

FORMAT 4®

tempora F400

UNA LAVORAZIONE
COMPLESSA DEL BORDO MAI
COSÌ SEMPLICE PRIMA D'ORA



FORMAT 4®



Una lavorazione complessa del bordo mai così semplice prima d'ora



Pannelli



La risorsa tempo è stata centrale nello sviluppo della serie tempora Format4. Con i collaudati gruppi ad alta tecnologia della famiglia tempora Format4 con allestimento personalizzato e controllo intuitivo smartouch, la lavorazione del bordo non è mai stata così facile ed efficiente come ora.

Semplicemente convincente: massicci gruppi di lavorazione completamente rielaborati per le esigenze più elevate con un nuovo design, un basamento macchina solido, pesante, ed un'aspirazione precisa. I controlli m-motion ed x-motion Plus garantiscono la più alta precisione di ripetitività e vi permettono di realizzare programmi personalizzati di lavorazione per minimizzare così i tempi di attrezzaggio per cambi veloci di lavorazione e di materiale.

La serie tempora Format4 è stata realizzata per le esigenze individuali della clientela. I gruppi si possono selezionare in modo flessibile, p. es. completandoli con il pacchetto x-motion Plus.

FORMAT 4®

Varianti

Modelli & i vostri vantaggi



tempora F400 45.03L

- » Lunghezza di ingombro: 4.230 mm
- » Spessore bordo 0,4–3 mm
- » Spessore del pezzo: 8–45 mm
- » Unità di controllo smartouch da 10,4"
- » Con gruppo arrotondatore per soft- e postforming fino a 45 mm di altezza
- » Gruppo incollaggio per la lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR ed easy-clean



tempora F400 45.03

- » Lunghezza di ingombro: 3.600 mm
- » Spessore bordo 0,4–3 mm
- » Spessore del pezzo: 8–45 mm |
- » Unità di controllo smartouch da 10,4"
- » 3 postazioni libere per gruppi di finitura
- » Gruppo incollaggio per la lavorazione di colle termofusibili EVA e PUR ed easy-clean

VIDEO



FORMAT4 Macchine premium per esigenze premium

- » Alte prestazioni costanti nel tempo nell'uso industriale continuativo
- » Soluzioni produttive specifiche per il cliente.
- » Il metodo costruttivo più massiccio con componenti al top.
- » Svariati pacchetti di dotazioni con soluzioni high-tech
- » Consumata precisione nella produzione di macchinari
- » Estrema facilità d'uso
- » Design vincente
- » Qualità e precisione austriache
- » Produttività senza compromessi
- » Pacchetto di assistenza ottimale prima, durante e dopo l'acquisto
- » Soluzioni di finanziamento su misura

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Unità di controllo smarttouch con m-motion

La nuova unità di controllo smarttouch con touchscreen da 10,4" e controllo m-motion rende possibile una selezione semplice e veloce dei gruppi nonché il monitoraggio completo di tutte le funzioni macchina.

- » Salvataggio e richiamo di programmi di lavoro definiti dall'utente
- » Selezione dei gruppi a controllo motorizzato di posizionamento
- » Regolazione di precisione dei gruppi nell'intervallo di 1/100 di mm
- » Rappresentazione intuitiva ed autoesplicativa dei gruppi
- » Regolazione dei parametri colla (EVA o PUR)
- » Selezione dei gruppi in base alla commessa
- » Regolazione di precisione dei parametri di distanza
- » Piano di manutenzione, avvisi di errore chiari, contatore metri lineari

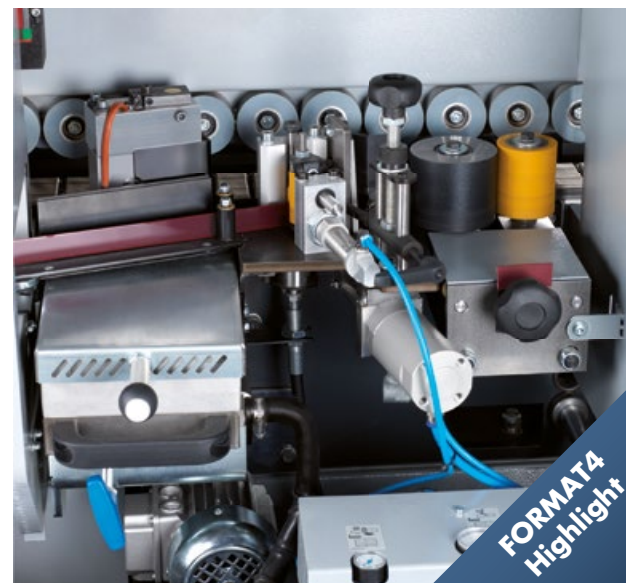
Inserimento bordi per pannelli di spessore fino a 45 mm

A seconda del campo di applicazione, è possibile lavorare materiale in rotoli da 0,4 a 3,0 mm di spessore per pannelli fino a 45 mm di spessore.



