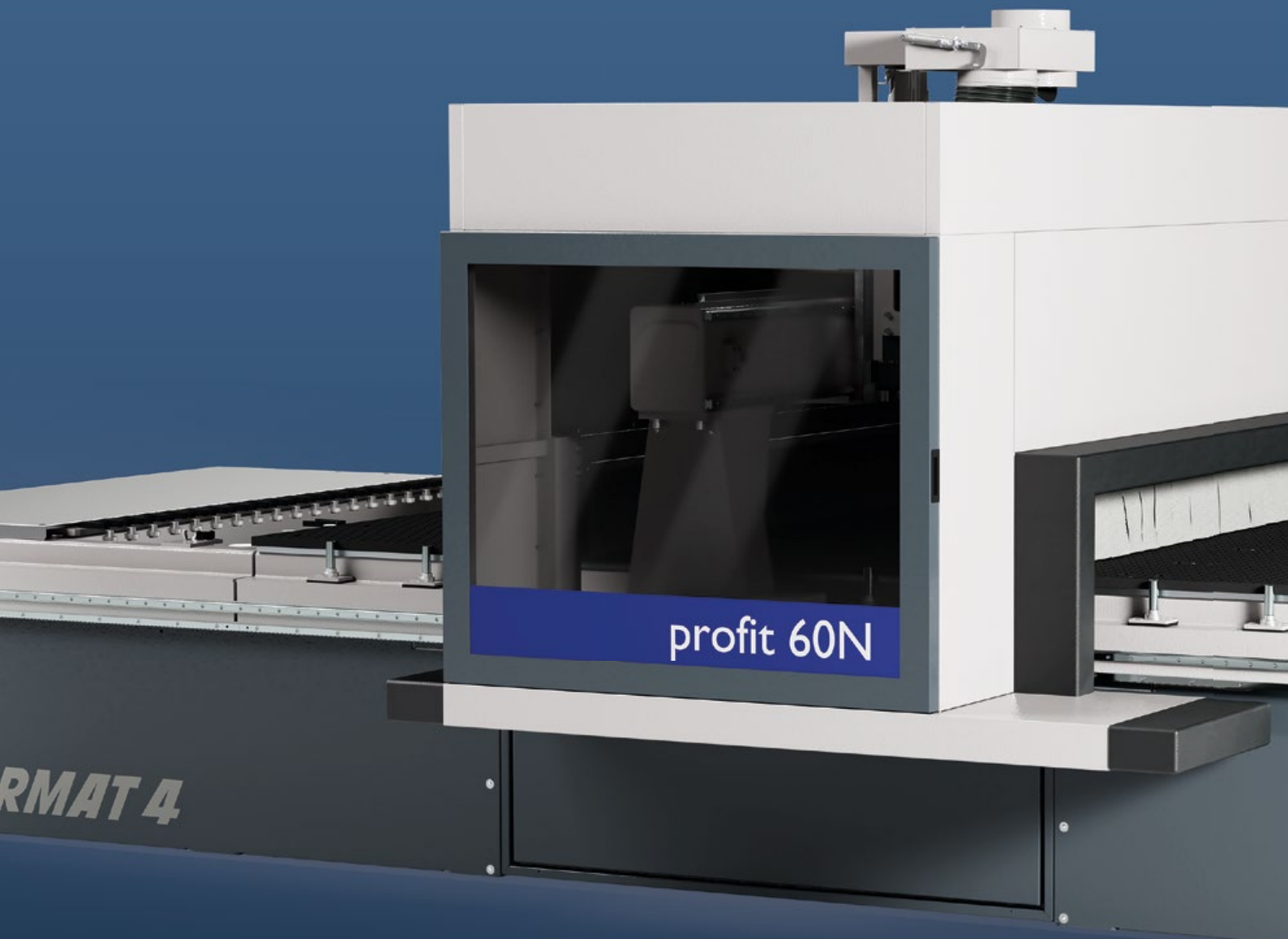


FORMAT 4®

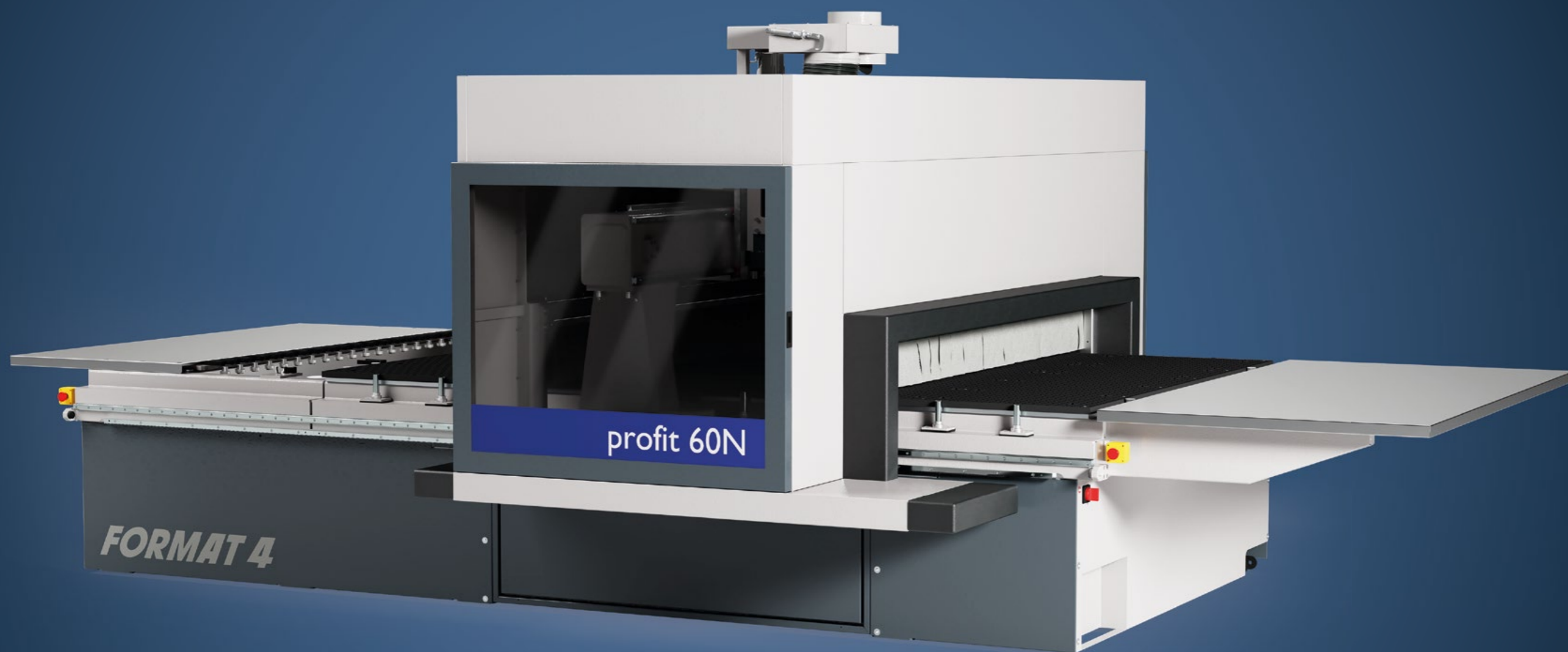
profit 60N

MAXIMÁLIS PRECIZITÁS
MINDEN MÉRETBEN



FORMAT 4

FORMAT 4®



Maximális precizitás minden méretben



Elsősorban univerzális alkalmazásra fejlesztettük ki a sokoldalú Format4CNC-t, ez az univerzális gép a legnagyobb pontossággal és lenyűgöző termelékenységgel győzi meg Önt a különböző anyagok megmunkálása során. A smartzoning vákuumvezérlés révén a vákuummezők teljesen automatikus vagy manuális vezérlésre kapcsolhatók, és a munkadarab mérete alapján aktiválhatók. Továbbá az 1-6. területek változó méretű egyedi alkatrészek elhelyezésére és megmunkálására használhatók.

A bumper (ütközőzsámoly) biztonsági technológiája lehetővé teszi a CNC megmunkálóközpontozóhoz való közvetlen hozzáférést a munkabiztonság veszélyeztetése nélkül. A polszterezett ütköző (bumper) belsejében levő számos szenzor érzékel minden érintést és megbízhatóan véd a potenciális veszélyhelyzetben azonnali leállással.

