

FORMAT 4®

profil 45 Z

ELEGANT, FORMFULDENDT
OG INTELLIGENT



FORMAT 4®



profil 45 Z

Elegant, formfuldendt og intelligent



Massivt træ



Plademateriale



Elegant, formfuldendt og intelligent – Format4 profil 45 Z giver perfektion i universalbrug med blot et tryk på knappen. Lyspunkter for den professionelle træbearbejder: Højde og vinkel-indstilling af fræsespindel samt indstilling af fræseanslag styret fra betjeningspanelet. Fræsespindel-hurtigvekselsystem sørger for ekstrem hurtig ombygning og høj effektiv produktion. 15" TFT-skærmen i "x-motion" pakken giver en unik betjeningskomfort i premiumklassen. Touchskærmen er altid i øjenhøjde og viser alle vigtige informationer på en gang. Det er træbearbejdning på højeste niveau med østrigsk kvalitet.

Varianter

Modeller & dine fordele



profil 45 Z

- » Fræsebordåbning: 320 mm
- » Fræseanslag til værktøj-Ø maks. 250 mm
- » Fræsespindel-hurtigvekselsystem standard
- » Tap- og slidsebord: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Fræsespindel styring: "Power-Drive"



profil 45 Z x-motion

- » Fræsebordåbning: 320 mm
- » Fræseanslag til værktøj-Ø maks. 250 mm
- » Fræsespindel-hurtigvekselsystem standard
- » Tap- og slidsebord: 1.300 mm (2.050 mm/2.500 mm)
- » Fræsespindel styring: x-motion Touchscreen

FORMAT4 premium-maskiner til premium-krav

- » Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- » Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- » Massiv konstruktion med premium-komponenter
- » Varianter udstyrspakker med High-Tech løsninger
- » Fuldendt maskinbygge præcision
- » Premium-betjeningskomfort
- » Kvalitet og præcision fra Østrig
- » Kompromisløs produktivitet
- » Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- » Målrettede finansieringsløsninger
- » Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

De vigtigste lyspunkter



Tapning og slidsning

Stor dimensioneret og beregnet til høje belastninger, "svæver" tap og slidsebordet på "X-Roll", en højt udviklet moderne føringsteknologi. Med den x-formede ("X-Roll") anordning af løberullerne fordeles den opståede trykbelastning ud til alle sider. De lineære underlag på hærdede og slebne føringsflader garanterer fantastisk præcision og let løb. "X-Roll" sikrer dig den kvalitet og præcision, som du forventer af din nye kipspindel-fræser. Og her er endnu en grund til at vælge Format4: De 10 års garanti understreger pålideligheden ved "X-Roll".



Intuitiv x-motion-styring

Med den brugervenlige x-motion-styring på 15" touchscreen-betjeningspanelet kan man hurtigt og præcist indstille omdrejningstal samt spindelhøjde og vinkel. Hukommelsespladserne for værktøj, spindler og fræseprogrammer muliggør perfekt gentagelsesnøjagtighed og ekstremt korte indstillingstider.



Lille detalje – stor effekt!

I Format4-maskinaggregaterne opfylder kipsegmentføringen "Easy-Glide" de højeste krav fra erhverv og industri. Et præcist tvangsført dobbeltophæng garanterer højeste belastning og spilfrit kip.

