

FORMAT 4®

creator 1250

CNC-POWER PÅ MEGET LIDT PLADS



FORMAT 4[®]



CNC-power på meget lidt plads



creator 1250

- » Alt inklusive: 4-sidet formatering som standard
- » Klar med det samme: maksimal produktion uden spildtid til ombygning
- » **F4®Solutions**ready
- » Dyvel-aggregat i X-akse

Creator 1250 fra Format4 kombinerer maksimal ydeevne med et minimalt pladsbehov og giver alt, hvad moderne møbel- og snedkerarbejde har brug for: En fræsespindel på op til 12 kW, alsidige borehoveder og en automatisk værktøjsveksler for hurtige omstillingstider.

Takket være den intuitive F4Integrate-styring med 3D-visualisering er betjeningen enkel og effektiv – ideel til Serieproduktion og unikke varer. Emner med en længde op til 6 m, 1250 mm bredde og en tykkelse på 80 mm kan bearbejdes sikkert og præcist. Det emneskånende samt ergonomiske arbejde sikres med den liggende emnefremføring.

Med mulighed som rulleudvidelse og akseforlængere kan creator 1250 udvides fleksibelt og vokser med dine krav og ønsker. Intelligente spændesystemer, ren udsugningsteknik og robuste konstruktioner giver den største pålidelighed.

Creator 1250 er den kompakte CNC-kompletløsning til virksomheder med fokus på præcision, effektivitet og fremtidssikring – og det kræver kun minimal plads.

FORMAT4 premium-maskiner til premium-krav

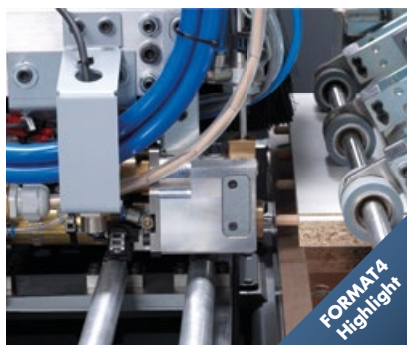
- | | |
|--|---|
| » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger | » Kvalitet og præcision fra Østrig |
| » Massiv konstruktion med premium-komponenter | » Kompromisløs produktivitet |
| » Varianter af udstyrspakker med High-Tech-løsninger | » Perfekt serviceydelsespakke før, under og efter købet |
| » Fuldendt maskinbygningspræcision | » Automatiseringsløsninger |
| » Premium-betjeningskomfort | » Værksted med netforbindelse |
| » Præmieret design | » Maskine og software |
| | » Målrettede finansieringsløsninger |

De vigtigste lyspunkter – kort set



X-akse 3600 mm

Forlængelse af X-aksen til 3600 mm
Forlængelsen af X-aksen til 3600 mm i stedet for 1470 mm reducerer omspændingscyklusser drastisk ved især lange og mellem lange emner. Med denne betydelige reduktion af cykeltiden kan der fremstilles flere emner pr. vagt.



Dyvel-aggregat (X-retning)

Dyvel-aggregat i X-retningen består af to enheder. Dyvel inddrivelsesenheden befinder sig i borehovedet. Vibratoren samt vand- og limtanken befinder sig indeni maskininddækningen. Påfyldningen af vibrationsfremføreren er mulig udenfra. Dyvlerne kan indsættes i X-retningen +/- Dimensionerne, der kan anvendes til dyvelenheden, er 8 mm. Tilladte længder for dyvlerne kan være 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm eller 40 mm. Tolerancen ved dyvellængden udgør +/- 0.2 mm. Ud over de klassiske trædyvler kan der også bruges spiral-dyvler, der aktiveres ved tilsætning af vand.