Gruppo incollaggio - Tempo di riscaldamento breve, disponibilità operativa rapida

Vasca colla teflonata per colle PUR o EVA offre una capacità di 1,5 kg, consentendo in tal modo una stesura su bordo di circa 375 metri lineari su un pannello di 19 mm. Il breve tempo di riscaldamento di 10 minuti assicura una rapida disponibilità operativa. Su richiesta l'unità easyclean integrata facilita e velocizza la pulizia del processo di incollaggio.



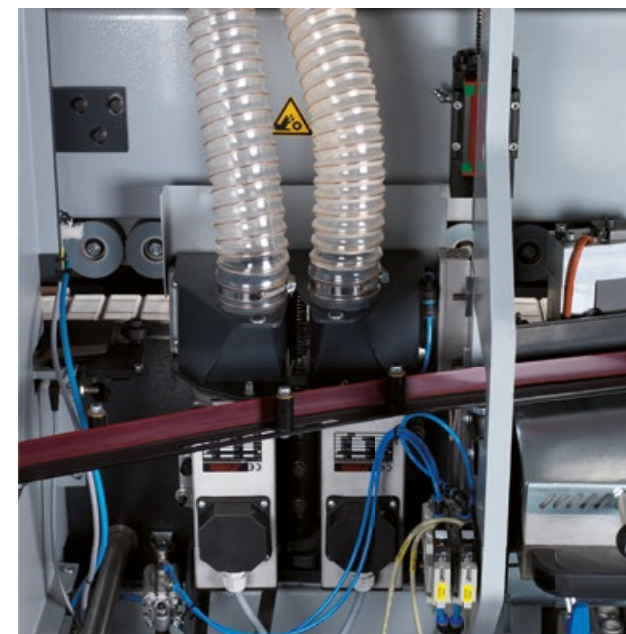
FORMAT 4®

Dettagli

Unità di controllo smarttouch con x-motion plus

L'unità di controllo smarttouch e la connessione di rete riducono al minimo le regolazioni manuali e rendono possibile una selezione ed un controllo veloce, semplice ed intuitivo dei gruppi, nonché il monitoraggio completo di tutte le funzioni macchina sullo schermo. Le funzioni dello smarttouch comprendono fra l'altro:

- » Memoria illimitata per i programmi per bordi definiti dall'utente
- » Piano di manutenzione, contatore metri lineari
- » Semplice raffigurazione autoesplicativa degli aggregati e delle funzioni
- » Scelta dei gruppi e regolazione fine precisa del gruppo con controllo motorizzato della posizione (precisione della regolazione 1/100 mm) dal pannello di controllo
- » Regolazione della temperatura del collante e riduzione automatica della temperatura del collante in modalità di stand-by Disponibile da subito con lo schermo da 10,4" e 15"



Gruppo di rettifica

Una garanzia per una bordatura perfetta

Due gruppi di rettifica con corsa in sensi opposti, controllabili separatamente, con frese a spirale diamantate per giunzioni, assicurano una lavorazione eccellente dei bordi prima dell'incollaggio. Il gruppo di rettifica consente di ottenere bordi assolutamente privi di scheggiature nella lavorazione di pezzi rivestiti. In caso di tolleranze di misura esatte per il taglio, il gruppo di rettifica esegue il forming esatto del pezzo.