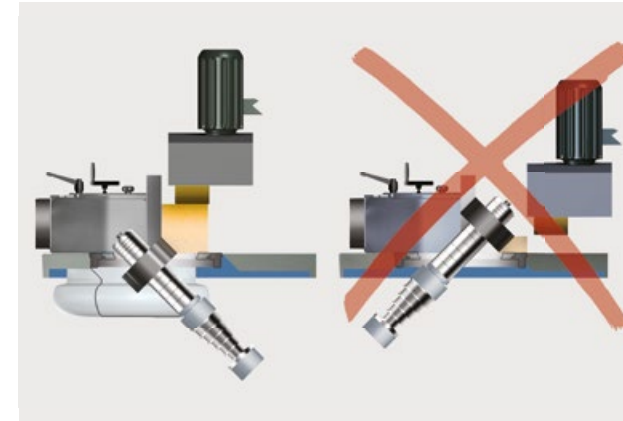


Fræsespindel-hurtigvekselsystem

Ubegrænset brug af din nye kipspindel-fræser profil 45 understøttes også af fræsespindel-hurtigvekselsystem. Du kan skifte fræsespindler med fast formonteret fræseværktøj til serie-fræsearbejde, men også fræsespindel med forskellig fræsespindel-diameter i løbet af få sekunder. Et usædvanligt lyspunkt er højhastigheds-fræsespindel til skafffræser med 15.000 o/min. For højeste belastning og lang levetid er Format-4-fræsespindler med præcisionsmaskinleje lejet 3-gang!

FORMAT 4®

Detaljer



Format4-fræsespindel kipper altid bagud: Din største betjeningsfordel ved bearbejdning af alle slags emner!

Farligt fræsespindelkip fremad med alvorlige driftsmæssige ulemper: Forhøjet ulykkesfare, begrænset emnehøjde, brug af fremtræksapparat ikke muligt, dårligt resultat, fjernelse af spåner kun begrænset eller slet ikke muligt. Ved Format4: Fræsespindelkip bagud giver stor betjeningskomfort: Arbejdet er sikkert, alle emnestørrelser mulige, fjernelse af spåner muligt uden problemer, præcist resultat, bedste fjernelse af spåner.



Højhastighedsspindel

Højhastigheds-fræsespindelen optager alle skafffræsere med skaft Ø 6–16 mm. Hastighed 15.000 o/min, med fuld motorydelse op til 10 HK.



Med profil 45-fræsespindel-drev så kan du ikke ønske mere!

I enhver detalje på den kraftige profil 45 fræsespindel-drev gemmer der sig årtiers maskinbygge erfaring, forbundet med den mest moderne produktionsteknik. Det kraftige fræsespindel-drev i profil 45 blev konstrueret specielt til brug ved krævende industriarbejde. Med præcisionsdobbeltophæng til præcis vinkelindstilling og svalehaleføring til præcis linear højdeindstilling garanterer aggregatet perfekt indstillingspræcision med en høj ydelse i mange år.



Fræseanslag styring på touchscreen

Den høje standard på udstyret garanterer dig højeste præcision, fremragende betjeningskomfort og de korteste omstillingstider. Med profil 45 x-motion styrer du fræseanslaget bekvemt og præcist på den centrale TFT farveskærm med 15" touchscreen. Effektivitet og produktivitet øges ved seriefræsearbejde med indstillinger og absolut nøjagtighed ved gentagelse.



Fræseanslag styring

Med en præcis hurtigindstilling styres fræseanslaget elektrisk, og de aktuelle indstillingsværdier vises i reel tid.



Power-Drive

Drejeknap til hurtig indstilling, finindstilling med tasteknap. LED-Display viser den første værdi.



Fræseanslag-hurtigklemssystem

Med en håndbevægelse fikseres og løsnes fræseanslaget. Med en enkel bevægelse af hurtigklemme-håndtaget bliver fræseanslaget hurtigt og helt uden brug af kræfter fikseret og løsnet igen, i den ønskede position.

FORMAT 4®



Udlæggerbord 1.300 mm

Ekstraudstyr: Udliggerbordet 1.300 giver også en optimal opliggerflade til store emner. Emnerullen placeret ved enden garanterer en let tilførsel af emner. I kombination med tap- og slidsebordet 2.500 mm kan f.eks. store døre bearbejdes optimalt på alle sider.



Udlæggerbord 1.100 mm

Ekstraudstyr: Udliggerbordet gør det muligt at bearbejde store tunge emner med formatskydebordet. Fire kuglelejrerede føringsruller i udlægger-teleskoparmen sørger for højeste præcision.

