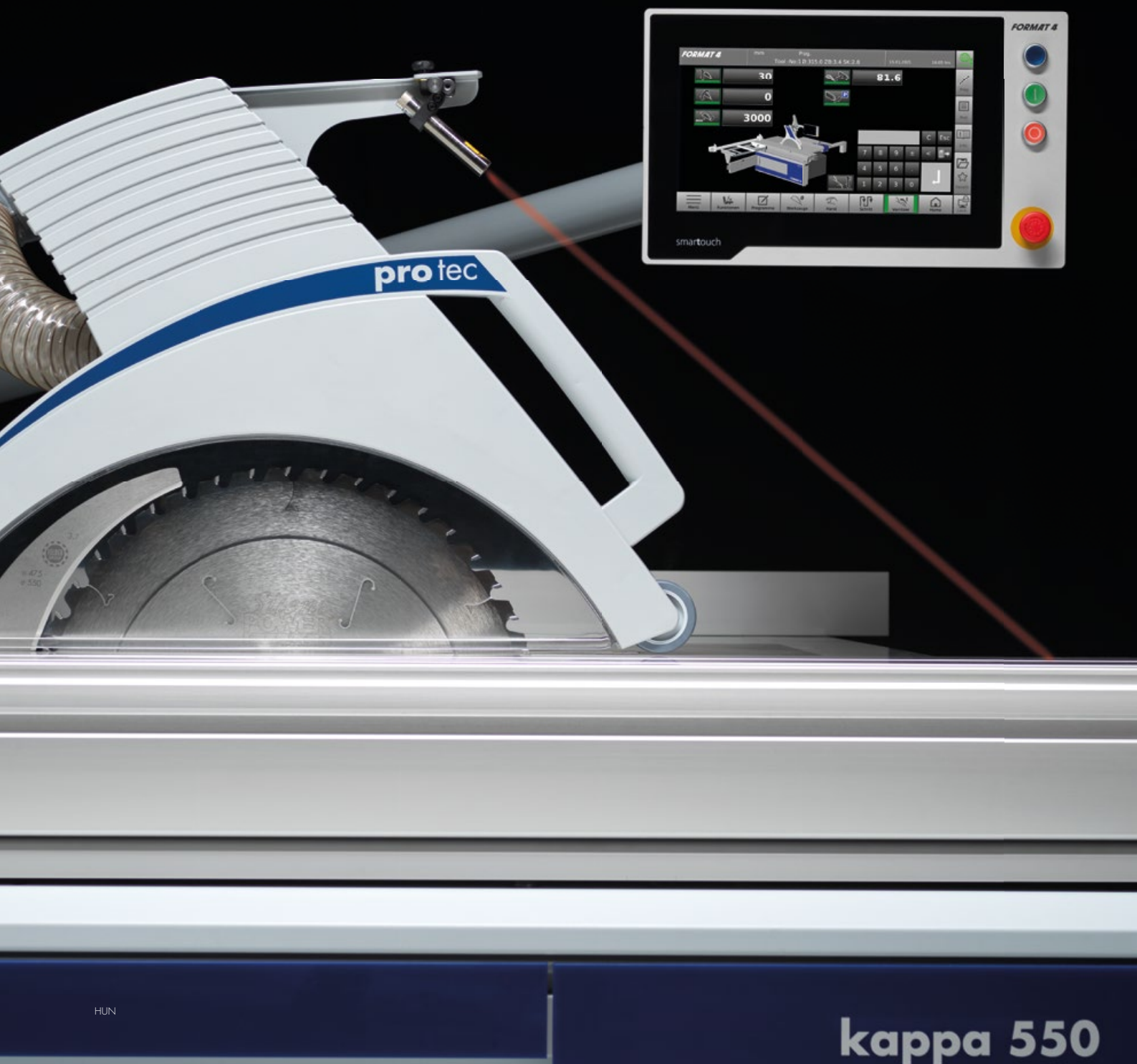


FORMAT 4®

kappa 550

MELY MESSZE MEGELŐZI A KORÁT



FORMAT 4®



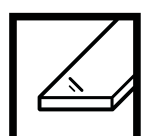
Erős. Okos. Biztonságos. A sikeres csúcsmodell, lapszabász, formatizáló körfűrészgép.



Tömör fa



A tábla anyaga



Műanyag



Alumínium



A tervezés, a pontosság, az automatizálás és a biztonság dióhéjban a legokosabb módszerekkel. Már több mint egy évtizede a kappa 550 az első számú választás a lapszabász formatizáló körfűrészek közül, és új változata is az élvonalbeli gépek közé tartozik. Az egyéni beállítások, az intelligens kezelési elképzelések, és számos a Format4-től már megszokott lenyűgöző újdonság biztosítja a maximális hatékonyságot és a termelékenység érezhető növekedését.

A Format4 kappa 550 e-motion konfigurációban lenyűgöző az elektromotoros vezérlésű párhuzamüzeművel, korlátlan szerszám-adattárolással és programozható vágási sorozatokkal az intelligens gyári szoftverben. A gépnek valamennyi tengelyét vezérelni tudjuk - ergonómikusan és intuitív módon - a 15" Touchscreen képernyővel rendelkező központi kezelő egységről.

A Format4 prémium kategóriájú formatizáló körfűrész, a kappa 550 a világ egyetlen olyan formatizáló körfűrész, mely a forradalmi PCS® rendszerrel felszerelt.

V I D E Ó



felder.group/kappa550-ger

Variációk

Modellek és előnyeik az Ön számára



kappa 550 e-motion

Nagy pontosságú prémium kategóriájú formatizáló körfűrész 202 mm vágási magassággal és a szabadalmaztatott „X-Roll”® tolóasztallal, valamint a világszerte egyedülálló PCS® biztonsági rendszerrel.

Az e-motion felszereltség igazán meggyőző az elektromotoros vezérlésű párhuzamüzeművel, a korlátlan szerszám-adattárolással és programozható vágási sorozatokkal a 15"-os érintőképernyőn.



kappa 550 x-motion

Nagy pontosságú prémium kategóriájú formatizáló körfűrész 202 mm vágási magassággal és a szabadalmaztatott „X-Roll”® tolóasztallal, valamint a világszerte egyedülálló PCS® biztonsági rendszerrel.

Az x-motion felszereltség tartalmaz egy elektromotoros vezérlésű párhuzamüzeműt, 9x99 szerszám-adattárolási lehetőséget és programozható vágási sorozatokat a 10,1"-os érintőképernyőn.



Kappa 550

Nagy pontosságú prémium kategóriájú formatizáló körfűrész 202 mm vágási magassággal és a szabadalmaztatott „X-Roll”® tolóasztallal akár 3700 mm vágási hosszúságig, valamint a világszerte egyedülálló PCS® biztonsági rendszerrel.

Format4 Prémium minőségű gépek a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- » Folyamatosan kiváló teljesítményt nyújt a tartós ipari üzemeltetés során
- » Ügyfélre szabott optimalizált termelési megoldások
- » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel
- » Konfigurációs csomagok széles választéka, csúcstechnológiás megoldásokkal
- » Tökéletesen precíz gépgyártás
- » Prémium kategóriájú kezelési komfort
- » Minőség és pontosság AUSZTRIÁBÓL
- » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység
- » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is
- » „Személyre szabott” finanszírozás
- » 67 év gépészmérnöki tapasztalat

A legfontosabbak egy pillantás alatt



FORMAT4 Highlight

Smartouch vezérlés

Intuitív kezelés a 15"-os smartouch vezérléssel a legmodernebb kapacitív érintőképernyővel.

- » Szerszám-adatbank (tartalmazza az elővágó egység pozícióját is a 2 tengelyes elővágó egységen és a vezérlő elővágó egységen)
- » Szabászprogramok (általános)
- » Az utolsó öt bevitt érték tárolása
- » Import és Export, szerszám-adatbank, program elmentése, memória
- » Távkarbantartás, a Teamviewer segítségével
- » Parkoló pozíció (párhuzamütköző, elővágó vezető egység)
- » Tengelyek inkrementális beállítása.
- » Többféle szabászprogram
- » Szabási tervek feldolgozása szabásoptimalizáló szoftverrel



FORMAT4 Highlight

Magas pozicionálási sebesség

A szimultán 3 tengelyes pozicionálás – akár 50%-kal több időt takarít meg, a többi prémium gyártó termékeihez képest.



