

FORMAT 4[®]

D-Jet

FORATURA E TASSELLATURA CNC COL MINIMO INGOMBRO



FORMAT 4®



Foratura e tassellatura CNC col minimo ingombro



D-Jet

- » Lavorazione CNC con un ingombro ridotto di 3,5 m²
- » Introduzione completamente automatica di tassello e colla
- » Possibilità di diverse connessioni per mobili
- » Fino a 4 utensili contemporaneamente
- » Software operativo di uso intuitivo F4Integrate
- » **F4®Solutions**^{ready}

Il centro di foratura e tassellatura a controllo CNC di Format4 è la macchina ideale per alzare il livello della vostra produzione di mobili. La D-Jet si adatta perfettamente alla costruzione industriale di mobili a completamento, ad esempio, di una macchina nesting CNC ma estremamente efficace anche come soluzione indipendente nel settore artigianale. La macchina brilla per la sua costruzione salva-spazio con un ingombro minimo di solo 3,5 m² e con il suo eccezionale rapporto qualità-prezzo. Massima efficienza grazie ad un tempo di attrezzaggio pari a zero eliminando del tutto il posizionamento dispendioso in termini di tempo di barre o ventose.

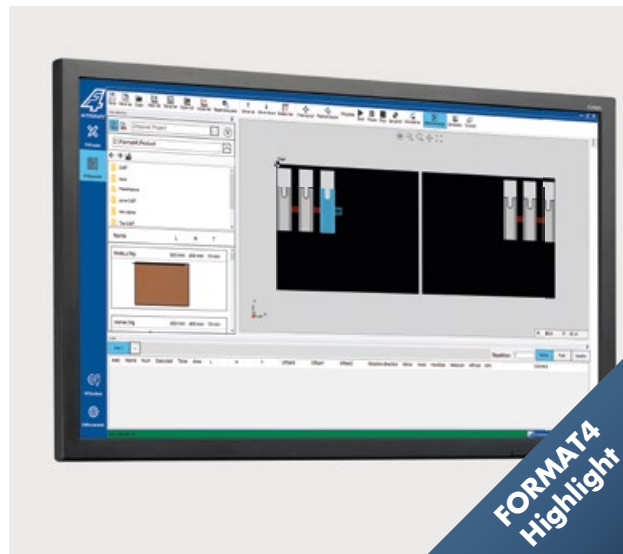
I vantaggi in sintesi:

- » Controllo intuitivo
- » Flessibilità nella scelta delle connessioni
- » Testa a forare con tre mandrini orizzontali e tre verticali più una lama per scanalature
- » Possibilità di lavorare fino a quattro pezzi contemporaneamente
- » Inserimento automatico dei tasselli con un nastro trasportatore vibrante
- » Ingombro minimo con la struttura salvaspazio

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- | | |
|--|---|
| » Alte prestazioni costanti nel tempo per l'uso industriale continuativo | » Estrema facilità d'uso |
| » Soluzioni produttive specifiche per il cliente | » Design vincente |
| » Costruzione massiccia con componenti di qualità | » Qualità e precisione austriache |
| » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech | » Produttività senza compromessi |
| » Consumata precisione nella produzione di macchinari | » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto |

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



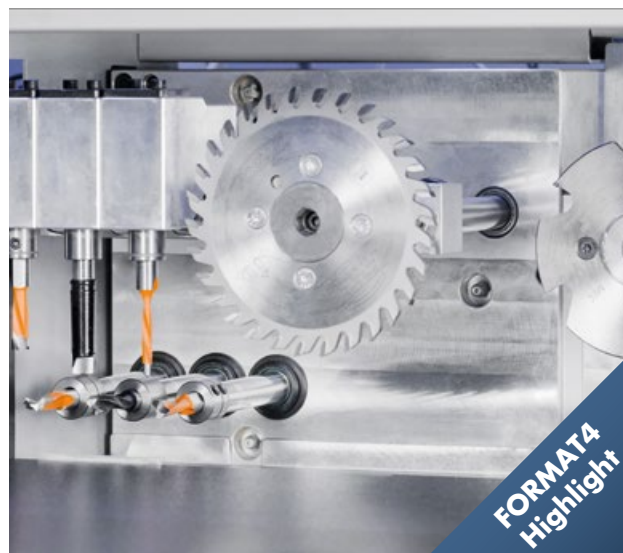
Controllo intuitivo touch-screen sul monitor da 24"

