

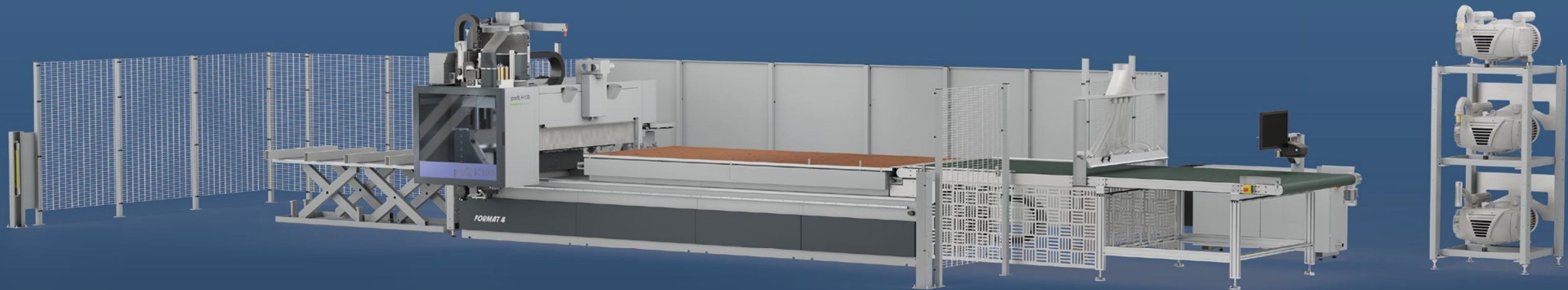
FORMAT 4[®]

profit H100

IL CENTRO DI SEZIONATURA,
FORATURA E FRESATURA CONCEPITO
PER LA PRODUZIONE DI MOBILI E
SERRAMENTI DI DOMANI



FORMAT 4®



Tecnologia CNC high-end con il minimo investimento

profit H100

- » Gestione intelligente del vuoto SMART ZONING concepita per l'utilizzo pendolare
- » Quattro basamenti per ogni falegnameria: 16.38, 22.32, 22.43 e 22.61
- » Serie di blocchi incassati per una lavorazione illimitata di pezzi singoli con mandrino a 3 o 4 assi
- » Grande altezza di passaggio Z di 200 mm per la lavorazione di pezzi alti
- » Unità di carico-scarico anche con etichettatura automatica sul piano di carico
- » Fino a 35 spazi utensile
- » **F4®Solutions^{ready}**



Il centro di sezionatura, foratura e fresatura concepito appositamente per le sfide del futuro. Mobili completi con tutti i fori, le scanalature e le connessioni vengono prodotti in un solo passaggio. Le più moderne tecnologie di nesting assicurano perciò il maggior risparmio possibile di materiale e di spazio. Il Format4 profit H100 può venire ampliato con diverse soluzioni di carico-scarico fino all'automazione piena, ottenendo così la massima produttività.

Sono disponibili quattro misure (16.38, 22.32, 22.43, & 22.61) con gestione del vuoto SMART ZONING integrata, livelli di automazione di fascia alta, teste a forare di dimensioni sopra la media, nuovi concetti di sicurezza e molto altro. E' disponibile una serie di blocchi incassati per l'utilizzo illimitato del mandrino. Una grande altezza di passaggio Z di 200 mm offre una lavorazione flessibile di pezzi alti.

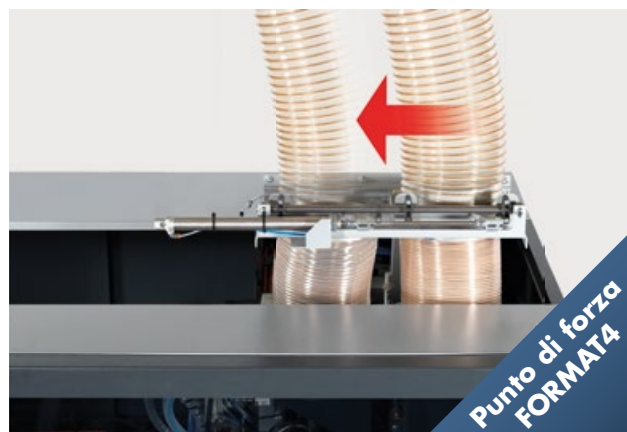
Con il magazzino utensili standard e quelli a seguire disponibili in opzione, come pure con il posto di pick-up per una lama grande, sono disponibili in tutto fino a 35 posti utensile. La pre-etichettatura automatica sul piano di carico minimizza fonti di errore riducendo allo stesso tempo i tempi di lavorazione.

