

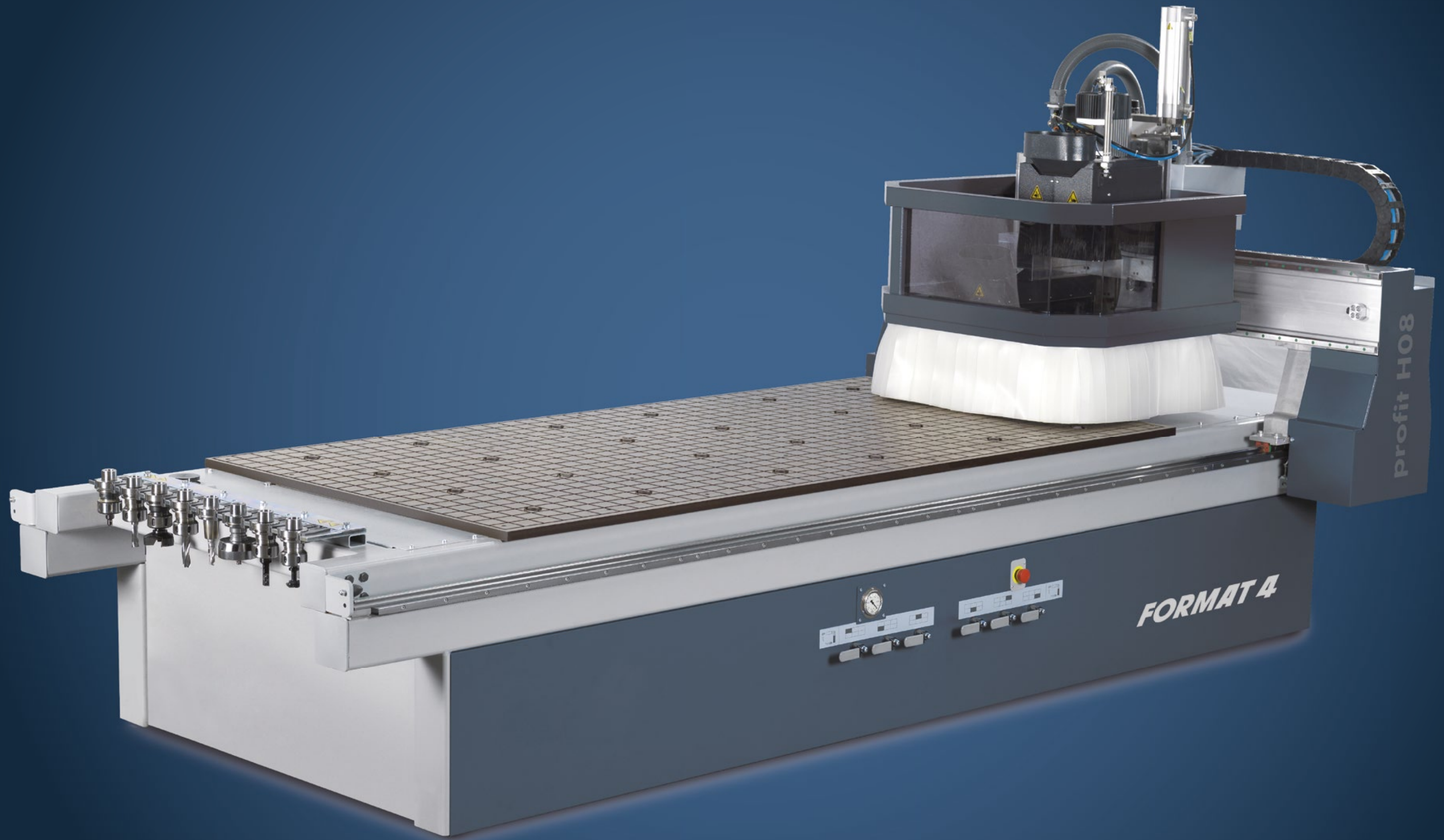
FORMAT 4®

profit H08

NESTING CNC – EFFICIENZA
TRAMITE AUTOMAZIONE



FORMAT 4®



Nesting CNC – efficienza tramite automazione



Sviluppato per un uso universale, questo redditizio multi talento CNC Format4 convince anche il cliente più esigente con la sua elevata precisione e la sua impressionante produttività nella lavorazione dei più svariati materiali.

La profit H08 di Format4 è il centro di lavorazione CNC per chi ha necessità di eseguire applicazioni nesting professionali nel minor spazio possibile. Grazie a flessibilità ed efficienza massima, convince già nella versione base con 15 posti utensile. Il mandrino principale con motore da 12 kW, completato da una testa a forare ad 8 posizioni, assicura risultati perfetti privi di scheggiature.

