

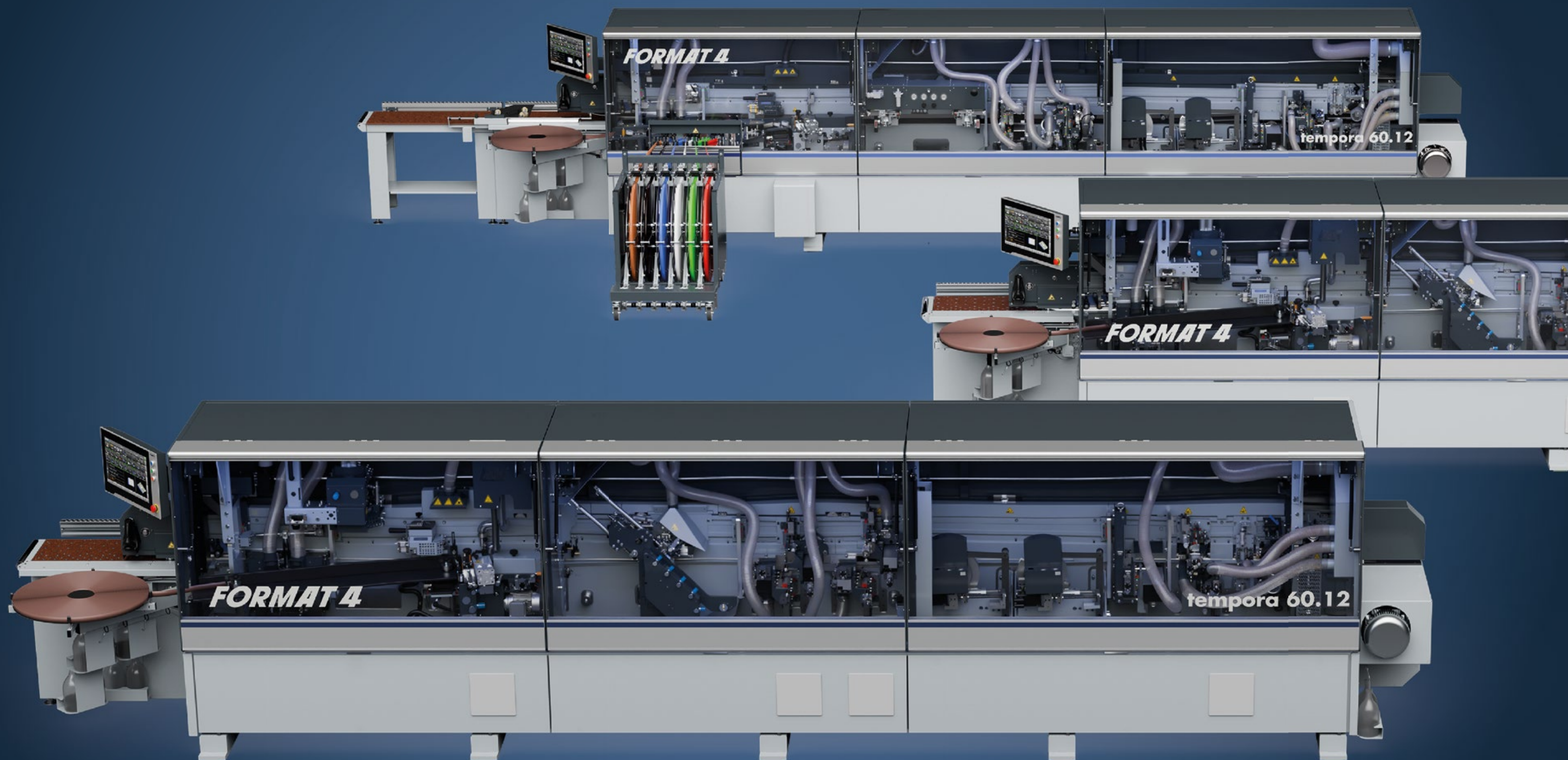
FORMAT 4®

tempora F1000

MASSICCIA. VELOCE. PRECISA.



FORMAT 4[®]



tempora F1000

Massiccia. Veloce. Precisa.



Pannelli



VIDEO



fg.am/tempora-f1000

La nuova Format4 tempora F1000 ridefinisce gli standard nella lavorazione completa del bordo e unisce stabilità, precisione ed efficienza straordinarie per prestazioni ottimali.

Il basamento macchina lungo, massiccio e di dimensioni generose garantisce una straordinaria silenziosità di corsa di tutti i gruppi e la più alta precisione di regolazione, nonché la massima durata di vita - anche e soprattutto nel lavoro su più turni.

Per un trasporto delicato di pezzi con superficie più sensibile, la F1000 è fornita di un avanzamento a cinghia nella barra di pressione superiore. La suddivisione uniforme della pressione su tutta la lunghezza del pezzo garantisce risultati di lavorazione più precisi e minimizza il lavoro di pulizia grazie all'eliminazione dell'abrasione e della polvere sull'avanzamento a rulli pressori.

Il gruppo di rettifica impressiona per i motori potenti e per un adattamento centrale all'altezza del pezzo, che impedisce l'usura unilaterale e prolunga considerevolmente la vita utile delle frese.

La vasca colla situata in alto offre tempi di riscaldamento più brevi e facilita la pulizia grazie alla funzione di scarico integrata.

Il gruppo arrotondatore di nuova concezione completamente rielaborato con assi di corsa a controllo CNC offre risultati più precisi, minimizza il lavoro di manutenzione ed aumenta l'efficienza. I coltelli fresa multiraggio brevettati garantiscono un raggio uniforme del bordo anche con bordi sottili.

I pacchetti di allestimento della F1000 classic, professional e performance permettono un adattamento mirato alle vostre esigenze operative personali. Decidete adesso per Format4 - ne sarete impressionati!

FORMAT 4®

Varianti

Modelli & i vostri vantaggi



tempora F1000 classic

- » Lunghezza di ingombro: 8000 mm
- » Spessore bordo 0,4-12 mm
- » Altezza pezzo: 8-60 mm
- » Velocità di avanzamento: 12 & 20 m/min
- » Vasca colla controllata situata in alto
- » Automazione: e-motion
- » Gruppo arrotondatore (a controllo CNC)
- » Lavorazione completa del bordo
- » Pressione superiore a cinghia
- » Gruppo intestatore a 45°
- » Gruppo di sgrossatura "classic" (opzione)
- » Gruppo rifilatore multifunzione classic
- » Gruppo raschiabordo "classic"



tempora F1000 professional

- » Lunghezza di ingombro: 8000 mm
- » Spessore bordo 0,4-12 mm
- » Altezza pezzo: 8-60 mm
- » Velocità di avanzamento: 12 & 20 m/min
- » Vasca colla controllata situata in alto
- » Automazione: e-motion
- » Gruppo arrotondatore (a controllo CNC)
- » Lavorazione completa del bordo
- » Pressione superiore a cinghia
- » Gruppo intestatore a 45°
- » Gruppo di sgrossatura professional
- » Gruppo rifilatore multifunzione "professional"
- » Gruppo raschiabordo "professional"



tempora F1000 performance

- » Lunghezza di ingombro: 8000 mm
- » Spessore bordo 0,4-12 mm
- » Altezza pezzo: 8-60 mm
- » Velocità di avanzamento: 12-25 m/min
- » Vasca colla controllata situata in alto
- » Automazione: e-motion
- » Gruppo arrotondatore (a controllo CNC)
- » Lavorazione completa del bordo
- » Pressione superiore a cinghia
- » Gruppo di sgrossatura professional
- » Gruppo rifilatore multifunzione "professional"
- » Gruppo raschiabordo "professional"
- » Gruppo intestatore lineare a due motori

FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- » Alte prestazioni costanti nel tempo nell'uso industriale continuativo
- » Soluzioni produttive specifiche per il cliente
- » Il metodo costruttivo massiccio con componenti al top
- » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech
- » Consumata precisione nella produzione di macchinari

- » Estrema facilità d'uso
- » Design vincente
- » Qualità e precisione austriache
- » Produttività senza compromessi
- » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto
- » Soluzioni di finanziamento su misura

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Unità di controllo da 18" smartouch con e-motion

L'unità di controllo da 18" smartouch con la connessione di rete riduce al minimo le regolazioni manuali e rende possibile una selezione ed un controllo dei gruppi veloce, semplice ed intuitivo, nonché il monitoraggio completo di tutte le funzioni macchina sullo schermo. Le funzioni dello smartouch comprendono fra l'altro:

