

FELDER®

SERIE G 303

PRESTAZIONE, FLESSIBILITÀ E
COMFORT DI UTILIZZO IN UNA
SOLA MACCHINA



FELDER®



Serie G 303

Prestazione, flessibilità e comfort di utilizzo in una sola macchina



Pannelli



Costruzione compatta, comprovata tecnologia meccanica di alta qualità - risultati di lavorazione perfetti.

Le nuove bordatrici Felder G 363, G 363 R e G 383 con robusto trasportatore a catena e gruppo di rettificazione a inserimento controllato numerico già nella versione di serie convincono per prestazione, flessibilità e un alto comfort di utilizzo con il miglior rapporto qualità-prezzo.

Con pochi passaggi si effettuano lavori di bordatura su svariati materiali e spessori di bordo tra 0,4-5 mm nell'abitualità di utilizzo Felder. Sul touchscreen da 7" si attivano i gruppi di lavorazione, si imposta la temperatura della colla e si ottiene un feedback sullo stato attuale della macchina.

Con la lavorazione completa di pezzi di spessore fino a 50 mm ci si assicura una notevole produttività senza per questo dover rinunciare a richieste di allestimenti personalizzati. Grazie al sistema modulare Felder le nuove bordatrici G 363, G 363 R o G 383 si possono personalizzare in base alle vostre esigenze – dalla vasca colla estraibile rivestita in teflon ai sistemi di nebulizzazione di detergenti e agenti distaccanti.

Varianti

Modelli & i vostri vantaggi



G 383

- » Lunghezza di ingombro: 3.600 mm
- » Spessore bordo: 0,4–5 mm
- » Altezza pezzo: 10 – 50 mm
- » Automazione: Quick-Set-System
- » Controllo touch screen da 7"
- » Gruppo arrotondatore



G 363R

- » Lunghezza di ingombro: 3.100 mm
- » Spessore bordo: 0,4–5 mm
- » Altezza pezzo: 10 – 50 mm
- » Automazione: Quick-Set-System
- » Controllo touch screen da 7"
- » Gruppo intestatore radiale



G 363

- » Lunghezza di ingombro: 3.100 mm
- » Spessore bordo: 0,4–5 mm
- » Altezza pezzo: 10 - 50 mm
- » Automazione: Quick-Set-System
- » Controllo touch screen da 7"

FELDER: un nome garanzia di qualità

- » La macchina giusta per ogni budget
- » Affidabilità assoluta per uso professionale
- » Soluzioni su misura per macchine che stupiscono e soddisfano
- » Piani e aggregati in ghisa di alta qualità
- » Soluzioni di dettaglio innovative da un'esperienza di più di 65 anni nella costruzione di macchinari per la lavorazione del legno, offerte già negli allestimenti base.
- » Lavorazione di qualità grazie ai più elevati standard di lavorazione e finitura
- » Concetti di utilizzo intuitivi
- » Design chiaro e moderno
- » Qualità e precisione austriache
- » Potente & efficiente
- » Pacchetto completo: assistenza tecnica globale e fornitura di ricambi garantita nel tempo

Tutte le caratteristiche più importanti in un colpo d'occhio



Comando touchscreen per il massimo comfort d'uso

I singoli gruppi della macchina vengono accesi e spenti in modo semplice e chiaro dal display touchscreen.

- » Impostazione di temperatura della colla
- » Temperatura di lavoro e stand-by
- » Collegamento/Scollegamento dei gruppi
- » Contatore metri lineari
- » Avviso degli intervalli di manutenzione
- » Avvisi di errori con testi comprensibili



Gruppo intestatore con fresatura lineare o raggiata

Il gruppo intestatore con guide lineari di alta precisione garantisce tagli perfetti. Le lame ruotano a una velocità di 9.000 giri/min e garantiscono risultati di taglio di altissima qualità. Il motore è fornito di 2 lame coniche con cui si evita che il bordo laterale si graffi anche con materiali delicati. Nella versione di serie della G 363 R il gruppo intestatore raggiato bordatura un arrotondamento fino a 2 mm. Con bordi sottili un raggio minore assicura una finitura perfetta degli angoli del bordo.



Gruppo di rettifica con frese diamantate

Il gruppo di rettifica con due frese diamantate a spirale controrotanti garantisce la perfetta lavorazione dei bordi prima dell'incollaggio. Il gruppo di rettifica consente di ottenere bordi assolutamente privi di scheggiature nella lavorazione di pezzi rivestiti.