Con il Pacchetto Performance il controllo CNC offre lo standard più elevato. Diversi livelli di ottimizzazione procurano minori tempi di lavoro, diversi risultati di fresatura e comfort aumentato nella lavorazione CNC.

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- | | |
|--|---|
| » Alte prestazioni costanti nel tempo per l'uso industriale continuativo | » Estrema facilità d'uso |
| » Soluzioni produttive specifiche per il cliente | » Design vincente |
| » Costruzione massiccia con componenti di qualità | » Qualità e precisione austriache |
| » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech | » Produttività senza compromessi |
| » Consumata precisione nella produzione di macchinari | » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto |

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Raccordo di aspirazione a inserimento controllato

Il controllo automatico del raccordo di aspirazione devia la completa potenza di aspirazione fra testa di foratura e mandrino principale, a seconda di ciò che si usa in quel momento. Così si garantisce un efficiente risultato di aspirazione.



Soluzioni di automazione

Il centro di lavoro CNC può venire completato con diverse soluzioni di carico-scarico fino all'automazione piena, ottenendo così la massima produttività.



Smart Zoning

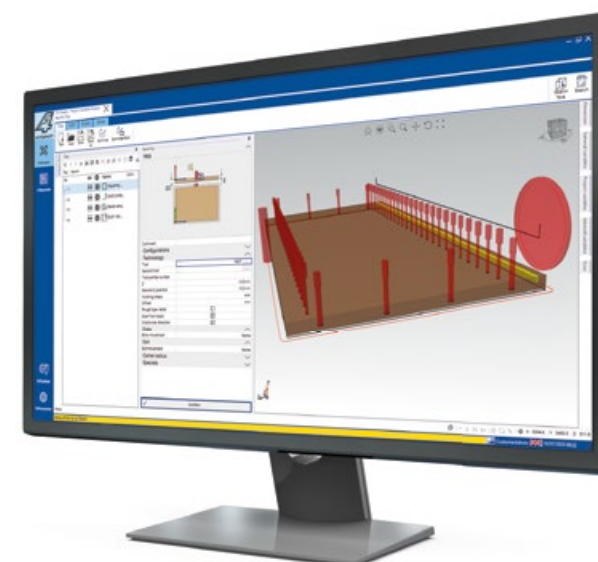
Smart Zoning permette la lavorazione veloce di più formati usuali di pannelli. Il cambio rapido da un formato di pannello ad un altro aumenta la produttività.

FORMAT 4®

Dettagli

Mandrino

Con una potenza motore di 10, 12 e 15 kW (a seconda della serie) e velocità fino a 24.000 giri/min, il motore di fresatura è comandato da inverter ed è montato direttamente sul modulo di supporto della testa di foratura sull'asse Z. Due guide lineari assicurano una guida verticale ad alta precisione. Il posizionamento del motore di fresatura avviene mediante vite a ricircolo di sfere. Il serraggio degli utensili HSK F63 è automatico. Dei sensori controllano il serraggio dell'utensile e confermano la sicurezza di funzionamento. La pulizia del portautensile avviene pneumaticamente. L'asse C è disponibile come quarto asse (360°) con interfaccia aria compressa per i gruppi.