- » memoria illimitata dei programmi definiti dall'utente per i bordi
- » Piano di manutenzione, contatore metri lineari
- » Rappresentazione facile e chiara dei gruppi e delle funzioni
- » Scelta dei gruppi e regolazione fine precisa del gruppo con controllo motorizzato della posizione (precisione della regolazione 1/100 mm) direttamente dal pannello di controllo
- » Regolazione della temperatura del collante e riduzione automatica della temperatura del collante in modalità di stand-by

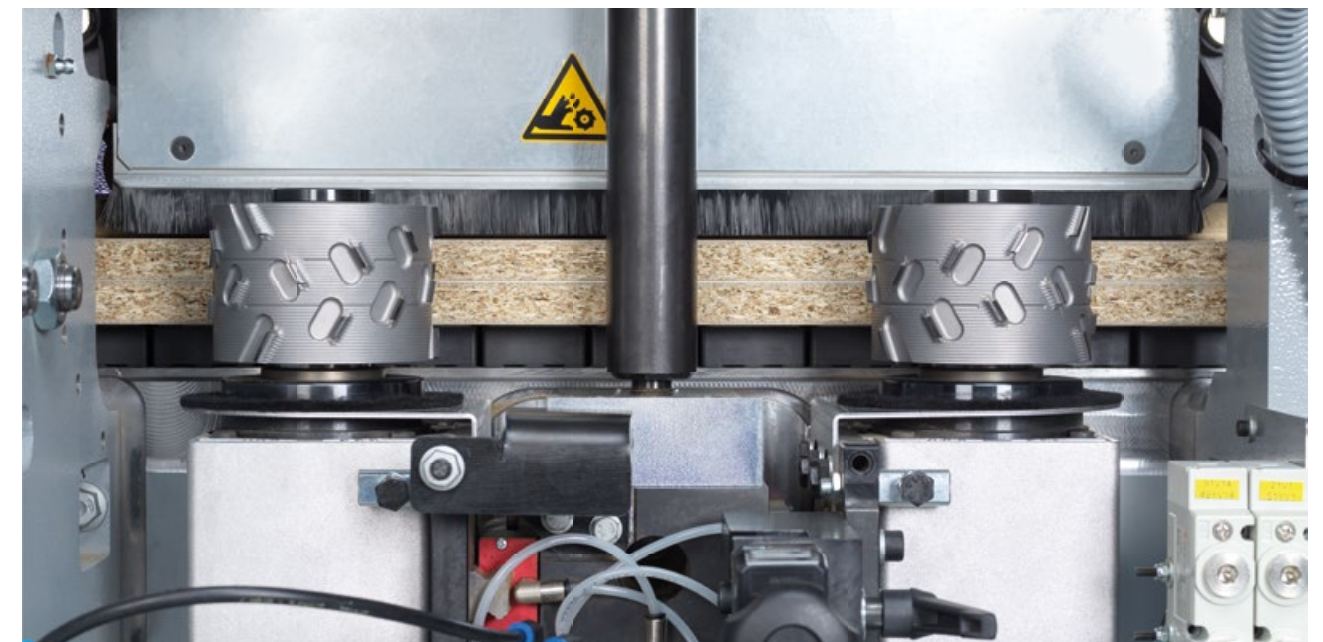
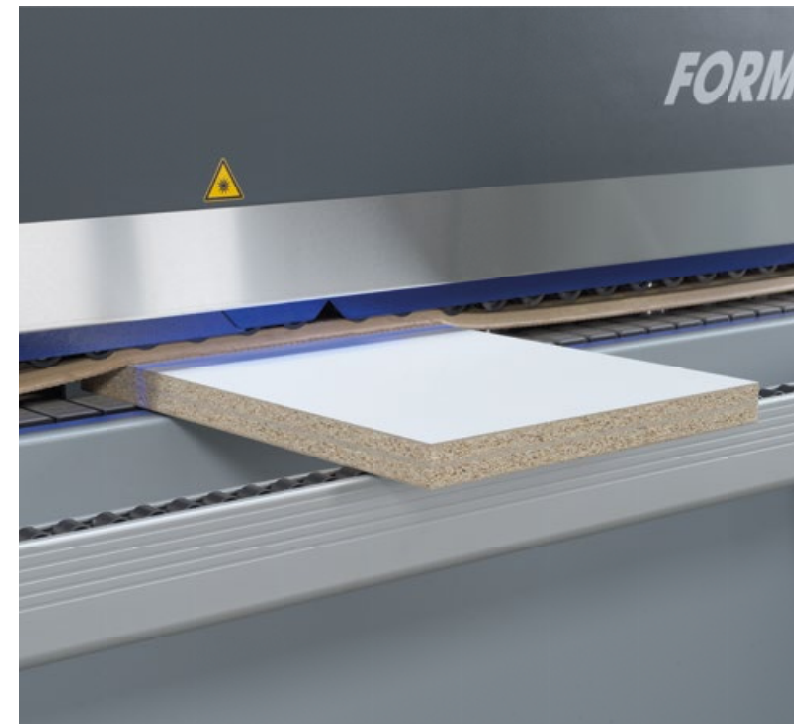


Robustezza % stabilità

La F1000, che è 3 m più lunga e pesa più del doppio (rispetto alla tempora F 800), convince con il suo telaio massiccio e stabile. Questo telaio è il fondamento per risultati precisi e perfetti. Inoltre i percorsi più lunghi di rallentamento dei gruppi fanno sì che la macchina corra più silenziosamente. Ciò offre ancora più precisione di ripetitività e di longevità dei gruppi.

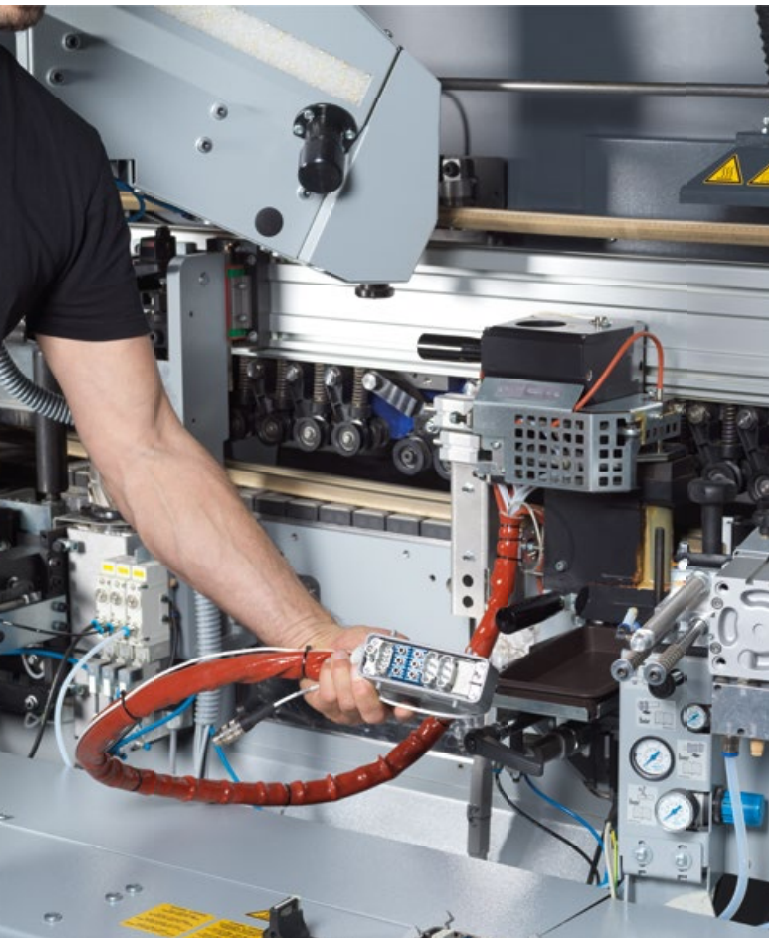
Barra di pressione superiore incl. avanzamento a cinghia e-motion

La barra di pressione superiore della F1000 è di un profilato di alluminio resistente alla torsione che offre una suddivisione uniforme della pressione sul pezzo. L'altezza del pezzo a controllo motorizzato (8-60 mm) viene comandata con precisione dal controllo e-motion. La cinghia di trasporto posta in alto, assieme alla mancanza di abrasione causata dai rulli di pressione, garantisce un trasporto senza segni dei pezzi con superfici delicate attraverso la macchina minimizzando inoltre il lavoro di pulizia del pezzo finito. Il controllo della distanza dal pezzo con luce di segnalazione garantisce un controllo affidabile.



