

Hammer®



F3

Ekstrem ydelse og høj
betjeningskomfort!

Kipspindel-fræser med ekstrem ydelse og høj betjeningskomfort!



Massivt træ



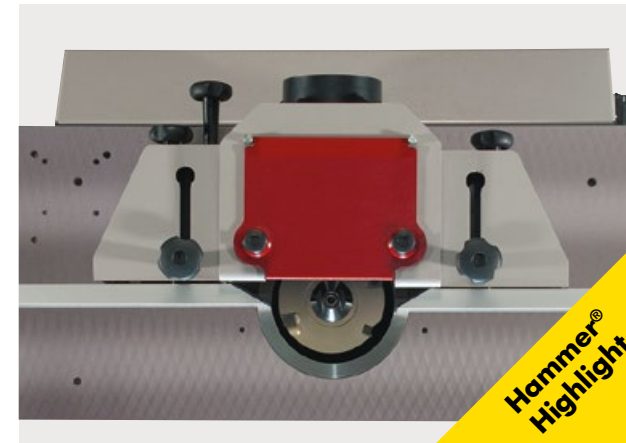
Plademateriale



Hurtigt skift af 4 omdrejningshastigheder, de præcise og tidsbesparende indstillingsmuligheder, det professionelle fræseanslag, den kiple fræsespindel og tap- og slidsebordet: F3 giver dig ud over den fine konstruktionsteknik også et maskinkoncept til højeste krav til en meget god pris!

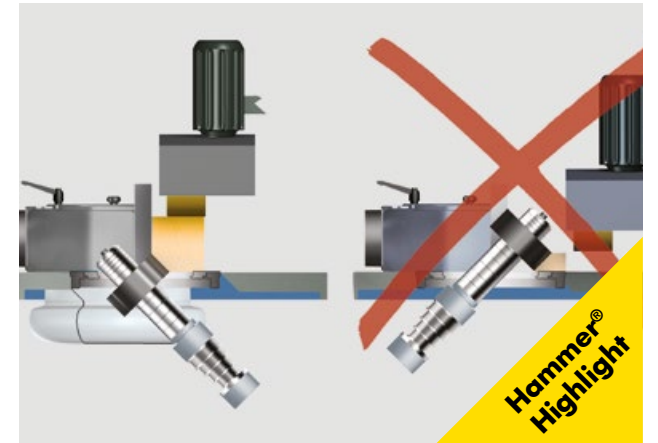
Hammer®

De vigtigste lyspunkter



Hammer rundsav-fræsebord af massivt støbejern

Absolut svingningsfri og dermed pålidelig præcis ved alt rundsav- og fræsearbejde: rundsav-fræsebordet af massiv støbejern forsynet med talrige ribber og absolut vridningsfri. Fræsebord åbningen sikrer med sine 180 mm i diameter brug af stor emne diameter "under bordet". Forberedte montage-boringer samt gevind sørger for hurtig mulighed for montage af fremtrækapparat.



Felders korrekte fræsespindelkip bagud

- » Sikker arbejde
- » Alle emnestørrelser kan bearbejdes
- » Problemløs brug af fremtræk
- » Præcist fræsebillede
- » Effektivt spånaftag



MF fræsespindel-vekselsystem

På et øjeblik skifter du fræsespindler med forskellige diametre, uden at ændre på de aktuelle indstillinger.



Hammer – Et sikkert valg for pålidelig drift i mange år fremover

Stabilitet, funktionalitet og pålidelighed fra Østrig. Hammer træbearbejdningsmaskiner er topprodukter fra huset Felder, som siden 1997 fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til meget overkommelige priser til håndværk og industri. Hammer, der er specielt fremstillet til denne kundegruppe, fremstilles i udstyrsvarianterne basic, winner og perform og har værdifulde løsninger til de mest forskellige krav. Årtiers erfaring med maskinbygning,

håndværkskunst fra Østrig, strenge kvalitetskrav og værdifulde Felder-systemløsninger garanterer fremragende træbearbejdningsmaskiner, de bedste arbejdsresultater og tilfredshed i mange år fremover. Både den passionerede træarbejder og den krævende bruger kan finde en pålidelig maskine til præcis træbearbejdning hos Hammer.

