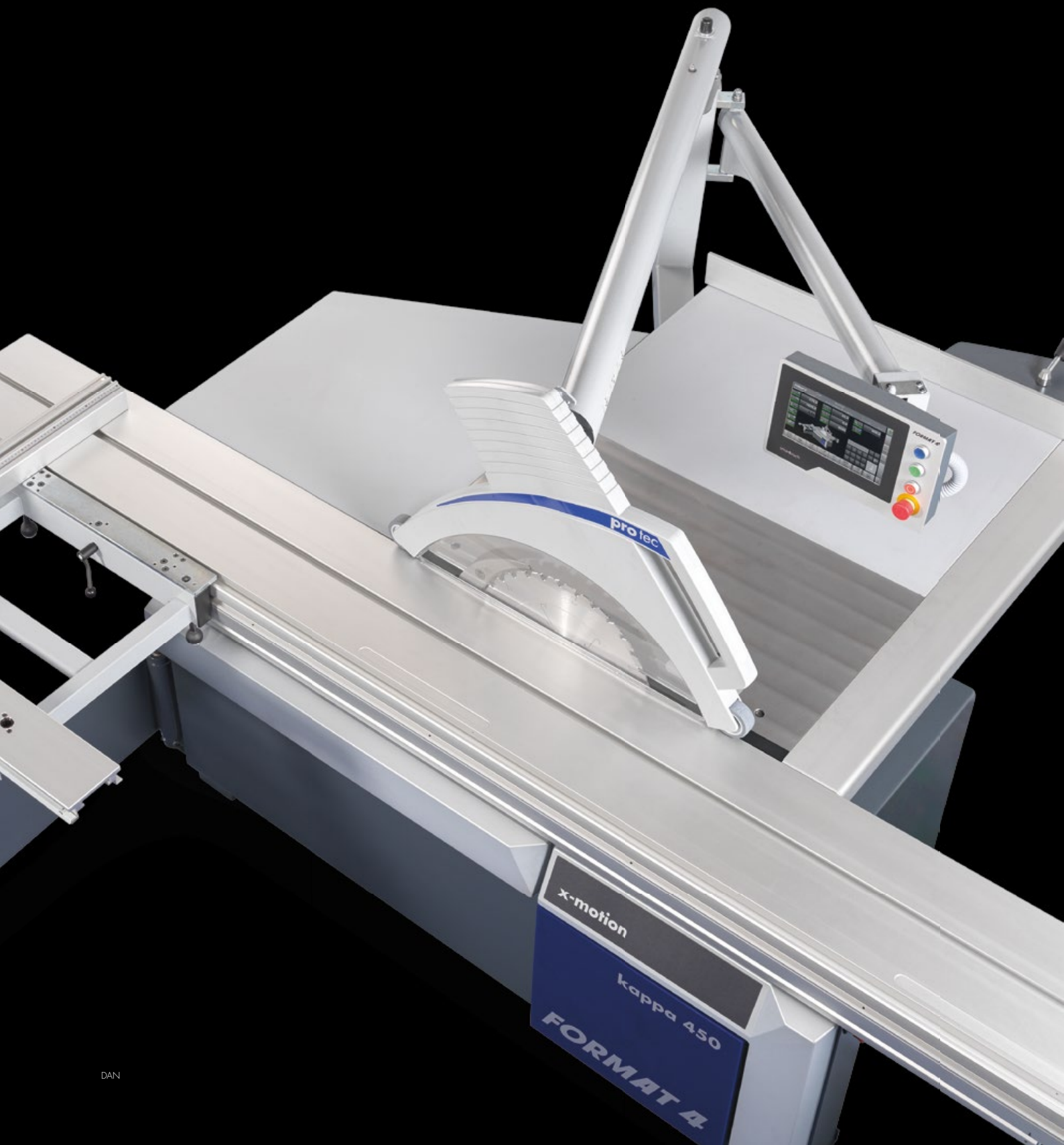
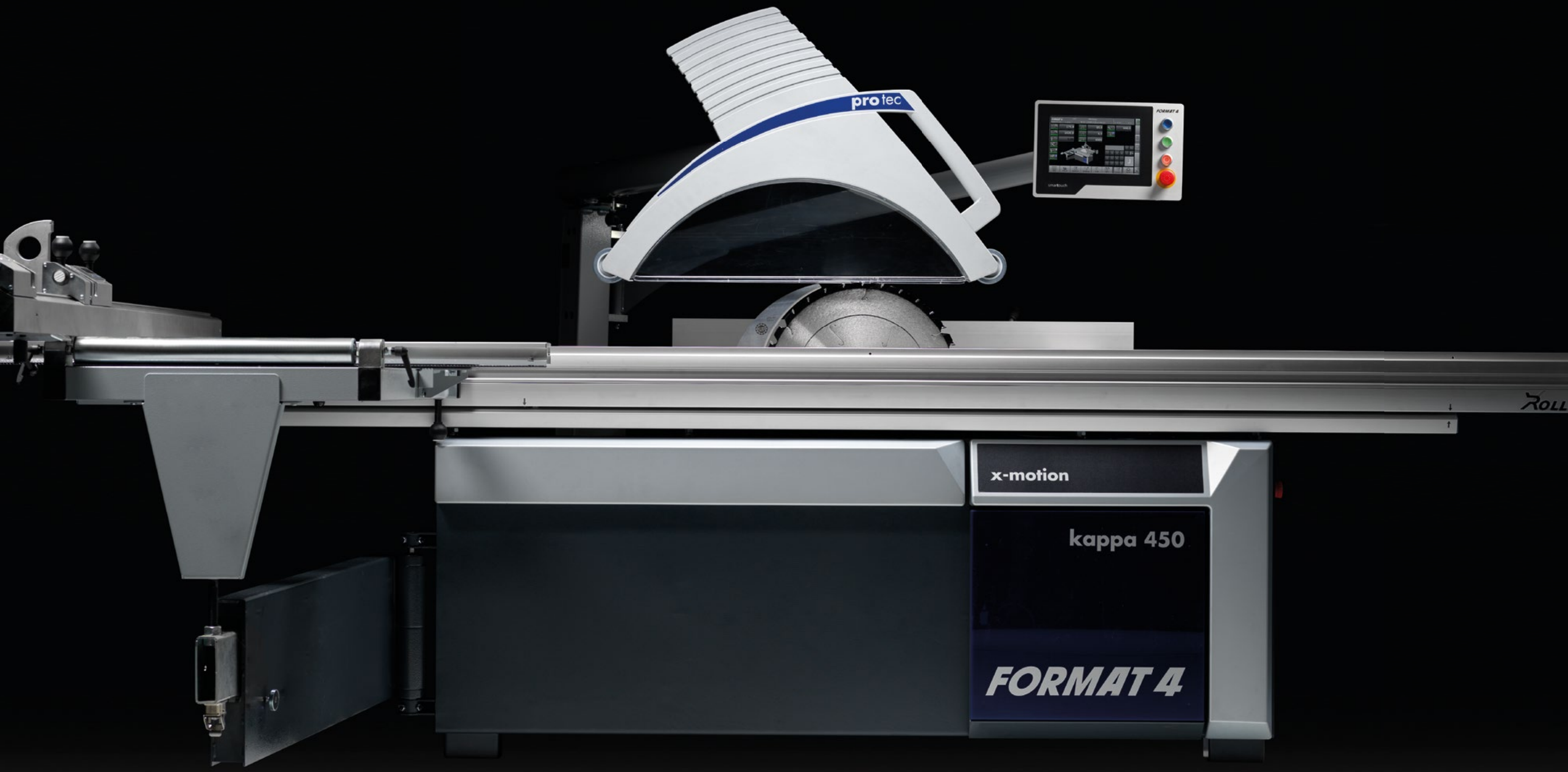
FORMAT 4®