Gruppo di rettifica centrato

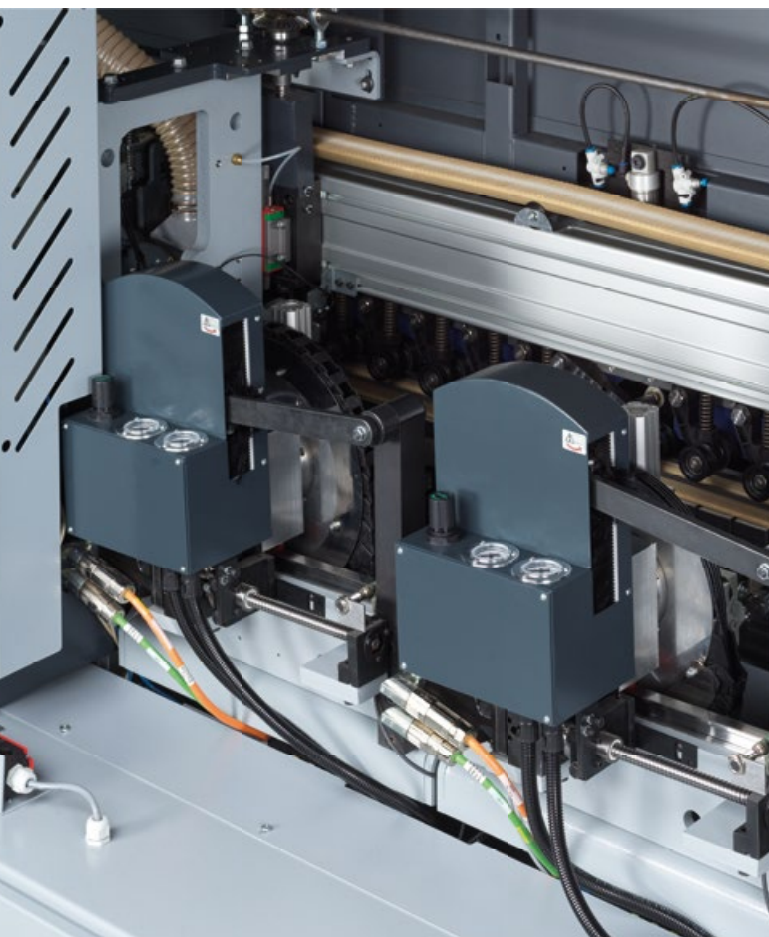
Il gruppo di rettifica della tempora F1000 è attrezzato con due potenti motori (ognuno da 3,7 kW, 12.000 giri/ min) ed utilizza due frese diamantate per una lavorazione precisa ed uniforme. Il gruppo si adatta centralmente all'altezza del pezzo, per cui si evita un'usura unilaterale e le frese durano molto più a lungo. Le frese possono essere inserite sia in moto sincrono che controrotante, cosa che semplifica la gestione dei ricambi. La regolazione manuale dell'altezza e della profondità delle frese avviene tramite contatori digitali e guide lineari che garantiscono la massima precisione e durata di vita.



Vasca a colla montata in alto con funzione di pulizia

La vasca colla situata in alto della tempora F1000 è fornita di un rivestimento in teflon ed offre una capacità di 0,6 kg per la lavorazione di colle termofusibili EVA, PO e PUR. L'applicazione precisa della colla viene fatta da un rullo colla strutturato a regolazione fine, che lavora ad utilizzo controllato. Una funzione sincrona e contro-rotante pulisce il rullo colla durante la lavorazione per evitare striature.

Il sistema di cambio rapido con spina comoda e funzione di risciacquo e di pulizia integrata, incluso contenitore pensile in silicone, offre una manipolazione ed una manutenzione semplici. Il controllo delle cartucce riscaldanti garantisce inoltre prestazione e qualità costante.



Gruppo arrotondatore a 2 motori

Il gruppo arrotondatore della tempora F1000 offre eccellente precisione e flessibilità anche per pezzi di softforming e postforming. Allestito con due motori indipendenti da 12.000 giri/min cad., permette la lavorazione di bordi frontali e longitudinali di 0,4-3,0 mm e di altezze pezzo di 10-60 mm. Grazie alla fresa multiraggio brevettata su base di R=2 mm ed a quattro servoassi per la regolazione elettrica e quella fine con passi da 0,01 mm garantisce risultati perfetti. Grazie alla fresa multiraggio brevettata su base di R=2 mm ed a quattro servoassi per la regolazione elettrica e quella fine con passi da 0,01 mm garantisce risultati perfetti. Una funzione pneumatica di impegno e di disimpegno e guide lineari precise garantiscono una lunga durata e la massima precisione. Il controllo del gruppo arrotondatore avviene dal pannello di controllo - ovviamente con la possibilità di scelta degli angoli che devono essere arrotondati (solo parte anteriore del pezzo, solo parte posteriore oppure anteriore e posteriore).

FORMAT 4®

Dettagli



Avanzamento a catena da 12 + 20 m/min oppure 12-25 m/min

L'avanzamento a catena della tempora F1000 offre velocità di avanzamento di 12 + 20 m/min (classic/professional) oppure di 12-25 m/min (performance) e con i cuscinetti di supporto garantisce una tenuta ottimale del pezzo. Un sistema di cambio rapido permette una sostituzione veloce dei cuscinetti. La lubrificazione automatica delle guide assicura il funzionamento regolare della F1000. Le guide ad albero tondo e ad albero piatto assicurano una guida dritta, senza inclinazioni dei pezzi attraverso la macchina.



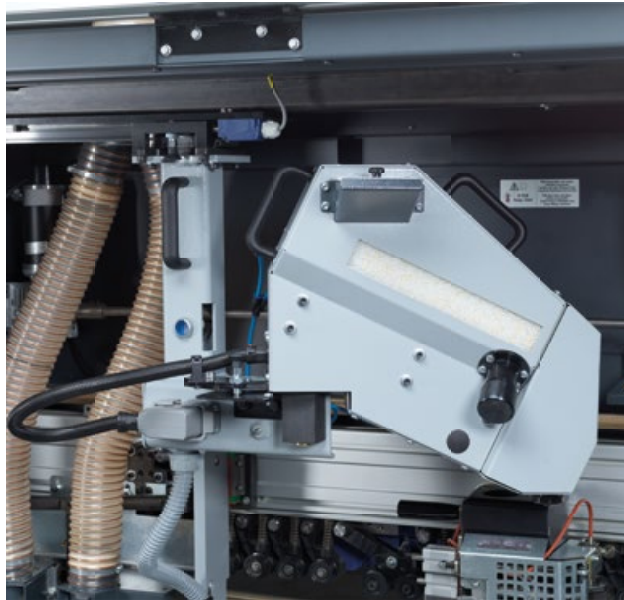
Inserimento dei pezzi e guida d'appoggio e-motion

L'inserimento del pezzo della tempora F1000 è dotato di una guida d'appoggio e-motion, che permette un'asportazione del truciolo regolabile in continuo di 0-3 mm. Con il controllo elettrico di posizione, l'asportazione viene impostata e visualizzata comodamente sullo smarttouch. Per un comfort maggiore l'asportazione del truciolo può essere legata allo spessore del bordo, per garantire un adattamento senza soluzione di continuità a diverse esigenze operative.