... derfor skal du vælge en HAMMER:

- » Fantastisk pris-ydelses-forhold
- » Et sikkert valg i mange år fremover
- » Fremragende maskinteknik
- » Massive støbejernsborde og aggregater
- » Værdifulde, enestående detaljeløsninger som standardudstyr
- » TOP-forarbejdning under strenge kvalitets retningslinjer
- » Ekstrem betjeningsvenlig
- » Klassisk design
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompakt funktion
- » Efter ønskes leveres de også som mobile maskiner
- » Mindste pladsforbrug
- » Hurtig ombygning

Hammer®

Detaljer | 5

Detaljer der overbeviser



Hammers fræseaggregat:

Stabilitet og let løb

Høj præcision ved standard fræsearbejde eller ved brug af kraftigt fræseværktøj - Hammers fræseaggregat garanterer ekstremt let løb og dermed ren præcision. Fræsespindel diameter udgør 30 mm. De ergonomiske betjeningselementer og nem skift af værktøj overbeviser hele tiden, dag efter dag. Fire gode trinløse, valgbare hastigheder, 3000/6000/8000 og 10.000 o/min, klarer flot de optimale skærehastigheder ved forskellige fræseværktøj's-diameter. En vigtig detalje ved Hammer standard: fræsespindel venstre- og højreløb, for din sikkerhed ved fræsearbejde.

Efter behov: Tilpasning af bordstørrelse til emnestørrelse

Bearbejdning af lange og tunge emner uden hjælp er med en Hammer ikke noget problem! Hammers bordforlængersystem har vist sit værd tusindvis af gange over hele verden og lader dig montere bordforlængere med få greb og uden værktøj. Opliggerfladerne forlænges dermed med 400 eller 800 mm på hver side. Det betyder en udvidelse af din bordlængde på op til 1600 mm!





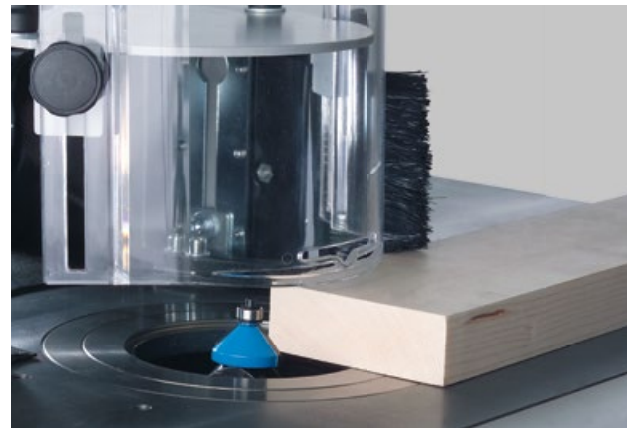
Fræsespindel

Fræsespindlen-Ø 30 mm til standard fræseværktøj. Ideel til alt "klassisk" fræsearbejde. Den kraftige fræsespindel gør det muligt at fremstille fantastiske resultater i enhver vinkel.