kappa 450
KLASSIKEREN ER TLBAGE



DAN

FORMAT 4®



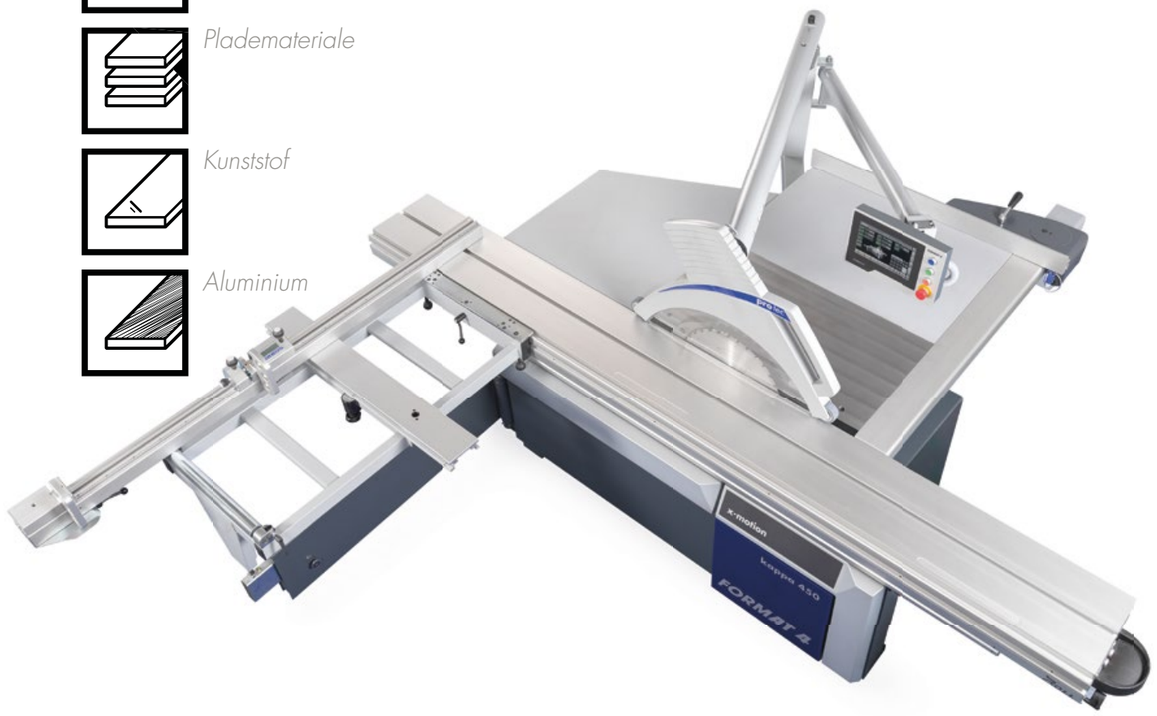
kappa 450
Klassikeren er tilbage!

Massivt træ

Plademateriale

Kunststof

Aluminium



Ingen anden formatrundsav husker man så godt og så længe efter at den er kommet på markedet som Format4 kappa 450. Med stærke data, langvarig præcision og et prisbelønnet design var kappa 450 allerede i 2001 forud for sin tid, en klassiker der er gået over i historien.

Mere end 20 år efter lanceringen overbeviser den nye udgave af klassiker formatrundsaven kappa 450 i dag på alle måder mere end nogensinde og er på alle måder stadigt et brandvarmt førstevalg. Den topmoderne maskinkonstruktion med innovative fremtidsorienterede detaljeløsninger giver trin for trin præcision og perfektion. Den forbilledlige intuitive brugervenlighed, den ekstremt høje bearbejdningskvalitet, det tidløst elegante design og den langtidsholdbare præcision har i årtier været standarder hos Format4 og giver dig sikkerhed for at have taget den rigtige beslutning i mange år fremover.

Den revolutionære og unikke PCS® sikkerhedsindretning for formatrundsave giver maksimal arbejdssikkerhed – kun ved Felder® og Format4®.

Varianter
Modeller & dine fordele

kappa 450 x-motion

Højpræcis premium-formatrundsav med 155 mm snithøjde, det patenterede "Easy-Glide" formatskydebord, "Easy-Glide" – rundsavsaggregat, der hverken kræver vedligeholdelse eller smøring.

x-motion tilbyder den intuitive smartouch-betjening med 10" touchscreen, et styret rip-fence, værktøjsdatabase, skæreprogrammer, programmerbare skæresekvenser og meget mere.

kappa 450

Højpræcis premium-formatrundsav med 155 mm snithøjde, det patenterede "X-Roll" formatskydebord "Easy-Glide" – rundsavsaggregat, der hverken kræver vedligeholdelse eller smøring.

FORMAT4 Premium-maskiner til premium-krav

- Konstant høj ydelse til industriel vedvarende drift
- Kundespecifikke optimerede produktionsløsninger
- Massiv konstruktion med premium-komponenter
- Varianter udstyrspakker med High-Tech-løsninger
- Fuldendt maskinbygge præcision
- Premium-betjeningskomfort
- Kvalitet og præcision fra Østrig
- Kompromisløs produktivitet
- Perfekt serviceydelses pakke før, under og efter købet
- Målrettede financieringsløsninger
- Erfaring med maskinkonstruktion siden 1956

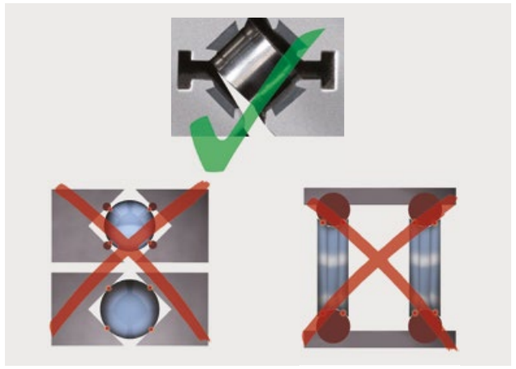
De vigtigste lyspunkter

Smarttouch-styring
Intuitiv betjening af 10" smartouch
Styring med touchscreen i moderne design.