FORMAT4 Highlight

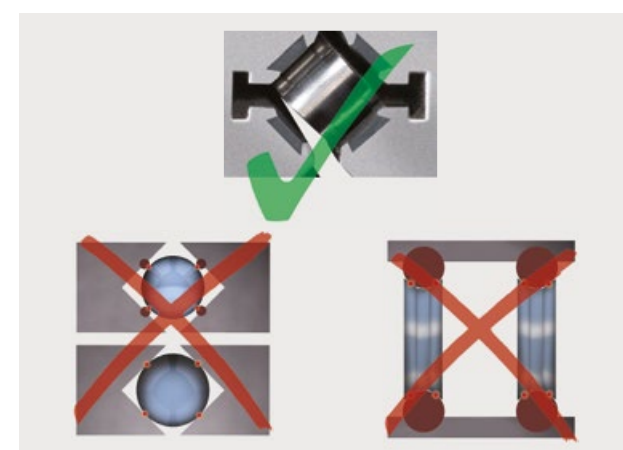
„Easy-Glide” – az aggregátok billentéséhez kenőanyagok és karbantartás nélkül

A körfűrészegység a jól bevált Format4 „Easy Glide” elforgatható szegmensvezetővel mozgatható. A nagyméretű forgószegmenseken lévő megvezetők szintetikus, kopásmentes, nagy teljesítményű anyagból készülnek, amelyek porállóak és nem igényelnek sem karbantartást, sem kenést.

Az „Easy Glide” rendszerre 6 év garanciát vállalunk!



FORMAT4 Highlight



„X-Roll” tolóasztal

Az edzett acél görgők X alakú elrendezése minden irányban optimálisan osztja el a fellépő nyomásterhelést. Nincs pontszerű terhelés, a vezetőrendszer rendkívül gördülékeny és tartós.

A Felder „X-Roll” tolóasztalra 10 év gyári garancia jár!



FORMAT4 Highlight

VILÁGÚJDONSÁG: PCS® – Preventive Contact System

A tolóasztali fűrészek által okozott súlyos balesetek emléke már a múlté.

- » A PCS észleli a balesetveszélyt a fűrészlappal való érintkezés előtt.
- » A PCS a másodperc ezredrésze alatt megszünteti a veszélyes helyzetet.
- » A PCS-szel a gép és a fűrészlap 100%-ban sértetlen marad.
- » A PCS lehetővé teszi a biztonságos munkavégzést a fűrészlappal.
- » A PCS segítség a nűtolás esetén is.
- » A PCS gombnyomásra újra használható.
- » A PCS nem igényel plusz karbantartást és tisztítást.
- » A PCS további külső energiaforrás, külső érzékelők valamint videorendszerek nélkül működik.
- » A PCS ellenáll a pornak és a szennyeződésnek.

*A PCS® nem pótolja a rendeletben előírt, szabványos védőberendezéseket. A gépet hasítóékkal kell ellátni. Valamint a védősisakot, a védőburkolatot is az előírások szerint kell beállítani. Továbbá mind a kettő eszközt alkalmazni kell a gépnek az üzemeltetésekor.



FORMAT4 Highlight

Mindig a keze ügyében van és jól látható a LED kijelzővel ellátott, a szerszámok tárolására szolgáló rekesz, ami a gépnek a frontoldalán helyezkedik el

Kérésre felszereljük „kappa” gépét LED világítással és beépített szerszámrecesszel, 4 db fűrészlap számára max. 400 mm átmérőjű, 1 db fűrészlap max. átmérője 550 mm plusz 2 hasítóék.

Részletesebben



Intuitív „smartouch” vezérlés, Touchscreen képernyővel

Irányító rendszerek

kappa 550 x-motion: 10"-os érintőképernyő

kappa 550 e-motion: 15"-os érintőképernyő

Az érintőképernyővel ellátott központi kezelőegység a gép összes tengelyének ergonomikus és intuitív vezérlését biztosítja. Az Ön munkáját megkönnyíti a cégünkönél házon belül kifejlesztett szoftver, ami az üzemeltető számára kellő kiszolgálói felületet nyújt. Enyhíti az Ön feladatait a programoknak a sokfélesége, az USB adapter, valamint az előkészített hálózati csatlakoztatás is. Mindezek hatékonyságot és termelékenységet garantálnak Önnek. A USB interfész az adatoknak az importálásra ill. exportálására szolgál. Az adapter elő van készítve a hálózatra történő rácsatlakoztatásra és távkarbantartásra is.



kappa 550 vezérlés

CNC hajtásvezérlés piros LED jelzőfényekkel, fűrészlap magasság- és szög pozicionálás szabályozása automatikus vágási magasság beállítással, billentéskor. Minden lehetséges funkció érintésvezérlés módban is elérhető. Tartalmazza a kiválasztott sebességhez tartozó LED kijelzőt, valamint 50 szerszámadatbázis memóriahelyet.

Program memória:

- » Szerszám-adatbank (tartalmazza az elővágó egység pozícióját is a 2 tengelyes elővágó egységen és a vezérlő elővágó egységen)
- » Szabászprogramok (általános)
- » Program az aktuális funkcióhoz
- » Az utolsó öt bevitt érték tárolása
- » Import és Export, szerszám-adatbank, program elmentése, memória
- » Távkarbantartás, a Teamviewer segítségével

Funkcionalitások:

- » Parkoló pozíció (párhuzamütköző, elővágó vezető egység)
- » A tengelyek elmozdítása „jogging” üzemmódban
- » A tengelyek inkrementális elmozdítása, állítása
- » Számológép
- » Kezelői funkciók

Vágóprogramok / funkciók a ráfektető oldalasztal / a daraboló vonalzó részére:

- » Hamis gér
- » Összetett gérvágás (kivéve az új, vezérelt szögvonalzóval)
- » Szabási tervek feldolgozása szabásoptimalizáló szoftverrel
- » Szög vágás

Szabászprogramok / funkciók kapcsolatban automatikus hasítóütközővel:

- » Falcok
- » T-idom
- » Nútsorozat
- » Ferde vágás
- » Ferde vágás, plusz

(*Pozícióvezérelt hasító ütköző opció)

FORMAT 4®



Vezérlés kiterjesztése, „e-motion plus”

Óhajára a gép vezérlését, a „smartouch”-t kibővíthetjük számos további programmal is, a geometriai funkciók számára: térdfal, paralelogramma, trapéz, sokszög, lépcső, háromszög, gúla, téglatest, kocka, „slicc”/csap, sarokpad támlája, stb.

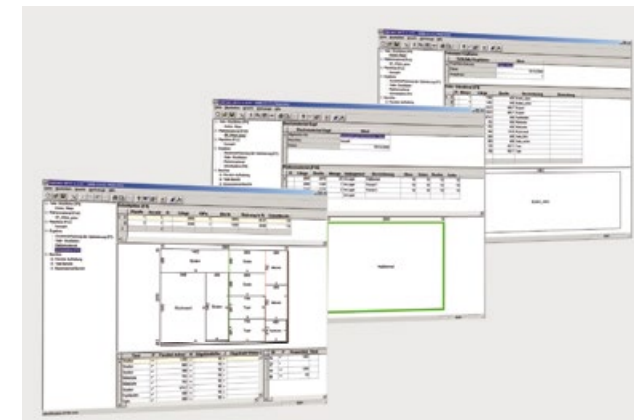


Oktatóvideók: Előre beállított vágóprogramok

A Format4 tolasztali fűrészsel végzett minden vágás remekmű. Például gúlák vágásakor, amely a 18 előre meghatározott vágóprogram egyikét képi.

Hornok, bevágások, rossz gérvágás, szarufavágás és különféle geometriai formák, rövid videókból bemutatjuk, hogyan működik: Adja meg a munkadarab alakját és a munkadarab méreteit az érintőképernyőn, kövesse a vizuális vágási tervet - és kész.

* Felhívjuk figyelmét, hogy a bemutatott vágási programok némelyike nem lehetséges azon gépeken, melyek nem rendelkeznek mindkét irányba dönthető fűrészlapal.