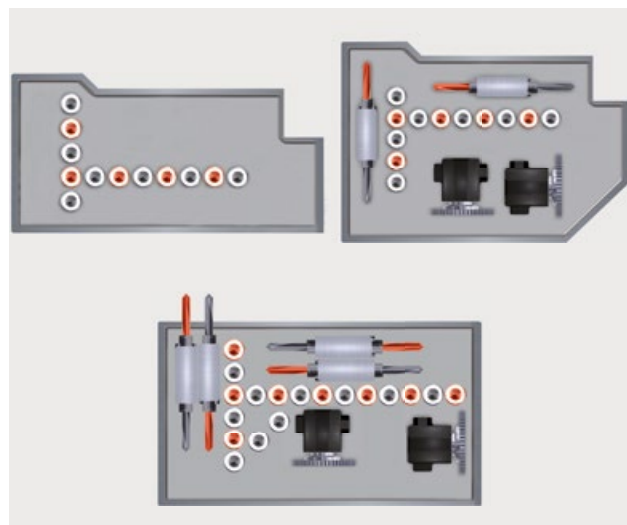


F4®Integrate – Il software CNC di tendenza

Per le esigenze più elevate, tutto incluso - Archivio utensili, spazio di programmazione ed interfaccia utente sulla macchina con un'interfaccia utente continua ed intuitiva. F4®Integrate è un software Format4® sviluppato in proprio. Sviluppato insieme con i nostri clienti dalla pratica per la pratica, F4®Integrate soddisfa le esigenze più elevate nella moderna lavorazione CNC.

Usfruite del comfort di un'interfaccia utente moderna e coordinata. Archivio utensili (F4 Toolbox), spazio di programmazione (spazio CAM con spazio CAD integrato F4 Create) ed interfaccia utente della macchina (F4 Operate) inseriti in una sola finestra con un'interfaccia utente continua ed intuitiva.

F4Integrate si basa su G-Code, cosicchè programmi esterni di settore possono essere facilmente collegati ed il trasferimento dei programmi può essere effettuato senza problemi.



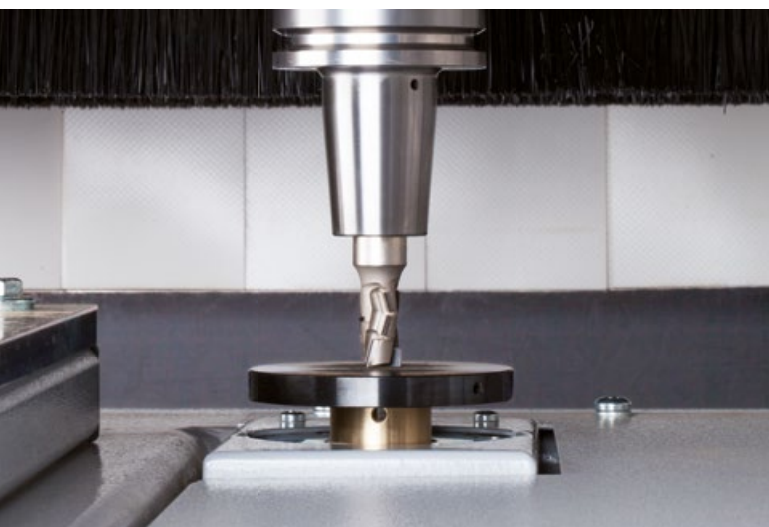
Configurazione personalizzata della testa a forare

Che si debba realizzare il corpo di mobili o un lavoro completo, è l'utilizzatore a stabilire la corretta configurazione della testa di foratura. A scelta, solo mandrini di foratura verticale o albero toupie con lama a scanalare per la lavorazione verticale e orizzontale. Motore comandato da inverter fino a 7.500 giri/min.