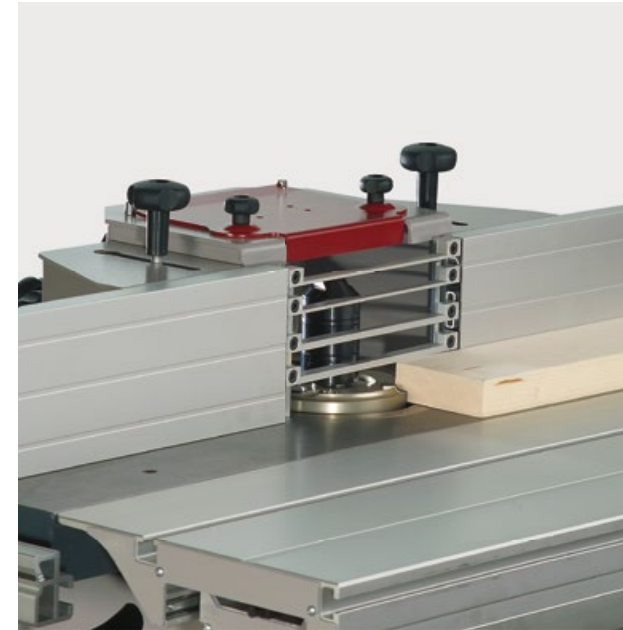
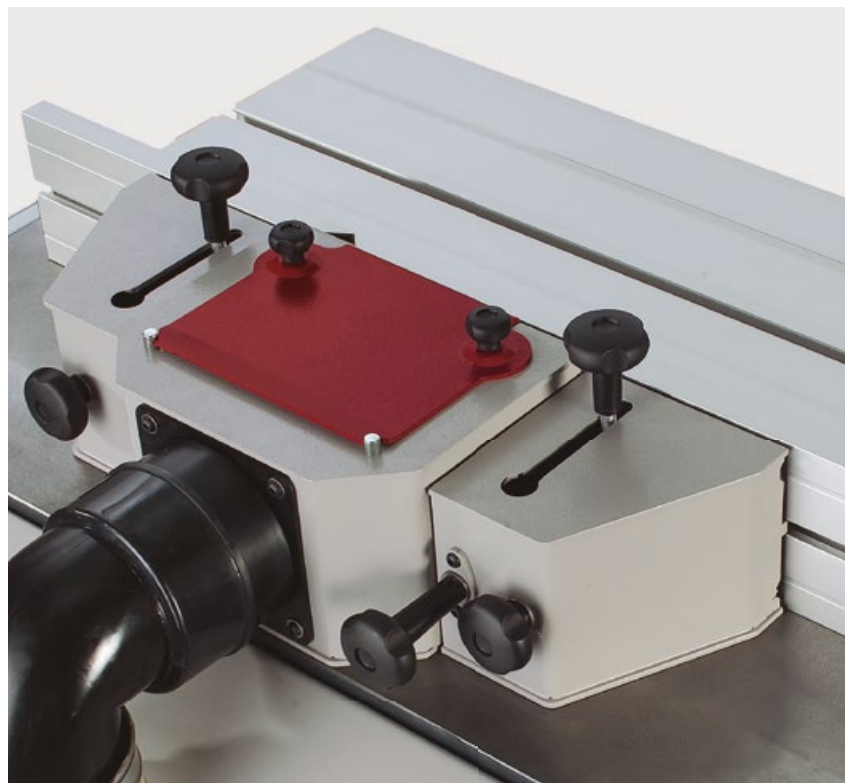
MF fræsespindel-vekselsystem

På et øjeblik skifter du fræsespindler med forskellige diameter, uden at ændre på de aktuelle indstillinger.



Fræseanslag: enkel håndtering, høj sikkerhed og præcision

Hammer fræseanslag er egnet til fræseværktøj med en diameter op til 220 mm. Den eloxerede alu-anslagsskinne kan nemt indstilles til den pågældende fræseværktøj-diameter. Indstillingsområde for spåneafgang ved fræsearbejde kan forindstilles mellem -5 mm og +25 mm på det aftagende fræseanslag. Udsugnings-diameter for spåneudsugning ved fræseanslag udgør 120 mm. Efter ønske sørger sikkerhedslinealen, der kan monteres i alu-anslagsskinne for en gennemgående anslagsflade og endnu mere sikkerhed ved alt fræsearbejde.



Sikkerhedslinealer

Sikkerhedsskiner til gennemgående emneføring langs fræserboks (ekstraudstyr).



