®



Spånetransportbånd

Spånetransportbånd til affaldsstykker og restspåner: til rømning af reststykker og spåner fra maskinens stander (højre side). Ved båndets ende deles de med en separeret sliske og udsuges. Affaldet/resterne bliver samlet i en container.



Udsugningsstudser

Med automatisk styring af udsugningsstudsens skifter den fulde udsugningsydelse altid mellem borehoved og hovedspindel, alt efter hvad der lige anvendes.



Trykluftdyse/sprayanordning

Til optimering af fræsebearbejdning monteret på fræsespindelen. Komfortabel styret med magnetventil direkte med styringssoftware.



Længdemåle-system

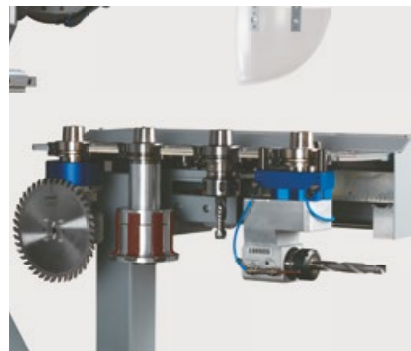
Den automatiske længdemåler udleder emnelængden millimeterpræcist direkte til maskinen. Målingsfejl på maskinen er dermed udelukket.



Lineærveksler med 12 værktøjspladser, monteret til venstre på maskinstanderen.

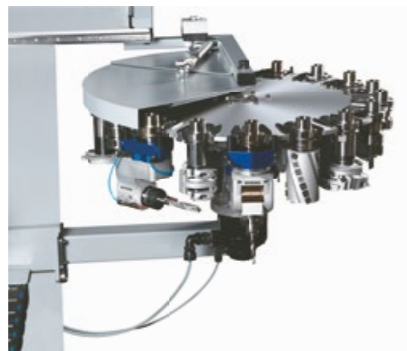
Lineærveksleren med de 12 værktøjspladser til venstre på maskinstanderen giver også mulighed for at integrere op til 3 aggregater. Derudover kan den forreste aggregatplads bruges som afhentningssted for svært tilgængelige skifteplader til værktøj.

En valgfri afdækning beskytter tilmed den meget præcise HSK-værktøjsoptagelse mod støv og spåner.



4-delt lineærskifter kører med i X-aksen

Vekselpads til 4 fræseværktøjer eller aggregater, monteret ved køreportalen. Sørger for hurtigt skift også under pendulbearbejdning.



18-delt tallerken-værktøjsveksler, medkørende ved udlægger

Tallerkenveksleren med 18 værktøjspositioner er monteret på udlæggeren bag og kører således med udlæggeren i X. Den 18-delte tallerkenveksler reducerer tiden til værktøjsmontering til et minimum.

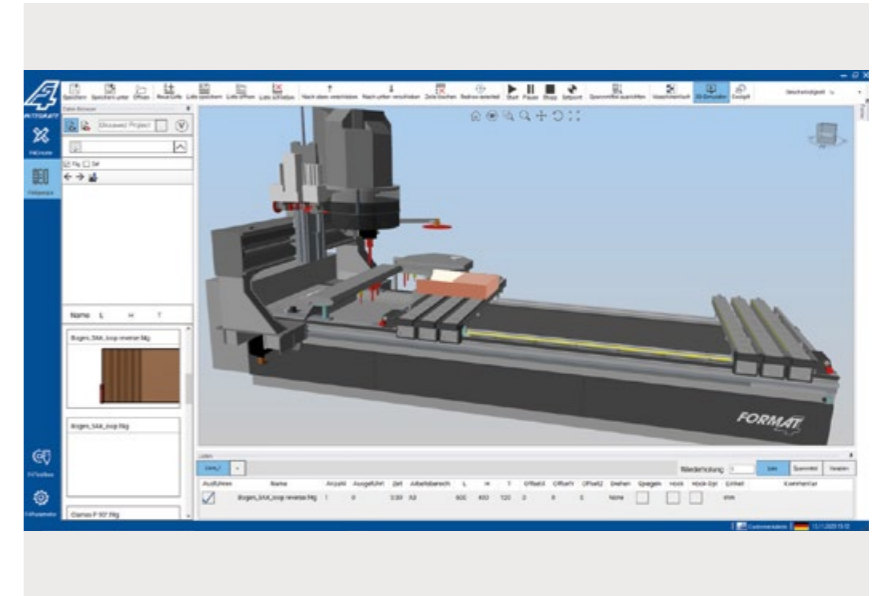


Lineærveksler med 12 værktøjspladser, monteret til højre på maskinstanderen.