Grazie allo smart zoning per il controllo della suddivisione del vuoto, le zone di aspirazione possono essere commutate sia dal controllo, in modo quindi completamente automatico, sia manualmente, attivando quelle necessarie a seconda delle dimensioni del pezzo. Pezzi individuali, con dimensioni variabili possono anche essere posizionati e trattati nelle zone da 1 a 6.

La vostra nuova profit H08, ottimizzata anche per la lavorazione dei materiali sintetici, garantisce la lavorazione del vetro acrilico senza stress fino a 40 mm di spessore. Anche con materiali pressati come quello utilizzato per gli espositori, il risultato risulta impareggiabile.



profit H08

- » Dimensioni ridotte – minimo ingombro!
- » Disegnare = programmare, software di utilizzo intuitivo
- » Software "Woodflash"
- » Costruzione del portale, azionamento sincrono, design massiccio per prestazioni ottimali
- » Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili
- » Nesting perfetto con il piano matrice in resina fenolica
- » F4 Capture – Rilevamento dei contrassegni di registro
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 21.31

- » Automazione con l'unità di carico
- » Smart zoning – campi di vuoto assegnabili in modo flessibile
- » Registrazione degli aggregati con posizioni fisse
- » Dimensioni ridotte – minimo ingombro
- » Disegnare = programmare, software di utilizzo intuitivo
- » Software "Woodflash"
- » Costruzione del portale, azionamento sincrono, design massiccio per prestazioni ottimali
- » Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili
- » Nesting perfetto con il piano matrice in resina fenolica
- » **F4®Solutions^{ready}**

profit H08 c-tech

- » Dimensioni ridotte – minimo ingombro!
- » Disegnare = programmare, software di utilizzo intuitivo
- » Software "Woodflash"
- » Costruzione del portale, azionamento sincrono, design massiccio per prestazioni ottimali
- » Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili
- » Nesting perfetto con il piano matrice in resina fenolica
- » F4Capture – Rilevamento dei contrassegni di registro
- » Ugello aria fredda e aria compressa comandato, regolabile

profit H08 21.31 c-tech

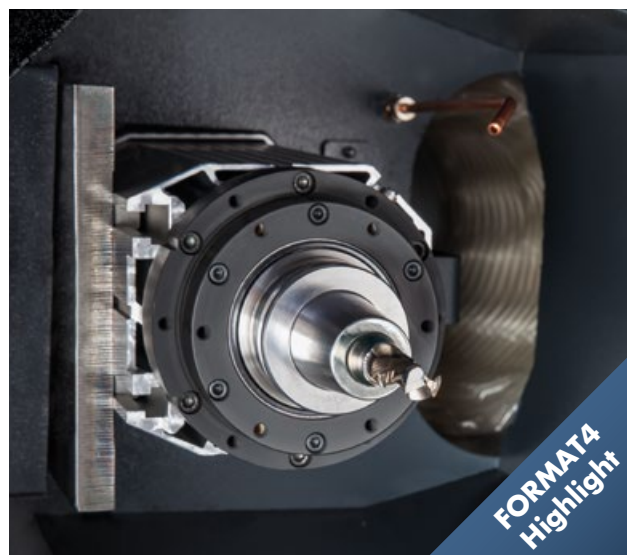
- » Smart zoning – campi di vuoto assegnabili in modo flessibile
- » Lavorazione senza stress di lastre di acrilico di spessore fino a 40 mm
- » Registrazione degli aggregati con posizioni fisse
- » Dimensioni ridotte – minimo ingombro
- » Disegnare = programmare, software di utilizzo intuitivo
- » Software "Woodflash"
- » Costruzione del portale, azionamento sincrono, design massiccio per prestazioni ottimali
- » Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili
- » Nesting perfetto con il piano matrice in resina fenolica
- » F4 Capture – Rilevamento dei contrassegni di registro
- » Ugello aria fredda e aria compressa comandato, regolabile

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- » Alte prestazioni costanti nel tempo per l'uso industriale continuativo
- » Soluzioni produttive specifiche per il cliente
- » Costruzione massiccia con componenti di qualità
- » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech
- » Consumata precisione nella produzione di macchinari