Piano a velo d'aria per un trattamento facile e delicato del materiale

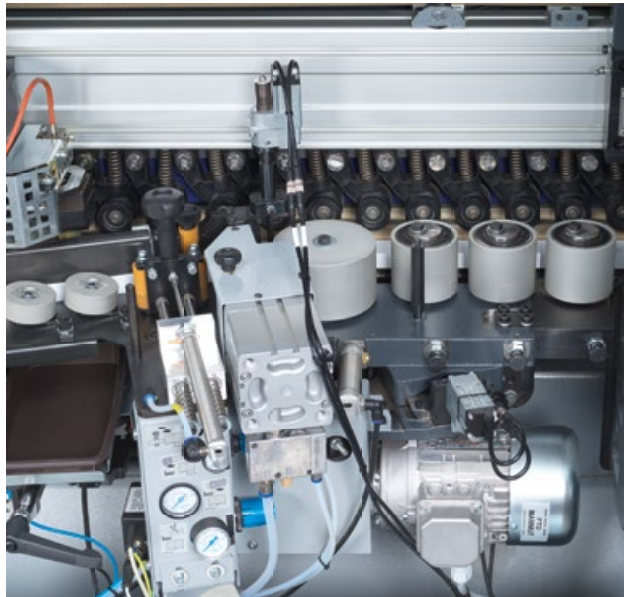
Gestione facile e delicata di pezzi di grande formato o con superfici sensibili. Posizionato direttamente sulla guida di inserimento della macchina e dotato di un potente elettroventilatore, un cuscino d'aria costante tra il piano macchina ed il pezzo da lavorare assicura un'inserimento facile e delicato. La costruzione solida del piano con una superficie di appoggio di 1050 x 400 mm (ampliabile a 2000 x 400 mm con un ulteriore piano a velo d'aria) ed il telaio estensibile garantiscono la massima stabilità nell'inserimento del pezzo.



Prefusore EVA per granulato adesivo, capacità 3,5 kg

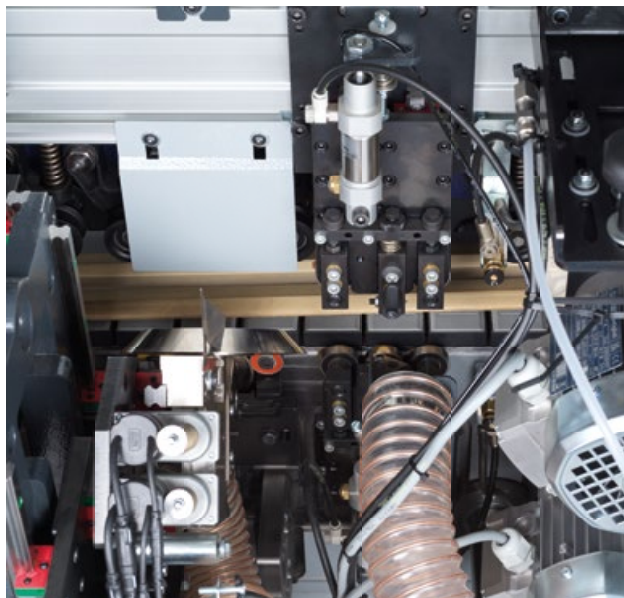
Il prefusore della tempora F1000 è progettato in particolare per granulato adesivo EVA e PO ed ha una capacità di 3,5 kg. Il granulato viene pressato da un cilindro su una piastra riscaldante e quindi liquido viene diretto alla vasca colla con una capacità di 0,6 kg. Un sensore del livello nella vasca colla richiede automaticamente il rifornimento, in modo da assicurare un flusso uniforme di colla.

Il rullo colla riscaldato garantisce una lavorazione precisa e per facilitare la manutenzione il prefusore può essere svuotato con l'ausilio di intervalli di aria compressa.



Gruppo pressore e-motion con 4 rulli di pressione a controllo pneumatico:

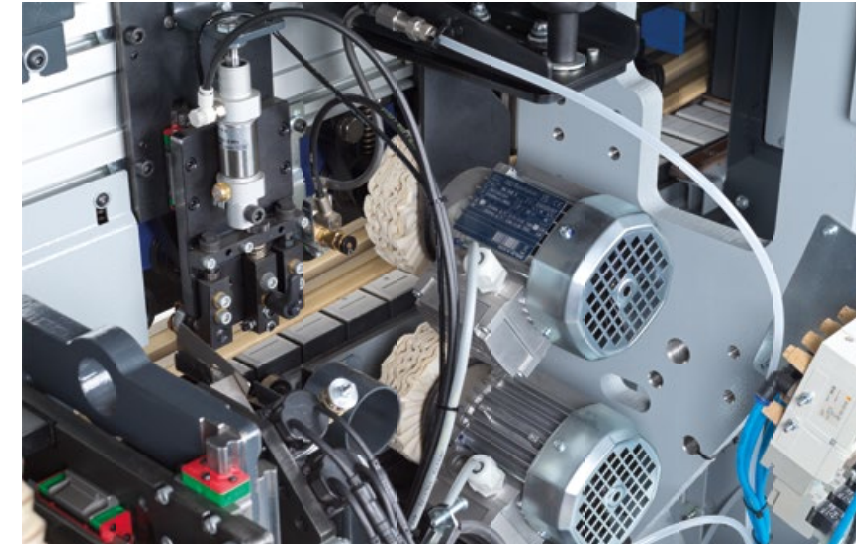
Il gruppo pressore e-motion della tempora F1000 offre una regolazione motorizzata a controllo di posizione e lavora a controllo pneumatico. Esso comprende in tutto quattro rulli: un rullo pressore principale controllato, due rulli pressori secondari conici ed un rullo secondario diritto. La pressione si può regolare comodamente dal controllo e-motion in due livelli, mentre il posizionamento preciso offre risultati ottimali. Il pretensionamento pneumatico garantisce una guida affidabile del materiale e un incollaggio uniforme.



Gruppo raschiacolla a comando pneumatico

Il gruppo raschiacolla della tempora F1000, rimuovendo con un taglio tirato i residui di colla dal giunto, offre una finitura impeccabile delle superfici del pezzo. Due unità a controllo pneumatico con precisi coltelli raschiatori, supportate da guide lineari, garantiscono la più alta precisione e durata di vita. La scansione avviene tramite un grosso rullo tastatore, mentre una cappa di aspirazione con contenitore per trucioli separato offre condizioni di lavoro pulite.

Questo gruppo rappresenta un ulteriore passo verso una superficie perfetta del pezzo.



Unità di lucidatura con 2 motori

L'unità di lucidatura garantisce eccellenti risultati con bordi in ABS e in PVC. Allestita con due elettromotori indipendenti (1.400 giri/min) e con spazzole in cotone, pulisce e lucida con precisione la superficie superiore e quella inferiore.

Un diametro del disco di 120 mm e la possibilità di regolazione fine manuale del gruppo offrono la massima flessibilità. In opzione si può montare inoltre un'unità di nebulizzazione per una distribuzione controllata di agente lucidante per ottimizzare ulteriormente la finitura.



edgeControl: misurazione del bordo e del pezzo con bluetooth (opzione)

Format4 edgeControl rende ora ancora più semplice e preciso l'utilizzo e l'impostazione delle bordatrici tempora.

I valori di spessore bordo ed altezza pezzo ottenuti dall'unità di misura wireless vengono trasmessi via bluetooth alla centralina smartouch della macchina con precisione al centesimo di millimetro. Il controllo riconosce i valori misurati e li divide in automatico tra altezza pezzo e spessore bordo. L'utente sceglie poi dalla memoria dei valori misurati tra gli ultimi cinque valori misurati quelli che desidera impostare. Infine smartouch fa la taratura automatica di tutti gli aggregati necessari sul valore esatto.

Con edgeControl si eliminano perdite di produzione dovute a errori di digitazione o di misurazione o scostamenti fuori tolleranza delle misure del bordo.

Letttore di codici a barre, wireless (opzione)

Il lettore wireless di codici a barre della tempora F1000 offre una soluzione intuitiva per trasmettere velocemente i programmi di lavoro generati al controllo macchina. Esso mostra i suoi punti di forza in particolare negli stabilimenti in rete, in cui elabora i dati in modo efficiente e supporta senza problemi i processi operativi. Questo sistema combina facilità di utilizzo e tecnologia per una produttività ottimale.



Ulteriore supporto del pezzo, adatto per il montaggio a pavimento, incluso braccio girevole (opzione)

Il supporto aggiuntivo del pezzo per il montaggio a pavimento offre un'ulteriore soluzione flessibile per il supporto stabile dei pezzi. Esso comprende un cavalletto di sostegno con guida a rulli e braccio girevole, che consente un posizionamento personalizzato. L'utilizzatore può impostare la posizione a piacere - ideale per adattarla a pezzi di diverse grandezze e lunghezze.