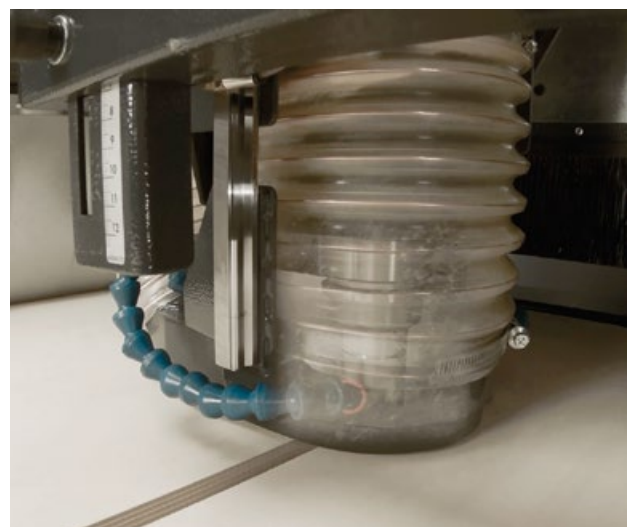
L'asse C

L'asse C è disponibile come quarto asse interpolante (360°) standard con connessioni ad aria compressa per i gruppi.



Sistema di misurazione automatico delle lunghezze degli utensili

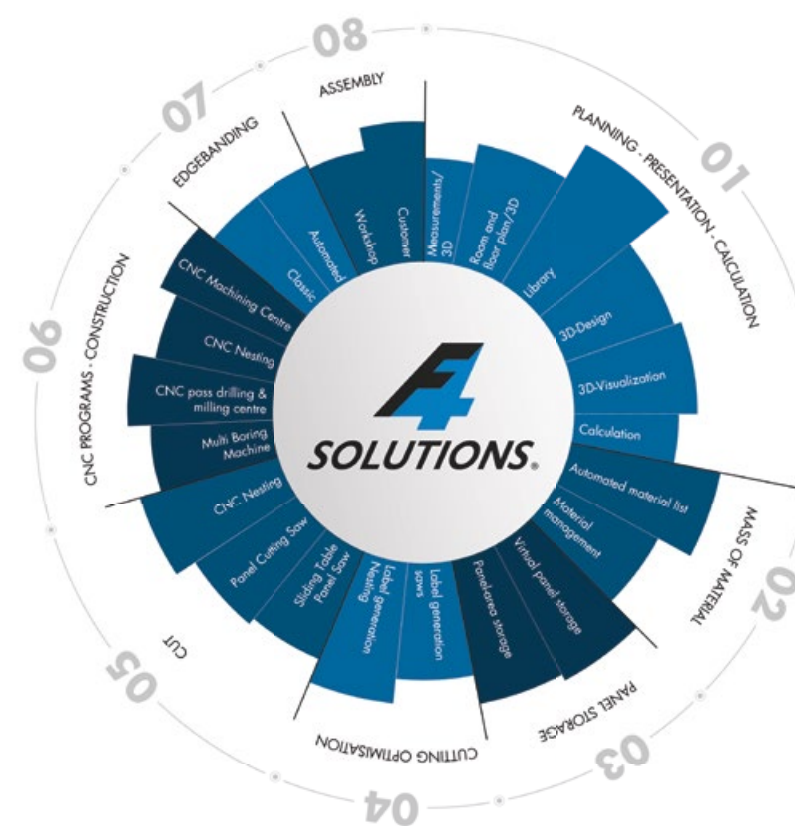
Parametrizzare semplificata dell'utensile: ogni lunghezza utensile viene salvata con esattezza al centesimo di millimetro nella banca dati utensili.



campana di aspirazione

La campana di aspirazione ottimizza il risultato di aspirazione e con la sua struttura compatta riduce il volume di aspirazione richiesto.

FORMAT 4®



F4®Solutions, la soluzione software universale per il mobiliere.

Con F4®Solutions viene generato intorno al pezzo un processo produttivo continuo più efficiente e redditizio. Gli strumenti software per una produttività estrema ci accompagnano durante l'intera catena produttiva. Design semplice di pezzi singoli in un ambiente CAD familiare, rendering fotorealistico di visualizzazioni in 3D di supporto alla vendita, invio dettagliato dei file a tutte le macchine collegate insieme ad un'efficiente ottimizzazione nesting. Perfino l'assemblaggio finale viene accompagnato da chiari disegni dettagliati e files in 3D - questo è il futuro FELDER per l'artigianato e l'industria. Nei nostri video potrete apprezzare tutte le innovazioni per il domani della lavorazione del legno.