» Værktøjsdatabase (inkl. forridser position ved 2-akset forridser og forridser control)
» Snitprogrammer (generelle)
» Gemmer de senest fem indtastningsværdier
» Import og eksport værktøjsdatabase, harddisk
» Fjerneftersyn over Teamviewer
» Parkeringsposition (parallelanslag, forridser-kontrol)
» Inkrementel brug af akserne
» Mange snitprogrammer
» Bearbejdning af en skæreoptimeringssoftwares skæreplaner

Stor positioneringshastighed
3-akse positionering på samme tid - 50% tidsbesparelse i forhold til andre premium-producenter.

"Easy-Glide" – Kip af aggregatet uden smøremiddel og vedligeholdelsesfrit
Kip af rundsavsaggregatet sker via den velrenommerede Format4 "Easy-Glide" kipsegmentføring. På kipsegmenterne er der anbragt glideføringer, og de er fremstillet af et syntetisk, slidfrit højt belastningskunststof, der både er ufølsom over for støv og ikke kræver smøring eller vedligeholdelse.
Du har 6 års garanti på systemet "Easy-Glide"!



Skydebord »X-Roll«
Med den X-formede anordning af de hærdede stålruller fordeles den opståede trykbelastning optimalt i alle retninger. Der opstår ingen punktbelastning, føringssystemet er ekstremt letglidende med en lang levetid.
Vi giver 10 års garanti på præcision og kvalitet på »X-Roll« føringssystem.

Altid ved hånden og med et godt overblik med en front-værktøjsskuffe
Hvis du ønsker det, udstyrer vi din kappa med en integreret værktøjsskuffe til 4 savklinger med en maksimal diameter på 450 mm plus 2 spalteknive.

VERDENSNYHED: PCS® – Preventive Contact System
Alvorlige ulykker ved formatrundsaven hører fortiden til.

» PCS registrerer ulykkesfare umiddelbart før kontakt med savklingen.
» PCS uskadeliggør den farlige situationer på millisekunder.
» PCS er 100% fri for beskadigelse for maskine og savklinge.
» PCS lader dig arbejde sikkert i nærheden af savklingen.
» PCS støtter også fordækte snit.
» PCS er med et tryk på knappen klar til brug igen.
» PCS kræver ingen ekstra vedligeholdelses- eller rengøringsintervaller.
» PCS fungerer uden ekstra eksterne energikilder og uden ekstern sensorik og videosystemer.
» PCS er ikke følsom over for snavs og skidt.

**PCS® erstatter ikke sikkerhedsanordningerne, som er foreskrevet i loven. Maskinen skal køres med spaltekile og rundsavbeskytter, som er indstillet efter forskrifterne.*

Detaljer

Intuitiv "smartouch"-styring med touchscreen
kappa 450 x-motion: 10" touchscreen

Samtlige akser på maskinen kan styres ergonomisk og intuitivt fra den centrale betjeningsenhed med touchscreen. Vores egen software med grafisk brugerflade, masser af programmer, en USB-interface og den forberedte netværksforbindelse gør arbejdet nemmere og garanterer effektivitet og højeste produktivitet. USB-stik til im- og eksport af dataforberedt forbindelse og fjern-vedligeholdelse.

Program-lagerplads:
» Værktøjsdatabase (inkl. forridser position ved 2-akset forridser og forridser control)
» Snitprogrammer (generelle)
» Programmer til alle funktioner
» Gemmer de senest fem indtastningsværdier
» Import og eksport værktøjsdatabase harddisk
» Fjerneftersyn over Teamviewer

Funktion
» Parkeringsposition (parallelanslag, forridser-kontrol)
» Indstilling af akser i tastedrift
» Inkremental indkøring af akser
» Lommeregner
» Administrator-funktioner

Skæreprogrammer/funktioner til udliggerbord/afkorteranslag:
» Falsk gering
» Skiftesnit (undtagelse er styrede afkorteranslag)
» Bearbejdning af en skæreoptimeringssoftwares skæreplaner
» Vinkelsnit

Skæreprogrammer/funktioner i forbindelse med et styret parallelanslag:
» Falser
» Noter
» Notrække
» Skråsnit

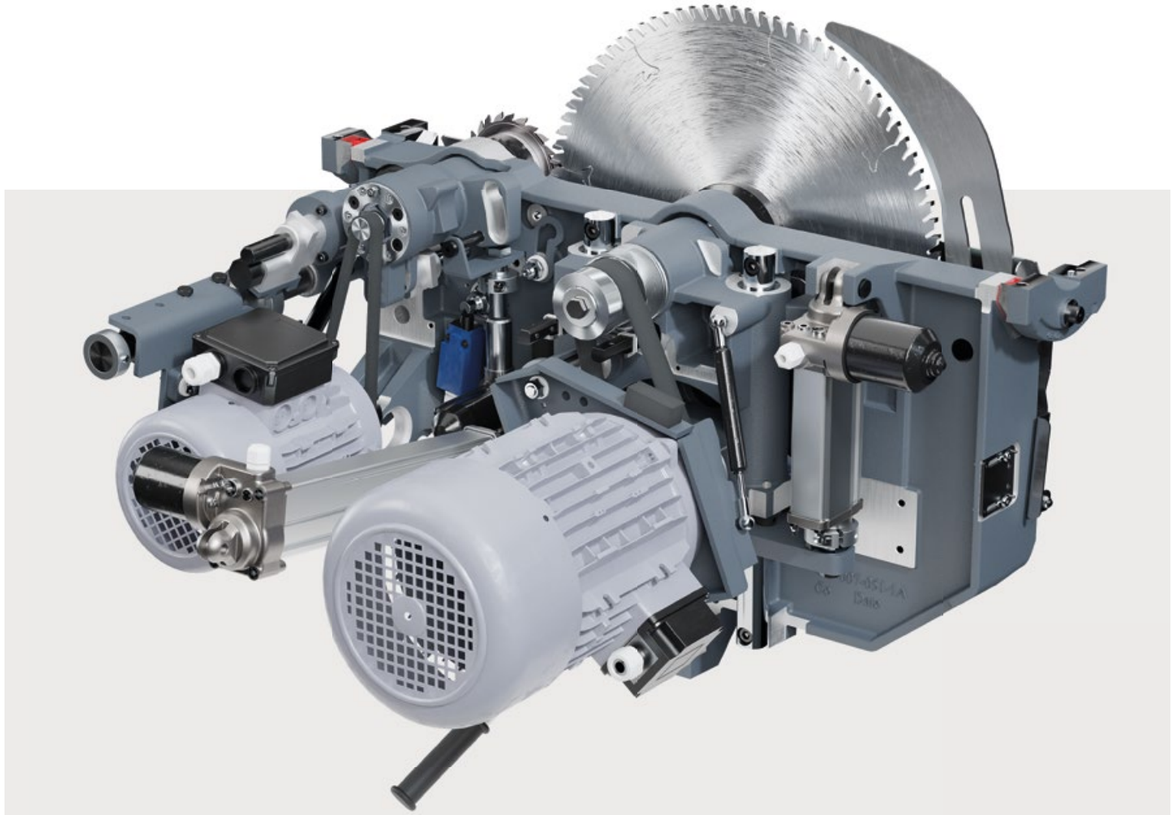
"Power Drive"-styring kappa 450
Drejeknap til hurtigindstilling vælg skærehøjde og skærevinkel. Til finindstilling er der en tasteknap til disposition. På betjeningspanelet vises dine indstillingsværdier præcist i røde LED-tal. Ved kip bliver højdeindstillingen kompenseret after kompensere LED cifre viser altid første skærehøjde.