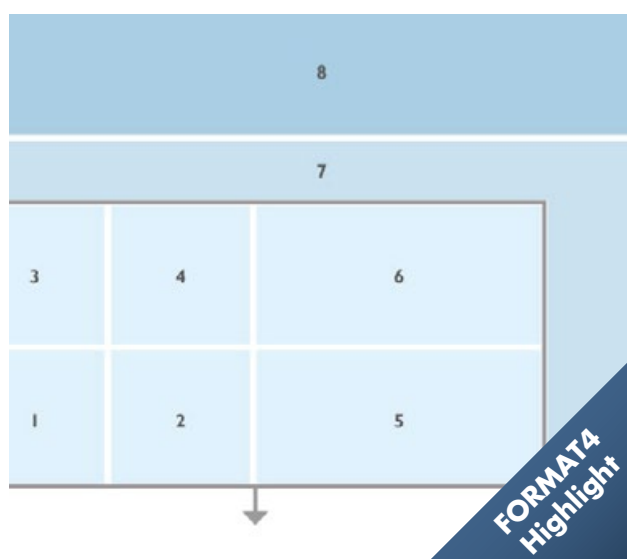
- » Estrema facilità d'uso
- » Design vincente
- » Qualità e precisione austriache
- » Produttività senza compromessi
- » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Mandrino

Con una potenza motore di 10 e 12 kW (a seconda della serie) e velocità fino a 24.000 giri/min, il motore di fresatura è comandato da un inverter ed è montato direttamente sul modulo di supporto della testa a forare sull'asse Z. Due guide lineari assicurano una guida verticale ad alta precisione, mentre il posizionamento del motore di fresatura avviene mediante vite a ricircolo di sfere. Il serraggio degli utensili HSK F63 è automatico, i sensori dedicati controllano il serraggio dell'utensile e confermano la sicurezza di funzionamento. La pulizia del portautensile avviene pneumaticamente.



Raccordo di aspirazione controllato dall'uso

Il controllo automatico del raccordo di aspirazione devia la completa potenza di aspirazione fra testa di foratura e mandrino principale, a seconda di ciò che si usa in quel momento, assicurando quindi la massima efficienza di aspirazione. Con l'opzione di una cappa aspirante viene controllata una terza posizione del raccordo facendo sì che il piano venga aspirato per una lavorazione ottimale.

Smart Zoning

Lo Smart Zoning offre alla macchina la lavorazione veloce di più formati di pannelli da 3090mm x 2100 mm 7"x10"/3090 mm x 1530 mm 5"x10"/ 2500 mm x 1250mm 4"x8". E' possibile cambiare velocemente da un formato di pannelli ad un altro.

FORMAT4®

Dettagli



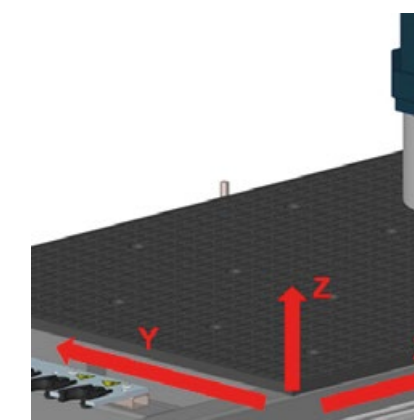
Sistema di sottovuoto

Materiali gas permeabili e pezzi di piccole dimensioni possono essere fissati con la più alta forza di tenuta – fino a 750 m³/h.



Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili

Parametrizzazione semplificata dell'utensile: ogni lunghezza utensile viene salvata con precisione al centesimo di millimetro nella banca dati utensili.