Ventose a vuoto

Il tavolo di resina fenolica consente anche l'uso di ventose di bloccaggio con il vuoto. Ciò conferisce alla macchina un carattere completamente nuovo e aumenta la sua flessibilità.



Indicatore ottico di stato a 5 colori

La variazione di colore di questo innovativo concetto di illuminazione indica in modo visivo e immediato i diversi stati della macchina. In tal modo, l'operatore è subito informato circa lo stato attuale del centro di lavoro CNC profit.



Aspirazione sopra il piano sul nastro trasportatore

L'aspirazione sopra il piano sul nastro trasportatore pulisce i pezzi durante la rimozione dalla superficie. Si garantisce così una tenuta perfetta delle etichette sulla superficie senza polvere.



Controllo Performance

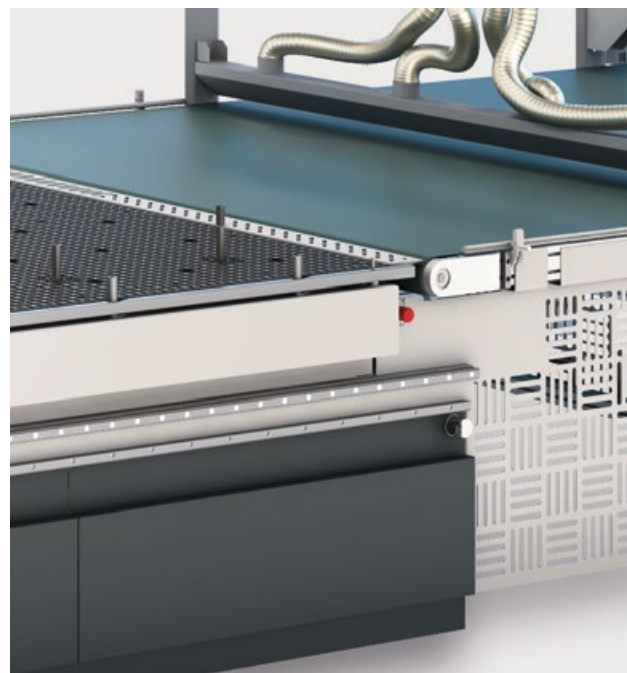
Con il controllo Performance il controllo CNC offre lo standard più elevato. Diversi livelli di ottimizzazione procurano minori tempi di lavoro, diversi risultati di fresatura e comfort aumentato nella lavorazione CNC.

- » Aumento della velocità assiale massima fino a circa il 30% in direzione X ed Y.
- » Ottimizzazione della velocità di posizionamento e di rotazione fino all' 80%.
- » Funzione "Multitouch" sul terminale di comando per un utilizzo user-friendly della macchina CNC
- » Movimenti utensile delicati, uniformi e silenziosi per le migliori superfici risultanti sui pezzi finiti.
- » Riduzione delle vibrazioni durante la lavorazione CNC per mezzo di un regolastrappi montato



Etichettatura automatica

Il sistema di etichettatura facilita i passaggi e garantisce una sicurezza di processo assoluta. La pre-etichettatura automatica sul piano di carico minimizza fonti di errore riducendo allo stesso tempo i tempi di lavorazione.



Aspirazione sotto il piano

Gli ultimi trucioli vengono aspirati completamente dall'aspiratore sotto il piano fra nastro trasportatore e piano di lavoro