To klemme system til emnefremføring

De to emneklemmer begge drevet af en uafhængig servomotor giver mulighed for en dynamisk uafbrudt emnebevægelse under bearbejdningen undtagen klemmernes indgrebspunkter.

lyspunkter

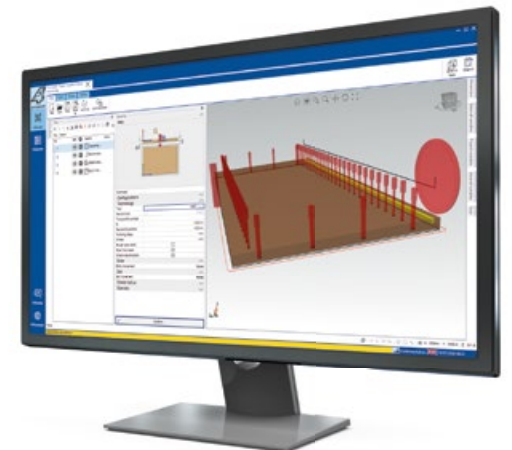
- » Med den i klemmen integrerede præcisionskuglelejer som anslagpunkter for emner er der garanti for en optimal reference af delene og en kantskånende transport.
- » 4-sidet emneformatering med fuldautomatisk spånaftag på klemmesiden.
- » Med en positioneringshastighed på op til 90 m/min er omspændingscyklusser samt positioneringsveje klarer med det samme.
- » Den emneklemmens pneumatiske klemmekraft kan installeres på mange forskellige materialer med en justeringsventil inklusive trykvisning og forhindrer på denne måde aftryk på følsomme overflader.

FORMAT 4®

Detaljer

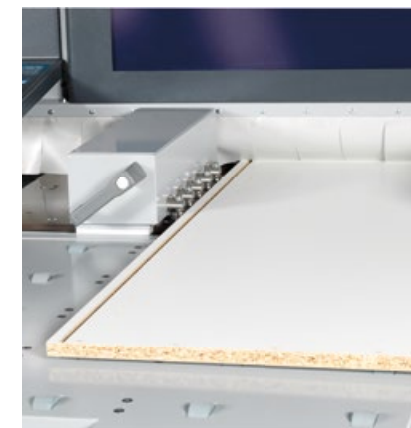
F4®Integrate – Den retningsvisende CNC-software

Til de højeste krav, alt inklusive - værktøjsarkiv, programområde og betjeningsoverflade på maskinen med gennemgående og intuitiv betjeningsoverflade. F4®Integrate er Format4®s egen udviklet software. Sammen med vores CNC-kunder fra vores daglige arbejde og udviklet til det daglige arbejde opfylder F4®Integrate de højeste krav inden for moderne CNC-bearbejdning.



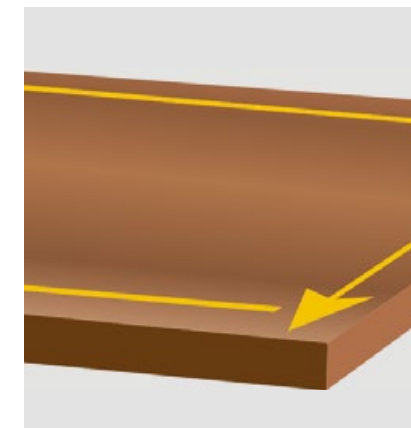
Nyd komforten ved en moderne og afstemt brugeroverflade. Værktøjsarkiv (F4Toolbox), programområde (CAM-område med integreret CAD-område, F4Create) og maskinens betjeningsoverflade (F4Operate) kun pakket ind i et vindue med en gennemgående og intuitiv brugeroverflade.

F4Integrate er baseret på G-Code, så eksterne brancheprogrammer nemt kan tilsluttes, og overdragelsen af programmet nemt kan klares.