Area di lavoro con tre diverse dimensioni adatta alle esigenze personali

FORMAT4 profit H08 13.25

X= 2500 mm
Y= 1250 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 16.31

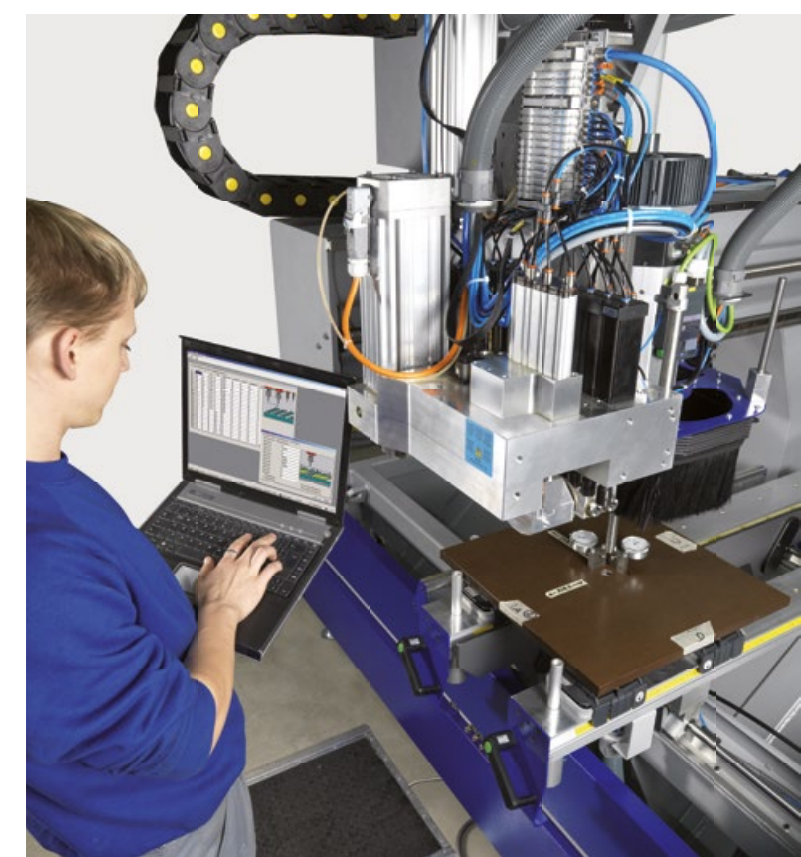
X= 3090 mm
Y= 1530 mm
Z= 85 mm

FORMAT4 profit H08 21.31

X= 3090 mm
Y= 2100 mm
Z= 85 mm

Pacchetto completo individuale per la manutenzione

La disponibilità permanente di impianti produttivi moderni rappresenta un fattore decisivo e rilevante per la produttività e per l'utile della vostra azienda. Misure di manutenzione continue e preventive garantiscono l'efficienza operativa della vostra macchina e una garantita precisione costante. Approfittate del nostro pacchetto personalizzato per la manutenzione al fine di beneficiare di un'elevata qualità costante e a lungo termine del prodotto finale. Oltre alla completa manutenzione della macchina saranno verificati tutti i pezzi elettrici, pneumatici e meccanici, nonché tutti i dispositivi di sicurezza. Potrete beneficiare inoltre di un servizio di supporto in linea gratuito e ricevere condizioni speciali per l'acquisto di software, corsi e pezzi di ricambio. Informatevi subito sull'offerta personale a voi riservata riguardo alla manutenzione e vi assicurerete una perfetta lavorazione del legno a lungo termine!





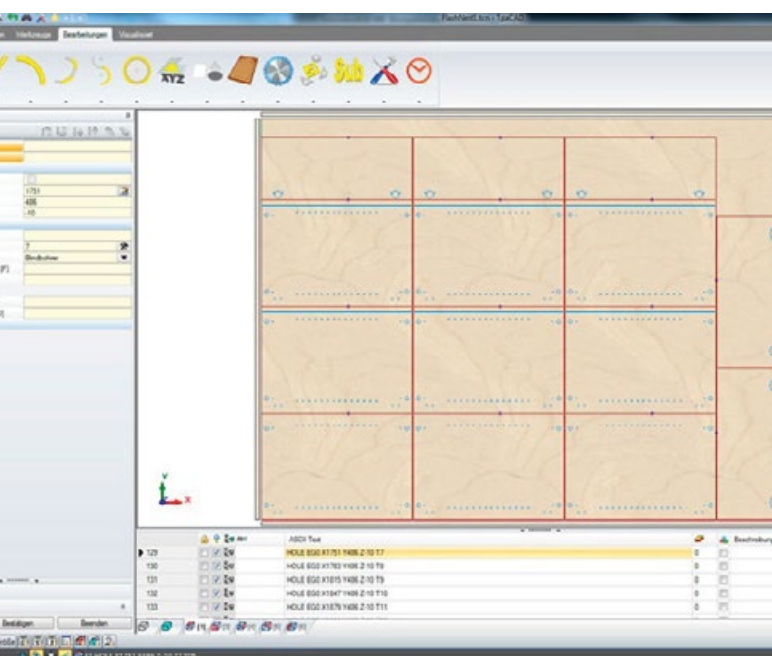
Incisione

Il vostro futuro campo di applicazione non si limita al legno. Caratteristiche specifiche di allestimento vi permettono anche di lavorare l'alucobond.



Guarnizione supplementare per condizioni d'impiego estreme

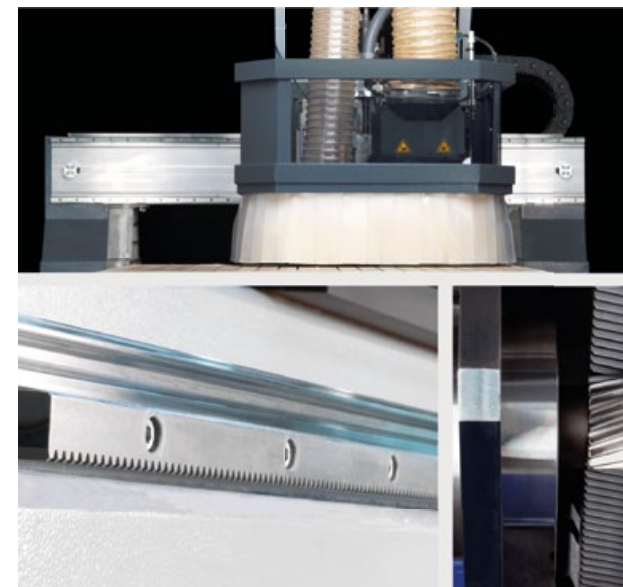
I materiali molto polverosi possono aumentare enormemente la manutenzione del vostro centro di lavoro CNC. Guarnizioni supplementari sui carrelli di guida e tramite guide lineari chiuse con cappucci di ottone garantiscono una durata di vita molto più elevata, persino in caso di carico permanente.