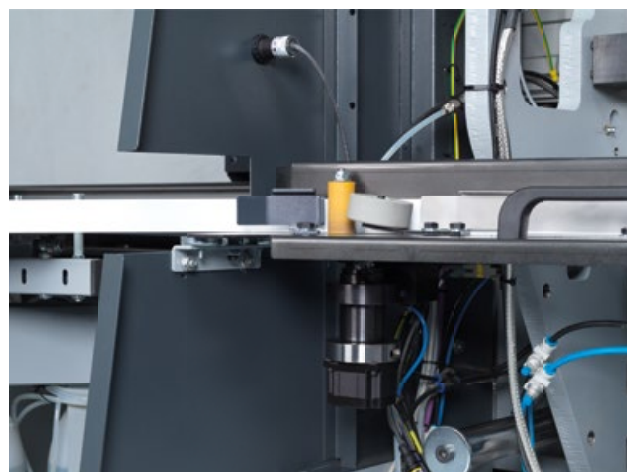
Guida angolare per pezzi stretti (opzione)

La guida angolare facilita la manipolazione dei pezzi stretti ed offre un inserimento preciso ed affidabile del pezzo. È stata progettata in particolare per pezzi lunghi da 120–700 mm e permette un allineamento esatto dei pezzi durante la lavorazione.



Magazzino listelli con una capacità di 144 mm (opzione)

Il magazzino listelli dispone di una capacità di 144 mm e consente l'inserimento automatico del materiale in listelli tramite un rullo ad aghi. Adatto per spessori bordo di 1–12 mm, offre una soluzione affidabile ed efficiente per un lavoro preciso con il materiale in listelli. Ideale per applicazioni in cui è necessario l'inserimento continuo del materiale.



Alimentatore automatico del bordo con pressore motorizzato (opzione)

L'alimentatore automatico del bordo della tempora F1000 permette una cambio semplice e veloce del materiale direttamente dal lato anteriore della macchina, senza dover aprire la cupola di protezione. Il materiale viene inserito nel dispositivo e spinto in automatico nella macchina premendo un pulsante. L'avanzamento si blocca non appena il bordo ha raggiunto il punto di partenza e la macchina è pronta per l'uso. L'altezza del bordo viene rilevata in automatico dal controllo ed il pressore viene posizionato tramite motore.



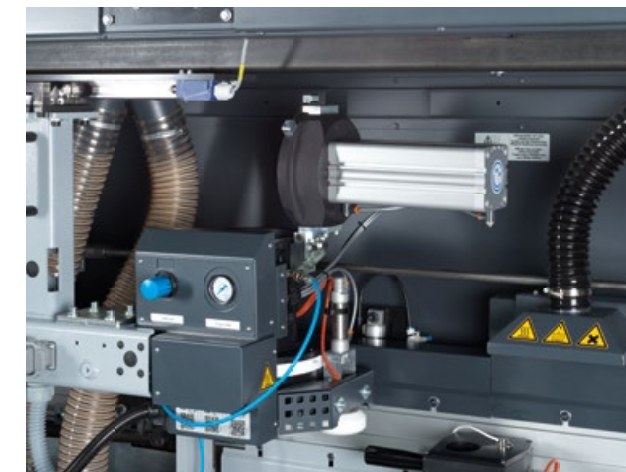
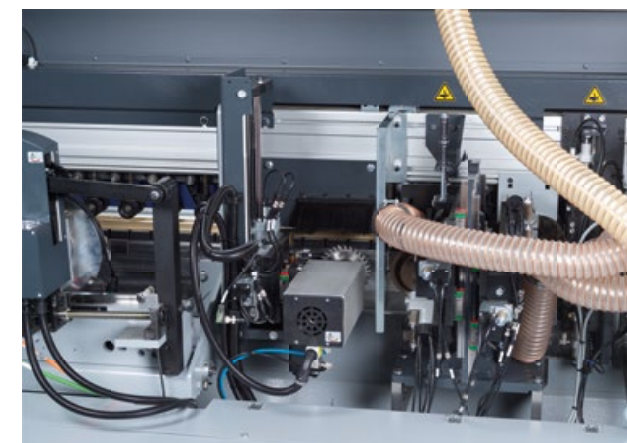
Magazzino bordi "storEdge professional" per 6 rotoli di materiale (opzione)

Il magazzino bordi "storEdge professional" permette l'inserimento completamente automatico di fino a sei rotoli di materiale su canali separati. Grazie alla regolazione in altezza motorizzata del pressore del bordo viene garantito un adattamento preciso all'altezza del bordo. Inoltre l'inserimento standard resta utilizzabile in modo flessibile, poichè la macchina su richiesta può essere convertita manualmente. Con uno spessore del bordo di 0,4–2 mm ed un'altezza di 12–45 mm, il magazzino bordi si adatta ottimamente a diverse applicazioni ed offre un inserimento efficiente e versatile del materiale.



Format4 advantEdge per una giunzione ottica zero (opzione)

Il gruppo brevettato advantEdge di casa Format4 permette di ottenere una giunzione invisibile per la lavorazione di materiali coestrusi, per bordi e bordi laser. Il funzionamento del gruppo è controllato dal pezzo e può essere attivato o disattivato direttamente dal pannello operatore. advantEdge offre un aspetto omogeneo dei pezzi tra il bordo ed il pannello, in particolare nel settore del lucido. I bordi abbinati per colore al materiale forniscono un effetto giunzione zero e senza costoso cambiamento di colla nel caso dei bordi di colori diversi. Ciò significa tempi di riattrezzaggio notevolmente ridotti.



Prefusore PUR 2 kg cartucce o granulato (opzione)

Il prefusore per collante PUR, EVA o PO offre una soluzione flessibile per la lavorazione di collanti in forma di granulato o di cartucce. Il sistema chiuso combina la più alta facilità di utilizzo con una durata quanto più lunga possibile di colla termofusibile reattiva. Con una capacità di 2 kg il sistema supporta sia adesivi termofusibili EVA che colle PUR.

Il diametro massimo della cartuccia è di 128 mm e la lavorazione avviene senza contenitore in alluminio. La durata degli adesivi PUR fusi dipende da fattori quali umidità dell'aria, temperatura del laboratorio e condizioni di conservazione. Il sistema garantisce un adattamento preciso e la massima efficienza nella lavorazione di diversi tipi di adesivo.

Gruppo lama per scanalature per lavorazione orizzontale o verticale (opzione)

Il gruppo lama per scanalature della tempora F1000 è l'ideale per lavorazioni orizzontali o verticali. Esso dispone di un potente motore da 3,7 kW e 12.000 giri/min e grazie ai due servoassi per l'impostazione elettrica si possono impostare regolazioni precise in passi da 0,01 mm dal pannello di controllo. Il gruppo sega per scanalare lavora in senso opposto e gli assi X e Y permettono un posizionamento flessibile e la massima precisione. Su richiesta del cliente il gruppo può essere prodotto anche con il controllo ingresso e di uscita.



Phon-ventilatore ad aria calda all'uscita della macchina (opzione)

Con un'esposizione mirata al calore il ventilatore ad aria calda serve a rinnovare il colore del bordo. Esso consiste di due unità, per il lato superiore e per quello inferiore del pezzo. Il calore intensifica il colore di fondo del bordo e compensa quindi possibili sbiancamenti.



KIT di dispositivi di nebulizzazione (opzione)

Il KIT di dispositivi di nebulizzazione ottimizza l'intero processo di lavoro con nebulizzatori per distaccanti, anti-statici, lubrificanti e detergenti. Con ugelli di precisione a regolazione fine per un consumo minimo e valvola di non ritorno si garantisce la più alta sicurezza di processo.

Il kit comprende anche per ognuno 2 contenitori pieni con un volume di 2 l e consiste in:

- » Liquido pulitore per lo spruzzatore
- » Nebulizzatore del detergente
- » Nebulizzatore dell'antistatico
- » Nebulizzazione di fluido scivolante

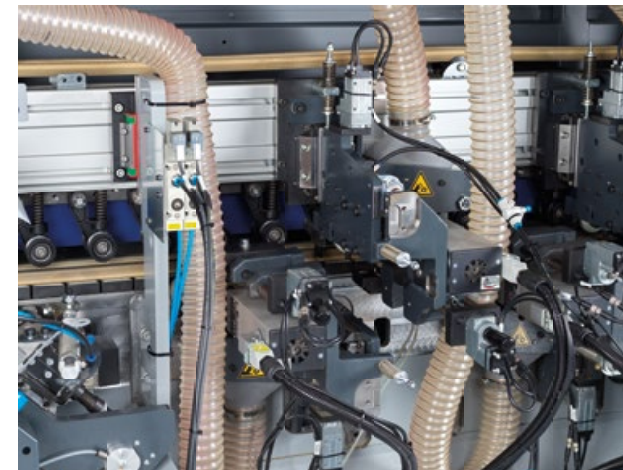


Velocità di avanzamento variabile a passi di 1 m/min per 12-20 m/min (opzione)

La velocità di avanzamento variabile una regolazione precisa della velocità tra 12 & 20 m/min (nella variante classic e professional), in continuo in passi da 1 m/min direttamente dal pannello di controllo. Le impostazioni personalizzate possono anche essere salvate comodamente nei programmi di lavoro.