Vasca colla intercambiabile

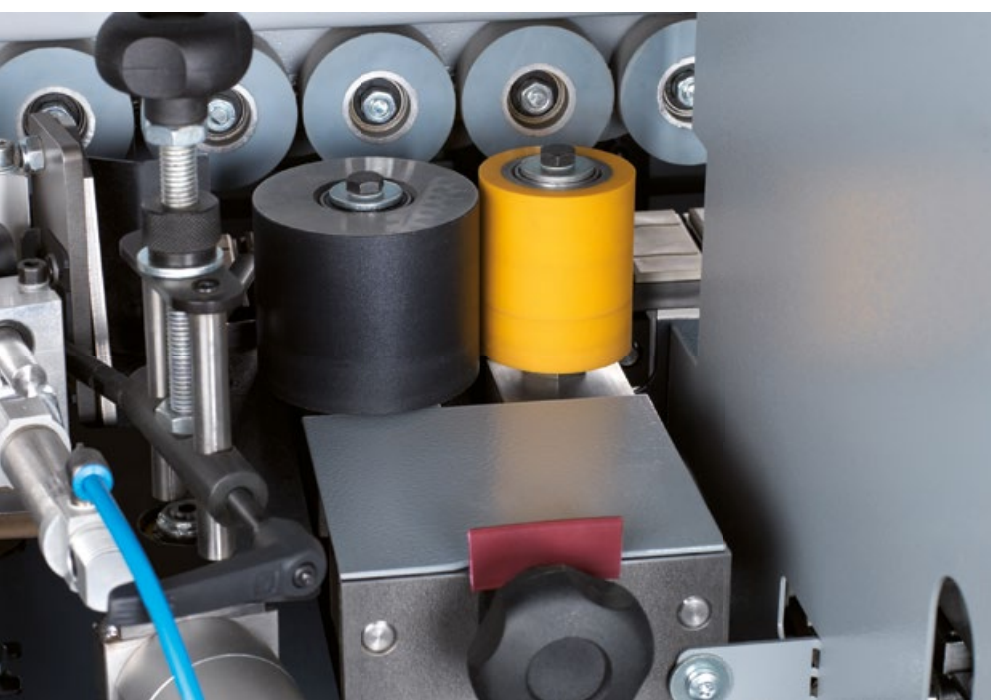
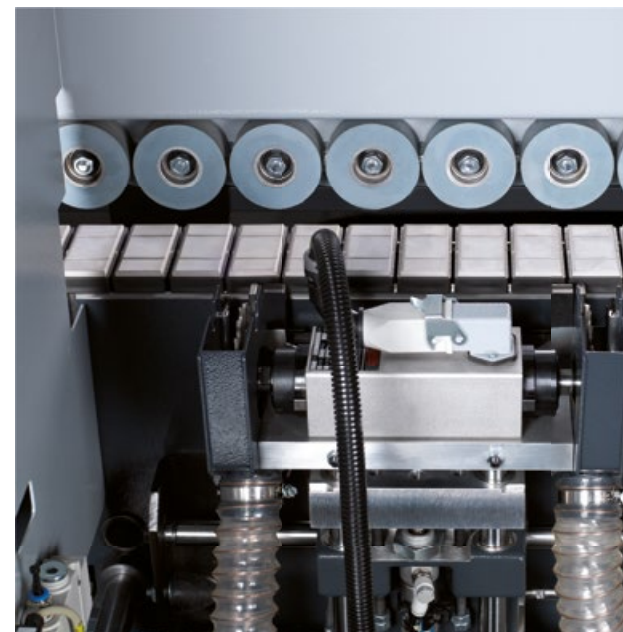
Il sistema di cambio rapido della vasca colla assicura tempi di sostituzione e di pulizia della vasca molto ridotti nel cambio del collante o del colore. Il rullo applicatore sincronizzato, con regolazione di precisione assicura un corretto dosaggio del collante. La vasca colla intercambiabile è adatta anche alla lavorazione del collante PUR.

**Lampada a raggi infrarossi per un riscaldamento del pannello che garantisce un incollaggio perfetto anche su pannelli freddi**

La lampada di riscaldamento a raggi infrarossi al quarzo, di elevata qualità, riscalda la superficie del bordo davanti al gruppo colla e garantisce così la massima sicurezza di processo dell'adesione bordo, in particolare su pezzi freddi.

**Zona di contatto - Fughe di incollaggio quasi invisibili**

Un rullo in alluminio rivestito in teflon con angolo di 90° ed un rullo pressore gommato formano l'unità di pressione. La pressione si può regolare manualmente in base al tipo di bordo. L'impostazione viene fatta a mano con il sistema di posizionamento m-motion.