Software Format4-

Programmare diventa un gioco da ragazzi

Con lo speciale software adattato al centro di lavoro, Format4 offre un affidabile pacchetto completo di prima classe e garantisce una perfetta lavorazione del legno per molti anni. Per una lavorazione CNC professionale sono disponibili per voi due varianti di controllo: la "Compact-Control" consente di elaborare, con il centro di lavoro Format4, codici ISO e programmi Woodflash da soluzioni software esterne. "Woodflash-Control" è la soluzione software collaudata da anni e sviluppata in casa Felder per una programmazione semplice ed efficiente. La creazione rapida di programmi e le elevate possibilità di automazione, un ampio ventaglio di utilizzi del nesting, nonché la connessione di codici a barre per le officine in rete garantiscono una programmazione efficiente per il massimo della produttività.



Struttura a portale con comando Gantry: veloce, precisa e necessità di manutenzione ridotta

La struttura a portale con azionamento Gantry su entrambi i lati garantisce la massima precisione ed esattezza di ripetizione durante la lavorazione. La movimentazione della cremagliera lungo l'asse X e Y assicura la massima velocità di lavoro con tempi minimi di elaborazione e di cambio utensili.



Testa a forare (eccetto profit H08 c-tech)

- » Testa di foratura DH 8 con 8 mandrini verticali
- » Testa di foratura DH 12 con 12 mandrini verticali
- » Testa di foratura DH 16 con 4 mandrini orizzontali, 12 mandrini verticali e 2 seghe
- » Motore comandato da Inverter per rotazione mandrini fino a 6.000 giri/min