Fino a 3 gruppi di finitura per i risultati più puliti

Per una finitura ottimale abbiamo i gruppi a valle. Il gruppo rifilatore raggiato rimuove lievi tracce di fresatura sul bordo e garantisce raggature lisce del bordo. Il raschiacolla in opzione rimuove qualunque residuo di colla dal pezzo prima che il bordo venga tirato a lucido dal gruppo di lucidatura.

FELDER®

Dettagli



Trasportatori a catena

Avanzamento esatto del pezzo con catena e rulli di avanzamento a spirale, senza lasciare tracce di graffi sulle superfici dei pezzi con impiallaccature di alta qualità. Il sistema a clic garantisce una sostituzione semplice e veloce del tampone di plastica in caso di pezzi danneggiati od usurati. La guida priva di inclinazione del pezzo attraverso la macchina è garantita dalle guide ad albero tondo e ad albero piatto.



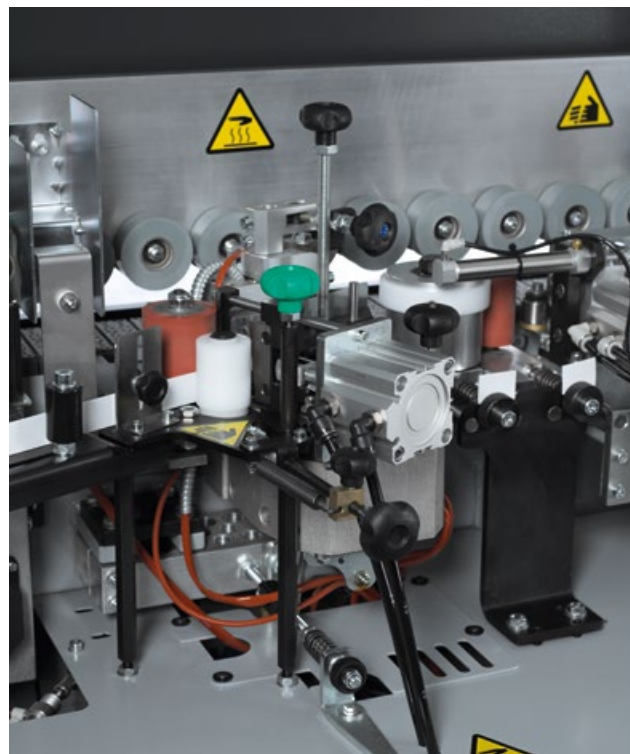
Impostazione centrale della barra di pressione

L'impostazione dello spessore del pannello da 10 a 50 mm viene fatta in modo veloce e preciso tramite un volantino e un'ottica di lettura. La regolazione del mandrino garantisce inoltre una tenuta ottimale e la massima precisione.



Inserimento del bordo

Si può lavorare materiale in rotolo con spessore da 0,4 a 3 mm e listelli in massello di fino a 5 mm a inserimento singolo con altezza bordo da 10 a 50 mm. L'avanzamento meccanico sincronizzato del bordo garantisce un'alimentazione ottimale del materiale.



Cesoia a percussione

Per il pre-taglio di materiale bordo continuo fino a 3 mm di spessore bordo.



Vasca colla rivestita in teflon

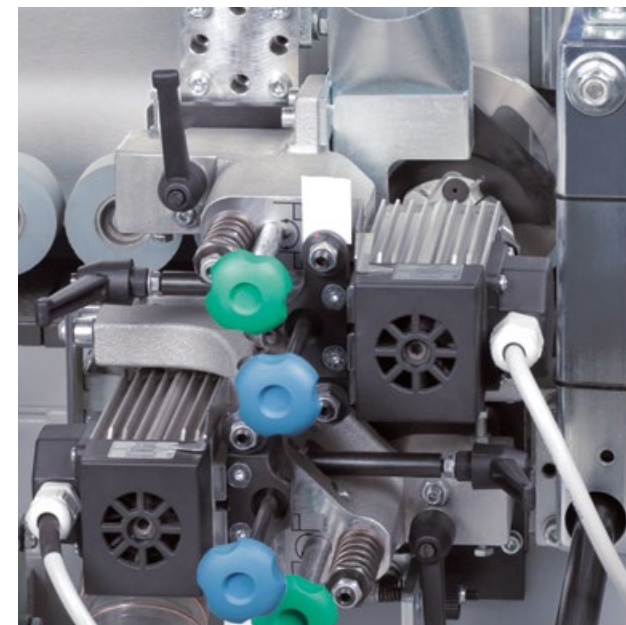
La vasca colla rivestita in teflon ha una capacità di 1,2 kg ed è sufficiente per ca. 250 metri lineari di pannelli da 19 mm. Il breve tempo di riscaldamento di 12 min ed il rullo colla a regolazione fine garantiscono l'esatto dosaggio della colla e permettono una corrispondenza perfetta a diversi tipi di bordo.