**FORMAT 4®****Gruppo intestatore lineare.**

Il gruppo intestatore con guide a 90° su barra rotonda ed un motore ad alta frequenza da 0,15 kW con una velocità di rotazione di 12.000 giri/min. garantisce un taglio eccellente sia in direzione orizzontale che verticale. L'impostazione indipendente dei rulli tastatori fa sì che la sporgenza del bordo possa essere regolata sia davanti che dietro in modo indipendente. Con la selezione libera dell'angolo di taglio è possibile lavorare agevolmente pannelli di forme particolari.

**Zona di contatto - Fughe di incollaggio quasi invisibili**

Il gruppo intestatore è composto da due lame che sono azionate da un motore ad alta frequenza (12.000 giri/min). Le guide lineari garantiscono la massima precisione e durata di vita nell'intestare i bordi. Il gruppo è disponibile in due diverse varianti di lavorazione:

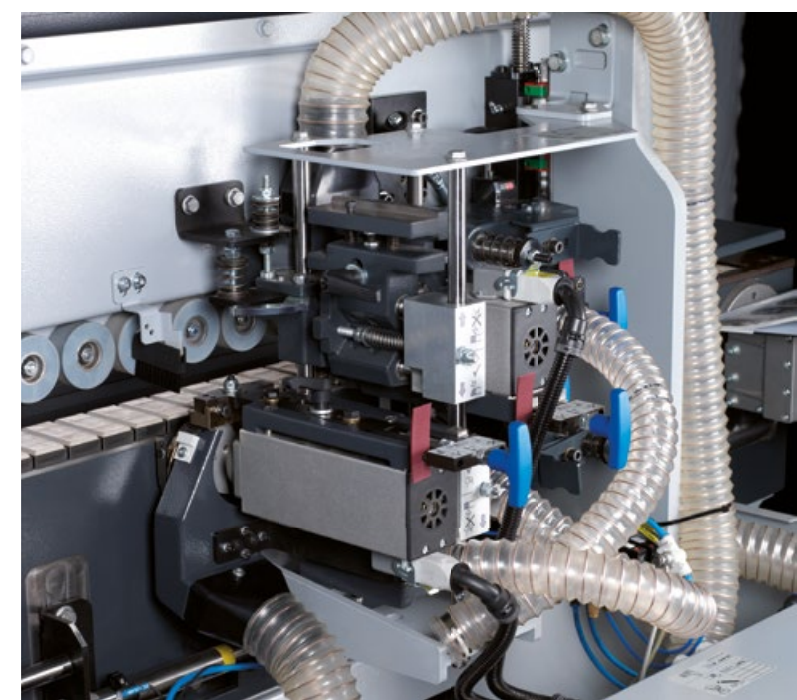
Variante 1: è possibile selezionare fra intestare a 90° ed intestare con smusso a 20°

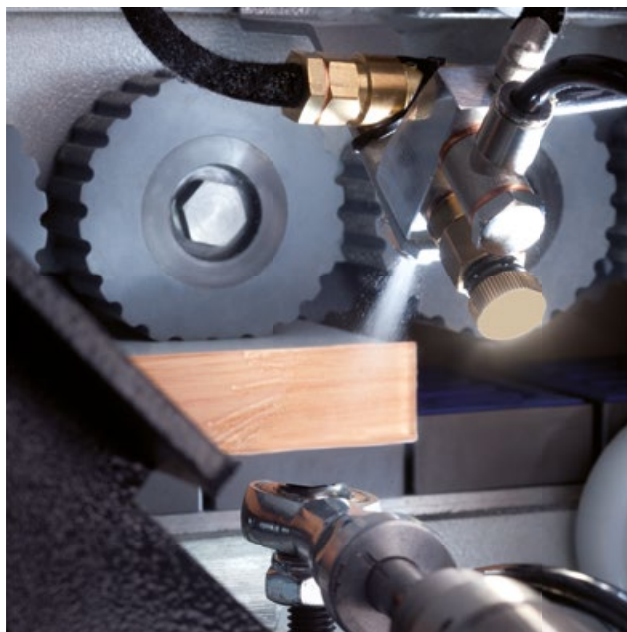
Variante 2: è possibile selezionare fra intestare a 90° ed intestare con raggiatura verticale

Qui si può scegliere a piacere se lavorare solo davanti, solo dietro o su entrambi i lati. Il lavoro con angolo obliquo impedisce strappi sul bordo in legno massello.