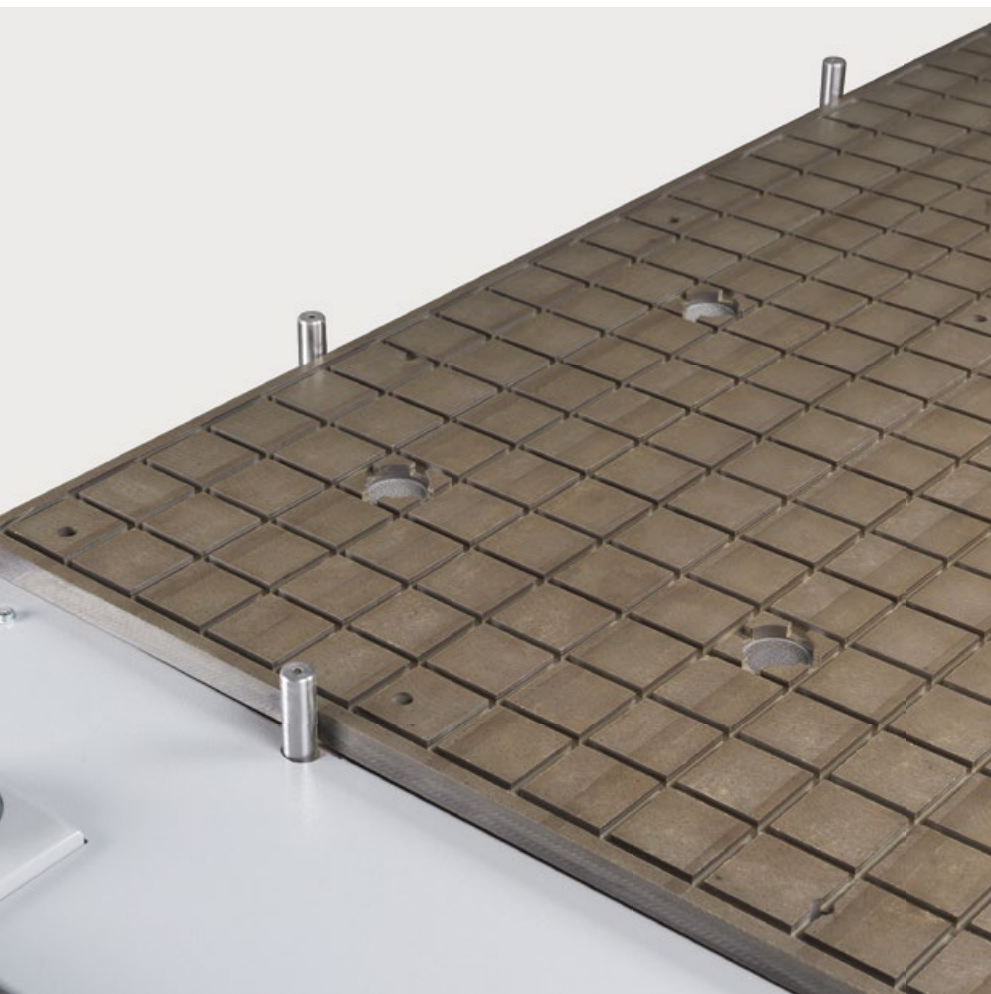
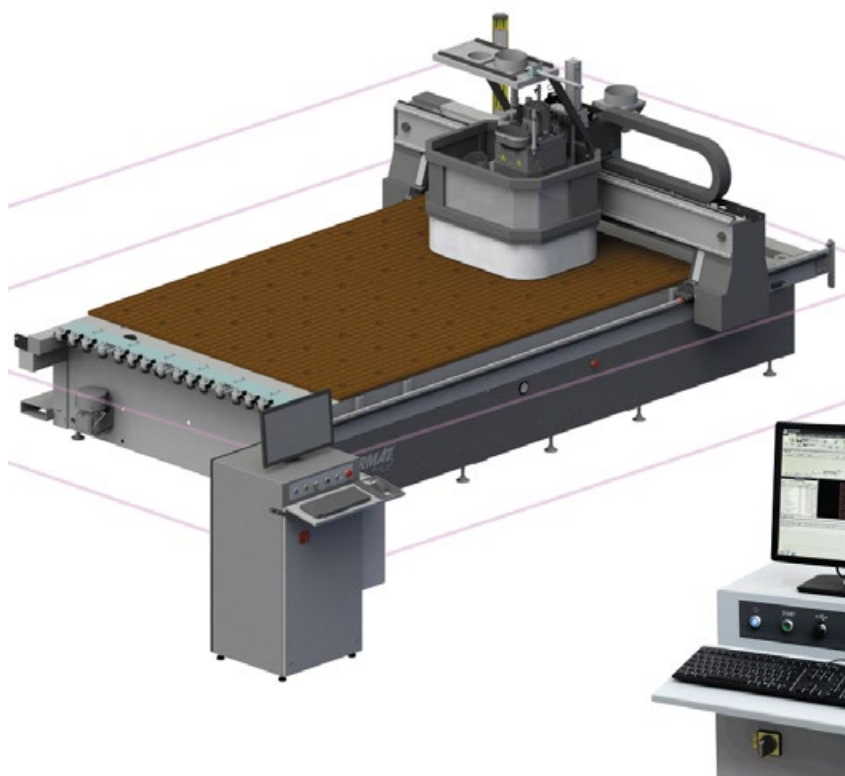


Automazione con unità di scarico incluso spintore motorizzato (eccetto profit H08 c-tech)

Lo scaricatore automatico di pezzi lavorati assicura i cicli di lavorazione più brevi, la più elevata produttività e maggiori utili.

Comfort di utilizzo e sicurezza sul lavoro nel quadro elettrico Format4

L'unità di controllo del centro di lavoro CNC è l'elemento principale del concetto di sicurezza sul lavoro Format4. Una barriera fotoelettrica controlla l'accesso nella zona pericolosa, inoltre un interruttore per l'arresto di emergenza consente sempre l'interruzione del programma in uso. Oltre ai numerosi componenti elettrici, il quadro elettrico contiene l'unità di controllo centrale CNC. Il chiaro monitor LED a colori vi informerà in merito a tutti i dati rilevanti concernenti il programma, il pezzo e la configurazione della macchina. Un potenziometro e l'interfaccia USB completano il quadro elettrico in quanto cuore e cervello della profit H08.



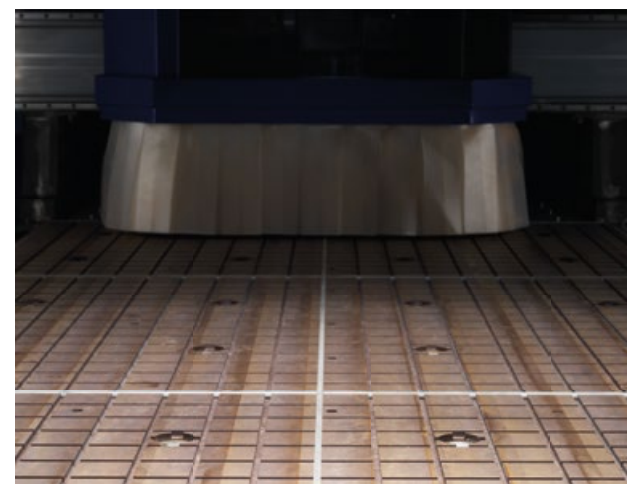
Nesting perfetto con il piano matrix Format4