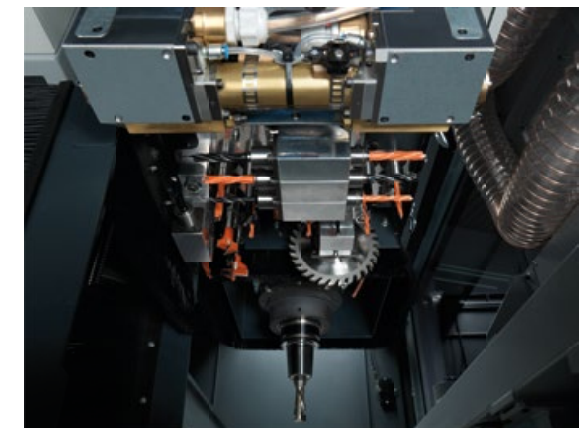
Emnetransport liggende – bearbejdning fra oven

creator 1250s liggende bearbejdningkoncept overbeviser fra første blik. Selv tunge emner kan bearbejdes i en enmandsvirksomhed. Gængs transporthjælp som det højdejusterbare Felder arbejdsbord FAT 300/300S/600S gør materialehåndteringen foran og bag maskinen lettere.



4-sidet formatering

Fræseaggregatet er også egnet til 4-sidet fræsning såvel som udsnit i plademateriale såfremt der bibeholdes en retvinklet kontur på emnet på yderkanten.



Hovedspindel og borehoved drevet trinløst

En 12 kW hovedspindel giver rigtig høj ydelse og gør det muligt at bearbejde forskellige materialer. Den seriemæssige DH17 borehoved sørger for bearbejdning af hele emnet. Som ekstraudstyr kan maskinen forsynes med et DH25 borehoved.



Spindel

Med en motorkraft på 9 og 12 kW og op til 24.000 O/min styres fræsemotoren over inverteren og er direkte anbragt på Z-aksen. To linearføringer sørger for højpræcis lodret føring. Fræsemotoren positioneres med en sleben kugleomløbsspindel. Værktøjstilspænding af HSK F63 sker automatisk. Tilspænding af værktøj kontrolleres med en sensor som dermed sikrer at sikkerheden i virksomheden er i orden. Værktøjsop-tagelsen bliver rengjort pneumatisk. C-aksen står til rådighed som fjerde akse interpolerende (360°) med tilslutning til trykluft.

Op til 17 værktøjspladser

Lineær veksleren med 17 pladser giver tilstrækkelig plads til alverdens forskellige værktøjer og op til 4 aggregater og sikrer dermed de korteste omstillingstider.



Individuel borehoved-konfiguration

Til korpusfremstilling eller som allround, vælg selv, hvilken borehoved konfiguration der vil være den rigtige. Alt efter dit valg D17, DH25 eller borehoved med integreret værktøjsoptag til Lamello Clamex P værktøj. Motor styret via inverter indtil 7.500 o/min

DH17

11 lodrette spindler
6 horisontale spindler
1 Notsav i X-retning

DH25

17 lodrette spindler
8 horisontale spindler
1 Notsav i X-retning

DH18 med Lamello Clamex P optag

14 lodrette borespindler
to horisontale boregrupper, både en i X og Y-retningen
en notsav i X-retningen
Optag Lamello Clamex notfræser i både X- og Y-retningen.

Løft = 70 mm, maks. borelængde = 70 mm med skaft D= 10 mm.

Alle spindler er drevet hver for sig og kan anvendes efter behov. Omdrejningstallet kan styres trinløst op til 6000 O/min.

Notsav maks. klingediameter 120 mm, maks. tandbredde 10 mm, maks. omdrejningstal trinløst op til 7500 O/min.

Borehovedet rækker over hele arbejdsområdet lodret og vandret.

Leveringsprogram

Rund- & form-trundsawe



Fræsere



Høvlmaskiner



Kantlimere



Bredbåndspudser Børstemaskine



CNC Maskiner



Nesting-CNC- bearbejdnings- centre



Pladeopdelingssave



Vakuump-ladeløfter Retursystemer Fødeenheder



FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Felder Groups premiummærke har siden år 2001 opfyldt de højeste krav for den professionelle bruger. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +45 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)