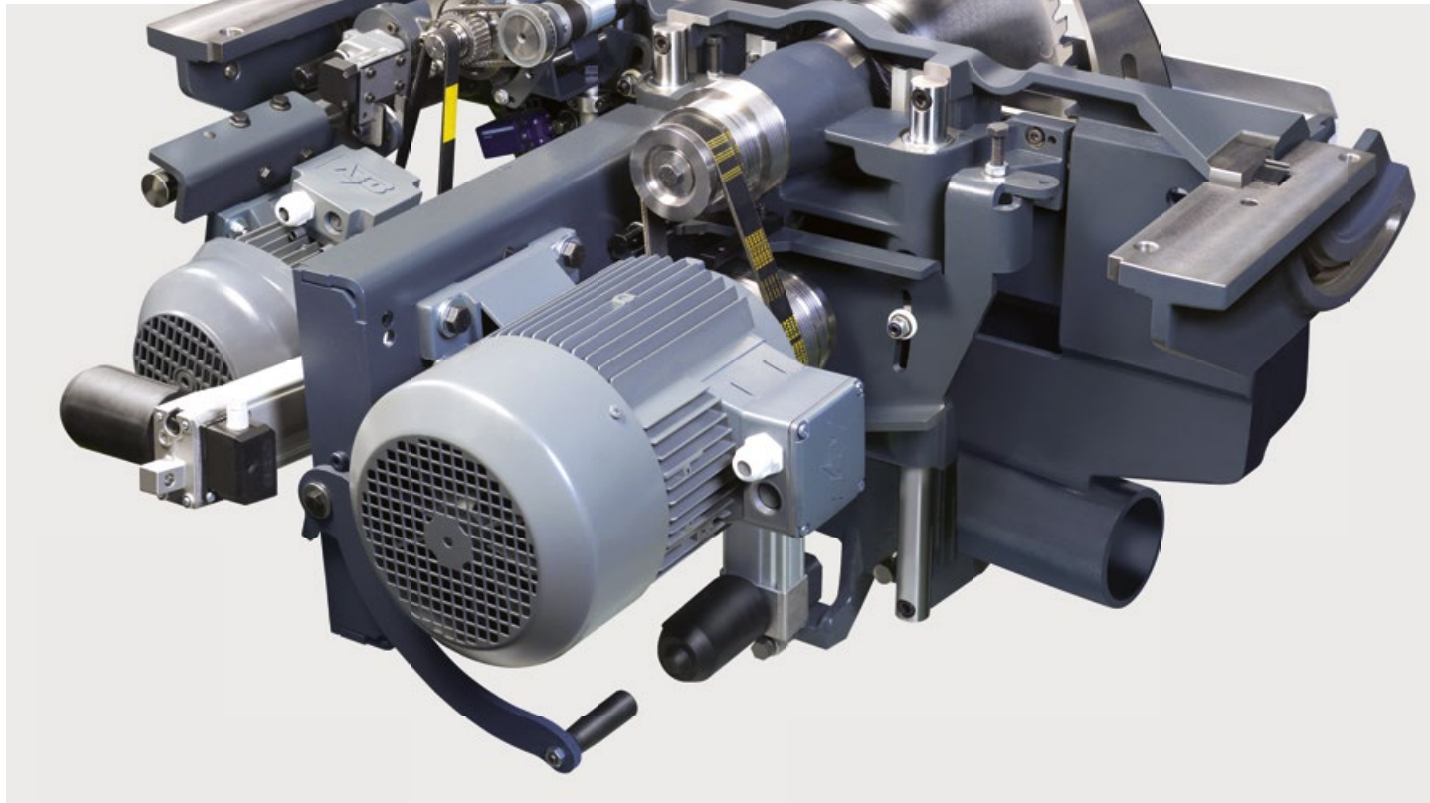
Vágásoptimalizáló szoftver, Ardis

A Format4 vágásoptimalizáló program, a gépbe és a működési koncepcióba való integrálásának köszönhetően minden munkalépés hatékonyan és gyorsan elvégezhető egy központi helyről. A könnyű kezelhetőségnek és az áttekinthető, felhasználóbarát kijelzőnek köszönhetően nincs szükség képzésre.



Címkenyomtató

A címkenyomtató nemcsak a munkadarabok helyes címkézését teszi lehetővé, hanem a logikus utófeldolgozást is. Például a CNC gépeken és élszalagokon végzett munkafolyamatok egymás utáni programjai importálásra kerülnek a vonalkód-leolvasóból. A címkenyomtatóval értékes termelési időt takarít meg és növeli termelékenységet, javítja a minőséget és ezáltal a jövedelmezőséget.

**A Körfűrészegység «200»**

A jól bevált, öntöttvas Format4 TOP egység nemcsak maximális teljesítményt és pontosságot, hanem rendkívül sima futást és hatékonyságot is kínál:

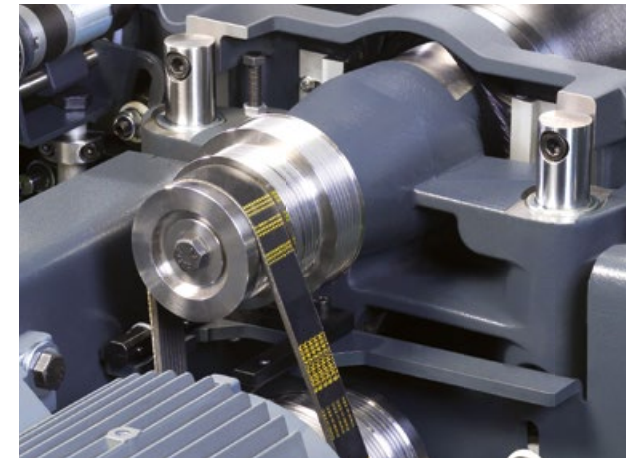
- » 3-tengelyű elővágóegység „Control”
- » Elővágóegység parkoló pozíció
- » Szenzációs: szerszám nélküli fűrészlapcsere
- » Nagy vágásmagasság, elővágóval is
- » Permetező egység a lágy fémek megmunkálásához és a műanyagok megmunkálásához
- » „Easy-Glide” dönthető szegmensvezetés, a körfűrészaggregát számára
- » Körfűrészlap döntése, 0°–46°
- » Hatalmas fűrész-főtengely dupla elszívócső-csatlakozással

**Permetező egység a lágy fémek megmunkálásához és a műanyagok megmunkálásához**

Színesfémek vagy műanyagok megmunkálásához, az Ön Format4 gépe felszerelhető egy szóróegységgel is. A folyadéktartályból nagy teljesítményű kenőfolyadék kerül a csővezetéseken keresztül a fűrészlapnál lévő porlasztócsúcsra. Majd a csúcsról közvetlenül a fűrészlapra.

**Nútolási munka**

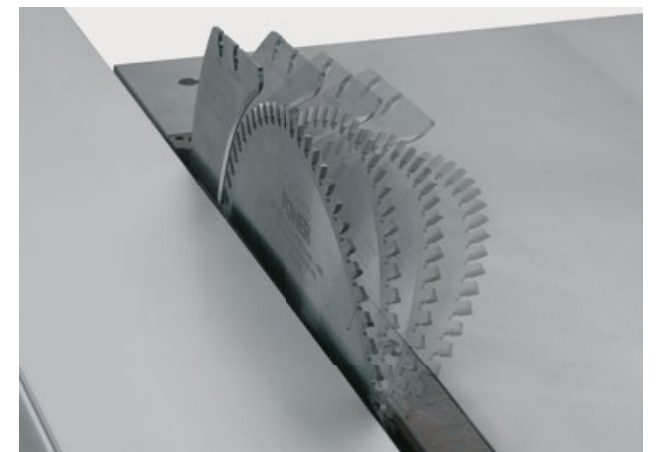
A kivehető körfűrészkarimának és az asztali betétnek köszönhetően akár 19,5 mm-es állítható dado szerszámok is használhatók.

**Hatalmas fűrész-főtengely dupla elszívócső-csatlakozással**

- » Abszolút rezgésmentes munkát szavatol
- » Kiváló erőátvitel a legkorszerűbb poli-Vsízíjhajtásnak köszönhetően
- » Alapértelmezés szerint: 3000/4000/5000 ford./perc, 2800 és 4000 ford./perc 15 kW-os motorizáció esetén.
- » Igény szerint: fokozatmentes fordulatszám 2000–6000 ford./perc

**Extrém vágási magasság**

A 202 mm-es vágási magasságával a kappa 550 minden korlátot legyőz az Ön műhelyében. Ezek az új, rendkívüli értékek, a tolóasztali formatizáló körfűrészek prémium osztályában!

**Körfűrészlap döntése, 0°–46°**

146 mm-es vágási magasság 45°-nál – a túlméretezett munkadarabok gérvágásai úgy készülnek, mint a karika-csapás.

**Szerszám nélküli fűrészlapcsere „Easy-Lock” – csak a Format4-gyel!**

A befogórendszer egyáltalán nem igényel karbantartást, és sok éven át prémium kényelmet kínál: a fűrészlapokat és a hasítóékeket könnyedén, szó szerint egy szempillantás alatt kicserélheti.

**Egyszerű, biztonságos & gyors – „Quick-Lock” rögzítés a fűrészlapnál**

Gyors és egyszerű késcseré egyetlen szerszámmal a „Quick-Lock” rendszernek köszönhetően.



Az elővágó egység. Nagyteljesítményű és hatékony.

Válasszon négyféle, kifejezetten erős marófűrész-egység közül:

- » „Classic”, 120/125 mm átmérőjű bemetszéssel
- » „Automatic”, automatikus emeléssel és süllyesztéssel
- » „2-tengelyes vezérlés”, magasság és oldalirányú beállítással
- » „Control” 3 vezérelt tengellyel (magasság, szélesség, oldalirányú eltolás) és „parkolási” pozícióval

Minden egység kombinálja a kipróbált és a jól bevált működést a hajtástechnológiával, a tökéletes elővágási eredmények érdekében. Garantálja a 120/125 mm-es elővágó fűrészlap átmérő és a 8600 ford./perc fordulatszám (10 300 ford./perc 60 Hz-en).