Værktøjsvekslerne med 24 værktøjspositioner øger produktiviteten og skaber mere plads til ekstra værktøj på maskinen.

3D-simulator med kollisionskontrol

Med 3D simulatoren vises køreveje, fremføringshastigheder, overkørsels-højder og tilvalgmuligheder som 5-motion-aggregatet, spånleder, alle karusselvekslere eller borehoveder præcist, og de nøjagtige arbejdstider fastslås. Kollisionskontrollen tester, om der evt. kan opstå kollision og garanterer arbejdssikkerhed ved maskinen. Ved henvisning af værktøjs-DXF-Profil bliver fræserens kontur anbragt på emnet. Også ved "indkøring" af nyt værktøj kan DXF-profil bruges som hjælp og gør derved materialeforbruget mindre.



Automatisk centralsmøring:

Fedtet bliver kontrolleret ved føringsvognen i X-, Y- og Z-aksen såvel som ved kugleomløbsspindlen i Y og Z. Smøringprocessen er tidsstyret og udføres fuldautomatisk.

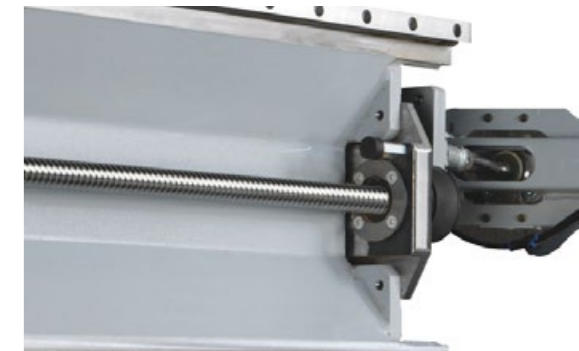
Lineærføringer

Føringssystem X-aksen:

Lagerføring sker over indkapslede og slebne lineærførings løbende kugleomløbsbjælker. X-aksen positioneres over et bomberet tandstangedrev.

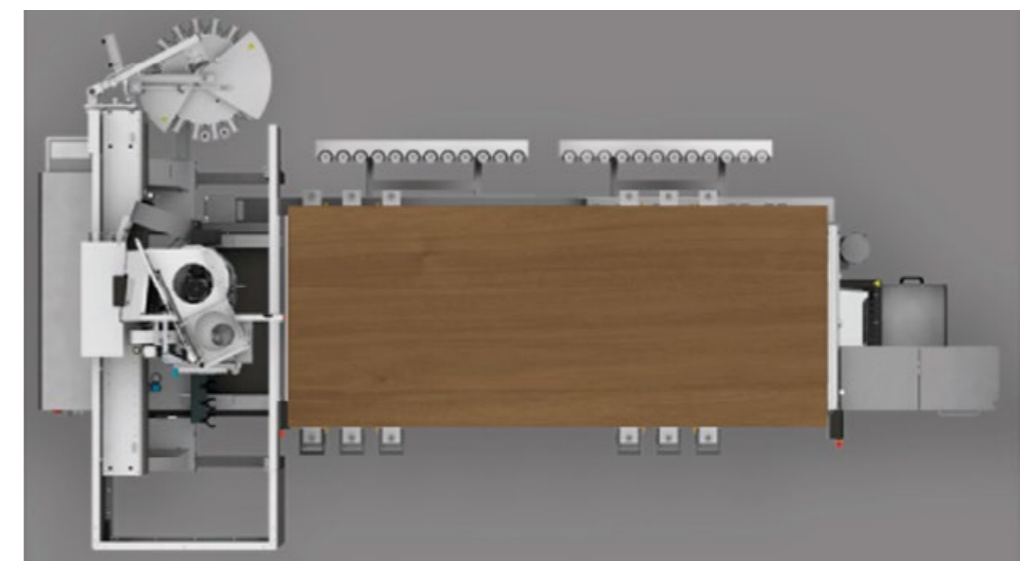
Føringssystem Y- og X-aksen:

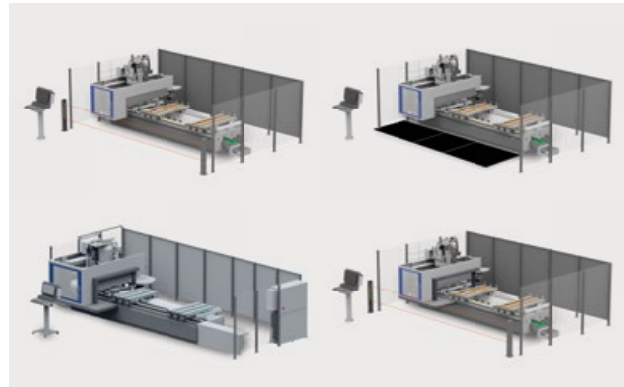
Lagerføring sker over indkapslede, hærdede og slebne Lineærførings løbende kugleomløbsbjælker. Y- og Z-akserne positioneres via en sleben kugleomløbsspindel.