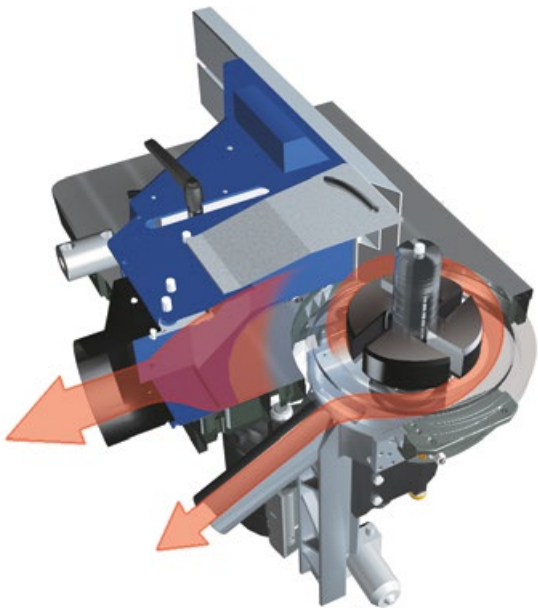


"Quick-Lock"

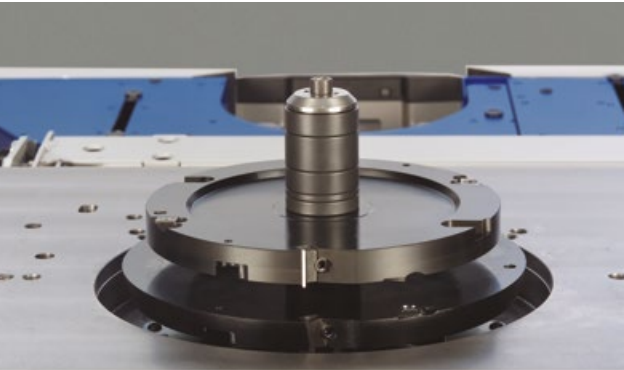
Sikker og hurtig skift af fræseværktøj Klemmesystem "Quick-Lock" gør det muligt at skifte fræsejern på bordfræser nemt og bekvemt og reducerer fare for kvæstelser ved at den rutsjer ud. Passer til fræsespindel Ø 30 mm.



Fræseanslag-opklap anordning
Vigtigt for et produktivt og hurtigt skift af fræseværktøjer og fræserspindler samt ved buefræsning.



Dobbelt udsugning
Dobbelt udsugning under bordet og fræserboksen, sørger for en ren maskine såvel som et tilfredsstillende arbejdsresultat.



Fræsebordåbning 320 mm
Den store bordåbning giver dig den højeste arbejdssikkerhed: Stort afplattværktøj samt tap- og slidseværktøj kan indsættes "under bordet".



Sikkerhedslinealer
Sikkerhedsskinner til gennemgående emnefæring langs fræserboks (ekstraudstyr).

Tekniske data

Elektricitet		profil 45 Z	profil 45 Z x-motion
001	3x 400 V motorspænding	S	S
002	3x 230 V motorspænding	W	W
004	Motorfrekvens 50 Hz	S	S
005	60 Hz motorfrekvens	W	W
007	7,5 hk (5,5 kW) S6/40%	S	S
008	10 hk (7,35 kW) S6/40%	O	O
009	13,5 hk (10 kW) S6/40%	O	O
10	Stjerne-trekant start	S	S
12	Kontakt til at styre udsugningen	O	O
13	Timetæller		S
14	3-fase-CEE-kobling til ekstra apparater med forskudt tid med tids-forskydning tilkobling (tvingende nødvendigt ved brug af fremtrækapparat)	O	O
16	Trinløst omdrejningstal 1.500–10.000 O/min kun ved 7,35 kW (10 hk) S6/40%	O	O
26	Stikforbindelse til betjeningspanel i øjenhøjde		O
-	5 omdrejningstal 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 O/min	S	S
-	Omskifter for drejeretning	S	S