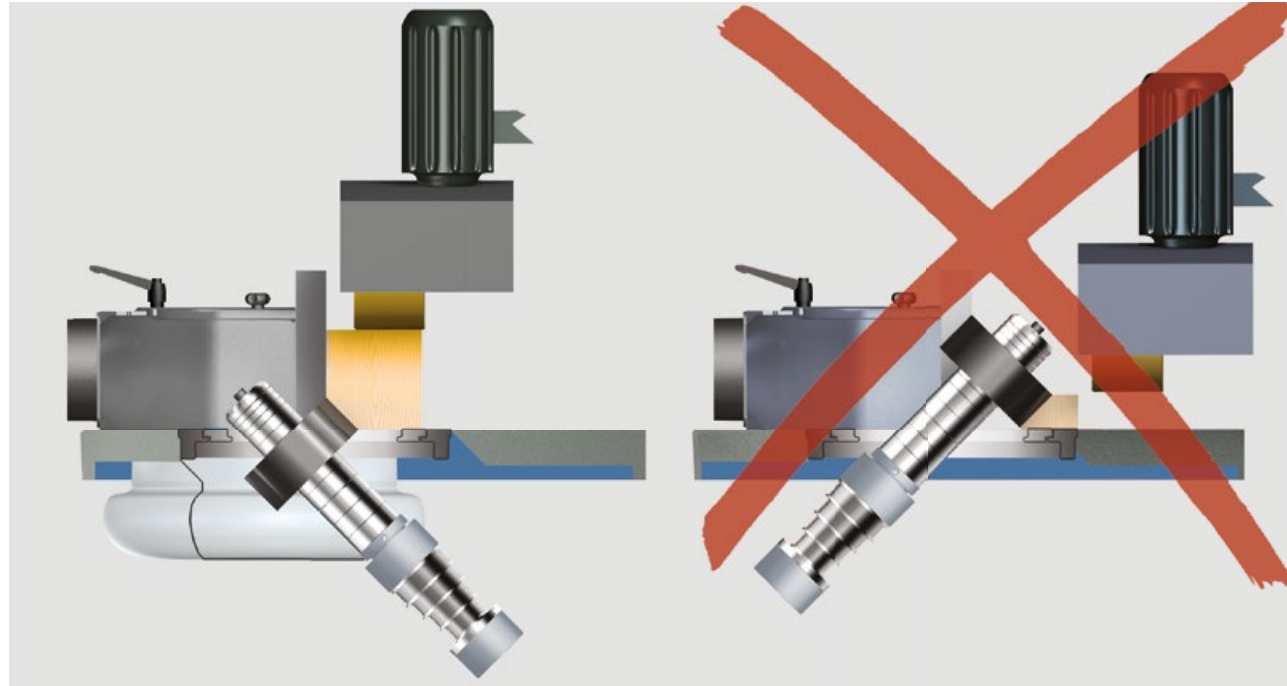
MULTI indstillingssystemet

Professionelt udstyr: Fræseanslag "220" til værktøj med maks-Ø 220 mm, multi-indstillingssystem til fræseanslag "220" til parallelføring og hurtigindstilling.



Stærke motorer - bedste kraftoverførsel

Maksimal kraftoverførsel af motorydelse ved rundsavsel eller fræsespindel med stordimensioneret "Poly-V" rem-udlæggeflade. V-formen på drivremmen's udvideflade på remskiven reducerer slip og sikrer dermed den bedste kraftoverførsel fra motor til rundsavsel og fræsespindel næsten uden tab.



fordelene fræserspindel bagud:

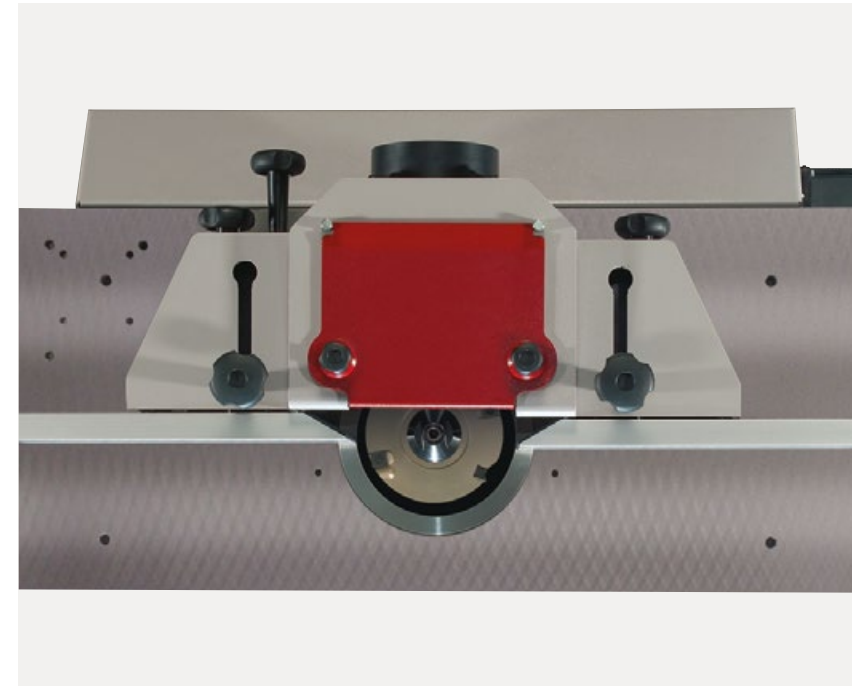
- » Sikker arbejde
- » Alle emnestørrelser kan bearbejdes
- » Problemløs brug af fremtræk
- » Præcist fræsebillede
- » Effektivt spånefang



Fremtræksapparat

Arbejdsgange ved fræseren bliver nøjagtige og nemme ved hjælp af fremtræk

Hammer®



Hammer fræsebord af massivt støbejern

Absolut svingningsfri og dermed pålidelig præcis ved alt rundsave- og fræsearbejde: rundsav-fræsebordet af massiv støbejern forsynet med talrige ribber og absolut vridningsfri. Fræsebord åbningen sikrer med sine 180 mm i diameter brug af stor emne diameter "under bordet". Forberedte montage-boringer samt gevind sørger for hurtig mulighed for montage af fremtræksapparat.