Come variante di allestimento si può montare qui anche una vasca colla estraibile, che si può sostituire velocemente e senza complicazioni. Il cambio rapido e facile con altri colori di colla e l'utilizzo di collante PUR garantiscono un funzionamento produttivo e bordi eccellenti in tutti i campi di utilizzo.



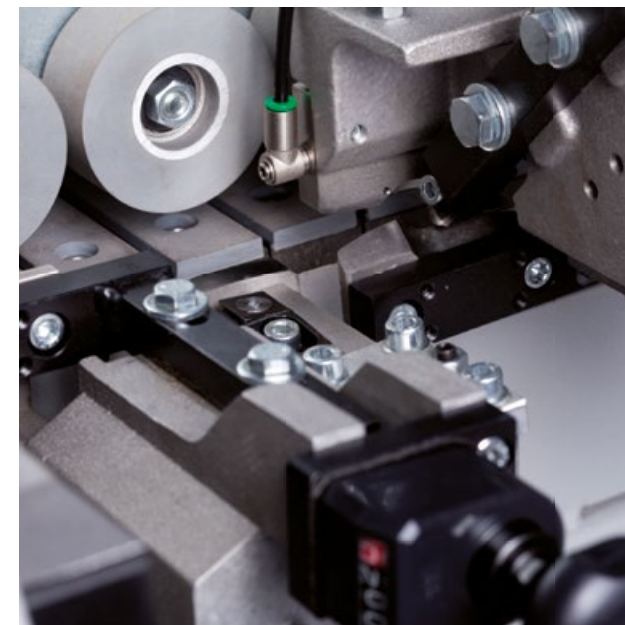
Gruppo pressore

Il gruppo di pressione è costituito da un grande rullo seguito da un secondo rullo pressore. Questi 2 rulli di pressione garantiscono così una maggiore pressione del bordo sul pezzo. L'intera unità è precaricata meccanicamente ed è regolabile in modo rapido e preciso mediante il campo del sistema "Quick Set". Questo assicura una perfetta aderenza del bordo al pezzo.



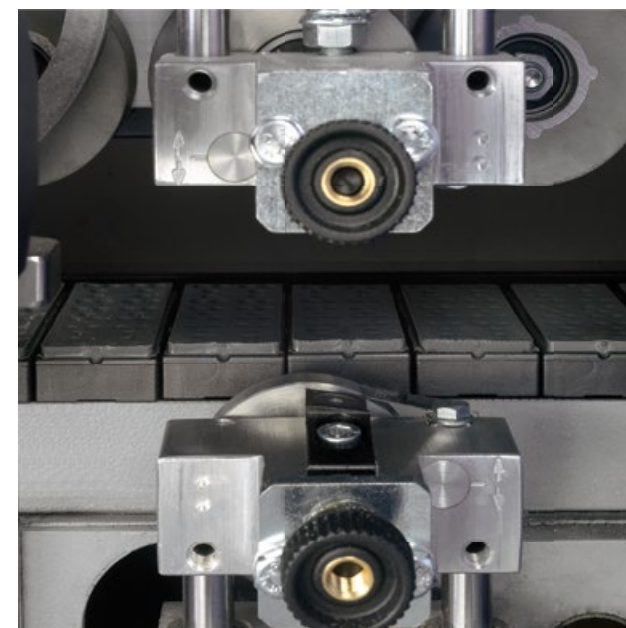
Gruppo refillatore multifunzione

Il grande vantaggio di un gruppo combinato è la significativa riduzione della lunghezza della macchina. Il cambio dalla fresatura a filo alla smussatura per bordi sottili e alla fresatura raggiata è comodo e veloce, dotazione di serie utensili con raggio 2 mm.