Fræseenhed og fræseanslag			
101	Fræserspindel-Ø 40 mm, 160 mm nyttehøjde over bord i stedet for standard fræserspindel-Ø 30 mm	O	O
102	Fræserspindel-Ø 50 mm, 160 mm nyttehøjde over bord i stedet for standard fræserspindel-Ø 30 mm	O	O
103	Fræserspindel-Ø 30 mm, 140 mm nyttehøjde over bordet	S	S
105	Fræserspindel-Ø 1 1/4", 140 mm nyttehøjde over bord i stedet for standard fræserspindel-Ø 30 mm	O	O
106	Fræserspindel-Ø 35 mm, nyttehøjde 140 mm	O	O
107	Fræserspindel-Ø 32 mm, nyttehøjde 140 mm	O	O
108	Højhastighedsspindel 15.000 O/min i stedet for standard fræserspindel-Ø 30 mm	O	O
110	Elektrisk kip af fræserspindel 90°–45°	S	S
112	Fræseboks "250" til værktøj Ø maks.250 mm	S	S
113	Elektromotorisk MULTI-indstillingssystem til fræseanslag 250 til parallelføring og hurtig indstilling med digital visning	S	S
116	Anslagslineal 550 mm alu-eloxeret	S	S
117	Anslagslineal 550 mm ALU eloxeret med sikkerhedslinealer	O	O
118	Elektrisk højdeindstilling af fræserspindel	S	S
119	Digitalvisning for spindelvinkel og -højde	S	
121	Fræserspindel blokering udefra	O	O
123	Centrex-fræserbeskyttelse	S	S
125	Sikkerhedslinealen "Integral" 500 mm	O	O
126	Forberedelse for slidsfræse-afdækningsboks til værktøj med Ø maks. 350 mm med overvågning af omdrejningstal lt. CE-forskrifter	O	O
128	Hurtigklemning fræseanslag	O	O
-	Betjeningspanel i øjenhøjde med "x-motion" styring af højde-, vinkel- og anslagsposition		S
-	Manuel spindellås	S	S
-	Bordåbning 320 mm	S	S

Tap- og slidseborde	profil 45 M	profil 45 M x-motion
133 Tapog slidsebord 2.500 mm, eloxeret inkl. støttefod	○	○
137 Tap- og slidsebord 1.300, eloxeret	S	S
138 Tap- og slidsebord 2.050, eloxeret	○	○

Udliggerborde, tap- og slidseanslag		
159 Udlæggebord 1.100 mm	○	○
160 Udliggerbord 1.300	○	○
164 Tap- og slidseanslag 1.100 mm	○	○
165 Anslag-teleskopudtræk til afkorteranslag på 1.100 mm til 2.000 mm (#164)	○	○
166 Afkorteranslag 2.600 mm, system "X-Roll"	○	○

Vigtigt tilbehør		
209 Skydeplade til formatskydebord	○	○
210 Koblingssystem til bordforlængelse fræser	○	○
211 Slidsfræse-afdækningsboks til værktøj med maks. Ø 270 mm (350 mm kun i kombination med position 126)	○	○
212 Anordning, der kan svinges væk, til fremtræk	○	○
220 604-110 – Styklisteholder med klemmebræt A4		○

Fremtræk		
226 Fremtrækspakke til seriearbejde (#001)	○	○

Generelt		
- Udsugningstilslutning-Ø i mm fræseanslag/fræser-underbord	140/80	140/80
- Arbejdshøjde i mm	890	890
- Vægt kg (med alm. udstyr)	650	650
- Min. transportbredde i mm	935	935

Emballering		
223 IPPC emballage	○	○

Transport		
221 Container emballering	○	○

Det kan vi tilbyde

Rund- & formatrundsawe



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fræsere



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Høvlemaskiner



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Kantlimere



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Bredbånds-pudsere



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355 Varmeplade pressere

HVP pladepresse
Med Elkom® Elektro-varmeplade med varmvandsopvarmning med termo-olieopvarmning til tilslutning til det eksisterende varmesystem

CNC Maskiner



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting-CNC-bearbejdningscentre



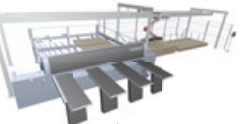
profit H150/100 profit H80I profit H08

Pladeopdelingssawe



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vakuump-ladeløfter Retursystemer Fødeenheder



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket fra Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 0045 70203160

www.format-4.dk

[Kontakt](#)