Etiketprinter
Etiketprinteren sørger ikke kun for en pænt og ordentligt print af de enkelte emner, men muliggør en rationel videre-bearbejdningen. Således bliver f. eks. programmer til efterfølgende arbejdsgange på CNC bearbejdningscenter og kantlimemaskinen overtaget af stregkodelæseren. Med etiketprinteren sparer du kostbar produktionstid og får højere produktivitet, kvalitet og dermed også højere indtjening.

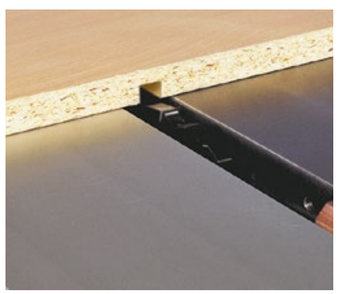
Skære-optimerings-software Ardis
Takket være integrationen af Format4-skæreoptimeringsprogrammet i maskin- og betjeningskonceptet kan alle arbejdstrin afvikles effektivt og centralt. Med den nemme håndtering og den overskuelige brugervenlige betjeningsoverflade er et forudgående kursus ikke nødvendigt.

Styret afkorteranslag
x-motion-modeller kan udstyres med et styret afkorteranslag.
Det styrede afkorteranslag, der kan anvendes ved såvel stødeller skubbesiden, er forsynet med to anslagsbjælker. Den maksimale indstillingslængde er 3400 mm. Teleskopdelen kan fjernes med få greb og bidrager således til at minimere størrelsen på maskinen. Alt efter den indstillede geringsvinkel sker der automatisk længdekompensation.
» Styret afkorteranslag med 2 anslagsbakker, maks. indstillingslængde 3400 mm
» Vinkel-længdekompensation automatisk

Transport- og montagevogn til udlæggerbord
Du kan montere og demontere dit formatbord hurtigt og komfortabelt og uden brug af mange kræfter med transport- og montagevognen. Endnu en positiv sidegevinst: Dit udliggerbord bliver ryddet op!



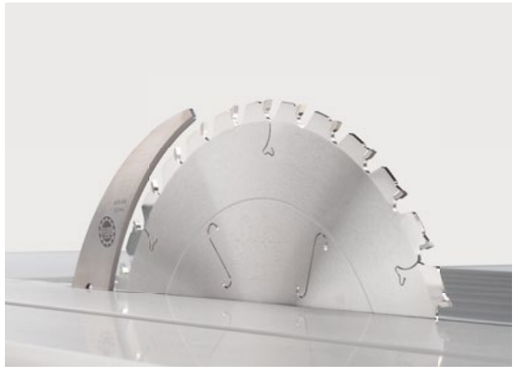
Rundsavsaggregat "155“
Det nye tunge Format4 rundsavsaggregat af støbejern giver maksimal ydelse, ekstrem høj præcision, let løb og effektivitet:
» Snithøjde 155 mm ved en rundsavsdiameter 450 mm
» Rundsavsklinge-kip 0 -45
» Kipsegmentføring »Easy-Glide« til rundsaveaggregat
» Stordimensioneret, dobbelt lejret rundsavaksel
» 3-akset forridseraggregat »Control«
» Forfræseaggregat med parkeringsfunktion:
» Sensationel: Savklinge skift uden værktøj
» Sprayanordning til bearbejdning af NE-metaller og kunststof



Notarbejde
Takket være den aftagelige klinge flange og det afmonterbare bord-indlæg kan du indsætte variabelt notværktøj på op til 19,5 mm.

Sprayanordning til bearbejdning af NE-metaller og kunststof
Format4 kan udstyres med en spray-anordning til bearbejdning af ikke-jernholdige metaller eller kunst-stoffer. Fra en spraymiddel beholder bliver højydelse smøremiddel via slanger ført til en spraydyse ved savklingen.

Stordimensioneret, dobbelt lejret rundsavaksel
» Absolut svingningsfri arbejde
» Bedste kraftoverførsel med moderne Poly-V-remdrev teknologi
» Standard: Omdrejningstal 3500/4500/5500 O/min, ved 10 kW motoriseret 3500 og 4500 O/min
» Hvis du ønsker det: Det: trinløse omdrejningstal 2000–6000 O/min



Skærehøjde
Med en snithøjde på 155 mm ved 90° og 109 mm ved 45° bliver tilskærings- og delesnit i massivt træ eller afkortnings- og gehringssnit ved store tværsnit legende lette med kappa 450.

Rundsavsklinge-kip 0 –45°
109 mm snithøjde ved 45° , alt efter den indstillede gehringsvinkel bliver snithøjden på "Power-Drive" display-et og dermed på kappa 450 x-motion på touchscreenen kompenseret, og dermed vises den aktuelle snithøjde.

Værktøjsløs skift af savklinge "Easy-Lock"
Spændesystemet giver betjeningskomfort for de næ-ste mange år: Du kan vitterligt uden problemer skifte rundsavsklinger i en håndevending.

Enkel, sikker & hurtig - "Quick-Lock" savklinge-klemning
Med kun et betjeningsværktøj muliggør "Quick-Lock" et nemt skift af savklingen.