Il tavolo a matrice con una geometria a griglia ottimizzata permette il pieno contatto superficiale di pezzi di qualsiasi forma e dimensione e garantisce il loro posizionamento esatto. Gli appoggi di riferimento montati direttamente sul tavolo hanno una funzione di sostegno supplementare per l'ottimizzazione del taglio e presentano l'opzione di essere controllati con sensori che servono a proteggere dagli urti. Piani di lavoro di 2500 mm x 1250 mm x 85 mm nella variante H08 "13.25" nonché 3090 mm x 1530 mm x 85 mm nella variante "16.31" e 3090 mm x 2100 mm x 85 mm nella variante "21.31" consentono una lavorazione semplice di tutte le dimensioni dei pannelli standard.

ITA

FORMAT 4®

profit H08



Piano grigliato 60 x 60 4 prese di vuoto per campo + materiale fenolico

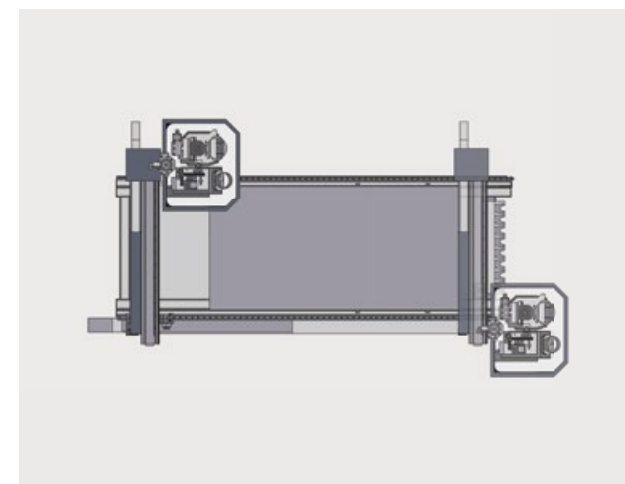
Il piano a vuoto del vostro profit H08 dispone di una griglia di 60 x 60 mm e 4 attacchi per il vuoto per campo per una distribuzione uniforme del vuoto e le migliori prestazioni di aspirazione su tutto il piano di nesting. E' disponibile un aggiornamento ad un modello di griglia da 30 x 30 mm. per la miglior tenuta possibile per tutte le forme e dimensioni, specialmente per pezzi piccoli. Il piano a vuoto è fatto di resina fenolica e non è né corrosivo né sensibile alle variazioni di temperatura (espansione e contrazione). Così si garantisce una precisione durevole.



Magazzino portautensili

Magazzino cambia utensili (8, 11 oppure 15 postazioni) a lato del basamento della macchina.

ITA



Campi di lavoro e corse

Il campo di lavoro è diviso di serie in 6 (H08 13.25) o in 8 campi di vuoto (H08 16.31) per mantenere la miglior tenuta sulle più diverse dimensioni del pannello. Il controllo dei campi di vuoto avviene manualmente per mezzo di leve sulla parte anteriore della macchina.



Aspirazione ed espulsione sotto il piano

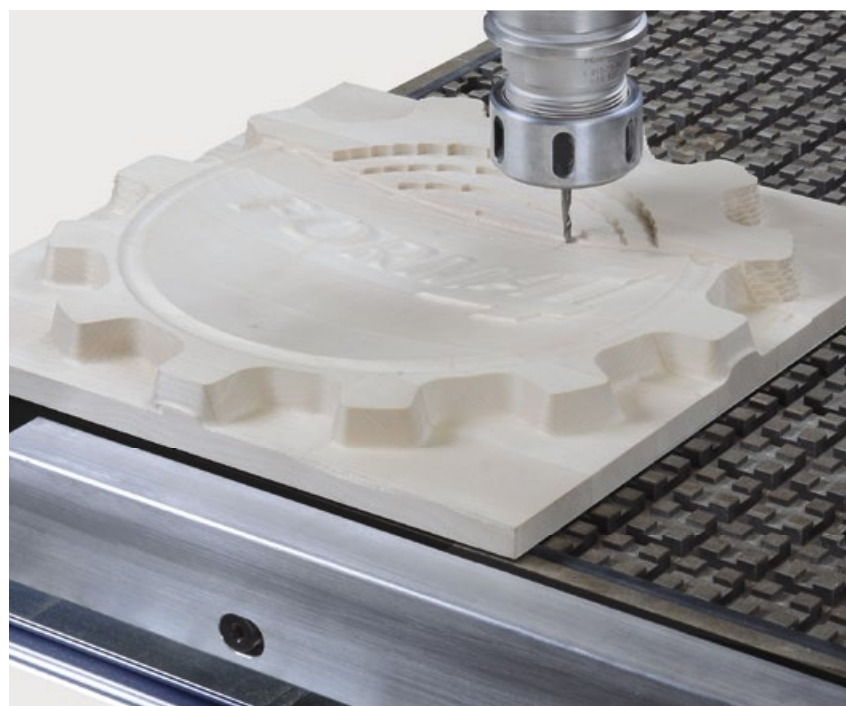
Unità di espulsione regolabile in altezza con possibilità di regolare l'altezza della cuffia ai diversi spessori del materiale.