Il concetto avanzato ed intuitivo di controllo touch-screen garantisce il più alto comfort di utilizzo. L'interfaccia autoesplicativa strutturata in modo chiaro rende la macchina facile da usare e consente la massima produttività. Le funzioni della macchina sono raffigurate graficamente in modo chiaro e diversi programmi, valori di riferimento e comandi possono essere inseriti in modo veloce, semplice e preciso con il tocco di un dito.



Funzione pendolare con 2 o 4 campi di lavoro

La Format4 D-Jet dispone di due zone di lavoro, che sono adatte ad una produttiva funzione pendolare. Su richiesta sono possibili anche quattro campi di lavoro. Con le guide retrattili si possono lavorare facilmente anche pezzi che misurano fino a 2800 mm di lunghezza/larghezza ed 80 mm di altezza. Le quattro ventose (optional 6) garantiscono una tenuta ottimale alla macchina.



Testa a forare DH6

La D-JET è fornita di serie di una testa a forare DH6. Questa dispone di

- » 3 mandrini verticali
- » 3 mandrini orizzontali
- » 1 lama per scanalature in direzione X

FORMAT 4®

Dettagli



Grande piano di lavoro con piccole dimensioni

Sul grande piano di lavoro si possono lavorare pezzi di almeno 20 mm di lunghezza/larghezza e 10 mm di altezza fino a 1400 mm di lunghezza/larghezza (optional fino a 2800 mm) e 80 mm di altezza.



Piano di appoggio in resina fenolica

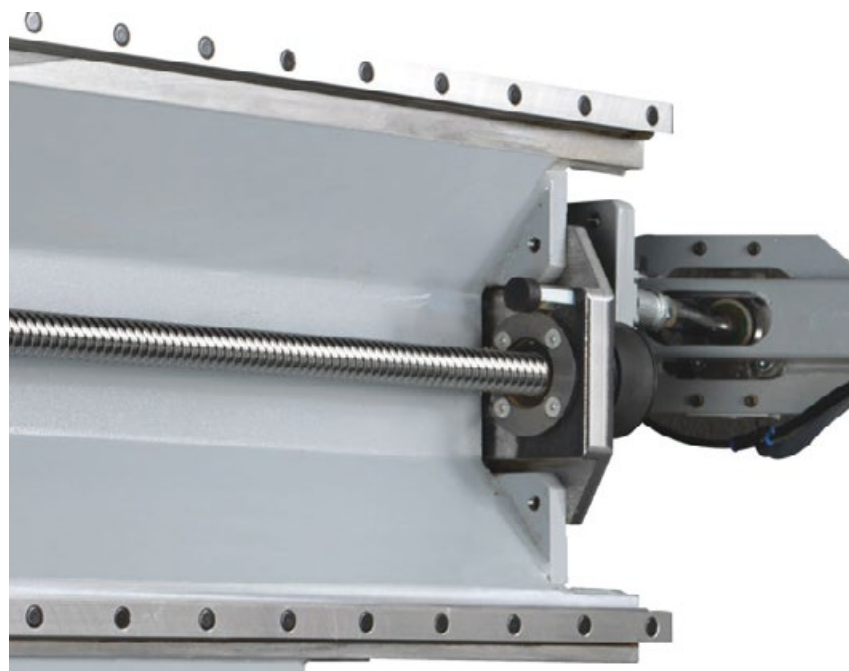
Il piano di lavoro è fatto di resina fenolica e permette un posizionamento preciso e delicato dei pezzi.