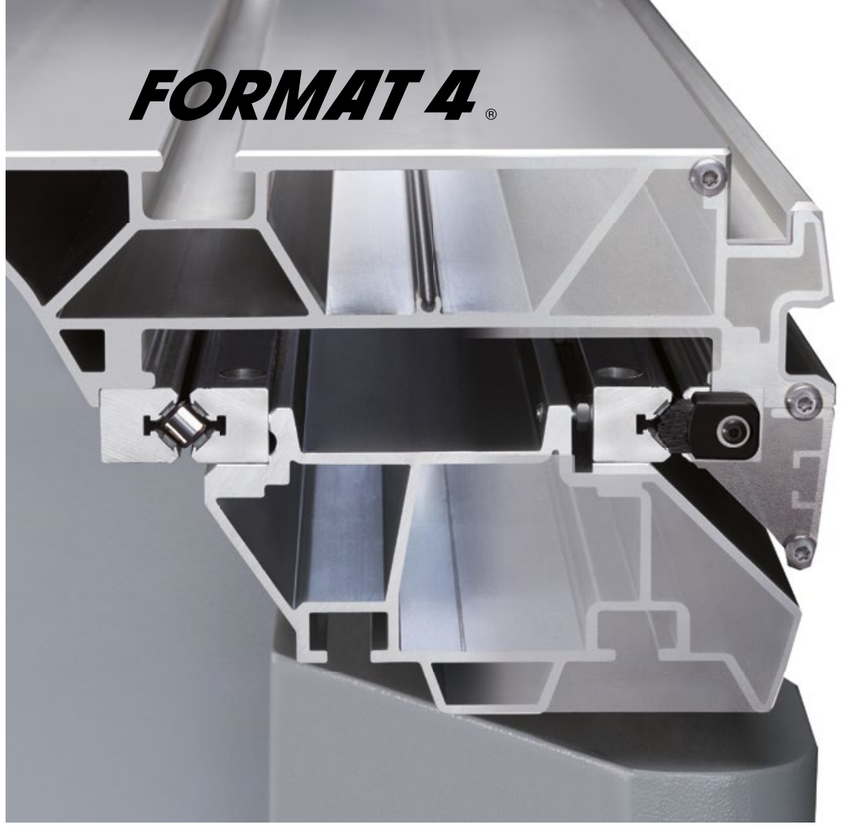
Forridsaggregatet.
Stærk og effektiv.
Du kan vælge mellem – fire varianter af forridser-aggregater med en stærk ydeevne:
» "Classic" med forridsklinge-Ø 120 mm
» "Automatic" med automatisk hævning og sænkning
» "2-akse styret", højde og side position
» "Control", med 3 styrede akser (Højde, bredde, offset til siden) og parkeringsposition

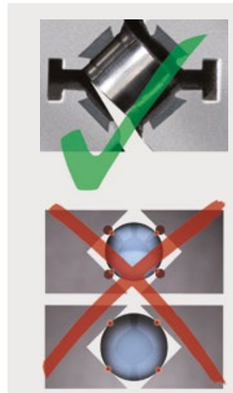
Alle aggregater kombinerer gennemtestede betjenings- og drivteknologier for perfekte forridser-resultater. Det garanterer diameteren på forridsklingen med 120 mm og omdrejningstallet med 8.500 O/min (10.200 O/min ved 60 hz).

Sikkerhed der er blevet synligt - forfræser brugsanvisning
En rød LED-stribe viser med det samme om forfræseren er i gang og sørger for højere arbejdssikkerhed. Ekstraudstyr

3-akset forridseraggregat »Control«
Forfræser skærebredde og ridsehøjde indstilles automatisk passende til de lagrede værktøjsdata og dermed også til den korrekte tandbredde på hovedsavklingen. Ændring af disse standard forfræser indstillinger kan lagres sammen med de relevante værktøjsdata og kaldes frem igen.

Forfræseaggregat med parkeringsfunktion:
Du skal aldrig mere afmontere forfræseren ved anvendelse af stor savklinge-diameter! Med kun et tryk på knappen "parkeres" Format4 forridseren og skaber på denne måde plads til en stor klingediameter og sparer dig dermed værdifuld produktionstid. Parkeringspositionen beskytter desuden forridseren mod skidt og harpiksbelægning.





Et mesterværk – Skydebord med fantastisk præcision og let løb
Velegnet til de største belastninger "svæver" alu-formatskydebordet på "X-Roll", en højtudviklet moderne føringsteknologi til Format4 formatskydebord. Med den x-formede ("X-Roll") patent af cylinder formede løberuller fordeles den opståede trykbelastning optimalt til alle sider. De lineære underlag på stålruller på hærdede og slebne føringsflader garanterer fantastisk præcision og let løb. „X-Roll“ sikrer dig den kvalitet og præcision, som du forventer at din nye formatrundsav. Og her er endnu en grund til af vælge Format4: 10 års fabriksgaranti understreger "X-Rolls" pålidelighed.

Navnet forpligter:
» Ekstrem letkørende føringssystem med lang levetid! Rulleføring forhindrer punktbelastning!
» Støvafvisende konstruktion af føringssystem
» Føringsflader er hærdet og slebet
» 10 års garanti på "X-Roll", Format4 formatsavs føringssystem!

Til- og frakobling-sted ved skydebord

Oversuget

Format4-oversuget er formmæssigt integreret smukt i maskindesignet. Betjeningen er enkel og komfortabel. I en håndevending kan oversuget låses op og kan derefter kippes helt væk fra området med maskinbordene. Udsugningshætten tilpasses automatisk til den anvendte emnehøjde og giver altid optimal arbejdssikkerhed og udsugnings ydelse.

Ophængning af oversuget er rykket 600 mm tilbage til savbølgen. På denne måde kan ekstremt lange emner som f.eks. arbejdsplader til køkkenet også aflægges uden problemer.

Oversug-afdækning med udsugningsramme

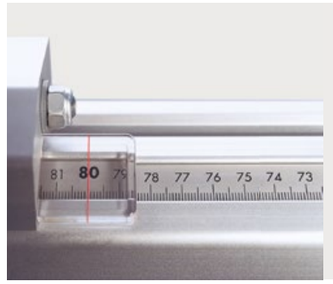
Perfekte udsugningsresultater med den nyudviklede beskyttelseshætte og udsugning under bordet. Oversug-afdækningen i det markante design kan nemt højdeindstilles på linearføringer. Spånerne føres ned i udsugningsrøret gennem en kort udsugningsslange. Udsugningsrammen omfatter hele rundsavsaggregatet. Spånkanalen er udsugningsteknisk perfekt formet, spånflowet for forridseren giver desuden helt perfekte udsugningsresultater.