profit H08 c-tech



Ugello regolabile ad aria compressa fredda e ad aria fredda controllato (21.31 c-tech)

Ugello ad aria compressa e fredda con tubo mobile per il raffreddamento dell'utensile direttamente sul mandrino e sul tagliente dell'utensile.



Fresare in 3D

Impiego semplicissimo dei 3 assi con risultati incredibili. Nessun limite alla vostra creatività.

profit H08 21.31 & 21.31 c-tech

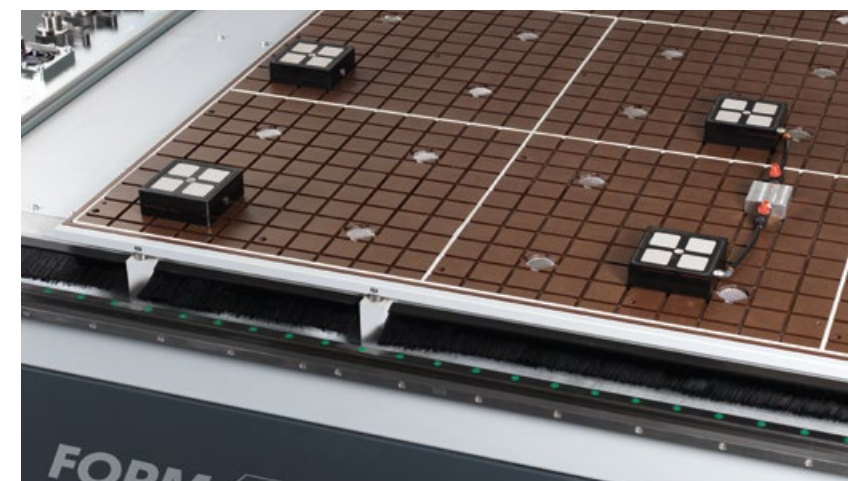


Magazzino cambiautensili lineare

Magazzino utensili di dimensioni generose progettato per il funzionamento automatico con pratico parcheggio degli aggregati.

Posizionamento rapido delle ventose, per qualsiasi forma del pezzo

La geometria a griglia del tavolo a matrice facilita all'utilizzatore la manipolazione delle ventose. Inoltre, si può impiegare un distributore per produrre un sistema di aspirazione a 2 circuiti.



Registrazione degli aggregati con posizioni fisse

H08 21.31 offre su richiesta una registrazione degli aggregati con posizioni fisse. Questi possono venire ruotati di 90° a mano, cosicché si può lavorare in tutte le direzioni di taglio.



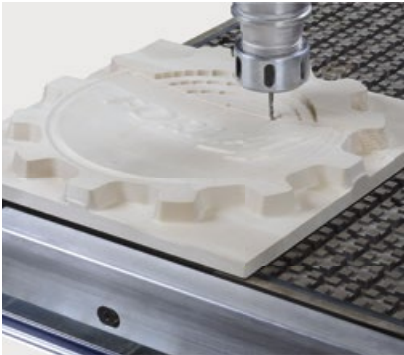
Stampante di etichette

La stampante di etichette si può montare non solo al terminale della stazione di scarico, ma anche al terminale standard.



Terminale mobile

Palmare con potenziometro e dispositivo di emergenza.



Fresare in 3D

Impiego semplicissimo dei 3 assi con risultati incredibili. Nessun limite alla vostra creatività.



Fresatura di filetti

Filettatura metrica o fine. Programmazione facilissima - risultati perfetti.



Ugello regolabile ad aria compressa fredda e ad aria fredda controllato (21.31 c-tech)

Ugello ad aria compressa e fredda con tubo mobile per il raffreddamento dell'utensile direttamente sul mandrino e sul tagliente dell'utensile.

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici



Toupie



Pialle



Bordatrici



Calibratrici
Spazzolatrice



Centri di lavoro CNC



Centri di lavoro CNC per nesting



Sezionatrici per pannelli



Sollevatore di pannelli a vuoto
Sistemi di ritorno
Unità di alimentazione



FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale.

Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)