Prolunghe del piano

Per la gestione di pezzi grandi e pesanti il piano di lavoro può essere ampliato con prolunghe.

Lubrificazione centralizzata automatica

Il lubrificante viene inviato in modo controllato ai carrelli guida degli assi X, Y e Z, nonché alla vite a ricircolo di sfere in Y e Z. La procedura di lubrificazione viene eseguita automaticamente con un controllo temporizzato.



Guide lineari

Scorrimento asse X:

Il movimento avviene per mezzo di pattini a ricircolo di sfere incapsulati, in corsa su guide lineari temprate e levigate. L'asse X viene posizionato con un sistema pignone-cremagliera bombata.

Scorrimento asse Y e Z:

Il movimento avviene per mezzo di pattini a ricircolo di sfere incapsulati, in corsa su guide lineari temprate e levigate. Gli assi Y e Z vengono posizionati per mezzo di una vite rettificata a ricircolo di sfere.

Lavorazione di "Lamello Clamex P"

La D-Jet permette una lavorazione perfetta di connessioni "Lamello Clamex P". Con l'ulteriore unità di lavorazione Lamello si possono fare le tasche Clamex sia sul frontale che sulla parte superiore.

Lavorazione di "OVVO/Lockdowel"

Lavorare perfettamente "OVO/Lockdowel" con la Format4 D-Jet. Con l'ulteriore unità di lavorazione Lockdowell si possono fare le fresate per le giunzioni sia sul frontale che sulla parte superiore.

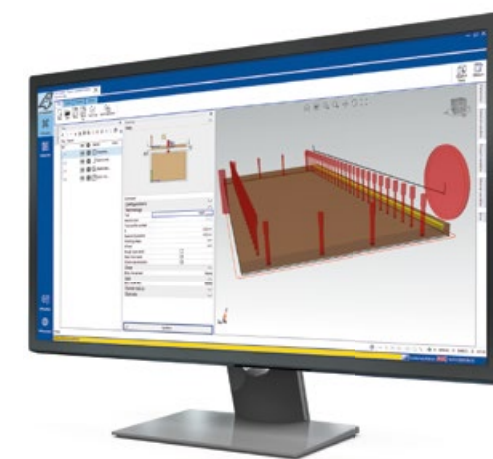
FORMAT 4®

F4®Integrate – Il software CNC di tendenza

Per le esigenze più elevate, tutto incluso - Archivio utensili, spazio di programmazione ed interfaccia utente sulla macchina con un'interfaccia utente continua ed intuitiva. F4®Integrate è un software Format4® sviluppato in proprio. Sviluppato insieme con i nostri clienti dalla pratica per la pratica, F4®Integrate soddisfa le esigenze più elevate nella moderna lavorazione CNC.