På rette kurs - Laser-skærefugeviser

Den vedligeholdelsesfri linielaser er monteret på overdækningen og kan indstilles fleksibelt i alle positioner. Den synlige skære.hjælpelinie gør kantning eller skæring i ridsene meget nemmere.

Udlæggebord med Gradskala indekssystem

Du slipper for tidsspilde med manuel indtastning af vinkel værdi og hundrede procent korrekt justering og fiksering uden aflæsningsfejl - det er fordelene ved Gradraster Index System. Højpræcise rastepunkter gør det muligt at fremstille målfaste emner med flere hjørner som f.eks. 5,625° (32hjørner), 11,25° (16hjørner), 22,5° (8hjørner). Ekstra rastepunkter ved 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° og 45° kan vælges enten med skub eller stød. Alle rastepunkter er udstyret med længdekompensation. Det ekstremt præcise Gradraster Index System er indstillet fra fabrikken, og hvert eneste rastpunkt kan finjusteres enkeltvis. Den flotte maskindesign med gradskala-indeks-system øger din produktivitet til et enestående pris-ydelses-forhold.



Digital og med en tiendedel mm nøjagtighed

Hvis du ønsker det, udstyrer vi din Format4 med digitalt anslag ved udtræk. På den integrerede, elektroniske digitalviser vises indstillingsværdien med en tiendedel-millimeters nøjagtighed. Ekstra funktioner som f.eks. indstilling af kædemål gør dit daglige arbejde lettere.

Mere fleksibel - ergonomisk stophåndtag ved afkorteranslag

Afkorteranslaget på udliggerbordet er nemt og enkelt kipbart fra nul til 45°. Det stor-dimensionerede, ergonomiske klemhåndtag kan betjenes fra alle vinkler.

Afkorteranslag (teleskoparm)

Afkorteranslaget gør det muligt med afkortesnit på op til 3200 mm. Allerede som standardudstyr får du teknik og komfort i topklassen. Skala på betjeningssiden og aflæseoptik ved anslagsbjælken sikrer dig præcist indstillingsarbejde.

PCS® PREVENTIVE CONTACT SYSTEM

PCS® er en revolution inden for sikkerhedsløsninger til formatrundsave. Som det eneste system i verden bliver savklingen til en sensor og registrerer på få millisekunder menneskeligt væv i farezonen. Ved fare sænkes savklinge ned under bordet ekstremt hurtigt, så man undgår skader.

Sikkerheds-observation af omgivelser med hurtig tilnærmelse observering.
Ved observering af uventet, hurtig tilnærmelse i savklinge området udløser PCS® en sikkerheds-nedsænkning. Med et sikkerhedsområde omkring savklingen beskyttes der mod berøring fra alle retninger.

Den er omgående klar til brug igen og er ikke følsom over for støv
Efter udløsningen er formatrundsaven straks klar til brug igen. Der kommer dermed ingen omkostninger til sliddele eller eksterne energikilder, og PCS® kræver ingen yderligere vedligeholdelses- og rengøringsintervaller. PCS® anvender ikke eksterne sensorer eller videosystemer og er ikke følsom over for støv og skidt.

Integreret PCS® signallampe i oversuget
I oversugsafdækningens håndtag er integreret en signallampe, der viser brugeren PCS®s driftstilstand.

Parallelanslag standard på rundstangføring

» Bordskala standard
» Finindstilling standard
» Mulighed for elektronisk analog visning til standard-parallelanslag
» Mulighed for positionsstyring, aflæsning af snitbredden på den elektroniske analoge visning

Letløbende, næsten svævende, føres parallelanslaget over rundstangføringen på rundsavsbordet. Enhånds hurtigklemme og finindstillingen garanterer en hurtig og præcis indstilling af parallelanslaget for dine ønskede mål! Alu-anslagslinealen kan hjælpe til bedre tilføjelse af emner eller ved bearbejdning af smalle emner ved kippet savklinge bragt i en liggende position.

Positionsstyring af parallelanslag

Positionering af parallelanslag sker elektronisk i rundsavbordet via en støvfri integreret kugleomløbsspindel. 1/10 mm nøjagtig præcision, den høje transporthastighed såvel som samtidig positionering af parallelanslag, savklinge-højde og savklinge-vinkel, sikrer præcision og sparer værdifuld arbejdstid.

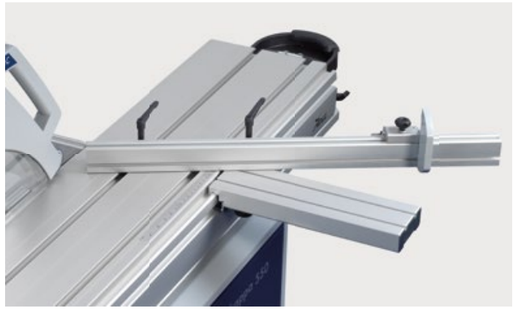
» Automatisk målkorrektion ved liggende anslagslineal
» Parkeringsposition for parallelanslag
» Kollision mellem parallelanslaget og savklingen forhindres vha. en afstemning mellem værktøjsdatabasen med positionsstyringen.
» Parallelanslaget kan kippes over den samlede skærebredde

Elektronisk visning af alle positioner

Parallelanslaget kan udstyres med en elektronisk analog visning. Den perfekte integration af hele elektronik enheden lader dig dreje displayet 90°, den indstillede værdi kan dermed aflæses direkte og præcist fra betjeningssiden i enhver parallelanslags-position. Ekstra funktioner som indstilling af kædemål gør dit daglige arbejdet meget lettere.

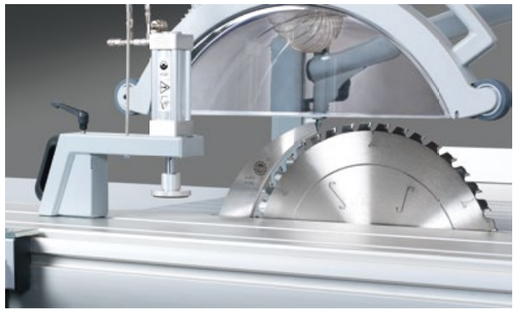
Andre højdepunkter:

» Let læselige værdier med lysende, rød LED-visning
» Ikke nødvendigt med batteri takket være forbindelse til maskinens strømforsyning
» Automatisk føler for om linealen befinder sig i høj- eller liggeposition
» Mål kompensation af rundsavklingens tandbredde



Afkorteranslaget på formatbordet

Afkorteranslaget indstilles til gehringssnit på mellem +45° og -45° over den i formatbordet integrerede gradskala. T-not og side optag på formatbordet skaber værktøjsløs hurtigmontering. Skalaen på betjeningssiden og aflæsningsoptikken på anslagsbakken er en garanti for præcist indstillingsarbejde på op til 1100/2050 mm.