Gruppo raschiabordo

Lavora il raggio dei bordi con un taglio leggermente a trazione e rimuove i residui di colla.



Raschiacolla

Rimuove gli ultimi residui di colla dal pezzo ottenendo così un risultato finale perfetto senza ulteriori lavorazioni.



Unità di lucidatura

Superfinitura per bordi in ABS e PVC, elimina qualsiasi differenza di colore in particolare su bordi scuri.

G 363 / G 363 R



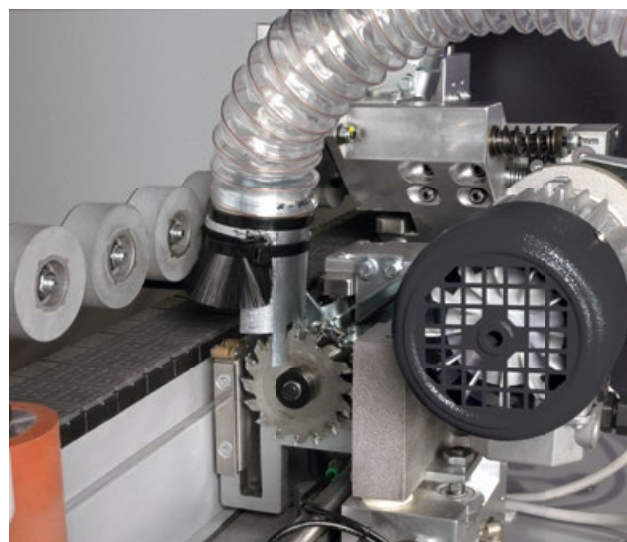
Una meraviglia

Il genio salvaspazio FelderG 363 / G 363 R offre una lavorazione professionale del bordo con il minimo ingombro.



Gruppo intestatore con fresatura radiale (G 363 R)

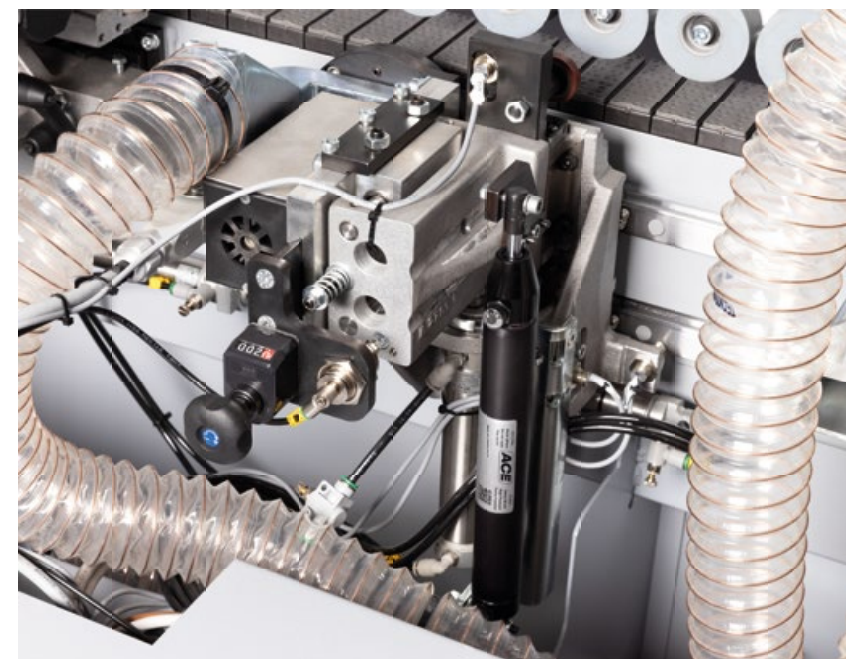
Il gruppo intestatore con guide lineari di alta precisione garantisce tagli e fresature raggiate perfette. Risultati di taglio ancora migliori con 12.000 giri/min ed ancora più flessibilità con le lame raggiate, con cui anche bordi sottili possono essere lavorati di fino e forniti di un leggero raggio sul bordo frontale.



Gruppo intestatore con fresatura lineare (G 363)

Gruppo intestatore con guide lineari di alta precisione garantisce tagli e fresature raggiate perfette. Le lame ruotano a una velocità di 9.000 giri/min e garantiscono risultati di taglio di altissima qualità. Il motore è fornito di 2 lame coniche con cui si evita che il bordo laterale si graffi anche con materiali delicati.