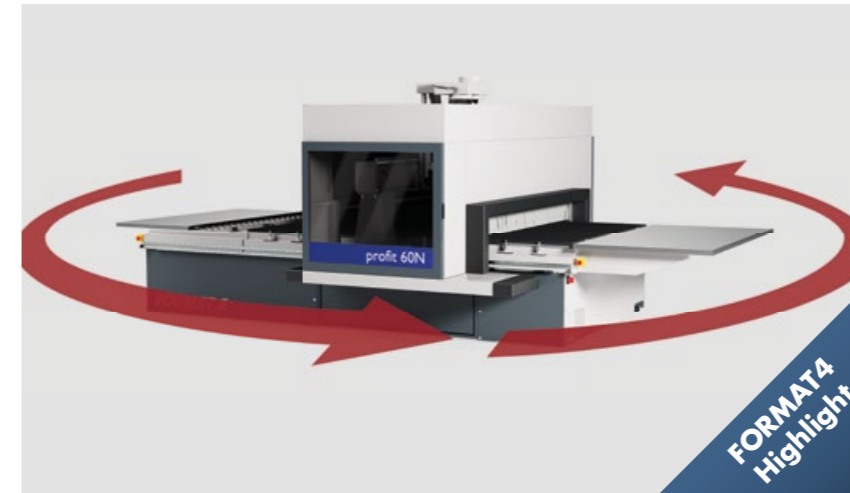
- » smartzoning - flexibilis módon hozzárendelhető vákuummezők
- » F4Integrate szoftver
- » Portális kialakítás (Gantry), szinkron meghajtás, masszív konstrukció a maximális teljesítmény érdekében
- » Automata szerszám-hosszmérő rendszer
- » 19 szerszámhely HSK 63 F
- » F4Solutions^{ready}

...A FORMAT4 prémium minőségű gép, a prémium kategóriájú igények kielégítésére

- | | |
|---|---|
| <ul style="list-style-type: none"> » „Személyre szabott” finanszírozás » Állandó kiváló teljesítményt nyújt a tartós ipari üzemeltetés során » Ügyfélre szabott, optimalizált gépgyártás » Maximálisan masszív szerkezet, prémium kategóriájú gépelemekkel » Változatos kialakítási, felszereltségi csomagok, high-tech megoldásokkal » Tökéletesen precíz gépgyártás | <ul style="list-style-type: none"> » Prémium kategóriájú kezelési komfort » Díjnyertes design » Minőség és pontosság Ausztriából » Kompromisszumot nem ismerő termelékenység » Tökéletes szolgáltatás a vásárlás előtt, közben és utána is » Automatizált rendszer » Hálózat a műhelyben » Egyetlen kézből a gép és a szoftver is |
|---|---|

FORMAT 4®

A legfontosabbak egy pillantás alatt



Bumper (ütközőzsámoly) biztonsági rendszer 360 fokos géphozzáféréssel

A bumper (ütközőzsámoly) biztonsági technológiája lehetővé teszi a CNC megmunkálóközpontozóhoz való közvetlen hozzáférést a munkabiztonság veszélyeztetése nélkül. A polszterezett ütköző (bumper) belsejében levő számos szenzor érzékel minden érintést és megbízhatóan véd a potenciális veszélyhelyzetben azonnali leállással.



Portális szerkezetű „Gantry” hajtással

A kétoldali meghajtással rendelkező portális szerkezetű gépkonstrukció (Gantry hajtás) a lehető legnagyobb precizitást és az ismétlődő maximális pontosságot garantálja a megmunkálás során. X- ill. Y-irányban a fogasrúd hajtás maximális elmozdulási sebességet biztosít. Ez lerövidíti a megmunkálás és a szerszámcsere idejét.



Smart Zoning

A „Smart Zoning” számos panelformátum gyors feldolgozását kínálja: 3090 mm x 2100 mm (7”x10”), 3090 mm x 1530 mm (5”x10”), 2500 mm x 1250 mm (4”x8”) méretben. Lehetőség van gyors váltásra az egyik panelformátumról a másikra.