Frit arbejdsområde via hætte-positionering

Hvis hættten er i stille position, er hele arbejdsområdet frit tilgængeligt. Den der betjener maskinen har herigennem ingen indskrænkninger under emnepositionering.

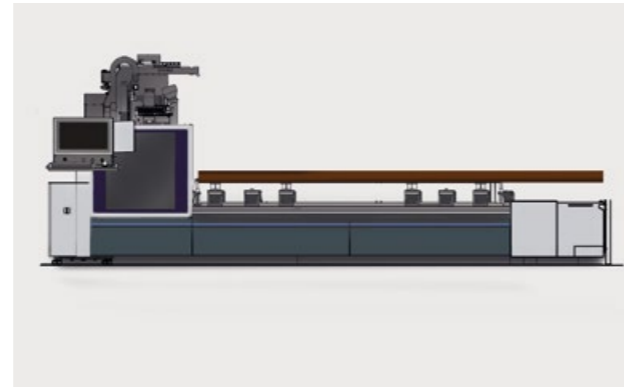




Frit valgbare sikkerhedskoncepter

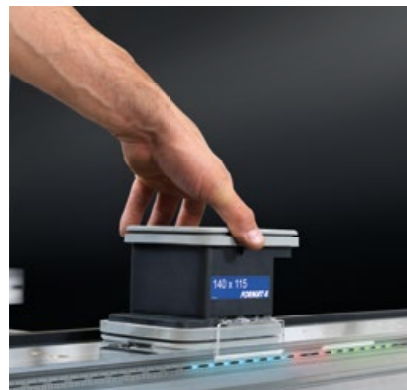
For at kunne tilbyde vores kunder fordele (Betjeningskomfort, produktivitet, pladsbehov,...) fås maskinen i flere sikkerhedskoncepter:

- » Lysgitter
- » Trædemåtter
- » Bumper



Fleksibel bearbejdning af lange byggede

Værktøjsveksler og elskab er under arbejdsområdets nulplan. På denne måde kan lange byggede fleksibelt opspændes og bearbejdes i to skridt.



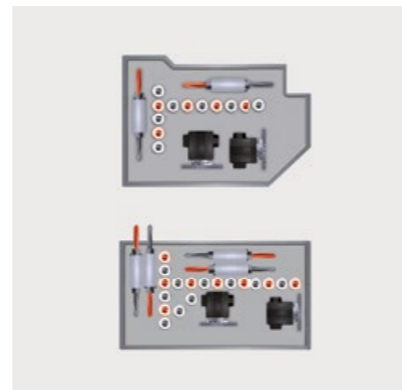
100 millimeter sugehøjde

Vores maskiner udstyres med vakuumsugere med en højde på 100 mm. Med den forhøjede afstand mellem konsol og emne er indskrænkningen ved bearbejdelsen på undersiden kraftigt minimeret ligesom brugen af aggregater på sidefladerne.



Komfort-fodbetjeningsliste

Langs hele arbejdsfeltets længde er der integreret en fodbetjeningsliste i standen på maskinens forside. Det er dermed udelukket at søge eller flytte fodpedalen, mens emnet positioneres. Den enkle konstruktion integrerer sig i maskinens overbevisende design.



Individuel borehoved-konfiguration

Til korpus fremstilling eller som allround, vælg selv, hvilken borehoved konfiguration der vil være den rigtige. Du kan vælge mellem et stort sortiment af borehoveder, der passer til din bearbejdning! Motor styret med inverter til 7500 o/min

Det kan vi tilbyde

Rund- & formatrundsawe					
Fræsere					
Høvlmaskiner					
Kantlimere					
Bredbåndspudser & Børstemaskine					
CNC Maskiner					
Nesting-CNC-bearbejdningscentre					
Pladeopdelingsawe					
Vakuump-ladeløfter Retursystemer Fødeenheder					

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Felder Groups premiummærke har siden år 2001 opfyldt de højeste krav for den professionelle bruger. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)