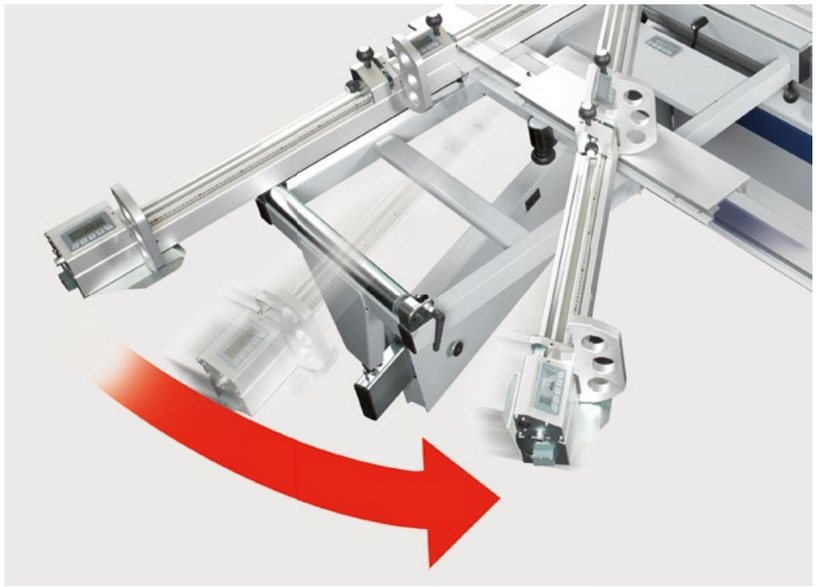


Pneumatisk nedholder

» Bekvem klemning af emner og maks. fleksibilitet. Kan anvendes til alle formatrundsave og fræsere med skydebord.
» Enkel montage takket være magnet holder
» Sikkerheds cylinder for maksimal arbejdssikkerhed
» Trykbjælke funktion mulig ved alle skydeborde længder
» Klemhøjde 95 mm
» Spændekraft ca. 300 kg

Udlæggerbord »X-Roll«

Udliggerbord lejret med 8 kugler, integrerede føringsruller og lageret giver let løb ved maksimal belastning. Den finindstillelige opliggerskinne føres på de ekstremt præcise og vedligeholdelsesfri "X-Roll"-løberuller og giver også ved kippet udliggerbord et stort overlæg. Aflæsning af indstillingsvinklen sker med 1/100 præcision ved hjælp af analog visning. Det trinløse kipområde mellem -45° og +45° sikrer præcise geringssnit.



Parallelogram udlæggebord

Trinløst indstillingsområde -46° til +46°. Aflæsning af indstillingsvinklen sker med 1/100 præcision over den analog visning.

„digi-compensation plus“ – Digital vinkel-længdekompensation

Det digitale vinkel- og længdekompensationsmodul "digi-compensation plus“ til "X-Roll" eller parallelogram-udliggerborde kompenserer via vinkelindstillinger de opståede længdedifferencer på afkorteranslaget. Den direkte kommunikation med styringen udligner samtidig anslagsværdien på længde anslagsbjælken til tandbredde og kip af savklingen. Sådan får du altid det nøjagtige første mål uden ændringer ved anvendelse af forskellige savklinger.

Fuldfladet overlæg på udliggerbordet

Det fuldfladede og magnetisk monterbare overlæg på udliggerbordet giver en større opliggerflade og garanterer et sikkert stop og et stabilt overlæg ved bearbejdning af små emner.

Tekniske data

Elektricitet		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
001	3x 400 V motorspænding	S	S
002	3x 230 V motorspænding	W	W
004	Motorfrekvens 50 Hz	S	S
005	Motorfrekvens 60 Hz	W	W
007	Motor 5,5 kW (7,5 hk) S6/40%, 3 omdrejningstal 3500/4500/5500 O/min.	S	S
008	Motor 7,35 kW (10 hk) S6/40%, 3 omdrejningstal 3500/4500/5500 O/min.	O	O
009	Motor 10 kW (13,5 hk), S6/40%, 2 omdrejningstal 3500/4500 O/min (!002)	O	O
10	Stjerne-trekant start	S	S
12	Kontakt til at styre udsugningen	O	O
17	Motor 7,35 kW (10 hk) S6/40%, med trinløst omdrejningstal 2000 –6000 O/min !002	-	O
13	Timetæller	O	S

Rundsav styring		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
-	Rundsavsaggregat 90°–45°	S	S
-	Klingediameter 250–450 mm, snithøjde maks. 155 mm	S	S
201	Elektrisk højde- og vinkelindstilling rundsav med LED-visning ("Power-Drive" K2)	S	-
71	Værktøjsskuffe til 4 savklinger med maks. diameter på 400 mm	O	O
82	Forberedt for indstilleligt slidseværktøj op til 19,5 mm bredde	O	O
73	Spray-anordning til forarbejdning af letmetaller og kunststoffer (!1000)	O	O
74	Forridseraggregatet "Classic" 1,1 kW, forridsklinge-Ø 120 mm i kombination med maks. savklinge-Ø 400 mm (maks. savklinge-Ø ved udbygget forridsklinge 450 mm)	O	O
75	Forridsaggregat "Automatic" med automatisk løft og sænkning af forridsklingen, 1,1 kW forridsklinge 120 mm i kombination med maks. savklinge-Ø 400 mm maks. savklinge-Ø (maks. savklinge-Ø ved udbygget forridsklinge 450 mm)	O	O
69	Forridsaggregat 2-akse styret, højde- og sidelæns position	-	O
76	Forridsaggregat "Control" med 3 styrende akser (højde, bredde, offset til siden) og parkeringsposition, 1,1 kW forridserklinge-Ø 120 mm i kombination med maks. savklinge-Ø 400 mm, indstillingsområde 3,0–3,8 mm, maks. savklinge-Ø i parkeringsposition 450 mm	-	O
77	Flangesæt til forridser med akseldiameter 22 mm i stedet for 20 mm forridserne "Classic" og "Automatic"	W	W
79	Tilstandsvisning forridser (Pligtoptioner ved kombination PCS® og forridser).	O	O
78	"Easy-Lock" - Værktøjsløst hurtigvekselsystem til hovedsavklinge	O	O
780	"Quick-Lock" - Hurtigvekselsystem for hovedrundsavsblad, krumningssikring med kørsel stifter i flange	O	O
72	Rundsave-anslag, der kan fin-indstilles	S	S