FORMAT 4®

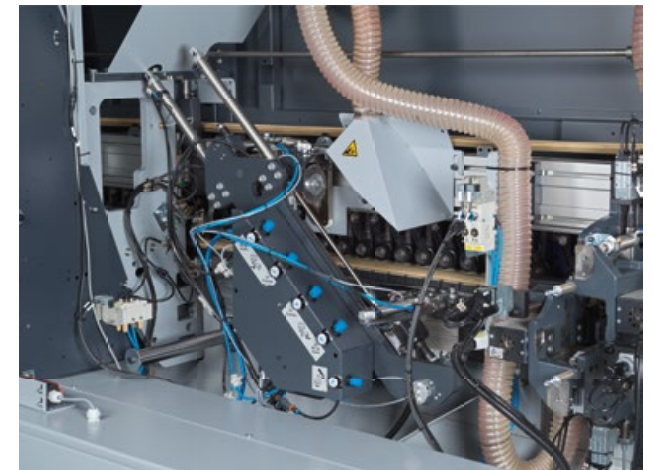
Dettagli tempora F1000 classic



Gruppo di sgrossatura "classic" per la fresatura con smusso a 45° e a filo (opzione)

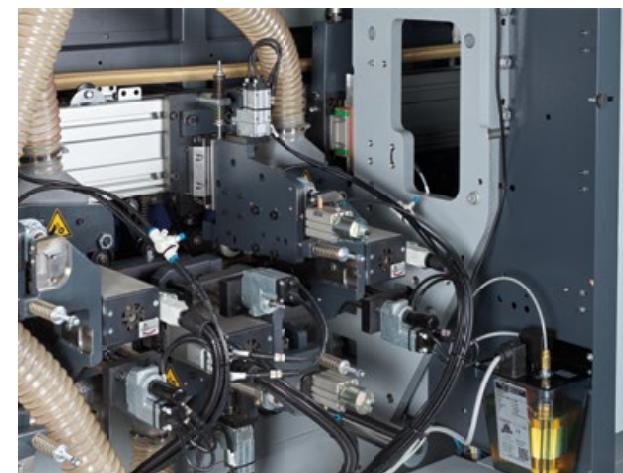
Il gruppo di sgrossatura "classic" è stato progettato per una precisa fresatura a smusso di 45° e per la fresatura a filo. Dotato di due motori indipendenti, ciascuno da 0,75 kW e 12.000 giri/min, e di frese ad inserti intercambiabili, garantisce le migliori prestazioni.

Grazie ai quattro servoassi l'impostazione elettrica e la regolazione fine in passi da 0,01 mm vengono fatte comodamente dal pannello di controllo. La funzione pneumatica di impegno e di disimpegno e le guide lineari garantiscono una lunga durata e la massima precisione.



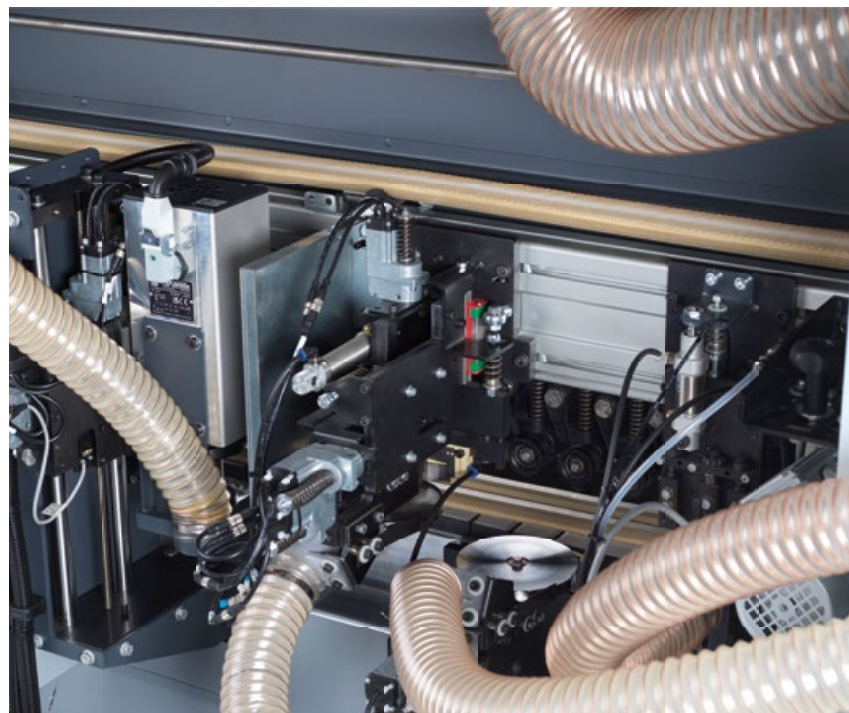
Gruppo intestatore e-motion con angolo di traslazione a 45°, con due motori

Il gruppo intestatore e-motion della tempora F1000 combina precisione e flessibilità. Allestito con due motori ad alta frequenza (cad. 0,5 kW & 12.000 giri/min) e lame HWV, permette un'inclinazione a controllo pneumatico di 0-15°. La selezione libera dei tagli del bordo si può impostare comodamente dal pannello di controllo. L'angolo di traslazione di 45° e le guide lineari con punto centrale di lubrificazione garantiscono la massima precisione ed una manutenzione semplice, che assicura lunga durata e risultati di taglio perfetti.



Gruppo refillatore multifunzione "classic" e-motion

Il gruppo refillatore multifunzione "classic" unisce potenza e precisione per esigenze professionali. Esso dispone di due motori indipendenti ciascuno con 0,75 kW e 12.000 giri/min, dotato di frese a inserti sostituibili per raggio 1 + 2 mm e fresatura a filo 0°. Quattro servoassi permettono l'impostazione elettrica e la regolazione fine di precisione in passi da 0,01 mm direttamente dal pannello di controllo. Una funzione pneumatica di impegno e di disimpegno e guide lineari precise garantiscono una lunga durata e la più alta precisione.



Gruppo raschiabordo radiale "classic" e-motion

Il gruppo raschiabordo radiale "classic" e-motion offre due unità indipendenti con coltelli raschiatori di raggio 1 + 2 mm. E' allestito con 4 servoassi che permettono l'impostazione elettrica e la regolazione fine in passi da 0,01 mm dal pannello di controllo. La scansione del bordo viene fatta da un rullo tastatore più grande e quella del pezzo da un tastatore. Il gruppo dispone inoltre di una funzione pneumatica di impegno e di disimpegno e guide lineari di alta qualità garantiscono lunga durata e precisione. Una cappa di aspirazione integrata con guida del flessibile permette una rimozione pulita dei trucioli in un contenitore separato.



Lubrificazione centralizzata automatica dei gruppi (opzione)

La lubrificazione centralizzata automatica dei gruppi garantisce una lubrificazione precisa e controllata dei carrelli guida dei gruppi. Il grasso viene aggiunto in automatico dopo un lasso di tempo predefinito, per cui viene assicurata una fornitura uniforme ed un funzionamento dei gruppi privo di intoppi.