Láthatóvá tettük a biztonságot – kijelzi a működését az elővágó

A piros színű LED sáv azonnal jelzi, azt ha üzem alatt áll az elővágó. Ez a munkát még az eddiginél is biztonságosabbá teszi. Opciók



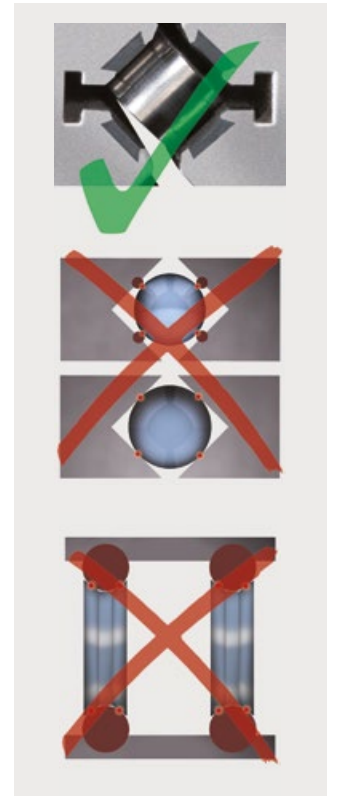
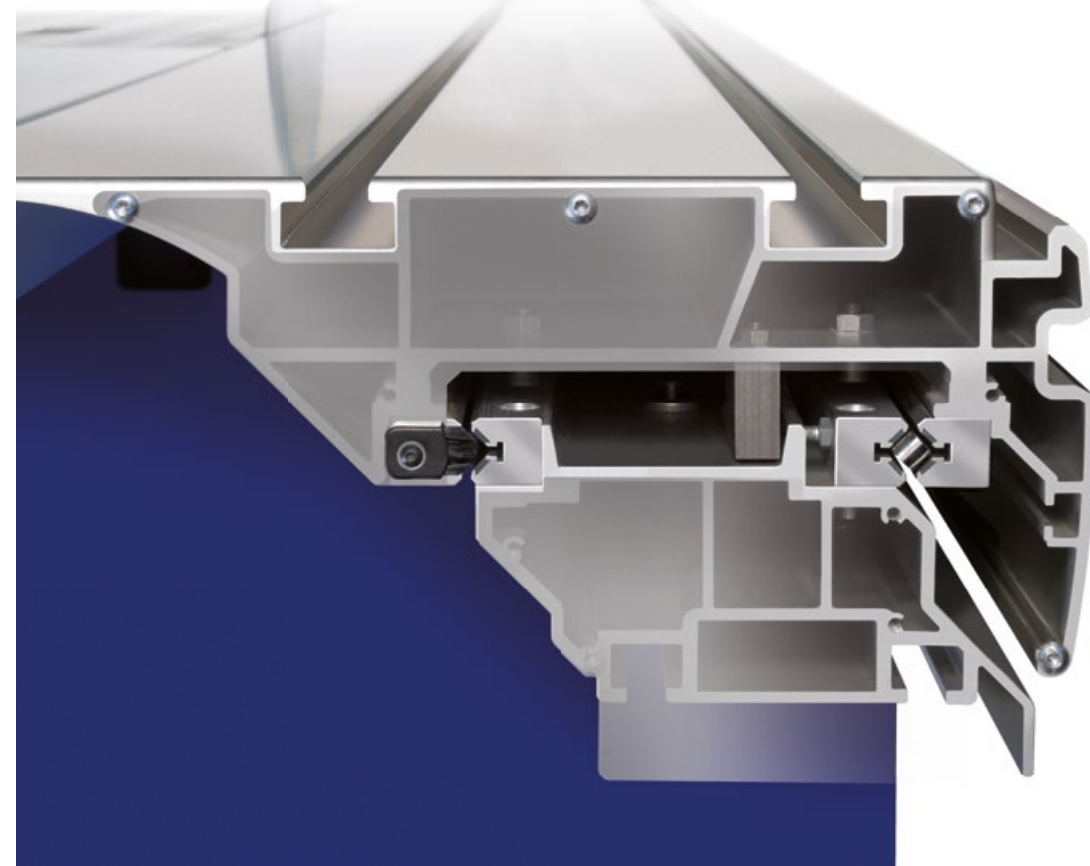
3-tengelyű elővágóegység „Control”

Az elővágóegység pengeszélessége és magassága automatikusan alkalmazkodik a tárolt szerszáminformációkhoz, valamint a fő fűrészlap megfelelő fogszélességéhez. A standard elővágási beállítások módosításai elmenthetők és visszakereshetők, ha a jövőben ugyanazt az eszközt használja.

Elővágóegység parkoló pozíció

Nem kell már többé kiszerezni az elővágót! Ha történetesen nagy átmérőjű fűrészlapot akar használni. Az új Format4 egy gombnyomásra „leparkolja” az elővágó egységet, amely helyet szabadít fel nagy átmérőjű fűrészlapok számára, és értékes gyártási időt takarít meg! A parkoló helyzet emellett megvédi a pontozó egységet a szennyeződéstől és a gyanta felhalmozódásától.

FORMAT 4®



„A mérnöki mestermű”

Garantálja a pontosságot és a zökkenőmentes működést!

A nagy méretű és a legmagasabb igényű felhasználási szempontok figyelembevételével kialakított alumínium kivitelű tolóasztal szinte „lebeg” az „X-Roll”-on, mely fejlett, korszerű vezetési technológia a Format4 tolóasztalokhoz. A szabadon futó vezetőgörgők x-alakban rendeződnek el („X-Roll”). A görgők a föllépő nyomóterhelést optimálisan osztják el, minden irányban egyenletesen. Az acélgörgők az edzett és csiszolt vezetőfelületeken lineárisan fekszenek föl. Ez az elrendezés nagyfokú pontosságot és kiegyensúlyozott, nyugodt futást garantál. Az „X-Roll” olyan minőséget és pontosságot biztosít Önnek, amelyet elvárhat az új lapszabásgépétől. Nos, még egy okkal több, hogy a Format4 mellett döntsön: 10 esztendő garanciát nyújt a gyártó. Ezzel is hangsúlyozza az „X-Roll” szerkezetnek a megbízhatóságát.



Minden ezen múlik:

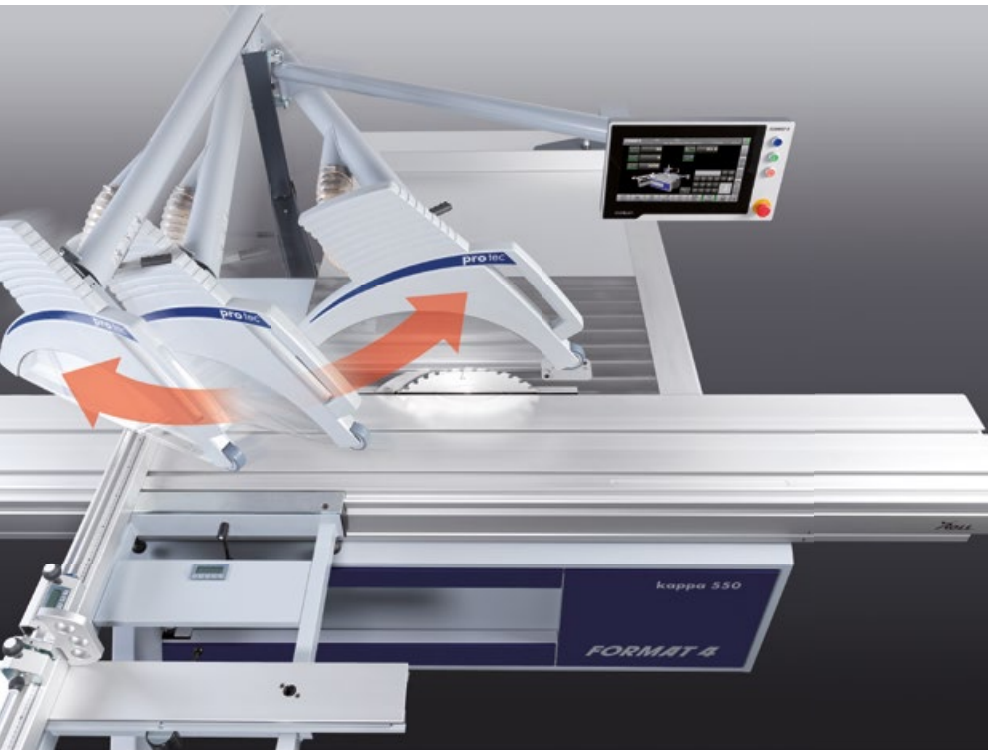
- » Rendkívül sima, hosszú élettartamú vezetőrendszer! A görgős vezetés miatt nincs pontszerű terhelés!
- » Poreltávolító konstrukciójú a vezetőrendszer, ezáltal pormentes, tiszta a vezetőpálya.
- » A vezetőfelületek edzettek, csiszoltak.
- » 10 év garancia: az „X-Roll”-ra, a Format4 tolóasztali vezetőrendszerrel!



Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon



Minden pozícióban rögzíteni lehet – többszörös reteszelés, reteszelés a tolóasztalon



A felső védőburkolat

A Format4 felső fűrészvédő elegánsan integrálódik a gép kialakításába. A kezelés egyszerű és könnyű. Egy gomb elfordításával a felső fűrészvédő kinyitható és teljesen kilendíthető a gépasztal területéről. A védőburkolat automatikusan illeszkedik a megmunkálendő munkadarabhoz. A védőberendezés mindig optimális munkabiztonságot és ideális elszívást biztosít.

A felső fűrészvédő felfüggesztése több mint 600 mm-rel el van tolva a fűrészengely hátuljához képest. Ez azt jelenti, hogy az extra hosszú munkadarabok, például a konyhai munkalapok probléma nélkül vághatóak hosszra.

Mindig a helyes irányba – a vágás függőjét kijelző lézer

A karbantartást nem igénylő vonal-lézer felszerelhető a felső védőburkolatra. A lézert bármely helyzetbe be tudja állítani. Ez a jól látható, a vágást segítő vonal megkönnyíti a szélezést, illetve kiszakadás mentes fűrészélést tesz lehetővé.

Távkioldás

Csupán egyetlen kézmozdulattal ki lehet oldani a reteszelt a felső védőburkolatnál. Majd aztán azt teljesen el lehet fordítani a gép asztalától. Ha szükséges, a felső fűrészvédő közvetlenül kinyitható a burkolaton lévő kar segítségével.



Körfűrész védőburkolat asztal alatti elszívással

Tökéletes elszívási eredményt biztosít az új fejlesztésű felső védőburkolat és az asztal alatti elszívás. A jellegzetes kialakítású felső védőburkolat magassága könnyen állítható a lineáris vezetőkön keresztül. A forgácsot a védőburkolatról rövid elszívócsővel vezeti az elszívócsőhöz. Az asztal alatti elszívórendszer a teljes fűrészegységet magába foglalja. Az elszívási technológiát tekintve, a forgács-csatorna tökéletesen formált, és az optimalizált forgácsáramlás az elővágó egységből is abszolút tökéletes elszívási eredményt biztosít.

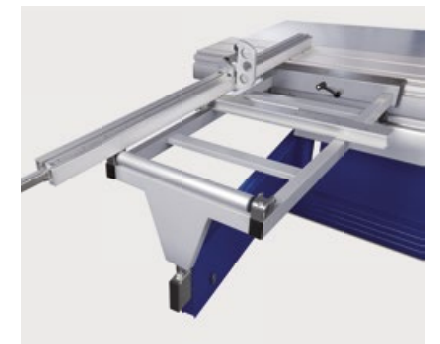
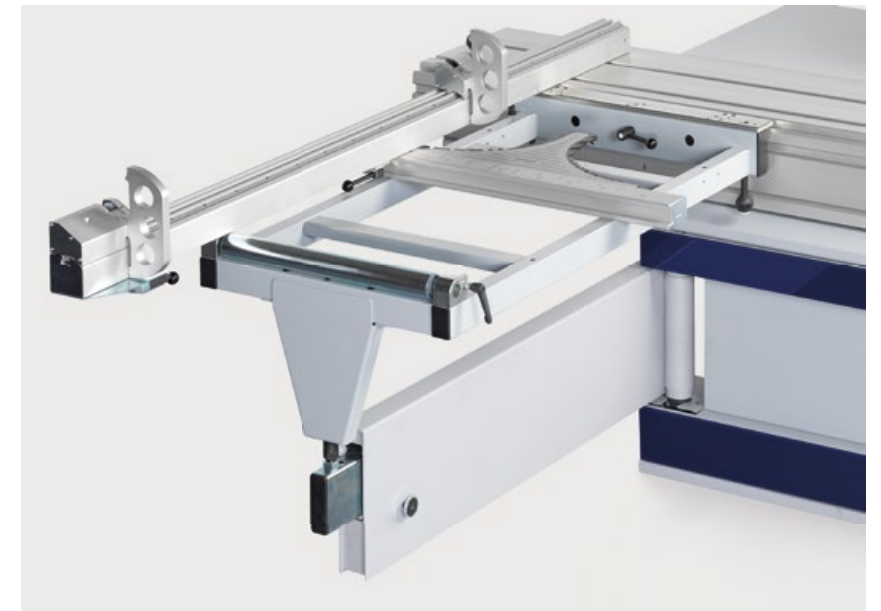
Oldalasztal szöggrács-indexrendszerrel

Nincs több elvesztegetett idő a megfelelő szög megtalálására, valamint garantált a beállítás és pozicionálás 100%-os pontossága, olvasási hibák nélkül – csak néhány a precíziós gérvágó indexrendszer előnyei közül. A rendkívül pontos indexpontok lehetővé teszik olyan sokszögek pontos előállítását, mint pl. 5,625 (32 oldal), 11,25 (16 oldal), 22,5 (8 oldal). További rögzítési pontot (raszterpontot) is választhat a 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° és 45° esetén. Ezeket alkalmazhatja „tolásra” ill. „húzásra”. Minden raszterpont, rácspont rendelkezik hosszkompenzációval. A magas precíziást biztosító Index rendszerű szöggrácsot a gyár állítja be. Továbbá valamennyi rögzítési, raszterpontot is be lehet finoman gépdízáln mellé jól illeszkedő Index rendszerű szöggrács meg fogja növelni cégének a termelékenységét. Az ár és a szolgáltatás viszonya is egyúttal előnyös.



Digitális és tized-mm pontosságú

Igény szerint, az Ön Format4 gépét oldalasztali keresztirányú hosszüt-közővel látjuk el. Ezáltal a szép kialakítású, beépített digitális kijelző tizedmilliméter pontossággal mutatja a beállítási értéket. További funkciók, mint például a láncméretek beállítása, leegyszerűsítik a napi munkát.



szögvonalzó (oldalasztal)

A keresztirányú hosszüt-köző lehetővé teszi akár 3200 mm-es gérvágások végrehajtását. Már a standard változat is csúcstechnológiát és kényelmet biztosít. A skála úgy helyezkedik el, hogy döntött a helyzete, ami a gépkezelő felé néz. A skála és az ütköző pórában lévő optika szavatolja a pontos beállítási műveletet.

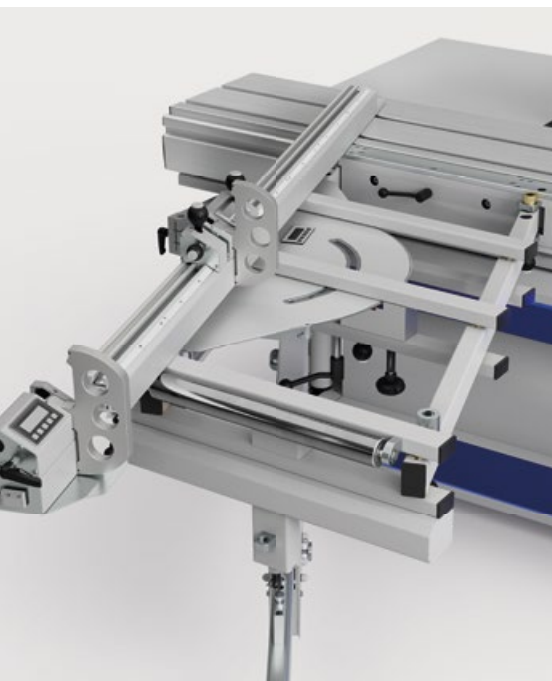
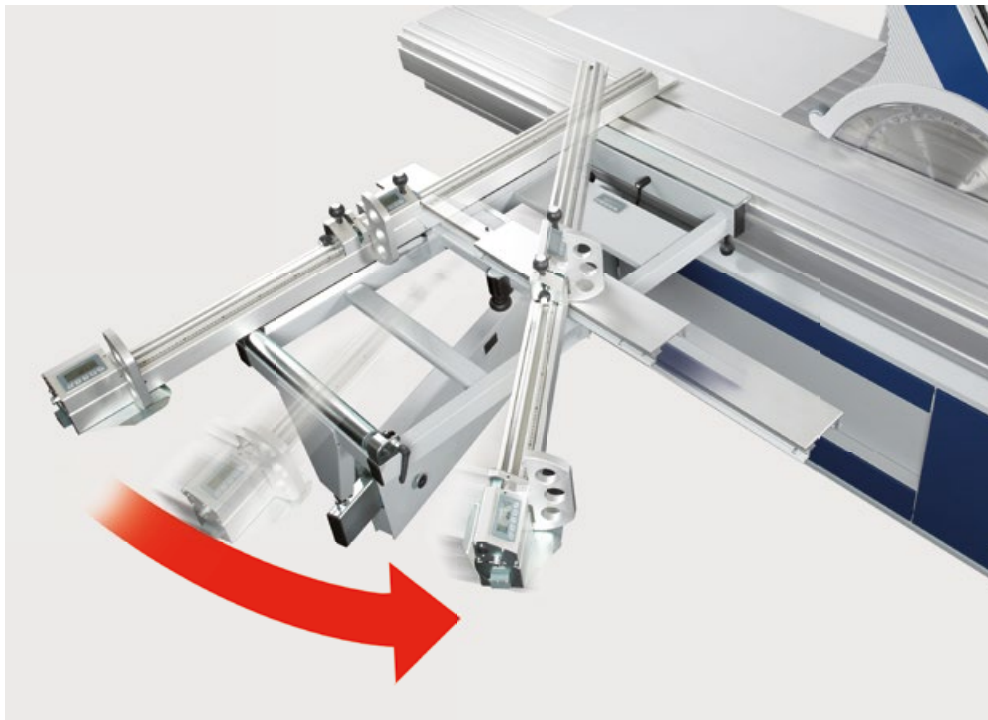