Styring		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
1000	Preventive Contact System – PCS® (!17) Sikkerhedssystemet skal deaktiveres ved skæring af elektrisk ledende materialer. Kan ikke erstattes af andre sikkerhedsanordninger. Maskinen skal betjenes med overdækning. Kan leveres fra år 2024!	O	O
21	x-motion styring 10" farveskærm med touch funktion på betjeningspanelet i øjenhøjde. USB-tilslutning og forberedt til forbindelse til nettet; Panelet kan optilles optimalt til brugerens arbejdsområde og kan kippes væk fra arbejdsområdet	-	S
23	Stikforbindelse til afmontering af oversuget og betjeningspanelet ved specialtransporter	-	O

Sikkerheds-anordninger		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
-	Oversug, afdækning til 90° og afdækning til vinkelsnit højdeindstillelig og kan svinges ud af arbejdsområdet	S	S
80	LASER-visning af skærefuge ved sikkerheds overdækning	O	O

S ... Standardudstyr | O ... Tilvalg | W ... Valgmuligheder Spørg på prisen

Snitbredde og parallelanslag		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
-	Skærebredde 800 mm	S	S
83	Skærebredde 1250 mm	O	O
84	Snitbredde 1500 mm	O	O
85	Parallelanslag med analog visning og automatisk længdekompensation ved kippet savklinge, anslagslineals-længde 1200 mm, kan svinges væk (!84)	O	O
891	Positionsstyret parallelanslag med analog visning på betjeningspanelet i øjenhøjde, snitbredde 800 mm	-	O
892	Positionsstyret parallelanslag med digital visning på betjeningspanel i øjenhøjde, skærebredde 1250 mm	-	O
893	Positionsstyret parallelanslag med analog visning på betjeningspanelet i øjenhøjde, snitbredde 1500 mm	-	O

Formatskydeborde eloxerede, føringssystem "X-Roll"		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
132	Formatskydebord "X-Roll", skærelængde 2050 mm	O	O
133	Formatskydebord "X-Roll", skærelængde 2500 mm, renskæringssko	S	S
134	Formatskydebord "X-Roll", skærelængde 2800 mm, renskæringssko	O	O
135	Formatskydebord „X-Roll“, skærelængde 3200 mm, kantsko	O	O
140	Formatskydebord "X-Roll", skærelængde 3700 mm, renskæringssko	O	O
136	Formatskydebord eloxeret	S	S
139	Til- og frakobling-sted ved skydebord	O	O

Udliggerborde og længdeanslag		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
160	Udliggerbord 1500 mm med afkorteranslag 3200 mm	S	S
161	Udliggerbord "X-Roll" 1250 x 650 mm med forskydelig opliggerskinne og digital vinkelvisning	O	O
162	Udligger 1250 x 650 mm med parallelogramforskydning og digital vinkelvisning (!140)	O	O
173	Gradrasterindex til afkorteranslags-kip med snitlængdekompensation	O	O
164	Afkorteranslag 1100 mm til alle skydeborde	O	O
165	Anslag-teleskopudtræk til afkorteranslag fra 1100 mm til 2000 mm	O	O
-	Afkorteranslag 3200 mm, kan kippes 90° –45°, 2 anslagsbakker	S	S
167	Afkorteranslag 3200 mm med finindstilling, kipbar 90° -45°, 1 anslagsbakke på op til 1900 m digital, teleskop med anslagsbakke på op til 3200 mm analog	O	O
168	Afkorteranslag 3200 mm med finindstilling, kan kippes 90° –45°, 2 anslagsbakker digital	O	O
169	Afkorteranslag med styret anslagsbakke, indstillingsområde 120–1760 mm, aftagelig teleskopforlænger med en snitbredde på op til 3400 mm med anden bakke (#161/162) (!160)	-	O
175	Afkorteranslag med to digitale anslagsbakker inkl. beregning af længdekompensation med kippet anslag (#161/162) Digi compensation plus	-	O

Generelt		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
-	Arbejdshøjde i mm	890	890
-	Min. transportbredde i mm	1000	1000
-	Udsugningstilslutning-Ø i mm (Aggregat/klingebeskyttelse EURO II Standard rundsavsoversug)	120/100	120/100
-	Vægt kg (med alm. udstyr)	930	950

Vigtigt tilbehør		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
220	604-110 - Styklisteholder med klemmebræt A4	-	O

Transport		**kappa 450**	**kappa 450 x-motion**
221	Container emballering	W	W

S ... Standardudstyr | O ... Tilvalg | W ... Valgmuligheder Spørg på prisen

FORMAT 4®

Det kan vi tilbyde

Rund- & forma-trundsave

kappa 590 e-motion/x-motion | kappa 550 e-motion/x-motion | kappa 550 | kappa 450 x-motion | kappa 450

Fræsere

profil 92 M e-motion | profil 45 M/x-motion | profil 45 Z/x-motion

Høvlemaskiner

dual 51 | plan 51L | exact 63 | exact 51

Kantlimere

tempora F800 60.12 e-motion | tempora F600 60.06L | tempora F600 60.06L glueBox | tempora F400 45.03/L

Bredbånds-pudsere

findustry 1352/1353/1354 | finish 1352/1353 modular | finebrush 1353/1355

Varmeplade pressere

HVP pladepresse
med Elkom® Elektro-varmeplade
med varmtvandsopvarmning
med termo-olieopvarmning
til tilslutning til det eksisterende varmesystem

CNC Maskiner

c-express 920 classic | creator 950 | D-Jet | profit H350R/H500R | profit H200R/H300R

Nesting-CNC-bearbejdnings-centre

profit H150/100 | profit H80I | profit H08

Pladeopde-lingssave

kappa V60/V80 | kappa V60 classic | kappa automatic classic | kappa automatic 85/100 edition

Vakuum-pladeløfter
Retursystemer
Fødeenheder

v-motion/classic | u-motion classic | u-motion professional | l-motion | robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT 4 Kompromisløse kompetencer til de højeste krav

Premium-mærket fra Felder Group har dækket professionelle brugeres behov siden 2001. De skræddersyede High-Performance løsninger er kompromisløse og innovative og giver største betjeningskomfort og absolut produktivitet.

FELDER GROUP
KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

DK Tel. 0045 70203160
www.format-4.dk
Kontakt

© 02/2023 FELDER KG KR-Felder-Straße 1, 6060 HALL in Tirol, ØSTRIG www.felder-group.com
Der tages forbehold for ændringer af de tekniske data uden forudgående meddelelse samt for trykfejl og fejltagelser.
Maskinerne vises delvist med specialudstyr . Billedmaterialet kan afvige fra originalen. Symbol fotos.