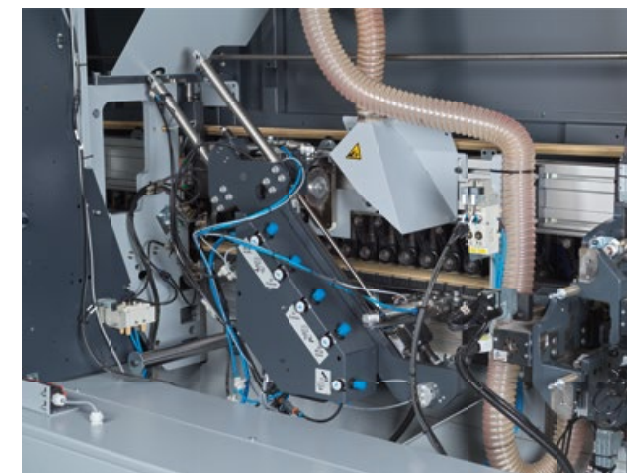
Pacchetto nesting SET F1000 classic (opzione)

Il KIT pacchetto nesting F1000 classic permette la lavorazione efficiente di pezzi con fori per cerniere e contorni ad angolo acuto. Esso comprende l'allestimento dell'intera macchina con più rulli tastatori e include le seguenti funzioni:

- » Funzione nesting per il gruppo raschiacolla ad inserimento pneumatico
- » Funzione nesting per il gruppo refillatore multifunzione "classic"
- » Funzione nesting per il gruppo raschiabordo radiale "classic"

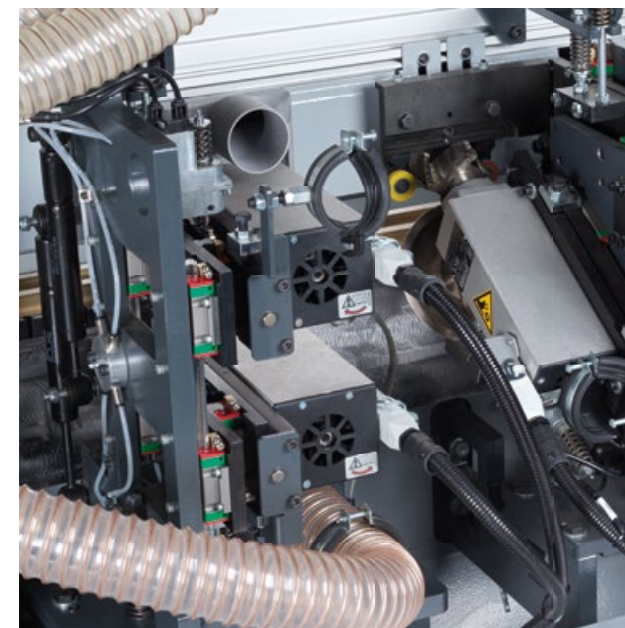
FORMAT 4®

Dettagli tempora F1000 professional



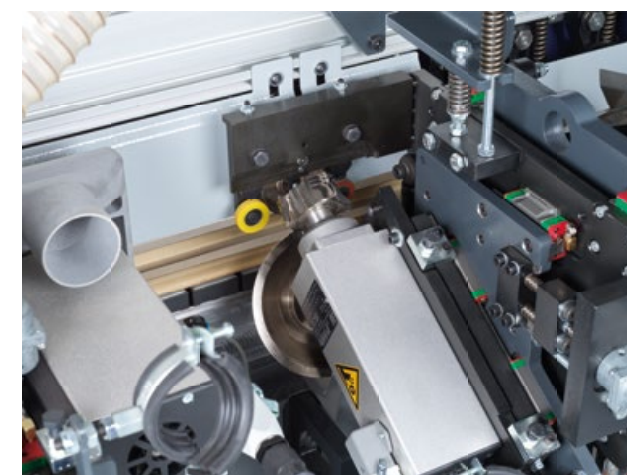
Gruppo intestatore e-motion con angolo di traslazione a 45°, con due motori

Il gruppo intestatore e-motion della tempora F1000 combina precisione e flessibilità. Allestito con due motori ad alta frequenza (cad. 0,5 kW & 12.000 giri/min) e lame HW, permette un'inclinazione a controllo pneumatico di 0-15°. La selezione libera dei tagli del bordo si può impostare comodamente dal pannello di controllo. L'angolo di traslazione di 45° e le guide lineari con punto centrale di lubrificazione garantiscono la massima precisione ed una manutenzione semplice, che assicura lunga durata e risultati di taglio perfetti.



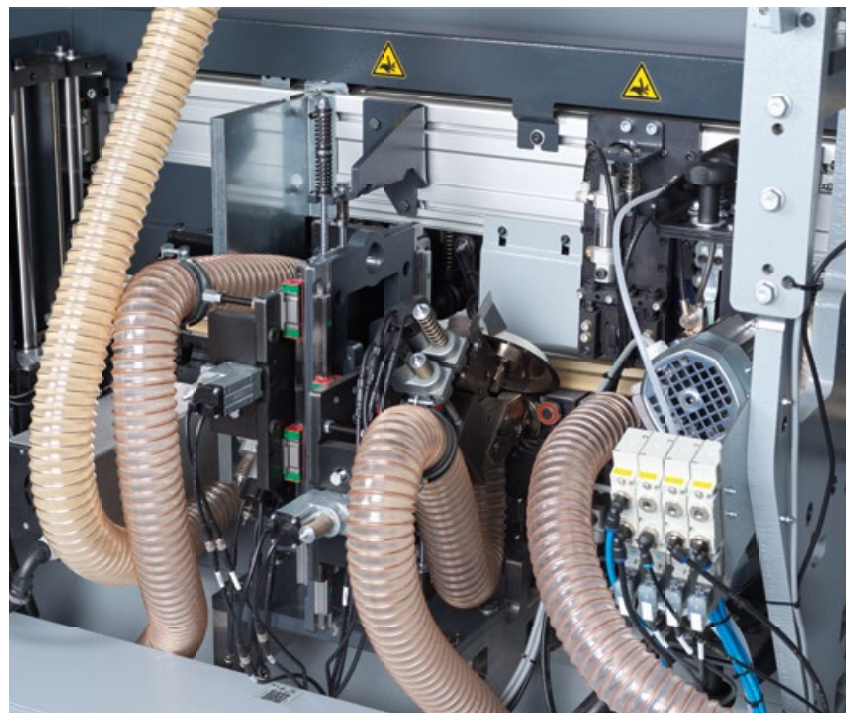
Gruppo di sgrossatura professional

Il gruppo di sgrossatura "professional" offre precise fresature a filo con due motori indipendenti (cad. 1,1 kW & 12.000 giri/min). Dotato di frese ad inserti intercambiabili e di una lavorazione con sporgenza massima dal bordo di 5 mm sul lato superiore del pezzo, esso garantisce la massima precisione. L'impostazione elettrica e la regolazione fine dell'altezza in passi da 0,01 mm vengono fatte comodamente dal pannello di controllo. Inoltre le guide lineari di alta qualità garantiscono la massima precisione e durata di vita.



Gruppo refillatore multifunzione "professional" e-motion

Il gruppo refillatore multifunzione "professional" e-motion combina precise possibilità di lavorazione per raggio 1 / 1,5 / 2 mm e smussi a 45°. Due motori indipendenti cad. da 0,75 kW e 12.000 giri/min azionano le frese fisse. Con sei servoassi il gruppo permette l'impostazione elettrica e la regolazione fine in passi da 0,01 mm direttamente dal pannello di controllo. Le guide lineari di alta qualità garantiscono inoltre la massima precisione e durata di vita.



Gruppo raschiabordo multiraggio "professional" e-motion

Il gruppo raschiabordo multiraggio "professional" offre una rilavorazione precisa con raggio 1 / 1,5 / 2 e smusso a 45°. Due unità indipendenti dotate di coltelli raschiatori di alta qualità permettono un adattamento flessibile tramite sei servoassi. L'impostazione elettrica e la regolazione fine in passi da 0,01 mm vengono fatte comodamente dal pannello di controllo. Guide lineari di alta qualità offrono inoltre risultati esatti e lunga durata. Le scansioni sul bordo ed anche sul pezzo vengono fatte da un rullo tastatore più grande ed una cappa di aspirazione integrata con guida del flessibile permette una rimozione pulita dei trucioli in un contenitore separato.



Lubrificazione centralizzata automatica dei gruppi (opzione)

La lubrificazione centralizzata automatica dei gruppi garantisce una lubrificazione precisa e controllata dei carrelli guida dei gruppi. Il grasso viene aggiunto in automatico dopo un lasso di tempo predefinito, per cui viene assicurata una fornitura uniforme ed un funzionamento dei gruppi privo di intoppi.