Még flexibilibb – ergonomikus rögzítő kar a daraboló szögüt-közőnél

A keresztirányú hosszüt-közőn lévő gérvágó ütköző egyszerűen és gyorsan dönthető 0°-tól 45°-ig. A kellően nagyra méretezett, ergonomiailag optimális rögzítő kart minden szögben kezelni tudjuk.

„X-Roll” oldalasztal

Oldalasztal 8 golyóscsapággal, integrált vezetőgörgőkkel és csapággyal a maximális sima futás érdekében, a legnagyobb terhelésnél. A nagy pontosságú és karbantartást nem igénylő „X-Roll” görgők vezeték a állítható mikro támasztószínt, amely nagy felületű támasztékot biztosít még a oldalasztal elfordítása esetén is. A szög 1/100-ad pontossággal olvasható le a digitális kijelzőn. A döntés fokozat nélkül történik a -45° és +45° közötti tartományban. Ez pedig pontos gérvágásokat biztosít.

**Paralelogramma oldalasztal**

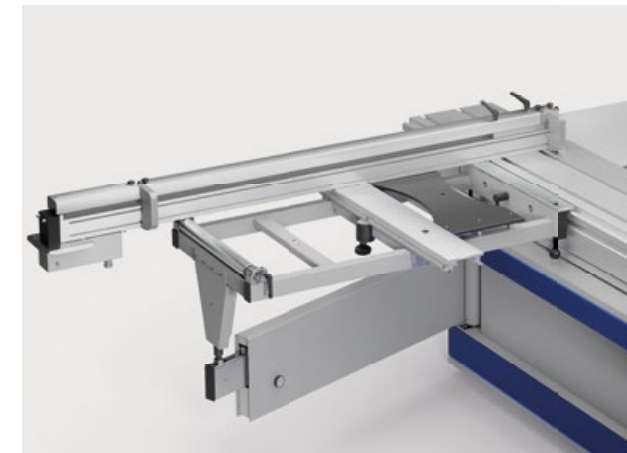
Folyamatosan változtatható beállítási tartomány -46°-tól +46°-ig. Lehetőség van a szög 1/100 pontosságú beállítására a digitális kijelző segítségével. Szöghossz kompenzáció Noniuson keresztül, automatikus ütközőhöz, vezérléssel.

**„digi-compensation plus” – digitális szög/hossz kompenzáció**

A digitális szög- és hosszkompenzációs modul „digi-compensation plus” az „X-roll”-hoz vagy a paralelogramma kitámasztókarokhoz, kompenzálja a szögváltoztatás során a keresztmetszetbeállítások hosszkülönbségét. Ez a rendszer közvetlenül kommunikál a vezérléssel. Kiegyenlíti a hosszütköző pófának az ütköztető értékét, figyelembe véve a fűrészfogak szélességét és a körfűrésznek a döntött helyzetét. Ezáltal mindig valós értékű méretet founk kapni. Anélkül, hogy a különböző fűrészlapok esetében utánállítást kellene végezni.

**Teljes felületi támaszték az oldalasztalon**

Az oldalasztal teljes felülete és a mágnesesen felszerelt támasztékai megnövelt támasztófelületet biztosítanak, valamint biztos tartást és stabil alátámasztást garantálnak kisebb munkadarabok megmunkálásához.

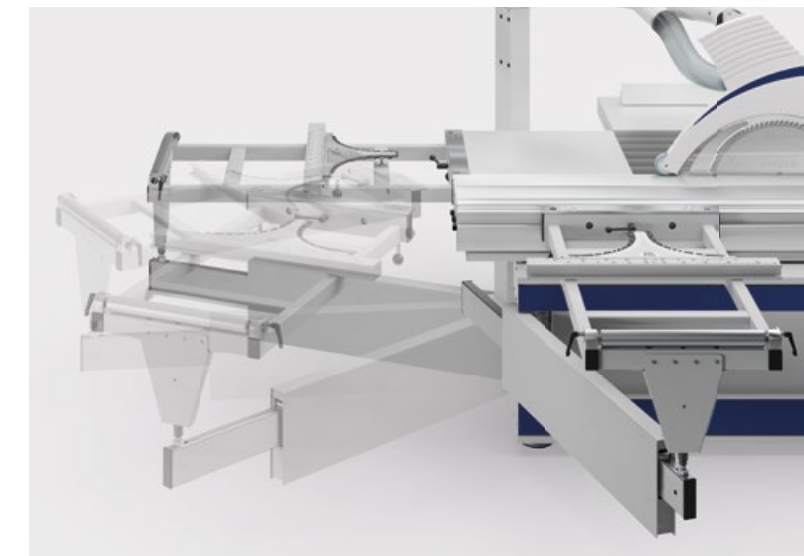
FORMAT 4®**Vezérelt szögvonalzó**

Az x-motion és az e-motion modellek felszerelhetők elektronikus hosszütközővel. Egyaránt használható „húzásra” és „tolásra” is a vezérelt szögütköző. Ez a szögvonalzó kettő ütközőpofával rendelkezik. A maximális állítható hossz 3400 mm. A teleszkóprész néhány kézmozdulattal levehető. A beállított gérvágási szögtől függően a hosszkompenzáció automatikusan megtörténik.

- » Elektronikus hosszütköző 2 gérvágó ütközővel, maximum 3400 mm-ig bővíthető
- » Automatikus szög-hossz kompenzáció

**Szállító- és szerelőkocsi az oldalasztalhoz**

A szállító- és szerelőkocsi segítségével az oldalasztal gyorsan, kényelmesen és erőfeszítés nélkül le- és felszerelhető. További pozitívum az is még, hogy az oldalasztal így nem foglal el felesleges helyet a műhelyben!

**Jelölje ki az – a „Parking the Outtrigger” (oldalasztal parkoltatása) elemet**

Az oldalasztal egészen egyszerűen elhajtható! Többé már nem kell bonyolult módon le- és felszerelni a munkadarabot megtámasztó oldalasztalt! Az elforgatható készülék első osztályú kezelési kényelmet biztosít, miközben értékes műhelyterületet takarít meg. A „hátkímélő”, ergonomikus munkavégzés is garantált.

PCS® PREVENTIVE CONTACT SYSTEM

A PCS® forradalmasítja a tolóasztali formatizáló fűrészek biztonsági megoldásait. Az egyetlen olyan rendszer a világon, amely a fűrészlapot érzékelőként használja, emellett célja, hogy néhány ezredmásodperc alatt felismerje a veszélyes zónában lévő emberi szöveteket. Veszély esetén a fűrészlap automatikusan beesik az asztal alá, rendkívül nagy sebességgel, anélkül, hogy kárt okozna.

Környezet biztonságos észlelése a közelség időbeli felismerésével

A fűrészlap területén bekövetkező váratlan, gyors közelítések felismerésekor a PCS® kezdeményezi a biztonsági süllyesztést. A biztonsági környezet közrefogja a fűrészlapot, és minden irányban védi a hozzáféréstől.