Gruppo refilatore multifunzione**Precisione innovativa con impostazioni rapide**

Il gruppo multifunzione per taglio a filo, fresatura raggiata e bisellatura di bordi sottili si compone di due unità indipendenti di fresatura con motori ad alta frequenza (12.000 giri/min). Le guide lineari garantiscono un'elevata precisione e una ridotta necessità di manutenzione. L'ottimizzazione strutturale degli assi di regolazione per spessore bordo e profilo garantiscono regolazioni più veloci. A seconda dell'equipaggiamento l'aggregato multifunzione viene posizionato manualmente o pneumaticamente dal pannello frontale.





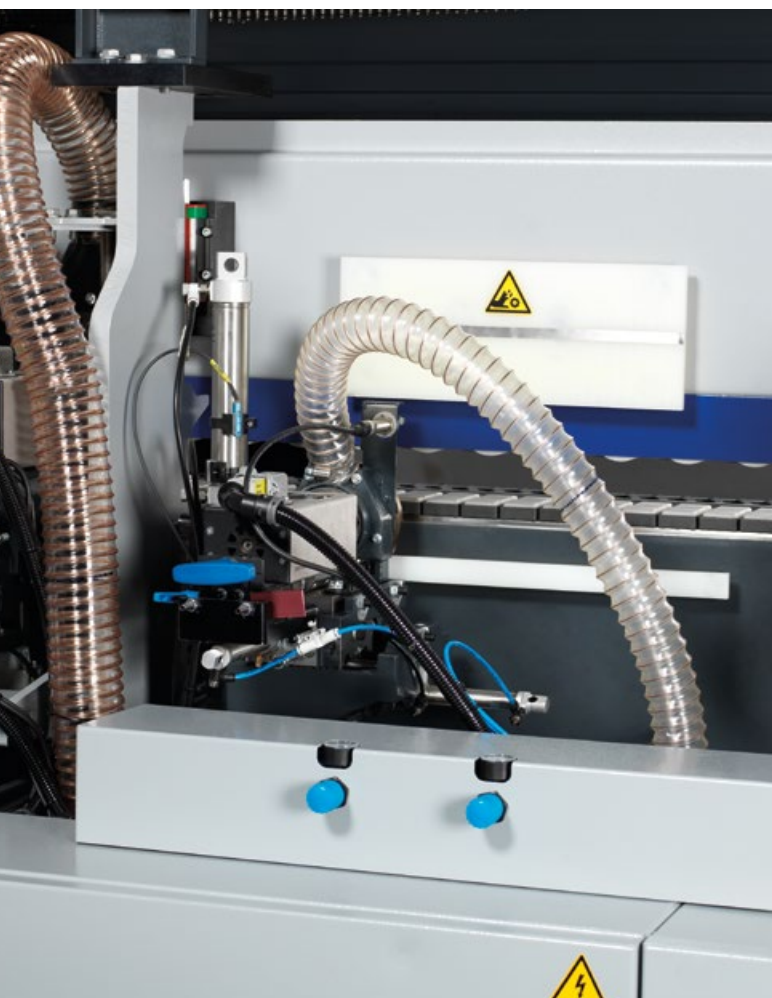
Spruzzatori e apposite sostanze per un finish perfetto senza ulteriore lavorazione

Consumo ridotto grazie a spruzzatori controllati per l'applicazione di agente distaccante per colla PUR, refrigerante antistatico e lubrificante, nonché detergente e lucidante per pezzi puliti che offrono un "finish" perfetto senza ulteriori lavorazioni.



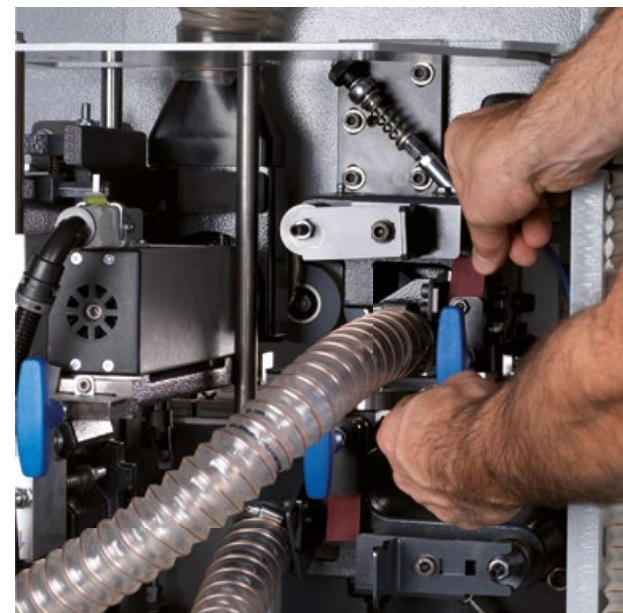
Pacchetto "Nesting"

La lavorazione di pezzi con fori a cerniera o di superfici con angoli acuti è resa possibile in modo ottimale grazie al pacchetto "Nesting".