KIT pacchetto nesting F1000 professional (opzione)

Il KIT pacchetto nesting F1000 professional permette la lavorazione efficiente di pezzi con fori per cerniere e contorni ad angolo acuto. Esso comprende l'allestimento dell'intera macchina con più rulli tastatori e include le seguenti funzioni:

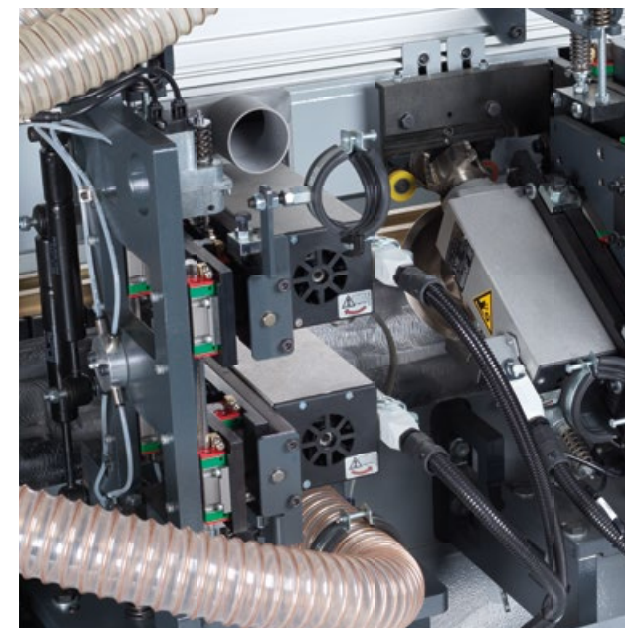
- » Funzione nesting per il gruppo raschiacolla ad inserimento pneumatico
- » Funzione nesting per il gruppo di sgrossatura "professional"
- » Funzione nesting per gruppo rifilatore multifunzione "professional"
- » Funzione nesting per il gruppo raschiabordo multiraggio "professional"

Dettagli tempora F1000 performance



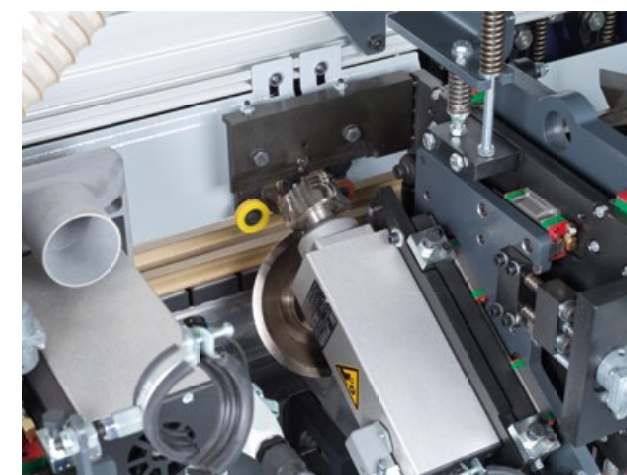
Gruppo intestatore lineare a due motori e-motion

Il gruppo intestatore lineare e-motion è fornito di due motori indipendenti ad alta frequenza (cad. 0,35 kW & 12.000 giri/min) e permette una lavorazione precisa con inclinazione pneumatica da 0-15°. Il percorso lineare offre una scansione particolarmente delicata del pezzo ed i due tastatori per gruppo compensano errori di inclinazione e garantiscono una lavorazione precisa nella sezionatura trasversale. Il pannello di controllo



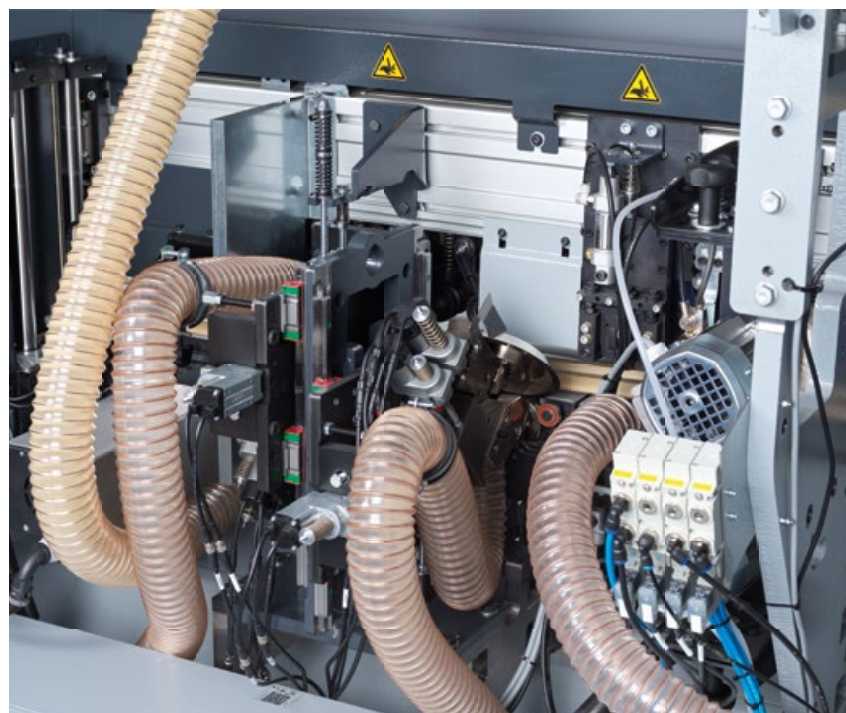
Gruppo di sgrossatura professional

Il gruppo di sgrossatura "professional" offre precise fresature a filo con due motori indipendenti (cad. 1,1 kW & 12.000 giri/min). Dotato di frese ad inserti intercambiabili e di una lavorazione con sporgenza massima dal bordo di 5 mm sul lato superiore del pezzo, esso garantisce la massima precisione. L'impostazione elettrica e la regolazione fine dell'altezza in passi da 0,01 mm vengono fatte comodamente dal pannello di controllo. Inoltre le guide lineari di alta qualità garantiscono la massima precisione e durata di vita.



Gruppo rifilatore multifunzione "professional" e-motion

Il gruppo rifilatore multifunzione "professional" e-motion combina precise possibilità di lavorazione per raggio 1 / 1,5 / 2 mm e smussi a 45°. Due motori indipendenti cad. da 0,75 kW e 12.000 giri/min azionano le frese fisse. Con sei servoassi il gruppo permette l'impostazione elettrica e la regolazione fine in passi da 0,01 mm direttamente dal pannello di controllo. Le guide lineari di alta qualità garantiscono inoltre la massima precisione e durata di vita.



Gruppo raschiabordo multiraggio "professional" e-motion

Il gruppo raschiabordo multiraggio "professional" offre una rilavorazione precisa con raggio 1 / 1,5 / 2 e smusso a 45°. Due unità indipendenti dotate di coltelli raschiatori di alta qualità permettono un adattamento flessibile tramite sei servoassi. L'impostazione elettrica e la regolazione fine in passi da 0,01 mm vengono fatte comodamente dal pannello di controllo. Guide lineari di alta qualità offrono inoltre risultati esatti e lunga durata. Le scansioni sul bordo ed anche sul pezzo vengono fatte da un rullo tastatore più grande ed una cappa di aspirazione integrata con guida del flessibile permette una rimozione pulita dei trucioli in un contenitore separato.



Velocità di avanzamento variabile a passi di 1 m/min per 12-25 m/min

La velocità di avanzamento variabile garantisce una regolazione precisa della velocità tra 12 & 25 m/min, in continuo in passi da 1 m/min direttamente dal pannello di controllo. Le impostazioni personalizzate possono anche essere salvate comodamente nei programmi di lavoro.

KIT pacchetto nesting F1000 performance (opzione)

Il KIT pacchetto nesting F1000 performance permette la lavorazione efficiente di pezzi con fori per cerniere e contorni ad angolo acuto. Esso comprende l'allestimento dell'intera macchina con più rulli tastatori e include le seguenti funzioni:

- » Funzione nesting per il gruppo raschiacolla ad inserimento pneumatico
- » Funzione nesting per il gruppo di sgrassatura "professional"
- » Funzione nesting per gruppo rifilatore multifunzione "professional"
- » Funzione nesting per il gruppo raschiabordo multiraggio "professional"



Lubrificazione centralizzata automatica dei gruppi

La lubrificazione centralizzata automatica dei gruppi garantisce una lubrificazione precisa e controllata dei carrelli guida dei gruppi. Il grasso viene aggiunto in automatico dopo un lasso di tempo predefinito, per cui viene assicurata una fornitura uniforme ed un funzionamento dei gruppi privo di intoppi.

Programma di produzione 2025

Seghe circolari & squadratrici



Toupie



Pialle



Bordatrici



Calibratrici



Presse a caldo



Centri di lavoro CNC



Centri di lavoro CNC per nesting



Sezionatrici per pannelli



Sollevatore di pannelli a vuoto Sistemi di ritorno Unità di alimentazione



FORMAT 4®

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale.

Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.format-4.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.format-4-suisse.com

[Contatto](#)