Mindste pladskrav - mobil i ethvert værksted

Hammer træbearbejdningsmaskiner er absolut et kompakt-vidunder. Med sin effektive maskindesign kan en Hammer stå i et nok så lille værksted. Såfremt det ønskes sikrer et køreanordning - der passer til enhver Hammer - mobilitet og skaffer dermed ekstra frirum.



Tekniske data

Elektricitet		F3
001	3x 400 V motorspænding	S
002	3x 230 V motorspænding	W
003	1x 230 V motorspænding, motorstørrelse 4,0 PS (3,0 kW) S6/40%	O
004	Motorfrekvens 50 Hz	S
005	60 Hz motorfrekvens	W
007	Motorstørrelse 4,0 hk (3,0 kW) S6/40 %	S
008	Motorstørrelse 5,5 hk (4,0 kW) S6/40 %	O
11	Fræser højre- og venstreløb	O
28	Ekstra nødstop	O
Fræseenhed og fræseanslag		
100	Fræsespindel-Ø 30 mm, 100 mm nyttehøjde	S
101	MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 30 mm, 100 mm nyttehøjde	O
102	MF spindelsystem - Udskiftelig fræserspindel-Ø 32 mm, 100 mm nyttehøjde	O
103	MF spindelsystem - Udskiftelig fræserspindel-Ø 35 mm, 100 mm nyttehøjde	O
104	MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel-Ø 1¼", 100 mm nyttehøjde	O
105	MF spindelsystem - Udskiftelig fræserspindel-Ø 50 mm, 100 mm nyttehøjde	O
108	MF spindel system - Udskiftelig fræsespindel med krympepatronsoptag	O
113	Multi-indstillingssystem med skinner 450 mm	O
-	Hastighed 3000/6000/8000/10.000 o/min	S
-	Fræseboks 220 til værktøj-Ø max. 220 mm	S
-	Fræsespindelkip 90°-45° visning af skala	S
-	Maks. værktøjsdiameter, kan nedsænkes ved 90	180 mm
Tap- og slidsebord eloxeret		
130	Tap- og slidsebord 800 mm	S
131	Tap- og slidsebord 1250 mm	O
132	Tap- og slidsebord 2000 mm	O
Udliggerborde og længdeanslag		
160	Udlæggerbord 1100	O
163	Gradrasterindex til udliggerbord (#160/161)	O
164	Afkorteranslag 900 mm til alle skydeborde	O
165	Anslags-teleskopudtræk til afkorteranslaget med 750 mm (#164)	O
166	Afkorteranslag 1.300 mm til udligger 1100 (#160)	O
Generelt		
-	Vægt kg (ved gennemsnitligt udstyr)	350
-	Bordstørrelse i mm	950 x 730 mm
Vigtigt tilbehør		
210	Kørestel uden løftestang	O
211	Løftestang	O
221	Transportforberedelse til oversøiske transporter	O

Leveringsprogram

Kombimaskiner C3 31

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Kombimaskiner C3 41

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Fræser-forma-trundsawe B3

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Afrettere/Tykkelses-høvle A2, A3

BESTSELLER

Rundsawe & for-matrundsawe K2, K3, K4

BESTSELLER

Fræser F3

NEW

NEW

CNC portalfræse-maskiner HNC

Kantpudsema-skine

Bandsawe

BESTSELLER

PERFORMANCE MODEL

Renluft-udsug-ningsanlæg

Hammer®

Hammer Prisbillig funktionel og pålidelig

Siden 1997 har Felder Group fremstillet træbearbejdningsmaskiner af højeste kvalitet til endog meget overkommelige priser under mærket Hammer til håndværkere og mindre virksomheder. Stabilitet, lang levetid, pladsbesparende og præcise udførelser. Kvalitetsprodukter som gør træbearbejdning sjovt.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160
www.hammer-maskiner.dk
[Kontakt](#)