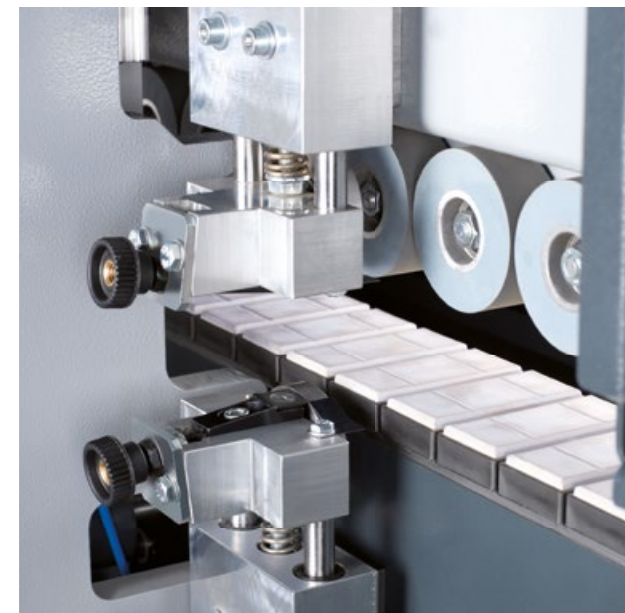
Gruppo arrotondatore Produttività a cui non si può rinunciare (tempora F400 45.03L)

Niente più impegnativa post-lavorazione dei pezzi! Il gruppo arrotondatore Format4 realizza il "finish" degli angoli del pezzo (anche di materiali softforming o postforming) per bordi di spessore da 0,4-3,0 mm e altezza di 40 mm con una velocità di avanzamento di 9 m/min. La massiccia costruzione in ghisa, le guide lineari e le frese HWV con frizione di avviamento garantiscono una precisione duratura. Il controllo del gruppo arrotondatore avviene dal pannello di controllo - ovviamente con la possibilità di scelta degli angoli che devono essere arrotondati (solo parte anteriore del pezzo, solo parte posteriore oppure anteriore e posteriore).



Gruppo raschiabordo

Con un leggero taglio traente, il gruppo raschiatore rimuove ogni traccia di fresatura e assicura un "finish" liscio. La regolazione fine è manuale.



Raschiacolla

Per un "finish" perfetto sulle superfici del pezzo. Il gruppo raschiacolla libera con un leggero taglio traente la superficie del pezzo da eventuali residui di colla: un altro passo per realizzare un pezzo perfetto.



Unità di lucidatura

Il gruppo è costituito da due motori elettrici indipendenti, che sono dotati di spazzole di cotone. L'unità di lucidatura ha il compito di pulire e lucidare la parte superiore e inferiore del bordo incollato. Finitura eccellente per bordi in ABS e PVC. Su richiesta, un'unità di nebulizzazione assicura l'erogazione di lucido sul pezzo in lavorazione.



Risparmio del doppio di spazio! Format4 storedge

Il storEdge format-4 offre un magazzino bordi che fa risparmiare spazio, fa da piatto di appoggio per la vostra bordatrice e lo si può ruotare sempre nelle due direzioni.

Programma di produzione



Squadatrici



Toupie

Pialle



Bordatrici



Calibratrici e & Spazzolatrici

Presse a caldo



Centri di lavoro CNC



Centri di lavoro CNC per nesting



Sezionatrici per pannelli



Sollevatore di pannelli a vuoto, Sistemi di ritorno & Unità di alimentazione

FORMAT4 Competenza senza compromessi per le esigenze più elevate

Il marchio premium della Felder Group soddisfa sin dal 2001 le più elevate esigenze dell'utente professionale. Le soluzioni su misura high performance sono innovative e senza compromessi, offrono il maggior comfort di utilizzo ed una produttività assoluta.

FELDER GROUP
KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

IT Tel. +39 0472 832 628
www.format-4.it
[Contatto](#)

CH Tel. +41 44 872 5100
www.format-4-suisse.com
[Contatto](#)