G 383



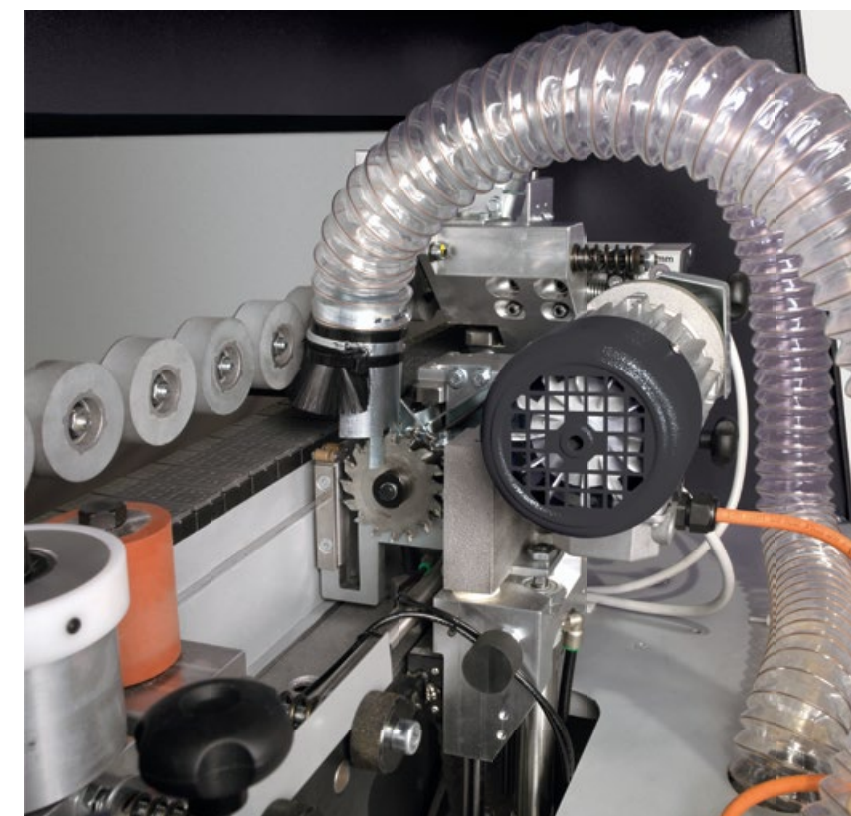
Gruppo arrotondatore

Niente più impegnativa post-lavorazione dei pezzi! Il gruppo arrotondatore realizza il "finish" del pezzo (anche di materiali softforming o postforming) per bordi di spessore da 0,4 a 3 mm ed altezza di lavorazione fino a 50 mm con una velocità di avanzamento di 7 m/min. La costruzione massiccia, le guide lineari e le frese HW garantiscono una precisione nel tempo. Il controllo del gruppo arrotondatore avviene tramite touchscreen.

Gruppo intestatore con fresatura lineare o raggiata

Il gruppo intestatore con guide lineari di alta precisione garantisce tagli perfetti. Le lame ruotano a una velocità di 9.000 giri/min e garantiscono risultati di taglio di altissima qualità. Il motore è fornito di 2 lame coniche con cui si evita che il bordo laterale si graffi anche con materiali delicati.

Come variante di allestimento si può montare anche il gruppo intestatore raggiato della G 363 R. Questo impressiona con 12.000 giri/min ed ancora più flessibilità con le lame raggiate, con cui anche bordi sottili possono essere lavorati di fino e forniti di un leggero raggio sul bordo frontale.



Programma di produzione



Squadratrici



Toupie



Pialle



Seghe a nastro

Sezionatrici per pannelli



Calibratrici



Bordatrici



Tenosquadre



Macchine combinate



Tassellatrici, cavatrici e mortasatrici

Presse a caldo



Spazzolatrici

levigatrici a nastro e per bordi



Aspiratori & bricchettatrici



FELDER Qualità e precisione messe a punto

Dal 1956 una garanzia per risultati perfetti con comfort d'uso ed affidabilità eccellente per l'uso professionale quotidiano. I falegnami sono ancora sempre elettrizzati dalle solide soluzioni personalizzate per il piccolo ed il medio artigianato.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. +39 0472 832 628

www.felder.it

[Contatto](#)

☎ Tel. +41 44 872 5100

www.felder-suisse.com

[Contatto](#)