Azonnal használatra kész, por- és szennyeződésálló

A kioldás után, a tolóasztali formatizáló fűrész azonnal újra használatra kész. Nem keletkeznek fogyasztási költségek vagy egyéb felmerülő költségek semmilyen külső energiaforrás miatt, a PCS® nem igényel további karbantartást és tisztítást. A PCS® nem használ külső érzékelőket vagy videórendszereket, ezért nincs rá hatással a por és a szennyeződés.



FORMAT 4®



PCS® jelzőfény van beépítve a fűrész védőburkolatába
A felső fűrész védőburkolat fogantyújába jelzőlámpa van beépítve, amely jelzi a PCS® működési állapotát a kezelő számára.



Standard hasítóütköző a kerek vezetőrúdon

- » Az asztal skálája, standard, alapfelszereltség
- » A finombeállítás standard, alapfelszereltség
- » Opcionális elektronikus digitális kijelző a szabványos hasítóütközőhöz
- » Opcionális pozicionálási vezérlés, vágási szélesség kijelzése a digitális kijelzőn

A hasítóütköző simán, szinte lebegve van vezetve a tolóasztali fűrészzen található kerek vezetőrúd felett. Az egykezes gyorskioldó és a finom-

beállítás garantálja a hasítóütköző gyors és pontos beállítását a kívánt méretre! Az alumínium ütköző beállítható a munkadarab optimálisabb eltolása érdekében, vagy lefelé fordítható helyzetbe hozható, a keskeny munkadarabok megdöntött fűrészlap-pal történő megmunkálásakor.

A digitális kijelző minden helyzetben tökéletesen leolvasható.

A hasítóütköző felszerelhető elektronikus digitális kijelzővel. A teljes elektromos egység tökéletes integrációja lehetővé teszi a kijelző 90°-kal történő elforgatását, és így a beállítások a kezelő felőli oldalról



Pozíció vezérlés a párhuzamütköző részére

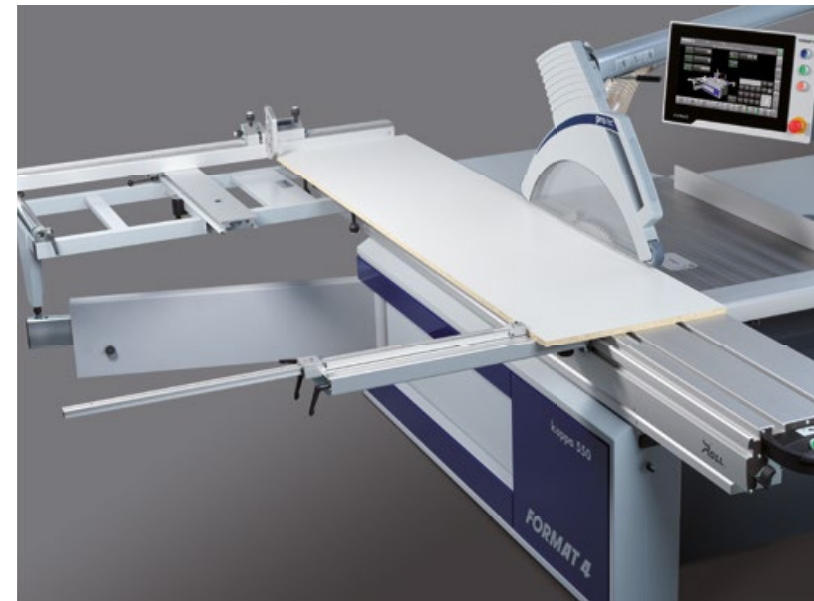
A párhuzamütköző pozicionálása elektromotorral, a körfűrészasztalba pormentesen integrált golyóviszavezetések orsóval történik. A 1/10 mm-es pontosság, a nagy mozgatási sebesség, valamint a párhuzamütköző, a fűrészlap-magasság és a fűrészlap-döntés egyidejű pozicionálása biztosítja a precizitást és értékes munkaidőt takarít meg.

- » Automatikus méretkorrekció fekvő vezetővonalzónál
- » A párhuzamütköző parkolási helyzete
- » A szerszám-adatbázis és a pozicionáló vezérlőrendszer összehangolásával elkerülhető a fűrészlap ütközése, a hasítórács és a fűrészlap között
- » A párhuzamütköző a teljes vágáshoz szélességen lehajtható

leolvashatók, minden hasító ütköző pozícióban. A további funkciók, mint például a fokozatos vágás, szintén megkönnyítik a napi munkát. További kiemelt tudnivalók:

- » Jól leolvashatóak a piros színnel megjelölt értékek a LED kijelzőn
- » Nincsen szükség elemre, annak köszönhetően, hogy az áramellátás össze van kötve a géppel
- » Automatikusan fel lehet ismerni, hogy a vonalzó álló helyzetben ill. fekvő pozícióban van-e
- » Méretkompenzáció a körfűrészlap szélességénél

FORMAT 4®



Hosszütköző az „X-Roll” tolóasztalhoz

Ideális tartozék formatizáló tolóasztalon végzett párhuzamvágáshoz! A párhuzamütköző segítségével jobban ki tudja használni a formatizáló tolóasztal és a ráfektető oldalasztal felületét. Ez utóbbiak a párhuzamütközővel együttesen különösen nagy felfektetési felületet biztosítanak a megmunkálandó anyagok számára. A párhuzamütközőt a tolóasztalra lehet felszerelni. A szerkezetbe beleintegrált skálát 25–1000 mm között lehet nagyító segítségével leolvasni, nagy pontossággal.

A keresztirányú hosszütköző a formátizáló tolóasztalon

A keresztirányú hosszütköző a +45° és –45° közötti gérvágásokhoz van beállítva a formatizáló tolóasztalban integrált gérvágó index skála segítségével. A formatizáló tolóasztalon található T-horony és az oldalsó tartók lehetővé teszik a gyors, szerszám nélküli összeszerelést. A kezelő felé néző skála és az ütközőn lévő leolvasólencse 1100/2050 mm-ig pontos beállítást biztosít.

Pneumatikus leszorító

- » Könnyen rögzíthető a munkadarab. Ez maximális flexibilitást biztosít. A tolóasztallal rendelkező marógépeken, valamint körfűrészgépeken és lapszabászgépeken is használható.
- » Egyszerűen, könnyen felszerelhető, köszönhetően a mágneses tartónak
- » Biztonsági henger szolgálja a maximális munkavédelmet, balesetvédelmet
- » Nyomógerendaként szolgálhat, bármilyen hosszú tolóasztalon
- » Befogási magasság 95 mm
- » Befogóerő 300 kg

Silent-Power fűrészlapok és sok más termék is elérhető a Felder Group eShop-ban

Műszaki adatok

Villamos vezetékek		Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
001	Motorfeszültség 3x 400 V	S	S	S
002	Motorfeszültség 3x 230 V	W	W	W
004	Motorfrekvencia 50 Hz	S	S	S
005	Motorfrekvencia 60 Hz	W	W	W
006	Motor 7,35 kW (10 LE) S6/40%, 3 sebesség 3000/4000/5000 ford./perc.	S	S	S
007	Motor 10 kW (13,5 LE) S6/40%, 3 sebesség 3000/4000/5000 ford./perc.	O	O	O
008	Motor 15,0 kW (20,0 LE) S6/40%, 2 sebesség 2800/4000 rpm. (I002)	O	O	O
10	Csillag-delta indítás	S	S	S
12	Csatlakoztatás (kontaktus) az egyik elszívónak a vezérléséhez	O	O	O
17	Motor 7,35 kW (10 LE) S6/40%, fokozatosan állítható fordulatszámokkal 2000–6000 rpm I002	O	O	O
18	Motor 10 kW (13,5 LE) S6/40%, fokozatosan állítható fordulatszámmal 2000–6000 ford./perc (3x 230 V gép esetén nem elérhető)	O	O	O

