

FORMAT 4®

creator 1250

TUTTA LA POTENZA CNC
IN UNO SPAZIO CONTENUTO



FORMAT 4[®]



Tutta la potenza CNC per le necessità industriali nel minor spazio possibile



creator 1250

- » Tutto compreso: formattazione dei 4 lati di serie
- » Subito pronta per lavorare: massima produttività senza tempi di messa a punto
- » **F4®Solutions**^{ready}
- » Gruppo per tasselli in asse X

Il creator 1250 di Format4 riunisce la massima prestazione con il minimo ingombro, per cui offre tutto ciò che occorre ai moderni mobiliere e designer di interni: un mandrino ad alte prestazioni fino a 12 kW, teste a forare versatili e un magazzino utensili automatico per tempi di attrezzaggio veloci.

Grazie al controllo intuitivo F4Integrate con visualizzazione in 3D l'utilizzo è semplice ed efficiente - ideale per il lavoro in serie e per pezzi singoli. Si possono lavorare con precisione e sicurezza pezzi fino a 6 m di lunghezza, 1250 mm di larghezza e 80 mm di spessore.

Il trasporto orizzontale del pezzo garantisce un lavoro ergonomico e delicato del pezzo.

Con opzioni quali la prolunga a rulli e le prolunghe degli assi il creator 1250 può essere ampliato in modo flessibile così da crescere di pari passo con le vostre esigenze. Sistemi di bloccaggio intelligenti, una tecnica di aspirazione pulita ed una struttura robusta concorrono ad assicurare la massima affidabilità.

Il creator 1250 è la soluzione compatta e completa CNC per aziende che si basano su precisione, efficienza e sicurezza del futuro - il tutto con il minimo ingombro.

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- | | |
|--|---|
| » Alte prestazioni costanti nel tempo per l'uso industriale continuativo | » Estrema facilità d'uso |
| » Soluzioni produttive specifiche per il cliente | » Design vincente |
| » Costruzione massiccia con componenti di qualità | » Qualità e precisione austriache |
| » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech | » Produttività senza compromessi |
| » Consumata precisione nella produzione di macchinari | » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto |

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Asse X 3600 mm

La prolunga dell'asse X a 3600 mm anziché a 1470 mm riduce drasticamente i cicli di bloccaggio, specialmente con i pezzi lunghi e di media lunghezza. Con questa considerevole riduzione dei tempi di ciclo si possono lavorare più pezzi per turno.



Gruppo per tasselli (in direzione X)

Il gruppo di tassellatura in direzione X è composto da due unità. L'unità di guida dei tasselli si trova sulla testa a forare, il vibratore e i serbatoi di acqua e colla si trovano all'interno della macchina, ciononostante il vibratore può essere riempito dall'esterno. I tasselli possono essere inseriti in direzione +/- X, con dimensione utilizzabile per il gruppo tasselli di 8 mm. Le lunghezze ammissibili dei tasselli possono essere 20 mm, 25 mm, 30 mm, 35 mm o 40 mm. La tolleranza nella lunghezza del tassello ammonta a +/- 0.2mm. Oltre ai classici tasselli in legno, è possibile utilizzare anche tasselli espandibili, che si attivano con l'aggiunta di acqua.



Sistema a due pinze per l'avanzamento del pezzo

Le due pinze azionate ciascuna da un servomotore indipendente permettono un movimento dinamico ininterrotto del pezzo durante la lavorazione, ad eccezione dei punti di intervento delle pinze.