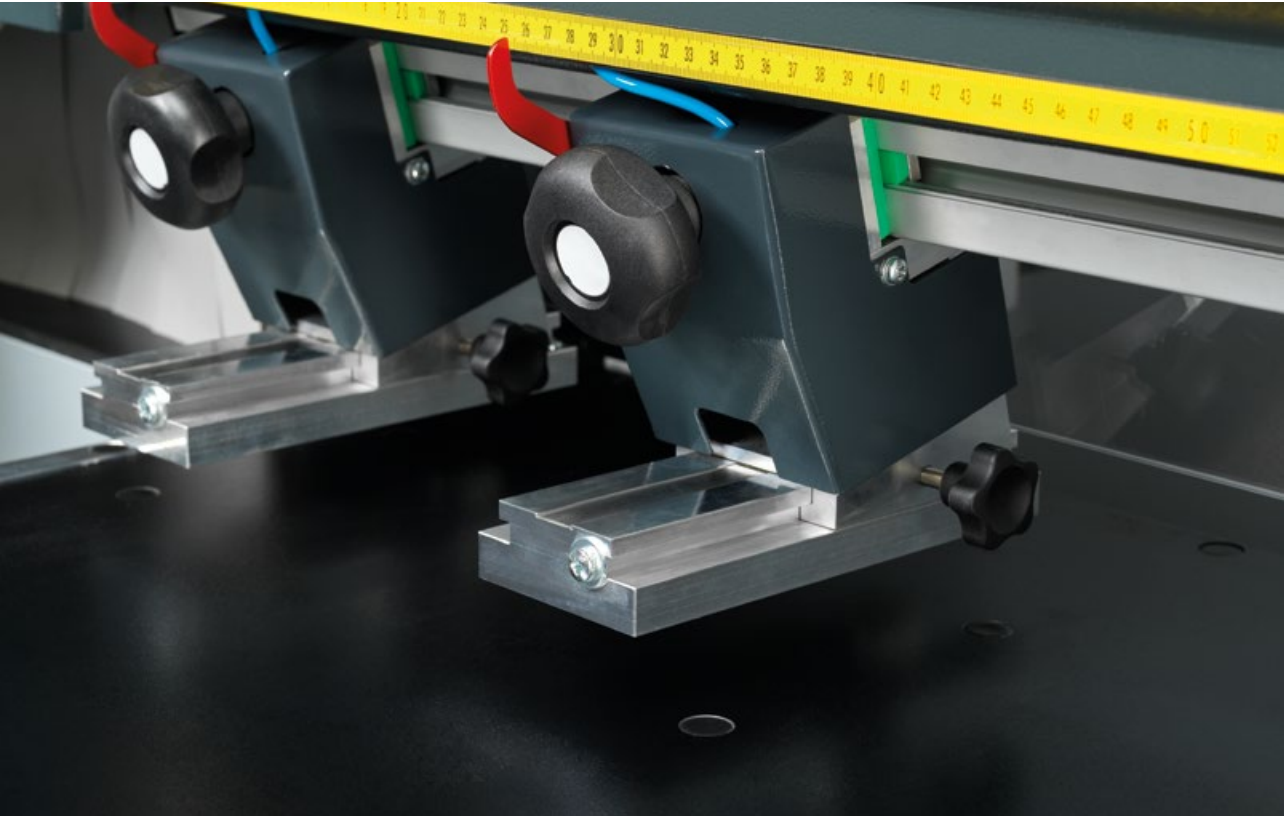
Usufruite del comfort di un'interfaccia utente moderna e coordinata. Archivio utensili (F4Toolbox), spazio di programmazione (spazio CAM con spazio CAD integrato F4Create) ed interfaccia utente della macchina (F4Operate) inseriti in una sola finestra con un'interfaccia utente continua ed intuitiva.

F4Integrate si basa su G-Code, cosicchè programmi esterni di settore possono essere facilmente collegati ed il trasferimento dei programmi può essere effettuato senza problemi.



Gruppo per tasselli in asse Y

Introduzione completamente automatica di tassello e colla. La lunghezza del tassello si può impostare velocemente senza utensili, la quantità di colla è gestita dal software e adattata esattamente alle vostre esigenze. Si possono utilizzare tasselli da 20 a 40 mm di lunghezza. Di serie si utilizzano tasselli di diametro 8 mm, che si può modificare in opzione a 5, 6 o 10 mm.



Ventose
Quattro ventose (optional 6) garantiscono una tenuta ottimale alla macchina.



Barra confortevole con funzione di interruttore a pedale
Sul davanti della macchina, lungo tutta la lunghezza del piano di lavoro, è integrata nel basamento una barra con funzione di interruttore a pedale: durante il posizionamento del pezzo si evita quindi in questo modo la ricerca o lo spostamento del comando a pedale. La struttura lineare si integra in modo coerente nel design della macchina.

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici

Toupie

Pialle

Bordatrici

Calibratrici
Spazzolatrice

Presse a caldo

Centri di lavoro CNC

Centri di lavoro CNC per nesting

Sezionatrici per pannelli

Sollevatore di pannelli a vuoto

Sistemi di ritorno
Unità di alimentazione

FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale.

Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)