Körfűrész meghajtás		Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
71	Szerszámtartó, LED kontroll lámpával		O	O
72	Körfűrész asztalhosszabbítóval, max 1620 mm-ig, hátul, a fűrésztengely mögött, eloxált alumíniumból	O	O	O
73	Szóróegység könnyűfém és műanyag megmunkálásához (I1000)	O	O	O
74	„Classic” elővágó egység, 1,1 kW, 120/125 mm-es vágólap-Ø max. fűrészlap-Ø 400 mm (eltávolított fűrészlappal max. fűrészlap-Ø 500 mm)	O	O	O
75	„Automata” elővágó egység az elővágó penge automatikus emelkedésével és süllyesztésével, 1,1 kW, 1,1 kV, teljesítménnyel 120/125 mm Ø elővágó penge max. 400 mm Ø fűrészlappal kombinálva (max. 500 mm Ø fűrészlap, ha az elővágó pengét eltávolították)	O	O	O
69	Elővágó egység 2 tengelyes vezérlésű: magasság- és oldaliirányú helyzet		O	O
76	„Control” elővágóegység-aggregát 3 vezérelt tengellyel (magasság, szélesség, oldaliirányú eltolás) és parkolási pozícióval, 1,1 kV, 150 mm-es fűrészlap max. fűrészlap-Ø 400 mm, beállítási tartomány 3,0-3,8 mm, max. fűrészlap-Ø parkoló állásban 550 mm		O	O
77	Karimakészlet 20 mm helyett 22 mm-es tengelyátmérőjű elővágó egységhez a „Classic” és „Automatic” elővágó egységekhez	W	W	W
78	„Easy-Lock” – Szerszám nélküli gyorscsere rendszer, a fő fűrészlaphoz és a hasítóék beállításához, a karimában lévő hajtócsapok megakadályozzák az elcsavarodást, utólag minden kappa 550 modellre felszerelhető	O	O	O
780	„Quick-lock” a fő fűrészlap gyors csererendszere és hasítóék-beállítás, a biztosító csapok megakadályozzák a rögzítőperem elfordulását	O	O	O
79	Elővágó egység állapotjelző fény (kötelező opció, amennyiben PCS-szel és elővágó egységgel van kombinálva)	O	O	O
820	Szorítóegység a sliccfűrészekhez	O	O	O
-	Fűrészasztal asztalhosszabbítóval 1200 mm-ig a fűrésztengely mögött, porfestett acél	S	S	S
-	Pozícióvezérelt magassági állítás.	S	S	S
-	Pozícióvezérelt szögállítás 0°–46°	S	S	S
-	A fűrészlap átmérője 250–550 mm, vágási magasság max. 202 mm	S	S	S

Vezérlés		Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
100	Szoftver csomag e-motion plus.			O
1000	Preventive Contact System – PCS® (I17 / I18)	O	O	O
20	A gép állványánál, a kezelőpulton található a kappa gép esetében a vezérlés. A vezérlés ill. a megjelenítés 3 soros, LED kijelző révén történik. Innen állítható be a magasság, a szögnek az értéke és a fordulatszám is	S		
21	x-motion 10"-os színes érintő képernyő a kezelőpanelen, szemmagasságban. Az USB-interfész és a hálózati kapcsolat előkészítése; A panel optimálisan elhelyezhető a kezelő munkaterületén, és szükség esetén teljesen elfordítható		S	
22	e-motion 15"-os színes érintő képernyő a kezelőpanelen, szemmagasságban. Az USB-interfész és a hálózati kapcsolat előkészítése; A panel optimálisan elhelyezhető a kezelő munkaterületén, és szükség esetén teljesen elfordítható			S
26	Dugós csatlakozás a felső fűrészburkolat és a felső vezérlőpanel eltávolításához		O	O

Védőberendezések		Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
80	Lézeres fugavágás kijelzése a felső védőn	O	O	O
81	A felső védőburkolatnak a távolról történő működtetése	O	O	O
-	Felső védőburkolat, a szerszám fölött, külön védősisak a 90° szöghöz és külön védőburkolat a szögvágáshoz, magasságban állítható és elfordítható oldalra a munkaterület fölül	S	S	S

Vágási szélesség és párhuzamos ütköző		Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
83	Vágási szélesség 1250 mm, eloxált alumínium	O	O	
84	Vágási szélesség 1600 mm, eloxált alumínium	O	O	
85	Digitális kijelző a párhuzamütközőhöz automatikus vágásszélesség-korrigálással, amikor a fűrészlap meg van döntve.	O		
86	Pozícióvezérelt hasítóütköző digitális kijelzővel az ütközőnél, vágási szélesség 1250 mm	O		
87	Pozícióvezérelt hasítóütköző digitális kijelzővel az ütközőnél, vágási szélesség 1600 mm	O	O	
88	Pozícióvezérelt hasítóütköző digitális kijelzővel a kezelőpanelen, szemmagasságban, 1250 mm-es hasító kapacitás		O	S
89	Pozícióvezérelt hasító ütköző digitális kijelzővel szemmagasságban a kezelőpanelen, vágási szélesség 1600 mm		O	O
891	Pozícióvezérelt hasítóütköző digitális kijelzővel az ütközőnél, vágási szélesség 1000 mm	O		
891	Pozícióvezérelt hasítóütköző digitális kijelzővel a kezelőpanelen szemmagasságban, vágási szélesség 1000 mm		O	W
-	Párhuzamos ütköző finombeállítással, ütköző hossza 1200 mm, elhajtható	S	S	
-	Vágási szélesség 1000 mm, porfestett acél	S	S	

Eloxált tolóasztal, „X-Roll” vezető rendszer	Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
130 „X-Roll” formatizáló tolóasztal, vágás hossza 3200 mm, szélező papuccsal	W	W	W
131 Formatizáló tolóasztal „X-Roll” típus, a vágás hossza 2800 mm, szélező papuccsal van ellátva	S	S	S
132 Formatizáló tolóasztal „X-Roll” típus, a vágás hossza 3200 mm, szélező papuccsal	○	○	○
133 Formatizáló tolóasztal „X-Roll” típusú, vágás hossza 3700 mm, szélező papuccsal	○	○	○
134 Többszörös reteszelés a tolóasztalon (!130)	○	○	○
139 Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon	○	○	○
139A Ki- és bekapcsolás lehetősége, közvetlenül a tolóasztalon	○	○	○

Oldalasztalok és hosszütközők	Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
160 1250 x 650 mm-es oldalasztal	S	S	S
161 A 1250 x 650 mm „X-Roll” oldalasztal mozgatható tartósínnel és digitális szögkijelzővel	○	○	○
162 1250 x 650 mm-es oldalasztal paralelogramma-állítással és digitális szögkijelzővel (!133)	○	○	○
163 Gervágó index rendszer oldalasztalhoz (#160)	○	○	○
164 Kihúzható keret munkadarab-görgős oldalasztalhoz 500 mm-ig (!162, !169)	○	○	○
165 Buktatóberendezés az oldalasztalhoz (#072,!169)	○	○	○
166 3200 mm hosszütköző, billenthető 90°–45°, 2 kereszt ütközővel	S	S	S
167 1900 mm-es hosszütköző finombeállításal, dönthető 90°–45°, 1 digitális vágási ütköző 1900 mm-ig, teleszkópos ütköző analóg hosszütközővel 3200 mm-ig.	○	○	○
168 3200 mm hosszütköző, billenthető, 90°–45°, 2 kereszt ütközővel	○	○	○
169 Hosszütköző vezérelt keresztütközővel, mozgási tartomány 120–1760 mm, kivehető teleszkópos hosszabbító 3400 mm-es vágási szélességig, második ütközővel (#161/162) (!160)		○	○
175 Hosszütköző két digitális ütközővel, beleértve a hosszkompenzáció kiszámítását az ütköző megdöntésekor (#161/162) Digi compensation plus	○	○	○

Eloxált tolóasztal, „X-Roll” vezető rendszer	Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
221 Kamionos szállításra előkészítve kappa 550, paletta 2100 x 1500 mm	○	○	○
223 IPPC csomagolás	○	○	○

Fontos tartozékok	Kappa 550	kappa 550 x-motion	kappa 550 e-motion
220 604-110 – Alkatrészlista tartó, A4-es csipeszes írótablával		○	○

Termékpaletta

Formatizáló körfűrészgépek, lapszabásgépek, körfűrészek



kappa 590 e-motion/x-motion kappa 550 e-motion/x-motion kappa 550 kappa 450 x-motion kappa 450

Fűrészek



profil 92 M e-motion profil 45 M/x-motion profil 45 Z/x-motion

Egyengető gyalugép



dual 51 plan 51L exact 63 exact 51

Élzárógépek



tempora F800 60.12 e-motion tempora F600 60.06L tempora F600 60.06L glueBox tempora F400 45.03/L

Kontaktcsiszológépek



findustry 1352/1353/1354 finish 1352/1353 modular finebrush 1353/1355

Fűtőlapos hőprések

HVP fűtőlapos prés
Elkom® elektromos fűtőlapokkal szerelt kialakítás
melegvíz fűtéssel
forró olajjal fűt
kapcsolódás a már meglévő fűtési rendszerre

CNC-megmunkálóközpontok.



c-express 920 classic creator 950 D-Jet profit H350R/H500R profit H200R/H300R

Nesting CNC megmunkálóközpont



profit H150/100 profit H80I profit H08

Ipari körfűrészgépek



kappa V60/V80 kappa V60 classic kappa automatic classic kappa automatic 85/100 edition

Vákuum táblaemelő Visszavezető rendszer Adagoló, betápláló egységek



v-motion/classic u-motion classic u-motion professional l-motion robot-motion

FORMAT 4®

FORMAT4. Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, nagy teljesítményű megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és teljes termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)

*Kövessen minket a Facebook-on,
Instagram-on, LinkedIn-en és a Youtube-on.*