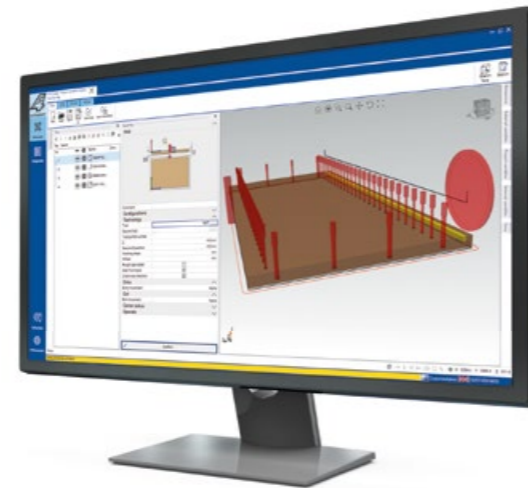
Részletek

F4Integrate – ez a CNC szoftver kijelöli a helyes irányt

A legmagasabb igények kielégítése érdekében, „all inclusive” - szerszámkönyvtár, programozási rész és kezelőpanel a gépen, következetes és intuitív felhasználói felülettel. F4Integrate, szoftver, melyet a Format4 szakemberei fejlesztettek ki. Gyakorlati tapasztalatokból merítve, gyakorlati felhasználásra fejlesztve, CNC-felhasználó ügyfeinkkel együttműködve, az F4Integrate megfelel a modern CNC megmunkálás legmagasabb igényeinek.

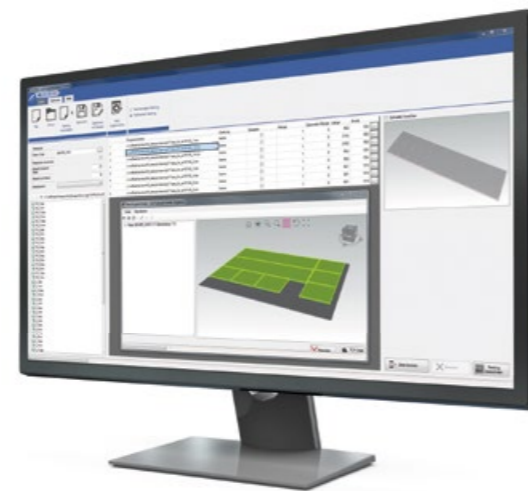
Élvezze a modern és összehangolt felhasználói felület kényelmét. Szerszámkönyvtár, eszköz archívum (F4Toolbox) programozási rész (CAM-terület, integrált CAD-területtel, F4Create) és a gépkezelői kezelőpanel - egyetlen képernyőre tömörítve (F4 Operate), következetes és intuitív felhasználói felülettel.

Az F4Integrate a G-kódon alapul, így a külső ipari programok könnyen csatlakoztathatók és a programok átvitele simán megszervezhető.



F4Nest

A CNC szabásoptimalizáló szoftver által, a F4Nest program segítségével egymásba fognak ágyazódni a bútorok alkatrészei és a marásnak alávetendő munkadarabok. A végeredmény megjelenítése 3D-ben történik. A lapok szabászata a Nesting technológia révén hatékony. Ez az eljárás csökkenti a szabásnál keletkező hulladékot és növeli a nyereségességet.



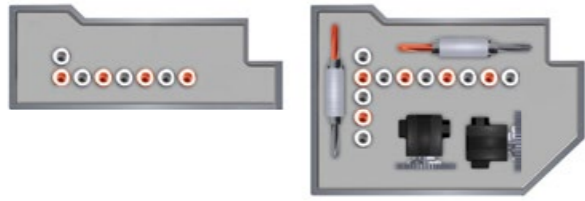
Maróorsó

A 9 kW teljesítményű, akár 24000 fordulat/perc fordulatszámú főmotort inverter vezérli, és közvetlenül a Z tengelyhez van csatlakoztatva. Kettő lineáris vezető biztosítja a pontos függőleges megvezetést. A marómotort köszörült, csiszolt golyósorsó pozicionálja. A szerszám rögzítése a HSK F63 típusú szerszám befogóba automatikusan történik. Szenzorok ellenőrzik a szerszámnak a helyes rögzítését és hagyják jóvá az üzemeltetés biztonságát. A szerszám felfogatását a pneumatika letisztítja.



Automatikus szerszámhosszmérő rendszer

A szerszámhossz pontos és teljesen automatikus mérése a gépen történik. A meghatározott érték automatikus tárolásra kerül, és átkerül az F4Toolbox eszköztárba. A hengeres marófej Ø 80 mm értékig mérhető.