Caratteristiche principali

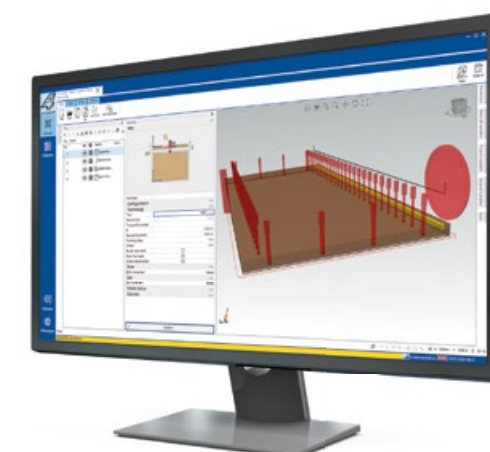
- » Con i cuscinetti a sfera di precisione integrati nelle pinze come punti di ancoraggio del pezzo si assicura una quotazione ottimale dei pezzi ed un trasporto delicato con i bordi.
- » Formattazione sui 4 lati del pezzo con asportazione del truciolo completamente automatica dal lato delle pinze.
- » Con una velocità di posizionamento fino a 90 m/min i cicli di serraggio e le corse di posizionamento si concludono in un batter d'occhio.
- » La forza pneumatica di serraggio delle pinze si imposta con una valvola di regolazione con indicazione della pressione

FORMAT4®

Dettagli

F4®Integrate – Il software CNC di tendenza

Per le esigenze più elevate, tutto incluso - Archivio utensili, spazio di programmazione ed interfaccia utente sulla macchina con un'interfaccia utente continua ed intuitiva. F4®Integrate è un software Format4® sviluppato in proprio. Sviluppato insieme con i nostri clienti dalla pratica per la pratica, F4®Integrate soddisfa le esigenze più elevate nella moderna lavorazione CNC.



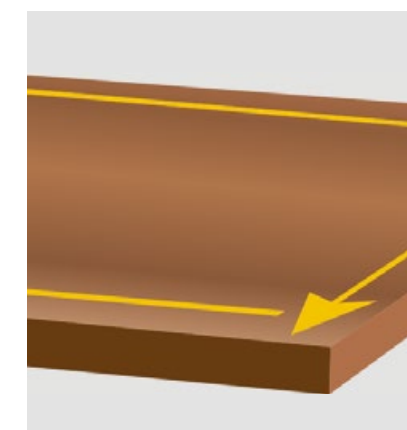
Usufruite del comfort di un'interfaccia utente moderna e coordinata. Archivio utensili (F4 Toolbox), spazio di programmazione (spazio CAM con spazio CAD integrato F4 Create) ed interfaccia utente della macchina (F4 Operate) inseriti in una sola finestra con un'interfaccia utente continua ed intuitiva.

F4Integrate si basa su G-Code, cosicché programmi esterni di settore possono essere facilmente collegati ed il trasferimento dei programmi può essere effettuato senza problemi.



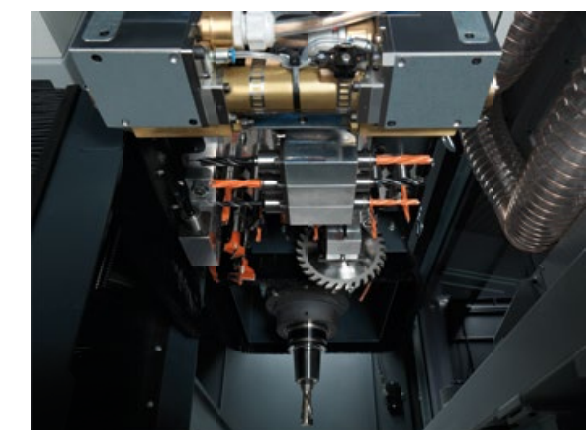
Trasporto pezzi disteso – lavorazione da sopra

Il concetto di lavorazione distesa del creator 1250 convince già dalla prima occhiata. Si possono lavorare in modo confortevole in un laboratorio da una persona anche i pezzi più pesanti. Ausili di trasporto di successo come il piano di lavoro regolabile in altezza FAT 300Felder/300S/600S agevolano la movimentazione del materiale da e per la macchina.



Formattazione sui 4 lati

Il gruppo fresa permette la rettifica sui 4 lati ed il taglio di pannelli, a condizione che il bordo squadrato a 90° del pezzo sia tenuto verso il bordo esterno.