FORMAT 4®



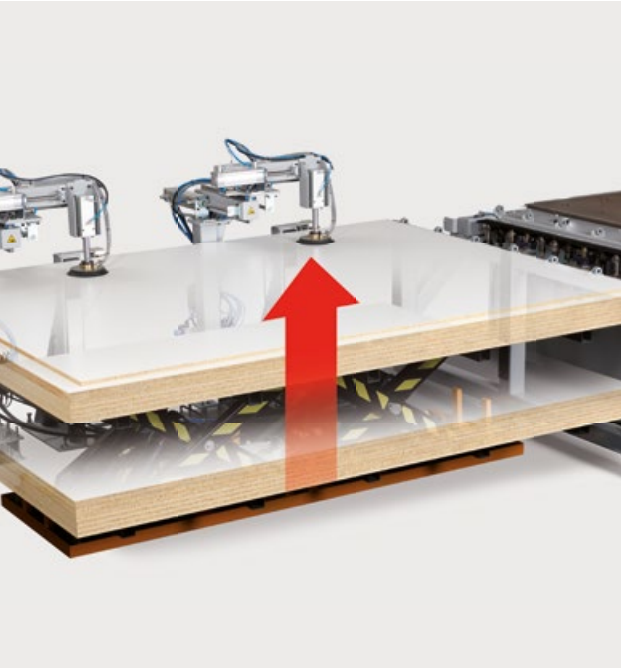
Apertura di manutenzione

Per un accesso rapido per cambio punte, lavori di pulizia o di manutenzione, la cappa si può aprire facilmente.



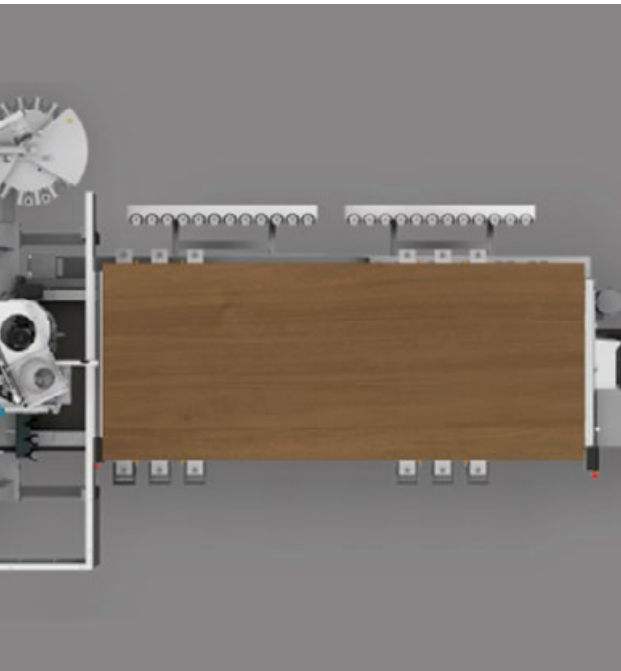
Copertura per magazzino lineare

La copertura protegge gli attacchi utensile ad alta precisione HSK in modo ottimale da polvere e/o trucioli. Così si può escludere una corsa non corretta provocata dallo sporco.



Piano elevatore per pannelli

Nel carico automatico il piano elevatore posiziona la pila di pannelli direttamente alla corrispondente altezza del piano di lavoro. L'allineamento dei pannelli avviene direttamente sul piano elevatore in sincronia con la lavorazione sul piano di lavoro. Ciò fa risparmiare tempo ed aumentare la produttività.



Piano di lavoro libero con la posizione di parcheggio della cappa

Se la cappa si trova in posizione di parcheggio, il campo di lavoro è completamente accessibile. L'utente macchina non ha perciò alcuna limitazione durante il posizionamento del pezzo.



Opzioni personalizzate di automazione

L'unità etichettatrice automatica posiziona le etichette dei componenti al posto giusto nei tempi morti ancora prima della lavorazione. Vengono così ridotte le fonti di errore e si evita all'utente della macchina uno sforzo ulteriore per il completamento della lavorazione.



Piano di asportazione corto

Grazie al suo minimo ingombro, il piano di scarico corto facilita la rimozione dei pezzi. Con l'unità di etichettatura in opzione i pezzi possono essere contrassegnati direttamente nel punto di scarico e identificati per i processi successivi.

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici



Toupie



Pialle



Bordatrici



Calibratrici
Spazzolatrice



Centri di lavoro CNC



Centri di lavoro CNC per nesting



Sezionatrici per pannelli



Sollevatore di pannelli a vuoto
Sistemi di ritorno
Unità di alimentazione



FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale.

Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)