Fúrófej, DH8

8 függőleges orsó
Előemelés = 70 mm, fúró max. hossza = 70 mm és a szár átmérője D= 10 mm.
Minden orsó külön hajtott és vezérelhető. A fordulatszám fokozatmentesen szabályozható 6000 fordulát/percig.
A fúrócsoport a teljes munkaterületet lefedi.

Fúrófej DH16

12 függőleges orsó, 4 vízszintes orsó
2 hornyvágó fűrész az X és Y irányba
Előemelés = 70 mm, fúró max. hossza = 70 mm és a szár átmérője D= 10 mm.
Minden orsó külön hajtott és vezérelhető. A fordulatszám fokozatmentesen szabályozható 7500 fordulát/perc értékig.
A fúrócsoport átfedi a teljes munkamezőt.



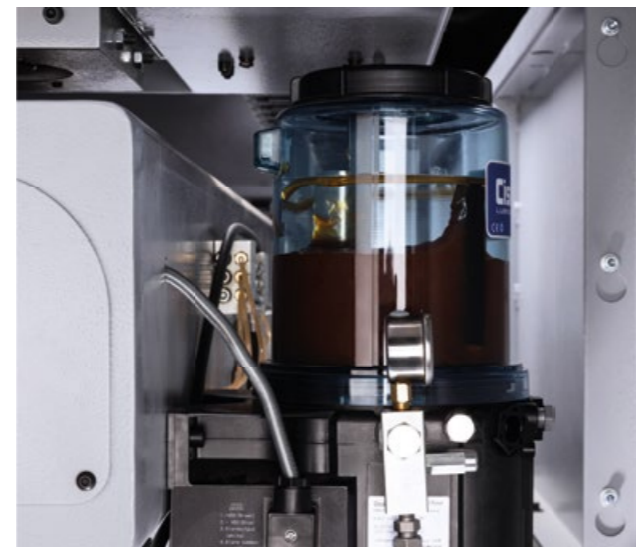
Lineáris szerszámtár, a bal oldalon, a gépállványon

A 19 pozíciós lineáris szerszámváltó biztosítja a gyors váltási időt, minimalizálja a sűrített levegő felhasználását és bőven elegendő helyet kínál a szerszámoknak és a forgácsterelőknél.



Maximális stabilitás a precíz nesting megmunkáláshoz

Nesting megmunkálóközpont masszív, rezgés optimalizált gépvázzal. A speciálisan tervezett merevítésekkel ellátott, elektrosztatikusan hegesztett acélszerkezet kivételes stabilitást biztosít, és minimálisra csökkenti a vibrációt még nagy megmunkálási sebességek mellett is. Ezáltal folyamatosan precíz marási kép, magas folyamatbiztonság és reprodukálható eredmények jönnek létre – ez az alapja a nagy teljesítményű és tartós ipari nesting megmunkálásnak.



Automata központi kenőegység

A zsírt pneumatikusan juttatják az X, Y és Z tengelyek kenési pontjaira szabályozott időközönként, a gépvezérlő rendszerben meghatározottak szerint. Az integrált progresszív elosztó állandó zsírmennyiséget biztosít, és megakadályozza a csapágyak túlzott kenését.

FORMAT 4®

Termékpaletta

Formatizáló körfűrészgépek, lapszabásgépek, körfűrészek



Marógépek



Gyalugépek



Élzárógépek



Kontakt-csiszolók & Strukturáló gépek



Korpusz és CNC



Nesting CNC megmunkálóközpont



Ipari táblafelosztó gépek



Vákuum táblaemelő Visszavezető rendszer Adagoló, betáplálógépek



FORMAT 4®

FORMAT4 Kompromisszumok nélküli szakértelem, a legmagasabb követelményekhez igazítva

A Felder Group prémium márka 2001 óta a professzionális felhasználók legmagasabb követelményeit elégíti ki. A személyre szabott, kidolgozott megoldások, megalkuvás nélkül innovatívak, maximális működési kényelmet és kiváló termelékenységet kínálnak.

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
A-6060 HALL in Tirol

☎ Tel. 087-510 770

www.format-4.hu

[Kapcsolat](#)