Mandrino principale e testa a forare a controllo micrometrico.

Il mandrino principale da 12 kW offre un reale aumento di prestazioni e permette la lavorazione dei più diversi materiali. La testa a forare di serie DH17 permette un'ampia gamma di lavorazioni. Optional la macchina può essere dotata di una testa a forare H25.



Mandrino

Con una potenza motore di 9 e 12 kW e velocità fino a 24.000 giri/min, il motore di fresatura è comandato da un inverter ed è montato direttamente sull'asse Z. Due guide lineari assicurano una guida verticale ad alta precisione. Il posizionamento del motore di fresatura avviene mediante vite a ricircolo di sfere. Il serraggio degli utensili HSK F63 è automatico. Dei sensori controllano il serraggio dell'utensile e confermano la sicurezza di funzionamento. La pulizia del portautensile avviene pneumaticamente. L'asse C è disponibile come quarto asse interpolante (360°) standard con connessioni ad aria compressa per i gruppi.

Fino a 17 posti utensile

Il magazzino lineare a 17 posizioni offre uno spazio sufficiente per i più svariati utensili e per fino a 4 gruppi ed assicura perciò tempi di attrezzaggio più brevi.



Configurazione personalizzata della testa a forare

Che si debba realizzare il corpo di mobili o un lavoro completo, è l'utilizzatore a stabilire la corretta configurazione della testa di foratura. A scelta D 17, DH 25 oppure testa a forare con integrato portautensili per l'utensile lamello Clamex P. Motore comandato da inverter fino a 7.500 giri/min.

DH17

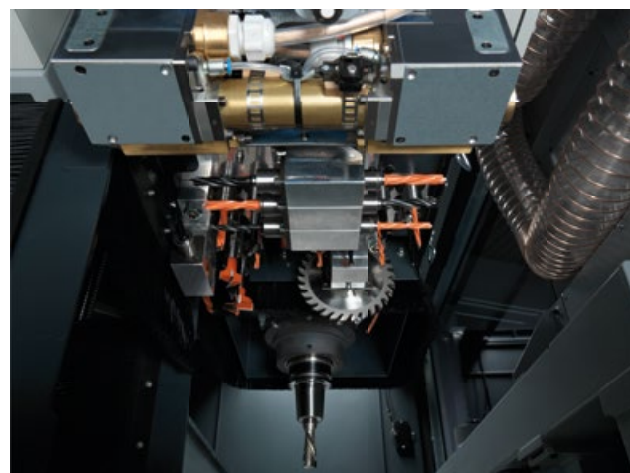
11 mandrini verticali
6 mandrini orizzontali
1 lama per scanalature in direzione X

DH25

17 mandrini verticali
8 mandrini orizzontali
1 lama per scanalature in direzione X

DH18 con attacchi lamello Clamex P

14 mandrini portapunta verticali
due gruppi di foratura orizzontali, rispettivamente uno orientato in X ed uno in Y
una lama per scanalare in direzione X
due attacchi per frese di scanalatura lamello Clamex rispettivamente in direzione X ed in Y



Corsa in avanti = 70 mm, lunghezza max. della punta = 70 mm con codolo D= 10 mm.
Tutti i mandrini sono azionabili e richiamabili individualmente. La velocità è regolabile in continuo fino a 6000 giri/min.
lama per scanalare, diametro max. 120 mm, spessore del dente max. 10 mm, max velocità regolabile in continuo fino a 7500 giri/min. La testa a forare copre l'intero campo di lavoro sia in orizzontale che in verticale.

Programma di produzione

Seghe circolari & squadratrici



Toupie



Pialle



Bordatrici



Calibratrici Spazzolatrice



Centri di lavoro CNC



Centri di lavoro CNC per nesting



Seziona- trici per pannelli



Sollevatore di pannelli a vuoto Sistemi di ritorno Unità di alimentazione



FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale.

Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)